МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от «15» мая 2026 г. № 301/пр

Москва

О внесении изменений в приказ Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 30 декабря 2021 г. № 1046/пр «Об утверждении сметных нормативов»

В соответствии с частями 3 и 5 статьи 8.3 Градостроительного кодекса Российской Федерации, подпунктами 5.4.23(1) и 5.4.23(2) Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, **п р и к а з ы в а ю:**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приказ Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 30 декабря 2021 г. № 1046/пр «Об утверждении сметных нормативов», с изменениями, внесенными приказами Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 18 мая 2022 г. № 378/пр, от 26 августа 2022 г. № 703/пр, от 26 октября 2022 г. № 905/пр, от 27 декабря 2022 г. № 1133/пр, от 10 февраля 2023 г. № 84/пр, от 11 мая 2023 г. № 335/пр, от 2 августа 2023 г. № 551/пр, от 14 ноября 2023 г. № 817/пр, от 16 февраля 2024 г. № 102/пр, от 13 мая 2024 г. № 323/пр, от 9 августа 2024 г. № 524/пр, от 7 ноября 2024 г. № 747/пр, от 7 февраля 2025 г. № 69/пр, от 19 мая 2025 г. № 299/пр, от 14 августа 2025 г. № 490/пр, от 12 ноября 2025 г. № 696/пр, от 17 февраля 2026 г. № 91/пр.

2. Включить сведения о настоящем приказе в федеральный реестр сметных нормативов.

3. Изменения, утвержденные настоящим приказом, применяются с 25 мая 2026 года.

Заместитель Министра С.Г. Музыченко

Приложение к приказу
Министерства строительства
и жилищно-коммунального хозяйства
Российской Федерации
от « 15 » мая 2026 г. № 301/пр

Изменения,
которые вносятся в приказ Министерства строительства
и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации
от 30 декабря 2021 г. № 1046/пр «Об утверждении сметных нормативов»

1. В приложение № 1 «Сметные нормы на строительные работы» внести следующие изменения:

1.1. В сборнике 1 «Земляные работы»:

1.1.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.1.1.1. Дополнить пунктами 1.1.101, 1.1.102 следующего содержания:

«1.1.101. Нормой 01-01-161-01 предусмотрено выполнение работ земснарядом фрезерным папильонажным:

при разработке грунта по веерной схеме при ширине прорези до 40 м;

при разработке грунта на глубине до 15 м;

при подаче пульпы на расстояние до 500 м по пульпопроводу диаметром 530 мм.

При подаче пульпы по пульпопроводу на расстояние свыше 500 м к норме 01-01-161-01 применяются коэффициенты, приведенные в п. 3.233 приложения 1.12.

Нормой 01-01-161-01 не учтены затраты на:

устройство магистрального пульпопровода, определяемые дополнительно по табл. ГЭСН с 01-01-151 по 01-01-155;

устройство плавучего пульпопровода, определяемые дополнительно по норме 01-01-161-02;

устройство распределительного пульпопровода и выполнение работ на карте намыва, определяемые дополнительно по норме 01-01-161-03;

перемещение несамоходного земснаряда с применением буксира в пределах объекта строительства, определяемые дополнительно на основании проекта.

Нормой 01-01-161-03 учтены затраты на устройство распределительных пульпопроводов, устройство и обслуживание водосбросных устройств, устройство обвалования из намытого грунта (в том числе первичного).

1.1.102. Нормами табл. ГЭСН 01-01-161 расход плавучего и распределительного пульпопроводов не учтен и определяется дополнительно по проектным данным.».

1.1.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.1.2.1. Подраздел 1.8 «РАЗРАБОТКА ГРУНТА МЕТОДОМ ГИДРОМЕХАНИЗАЦИИ» раздела 1 «МЕХАНИЗИРОВАННАЯ РАЗРАБОТКА ГРУНТОВ (ЭКСКАВАТОРАМИ, СКРЕПЕРАМИ, БУЛЬДОЗЕРАМИ, ГРЕЙДЕРАМИ, МЕТОДОМ ГИДРОМЕХАНИЗАЦИИ И ПР.)» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 01-01-161 Разработка грунта земснарядами с фрезерным рыхлителем

Состав работ:

Для нормы 01-01-161-01:

01. Перемещение и выставление земснаряда в забой.

02. Разработка грунта с подачей пульпы на карту намыва.

Для нормы 01-01-161-02:

01. Транспортировка секций пульпопровода.

02. Сборка плавучего пульпопровода с установкой на участке дноуглубления.

03. Разборка плавучего пульпопровода с перемещением к месту погрузки.

Для нормы 01-01-161-03:

01. Транспортировка, сборка, разборка распределительных пульпопроводов.

02. Устройство и обслуживание водосбросных устройств.

03. Устройство обвалования из намытого грунта (в том числе первичного).

Измеритель: 1000 м3 (нормы 01-01-161-01, 01-01-161-03); 100 м (норма 01-01-161-02)

01-01-161-01	Разработка грунта земснарядами с фрезерным рыхлителем производительностью 4000 м3/ч (400 м3/ч) по пульпе (по грунту), группа грунтов 1-2
01-01-161-02	Сборка и разборка плавучего пульпопровода
01-01-161-03	Обслуживание карты намыва

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	01-01-161-01	01-01-161-02	01-01-161-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		136,72	8,5
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		72,22	1,4
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		32,25	6,32
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			0,22
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч		32,25	0,56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,25	131,32	3,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.01.01-039	Бульдозеры, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч			2,65
91.01.05-086	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,65 м3	маш.-ч			0,1
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		35,06	
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,08
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч			0,71
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч		2,33	0,02
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч		2,33	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			0,03
91.20.06-002	Катера буксирные, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,97	31,31	
91.20.12-120	Земснаряды несамоходные землесосные с фрезерным разрыхлителем папильонажные, производительность по воде до 4000 м3/ч, производительность по грунту до 400 м3/ч, глубина разработки грунта до 15 м	маш.-ч	2,78		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			0,013
23.5.01.08-0041	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 720 мм, толщина стенки 8 мм	м			0,14
23.5.01.08-0049	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 820 мм, толщина стенки 8 мм	м			0,037

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.1.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.1.3.1. Приложение 1.12 изложить в следующей редакции:

«Приложение 1.12

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 1

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
Разработка грунта экскаваторами и бульдозерами при работе:					
на гидроэнергетическом строительстве					
3.1.	01-01-010, 01-01-031 (01-04, 09-12), 01-01-034 (01-03, 07-09)	—	—	1	—
3.2.	01-01-012	—	—	1	—
3.3.	01-01-016, 01-01-030 (05-08, 13-16), 01-01-033 (04-06, 10-12), 01-01-036-02	—	—	1	—
3.4.	01-01-030 (01-04, 09-12), 01-01-033 (01-03, 07-09), 01-01-036-01	—	—	0,95	—
3.5.	01-01-031 (05-08, 13-16), 01-01-034 (04-06, 10-12)	—	—	0,94	—
3.6.	01-01-032 (01-04, 9-12), 01-01-035 (01-03, 07-09), 01-01-036-03	—	—	0,94	—
3.7.	01-01-032 (05-08, 13-16), 01-01-035 (04-06, 10-12), 01-01-036-04	—	—	1	—
на сооружении магистральных трубопроводов					
3.8.	01-01-010 (13-18), 01-03-001 (07-09)	—	—	1,2	—
3.9.	01-01-010 (19-24) 01-03-002 (01-03)	—	—	1,06	—
3.10.	01-01-010 (25-30), 01-03-002 (04-06)	—	—	1,06	—
3.11.	01-01-010 (31-36), 01-03-002 (07-09)	—	—	1,05	—
3.12.	01-01-012 (13-18), 01-03-011 (07-09)	—	—	1,18	—
3.13.	01-01-012 (19-24), 01-03-012 (01-03)	—	—	1,06	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3.14.	01-01-012 (25-30), 01-03-012 (04-06)	—	—	1,06	—
3.15.	01-01-012 (31-36), 01-03-012 (07-09)	—	—	1,06	—
3.16.	01-01-031 (01-04, 09-12), 01-01-034 (01-03, 07-09), 01-03-029 (01-03, 07-09), 01-03-032 (01-03, 07-09)	—	—	1	—
3.17.	01-01-030 (01-04, 9-12), 01-01-033 (01-03, 07-09), 01-01-036-01, 01-03-028 (01-03, 07-09), 01-03-031 (01-03, 07-09), 01-03-034-01	—	—	1	—
3.18.	01-01-031 (05-08, 13-16), 01-01-034 (04-06, 10-12), 01-03-029 (04-06, 10-12), 01-03-032 (04-06, 10-12)	—	—	1	—
3.19.	01-01-032 (01-04, 09-12), 01-01-035 (01-03, 07-09), 01-01-036-03, 01-03-030 (01-03, 07-09), 01-03-033 (01-03, 07-09), 01-03-034-03	—	—	1	—
на водохозяйственном строительстве					
3.20.	01-01-010 (13-18), 01-01-012 (13-18)	—	—	1,03	—
3.21.	01-01-010 (19-24)	—	—	1,06	—
3.22.	01-01-010 (25-30)	—	—	1,06	—
3.23.	01-01-010 (31-36)	—	—	1,06	—
3.24.	01-01-010 (37-39)	—	—	0,97	—
3.25.	01-01-010 (40-42), 01-01-012 (40-42)	—	—	1,05	—
3.26.	01-01-012 (19-24)	—	—	1,06	—
3.27.	01-01-012 (25-30)	—	—	1,06	—
3.28.	01-01-012 (31-36)	—	—	0,95	—
3.29.	01-01-010 (37-39)	—	—	0,99	—
3.30.	01-01-016, 01-01-030	—	—	1,06	—
3.31.	01-01-031 (01-04, 09-12)	—	—	1,06	—
3.32.	01-01-031 (05-08, 13-16)	—	—	1,06	—
3.33. Разработка грунта экскаваторами с грейферным ковшом в грунтах 1 группы	01-01-010 (07, 13, 19, 25, 31, 37), 01-01-012 (07, 13, 19, 25, 31, 37) 01-03-001 (04, 07), 01-03-002 (01, 04, 07), 01-03-003-01, 01-03-011 (04, 07), 01-03-012 (01, 04, 07), 01-	—	1,25	1,25	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	03-013-01				
3.34. То же, в грунтах 2 группы	01-01-010 (08, 14, 20, 26, 32, 38), 01-01-012 (08, 14, 20, 26 32, 38), 01-03-001 (05, 08), 01-03-002 (02, 05, 08), 01-03-003-02, 01-03-011 (05, 08), 01-03-012 (02, 05, 08), 01-03-013-02	—	1,45	1,45	—
3.35. Устройство траншей под многонитиевые трубопроводы с полками для прокладки коммуникаций на разных горизонтах	01-01-010 (19-42), 01-01-012 (19-42), 01-01-022, 01-01-059, 01-03-002, 01-03-003, 01-03-012, 01-03-013, 01-03-056, 01-03-057	—	1,2	1,2	—
3.36. Устройство траншей прямоугольного сечения	01-01-010 (19-42), 01-01-006, 01-01-012 (19-42), 01-01-022, 01-01-059, 01-03-002, 01-03-003, 01-03-012, 01-03-013, 01-03-056, 01-03-057	—	1,25	1,25	—
3.37. Разработка грунта экскаваторами в котлованах:					
- при объеме котлована до 300 $м^3$ или при площади котлована до 100 $м^2$;	01-01-012 (19-36), 01-03-002, 01-03-003, 01-03-012	—	1,2	1,2	—
- при объеме котлована до 3000 $м^3$ в случае, если одновременно в пределах разрабатываемого котлована производятся работы по устройству фундаментов, внутренних коммуникаций и прочие строительно-монтажные работы;	01-01-006÷01-01-008, 01-01-012 (19-36), 01-01-018÷01-01-020, 01-03-002, 01-03-003, 01-03-012	—	1,2	1,2	—
- при глубине котлована до 3 м независимо от объема котлована или его площади	01-01-006÷01-01-008, 01-01-012 (19-36), 01-01-018÷01-01-021, 01-03-002, 01-03-003, 01-03-012	—	1,2	1,2	—
Разработка траншей траншейными роторными экскаваторами глубиной:					
3.38. св.1,4 до 2,2 м	01-01-005 (01-04)	—	—	0,87	—
3.41. св.2,2 до 3 м	01-01-005 (01-04)	—	—	0,75	—
3.44. Разработка грунта экскаваторами с прямой лопатой в отвал (затраты бульдозеров и расход щебня из норм исключаются).	01-01-011	—	0,81	0,81	—
		91.01.01-035	—	0,0	—
		02.2.05.04-2090	—	—	0,0
3.46. Разработка вязких грунтов повышенной влажности, сильно налипающих на стенки и	01-01-001, 01-01-006÷01-01-012, 01-01-018÷01-01-022, 01-01-042÷01-01-044, 01-	—	1,1	1,1	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

зубья ковша одноковшовых экскаваторов (кроме грунтов 5-6 группы)	01-049				
3.47. То же, многоковшовых	01-01-005, 01-01-133	—	1,25	1,25	—
3.48. Разработка грунтов экскаваторами одноковшовыми и многоковшовыми при работе в забоях с мокрой глинистой подошвой, с передвижкой экскаваторов по щитам, автосамосвалов по сланям	01-01-001, 01-01-005÷01-01-008, 01-01-010÷01-01-012, 01-01-018÷01-01-021, 01-01-042÷01-01-044, 01-01-049	—	1,2	1,2	—
3.49. То же, в забоях с мокрой подошвой из прочих грунтов	01-01-001, 01-01-005÷01-01-008, 01-01-010÷01-01-012, 01-01-018÷01-01-021, 01-01-042÷01-01-044, 01-01-049	—	1,1	1,1	—
3.50. Разработка вязких грунтов повышенной влажности, сильно налипающих на стенки и зубья ковша одноковшовых экскаваторов, с одновременным применением щитов под экскаваторы и сланей под автосамосвалы при глинистой подошве	01-01-001, 01-01-005÷01-01-008, 01-01-010÷01-01-012, 01-01-018÷01-01-021, 01-01-042÷01-01-044, 01-01-049	—	1,32	1,32	—
3.51. То же, при подошве из прочих грунтов	01-01-001, 01-01-005÷01-01-008, 01-01-010÷01-01-012, 01-01-018÷01-01-021, 01-01-042÷01-01-044, 01-01-049	—	1,21	1,21	—
3.52. Разработка вязких грунтов повышенной влажности, сильно налипающих на стенки и зубья ковшей или на катки и ленту транспортера многоковшовых экскаваторов, с одновременным применением щитов под экскаваторы при глинистых грунтах	01-01-005, 01-01-133	—	1,5	1,5	—
3.53. То же, при прочих грунтах	01-01-005, 01-01-133	—	1,38	1,38	—
Примечание: для обеспечения передвижения экскаваторов и автосамосвалов в забоях с мокрой подошвой, помимо коэффициентов, приведенных в п.п. 48-53 настоящей таблицы, дополнительно учитывают по табл. 01-01-017					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

затраты на устройство и содержание щитов и сланей.					
3.54. Разработка грунтов одноковшовыми экскаваторами из-под воды при глубине воды 0,2 до 0,5 м	01-01-006÷01-01-010	—	1,1	1,1	—
3.55. То же, при глубине воды до 2 м	01-01-006÷01-01-010	—	1,25	1,25	—
3.56. То же, при глубине воды до 4 м	01-01-006÷01-01-010	—	1,4	1,4	—
3.57. То же, при глубине воды более 4 м	01-01-006÷01-01-010	—	1,7	1,7	—
Примечание: при разработке грунта из-под воды коэффициенты, приведенные в пп. 46, 50, 51 настоящей таблицы, не применяются.					
3.58. Разработка грунта экскаваторами с грейферным ковшом из-под воды в грунтах 1 группы при глубине воды от 0,2 до 0,5 м	01-01-010 (07, 13, 19, 25, 31, 37), 01-01-012 (07, 13, 19, 25, 31, 37)	—	1,38	1,38	—
3.59. То же, при глубине воды до 2 м	01-01-010 (07, 13, 19, 25, 31, 37), 01-01-012 (07, 13, 19, 25, 31, 37)	—	1,56	1,56	—
3.60. То же, при глубине воды до 4 м	01-01-010 (07, 13, 19, 25, 31, 37), 01-01-012 (07, 13, 19, 25, 31, 37)	—	1,75	1,75	—
3.61. То же, при глубине воды более 4 м	01-01-010 (07, 13, 19, 25, 31, 37), 01-01-012 (07, 13, 19, 25, 31, 37)	—	2,12	2,12	—
3.62. Разработка грунта экскаваторами с грейферным ковшом из-под воды, в грунтах 2 группы при глубине воды от 0,2 до 0,5 м	01-01-010 (08, 14, 20, 26, 32, 38), 01-01-012 (08, 14, 20, 26, 32, 38)	—	1,6	1,6	—
3.63. То же, при глубине воды до 2 м	01-01-010 (08, 14, 20, 26, 32, 38), 01-01-012 (08, 14, 20, 26, 32, 38)	—	1,81	1,81	—
3.64. То же, при глубине воды до 4 м	01-01-010 (08, 14, 20, 26, 32, 38), 01-01-012 (08, 14, 20, 26, 32, 38)	—	2,03	2,03	—
3.65. То же, при глубине воды более 4 м	01-01-010 (08, 14, 20, 26, 32, 38), 01-01-012 (08, 14, 20, 26, 32, 38)	—	2,46	2,46	—
3.66. Разработка одноковшовыми экскаваторами объема грунта, находящегося на расстоянии до 2 м от поверхности коммуникаций или мешающих предметов, а также объема грунта, находящегося от мешающего наземного предмета	01-01-006÷01-01-009, 01-01-010 (19-42), 01-01-012 (19-42), 01-01-018÷01-01-022	—	1,2	1,2	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

(деревьев, столбов и т.д.) в пределах вылета стрелы экскаватора					
3.67. Разработка предварительно разрыхленных вечномерзлых грунтов 1 группы одноковшовыми экскаваторами с ковшом вместимостью 2,5; 1,6; 1,25; 1; 0,65 $м^3$ при работе в отвал	01-01-008-02, 01-01-009 (02, 08), 01-01-010 (02, 08, 14, 20, 26), 01-01-059-02, 01-01-060-02, 01-01-061-02, 01-01-062-02, 01-01-063-02, 01-01-064-02, 01-01-065-02, 01-01-066-02, 01-01-067-02	—	1,15	1,15	—
3.68. То же, 2 группы	01-01-008 (03, 09), 01-01-009 (03, 09), 01-01-010 (03, 09, 15, 21, 27), 01-01-059-03, 01-01-060-03, 01-01-061-03, 01-01-062-03, 01-01-063-03, 01-01-064-03, 01-01-065-03, 01-01-066-03, 01-01-067-03	—	1,2	1,2	—
3.69. То же, 3 группы	01-01-008 (04, 10), 01-01-009 (04, 10), 01-01-010 (04, 10, 16, 22, 28), 01-01-059-04, 01-01-060-04, 01-01-061-04, 01-01-062-04, 01-01-063-04, 01-01-064-04, 01-01-065-04, 01-01-066-04, 01-01-067-04	—	1,3	1,3	—
3.70. Разработка предварительно разрыхленных вечномерзлых грунтов 1 группы экскаваторами с ковшом вместимостью 2,5; 1,6; 1,25; 1; 0,65 $м^3$ с погрузкой на автосамосвалы	01-01-012 (02, 08, 14, 20, 26), 01-01-020-02, 01-01-021 (02, 08), 01-01-022 (02, 08)	—	1,2	1,2	—
3.71. То же, 2 группы	01-01-012 (03, 09, 15, 21, 27), 01-01-020-03, 01-01-021 (03, 09), 01-01-022 (03,09)	—	1,3	1,3	—
3.72. То же, 3 группы	01-01-012 (04, 10, 16, 22, 28), 01-01-020-04, 01-01-021 (04, 10), 01-01-022 (04, 10)	—	1,4	1,4	—
3.73. Разработка скреперами прицепными и самоходными сухих сыпучих (барханных и дюнных) песков и сухих пылеватых лессовидных суглинков	01-01-023 (02, 04, 06, 08, 10, 12), 01-01-024 (02, 04, 06, 08, 10, 12)	—	0,6	1,12	—
3.74. То же	01-01-023 (14, 16, 18, 20, 22, 24)	—	0,6	1,33	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3.75. Разработка грунта бульдозерами и скреперами, а также планировка орошаемых площадей и рисовых чеков с устройством валиков в сыпучих или вязких, переувлажненных грунтах	01-01-023, 01-01-024, 01-01-030÷01-01-032, 01-01-046, 01-01-086	—	1,15	1,15	—
3.76. При перемещении бульдозерами ранее разработанных разрыхленных грунтов, за исключением взорванной скальной породы, сыпучих барханных и дюнных песков	01-01-030 (01-03, 05-07), 01-01-031 (01-03, 05-07), 01-01-032 (01-03, 05-07), 01-01-086 (01-03, 05-07)	—	—	0,85	—
3.77. Перемещение грунта бульдозерами по пути с подъемом от 10 до 20 %	01-01-030÷01-01-032, 01-01-086	—	—	1,2	—
3.78. То же, при подъемах св. 20 %	01-01-030÷01-01-032, 01-01-086	—	—	1,4	—
3.79. Засыпка траншей и котлованов бульдозером ранее разрыхленными вечномерзлыми грунтами 1 м, 2 м, 3 м групп, с перемещением до 5 м и на каждые последующие 5 м	01-01-033 (03, 06, 09, 12), 01-01-034 (03, 06, 09, 12), 01-01-035 (03, 06, 09, 12), 01-01-087 (03, 06, 09, 12)	—	—	1,1	—
3.80. Окончательная планировка поверхности бульдозерами по нивелировочным отметкам	01-01-036-01, 01-03-034-01	—	—	1,34	—
3.81. То же	01-01-036 (02, 03), 01-03-034 (02, 03)	—	—	1,48	—
3.82. То же	01-01-036-04, 01-01-088 (01-02) 01-03-034-04, 01-03-072 (01-02)	—	—	1,55	—
Уширение выемок и отсыпка насыпей под вторые главные пути или дополнительные пути на раздельных пунктах железных дорог в условиях движения поездов по соседнему пути, при числе поездов в сутки:					
3.83. св. 13 до 36	01-01-042÷01-01-044, 01-01-049, 01-02-021, 01-02-027, 01-02-029, 01-02-040-02, 01-02-062	—	1,01	1,01	—
3.84. св. 36 до 72	01-01-042÷01-01-044, 01-01-049, 01-02-021, 01-02-027, 01-02-029, 01-02-040-02, 01-02-062	—	1,05	1,05	—
3.85. св. 72 до 112	01-01-042÷01-01-044, 01-01-049, 01-02-021, 01-02-027, 01-02-029, 01-02-040-02, 01-02-062	—	1,07	1,07	—
3.86. св. 112 до 140	01-01-042÷01-01-044, 01-01-049, 01-02-021, 01-02-	—	1,1	1,1	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	027, 01-02-029, 01-02-040-02, 01-02-062				
3.87. св. 140	01-01-042÷01-01-044, 01-01-049, 01-02-021, 01-02-027, 01-02-029, 01-02-040-02, 01-02-062	—	1,14	1,14	—
Транспортирование грунтов по железной дороге широкой колеи с использованием или пересечением главных, а также станционных путей при числе поездов в сутки:					
3.88. св. 13 до 36	01-01-043	—	1,15	1,15	—
3.89. св. 36 до 72	01-01-043	—	1,35	1,35	—
3.90. св. 72 до 112	01-01-043	—	1,5	1,5	—
3.91. св. 112 до 140	01-01-043	—	1,7	1,7	—
3.92. св. 140	01-01-043	—	2	2	—
3.93. Обратная засыпка грунта в траншеи при работе экскаваторов со сланей на заболоченных и обводненных участках	01-01-078	—	0,85	—	—
3.94. Разработка траншей на полках при продольном уклоне более 15 град.	01-01-081, 01-03-066	—	1,05	1,1	—
3.95. То же	01-01-082, 01-03-067	—	1,05	1,2	—
3.96. Устройство полок при продольном уклоне более 15 град.	01-01-084, 01-03-068	—	1,05	1,15	—
3.97. То же	01-01-085, 01-03-069	—	1,1	1,2	—
3.98. Разработка грунта экскаваторами с погрузкой в автосамосвалы.	01-01-093	—	1,2	1,2	—
3.99. Устройство каналов одноковшовыми экскаваторами глубиной более учтенной в нормах	01-01-093	—	1,1	1,1	—
3.100. Устройство каналов одноковшовыми экскаваторами на косогорах	01-01-093	—	1,15	1,15	—
3.101. Очистка каналов от наносов в пределах первоначального (проектного) профиля одноковшовыми экскаваторами с отсыпкой грунта в отвал	01-01-093	—	1,28	1,28	—
3.102. То же, с заросшими откосами	01-01-093	—	1,1	1,1	—
3.103. Уширение и углубление действующих каналов (реконструкция), углубление и расчистка русел водоприемников	01-01-093	—	1,07	1,07	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

одноковшовыми экскаваторами.					
Планировка орошаемых площадей кулисным способом при объеме «кулис» на 1 га планируемой площади, $м^3$:					
3.104. до 300 $м^3$	01-01-112	—	1,06	1,06	—
3.105. То же, до 900 $м^3$	01-01-112	—	1,1	1,1	—
3.106. То же, св. 900 $м^3$	01-01-112	—	1,27	1,27	—
3.107. Планировка рисовых чеков площадью свыше 10 га с устройством валиков	01-01-118÷01-01-120	—	1,15	1,15	—
3.108. Планировка рисовых чеков площадью свыше 10 га с устройством валиков в плавнях	01-01-118÷01-01-120	—	1,25	1,25	—
3.109. Устройство закрытого дренажа вручную из керамических труб в грунтах с наличием погребенной древесины и корней крупных деревьев	01-01-129, 01-01-130	—	1,12	—	—
Разработка грунта гидромониторно-насосно-землесосными установками в грунтах групп:					
3.110. 1-й, предварительно намытого или разрыхленного	01-01-144	—	0,76	0,76	—
3.111. 1-й	01-01-144	—	0,85	0,85	—
3.112. 3-й	01-01-144	—	1,16	1,16	—
3.113. 4-й	01-01-144	—	1,45	1,45	—
3.114. 5-й	01-01-144	—	1,9	1,9	—
3.115. 6-й	01-01-144	—	2,25	2,25	—
Разработка грунта плавучими землесосными снарядами в грунтах групп:					
3.116. 1-й, предварительно намытого или разрыхленного	01-01-145	—	0,7	0,7	—
3.117. 1-й	01-01-145	—	0,78	0,78	—
3.118. 3-й	01-01-145	—	1,26	1,26	—
3.119. 4-й	01-01-145	—	1,59	1,59	—
3.120. 5-й	01-01-145	—	2,04	2,04	—
3.121. 6-й	01-01-145	—	2,48	2,48	—
3.122. 7-й	01-01-145	—	2,91	2,91	—
3.123. 8-й	01-01-145	—	3,35	3,35	—
Дополнительная транспортировка грунта землесосными станциями перекачки при работе совместно с землесосными снарядами в грунтах групп:					
3.124. 1-й, предварительно намытого или разрыхленного	01-01-146	—	0,7	0,7	—
3.125. 1-й	01-01-146	—	0,78	0,78	—
3.126. 3-й	01-01-146	—	1,26	1,26	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3.127. 4-й	01-01-146	—	1,59	1,59	—
3.128. 5-й	01-01-146	—	2,04	2,04	—
3.129. 6-й	01-01-146	—	2,48	2,48	—
3.130. 7-й	01-01-146	—	2,91	2,91	—
3.131. 8-й	01-01-146	—	3,35	3,35	—
Дополнительная транспортировка грунта землесосными станциями перекачки при работе совместно с гидромониторно-насосно-землесосными установками в грунтах групп:					
3.132. 1-й, предварительно намытого или разрыхленного	01-01-147	—	0,76	0,76	—
3.133. 1-й	01-01-147	—	0,85	0,85	—
3.134. 3-й	01-01-147	—	1,16	1,16	—
3.135. 4-й	01-01-147	—	1,45	1,45	—
3.136. 5-й	01-01-147	—	1,9	1,9	—
3.137. 6-й	01-01-147	—	2,25	2,25	—
Потери грунта, %:					
3.138. 5	01-01-144÷01-01-147	—	1,05	1,05	—
3.139. 10	01-01-144÷01-01-147	—	1,11	1,11	—
3.140. 15	01-01-144÷01-01-147	—	1,18	1,18	—
3.141. 20	01-01-144÷01-01-147	—	1,25	1,25	—
3.142. 25	01-01-144÷01-01-147	—	1,33	1,33	—
Примечание: величина коэффициентов при других значениях потерь грунта определяется по формуле: К=100/(100-А), где А – суммарный процент потерь грунта, принимаемый по данным проекта.					
3.143. Разработка грунта гидромониторно-насосно-землесосными установками при высоте забоя от 3 до 5 м	01-01-144, 01-01-147	—	1,1	1,1	—
3.144. То же, при высоте забоя более 15 м	01-01-144, 01-01-147	—	0,8	0,8	—
3.145. Разработка грунта плавучими землесосными снарядами при высоте подводного и надводного забоев в зависимости от производительности, $м^3$/ч, в пределах:					
80 1,8–2,4 м	01-01-145, 01-01-146	—	1,25	1,25	—
140–200 2,4–3,2 м					
400 3,6–4,8 м					
600 4,8–6,4 м					
3.146. То же, в пределах:					
80 1,2–1,8 м	01-01-145, 01-01-146	—	1,67	1,67	—
140–200 1,6–2,4 м					
400 2,4–3,6 м					
600 3,2–4,8 м					
3.147. Укладка грунта послойно грунтоопорным способом и методом «набивки гребня»	01-01-144÷01-01-147	—	1,05	1,05	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3.148. При работе гидромониторных установок, земснарядов и землесосных станций перекачки в комплексе с передвижными дизельными электростанциями	01-01-144÷01-01-147	—	1,1	1,1	—
3.149. Разработка грунта в профилированных выемках	01-01-144÷01-01-147	—	1,1	1,1	—
Разработка и транспортирование грунта при совместной работе с землесосными станциями перекачки:					
3.150. При работе одной ступени перекачки	01-01-144÷01-01-147	—	1,05	1,05	—
3.151. При работе двух ступеней перекачки	01-01-144÷01-01-147	—	1,1	1,1	—
3.152. При работе трех ступеней перекачки	01-01-144÷01-01-147	—	1,15	1,15	—
Примечание: целесообразность применения более двух ступеней перекачки определяется проектом.					
3.153. Намыв грунта в отвал без устройства обвалования или в водоем	01-01-144÷01-01-147	—	0,9	0,9	—
3.154. Намыв грунта в подводную часть сооружения	01-01-144, 01-01-147	—	0,95	0,95	—
3.155. То же	01-01-145, 01-01-146	—	0,93	0,93	—
3.156. Намыв грунта в отвал с устройством обвалования, в штабель, односторонний намыв, намыв свободным или пляжным откосом	01-01-144, 01-01-147	—	0,94	0,94	—
3.157. То же	01-01-145, 01-01-146	—	0,93	0,93	—
3.158. Намыв насыпей земляного полотна железнодорожного пути (автодороги) на общем земляном полотне с существующим путем (автодорогой) в одном уровне	01-01-144÷01-01-147	—	1,05	1,05	—
3.159. То же, выше существующего пути (автодороги)	01-01-144÷01-01-147	—	1,1	1,1	—
3.160. Добыча способом гидромеханизации нерудных материалов с укладкой их в штабель.	01-01-144÷01-01-147	—	0,9	0,9	—
Разработка грунтов в выемках и карьерах, засоренных пнями, корнями, топляками, деревьями, болотной и водяной растительностью, валунами, камнями, вызывающими простои машин и установок гидромеханизации продолжительностью более 5 % рабочей смены, при общей продолжительности остановок, %:					
3.161. 5-10	01-01-144÷01-01-148, 01-01-160	—	1,02	1,02	—
3.162. 10-15	01-01-144÷01-01-148, 01-01-160	—	1,05	1,05	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3.163. 15-20	01-01-144÷01-01-148, 01-01-160	—	1,1	1,1	—
3.164. 20-25	01-01-144÷01-01-148, 01-01-160	—	1,15	1,15	—
3.165. 25-30	01-01-144÷01-01-148, 01-01-160	—	1,2	1,2	—
Примечание: продолжительность остановок машин и установок гидромеханизации из-за засоренности грунтов в карьерах и выемках устанавливают проектом на основании материалов инженерно-геологических изысканий и аналогов.					
3.166. Разработка грунтов в обводненных карьерах, засоренных взрывоопасными предметами	01-01-144÷01-01-147, 01-01-160	—	1,2	1,2	—
3.167. При разработке грунтов земснарядами, оборудованными эжектирующими устройствами, при глубине забоя до 12 м	01-01-145, 01-01-146	—	0,95	0,95	—
3.168. При разработке грунтов земснарядами совместно с гидравлической установкой	01-01-145÷ 01-01-148	—	1,1	1,1	1,1
Устройство каналов при глубине разрабатываемого слоя:					
3.169. до 0,5	01-01-148	—	—	1,25	—
3.170. от 0,71 до 1 м	01-01-148	—	—	0,9	—
3.171. более 1 м	01-01-148	—	—	0,7	—
Устройство каналов при высоте выброса грунта:					
3.172. от 2,01 до 3 м	01-01-148	—	—	1,1	—
3.173. от 3,01 до 5 м	01-01-148	—	—	1,25	—
3.174. более 5 м	01-01-148	—	—	1,33	—
Устройство каналов при дальности транспортирования пульпы:					
3.175. от 51 до 100 м	01-01-148	—	—	1,33	—
3.176. от 101 до 150 м	01-01-148	—	—	1,54	—
3.177. более 150 м	01-01-148	—	—	2	—
3.178. Устройство каналов при минимальной ширине прорезей и котлованов по урезу воды менее 10 м	01-01-148	—	—	1,1	—
3.179. Разработка торфа с погрузкой на транспортные средства	01-02-017-01	—	1,03	1,36	—
3.180. Планировка насыпных грунтов вручную	01-02-027 (04-07)	—	0,6	0,6	—
3.181. Мощение горизонтальных поверхностей	01-02-043 (01-06)	—	0,9	—	—
3.182. Укрепление горизонтальных поверхностей бетонными плитами	01-02-046 (01-06), 01-02-047 (01-03)	—	0,9	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Разработка и обратная засыпка вручную сильно налипающего на инструменты грунта:					
3.183.1 группы	01-02-055 (01, 07), 01-02-056 (01, 07), 01-02-057-01, 01-02-058 (01, 05), 01-02-061-01	—	1,1	—	—
	01-02-063-01	—	1,1	1,1	—
3.184. 2 группы	01-02-055 (02, 08), 01-02-056 (02, 08), 01-02-057-02, 01-02-058 (02, 06), 01-02-061-02	—	1,15	—	—
	01-02-063-02	—	1,15	1,15	—
3.185. 3 группы	01-02-055 (03, 09), 01-02-056 (03, 09), 01-02-057-03, 01-02-058 (03, 07), 01-02-061-03	—	1,2	—	—
	01-02-063-03	—	1,2	1,2	—
3.186. 4 группы	01-02-055 (04, 10), 01-02-056 (04, 10), 01-02-057-04, 01-02-058 (04, 08), 01-02-061-04	—	1,25	—	—
	01-02-063-04	—	1,25	1,25	—
3.187. Доработка вручную, зачистка дна и стенок с выкидкой грунта в котлованах и траншеях, разработанных механизированным способом	01-02-055÷01-02-058	—	1,2	—	—
3.188. Разработка грунта в местах, находящихся на расстоянии до 1 м от незащищенных кабелей	01-02-055÷01-02-058	—	1,3	—	—
3.189. То же, от кабелей, проложенных в трубопроводах или коробах, а также от водопроводных и канализационных труб	01-02-055÷01-02-058	—	1,15	—	—
3.190. То же, в местах, находящихся на расстоянии до 2 м от наружного рельса при пересечении трамвайных и железнодорожных путей без прекращения движения по ним	01-02-055÷01-02-058	—	1,5	—	—
3.191. Разработка грунта на проезжей части улиц и дорог при наличии систематического движения транспорта	01-02-055÷01-02-058, 01-02-063	—	1,2	1,2	—
3.192. Разработка траншей	01-02-055 (01-04),	—	0,8	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

глубиной до 2 м с вертикальными стенками без креплений	01-02-056 (01-04)				
3.193. Разработка грунта в траншеях шириной менее 1 м при наличии креплений	01-02-055 (01-04, 07-10)	—	1,1	—	—
3.194. Разработка скального грунта отбойными молотками при ширине траншей до 1 м и глубине до 2 м	01-02-065	—	1,12	1,12	—
Разработка скального грунта отбойными молотками при ширине траншей более 1 м и глубине до 3 м в грунтах:					
3.195. 4р группы	01-02-065-01	—	1,4	1,4	—
3.196. 5р, 5 группы	01-02-065 (02-03)	—	1,3	1,3	—
3.197. 6, 7 группы	01-02-065 (04-05)	—	1,2	1,2	—
3.198. Планировка площадей с разрыхлением насыпных смерзшихся грунтов отбойными молотками	01-02-082	—	0,8	0,8	—
3.199. Разрыхление мерзлого грунта клин-молотком на площадях шириной 3 м и менее	01-02-089	—	—	1,2	—
3.200. Нарезка баровыми установками прорезей в мерзлых грунтах, замерзших в состоянии повышенной влажности	01-02-090 (01, 04)	—	—	1,1	—
3.201. То же	01-02-090 (02, 03, 05, 06)	—	—	1,25	—
3.202. Нарезка баровыми установками в мерзлом грунте прорезей длиной более 5 м и глубиной до 1 м	01-02-090 (01-03)	—	—	0,64	—
3.203. То же, глубиной до 1,5 м	01-02-090 (01-03)	—	—	0,52	—
3.204. Нарезка в мерзлом грунте прорезей, длиной до 5 м и глубиной до 0,5 м	01-02-090 (01-03)	—	—	1,31	—
3.205. То же, глубиной до 1 м	01-02-090 (01-03)	—	—	0,95	—
3.206. То же, глубиной до 1,5 м	01-02-090 (01-03)	—	—	0,78	—
3.207. Нарезка в мерзлом грунте прорезей длиной более 2 м и глубиной до 1 м	01-02-090 (04-06)	—	—	1,14	—
3.208. То же, глубиной до 1,5 м	01-02-090 (04-06)	—	—	1,2	—
3.209. Нарезка в мерзлом грунте прорезей длиной до 2 м и глубиной до 0,5 м	01-02-090 (04-06)	—	—	1,47	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3.210. То же, глубиной до 1 м	01-02-090 (04-06)	—	—	1,78	—
3.211. То же, глубиной до 1,5 м	01-02-090 (04-06)	—	—	1,84	—
3.212. Трелевка хлыстов по раскорчеванной просеке	01-02-100	—	0,8	0,8	—
3.213. Разделка древесины без заготовки дров	01-02-101	—	0,8	0,7	—
3.214. Погрузка вручную неуплотненного грунта в транспортные средства:					
а) в забое	01-02-060-01, 01-02-093-01	—	1,66	—	—
	01-02-060-02, 01-02-093-02	—	2,21	—	—
	01-02-060-03, 01-02-093-03	—	2,53	—	—
	01-02-060-04, 01-02-093-04	—	3,1	—	—
	01-02-060-05	—	1,7	—	—
	01-02-060-06	—	1,68	—	—
б) в бортовые автомобили	01-02-060 (01, 05), 01-02-093-01	—	0,91	—	—
	01-02-060-02, 01-02-093-02	—	0,93	—	—
	01-02-060-03, 01-02-093-03	—	0,94	—	—
	01-02-060-04, 01-02-093-04	—	0,95	—	—
	01-02-060-06	—	0,92	—	—
3.215. Выгрузка вручную неуплотненного грунта из автомобилей бортовых	01-02-060 (01, 04), 01-02-093 (01, 04)	—	0,62	—	—
	01-02-060 (02, 03), 01-02-093 (02, 03)	—	0,64	—	—
	01-02-060-05	—	0,57	—	—
	01-02-060-06	—	0,60	—	—
3.216. При разработке грунтов электрическими земснарядами менее 3500 календарных часов в году	01-01-145 (03-09), 01-01-146, 01-01-147, 01-01-148	—	1,09	1,09	1,09
3.217. При разработке грунтов дизельными земснарядами менее 3500 календарных часов в году	01-01-145 (01-02), 01-01-146, 01-01-147, 01-01-148	—	1,14	1,14	1,14
3.218. При разработке грунтов электрическими земснарядами менее 2500 календарных часов в году	01-01-145 (03-09), 01-01-146, 01-01-147, 01-01-148	—	1,22	1,22	1,22
3.219. При разработке грунтов	01-01-145 (01-02),	—	1,34	1,34	1,34

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

дизельными земснарядами менее 2500 календарных часов в году	01-01-146, 01-01-147, 01-01-148				
3.220. При разработке грунтов электрическими земснарядами менее 2000 календарных часов в году в районах Крайнего Севера и приравненных к ним	01-01-145 (03-09), 01-01-146, 01-01-147, 01-01-148	—	1,36	1,36	1,36
3.221. При разработке грунтов дизельными земснарядами менее 2000 календарных часов в году в районах Крайнего Севера и приравненных к ним	01-01-145 (01-02), 01-01-146, 01-01-147, 01-01-148	—	1,55	1,55	1,55
3.222. При разработке грунтов электрическими земснарядами менее 1500 календарных часов в году в районах Крайнего Севера и приравненных к ним	01-01-145 (03-09), 01-01-146, 01-01-147, 01-01-148	—	1,6	1,6	1,6
3.223. При разработке грунтов дизельными земснарядами менее 1500 календарных часов в году в районах Крайнего Севера и приравненных к ним	01-01-145 (01-02), 01-01-146, 01-01-147, 01-01-148	—	1,9	1,9	1,9
3.224. При разработке траншей для магистральных трубопроводов в пустынных и безводных районах	01-01-059÷01-01-072	91.19.12-061	—	0,0	—
3.225. При перекладке труб с одного сооружения на другое на одном и том же строительстве	01-01-151÷01-01-155	01.7.15.03-0042	—	—	0,5
		08.1.02.11-0001	—	—	0,5
		18.1.02.01	—	—	0,0
		23.5.01.08-0015	—	—	0,0
		23.5.01.08-0018	—	—	0,0
		23.5.01.08-0024	—	—	0,0
		23.5.01.08-0027	—	—	0,0
		23.5.01.08-0032	—	—	0,0
		23.5.01.08-0037	—	—	0,0
		23.5.01.08-0040	—	—	0,0
		23.5.01.08-0045	—	—	0,0
		23.5.01.08-0048	—	—	0,0
		23.5.01.08-0053	—	—	0,0
		23.5.01.08-0060	—	—	0,0
		23.5.02.02-0078	—	—	0,0
		23.5.02.02-0090	—	—	0,0

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

		23.5.02.02-0096	—	—	0,0
		23.5.02.02-0099	—	—	0,0
		23.5.02.02-0102	—	—	0,0
		23.8.03.11-0133	—	—	0,0
		23.8.03.11-0134	—	—	0,0
		23.8.03.11-0135	—	—	0,0
		23.8.03.11-0136	—	—	0,0
		23.8.03.11-0138	—	—	0,0
		23.8.03.11-0140	—	—	0,0
		23.8.03.11-0141	—	—	0,0
		23.8.03.11-0142	—	—	0,0
		23.8.03.11-0143	—	—	0,0
		23.8.03.11-0144	—	—	0,0
		23.8.03.12	—	—	0,0
3.226. При отсутствии на участках землевозной дороги на сланях (при перемещении по отсыпаемой насыпи или грунтовой дороге без сланей)	01-02-019	11.1.02.04-0031	—	—	0,0
3.227. При применении готовых почвогрунтов	01-02-051 (03, 04)	16.3.02.01	—	—	0,0
3.228. При обрезке сучьев и вершин ели и пихты	01-02-129 (01÷09)	—	1,2	—	1,2
3.229. При нанесении герметика в зоне под перехлестом гибких бетонных полотен	01-02-053-01	—	1,06	1,01	—
	01-02-053-02	—	1,11	1,02	—
3.230. При необходимости дополнительного прохода механизмов (N – число проходов)	01-01-036, 01-01-088, 01-01-116, 01-02-123 (01, 10), 01-03-034	—	N	N	—
3.231. При увеличении высоты подъема на 10 м	01-02-095÷01-02-098	—	1,11	—	—
3.232. При необходимости дополнительного полива в засушливых районах откосов земляных сооружений, засеянных травами (N – число поливов)	01-02-041-01	—	N	N	N
3.233. При длине пульпопровода:					
от 500 до 1000 м	01-01-161-01	—	—	1,38	—
свыше 1000 до 1500 м		—	—	1,68	—
свыше 1500 до 2000 м		—	—	1,93	—
свыше 2000 до 2500 м		—	—	2,15	—

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.2. В сборнике 4 «Скважины»:

1.2.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.2.1.1. Дополнить пунктами 1.4.34 – 1.4.36 следующего содержания:

«1.4.34. Нормами с 04-01-088-01 по 04-01-088-02 учтены затраты на монтаж и демонтаж породоразрушающего инструмента, выполняемые в начале и в конце каждого этапа устройства закрытого подземного перехода - пилотного бурения, расширения скважины и протаскивания трубопровода.

1.4.35. Нормами с 04-01-088-03 по 04-01-088-05 учтены затраты на замену породоразрушающего инструмента по мере его износа в процессе бурения и расширения скважины, норма расхода которого принимается на основании проектных данных. В случае отсутствия проектных данных, норма расхода породоразрушающего инструмента принимается по приложению 4.13.

1.4.36. За единицу измерения «компл» в нормах 04-01-088-01 и 04-01-088-02 принимается комплект, состоящий из долота и расширителя трехшарошечных, механического забойного двигателя.».

1.2.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.2.2.1. В подразделе 1.7 «ПРОЧИЕ ВИДЫ БУРЕНИЯ» раздела 1 «БУРЕНИЕ СКВАЖИН» таблицы ГЭСН 04-01-079 «Монтаж установки горизонтально направленного бурения», 04-01-080 «Демонтаж установки горизонтально направленного бурения», 04-01-081 «Устройство закрытого подземного перехода методом ГНБ с поэтапным расширением скважины для стальных труб в грунтах I-III группы установками с тяговым усилием 20 тс (200 кН)» изложить в следующей редакции: 04-01-079 «Монтаж установки горизонтального направленного бурения», 04-01-080 «Демонтаж установки горизонтального направленного бурения»

«Таблица ГЭСН 04-01-079 Монтаж установки горизонтального направленного бурения

Состав работ:

Для норм с 04-01-079-01 по 04-01-079-03:

01. Заземление буровой установки ГНБ.
02. Закрепление анкерами буровой установки ГНБ.

Для нормы 04-01-079-04:

01. Заземление буровой установки ГНБ.
02. Устройство металлического каркаса из анкерных труб и швеллеров для закрепления буровой установки ГНБ: бурение скважин под анкерные трубы, опускание анкерных труб в пробуренные скважины, сварка анкерных труб и швеллеров.

Для нормы 04-01-079-05:

01. Позиционирование установки на площадке с определением точки забуривания и угла наклона лафета установки.
02. Монтаж крана-манипулятора на установке.
03. Закрепление установки при помощи анкеров.
04. Устройство заземления установки.
05. Выставление необходимого угла наклона лафета буровой установки.
06. Организация склада компонентов бурового раствора.
07. Подключение рукавов для подачи воды и бурового раствора.
08. Наполнение баков растворосмесительного узла водой.
09. Приготовление бурового раствора в количестве, необходимом для начала производства работ.
10. Организация склада буровых штанг.
11. Настройка и калибровка локационной системы.
12. Пробный запуск буровой установки.

Измеритель: шт

	Монтаж установки горизонтального направленного бурения с тяговым усилием:
04-01-079-01	20 тс (200 кН)

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

04-01-079-02	50 тс (500 кН)
04-01-079-03	100 тс (1000 кН)
04-01-079-04	250 тс (2500 кН)
04-01-079-05	150 тс (1500 кН)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	04-01-079-01	04-01-079-02	04-01-079-03	04-01-079-04	04-01-079-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,27	0,59	0,88	12	15,76
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				1,06	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				6,77	9,46
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,27	0,59	0,88	4,17	3,15
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч					3,15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	1,75	2,59	4,74	18,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч		0,57	0,85	4,05	
91.04.02-031	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 200 кН	маш.-ч	0,28				
91.04.02-032	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 500 кН	маш.-ч		0,59			
91.04.02-033	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 1000 кН	маш.-ч			0,87		
91.04.02-034	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 2500 кН	маш.-ч				0,09	
91.04.02-036	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 1500 кН	маш.-ч					3,06
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				0,51	
91.05.13-011	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 3,7 т	маш.-ч					3,06
91.07.06-001	Комплексы бентонито-смесительные на базе автомобиля, объем бункера 14,5 м3	маш.-ч					3,06
91.13.03-041	Автоцистерны, объем 8 м3	маш.-ч					3,06
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч				2,52	
91.19.01-510	Машины илососные, объем цистерны для ила 10 м3	маш.-ч					3,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				7,92	
08.3.11.01-1104	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 27У-30У, № 27П-30П	т				0,0954	
23.3.03.02-0166	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 11 мм	м				7,2	

Таблица ГЭСН 04-01-080 Демонтаж установки горизонтального направленного бурения

Состав работ:

Для норм с 04-01-080-01 по 04-01-080-03:

01. Демонтаж заземления буровой установки ГНБ.

02. Демонтаж анкерных устройств буровой установки ГНБ.

Для нормы 04-01-080-04:

01. Демонтаж заземления буровой установки ГНБ.

02. Демонтаж металлического каркаса из анкерных труб и швеллеров: резка металлоконструкций, извлечение анкерных труб из скважин.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Для нормы 04-01-080-05:
01. Слив остатков бурового раствора в котлован-отстойник.
02. Промывка и отключение подающих магистралей, промывка емкостей РСУ.
03. Демонтаж анкеров.
04. Демонтаж заземления.
05. Перемещение установки от точки забуривания.
06. Мойка буровой установки и бурового инструмента с применением мойки высокого давления.
07. Демонтаж манипулятора буровой установки.
08. Формирование склада буровых штанг.
09. Складирование шлангов и инструмента в контейнеры.

Измеритель: шт

Демонтаж установки горизонтального направленного бурения с тяговым усилием:

04-01-080-01 20 тс (200 кН)
04-01-080-02 50 тс (500 кН)
04-01-080-03 100 тс (1000 кН)
04-01-080-04 250 тс (2500 кН)
04-01-080-05 150 тс (1500 кН)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	04-01-080-01	04-01-080-02	04-01-080-03	04-01-080-04	04-01-080-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	0,26	0,26	0,28	8,63	15,02
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				0,89	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				4,86	7,51
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,26	0,26	0,28	2,88	5,01
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч					2,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,26	0,52	0,56	3,39	14,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч				2,8	
91.04.02-031	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 200 кН	маш.-ч	0,26				
91.04.02-032	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 500 кН	маш.-ч		0,26			
91.04.02-033	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 1000 кН	маш.-ч			0,28		
91.04.02-034	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 2500 кН	маш.-ч				0,08	
91.04.02-036	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 1500 кН	маш.-ч					2,43
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				0,43	
91.05.13-011	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 3,7 т	маш.-ч					2,43
91.07.06-001	Комплексы бентонито-смесительные на базе автомобиля, объем бункера 14,5 м3	маш.-ч					2,43
91.13.03-041	Автоцистерны, объем 8 м3	маш.-ч					2,43
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч				1,92	
91.19.01-510	Машины илососные, объем цистерны для ила 10 м3	маш.-ч					2,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3				0,31	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3				2,5	

Таблица ГЭСН 04-01-081 Устройство закрытого подземного перехода методом ГНБ с поэтапным расширением скважины для стальных труб в грунтах I-III группы установками с тяговым усилием 20 тс (200 кН)

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Для норм с 04-01-081-01 по 04-01-081-02:
01. Сборка буровой головки.
02. Проверка систем буровой установки перед пилотным бурением.
03. Пилотное бурение скважины гидробуром с постоянной подачей бурового раствора и непрерывным контролем траектории бурения с использованием локационной системы.
04. Разборка и промывка буровой головки.
05. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
06. Проверка систем буровой установки перед первым расширением.
07. Первое расширение скважины на себя с постоянной подачей бурового раствора и наращивания буровых штанг в точке выхода.
08. Снятие, очистка и промывка расширителя.
09. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
10. Сцепка расширителя с оголовком трубопровода через вертлюг.
11. Протаскивание трубопровода на себя с постоянной подачей бурового раствора.
12. Отсоединение вертлюга от расширителя и трубопровода.
13. Снятие, очистка и промывка расширителя.
14. Откачка отработанной буровой смеси.
Для нормы 04-01-081-03:
01. Сборка буровой головки.
02. Проверка систем буровой установки перед пилотным бурением.
03. Пилотное бурение скважины гидробуром с постоянной подачей бурового раствора и непрерывным контролем траектории бурения с использованием локационной системы.
04. Разборка и промывка буровой головки.
05. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
06. Проверка систем буровой установки перед первым расширением.
07. Первое расширение скважины на себя с постоянной подачей бурового раствора и наращивания буровых штанг в точке выхода.
08. Снятие, очистка и промывка расширителя.
09. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
10. Проверка систем буровой установки перед вторым расширением.
11. Второе расширение скважины на себя с постоянной подачей бурового раствора и наращивания буровых штанг в точке выхода.
12. Снятие, очистка и промывка расширителя.
13. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
14. Проверка систем буровой установки перед третьим расширением.
15. Третье расширение скважины на себя с постоянной подачей бурового раствора и наращивания буровых штанг в точке выхода.
16. Снятие, очистка и промывка расширителя.
17. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
18. Сцепка расширителя с оголовком трубопровода через вертлюг.
19. Протаскивание трубопровода на себя с постоянной подачей бурового раствора.
20. Отсоединение вертлюга от расширителя и трубопровода.
21. Снятие, очистка и промывка расширителя.
22. Откачка отработанной буровой смеси.

Измеритель: м

Устройство закрытого подземного перехода методом ГНБ с поэтапным расширением скважины для стальных труб в грунтах I-III группы установками с тяговым усилием 20 тс (200 кН):

04-01-081-01 для труб Dy=100 мм длиной до 300 м
04-01-081-02 для труб Dy=200 мм длиной до 200 м
04-01-081-03 для труб Dy=400 мм длиной до 200 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	04-01-081-01	04-01-081-02	04-01-081-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			2,16
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч		1,38	
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	1,03		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,66	2,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.04.02-031	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 200 кН	маш.-ч	0,48	0,62	0,97
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,002	0,01	0,02
91.07.06-001	Комплексы бентонито-смесительные на базе автомобиля, объем бункера 14,5 м3	маш.-ч	0,48	0,62	0,97
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,22	0,32	0,37

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.13.03-041	Автоцистерны, объем 8 м3	маш.-ч	0,01	0,05	0,16
91.19.01-001	Машины илососные, объем цистерны для ила до 7 м3	маш.-ч	0,01	0,04	0,11
91.19.12-081	Мотопомпы бензиновые, производительность 54 м3/ч, высота подъема 26 м, глубина всасывания 8 м	маш.-ч	0,01	0,05	0,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0034	Смазка медно-графитовая	кг	0,0357	0,038	0,07582
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00011	0,00053	0,00171
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	кг	8,6	42,7	138,7
01.4.03.03	Материалы для стабилизации буровых скважин	т	0,00047	0,00216	0,00691
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,16	0,72	2,3

».

1.2.2.2. В подразделе 1.7 «ПРОЧИЕ ВИДЫ БУРЕНИЯ» раздела 1 «БУРЕНИЕ СКВАЖИН» таблицу ГЭСН 04-01-085 «Устройство закрытого подземного перехода методом ГНБ с поэтапным расширением скважины для полиэтиленовых труб в грунтах I-III группы установками с тяговым усилием 20 тс (200 кН)» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 04-01-085 Устройство закрытого подземного перехода методом ГНБ с поэтапным расширением скважины для полиэтиленовых труб в грунтах I-III группы установками с тяговым усилием 20 тс (200 кН)**

Состав работ:

Для норм с 04-01-085-01 по 04-01-085-02:

01. Сборка буровой головки.
02. Проверка систем буровой установки перед пилотным бурением.
03. Пилотное бурение скважины гидробуром с постоянной подачей бурового раствора и непрерывным контролем траектории бурения с использованием локационной системы.
04. Разборка и промывка буровой головки.
05. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
06. Проверка систем буровой установки перед первым расширением.
07. Первое расширение скважины на себя с постоянной подачей бурового раствора и наращивания буровых штанг в точке выхода.
08. Снятие, очистка и промывка расширителя.
09. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
10. Сцепка расширителя с оголовком трубопровода через вертлюг.
11. Протаскивание трубопровода на себя с постоянной подачей бурового раствора.
12. Отсоединение вертлюга от расширителя и трубопровода.
13. Снятие, очистка и промывка расширителя.
14. Откачка отработанной буровой смеси.

Для нормы 04-01-085-03:

01. Сборка буровой головки.
02. Проверка систем буровой установки перед пилотным бурением.
03. Пилотное бурение скважины гидробуром с постоянной подачей бурового раствора и непрерывным контролем траектории бурения с использованием локационной системы.
04. Разборка и промывка буровой головки.
05. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
06. Проверка систем буровой установки перед первым расширением.
07. Первое расширение скважины на себя с постоянной подачей бурового раствора и наращивания буровых штанг в точке выхода.
08. Снятие, очистка и промывка расширителя.
09. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
10. Проверка систем буровой установки перед вторым расширением.
11. Второе расширение скважины на себя с постоянной подачей бурового раствора и наращивания буровых штанг в точке выхода.
12. Снятие, очистка и промывка расширителя.
13. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
14. Проверка систем буровой установки перед третьим расширением.
15. Третье расширение скважины на себя с постоянной подачей бурового раствора и наращивания буровых штанг в точке выхода.
16. Снятие, очистка и промывка расширителя.
17. Установка расширителя на крайнюю штангу в точке выхода.
18. Сцепка расширителя с оголовком трубопровода через вертлюг.
19. Протаскивание трубопровода на себя с постоянной подачей бурового раствора.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20. Отсоединение вертлюга от расширителя и трубопровода.
21. Снятие, очистка и промывка расширителя.
22. Откачка отработанной буровой смеси.

Измеритель: м

Устройство закрытого подземного перехода методом ГНБ с поэтапным расширением скважины для полиэтиленовых труб в грунтах I-III группы установками с тяговым усилием 20 тс (200 кН):

04-01-085-01 для труб Dy=110 мм длиной до 400 м
04-01-085-02 для труб Dy=225 мм длиной до 300 м
04-01-085-03 для труб Dy=400 мм длиной до 200 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	04-01-085-01	04-01-085-02	04-01-085-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч		1,32	2,09
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	0,99		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,56	2,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.04.02-031	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 200 кН	маш.-ч	0,46	0,59	0,94
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,001	0,004	0,02
91.07.06-001	Комплексы бентонито-смесительные на базе автомобиля, объем бункера 14,5 м3	маш.-ч	0,46	0,59	0,94
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,2	0,29	0,34
91.13.03-041	Автоцистерны, объем 8 м3	маш.-ч	0,01	0,05	0,16
91.19.01-001	Машины илососные, объем цистерны для ила до 7 м3	маш.-ч	0,01	0,04	0,11
91.19.12-081	Мотопомпы бензиновые, производительность 54 м3/ч, высота подъема 26 м, глубина всасывания 8 м	маш.-ч	0,01	0,05	0,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0034	Смазка медно-графитовая	кг	0,0356	0,038	0,07638
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00011	0,00054	0,00168
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	кг	8,1	40,6	132
01.4.03.03	Материалы для стабилизации буровых скважин	т	0,00045	0,00206	0,00658
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,15	0,69	2,16

».

1.2.2.3. Подраздел 1.7 «ПРОЧИЕ ВИДЫ БУРЕНИЯ» раздела 1 «БУРЕНИЕ СКВАЖИН» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 04-01-088 Устройство закрытого подземного перехода методом ГНБ с расширением скважины для полиэтиленовых труб в грунтах IV-X группы установками с тяговым усилием 150 тс (1500 кН)

Состав работ:

Для нормы 04-01-088-01:
01. Монтаж механического забойного двигателя и долота.
02. Монтаж расширителя.
03. Монтаж расширителя и вертлюга.
04. Присоединение плети трубопровода.

Для нормы 04-01-088-02:
01. Демонтаж механического забойного двигателя и долота.
02. Демонтаж расширителя.
03. Демонтаж расширителя и вертлюга.
04. Отсоединение плети трубопровода.

Для норм с 04-01-088-03 по 04-01-088-05:
01. Пилотное бурение скважины с применением забойного двигателя и долота с постоянной подачей бурового раствора и непрерывным контролем траектории бурения с использованием локационной системы.
02. Расширение скважины с постоянной подачей бурового раствора.
03. Протаскивание трубопровода с постоянной подачей бурового раствора.
04. Замена изношенного породоразрушающего инструмента.
05. Забор бурового шлама.

Измеритель: компл (нормы с 04-01-088-01 по 04-01-088-02); 100 м (нормы с 04-01-088-03 по 04-01-088-05)

04-01-088-01 Монтаж породоразрушающего инструмента при устройстве закрытого подземного перехода методом ГНБ в грунтах IV-X групп для труб диаметром 125 мм
04-01-088-02 Демонтаж породоразрушающего инструмента при устройстве закрытого подземного перехода методом ГНБ в

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

грунтах IV-X групп для труб диаметром 125 мм

Устройство закрытого подземного перехода методом ГНБ с расширением скважины установками с тяговым усилием 150 тс (1500 кН):

04-01-088-03 в грунтах IV-VI групп для полиэтиленовых труб диаметром 125 мм длиной до 800 м

04-01-088-04 в грунтах VII-VIII групп для полиэтиленовых труб диаметром 125 мм длиной до 800 м

04-01-088-05 в грунтах IX-X групп для полиэтиленовых труб диаметром 125 мм длиной до 800 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	04-01-088-01	04-01-088-02	04-01-088-03	04-01-088-04	04-01-088-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	11,14	10,76	419,62	607,99	1 038,71
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			2,41	4,29	7,01
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	6,09	5,79	234,6	339,5	575,6
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	3,02	3,03	104,4	151	264,2
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	2,03	1,94	78,21	113,2	191,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,82	11,28	456,89	661,6	1 121,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.02-036	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 1500 кН	маш.-ч	1,97	1,88	75,94	109,9	186,3
91.05.13-011	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 3,7 т	маш.-ч	1,97	1,88	77,19	112,1	189,9
91.07.06-001	Комплексы бентонито-смесительные на базе автомобиля, объем бункера 14,5 м3	маш.-ч	1,97	1,88	75,94	109,9	186,3
91.13.03-041	Автоцистерны, объем 8 м3	маш.-ч	1,97	1,88	75,94	109,9	186,3
91.19.01-510	Машины илососные, объем цистерны для ила 10 м3	маш.-ч	1,97	1,88	75,94	109,9	186,3
91.19.12-081	Мотопомпы бензиновые, производительность 54 м3/ч, высота подъема 26 м, глубина всасывания 8 м	маш.-ч			6,3	9	16
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0034	Смазка медно-графитовая	кг			3,37	3,37	3,37
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т			П	П	П
01.4.01.03	Механические забойные двигатели	шт			П	П	П
01.4.01.03	Долота трехшарошечные	шт			П	П	П
01.4.01.09	Расширители трехшарошечные	шт			П	П	П
01.4.03.01	Порошки бентонитовые	т			3,638	9,233	17,11
01.4.03.03	Материалы для стабилизации буровых скважин и полимеры для бурения	т			0,3712	0,9104	1,74
01.7.03.01-0001	Вода	м3			255,7	375,8	681,5

».

1.2.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.2.3.1. Приложение 4.1 изложить в следующей редакции:

«Приложение 4.1

Распределение грунтов по буримости

Группа грунтов	Наименование и характеристика грунтов
1	2
	1. Роторное бурение. Направленное бурение с применением винтовых забойных двигателей
1	Торф и растительный слой без корней. Рыхлые: лесс, пески (не плывуны), супеси без гальки и щебня. Ил влажный и иловатые грунты. Суглинки лессовидные. Трепел. Мел слабый.
2	Торф и растительный слой с корнями с небольшой примесью мелкой (до 3 см) гальки или щебня. Пески плотные. Суглинок плотный, лесс. Мергель рыхлый. Плывуны. Лед. Глины средней плотности. Мел. Диатомит. Каменная соль (галит). Железная руда охристая.
3	Суглинки и супеси с примесью свыше 20 % мелкой (до 3 см) гальки и щебня. Лесс плотный. Дресва. Глины: с частыми прослоями (до 5 см) слабосцементированных песчаников и мергелей, плотные мергелистые, загипсованные, песчанистые. Алевролиты глинистые слабосцементированные. Песчаники слабосцементированные глинистые на известковистом цементе. Мергель. Известняк-ракушечник, мел

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Группа грунтов	Наименование и характеристика грунтов
1	2
	плотный, магнезит. Гипс тонкокристаллический выветрелый. Каменный уголь слабый. Сланцы: тальковые, разрушенные, всех разновидностей. Марганцевая руда. Железная руда окисленная, рыхлая. Бокситы глинистые.
4	Галечник, состоящий из мелких галек осадочных пород. Мерзлые водоносные пески, ил, торф. Алевролиты плотные, глинистые. Песчаники глинистые. Мергель плотный. Неплотные: известняки и доломиты. Магнезит плотный. Пористые: известняки, туфы. Опоки глинистые. Гипс кристаллический. Ангидрит. Калийные соли. Каменный уголь средней твердости. Бурый уголь крепкий. Каолин первичный. Сланцы: глинистые, песчано-глинистые, горючие, углистые, алевролитовые. Апатит кристаллический. Мартитовые и им подобные руды сильно выветрелые. Железная руда мягкая вязкая. Бокситы.
5	Галечно-щебенистые грунты. Мерзлые: песок крупнозернистый, дресва, ил, глины песчанистые. Песчаники на известковистом и железистом цементе. Алевролиты. Аргиллиты. Глины аргиллитоподобные, весьма плотные. Конгломерат осадочных пород на песчано-глинистом или другом пористом цементе. Известняки. Мрамор. Доломиты мергелистые. Ангидрит весьма плотный. Опоки пористые выветрелые. Каменный уголь твердый. Антрацит. Фосфориты желваковые. Сланцы глинистые, хлоритовые, мартитовые и им подобные руды неплотные.
6	Глины плотные мерзлые. Глины плотные с прослоями доломита и сидеритов. Конгломерат осадочных пород на известковистом цементе. Песчаники: полевошпатовые, кварцево-известковистые. Алевролиты с включением кварца. Известняки: плотные доломитизированные, скарнированные. Доломиты плотные. Опоки. Сланцы окварцованные. Аргиллиты слабоокремненные. Тальково-карбонатные породы. Апатиты. Колчедан сыпучий. Бурые железняки ноздреватые. Гематито- мартитовые руды. Сидериты.
7	Аргиллиты окремненные. Галечник изверженных и метаморфических пород (речник). Щебень мелкий без валунов. Конгломераты с галькой (до 50 %) изверженных пород на песчано-глинистом цементе. Конгломераты осадочных пород на кремнистом цементе. Песчаники кварцевые. Доломиты весьма плотные. Окварцованные: полево-шпатовые песчаники, известняки. Опоки крепкие, плотные. Крупно- и среднезернистые, затронутые выветриванием: граниты, сиениты, диориты, габбро и другие изверженные породы. Бурые железняки ноздреватые пористые. Хромиты. Сульфидные руды. Мартито-сидеритовые и гематитовые руды. Амфибол-магнетитовые руды.
8	Аргиллиты кремнистые. Конгломераты изверженных пород на известковистом цементе. Доломиты окварцованные. Окремненные: известняки и доломиты. Фосфориты плотные пластовые. Сланцы окремненные. Гнейсы мелкозернистые, затронутые выветриванием: граниты, сиениты, габбро. Кварцево-карбонатные и кварцево-баритовые породы. Бурые железняки пористые. Гидрогематитовые руды плотные. Кварциты: гематитовые, магнетитовые. Колчедан плотный. Бокситы диаспоровые.
9	Базальты. Конгломераты изверженных пород на кремнистом цементе. Известняки карстовые. Кремнистые: песчаники, известняки. Доломиты кремнистые. Фосфориты пластовые окремненные. Сланцы кремнистые. Кварциты: магнетитовые и гематитовые. Роговики. Альбитофиры и кератофиры. Трахиты. Порфиры окварцованные. Диабазы тонкокристаллические. Туфы окремненные, ороговикованные. Крупно- и среднезернистые: граниты, гранитогнейсы, гранодиориты, сиениты, габбро-нориты, пегматиты. Окварцованные: амфиболит, колчедан. Кварцево-турмалиновые породы, не затронутые выветриванием. Бурые железняки плотные. Кварцы со значительным количеством колчедана. Бариты плотные.
10	Валунно-галечные отложения изверженных и метаморфизованных пород. Песчаники кварцевые сливные. Джеспилиты, затронутые выветриванием. Фосфатно-кремнистые породы. Кварциты неравномерно-зернистые. Кварцевые: альбитофиры и кератофиры. Мелкозернистые: граниты, гранито-гнейсы и гранодиориты. Микрограниты. Пегматиты плотные, сильно кварцевые. Магнетитовые и мартитовые руды плотные с прослойками роговиков. Бурые железняки окремненные. Кварц жильный. Порфириты сильно окварцованные и ороговикованные.
11	Альбитофиры тонкозернистые, ороговикованные. Джеспилиты, не затронутые выветриванием. Сланцы яшмовидные кремнистые. Кварциты. Роговики железистые очень твердые. Кварц плотный. Корундовые породы. Джеспилиты гематито-мартитовые и гематито-магнетитовые.
12	Совершенно не затронутые выветриванием монолитно-сливные: джеспилиты, кремень, яшмы, роговики, кварциты, эгериновые и корундовые породы.
	2. Колонковое бурение
1	Ил влажный. Иловатые грунты. Лесс мягкопластичный, рыхлый, слежавшийся, весьма низкой прочности. Мел увлажненный, весьма низкой прочности, песок крупнозернистый (0,5-2,0 мм) рыхлый, песок среднезернистый (0,2-0,5 мм) рыхлый, песок мелкозернистый (0,1-0,2мм) рыхлый. Песчано-глинистый грунт рыхлый, с примесью (до 10 %) мелкой гальки и гравия; рыхлый с примесью (до 20 %) мелкой гальки и гравия. Растительный слой без корней. Суглинки лессовидные рыхлые, мягкопластичные. Супесь пластичная рыхлая.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Группа грунтов	Наименование и характеристика грунтов
1	2
	Торф рыхлый без корней с небольшой примесью гальки и гравия. Трепел.
2	Глина тугопластичная, диатомит, каменная соль (галит), лед, лесс плотный, слежавшийся. Мел низкой прочности. Песок крупнозернистый (0,5-2,0 мм) плотный, сухой. Песок среднезернистый (0,2-0,5 мм) плотный, сухой. Песок мелкозернистый (0,1-0,2 мм) плотный, сухой. Плывун. Растительный слой с корнями и примесью до 10 % мелкой (до 3 см) гальки и щебня. Суглинки тугопластичные. Супесь твердая. Торф с корнями и примесью до 10 % мелкой (до 3 см) гальки и щебня. Трепел весьма низкой прочности
3	Алевролит глинистый низкой прочности. Гипс тонкокристаллический, выветрелый, низкой прочности. Глина ленточная, мягкопластичная; глина ленточная, текуче-пластичная; мягкопластичная; мягкопластичная, вязкая, песчаная; полутвердая с частыми прослоями (до 5 см) слабосцементированных песчаников; полутвердая с частыми прослоями (до 5 см) слабосцементированных мергелей. Дресва. Ракушечник, ракушечник пористый. Магнезит низкой прочности. Мел малопрочный. Мергель низкой прочности. Пемза. Песчано-глинистый грунт со значительной примесью (от 20 до 30 %) щебня, гравия и мелкой гальки. Песчаник крупнозернистый глинистый, низкой прочности на глинистом цементе, низкой прочности на известковистом цементе. Песчаник среднезернистый глинистый, низкой прочности на глинистом цементе, низкой прочности на известковистом цементе. Песчаник мелкозернистый глинистый, низкой прочности на глинистом цементе, низкой прочности на известковом цементе. Сланец тальковый разрушенный, низкой прочности. Суглинки полутвердые с примесью свыше 20 % мелкой (до 3 см) гальки и щебня, мергелистые, загипсованные, песчанистые. Супесь твердая с примесью свыше 20 % мелкой (до 3 см) гальки и щебня, мергелистая, загипсованная, песчанистая. Терпел малопрочный.
4	Алеврит пониженной прочности. Ангидрит. Бетон слабый со щебнем осадочных пород. Галечник, состоящий из галек осадочных пород. Гипс кристаллический малопрочный. Глина песчаная, текуче-пластичная, полутвердая. Доломит малопрочный. Змеевик (серпентин). Известняк малопрочный; пористый, выветрившийся, пористый, малопрочный. Ил водоносный, мерзлый. Конгломерат осадочных пород на глинистом цементе. Магнезит малопрочный. Мел малопрочный. Опока глинистая. Песок крупнозернистый (0,5-2,0 мм) водоносный, мерзлый; маловодоносный, мерзлый. Песок среднезернистый (0,2-0,5 мм) водоносный, мерзлый, маловодоносный, мерзлый. Песок мелкозернистый (0,1-0,2 мм) водоносный, мерзлый, маловодоносный, мерзлый. Песчаник крупнозернистый, выветрившийся, глинистый пониженной прочности, глинистый малопрочный, глинистый низкой прочности, с примесью галечника. Песчаник среднезернистый выветрившийся, глинистый пониженной прочности, глинистый малопрочный, глинистый низкой прочности. Песчаник мелкозернистый, выветрившийся, глинистый пониженной прочности, глинистый малопрочный, глинистый низкой прочности, сланец выветрившийся, глинистый низкой прочности, горючий низкой прочности, углистый низкой прочности, песчанистый низкой прочности. Торф водоносный мерзлый. Туфы слоистые, уплотненные, малопрочные, рыхлые, пористые.
5	Алевролит малопрочный. Ангидрит средней прочности. Аргиллит малопрочный. Галечно-щебнистый грунт. Глина аргиллитовая, твердая, аргиллитоподобная, тугопластичная, песчанистая, мерзлая, с примесью гравия и гальки, мерзлая. Доломит мергелистый, малопрочный, пористый, выветрившийся, весьма низкой прочности. Дресва мерзлая. Змеевик (серпантин) низкой прочности. Известняк, доломитизированный, весьма низкой прочности, мергелистый, весьма низкой прочности. Мергель средней прочности. Мрамор. Опока пористая, выветрелая. Песок крупнозернистый (0,5-2,0 мм) мерзлый. Песок мелкозернистый (0,1-0,2 мм) мерзлый. Песчано-глинистый грунт с большим (более 30 %) содержанием гравия и гальки. Песок крупнозернистый на железистом цементе, на известковистом цементе. Песчаник среднезернистый на железистом цементе, на известковистом цементе. Песчаник мелкозернистый на железистом цементе, на известковистом цементе. Сланец глинистый малопрочный, хлоритовый малопрочный. Цементный камень.
6	Алевролит с включением кварца. Аргиллит слабоокремненный средней прочности, сильновыветрившийся. Бетон крепкий со щебнем осадочный пород. Бокситы. Габбро выветрившееся, крупнозернистое выветрившееся, среднезернистое выветрившееся, мелкозернистое выветрившееся. Галечник мелкий без валунов, связанный глинистым материалом, с ледяными прослойками, мерзлый. Глина влажная, твердая, мерзлая, с прослоями доломита, с прослоями сидеритов. Гранит крупнозернистый, выветрившийся, среднезернистый выветрившийся, мелкозернистый, выветрившийся. Доломит средней прочности. Известняк доломитизированный, средней прочности; мергелистый, средней прочности. Ракушечник скарнированный, средней прочности. Конгломерат осадочных пород на известковом цементе. Опора средней прочности. Песчаник крупнозернистый кварцево-известковый, полевошпатовый. Песчаник среднезернистый кварцево-известковистый, полевошпатовый. Песчаник мелкозернистый кварцево-известковистый, полевошпатовый. Песчаник-змеевик прочный крупнозернистый, среднезернистый, мелкозернистый. Порфир крупнозернистый, выветрившийся; среднезернистый выветрившийся. Порфирит крупнозернистый, выветрившийся, среднезернистый выветрившийся. Сланец аспидный, окварцованный прочный, окварцованный, песчаный

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Группа грунтов	Наименование и характеристика грунтов
1	2
	средней прочности, слюдяной, окварцованный средней прочности. Торф сильновыветрившийся.
7	Андезит сильновыветрившийся. Аргиллит окремненный. Габбро крупно- и среднезернистое, затронутое выветриванием. Галечник изверженных и метаморфических пород (речник), крупный с небольшим количеством мелких валунов. Гнейс крупнозернистый выветрившийся, среднезернистый выветрившийся, мелкозернистый выветрившийся. Гранит крупно и среднезернистый, затронутый выветриванием. Диабаз выветрившийся. Диорит крупнозернистый выветрившийся, среднезернистый выветрившийся, крупнозернистый, затронутый выветриванием, среднезернистый, затронутый выветриванием. Доломит прочный. Известняк окварцованный. Конгломерат осадочных пород на кремнистом цементе, с галькой (до 50 %) изверженных пород на песчано-глинистом цементе. Опока крепкая. Пегматит крупнозернистый. Песчаник крупнозернистый кварцевый, окварцованный, полевошпатный окварцованный. Песчаник среднезернистый кварцевый, окварцованный, полевошпатный окварцованный. Песчаник мелкозернистый кварцевый, окварцованный. Порфир крупнозернистый, среднезернистый, мелкозернистый, выветрившийся. Сиенит крупнозернистый, затронутый выветриванием, среднезернистый, затронутый выветриванием, мелкозернистый, затронутый выветриванием. Торф слабовыветрившийся. Щебень мелкий без валунов.
8	Андезит маловыветрившийся. Аргиллит кремнистый. Базальт слабовыветрившийся. Габбро мелкозернистое, затронутое выветриванием. Гнейс, крепнозернистый, среднезернистый, мелкозернистый. Гранит мелкозернистый, затронутый выветриванием. Диорит мелкозернистый, выветрившийся, мелкозернистый, затронутый выветриванием. Доломит окремненный, окварцованный. Известняк окремненный, прочный окварцованный. Конгломерат изверженных пород на известковистом цементе. Пегматит плотный, сильноокварцованный. Порфир мелкозернистый. Сиенит мелкозернистый, выветрившийся. Сланец кремнистый, окремненный прочный. Торф со следами выветривания.
9	Альбитофир. Амфиболит окварцованный. Андезит со следами выветривания. Базальт, базальт со следами выветривания. Бетон крепкий с щебнем изверженных пород. Габбро крупнозернистое, среднезернистое, мелкозернистое. Габбро-норит. Гранит крупнозернистый, среднезернистый, мелкозернистый. Гранит-гнейс. Гранодиорит крупнозернистый, среднезернистый. Диабаз крепкий, затронутый выветриванием, тонкокристаллический. Диорит крупнозернистый, среднезернистый, мелкозернистый. Доломит кремнистый. Известняк карстовый, кремнистый. Кератофир. Конгломерат изверженных пород на кремнистом цементе, кристаллических пород на кремнистом цементе. Пегматит крупнозернистый кремнистый, на кварцевом цементе, кремнистый. Песчаник среднезернистый кремнистый на кварцевом цементе, кремнистый. Песчаник мелкозернистый кремнистый, на кварцевом цементе, кремнистый. Порфир окварцованный. Роговик, сиенит крупнозернистый, среднезернистый, мелкозернистый. Сланец кремнистый очень прочный. Трахит. Туфы окремненные, ороговикованные.
10	Альбитофир кварцевый. Валуны, валунно-галечные отложения изверженных и метаморфизированных пород, валунный грунт, вылуны кристаллических пород. Гранит (микрогранит). Гранит мелкозернистый. Гранито-гнейс мелкозернистый. Гранодиорит мелкозернистый. Джеспилиты, затронутые выветриванием. Диабаз крепкий, не затронутый выветриванием. Ил кварцевый. Пегматит кварцевый. Песчаник крупнозернистый кварцевый сливной. Песчаник среднезернистый кварцевый, сливной. Песчаник мелкозернистый кварцевый сливной. Порфирит сильноокварцованный, ороговикованный.
	3. Ударно-вращательное, перфораторное бурение
3	Мел низкой прочности.
4	Алевролит глинистый низкой прочности. Бетон слабый со щебнем осадочных пород. Гипс кристаллический, малопрочный, тонкокристаллический, выветрелый, низкой прочности. Дресва, ракушечник, ракушечник пористый. Опока глинистая. Песчаник крупнозернистый низкой прочности на известковистом цементе, на глинистом цементе. Песчаник среднезернистый низкой прочности на глинистом цементе, на известковистом цементе. Песчаник мелкозернистый низкой прочности на известковистом цементе, на глинистом цементе, порфир среднезернистый выветрившийся. Сланец выветрившийся хлоритовый малопрочный. Трепел весьма низкой прочности. Цементный камень.
5	Алевролит пониженной прочности. Аргиллит малопрочный. Габбро выветрившееся: крупнозернистое выветрившееся. Гнейс крупнозернистый выветрившийся. Диорит крупнозернистый выветрившийся. Змеевик (серпентин). Известняк малопрочный, пористый выветрившийся, пористый малопрочный. Конгломерат осадочных пород на глинистом цементе. Магнезит низкой прочности. Мел малопрочный. Мергель низкой прочности, малопрочный. Опока пористая, выветрелая. Пемза. Песчаник крупнозернистый выветрившийся, глинистый пониженной прочности, глинистый малопрочный, глинистый низкой прочности, с примесью галечника. Песчаник среднезернистый выветрившийся, глинистый пониженной прочности, глинистый малопрочный, глинистый низкой прочности. Песчаник мелкозернистый выветрившийся, глинистый пониженной прочности, глинистый малопрочный, глинистый низкой прочности. Порфир крупнозернистый,

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Группа грунтов	Наименование и характеристика грунтов
1	2
	выветрившийся. Сиенит крупнозернистый выветрившийся. Сланец глинистый малопрочный, глинистый низкой прочности, горючий низкой прочности, углистый низкой прочности, песчанистый низкой прочности. Туфы, слоистые, уплотненные, малопрочные, рыхлые, пористые.
6	Алевролит с включением кварца. Ангидрит средней прочности. Аргиллит слабокремненный средней прочности. Бокситы. Габбро среднезернистое выветрившееся. Гнейс среднезернистый выветрившийся. Гранит крупнозернистый выветрившийся, среднезернистый выветрившийся. Диорит среднезернистый выветрившийся, крупнозернистый затронутый выветриванием, среднезернистый, затронутый выветриванием. Доломит малопрочный, мергелистый малопрочный, пористый, выветрившийся, весьма низкой прочности. Дресва мерзлая. Змеевик (серпентин) низкой прочности. Известняк, доломитизированный весьма низкой прочности, мергелистый весьма низкой прочности. Конгломерат осадочных пород на известковом цементе. Магнезит малопрочный. Мергель средней прочности. Опока средней прочности. Песчаник крупнозернистый глинистый на железистом цементе, на известковистом цементе. Песчаник среднезернистый глинистый на железистом цементе, на известковистом цементе. Песчаник мелкозернистый глинистый на железистом цементе, на известковистом цементе. Сиенит среднезернистый выветрившийся. Сланец средней прочности.
7	Андезит сильновыветрившийся. Аргиллит окремненный. Бетон крепкий со щебнем осадочных пород. Базальт сильновыветривающийся габбро мелкозернистое, выветрившееся, крупно-и среднезернистое, затронутое выветривание. Гнейс мелкозернистый выветрившийся. Гранит мелкозернистый выветрившийся. Диорит мелкозернистый выветрившийся, мелкозернистый затронутый выветриванием. Доломит средней прочности. Известняк доломитизированный средней прочности, мергелистый средней прочности. Ракушечник средней прочности. Конгломерат осадочных пород на кремнистом цементе. Мрамор. Опока крепкая. Песчаник крупнозернистый кварцево-известковистый, полевошпатовый. Песчаник среднезернистый кварцево-известковистый, полевошпатовый. Песчаник мелкозернистый кварцево-известковистый, полевошпатовый. Песчаник змеевик прочный крупнозернистый, среднезернистый, мелкозернистый. Порфир мелкозернистый выветрившийся. Сиенит крупнозернистый затронутый выветриванием, среднезернистый затронутый выветриванием, мелкозернистый выветрившийся. Сланец аспидный, окварцованный прочный, окварцованный, слюдяной, торф сильновыветрившийся.
8	Аргилит кремнистый. Торф сильновыветрившийся. Базальт слабовыветрившийся. Габбро крупнозернистое, мелкозернистое затронутое выветриванием. Гнейс крупнозернистый, гранит крупнозернистый, крупно- и среднезернистый затронутый выветриванием. Гранодиорит крупнозернистый. Диабаз выветрившийся. Диорит крупнозернистый. Доломит прочный, окварцованный, окремненный. Известняк доломитизированный. Ракушечник скарнированный. Конгломерат изверженных пород на известковистом цементе, изверженных пород на кремнистом цементе, кристаллических пород на кремнистом цементе. Пегматит крупнозернистый. Песчаник крупнозернистый кварцевый, кремнистый, на кварцевом цементе, кремнистый, окварцованный, полевошпатовый окварцованный. Песчаник среднезернистый кварцевый, кремнистый, на кварцевом цементе, кремнистый, окварцованный, полевошпатовый окварцованный. Песок мелкозернистый кварцевый, кремнистый, на кварцевом цементе, кремнистый, окварцованный, полевошпатовый окварцованный. Порфир крупнозернистый. Сиенит крупнозернистый, мелкозернистый затронутый выветриванием. Сланец песчаный средней прочности. Торф слабовыветрившийся.
9	Андезит со следами выветривания. Базальт со следами выветривания. Габбро среднезернистое. Габбро-норит, гнейс среднезернистый. Гранит среднезернистый. Гранит среднезернистый, мелкозернистый затронутый выветриванием. Гранито-гнейс. Гранодиорит среднезернистый. Диорит среднезернистый. Доломит кремнистый известняк окварцованный, окремненный, прочный окварцованный. Кератофир. Пегматит плотный сильноокварцованный. Порфир среднезернистый. Сиенит среднезернистый. Трахит со следами выветривания. Туфы окремненные, ороговикованные.
10	Альбитофир. Амфиболит окварцованный. Бетон крепкий со щебнем изверженных пород. Габбро мелкозернистое. Гнейс мелкозернистый. Гранит (микрогранит). Гранит мелкозернистый. Гранито-гнейс мелкозернистый. Гранодиорит мелкозернистый. Джеспилиты, затронутые выветриванием. Диабаз крепкий, затронутый выветриванием; тонкокристаллический. Диорит мелкозернистый. Известняк кремнистый. Ил кварцевый. Пегматит кварцевый. Песчаник крупнозернистый кварцевый сливной. Песчаник среднезернистый кварцевый сливной. Песчаник мелкозернистый кварцевый сливной. Порфир мелкозернистый, окварцованный. Роговик. Сиенит мелкозернистый. Сланец кремнистый очень прочный, окремненный прочный.
11	Альбитофир кварцевый. Диабаз крепкий не затронутый выветриванием. Порфирит сильноокварцованный, ороговикованнный.
	4. Шнековое бурение
1	Растительный слой и торф с небольшой примесью гальки и гравия. Иловатые грунты. Лессовидные рыхлые суглинки. Рыхлый лесс. Трепел.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Группа грунтов	Наименование и характеристика грунтов
1	2
2	Рыхлые пески и песчано-глинистые грунты с примесью (до 10 %) мелкой гальки и гравия. Глины ленточные, песчаные, пластичные. Диатомит. Сажа.
3	Песчано-глинистые грунты с примесью (10 - 30 %) мелкой гальки, щебня и гравия. Рыхлые мергели Плотные глины и суглинки. Слежавшийся лесс. Мел слабый. Сухие пески. Уголь бурый. Плывуны.
4	Песчано-глинистые грунты со значительной (свыше 30 %) примесью гальки и щебня. Плотные вязкие глины. Валунные глины. Каолин. Пористый известняк-ракушечник. Плотный мел. Гипс. Бокситы. Ангидрит. Фосфориты. Опока. Каменная соль. Каменный уголь. Мерзлые грунты: песок, ил, торф, суглинки.
	5. Ударно-канатное бурение
1	Торф и растительный слой без корней. Рыхлые пески. Иловатые породы. Болотные грунты. Рыхлые песчано-глинистые грунты (супеси) без гальки и щебня. Лессовидные суглинки. Рыхлый лесс. Трепел.
2	Торф и растительный слой с корнями или с небольшой примесью мелкой гальки и гравия. Рыхлые песчано-глинистые грунты с примесью (до 20 %) мелкой гальки и гравия. Разновидности песков, не вошедших в 1 и 3-ю группы. Глины ленточные, пластичные и песчаные. Диатомит. Сажа. Увлажненный слабый мел. Бурый уголь. Мягкий каменный уголь.
3	Песчано-глинистые грунты со значительной примесью (от 20 до 30 %) щебня, гравия и мелкой гальки. Рыхлые мергели. Плотные глины и суглинки. Слежавшийся лесс. Мел. Сухие пески. Лед чистый. Плывуны. Каменный уголь средней крепости.
4	Песчано-глинистые грунты с большим (более 30 %) содержанием гравия и гальки. Плотные вязкие глины. Валунные глины. Первичный каолин. Мягкие глинистые, углистые и талько-хлоритовые сланцы. Мергель. Глинистые песчаники. Гипс. Твердый мел. Бокситы. Ангидрит. Фосфорит. Опока. Каменная соль (галит). Крепкий каменный уголь. Мерзлые грунты: сильно водоносный песок, ил, торф, глины с примесью гравия и гальки.
5	Мелкий галечник без валунов. Аспидные кровельные, слюдистые сланцы. Песчаники на известковистом и железистом цементе. Известняки, доломиты кристаллические. Мрамор. Аргиллиты. Ноздреватые бурые железняки. Выветрившиеся изверженные: граниты, сиениты, диориты, габбро и т.п. Конгломераты осадочных пород на известковистом цементе. Мерзлые грунты: маловодоносный песок и ил, песчанистые глины, плотные влажные глины, галечники, связанные глинистым материалом с ледяными прослойками.
6	Крупный галечник с небольшим количеством мелких валунов. Окварцованные сланцы, известняки и песчаники. Крупнозернистые изверженные породы: граниты, диориты, сиениты, габбро, гнейсы. Порфиры и пегматиты. Конгломераты осадочных пород на кремнистом цементе.
7	Галечник с большим количеством крупных валунов. Валуны кристаллических пород. Кремнистые сланцы, известняки, песчаники. Мелкозернистые изверженные породы: граниты, сиениты, диориты, габбро. Плотные, сильнокварцевые пегматиты. Конгломераты кристаллических пород на кремнистом цементе.
	6. Горизонтальное направленное бурение (ГНБ)
1	Торф и растительный слой без корней; рыхлые лесс, пески (не плывуны), супеси без гальки и щебня; ил влажный и иловатые грунты; суглинки лессовидные; трепел; мел слабый
2	Торф и растительный слой с корнями или с небольшой примесью мелкой (до 3 см) гальки и щебня; супеси и суглинки с примесью до 20% мелкой (до 3 см) гальки или щебня; пески плотные; суглинок плотный; лесс; мергель рыхлый; плывун без напора; лед; глины средней плотности (ленточные и пластичные); мел; диатомит; сажи; каменная соль (галит); нацело каолинизированные продукты выветривания изверженных и метаморфизованных пород; железная руда охристая
3	Суглинки и супеси с примесью свыше 20% мелкой (до 3 см) гальки или щебня; лесс плотный; дресва; плывун напорный; глины с частыми прослоями (до 5 см) слабосцементированных песчаников и мергелей, плотные, мергелистые, загипсованные, песчанистые; алевролиты глинистые слабосцементированные; песчаники, слабосцементированные глинистым и известковистым цементом; мергель; известняк-ракушечник; мел плотный; магнезит; гипс тонкокристаллический, выветрелый; каменный уголь слабый; бурый уголь; сланцы тальковые, разрушенные всех разновидностей; марганцевая руда; железная руда окисленная, рыхлая; бокситы глинистые
4	Галечник, состоящий из мелких галек осадочных пород; мерзлые водоносные пески, ил, торф; алевролиты плотные глинистые; песчаники глинистые; мергель плотный; неплотные известняки и доломиты; магнезит плотный; пористые известняки, туфы; опоки глинистые; гипс кристаллический; ангидрит; калийные соли; каменный уголь средней твердости; бурый уголь крепкий; каолин (первичный); сланцы глинистые, песчано-глинистые, горючие, углистые, алевролитовые; серпентиниты (змеевики) сильновыветрелые и отталькованные; неплотные скарны хлоритового и амфибол-слюдистого состава; апатит кристаллический; сильновыветрелые дуниты, перидотиты; кимберлиты, затронутые выветриванием; мартитовые и им подобные руды, сильновыветрелые; железная руда мягкая вязкая; бокситы
5	Галечно-щебенистые грунты; галечник мерзлый, связанный глинистым или песчано-глинистым материалом с ледяными прослойками; мерзлые: песок крупнозернистый и дресва, ил плотный, глины песчанистые, песчаники на известковистом и железистом цементе; алевролиты; аргиллиты; глины аргиллитоподобные, весьма плотные, плотные сильнопесчанистые; конгломерат осадочных пород на песчано-глинистом или другом пористом цементе; известняки; мрамор; доломиты мергелистые; ангидрит весьма плотный; опоки пористые выветрелые; каменный уголь твердый; антрацит, фосфориты

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Группа грунтов	Наименование и характеристика грунтов
1	2
	желваковые; сланцы глинисто-слюдяные, слюдяные, тальково-хлоритовые, хлоритовые, хлорито-глинистые, серицитовые; серпентиниты (змеевики); выветрелые альбитофиры, кератофиры; туфы серпентинизированные вулканические; дуниты, затронутые выветриванием; кимберлиты брекчиевидные; мартитовые и им подобные руды, неплотные
6	Ангидриты плотные, загрязненные туфогенным материалом; глины плотные мерзлые; глины плотные с прослоями доломита и сидеритов; конгломерат осадочных пород на известковистом цементе; песчаники полевошпатовые, кварцево-известковистые; алевролиты с включением кварца; известняки плотные доломитизированные, скарнированные; доломиты плотные; опоки; сланцы глинистые, кварцево-серицитовые, кварцево-слюдяные, кварцево-хлоритовые, кварцево-хлорито-серицитовые, кровельные; хлоритизированные и рассланцованные альбитофиры, кератофиры, порфириты; габбро; аргиллиты, слабоокремненные; дуниты, не затронутые выветриванием; перидотиты, затронутые выветриванием; амфиболиты; пироксениты крупнокристаллические; тальково-карбонатные породы; апатиты, скарны эпидото-кальцитовые; колчедан сыпучий; бурые железняки ноздреватые; гематито-мартитовые руды; сидериты
7	Аргиллиты окремненные; галечник изверженных и метаморфических пород (речник); щебень мелкий без валунов; конгломераты с галькой (до 50%) изверженных пород на песчано-глинистом цементе; конгломераты осадочных пород на кремнистом цементе; песчаники кварцевые; доломиты весьма плотные; окварцованные полевошпатовые песчаники, известняки; каолин агальматолитовый; опоки крепкие плотные; фосфоритовая плита; сланцы слабоокремненные; амфибол-магнетитовые, куммингтонитовые, роговообманковые, хлорито-роговообманковые; слаборассланцованные альбитофиры, кератофиры, порфиры, порфириты, диабазовые туфы; затронутые выветриванием: порфиры, порфириты; крупно- и среднезернистые, затронутые выветриванием граниты, сиениты, диориты, габбро и другие изверженные породы; пироксениты, пироксениты рудные; кимберлиты базальтовидные; скарны кальцитосодержащие авгито-гранатовые; кварцы пористые (трещиноватые, ноздреватые, охристые); бурые железняки ноздреватые пористые; хромиты; сульфидные руды; мартито-сидеритовые и гематитовые руды; амфибол-магнетитовые руды
8	Аргиллиты кремнистые; конгломераты изверженных пород на известковистом цементе; доломиты окварцованные; окремненные известняки и доломиты; фосфориты плотные пластовые; сланцы окремненные: кварцево-хлоритовые, кварцево-серицитовые, кварцево-хлорито-эпидотовые, слюдяные; гнейсы; среднезернистые альбитофиры и кератофиры; базальты выветрелые; диабазы; порфиры и порфириты; андезиты; диориты, не затронутые выветриванием; лабрадориты; перидотиты; мелкозернистые, затронутые выветриванием граниты, сиениты, габбро; затронутые выветриванием гранито-гнейсы, пегматиты, кварцево-турмалиновые породы; скарны крупно- и среднезернистые кристаллические авгито-гранатовые, авгито-эпидотовые; эпидозиты; кварцево-карбонатные и кварцево-баритовые породы; бурые железняки пористые; гидрогематитовые руды плотные; кварциты гематитовые, магнетитовые; колчедан плотный; бокситы диаспоровые
9	Базальты, не затронутые выветриванием; конгломераты изверженных пород на кремнистом цементе; известняки карстовые; кремнистые песчаники, известняки; доломиты кремнистые; фосфориты пластовые окремненные; сланцы кремнистые; кварциты магнетитовые и гематитовые тонкополосчатые, плотные мартито-магнетитовые; роговики амфибол-магнетитовые и сирицитизированные; альбитофиры и кератофиры; трахиты; порфиры окварцованные; диабазы тонкокристаллические; туфы окремненные; ороговикованные; затронутые выветриванием липариты, микрограннты*; крупно- и среднезернистые граниты, гранито-гнейсы, гранодиориты; сиениты; габбро-нориты; пегматиты; березиты; скарны мелкокристаллические авгито-эпидото-гранатовые; датолито-гранато-геденбергитовые; скарны крупнозернистые, гранатовые; окварцованные амфиболит, колчедан; кварцево-турмалиновые породы, не затронутые выветриванием; бурые железняки плотные; кварцы со значительным количеством колчедана; бариты плотные
10	Валунно-галечные отложения изверженных и метаморфизованных пород; песчаники кварцевые сливные; джеспилиты; затронутые выветриванием, фосфатно-кремнистые породы; кварциты неравномернозернистые; роговики с вкрапленностью сульфидов; кварцевые альбитофиры и кератофиры; липариты; мелкозернистые граниты, гранито-гнейсы и гранодиориты; микрограниты; пегматиты плотные, сильно кварцевые; скарны мелкозернистые гранатовые, датолито-гранатовые; магнетитовые и мартитовые руды, плотные, с прослойками роговиков; бурые железняки окремненные; кварц жильный; порфириты сильно окварцованные и ороговикованные
11	Альбитофиры тонкозернистые, ороговикованные; джеспилиты, не затронутые выветриванием; сланцы яшмовидные кремнистые; кварциты; роговики железистые, очень твердые; кварц плотный; корундовые породы; джеспилиты гематито-мартитовые и гематито-магнетитовые
12	Совершенно не затронутые выветриванием монолито-сливные джеспилиты, кремень, яшмы, роговики, кварциты, эгириновые и корундовые породы

Примечание.

При бурении валунов категория определяется по характеристике пород, составляющих эти валуны.».

1.2.3.2. Дополнить приложением 4.13 следующего содержания:

«Приложение 4.13

Нормы расхода породоразрушающего инструмента на 100 м закрытого подземного перехода

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	04-01-088-03	04-01-088-04	04-01-088-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.4.01.03	Долота трехшарошечные	шт	0,3338	0,6663	1,25
01.4.01.03	Механические забойные двигатели	шт	0,2	0,4	1
01.4.01.09	Расширители трехшарошечные	шт	0,3338	0,6663	1,25

».

1.3. В сборнике 5 «Свайные работы, опускные колодцы, закрепление грунтов»:

1.3.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.3.1.1. Пункт 1.5.101 изложить в следующей редакции:

«1.5.101. Амортизационные отчисления по инвентарным опалубкам исчисляются в порядке, изложенном в ГЭСН сборника 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные».».

1.3.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.3.2.1. В подразделе 1.1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ С ЗЕМЛИ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 05-01-085 «Устройство шпунтового ограждения из стальных труб диаметром 720 мм длиной до 20 м в грунтах 2-й категории в речных условиях с плавсредств» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 05-01-085 Устройство шпунтового ограждения из стальных труб диаметром 720 мм длиной до 20 м в грунтах 2-й категории в речных условиях с плавсредств

Состав работ:

Для нормы 05-01-085-01:

01. Разгрузка и погрузка материалов и приспособлений на приобъектном складе.
02. Транспортировка материалов и приспособлений до причала на расстояние 300 м.
03. Разгрузка материалов на причале.
04. Погрузка материалов и приспособлений на баржу.
05. Перемещение установки с причала на баржу на расстояние 100 м и обратно.
06. Перемещение автомобильного крана грузоподъемностью 16 т с причала на баржу на расстояние 100 м и обратно.
07. Вырезка в трубошпунте монтажных и наводочного отверстий.
08. Разметка трубошпунта краской по длине.
09. Изготовление и установка деревянных вкладышей.
10. Резка маячных свай.
11. Сварка маячных свай.
12. Вырезка монтажного отверстия в швеллере.
13. Погружение маячной сваи в грунт с плавсредств.
14. Установка и снятие направляющих.
15. Смазка замков трубошпунта солидолом.
16. Протяжка замков трубошпунта.
17. Погружение трубошпунта в грунт с плавсредств.
18. Установка люльки на трубошпунтовый ряд.
19. Окраска кромок и накладок монтажных отверстий с огрунтовкой за 2 раза кистью.
20. Сварка накладок для закрытия монтажных отверстий.
21. Резка расплющенной части трубошпунта.
22. Перестановка люльки по трубошпунтовому ряду.
23. Смена наголовника.
24. Выдергивание маячных свай.
25. Выгрузка материалов и приспособлений с баржи на причал.

Для нормы 05-01-085-02:

01. Разгрузка и погрузка материалов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Транспортирование материалов.
03. Погрузка материалов на баржу и доставка их к копру.
04. Подготовка трубошпунта к забивке.
05. Изготовление и установка деревянных вкладышей.
06. Установка и снятие направляющих трубошпунтового ряда.
07. Забивка и выдергивание маячных свай.
08. Погружение трубошпунта.
09. Установка и перестановка люльки.
10. Огрунтовка и окраска на трубошпунте кромок монтажных отверстий, накладок и мест срезки косынок направляющих трубошпунтового ряда.
11. Смена наголовника.

Измеритель: т

05-01-085-01 Устройство шпунтового ограждения из стальных труб диаметром 720 мм длиной до 20 м универсальными буровыми комплексами мощностью 350-500 кВт в грунтах 2-й категории в речных условиях с плавсредств

05-01-085-02 Устройство шпунтового ограждения из стальных труб диаметром 720 мм длиной 11,6 м в грунтах 2-й категории в речных условиях с плавсредств

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-085-01	05-01-085-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	2,99	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		5,51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,78	13,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.02.02-001	Установки копровые на базе трактора, мощность до 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч		1,73
91.02.03-024	Дизель-молоты, вес ударной части 2,5 т	маш.-ч		1,66
91.04.01-011	Установки роторного бурения универсальные на гусеничном ходу, крутящий момент 250-400 кНм, глубина бурения до 94 м	маш.-ч	1,03	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,54	2,15
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,52	0,18
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,52	0,18
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,27	0,43
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,12	0,2
91.20.02-005	Баржи несамоходные, грузоподъемность 600 т	маш.-ч	1,18	2,46
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	1,18	2,18
91.20.09-003	Краны плавучие несамоходные, 25 т	маш.-ч	0,16	0,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,024	0,39
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,15	0,25
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,59	0,94
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,00014	0,013
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,14	0,12
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,001	0,001
08.3.11.01-1104	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 27У-30У, № 27П-30П	т	0,00019	0,0003
11.1.03.01-0064	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV	м3	0,004	0,003
11.1.03.06-0002	Доска обрезная дубовая, длина 2-4 м, ширина 100-300 мм, толщина 30 мм, сорт II	м3	0,0005	0,003
14.4.01.09-0427	Грунтовка эпоксидная антикоррозионная с содержанием цинка для защиты металлических поверхностей, расход 0,20-0,39 кг/м2	кг	0,003	0,005
14.4.01.19-0002	Грунтовка ХС-010	т	0,00001	0,00001
14.4.03.13-0002	Лак ХВ-784	т	0,00001	0,00001
23.5.02.03	Шпунт трубчатый сварной из электросварных труб	т	1,01	1,01

».

1.3.2.2. В подразделе 1.4 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ С ПЛАВУЧИХ СРЕДСТВ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 05-01-171 «Погружение плавучим копром свай

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

железобетонных одиночных в речных условиях», 05-01-172 «Погружение вибропогружателем свай железобетонных одиночных в речных условиях», 05-01-173 «Погружение вибропогружателем с извлечением грунта железобетонных свай-оболочек диаметром до 2 м в речных условиях» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 05-01-171 Погружение плавучим копром свай железобетонных одиночных в речных условиях

Состав работ:

01. Перемещение, установка и передвижка копра.
02. Разметка свай.
03. Погрузка свай на баржу и доставка их к копру.
04. Погружение свай с учетом маячных свай.
05. Смена наголовников и вкладышей.
06. Отвод плавучих средств.

Измеритель: м3

Погружение в речных условиях плавучим копром свай железобетонных одиночных длиной:

05-01-171-01 до 12 м в грунты 1 группы
05-01-171-02 до 12 м в грунты 2 группы
05-01-171-03 свыше 12 до 20 м в грунты 1 группы
05-01-171-04 свыше 12 до 20 м в грунты 2 группы
05-01-171-05 свыше 20 до 24 м в грунты 1 группы
05-01-171-06 свыше 20 до 24 м в грунты 2 группы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-171-01	05-01-171-02	05-01-171-03	05-01-171-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			2,98	3,48
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	5,06	5,84		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22,38	25,94	13,11	14,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,08	0,08
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	1,69	1,96	0,96	1,12
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,62	0,66	0,38	0,4
91.20.08-004	Копры плавучие с дизель-молотом, 6 т	маш.-ч	1,52	1,79	0,9	1
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	1,6	1,86	0,92	1,08
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	1,24	1,31	0,66	0,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
05.1.05.16	Сваи железобетонные	м3	1,01	1,02	1,01	1,02
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,021	0,021	0,01	0,01
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,02	0,02	0,02	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-171-05	05-01-171-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1,88	2,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,68	10,85
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,07	0,07
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,05	0,05
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,05	0,05
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	0,53	0,77

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,23	0,27
91.20.08-004	Копры плавучие с дизель-молотом, 6 т	маш.-ч	0,55	0,79
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	0,51	0,74
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	0,61	0,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
05.1.05.16	Сваи железобетонные	м3	1,01	1,02
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,008	0,008
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,001	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,02	0,02

Таблица ГЭСН 05-01-172 Погружение вибропогружателем свай железобетонных одиночных в речных условиях

Состав работ:

Для норм с 05-01-172-01 по 05-01-172-02:

01. Перемещение и установка плавучего кондуктора и несамоходного плавкрана.
02. Разметка свай, погрузка их на баржу и доставка.
03. Установка вибропогружателя на наголовник, погрузка их на баржу и доставка.
04. Погружение свай.
05. Снятие направляющих с извлечением маячных свай.
06. Отвод плавучих средств.

Для норм с 05-01-172-03 по 05-01-172-04:

01. Перемещение и установка несамоходного плавкрана.
02. Разметка свай, погрузка их на баржу и доставка.
03. Установка вибропогружателя на наголовник, погрузка их на баржу и доставка.
04. Установка направляющих рам с погружением маячных свай.
05. Погружение свай.
06. Снятие направляющих с извлечением маячных свай.
07. Отвод плавучих средств.

Измеритель: м3

Погружение в речных условиях вибропогружателями:

05-01-172-01 с применением плавучего кондуктора железобетонных одиночных свай длиной до 14 м
05-01-172-02 с применением плавучего кондуктора железобетонных одиночных свай длиной свыше 14 м
05-01-172-03 без применения плавучего кондуктора железобетонных одиночных свай длиной до 14 м
05-01-172-04 без применения плавучего кондуктора железобетонных одиночных свай длиной свыше 14 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-172-01	05-01-172-02	05-01-172-03	05-01-172-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	2,62	1,94		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			7,1	4,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,99	4,3	17,4	11,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.02.01-005	Вибропогружатели низкочастотные электрические для погружения свай-оболочек, эксцентриковый момент 124,4 кгм, центробежная сила 604 кН	маш.-ч	0,62	0,44	2,15	1,35
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,08	0,12	0,09
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	0,74	0,52	2,27	1,43
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,11	0,08	0,1	0,07
91.20.07-001	Кондукторы плавучие для погружения железобетонного шпунта и свай	маш.-ч	0,67	0,47		
91.20.09-003	Краны плавучие несамоходные, 25 т	маш.-ч	0,6	0,43	2,11	1,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
05.1.05.16	Сваи железобетонные	м3	1,015	1,015	1,015	1,015
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т			0,005	0,003
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т			0,0036	0,0018

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,02	0,02	0,02	0,02

Таблица ГЭСН 05-01-173 Погружение вибропогружателем с извлечением грунта железобетонных свай-оболочек диаметром до 2 м в речных условиях

Состав работ:

01. Перемещение и установка плавучих средств на месте работы.
02. Доставка свай-оболочек.
03. Установка ножевой секции, вибропогружателя и эрлифта.
04. Наращивание секций свай-оболочек.
05. Погружение свай-оболочек с выдачей грунта.
06. Снятие вибропогружателя и извлечение эрлифта.
07. Отвод плавучих средств.

Измеритель: м3

Погружение в речных условиях вибропогружателем с извлечением грунта свай-оболочек железобетонных диаметром до 2 м, длиной:

05-01-173-01 свыше 12 до 16 м
05-01-173-02 до 12 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-173-01	05-01-173-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	5,61	5,35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22,37	21,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.02.01-005	Вибропогружатели низкочастотные электрические для погружения свай-оболочек, эксцентриковый момент 124,4 кгм, центробежная сила 604 кН	маш.-ч	0,6	0,53
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,1	0,1
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,05	0,05
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,05	0,05
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,46	0,61
91.20.01-021	Установки для размыва и отсоса грунта гидравлические	маш.-ч	0,75	0,57
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	2,68	2,68
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,72	0,64
91.20.07-002	Кондукторы плавучие для погружения железобетонных свай-оболочек	маш.-ч	2,26	2,29
91.20.09-003	Краны плавучие несамоходные, 25 т	маш.-ч	2,35	2,34
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	2,48	2,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.01.02-0054	Битум нефтяной строительный БН-90/10	т	0,007	0,009
01.7.11.07-0055	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 6 мм	т	0,0008	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,2	4,3
05.1.05.12	Конструкции сборные железобетонные (сваи-оболочки)	м3	1,01	1,01
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,01	0,01

».

1.3.2.3. В подразделе 1.4 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ С ПЛАВУЧИХ СРЕДСТВ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 05-01-175 «Срубка "голов" железобетонных свай и свай-оболочек в речных условиях», 05-01-176 «Погружение плавучим копром стальных шпунтовых свай в речных условиях», 05-01-177 «Извлечение стальных шпунтовых свай в речных условиях», 05-01-178 «Погружение плавучим копром деревянных свай в речных условиях» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 05-01-175 Срубка "голов" железобетонных свай и свай-оболочек в речных условиях**

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Для норм с 05-01-175-01 по 05-01-175-02:
01. Перемещение и установка плавучих средств.
02. Разметка мест вырубки свай и вырубка бетона.
03. Резка арматуры и отгибание стержней.
04. Укладка срубленных голов свай на баржу с их расстроповкой.
05. Отвод плавучих средств.
06. Выгрузка срубленных "голов" свай с баржи на берег.
Для норм с 05-01-175-03 по 05-01-175-06:
01. Перемещение и установка плавучих средств.
02. Разметка мест вырубки свай и вырубка бетона.
03. Укладка срубленных голов свай на баржу с их расстроповкой.
04. Отвод плавучих средств.
05. Выгрузка срубленных "голов" свай с баржи на берег.

Измеритель: шт

Срубка в речных условиях "голов" железобетонных:

05-01-175-01 свай площадью поперечного сечения до 0,1 м2
05-01-175-02 свай площадью поперечного сечения свыше 0,1 до 0,15 м2
05-01-175-03 свай площадью поперечного сечения свыше 0,15 м2
05-01-175-04 свай-оболочек диаметром до 0,8 м
05-01-175-05 свай-оболочек диаметром свыше 0,8 до 2,0 м
05-01-175-06 свай-оболочек диаметром свыше 2,0 до 3,0 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-175-01	05-01-175-02	05-01-175-03	05-01-175-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	2,57	3,24	5,24	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч				2,86
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,3	9,26	13,54	8,71
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,05	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				0,11
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,07	0,07	0,07	0,06
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,84	1,11	1,74	0,85
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	0,28	0,32	0,44	0,2
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,45	0,53	0,6	0,39
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	1	1,29	1,99	
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч				0,94
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	1,08	1,36	2,22	0,92
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,84	1,11	1,74	1,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,0053	0,0053	0,0053	0,0042
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,039	0,039	0,039	0,0312

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-175-05	05-01-175-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	5,73	8,49
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,31	24,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,11
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,19	0,32
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,6	2,39
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	0,27	0,34
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,62	0,85
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	1,82	2,75
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	1,82	2,72
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	3,2	4,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,0133	0,0232
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0975	0,1706

Таблица ГЭСН 05-01-176 Погружение плавучим копром стальных шпунтовых свай в речных условиях

Состав работ:

01. Сращивание шпунта по длине сваркой.
02. Проверка замков и маркировка свай.
03. Изготовление клиновидных свай.
04. Перемещение и установка плавучего копра на месте работы.
05. Доставка свай к копру.
06. Установка направляющих рам.
07. Погружение свай со сменой наголовников и вкладышей.
08. Срезка шпунтового ряда.
09. Отвод плавучих средств.

Измеритель: т

Погружение в речных условиях плавучим копром стальных шпунтовых свай длиной:

05-01-176-01 до 15 м, массой 1 м до 65 кг в грунты 1 группы
05-01-176-02 до 15 м, массой 1 м до 65 кг в грунты 2 группы
05-01-176-03 до 15 м, массой 1 м до 75 кг в грунты 1 группы
05-01-176-04 до 15 м, массой 1 м до 75 кг в грунты 2 группы
05-01-176-05 до 24 м, массой 1 м до 100 кг в грунты 1 группы
05-01-176-06 до 24 м, массой 1 м до 100 кг в грунты 2 группы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-176-01	05-01-176-02	05-01-176-03	05-01-176-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	13,1	13,4	11,5	11,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,3	7,69	6,16	6,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,22	1,22	1,04	1,04
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,88	0,88	0,75	0,75
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,67	0,67	0,63	0,63
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	2,85	3	2,47	2,59
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,13	0,15	0,11	0,12
91.20.08-003	Копры плавучие с дизель-молотом, 1,8 т	маш.-ч	1,85	1,96	1,55	1,64
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	2,35	2,47	2,03	2,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,07	0,07	0,06	0,06
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,44	0,44	0,41	0,41
01.7.11.07-0055	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 6 мм	т	0,0036	0,0036	0,0028	0,0028
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,007	0,007	0,006	0,006
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,008	0,008	0,007	0,007
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,011	0,011	0,009	0,009
08.3.10.02	Профили фасонные горячекатаные для шпунтовых свай	т	1,01	1,01	1,01	1,01
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,04	0,04	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-176-05	05-01-176-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	7,53	8,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,47	4,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,55	0,55
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,13	0,13
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,13	0,13
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,5	0,5
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,4	0,4
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	1,4	1,64
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,07	0,09
91.20.08-003	Копры плавучие с дизель-молотом, 1,8 т	маш.-ч	0,86	1,04
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	1,15	1,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,04	0,04
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,28	0,28
01.7.11.07-0055	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 6 мм	т	0,002	0,002
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,004	0,004
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,003	0,003
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,005	0,005
08.3.10.02	Профили фасонные горячекатаные для шпунтовых свай	т	1,01	1,01
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,03	0,03

Таблица ГЭСН 05-01-177 Извлечение стальных шпунтовых свай в речных условиях

Состав работ:

01. Перемещение и установка плавучего копра на месте работы.
02. Прорезка отверстий в шпунтовых сваях.
03. Доставка и подвеска вибропогружателя к крану.
04. Выдергивание свай с установкой и снятием вибропогружателя и укладка свай в штабель.
05. Отвод плавучих средств.

Измеритель: т

Извлечение в речных условиях стальных шпунтовых свай массой 1 м:

05-01-177-01 до 50 кг, длиной до 10 м
05-01-177-02 до 50 кг, длиной свыше 10 м
05-01-177-03 свыше 50 до 70 кг, длиной до 10 м
05-01-177-04 свыше 50 до 70 кг, длиной свыше 10 м
05-01-177-05 свыше 70 кг, длиной до 10 м
05-01-177-06 свыше 70 кг, длиной свыше 10 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-177-01	05-01-177-02	05-01-177-03	05-01-177-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	5,12	4,7	4,13	3,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,73	11,72	10,28	9,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.02.01-004	Вибропогружатели низкочастотные электрические для погружения металлических и железобетонных свай до 3 т, эксцентриковый момент 71,4 кгм, центробежная сила 604 кН	маш.-ч	1,54	1,42	1,24	1,15
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,25	0,2	0,2	0,17
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,29	0,24	0,23	0,2
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	1,78	1,62	1,44	1,31
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.20.09-003	Краны плавучие несамоходные, 25 т	маш.-ч	1,55	1,43	1,25	1,16
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	1,8	1,67	1,45	1,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,017	0,015	0,018	0,015
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,111	0,092	0,116	0,097

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-177-05	05-01-177-06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	2,57	2,36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,44	5,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.02.01-004	Вибропогружатели низкочастотные электрические для погружения металлических и железобетонных свай до 3 т, эксцентриковый момент 71,4 кгм, центробежная сила 604 кН	маш.-ч	0,77	0,71
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,12	0,1
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,15	0,12
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,9	0,82
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,02
91.20.09-003	Краны плавучие несамоходные, 25 т	маш.-ч	0,78	0,72
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	0,89	0,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,016	0,013
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,115	0,095

Таблица ГЭСН 05-01-178 Погружение плавучим копром деревянных свай в речных условиях

Состав работ:

Для нормы 05-01-178-01:

01. Заготовка свай с насаживанием бугелей и башмаков.
02. Разметка свай, погрузка их на баржу и доставка к месту работ.
03. Перемещение и установка плавучего копра на месте работы.
04. Погружение свай.
05. Спиливание голов свай.
06. Отвод плавучих средств.

Для нормы 05-01-178-02:

01. Заготовка свай с насаживанием бугелей и башмаков.
02. Наращивание свай с постановкой креплений.
03. Разметка свай, погрузка их на баржу и доставка к месту работ.
04. Перемещение и установка плавучего копра на месте работы.
05. Погружение свай.
06. Спиливание голов свай.
07. Отвод плавучих средств.

Измеритель: м3

Погружение в речных условиях плавучим копром деревянных свай длиной:

05-01-178-01 до 8 м
05-01-178-02 свыше 8 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-178-01	05-01-178-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	9,21	
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		8,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,62	4,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,55	0,31
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,13	0,19
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		0,34
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	3,12	1,64
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,3	0,16
91.20.08-003	Копры плавучие с дизель-молотом, 1,8 т	маш.-ч	1,68	0,91
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	2,26	1,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00064	0,00065
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		5,1
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0069	0,00329
11.1.02.06	Лесоматериалы для свай	м3	1,05	1,05
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3		0,03
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,08	0,08

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.3.2.4. В подразделе 1.4 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ С ПЛАВУЧИХ СРЕДСТВ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 05-01-180 «Устройство направляющих рам в речных условиях», 05-01-181 «Погружение и извлечение маячных свай в речных условиях», 05-01-182 «Погружение вибропогружателем стальных шпунтовых свай в речных условиях», 05-01-183 «Погружение плавучим копром свай из стальных труб в речных условиях», 05-01-184 «Погружение вибропогружателем свай из стальных труб в речных условиях» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 05-01-180 Устройство направляющих рам в речных условиях

Состав работ:

01. Изготовление направляющей рамы.
02. Заготовка опорных балок.
03. Перемещение и установка плавучих средств.
04. Погрузка направляющих рам и опорных балок на баржу и доставка их к месту работы.
05. Приварка косынок.
06. Установка и снятие элементов опорных балок и направляющей рамы.
07. Срезка косынок.
08. Отвод плавучих средств и вывоз направляющих рам и опорных балок.

Измеритель: 10 м

Устройство направляющих рам в речных условиях для погружения:

05-01-180-01 стальных свай
05-01-180-02 железобетонных свай
05-01-180-03 свай-оболочек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-180-01	05-01-180-02	05-01-180-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	7,36	25,3	17,41
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,22	44,08	22,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,87	1,58	1,71
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,09	0,08	0,11
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,44	0,66	2,56
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,17	0,39	0,42
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,27	0,39
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	2,4	8,68	4,73
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	1,13	2,2	1,53
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	1,57	7,11	3,17
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	1,91	7,81	3,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,059	0,15	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,294	0,74	0,77
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,35	0,42	6,72
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4	4	37
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,001	0,002	0,002
08.3.10.02-0011	Профиль корытный с замковым соединением для шпунтовых свай, марка стали С255, толщина стенки 11 мм, толщина полки 23 мм, ширина 500 мм, высота 238 мм	т	0,33		
08.3.11.01-1104	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 27У-30У, № 27П-30П	т	0,023	0,404	0,462

Таблица ГЭСН 05-01-181 Погружение и извлечение маячных свай в речных условиях

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Изготовление свай из швеллера.
02. Перемещение и установка плавучих средств.
03. Погрузка свай на баржу и доставка их к месту работы.
04. Погружение и извлечение свай.
05. Отвод плавучих средств и вывоз свай.

Измеритель: т

05-01-181-01 Погружение и извлечение маячных свай в речных условиях

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-181-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	17,26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.02.01-003	Вибропогружатели высокочастотные электрические для погружения свай до 1,5 т, эксцентриковый момент 47 кгм, центробежная сила 450 кН	маш.-ч	1,76
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,93
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,15
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,14
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,14
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	8,57
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,27
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	2,44
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,42
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	1,93
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	1,93
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,093
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,42
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	14,8
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0157
08.3.11.01	Швеллеры из горячекатаного проката	т	1,02

Таблица ГЭСН 05-01-182 Погружение вибропогружателем стальных шпунтовых свай в речных условиях

Состав работ:

01. Сращивание шпунта по длине сваркой и изготовление клиновидных свай.
02. Проверка замков, маркировка, разметка свай, погрузка их на баржу и доставка.
03. Перемещение и установка несамоходного плавучего крана.
04. Установка вибропогружателя на наголовник, погрузка их на баржу и доставка.
05. Установка направляющих рам с погружением маячных свай.
06. Погружение свай.
07. Снятие направляющих рам с извлечением маячным свай.
08. Отвод плавучих средств.

Измеритель: т

Погружение в речных условиях вибропогружателем стальных шпунтовых свай длиной:

05-01-182-01 до 15 м, массой 1 м до 65 кг в грунты 1 группы
05-01-182-02 до 15 м, массой 1 м до 65 кг в грунты 2 группы
05-01-182-03 до 15 м, массой 1 м свыше 65 до 75 кг в грунты 1 группы
05-01-182-04 до 15 м, массой 1 м свыше 65 до 75 кг в грунты 2 группы
05-01-182-05 свыше 15 до 24 м, массой 1 м до 100 кг в грунты 1 группы
05-01-182-06 свыше 15 до 24 м, массой 1 м до 100 кг в грунты 2 группы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-182-01	05-01-182-02	05-01-182-03	05-01-182-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			12,15	12,67
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	13,4	13,88		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,85	19,37	16,12	17,85
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.02.01-003	Вибропогружатели высокочастотные электрические для погружения свай до 1,5 т, эксцентриковый момент 47 кгм, центробежная сила 450 кН	маш.-ч	1,67	1,81	1,52	1,69
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,19	1,2	1,01	1,03
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,88	0,88	0,75	0,75
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,66	0,66	0,63	0,62
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	2,49	2,69	2,31	2,54
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,54	0,6	0,47	0,54
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	1,89	2,06	1,72	1,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,07	0,07	0,06	0,06
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,44	0,44	0,41	0,41
01.7.11.07-0055	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 6 мм	т	0,0036	0,0036	0,0028	0,0028
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,007	0,007	0,006	0,006
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,011	0,011	0,009	0,009
08.3.10.02	Профили фасонные горячекатаные для шпунтовых свай	т	1,01	1,01	1,01	1,01
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,04	0,04	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-182-05	05-01-182-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	8,04	8,05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,65	9,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.02.01-003	Вибропогружатели высокочастотные электрические для погружения свай до 1,5 т, эксцентриковый момент 47 кгм, центробежная сила 450 кН	маш.-ч	0,8	0,8
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,54	0,54
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,13	0,13
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,13	0,13
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,63	0,63
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,4	0,4
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	1,33	1,34
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,27	0,42
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	0,91	0,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,04	0,04
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,28	0,28
01.7.11.07-0055	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 6 мм	т	0,0026	0,0026
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,004	0,004
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,005	0,005
08.3.10.02	Профили фасонные горячекатаные для шпунтовых свай	т	1,01	1,01
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,03	0,03

Таблица ГЭСН 05-01-183 Погружение плавучим копром свай из стальных труб в речных условиях

Состав работ:

01. Перемещение и установка плавучего копра на месте работы.
02. Разметка свай, погрузка их на баржу доставка к копру.
03. Погружение свай со сменой наголовников.
04. Срезка свай под проектную отметку.
05. Отвод плавучих средств.

Измеритель: т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Погружение в речных условиях плавучим копром свай из стальных труб длиной:

05-01-183-01 до 20 м, диаметром до 800 мм

05-01-183-02 более 20 м, диаметром более 800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-183-01	05-01-183-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		3,39
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	5,53	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,98	3,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,18	0,12
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,13	0,13
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,13	0,13
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,22	0,1
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	1,65	0,66
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,45	0,18
91.20.08-004	Копры плавучие с дизель-молотом, 6 т	маш.-ч	1,22	0,5
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	1,37	0,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,04	0,02
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,18	0,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0077	0,0039
08.1.02.16	Сваи из стальных труб	т	1,01	1,01
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,2	0,1

Таблица ГЭСН 05-01-184 Погружение вибропогружателем свай из стальных труб в речных условиях

Состав работ:

01. Перемещение и установка несамоходного плавкрана.
02. Разметка свай, погрузка их на баржу и доставка.
03. Установка вибропогружателя на наголовник, погрузка их на баржу и доставка.
04. Установка направляющих рам с погружением маячных свай.
05. Погружение свай.
06. Снятие направляющих с извлечением маячных свай.
07. Срезка под проектную отметку свай.
08. Отвод плавучих средств.

Измеритель: т

Погружение в речных условиях вибропогружателем свай из стальных труб длиной:

05-01-184-01 до 20 м, диаметром до 800 мм

05-01-184-02 более 20 м, диаметром более 800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-184-01	05-01-184-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	4,17	2,99
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,25	4,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.02.01-005	Вибропогружатели низкочастотные электрические для погружения свай-оболочек, эксцентриковый момент 124,4 кгм, центробежная сила 604 кН	маш.-ч	0,56	0,29
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,19	0,09
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	0,13	0,13
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,13	0,13
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,2	0,1
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	1,17	0,54
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,38	0,17
91.20.09-003	Краны плавучие несамоходные, 25 т	маш.-ч	0,89	0,43
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	0,27	0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,04	0,02
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,18	0,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием	т	0,0039	0,0019

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без			
08.1.02.16	Сваи из стальных труб	т	1,01	1,01
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,2	0,1

».

1.3.2.5. В подразделе 1.4 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ С ПЛАВУЧИХ СРЕДСТВ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 05-01-198 «Устройство металлических направляющих для погружения железобетонных шпунтовых свай» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 05-01-198 Устройство металлических направляющих для погружения железобетонных шпунтовых свай

Состав работ:

01. Подача плавучих средств к месту работы.
02. Погрузка элементов конструкции на баржи и перевозка их к месту работы.
03. Погружение и извлечение свай.
04. Монтаж и демонтаж направляющих.
05. Уборка плавучих средств.

Измеритель: т

05-01-198-01 Устройство металлических направляющих для погружения железобетонных шпунтовых свай

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-01-198-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	2,18
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,21
91.20.08-003	Копры плавучие с дизель-молотом, 1,8 т	маш.-ч	0,85
91.20.09-003	Краны плавучие несамоходные, 25 т	маш.-ч	1,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.15.03-0012	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм	т	0,00012
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	0,23
11.1.02.06-0001	Лесоматериалы круглые (бревна) хвойных пород (сосна, ель) неокоренные для свай, длина 4,5-13 м, диаметр 22-34 см, сорт I-III	м3	0,05

».

1.3.2.6. В разделе 2 «ОПУСКНЫЕ КОЛОДЦЫ» таблицы ГЭСН 05-02-004 «Возведение стен сборных железобетонных опускных колодцев», 05-02-005 «Устройство форшахты» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 05-02-004 Возведение стен сборных железобетонных опускных колодцев

Состав работ:

01. Устройство призмы.
02. Устройство и разборка бетонного опорного кольца и деревянных конструкций опирания железобетонных панелей.
03. Монтаж и демонтаж кондуктора.
04. Монтаж железобетонных панелей стен колодцев.
05. Омоноличивание стыков панелей с установкой арматуры и стальных накладок.
06. Торкретирование стыков панелей.
07. Устройство резинового уплотнения.

Измеритель: 10 м3

05-02-004-01 Возведение стен сборных железобетонных опускных колодцев

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-02-004-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	76,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.05-085	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,5 м3	маш.-ч	0,35
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,44
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	4,37
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,22
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	1,04
91.07.10-001	Установки торкретирования пневматические с электроприводом при работе от передвижных компрессорных установок, производительность до 7 м3/ч	маш.-ч	1,7
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	0,46
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,65
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	30,9
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,7
91.19.08-004	Насосы, производительность 53 м3/ч, напор 10 м, мощность 4 кВт	маш.-ч	1,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,015
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,064
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	62,7
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0008
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	26,9
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	0,058
02.2.05.04-2088	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 600, фракция 20-40 мм	м3	0,6
02.3.01.02-1104	Песок природный для строительных работ I класс, средний	м3	1,5
03.2.01.05-0003	Шлакопортландцемент общестроительный ЦЕМ III 32,5Н	т	0,199
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	1,3
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3	1,1
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	10
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	15,6
08.3.05.02	Сталь листовая	т	П
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,233
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,123
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,122
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	1,2

Таблица ГЭСН 05-02-005 Устройство форшахты

Состав работ:

01. Устройство и разборка бетонного опорного кольца.
02. Монтаж и демонтаж стальных конструкций форшахты.

Измеритель: 10 м3

05-02-005-01 Устройство форшахты

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-02-005-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	35,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,87
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	6,38
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,44
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	6,96
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,51
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки,	маш.-ч	1,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сварочный ток до 400 А, количество постов 1		
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,164
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,2
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	0,149
02.3.01.02-1104	Песок природный для строительных работ I класс, средний	м3	3,4
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	10,15
07.2.07.13	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	6,7
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,0065
08.4.01.01	Анкеры стальные фундаментные	т	0,0062
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	4,8
11.1.03.06-0080	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV	м3	0,1

».

1.3.2.7. В разделе 3 «ЗАКРЕПЛЕНИЕ ГРУНТОВ» таблицу ГЭСН 05-03-011 «Устройство укрепительной подпорной стенки из монолитного железобетона в металлической опалубке с подачей и укладкой бетонной смеси автобетононасосом при строительстве объектов промышленного и гражданского назначения» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 05-03-011 Устройство укрепительной подпорной стенки из монолитного железобетона в металлической опалубке с подачей и укладкой бетонной смеси автобетононасосом при строительстве объектов промышленного и гражданского назначения

Состав работ:

01. Сверление отверстий в ростверке для крепления опалубки.
02. Установка, крепление и снятие опалубки.
03. Очистка поверхности ростверка вручную.
04. Насечка поверхности ростверка вручную.
05. Заготовка строительных скоб.
06. Установка арматуры и арматурных сеток.
07. Подача и укладка бетонной смеси.
08. Уход за бетоном.

Измеритель: м3

05-03-011-01 Устройство укрепительной подпорной стенки из монолитного железобетона в металлической опалубке с подачей и укладкой бетонной смеси автобетононасосом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	05-03-011-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	18,71
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,44
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,65
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	0,77
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,68
91.14.01-003	Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3	маш.-ч	0,77
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,05
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,05
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	2,18
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,05
91.21.19-011	Станки для гнутья ручные	маш.-ч	0,31
91.21.19-039	Ножницы электрогидравлические для резки арматуры, мощность 1,2 кВт	маш.-ч	0,33
91.21.20-001	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр	маш.-ч	0,61

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	бурения до 400 мм		
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,00064
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,00107
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,6285
01.7.06.03-0022	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 50 мм, толщина 0,08 мм	м	9,92
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	0,78234
01.7.11.07-0037	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45А, Э46А, диаметр 4 мм	т	0,00028
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,0004
01.7.16.04	Опалубка металлическая (амортизация)	компл	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	1,015
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3	0,00035
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,00026
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,0003
08.4.03.03	Арматура	т	0,10653
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,00067
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,00267
24.3.03.13-0001	Трубы напорные полиэтиленовые, кроме газопроводных ПЭ100, для транспортировки воды, стандартное размерное отношение SDR11, номинальный наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	0,6744

».

1.4. В сборнике 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные»:

1.4.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.4.1.1. Пункт 1.6.6 изложить в следующей редакции:

«1.6.6. В ГЭСН сборника 6 учтено возведение конструкций на высоте (глубине) до 15 м от поверхности земли (за исключением конструкций специальных сооружений и ГЭСН раздела 23 «Возведение монолитных конструкций надземной части зданий»). При определении затрат на производство работ на отметках выше (ниже) 15 м от поверхности земли, затраты труда корректируются коэффициентами, приведенными в приложении 6.5.».

1.4.1.2. Пункт 1.6.17 изложить в следующей редакции:

«1.6.17. Нормы расхода деревянной опалубки, щитов и деталей крепления определены с учетом нормативной оборачиваемости и норм допустимых потерь после каждого оборота.

Амортизационные отчисления по инвентарным опалубкам определяются по соответствующим сметным нормам табл. 06-03-016 и 06-03-017. Сметными нормами табл. 06-03-016 и 06-03-017 предусмотрена нормативная оборачиваемость элементов опалубки согласно общим техническим условиям. Нормативная оборачиваемость элементов из фанеры определена при условии применения с одной стороны.

В случае, когда оборачиваемость опалубки не соответствует нормативной оборачиваемости, размер затрат амортизационных отчислений опалубок определяется по проектным данным.

В случае аренды многократно оборачиваемой опалубки амортизационные отчисления не учитываются. Затраты по арендным платежам определяются дополнительно на основании проекта организации строительства.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

При применении несъемной опалубки (железобетонной, армоцементной, металлической, сетчатой и т.д.) взамен многократно оборачиваемой, к соответствующим нормам на опалубочные работы применяются коэффициенты, приведенные в п. 3.5 приложения 6.5. При этом амортизация опалубки не учитывается и добавляется расход материалов, изделий и конструкций несъемной опалубки по проектным и другим техническим данным. Бетонирование конструкций и установка арматуры принимается по соответствующим нормам сборника.

Сметными нормами учтен расход материальных ресурсов на доборы к опалубке (фанера, доски, бруски и т.п.). В случаях, когда указанные ресурсы не предусмотрены в составе сметных норм, их расход учитывается дополнительно на основании проектных данных с учетом нормативной оборачиваемости.».

1.4.1.3. Пункт 1.6.35 исключить.

1.4.1.4. Пункт 1.6.45 изложить в следующей редакции:

«1.6.45. Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 6 (не распространяются на ГЭСН раздела 23 «Возведение монолитных конструкций надземной части зданий») приведены в приложении 6.5.».

1.4.1.5. Пункт 1.6.54 изложить в следующей редакции:

«1.6.54. Затраты на монтаж и демонтаж опалубки при устройстве монолитных железобетонных лестничных площадок определяются по нормам для перекрытий.».

1.4.1.6. Пункт 1.6.63 изложить в следующей редакции:

«1.6.63. Нормами сборника 6 не учтены затраты на изготовление деревянных щитов опалубки в построечных условиях. Указанные затраты дополнительно учитываются по сметным нормам табл. 06-03-014 сборника 6.».

1.4.1.7. Дополнить пунктом 1.6.76 следующего содержания:

«1.6.76. Нормами 06-23-001-06, 06-23-001-07, 06-23-002-06, 06-23-002-07, 06-23-006-06, 06-23-006-07, 06-23-007-06, 06-23-007-07, 06-23-011-06, 06-23-011-07, 06-23-012-06, 06-23-012-07, 06-23-016-06, 06-23-016-07, 06-23-017-06, 06-23-017-07, 06-23-021-06, 06-23-021-07, 06-23-022-06, 06-23-022-07, 06-23-026-01, 06-23-026-02, 06-23-027-01, 06-23-027-02 учтены затраты на монтаж и демонтаж опалубки монолитных железобетонных перекрытий на системе пространственных стоек высотой от опорной площадки 4,5 м. При изменении высоты системы пространственных стоек применяются сметные нормы табл. 06-23-030.».

1.4.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.4.2.1. Пункт 2.6.13 изложить в следующей редакции:

«2.6.13. Нормы табл. 06-16-007, 06-16-008, 06-23-001, 06-23-002, 06-23-006, 06-23-007, 06-23-011, 06-23-012, 06-23-016, 06-23-017, 06-23-021, 06-23-022, 06-23-026, 06-23-027, 06-23-030, 06-24-001, 06-24-002, 06-25-001, 06-25-002 учитывают

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

100 м2 опалубливаемой поверхности конструкции без вычета проемов. Объем работ по нормам на монтаж и демонтаж опалубки лестничных маршей определяется по площади нижней поверхности лестничных маршей.».

1.4.2.2. Пункт 2.6.18 изложить в следующей редакции:

«2.6.18. При определении затрат на амортизацию опалубки с применением норм табл. 06-03-016 и 06-03-017 объем элементов опалубки определяется по проектным данным. В случае отсутствия проектных данных объем элементов опалубки принимается по приложению 6.3.».

1.4.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.4.3.1. В разделе 1 «ФУНДАМЕНТЫ» таблицу ГЭСН 06-01-001 «Устройство бетонной подготовки и фундаментов общего назначения» изложить в следующей редакции: 06-01-001 «Устройство подготовки, фундаментов-столбов и ленточных фундаментов»

«Таблица ГЭСН 06-01-001 Устройство подготовки, фундаментов-столбов и ленточных фундаментов

Состав работ:

Для нормы 06-01-001-01:
01. Устройство бетонной подготовки.
Для нормы 06-01-001-13:
01. Раскрой и установка досок.
02. Установка щитов опалубки.
03. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными.
04. Укладка бетонной смеси.
Для норм 06-01-001-14, 06-01-001-21:
01. Раскрой и установка досок.
02. Установка щитов опалубки.
03. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными.
04. Укладка бетонной смеси с втапливанием бутового камня.

Измеритель: 100 м3

06-01-001-01	Устройство бетонной подготовки
	Устройство фундаментов-столбов:
06-01-001-13	бетонных
06-01-001-14	бутобетонных
	Устройство ленточных фундаментов:
06-01-001-21	бутобетонных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-001-01	06-01-001-13	06-01-001-14	06-01-001-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	135			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		490	723,34	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч				370,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,12	19,53	18,38	21,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	18	17,61	16,54	20,23
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,68	0,64	0,44
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,25	0,27	0,27
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч		24,5	34,99	17,61
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	5,93			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,12	0,99	0,93	0,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,75	0,424	0,354	0,283
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		2,064	2,064	2,328
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	250	75	81	88,2
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,03	0,02	0,02
02.2.03.01	Камни бутовые	м3			44	44
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т		0,082	0,055	0,025
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	102	102	71	71
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т		0,0762	0,0592	0,029
11.1.03.06	Щиты из досок	м2		65,1	65,1	51,2
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3		0,7	0,7	0,57

».

1.4.3.2. В разделе 3 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 06-03-013 «Устройство закладной системы деформационных швов из профильных конструкций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-03-013 Устройство закладной системы деформационных швов из профильных конструкций

Состав работ:

Для нормы 06-03-013-01:

01. Сборка конструкции деформационного шва.
02. Приготовление цементного раствора.
03. Устройство выравнивающей подготовки из цементного раствора.
04. Установка конструкции деформационного шва с выверкой по горизонтали.
05. Сверление отверстий в бетоне.
06. Стыковка резиновых профилей.
07. Крепление конструкций деформационного шва дюбель-гвоздями.

Для нормы 06-03-013-02:

01. Сборка конструкции деформационного шва.
02. Устройство выравнивающей подготовки из пескобетона.
03. Установка конструкции деформационного шва с выверкой по горизонтали.
04. Сверление отверстий в бетоне.
05. Стыковка резиновых профилей.
06. Крепление конструкций деформационного шва дюбель-гвоздями.

Измеритель: 100 м

Устройство закладной системы деформационных швов из профильных конструкций:

06-03-013-01 под пешеходные нагрузки до 0,2 МПа

06-03-013-02 под нагрузку от автотранспорта до 3 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-013-01	06-03-013-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	77,39	206,62
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	13,3	39,87
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	13,39	19,57
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	50,7	147,18
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,75	1,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.05-012	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		0,11
91.07.08-025	Растворосмесители передвижные, объем барабана 250 л	маш.-ч		0,55
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,75	0,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,04	0,18
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,08	49,28
01.7.15.07-1056	Дюбель-гвозди стальные оцинкованные с насаженной шайбой, диаметр 4,5 мм, длина 30-60 мм	т	0,0058	0,0131
02.3.01.02-1102	Песок природный для строительных работ I класс, мелкий	м3	0,34	
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,09	
04.3.02.11-0016	Смеси сухие цементные (пескобетон), класс В15 (М200)	т		2,04
07.3.02.10	Металлоконструкции деформационного шва	м	102	102
14.1.02.04-0014	Клей на основе цианакрилатов для материалов из пластмассы, резины,	кг	0,0003	0,0056

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	металла, древесины и керамики с временем схватывания до 60 с, плотность 1,05 г/см3			

1.4.3.3. В разделе 3 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 06-03-016 «Амортизация формообразующих элементов опалубки», 06-03-017 «Амортизация поддерживающих и несущих элементов опалубки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-03-016 Амортизация формообразующих элементов опалубки

Измеритель: т (нормы с 06-03-016-01 по 06-03-016-02, с 06-03-016-09 по 06-03-016-10, с 06-03-016-15 по 06-03-016-16); м3 (нормы с 06-03-016-05 по 06-03-016-08, с 06-03-016-13 по 06-03-016-14)

Амортизация формообразующих элементов мелкощитовой опалубки:

06-03-016-01 из стали, опалубка первого класса

06-03-016-02 из стали, опалубка второго и третьего классов

06-03-016-05 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка первого класса

06-03-016-06 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка второго и третьего классов

06-03-016-07 из фанеры для опалубки перекрытий, балок, ригелей, лестничных маршей и площадок, опалубка первого класса

06-03-016-08 из фанеры для опалубки перекрытий, балок, ригелей, лестничных маршей и площадок, опалубка второго и третьего класса

Амортизация формообразующих элементов крупнощитовой опалубки:

06-03-016-09 из стали, опалубка первого класса

06-03-016-10 из стали, опалубка второго и третьего классов

06-03-016-13 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка первого класса

06-03-016-14 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка второго и третьего классов

Амортизация формообразующих элементов блочной опалубки:

06-03-016-15 опалубка первого класса

06-03-016-16 опалубка второго и третьего классов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-01	06-03-016-02	06-03-016-05	06-03-016-06	06-03-016-07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.16.04	Формообразующие элементы опалубки из стали	т	0,006	0,012			
11.2.11.02	Формообразующие элементы опалубки из фанеры	м3			0,02	0,04	0,06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-08	06-03-016-09	06-03-016-10	06-03-016-13	06-03-016-14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.16.04	Формообразующие элементы опалубки из стали	т		0,004	0,006		
11.2.11.02	Формообразующие элементы опалубки из фанеры	м3	0,12			0,015	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-15	06-03-016-16
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.16.04	Формообразующие элементы опалубки	т	0,004	0,008

Таблица ГЭСН 06-03-017 Амортизация поддерживающих и несущих элементов опалубки

Измеритель: т (нормы с 06-03-017-01 по 06-03-017-02, с 06-03-017-05 по 06-03-017-06, с 06-03-017-09 по 06-03-017-10); м3 (нормы с 06-03-017-03 по 06-03-017-04); м (нормы с 06-03-017-07 по 06-03-017-08)

Амортизация поддерживающих и несущих элементов мелкощитовой опалубки:

06-03-017-01 из стали, опалубка первого класса

06-03-017-02 из стали, опалубка второго и третьего классов

06-03-017-03 из дерева, опалубка первого класса

06-03-017-04 из дерева, опалубка второго и третьего классов

Амортизация поддерживающих и несущих элементов крупнощитовой опалубки:

06-03-017-05 из стали, опалубка первого класса

06-03-017-06 из стали, опалубка второго и третьего классов

Амортизация поддерживающих и несущих элементов мелкощитовой и крупнощитовой опалубки:

06-03-017-07 из дерева, опалубка первого класса

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

06-03-017-08 из дерева, опалубка второго и третьего классов

Амортизация поддерживающих и несущих элементов блочной опалубки:

06-03-017-09 опалубка первого класса

06-03-017-10 опалубка второго и третьего классов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-017-01	06-03-017-02	06-03-017-03	06-03-017-04	06-03-017-05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.16.04	Поддерживающие и несущие элементы опалубки из стали	т	0,0048	0,008			0,003
11.1.03.01	Поддерживающие и несущие элементы опалубки из дерева	м3			0,04	0,06	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-017-06	06-03-017-07	06-03-017-08	06-03-017-09	06-03-017-10
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.16.04	Поддерживающие и несущие элементы опалубки из стали	т	0,0048				
01.7.16.04	Поддерживающие и несущие элементы опалубки	т				0,004	0,008
11.2.06.02	Опалубочные деревянные балки	м		0,02	0,02		

».

1.4.3.4. Раздел 3 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 06-03-020 Монтаж и демонтаж бетоновода

Состав работ:

01. Монтаж бетоновода.

02. Демонтаж бетоновода.

Измеритель: 100 м

Монтаж и демонтаж бетоновода:

06-03-020-01 горизонтальный участок

06-03-020-02 вертикальный участок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-020-01	06-03-020-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	41,71	65,66
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	30,21	47,12
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	11,5	18,54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,69	2,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч		0,5
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,92	0,92
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,77	0,77
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
24.2.03.01	Бетоновод	м	П	П

».

1.4.3.5. В разделе 16 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ПЕРЕСТАВНОЙ ОПАЛУБКИ» таблицу ГЭСН 06-16-003 «Монтаж и демонтаж блочной опалубки стен» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-16-003 Монтаж и демонтаж блочной опалубки стен

Состав работ:

01. Монтаж и демонтаж блочной опалубки.

Измеритель: 10 м2

06-16-003-01 Монтаж и демонтаж блочной опалубки стен

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-16-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	13,92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	1,67
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22
91.06.06-051	Подъемники строительные грузопассажирские, грузоподъемность до 0,8 т, высота подъема до 80 м	маш.-ч	0,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,0042
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,02

».

1.4.3.6. В разделе 16 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ПЕРЕСТАВНОЙ ОПАЛУБКИ» таблицы ГЭСН 06-16-007 «Монтаж крупнощитовой разборной опалубки с изготовлением опалубочных щитов на деревянных балках в построечных условиях», 06-16-008 «Демонтаж крупнощитовой разборной опалубки с изготовлением опалубочных щитов на деревянных балках в построечных условиях» изложить в следующей редакции: 06-16-007 «Монтаж крупнощитовой разборной опалубки на деревянных и стальных балках», 06-16-008 «Демонтаж крупнощитовой разборной опалубки на деревянных и стальных балках»

«Таблица ГЭСН 06-16-007 Монтаж крупнощитовой разборной опалубки на деревянных и стальных балках

Состав работ:

Для нормы 06-16-007-01:

01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Нарезка и установка трубок и конусов.
06. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
07. Установка проемообразователей.
08. Окончательная выверка опалубки.
09. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для норм с 06-16-007-02 по 06-16-007-03:

01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Нарезка и установка трубок и конусов.
06. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
07. Окончательная выверка опалубки.
08. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Измеритель: 100 м2

Монтаж крупнощитовой разборной опалубки на деревянных и стальных балках:

06-16-007-01 стен
06-16-007-02 колонн периметром до 2000 мм
06-16-007-03 колонн периметром свыше 2000 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-16-007-01	06-16-007-02	06-16-007-03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	110,4	171,45	134,91
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	5,9	6,7	5,37
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	31,25	48,13	38,42
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	48,76	77,51	60,43
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	24,49	39,11	30,69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,8	21,95	18,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	13,6	18,31	15,65
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,8	1,68	1,34
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,4	1,96	1,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,39	0,81	0,54
01.7.15.14-0183	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 45 мм	т	0,0006	0,0014	0,009
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	1,37	2,5	1,7
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	4,29	0,45	0,45
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	34,25	62,5	41,7

Таблица ГЭСН 06-16-008 Демонтаж крупнощитовой разборной опалубки на деревянных и стальных балках

Состав работ:

Для нормы 06-16-008-01:

01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупненных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-16-008-02 по 06-16-008-03:

01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Отделение укрупненных элементов опалубки от бетонной поверхности.
04. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
05. Очистка щитов.
06. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж крупнощитовой разборной опалубки на деревянных и стальных балках:

06-16-008-01 стен
06-16-008-02 колонн периметром до 2000 мм
06-16-008-03 колонн периметром свыше 2000 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-16-008-01	06-16-008-02	06-16-008-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	48,16	80,39	61,11
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	6,19	6,26	5,01
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	11,53	22,61	15,95
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	20,35	34,32	26,79
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	10,09	17,2	13,36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,36	15,03	12,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	5,82	8,67	7,34
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,17	3,04	2,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,37	3,32	2,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,28	0,43	0,3
01.7.16.04	Опалубка крупнощитовая (амортизация)	компл	П	П	П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,03			
11.2.11.06-0003	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт III/III, толщина 21 мм	м3	0,02			

».

1.4.3.7. В разделе 19 «ВОЗВЕДЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ В МЕЛКОЩИТОВОЙ ОПАЛУБКЕ (ПОДАЧА БЕТОНА В БАДЬЯХ)» таблицу ГЭСН 06-19-002 «Устройство железобетонных стен» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-19-002 Устройство железобетонных стен

Состав работ:

Для норм с 06-19-002-04 по 06-19-002-06:

01. Устройство и разборка инвентарных элементов опалубки (стоек, прогонов, опалубочных балок и вспомогательных деталей).
02. Раскрой и крепление щитов из бакелизированной фанеры.
03. Установка арматуры.
04. Укладка бетона.
05. Уход за бетоном.

Для норм с 06-19-002-07 по 06-19-002-09:

01. Устройство и разборка инвентарных элементов опалубки (стоек, прогонов, опалубочных балок и вспомогательных деталей).
02. Раскрой и крепление щитов из бакелизированной фанеры.
03. Установка арматуры.
04. Установка теплоизоляционных материалов и крепление их к арматурным каркасам.
05. Укладка бетона.
06. Уход за бетоном.

Для нормы 06-19-002-10:

01. Устройство и разборка инвентарных элементов опалубки (стоек, прогонов, опалубочных балок и вспомогательных деталей).
02. Раскрой и крепление щитов из бакелизированной фанеры.
03. Установка арматуры.
04. Бетонирование внутренней части стены.
05. Наклейка теплоизоляционных материалов к бетонной стене.
06. Укладка бетона.
07. Уход за бетоном.

Для нормы 06-19-002-11:

01. Заготовка арматуры.
02. Установка арматуры.
03. Установка и разборка инвентарных элементов опалубки (стоек, прогонов, опалубочных балок и вспомогательных деталей).
04. Раскрой и крепление щитов из ламинированной фанеры.
05. Укладка бетона.
06. Укрытие конструкций пленкой.
07. Уход за бетоном.

Измеритель: 100 м3

Устройство железобетонных стен в инвентарной опалубке (подача бетона в бадьях):

06-19-002-04 высотой до 6 м, толщиной 150 мм криволинейных
06-19-002-05 высотой до 6 м, толщиной 300 мм криволинейных
06-19-002-06 высотой до 6 м, толщиной 600 мм криволинейных
06-19-002-07 высотой до 3 м с установкой утеплителя до бетонирования трехслойных
06-19-002-08 высотой до 3 м с установкой утеплителя до бетонирования трехслойных криволинейных
06-19-002-09 высотой до 3 м с установкой утеплителя до бетонирования трехслойных наклонных криволинейных
06-19-002-10 с наклейкой утеплителя и раздельным бетонированием трехслойных
06-19-002-11 высотой до 10 м, толщиной до 200 мм, наклонных, с углом наклона до 30 градусов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-19-002-04	06-19-002-05	06-19-002-06	06-19-002-07	06-19-002-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			755,2		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	2 125,2	1 189,3		1 036	1 350
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	113,61	81,44	54,42	89,06	100,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	106,7	74,2	48,3	81,4	93,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,91	2,03	1,75	2,33	2,33
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,98	1,69	1,75	1,83	1,83
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	93,4	50,5	36,9	61,3	73,5
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	3,02	3,52	2,62	3,5	3,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,63	13,7	10,15	15,1	15,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,368	0,31	0,099	0,141	0,141
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,412	0,206	0,124	0,21	0,21
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,608	5,856	2,4	1,68	3,12
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	8,5	13,5	10	15	15
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,026	0,013	0,098	0,013	0,013
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	102	102	102	102	102
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0128	0,0204	0,0128	0,0174	0,0174
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	8,5	13,6	8,6	11,6	11,6
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,12	0,06	0,05	0,14	
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	1,56	0,7	0,51	0,63	0,83
12.2.05.06	Утеплитель	м3				0,15	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-19-002-09	06-19-002-10	06-19-002-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	1 385	1 133	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			2 416,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	100,76	86,18	103,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	93,1	78,1	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,33	2,42	
91.05.09-004	Краны на специальном шасси автомобильного типа, грузоподъемность до 25 т	маш.-ч			25,01
91.05.09-005	Краны на специальном шасси автомобильного типа, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			54,56
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,83	1,96	3,42
91.07.01-002	Бадьи, емкость 2 м3	маш.-ч			13,64
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	73,5	64,6	27,27
91.08.04-024	Котлы битумные передвижные электрические, объем загрузочной емкости 1000 л	маш.-ч		0,2	
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	3,5	3,7	4,55
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч			31,82
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч			9,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,1	15,1	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч			2,27
91.21.19-026	Станки для рубки арматуры гидравлические с электродвигателем, мощность 4 кВт	маш.-ч			15,91
91.21.22-271	Пистолеты строительно-монтажные	маш.-ч			13,65
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч			13,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т		0,011	
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,141	0,212	0,088
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,21	0,124	0,257
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,12	1,92	44,06
01.7.07.10-0001	Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм	1000 шт			0,114
01.7.07.12	Пленка полиэтиленовая	м2			500
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	15	15	
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т		0,0003	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,013	0,0155	0,0046
01.7.15.07-0083	Дюбель-гвозди полипропиленовые анкерные с бортом, диаметр 8 мм, длина 100 мм	100 шт			1,1364
01.7.15.14-0185	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 8 мм, длина 100 мм	т			0,019
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	102	102	101,5
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т			0,1
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0174	0,0174	0,114
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	11,6	11,6	
08.4.03.03	Арматура	т			13,6
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3		0,21	
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3			2,84
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,83	0,94	
12.2.05.06	Утеплитель	м3	0,15	0,15	
12.2.05.06-0036	Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип Т, ППС35	м3			0,114
14.5.01.05-0011	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 850 мл	шт			2,27
24.3.03.13-0001	Трубы напорные полиэтиленовые, кроме газопроводных ПЭ100, для транспортировки воды, стандартное размерное отношение SDR11, номинальный наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3,0 мм	м			69,3

».

1.4.3.8. В разделе 19 «ВОЗВЕДЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ В МЕЛКОЩИТОВОЙ ОПАЛУБКЕ (ПОДАЧА БЕТОНА В БАДЬЯХ)» таблицу ГЭСН 06-19-004 «Устройство железобетонных перекрытий и покрытий» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-19-004 Устройство железобетонных перекрытий и покрытий

Состав работ:

01. Установка арматуры.
02. Устройство и разборка инвентарных элементов опалубки (стоек, прогонов, опалубочных балок и вспомогательных деталей).
03. Раскрой и крепление щитов из бакелизированной фанеры.
04. Укладка бетона.
05. Уход за бетоном.

Измеритель: 100 м3

Устройство железобетонных перекрытий и покрытий толщиной до 200 мм в инвентарной опалубке (подача бетона в бадьях) на высоте от опорной площадки:

06-19-004-03	до 6 м криволинейного очертания
06-19-004-04	более 6 м криволинейного очертания
06-19-004-05	до 6 м наклонных
06-19-004-06	до 6 м наклонного и криволинейного очертания

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-19-004-03	06-19-004-04	06-19-004-05	06-19-004-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	929,36	1 808	892,5	981
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	33,28	35,05	33,56	33,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	27	28,3	27	27,1
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,45	1,45	1,5	1,5
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,66	2,98	2,81	2,81
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	40,3	78	40,3	40,3
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	2,17	2,32	2,25	2,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,175	0,175	0,35	0,35
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,257	0,257	0,257	0,257
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,728	10,704	4,8	8,4
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	42,9	42,9	42,9	42,9
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,014	0,014	0,013	0,014
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,017	0,017	0,0161	0,017
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	11,3	11,3	10,7	11,3
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	1,24	1,26	1,24	1,24
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,18	0,18	0,2	0,22
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,62	0,62	0,52	0,56

».

1.4.3.9. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-001 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-002 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-003 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-004 «Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-23-001 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

Состав работ:

Для нормы 06-23-001-01:

01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для норм с 06-23-001-02 по 06-23-001-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Устройство отсечек торцов.
10. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
11. Окончательная выверка опалубки.
12. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-001-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-001-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-001-06:
01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж торцевых элементов опалубки.
05. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка поверхностей опалубок.

Для нормы 06-23-001-07:
01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж боковых элементов опалубки балок.
05. Монтаж торцевых элементов опалубки.
06. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
07. Оклейка швов между щитами.
08. Смазка поверхностей опалубок.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-001-01 стен
06-23-001-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-001-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-001-04 безбалочных перекрытий на телескопических стойках
06-23-001-05 лестничных маршей
06-23-001-06 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-001-07 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-001-01	06-23-001-02	06-23-001-03	06-23-001-04	06-23-001-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				83,69	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			72,5		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		97,18			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	100,7				216,42
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				25,77	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				35,55	
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч				22,37	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,24	48,78	36,8	19,35	73,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	30,56	45,83	33,85	16,71	68,57
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				130	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97	0,97	0,97		
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	3,9	6	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	9,68		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-001-06	06-23-001-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	114,08	114,32
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	26,86	27,98
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	45,57	55,82
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	41,65	30,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,57	26,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	16,27	23,17
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,86	1,94
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,21	1,37
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м	130	195
01.7.15.14-0012	Шурупы самонарезающие стальные фосфатированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,8 мм, длина 41 мм	1000 шт	0,09	0,073
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт		0,91
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	6	6
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м		46

Таблица ГЭСН 06-23-002 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Для нормы 06-23-002-01:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.
Для норм с 06-23-002-02 по 06-23-002-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.
Для нормы 06-23-002-04:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Снятие проемообразователей, конусов.
04. Спуск элементов опалубки.
Для нормы 06-23-002-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.
Для нормы 06-23-002-06:
01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
03. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.
Для нормы 06-23-002-07:
01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж боковых элементов опалубки балок.
03. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-002-01 стен
06-23-002-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-002-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-002-04 безбалочных перекрытий на телескопических стойках
06-23-002-05 лестничных маршей
06-23-002-06 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-002-07 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-002-01	06-23-002-02	06-23-002-03	06-23-002-04	06-23-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	25,57				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		38,17	31,73		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				50,32	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					76,94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,93	14,41	12,33	12	39,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	6,25	11,46	9,38	9,36	35,14
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002				
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм,	м3				0,02	0,03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	толщина 25 мм, сорт II						
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,11	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-002-06	06-23-002-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	88,86	84,52
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	62,31	55,93
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	26,55	28,59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,22	21,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	13,55	18,67
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,23	1,29
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0002	0,0002
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,004	0,016
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,057	0,063
11.2.11.06-0014	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт I/I, толщина 21 мм	м3	0,009	0,01
11.2.13.06-0014	Щиты настила, толщина 50 мм	м2	5,84	4,93

Таблица ГЭСН 06-23-003 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-003-01 по 06-23-003-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм 06-23-003-11, 06-23-003-13:
01. Подноска арматурных изделий от приобъектного склада к крану.
02. Укладка в пакеты арматурных изделий.
03. Подъем арматурных изделий к месту армирования.
04. Укладка в опалубку арматурных изделий.
Для норм 06-23-003-14, 06-23-003-16:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-23-003-20:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: **т**

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:
06-23-003-01 стен
06-23-003-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:
06-23-003-11 стен
06-23-003-12 колонн
06-23-003-13 перекрытий
06-23-003-14 балок
06-23-003-15 лестничных маршей
06-23-003-16 лестничных площадок
06-23-003-20 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-003-01	06-23-003-02	06-23-003-11	06-23-003-12	06-23-003-13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			21,59	17,71	20,31
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		13,66			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	13,66				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			5	5	5
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			16,59	12,71	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч					15,31
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,73	0,73	0,59	0,59	0,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,18	0,18	0,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т			1	1	1
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	1			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-003-14	06-23-003-15	06-23-003-16	06-23-003-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	27,25	46,31	35,35	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				24,91
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	5,07	5	5,11	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	22,18	41,31	30,24	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,59	0,59	0,59	0,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,27	0,27	0,27	0,1
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,18	0,18	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,006	0,006	0,006	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	1	1	
08.4.01.02	Детали закладные	т				1

Таблица ГЭСН 06-23-004 Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-004-01 стен толщиной до 100 мм
06-23-004-02 стен толщиной свыше 100 до 150 мм
06-23-004-03 стен толщиной свыше 150 до 200 мм
06-23-004-04 стен толщиной свыше 200 до 300 мм
06-23-004-05 стен толщиной свыше 300 мм
06-23-004-06 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения до 300 мм
06-23-004-07 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 300 до 500 мм
06-23-004-08 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 500 мм
06-23-004-09 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен до 10 м2
06-23-004-10 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен свыше 10 до 20 м2
06-23-004-11 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен свыше 20 м2
06-23-004-12 лестничных маршей
06-23-004-13 лестничных и балконных площадок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-004-01	06-23-004-02	06-23-004-03	06-23-004-04	06-23-004-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	491,86	330,92	219,88	170,52	119,93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	229,51	154,51	102,76	79,76	56,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	229,51	154,51	102,76	79,76	56,18
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	218,75	143,75	92	69	45,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-004-06	06-23-004-07	06-23-004-08	06-23-004-09	06-23-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	258,5	183,4	140,48	116,9	99,74
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	120,76	85,76	65,76	53,26	45,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	120,76	85,76	65,76	53,26	45,26
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	110	75	55		
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч				42,5	34,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	44,66	44,66
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	3,72	3,72	3,72	44,66	44,66
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-004-11	06-23-004-12	06-23-004-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	86,86	509,64	253,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	39,26	235,76	115,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	39,26	235,76	115,76
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	28,5	225	105
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	44,66	58,76	79,75
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	44,66	58,76	79,75
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5

».

1.4.3.10. Раздел 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 06-23-005 Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-005-01 стен
06-23-005-02 колонн
06-23-005-03 перекрытий
06-23-005-04 лестничных маршей
06-23-005-05 лестничных площадок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-005-01	06-23-005-02	06-23-005-03	06-23-005-04	06-23-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	53,05	49,06	38,1	193,19	114,14
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	13,87	16,08	12,08	60,13	36,15
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	12,77	14,88	8,47	43,46	25,47
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	26,41	18,1	17,55	89,6	52,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	25,97	30,26	17,34	88,58	52,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.07.02-022	Бетононасосы прицепные с двигателем внутреннего сгорания, производительность 60 м3/ч	маш.-ч	12,94	15,12	8,67	44,22	26,05
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	12	11,99			
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч			8	41,04	24,06
91.07.11-015	Стрелы бетонораспределительные гидравлические самоподъемные, вылет стрелы 32 м	маш.-ч	13,03	15,14	8,67	44,36	26,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,19	0,58	0,18	5,78	8,83
01.7.07.12-1006	Пленка полиэтиленовая, толщина 80 мкм	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
01.7.12.05-1006	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 250 г/м2	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

».

1.4.3.11. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-006 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м», 06-23-007 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м», 06-23-008 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м», 06-23-009 «Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м» изложить в следующей редакции: 06-23-006 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м», 06-23-007 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м», 06-23-008 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м», 06-23-009 «Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м»

«Таблица ГЭСН 06-23-006 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

до 40 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-006-01 по 06-23-006-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-006-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-006-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-006-06:
01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж торцевых элементов опалубки.
05. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка поверхностей опалубок.

Для нормы 06-23-006-07:
01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж боковых элементов опалубки балок.
05. Монтаж торцевых элементов опалубки.
06. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
07. Оклейка швов между щитами.
08. Смазка поверхностей опалубок.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м:

06-23-006-01 стен
06-23-006-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-006-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-006-04 безбалочных перекрытий на телескопических стойках
06-23-006-05 лестничных маршей
06-23-006-06 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-006-07 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-006-01	06-23-006-02	06-23-006-03	06-23-006-04	06-23-006-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				86,07	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			75,15		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		100,77			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	104,28				224,47
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				26,25	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				36,76	
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч				23,06	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	38,4	50,53	38,09	20,28	76,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	31,72	47,58	35,14	17,64	71,17
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				130	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97	0,97	0,97		
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	3,9	6	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	9,68		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-006-06	06-23-006-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	114,61	114,91
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	27,29	28,42
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	45,62	55,9
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	41,7	30,59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,78	26,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	16,48	23,39
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,86	1,94
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,21	1,37
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м	130	195
01.7.15.14-0012	Шурупы самонарезающие стальные фосфатированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,8 мм, длина 41 мм	1000 шт	0,09	0,073
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт		0,91
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	6	6
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м		46

Таблица ГЭСН 06-23-007 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Состав работ:

Для норм с 06-23-007-01 по 06-23-007-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-23-007-04 по 06-23-007-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

Для нормы 06-23-007-06:
01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
03. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.

Для нормы 06-23-007-07:
01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж боковых элементов опалубки балок.
03. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м:

06-23-007-01 стен
06-23-007-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-007-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-007-04 безбалочных перекрытий на телескопических стойках
06-23-007-05 лестничных маршей
06-23-007-06 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-007-07 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-007-01	06-23-007-02	06-23-007-03	06-23-007-04	06-23-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	26,31				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		39,51	32,83		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				51,62	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					79,69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,17	14,84	12,68	12,49	41,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	6,49	11,89	9,73	9,85	36,48
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002				
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3				0,02	0,03
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,11	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-007-06	06-23-007-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	89,39	85,09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	62,79	56,43
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	26,6	28,66
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,43	21,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	13,76	18,88
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,23	1,29
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0002	0,0002
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,004	0,016
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,057	0,063
11.2.11.06-0014	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт I/I, толщина 21 мм	м3	0,009	0,01
11.2.13.06-0014	Щиты настила, толщина 50 мм	м2	5,84	4,93

Таблица ГЭСН 06-23-008 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м

Состав работ:

Для нормы 06-23-008-01:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для нормы 06-23-008-02:
01. Подноска арматурных изделий от приобъектного склада к крану.
02. Укладка в пакеты арматурных изделий.
03. Подъем арматурных изделий к месту армирования.
04. Укладка в опалубку арматурных изделий.
Для норм 06-23-008-14, 06-23-008-16:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-23-008-20:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: **т**

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м:
06-23-008-01 стен
06-23-008-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м:
06-23-008-11 стен
06-23-008-12 колонн
06-23-008-13 перекрытий
06-23-008-14 балок
06-23-008-15 лестничных маршей
06-23-008-16 лестничных площадок
06-23-008-20 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий при высоте здания свыше 30 до 40 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-008-01	06-23-008-02	06-23-008-11	06-23-008-12	06-23-008-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			22,34	18,3	21,01
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		14,09			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	14,1				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			5,11	5,11	5,11
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			17,23	13,19	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч					15,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,79	0,79	0,65	0,65	0,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,18	0,18	0,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т			1	1	1
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	1			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-008-14	06-23-008-15	06-23-008-16	06-23-008-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	27,85	47,99	35,52	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				25,73
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	5,2	5,11	5,25	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	22,65	42,88	30,27	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,65	0,65	0,65	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,33	0,33	0,33	0,12
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,18	0,18	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,006	0,006	0,006	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	1	1	
08.4.01.02	Детали закладные	т				1

Таблица ГЭСН 06-23-009 Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м:

06-23-009-01 стен толщиной до 100 мм
06-23-009-02 стен толщиной свыше 100 до 150 мм
06-23-009-03 стен толщиной свыше 150 до 200 мм
06-23-009-04 стен толщиной свыше 200 до 300 мм
06-23-009-05 стен толщиной свыше 300 мм
06-23-009-06 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения до 300 мм
06-23-009-07 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 300 до 500 мм
06-23-009-08 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 500 мм
06-23-009-09 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен до 10 м2
06-23-009-10 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен свыше 10 до 20 м2
06-23-009-11 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен свыше 20 м2
06-23-009-12 лестничных маршей
06-23-009-13 лестничных и балконных площадок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-009-01	06-23-009-02	06-23-009-03	06-23-009-04	06-23-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	515,13	348,08	232,81	181,58	129,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	232,15	157,15	105,4	82,4	58,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	232,15	157,15	105,4	82,4	58,82
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	218,75	143,75	92	69	45,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

04.1.02.05	г/м2 Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-009-06	06-23-009-07	06-23-009-08	06-23-009-09	06-23-009-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	272,91	194,95	150,4	125,81	107,99
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	123,4	88,4	68,4	55,9	47,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	123,4	88,4	68,4	55,9	47,9
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	110	75	55		
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч				42,5	34,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	44,66	44,66
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	3,72	3,72	3,72	44,66	44,66
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-009-11	06-23-009-12	06-23-009-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	94,62	533,42	267,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,9	238,4	118,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	41,9	238,4	118,4
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	28,5	225	105
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	44,66	58,76	79,75
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	44,66	58,76	79,75
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5

».

1.4.3.12. Раздел 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 06-23-010 Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м:

06-23-010-01 стен
06-23-010-02 колонн
06-23-010-03 перекрытий
06-23-010-04 лестничных маршей
06-23-010-05 лестничных площадок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-010-01	06-23-010-02	06-23-010-03	06-23-010-04	06-23-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	53,72	49,59	38,58	195,42	115,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	14,18	16,36	12,3	61,17	36,83
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	12,79	14,83	8,49	43,46	25,47
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	26,75	18,4	17,79	90,79	52,98
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,54	30,9	17,74	90,61	52,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.07.02-022	Бетононасосы прицепные с двигателем внутреннего сгорания, производительность 60 м3/ч	маш.-ч	13,23	15,45	8,87	45,23	26,49
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	12	11,99			
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч			8	41,04	24,06
91.07.11-015	Стрелы бетонораспределительные гидравлические самоподъемные, вылет стрелы 32 м	маш.-ч	13,31	15,45	8,87	45,38	26,49
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,24	0,72	0,23	7,23	11,04
01.7.07.12-1006	Пленка полиэтиленовая, толщина 80 мкм	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
01.7.12.05-1006	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 250 г/м2	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

».

1.4.3.13. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-011 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м», 06-23-012 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м», 06-23-013 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м», 06-23-014 «Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м» изложить в следующей редакции: 06-23-011 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м», 06-23-012 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м», 06-23-013 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м», 06-23-014 «Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м»

«Таблица ГЭСН 06-23-011 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-011-01 по 06-23-011-03:

01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-011-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-011-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-011-06:
01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж торцевых элементов опалубки.
05. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка поверхностей опалубок.

Для нормы 06-23-011-07:
01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж боковых элементов опалубки балок.
05. Монтаж торцевых элементов опалубки.
06. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
07. Оклейка швов между щитами.
08. Смазка поверхностей опалубок.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м:

06-23-011-01 стен
06-23-011-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-011-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-011-04 безбалочных перекрытий на телескопических стойках
06-23-011-05 лестничных маршей
06-23-011-06 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-011-07 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-011-01	06-23-011-02	06-23-011-03	06-23-011-04	06-23-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				89,8	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			79,52		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		106,68			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	110,2				237,74
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				27,07	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				38,75	
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч				23,98	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	40,32	53,4	40,21	21,53	80,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110	маш.-ч	33,64	50,45	37,26	18,89	75,47

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	м						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				130	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97	0,97	0,97		
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	3,9	6	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	9,68		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-011-06	06-23-011-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	115,54	115,88
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	27,99	29,16
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	45,73	56,05
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	41,82	30,67
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,12	27,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	16,82	23,75
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,86	1,94
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,21	1,37
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м	130	195
01.7.15.14-0012	Шурупы самонарезающие стальные фосфатированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,8 мм, длина 41 мм	1000 шт	0,09	0,073
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт		0,91
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	6	6
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м		46

Таблица ГЭСН 06-23-012 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-012-01 по 06-23-012-03:

01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.
Для норм с 06-23-012-04 по 06-23-012-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.
Для нормы 06-23-012-06:
01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
03. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.
Для нормы 06-23-012-07:
01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж боковых элементов опалубки балок.
03. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м:

06-23-012-01 стен
06-23-012-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-012-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-012-04 безбалочных перекрытий на телескопических стойках
06-23-012-05 лестничных маршей
06-23-012-06 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-012-07 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-012-01	06-23-012-02	06-23-012-03	06-23-012-04	06-23-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	27,52				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		41,73	34,65		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				54,09	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					84,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,56	15,56	13,27	13,41	43,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	6,88	12,61	10,32	10,77	38,68
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002				
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3				0,02	0,03
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,11	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-012-06	06-23-012-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	90,25	85,98
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	63,57	57,21
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	26,68	28,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,77	22,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	14,1	19,24
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,23	1,29

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0002	0,0002
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,004	0,016
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,057	0,063
11.2.11.06-0014	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт I/I, толщина 21 мм	м3	0,009	0,01
11.2.13.06-0014	Щиты настила, толщина 50 мм	м2	5,84	4,93

Таблица ГЭСН 06-23-013 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-013-01 по 06-23-013-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм 06-23-013-11, 06-23-013-13:
01. Подноска арматурных изделий от приобъектного склада к крану.
02. Укладка в пакеты арматурных изделий.
03. Подъем арматурных изделий к месту армирования.
04. Укладка в опалубку арматурных изделий.
Для норм 06-23-013-14, 06-23-013-16:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-23-013-20:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: т

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м:
06-23-013-01 стен
06-23-013-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м:
06-23-013-11 стен
06-23-013-12 колонн
06-23-013-13 перекрытий
06-23-013-14 балок
06-23-013-15 лестничных маршей
06-23-013-16 лестничных площадок
06-23-013-20 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-013-01	06-23-013-02	06-23-013-11	06-23-013-12	06-23-013-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			23,55	19,29	22,1
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		14,79			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	14,79				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			5,28	5,28	5,28
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			18,27	14,01	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч					16,82
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,87	0,87	0,73	0,73	0,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,18	0,18	0,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая	т	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	вязальная						
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т			1	1	1
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	1			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-013-14	06-23-013-15	06-23-013-16	06-23-013-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	28,54	50,73	35,77	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				27,08
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	5,39	5,28	5,44	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	23,15	45,45	30,33	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,73	0,73	0,73	0,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,41	0,41	0,41	0,16
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,18	0,18	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,006	0,006	0,006	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	1	1	
08.4.01.02	Детали закладные	т				1

Таблица ГЭСН 06-23-014 Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м:

06-23-014-01	стен толщиной до 100 мм
06-23-014-02	стен толщиной свыше 100 до 150 мм
06-23-014-03	стен толщиной свыше 150 до 200 мм
06-23-014-04	стен толщиной свыше 200 до 300 мм
06-23-014-05	стен толщиной свыше 300 мм
06-23-014-06	колонн при наименьшей стороне поперечного сечения до 300 мм
06-23-014-07	колонн при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 300 до 500 мм
06-23-014-08	колонн при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 500 мм
06-23-014-09	перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен до 10 м2
06-23-014-10	перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен свыше 10 до 20 м2
06-23-014-11	перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен свыше 20 м2
06-23-014-12	лестничных маршей
06-23-014-13	лестничных и балконных площадок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-014-01	06-23-014-02	06-23-014-03	06-23-014-04	06-23-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	552,68	375,55	253,33	199,01	143,33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	236,11	161,11	109,36	86,36	62,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	236,11	161,11	109,36	86,36	62,78
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	218,75	143,75	92	69	45,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-014-06	06-23-014-07	06-23-014-08	06-23-014-09	06-23-014-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	295,84	213,18	165,94	139,67	120,78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	127,36	92,36	72,36	59,86	51,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	127,36	92,36	72,36	59,86	51,86
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	110	75	55		
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч				42,5	34,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	44,66	44,66
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	3,72	3,72	3,72	44,66	44,66
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-014-11	06-23-014-12	06-23-014-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	106,61	571,82	290,07
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	45,86	242,36	122,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	45,86	242,36	122,36
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	28,5	225	105
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	44,66	58,76	79,75
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	44,66	58,76	79,75
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5

».

1.4.3.14. Раздел 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 06-23-015 Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м:

06-23-015-01 стен
06-23-015-02 колонн
06-23-015-03 перекрытий
06-23-015-04 лестничных маршей
06-23-015-05 лестничных площадок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-015-01	06-23-015-02	06-23-015-03	06-23-015-04	06-23-015-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	54,86	51,1	39,39	199,6	117,32
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	14,71	17,05	12,67	63,11	37,74
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	12,83	14,97	8,52	43,61	25,47
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	27,32	19,08	18,2	92,88	54,11
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	27,49	32	18,42	93,94	54,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.07.02-022	Бетононасосы прицепные с двигателем внутреннего сгорания, производительность 60 м3/ч	маш.-ч	13,7	16	9,21	46,97	27,37
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	12	11,99			
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч			8	41,04	24,06
91.07.11-015	Стрелы бетонораспределительные гидравлические самоподъемные, вылет стрелы 32 м	маш.-ч	13,79	16	9,21	46,97	27,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,38	1,15	0,36	11,56	17,66
01.7.07.12-1006	Пленка полиэтиленовая, толщина 80 мкм	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
01.7.12.05-1006	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 250 г/м2	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

».

1.4.3.15. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-016 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м», 06-23-017 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м», 06-23-018 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м», 06-23-019 «Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м» изложить в следующей редакции: 06-23-016 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м», 06-23-017 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м», 06-23-018 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м», 06-23-019 «Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м»

«Таблица ГЭСН 06-23-016 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-016-01 по 06-23-016-03:

01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-016-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-016-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-016-06:
01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж торцевых элементов опалубки.
05. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка поверхностей опалубок.

Для нормы 06-23-016-07:
01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж боковых элементов опалубки балок.
05. Монтаж торцевых элементов опалубки.
06. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
07. Оклейка швов между щитами.
08. Смазка поверхностей опалубок.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м:

06-23-016-01 стен
06-23-016-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-016-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-016-04 безбалочных перекрытий на телескопических стойках
06-23-016-05 лестничных маршей
06-23-016-06 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-016-07 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-016-01	06-23-016-02	06-23-016-03	06-23-016-04	06-23-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				92,32	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			81,99		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		110,02			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	113,54				245,23
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				27,94	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				39,88	
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч				24,5	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,4	55,02	41,41	22,47	82,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	34,72	52,07	38,46	19,83	77,89
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				130	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97	0,97	0,97		
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	3,9	6	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	9,68		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-016-06	06-23-016-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	116,53	116,91
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	28,75	29,95
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	45,85	56,21
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	41,93	30,75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,49	27,57
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	17,19	24,13
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,86	1,94
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,21	1,37
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м	130	195
01.7.15.14-0012	Шурупы самонарезающие стальные фосфатированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,8 мм, длина 41 мм	1000 шт	0,09	0,073
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт		0,91
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	6	6
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м		46

Таблица ГЭСН 06-23-017 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-017-01 по 06-23-017-03:

01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.
Для норм с 06-23-017-04 по 06-23-017-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.
Для нормы 06-23-017-06:
01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
03. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.
Для нормы 06-23-017-07:
01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж боковых элементов опалубки балок.
03. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м:

06-23-017-01 стен
06-23-017-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-017-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-017-04 безбалочных перекрытий на телескопических стойках
06-23-017-05 лестничных маршей
06-23-017-06 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-017-07 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-017-01	06-23-017-02	06-23-017-03	06-23-017-04	06-23-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	28,2				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		42,98	35,67		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				55,89	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					86,78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,78	15,97	13,6	14,13	44,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	7,1	13,02	10,65	11,49	39,92
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002				
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3				0,02	0,03
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,11	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-017-06	06-23-017-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	91,21	86,9
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	64,43	58,04
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	26,78	28,86
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,14	22,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110	маш.-ч	14,47	19,62

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	м			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,23	1,29
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0002	0,0002
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,004	0,016
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,057	0,063
11.2.11.06-0014	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт I/I, толщина 21 мм	м3	0,009	0,01
11.2.13.06-0014	Щиты настила, толщина 50 мм	м2	5,84	4,93

Таблица ГЭСН 06-23-018 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-018-01 по 06-23-018-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.

Для норм 06-23-018-11, 06-23-018-13:
01. Подноска арматурных изделий от приобъектного склада к крану.
02. Укладка в пакеты арматурных изделий.
03. Подъем арматурных изделий к месту армирования.
04. Укладка в опалубку арматурных изделий.

Для норм 06-23-018-14, 06-23-018-16:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.

Для нормы 06-23-018-20:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: т

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м:

06-23-018-01 стен
06-23-018-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м:

06-23-018-11 стен
06-23-018-12 колонн
06-23-018-13 перекрытий
06-23-018-14 балок
06-23-018-15 лестничных маршей
06-23-018-16 лестничных площадок

06-23-018-20 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий при высоте здания свыше 57 до 75 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-018-01	06-23-018-02	06-23-018-11	06-23-018-12	06-23-018-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			24,29	19,9	22,85
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		15,29			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	15,3				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			5,46	5,46	5,46
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			18,83	14,44	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч					17,39
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,96	0,96	0,82	0,82	0,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,18	0,18	0,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,14	0,14	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т			1	1	1
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	1			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-018-14	06-23-018-15	06-23-018-16	06-23-018-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	28,79	52,4	36,04	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				27,88
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	5,58	5,46	5,64	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	23,21	46,94	30,4	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,82	0,82	0,82	0,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,5	0,5	0,5	0,2
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,18	0,18	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,006	0,006	0,006	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	1	1	
08.4.01.02	Детали закладные	т				1

Таблица ГЭСН 06-23-019 Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м:

06-23-019-01 стен толщиной до 100 мм
06-23-019-02 стен толщиной свыше 100 до 150 мм
06-23-019-03 стен толщиной свыше 150 до 200 мм
06-23-019-04 стен толщиной свыше 200 до 300 мм
06-23-019-05 стен толщиной свыше 300 мм
06-23-019-06 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения до 300 мм
06-23-019-07 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 300 до 500 мм
06-23-019-08 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 500 мм
06-23-019-09 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен до 10 м2
06-23-019-10 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен свыше 10 до 20 м2
06-23-019-11 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен свыше 20 м2
06-23-019-12 лестничных маршей
06-23-019-13 лестничных и балконных площадок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-019-01	06-23-019-02	06-23-019-03	06-23-019-04	06-23-019-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	577,44	394,62	268,47	212,4	154,93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	240,07	165,07	113,32	90,32	66,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	240,07	165,07	113,32	90,32	66,74
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	218,75	143,75	92	69	45,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное,	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2						
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-019-06	06-23-019-07	06-23-019-08	06-23-019-09	06-23-019-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	312,34	227,03	178,27	151,05	131,55
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	131,32	96,32	76,32	63,82	55,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	131,32	96,32	76,32	63,82	55,82
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	110	75	55		
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч				42,5	34,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	44,66	44,66
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	3,72	3,72	3,72	44,66	44,66
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-019-11	06-23-019-12	06-23-019-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	116,93	597,05	306,19
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	49,82	246,32	126,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	49,82	246,32	126,32
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	28,5	225	105
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	44,66	58,76	79,75
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	44,66	58,76	79,75
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5

».

1.4.3.16. Раздел 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 06-23-020 Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м:

06-23-020-01	стен
06-23-020-02	колонн
06-23-020-03	перекрытий
06-23-020-04	лестничных маршей
06-23-020-05	лестничных площадок

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-020-01	06-23-020-02	06-23-020-03	06-23-020-04	06-23-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	56,09	52,4	40,25	203,91	120,05
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	15,28	17,67	13,07	65,04	38,88
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	12,88	15,01	8,55	43,91	25,69
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	27,93	19,72	18,63	94,96	55,48
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	28,52	33,12	19,12	97,4	56,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.07.02-022	Бетононасосы прицепные с двигателем внутреннего сгорания, производительность 60 м3/ч	маш.-ч	14,22	16,56	9,56	48,7	28,48
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	12	11,99			
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч			8	41,04	24,06
91.07.11-015	Стрелы бетонораспределительные гидравлические самоподъемные, вылет стрелы 32 м	маш.-ч	14,3	16,56	9,56	48,7	28,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,47	1,44	0,45	14,45	22,08
01.7.07.12-1006	Пленка полиэтиленовая, толщина 80 мкм	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
01.7.12.05-1006	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 250 г/м2	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

».

1.4.3.17. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-021 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м», 06-23-022 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м», 06-23-023 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м», 06-23-024 «Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м» изложить в следующей редакции: 06-23-021 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м», 06-23-022 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м», 06-23-023 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м», 06-23-024 «Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м»

«Таблица ГЭСН 06-23-021 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-021-01 по 06-23-021-03:

01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-021-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-021-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-021-06:
01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж торцевых элементов опалубки.
05. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка поверхностей опалубок.

Для нормы 06-23-021-07:
01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж боковых элементов опалубки балок.
05. Монтаж торцевых элементов опалубки.
06. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
07. Оклейка швов между щитами.
08. Смазка поверхностей опалубок.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м:

06-23-021-01 стен
06-23-021-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-021-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-021-04 безбалочных перекрытий на телескопических стойках
06-23-021-05 лестничных маршей
06-23-021-06 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-021-07 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-021-01	06-23-021-02	06-23-021-03	06-23-021-04	06-23-021-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				95,25	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		113,04	84,22		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	116,56				252,01
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				29,39	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				40,9	
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч				24,96	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	42,38	56,48	42,49	23,6	84,94

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	35,7	53,53	39,54	20,96	80,09
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035	0,035	0,035	0,058
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м				130	230,38
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,01
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т					0,27
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт	0,97	0,97	0,97		
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	3,9	3,9	3,9	6	8,23
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м	9,68	9,68	9,68		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-021-06	06-23-021-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	118,72	119,14
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	30	31,25
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	46,32	56,83
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	42,4	31,06
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,1	28,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	17,8	24,76
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,86	1,94
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,21	1,37
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м	130	195
01.7.15.14-0012	Шурупы самонарезающие стальные фосфатированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,8 мм, длина 41 мм	1000 шт	0,09	0,073
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт		0,91
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	6	6
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м		46

Таблица ГЭСН 06-23-022 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-022-01 по 06-23-022-03:

01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.
Для норм с 06-23-022-04 по 06-23-022-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.
Для нормы 06-23-022-06:
01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
03. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.
Для нормы 06-23-022-07:
01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж боковых элементов опалубки балок.
03. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м:

06-23-022-01 стен
06-23-022-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-022-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-022-04 безбалочных перекрытий на телескопических стойках
06-23-022-05 лестничных маршей
06-23-022-06 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-022-07 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-022-01	06-23-022-02	06-23-022-03	06-23-022-04	06-23-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	28,82				
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		44,12	36,6		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				58,18	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					89,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,98	16,33	13,9	15,09	45,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	7,3	13,38	10,95	12,45	41,04
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,09	1,36	1,36	1,22	2,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,59	1,59	1,59	1,42	2,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002				
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3				0,02	0,03
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,112				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3				0,11	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-022-06	06-23-022-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	93,21	88,88
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	66,05	59,57
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	27,16	29,31
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,74	23,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	15,07	20,25
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,23	1,29
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0002	0,0002
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,004	0,016
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,057	0,063
11.2.11.06-0014	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт I/I, толщина 21 мм	м3	0,009	0,01
11.2.13.06-0014	Щиты настила, толщина 50 мм	м2	5,84	4,93

Таблица ГЭСН 06-23-023 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м

Состав работ:

Для норм с 06-23-023-01 по 06-23-023-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм с 06-23-023-11 по 06-23-023-13:
01. Подноска арматурных изделий от приобъектного склада к крану.
02. Укладка в пакеты арматурных изделий.
03. Подъем арматурных изделий к месту армирования.
04. Укладка в опалубку арматурных изделий.
Для норм 06-23-023-14, 06-23-023-16:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-23-023-20:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

Измеритель: **т**

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м:
06-23-023-01 стен
06-23-023-02 перекрытий
Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м:
06-23-023-11 стен
06-23-023-12 колонн
06-23-023-13 перекрытий
06-23-023-14 балок
06-23-023-15 лестничных маршей
06-23-023-16 лестничных площадок
06-23-023-20 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий при высоте здания свыше 75 до 105 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-023-01	06-23-023-02	06-23-023-11	06-23-023-12	06-23-023-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			25,12	20,57	23,59
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		15,84			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	15,85				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			5,75	5,75	5,75
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			19,37	14,82	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч					17,84
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1	1,1	0,96	0,96	0,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,18	0,18	0,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,24	0,14	0,14	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т			1	1	1
08.4.02.03	Каркасы арматурные	т	1	1			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-023-14	06-23-023-15	06-23-023-16	06-23-023-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	29,35	53,98	36,68	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				28,65
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	5,92	5,75	6,02	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	23,43	48,23	30,66	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,96	0,96	0,96	0,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	0,64	0,64	0,64	0,26
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,18	0,18	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,006	0,006	0,006	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	1	1	
08.4.01.02	Детали закладные	т				1

Таблица ГЭСН 06-23-024 Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м:

06-23-024-01 стен толщиной до 100 мм
06-23-024-02 стен толщиной свыше 100 до 150 мм
06-23-024-03 стен толщиной свыше 150 до 200 мм
06-23-024-04 стен толщиной свыше 200 до 300 мм
06-23-024-05 стен толщиной свыше 300 мм
06-23-024-06 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения до 300 мм
06-23-024-07 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 300 до 500 мм
06-23-024-08 колонн при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 500 мм
06-23-024-09 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен до 10 м2
06-23-024-10 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен свыше 10 до 20 м2
06-23-024-11 перекрытий при площади перекрытия между осями колонн или стен свыше 20 м2
06-23-024-12 лестничных маршей
06-23-024-13 лестничных и балконных площадок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-024-01	06-23-024-02	06-23-024-03	06-23-024-04	06-23-024-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	606,05	418,08	288,37	230,73	171,64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	246,66	171,66	119,91	96,91	73,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	246,66	171,66	119,91	96,91	73,34
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	218,75	143,75	92	69	45,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное,	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2						
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-024-06	06-23-024-07	06-23-024-08	06-23-024-09	06-23-024-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-23	Средний разряд работы 2,3	чел.-ч				167,56	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	333,49	245,77	195,64		147,51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	137,91	102,91	82,91	70,41	62,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	137,91	102,91	82,91	70,41	62,41
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	110	75	66,92		
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч				42,5	34,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	44,66	44,66
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	3,72	3,72	3,72	44,66	44,66
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-024-11	06-23-024-12	06-23-024-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	132,47	626,09	326,99
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56,41	252,91	132,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	56,41	252,91	132,91
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	28,5	225	105
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	44,66	58,76	79,75
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	44,66	58,76	79,75
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5

».

1.4.3.18. Раздел 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 06-23-025 Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м:

06-23-025-01	стен
06-23-025-02	колонн
06-23-025-03	перекрытий
06-23-025-04	лестничных маршей
06-23-025-05	лестничных площадок

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-025-01	06-23-025-02	06-23-025-03	06-23-025-04	06-23-025-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	58,48	55,03	41,96	212,25	125,28
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	16,31	18,86	13,81	68,62	41,15
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	13,05	15,23	8,68	44,5	26,15
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	29,12	20,94	19,47	99,13	57,98
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	30,22	35,02	20,34	103,46	60,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.07.02-022	Бетононасосы прицепные с двигателем внутреннего сгорания, производительность 60 м3/ч	маш.-ч	15,07	17,51	10,17	51,73	30,24
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	12	11,99			
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч			8	41,04	24,06
91.07.11-015	Стрелы бетонораспределительные гидравлические самоподъемные, вылет стрелы 32 м	маш.-ч	15,15	17,51	10,17	51,73	30,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,66	2,02	0,64	20,23	30,91
01.7.07.12-1006	Пленка полиэтиленовая, толщина 80 мкм	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
01.7.12.05-1006	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 250 г/м2	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Таблица ГЭСН 06-23-026 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 105 до 250 м

Состав работ:

Для нормы 06-23-026-01:

01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж торцевых элементов опалубки.
05. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка поверхностей опалубок.

Для нормы 06-23-026-02:

01. Монтаж системы пространственных стоек.
02. Укладка деревянных переходных настилов.
03. Монтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Монтаж боковых элементов опалубки балок.
05. Монтаж торцевых элементов опалубки.
06. Изготовление и монтаж доборных элементов опалубки.
07. Оклейка швов между щитами.
08. Смазка поверхностей опалубок.

Измеритель: 100 м2

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 105 до 250 м:

06-23-026-01 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-026-02 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-026-01	06-23-026-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	132,55	133,13
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	36,11	37,59
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	50,18	61,93
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	46,26	33,61
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,06	31,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-030	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 250 м	маш.-ч	20,76	27,84

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,86	1,94
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,035	0,035
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,21	1,37
01.7.06.01-0005	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм	м	130	195
01.7.15.14-0012	Шурупы самонарезающие стальные фосфатированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,8 мм, длина 41 мм	1000 шт	0,09	0,073
11.3.03.15-1011	Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм	100 шт		0,91
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	6	6
11.3.03.15-1024	Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм	м		46

Таблица ГЭСН 06-23-027 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 105 до 250 м

Состав работ:

Для нормы 06-23-027-01:

01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
03. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.

Для нормы 06-23-027-02:

01. Демонтаж торцевых элементов опалубки.
02. Демонтаж боковых элементов опалубки балок.
03. Демонтаж горизонтальных элементов опалубки.
04. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.

Измеритель: 100 м2

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 105 до 250 м:

06-23-027-01 безбалочных перекрытий на системе пространственных стоек
06-23-027-02 балочных перекрытий на системе пространственных стоек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-027-01	06-23-027-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	105,5	100,74
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	75,24	67,72
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	30,26	33,02
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,69	26,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-030	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 250 м	маш.-ч	18,02	23,31
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,23	1,29
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0002	0,0002
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,004	0,016
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,057	0,063
11.2.11.06-0014	Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт I/I, толщина 21 мм	м3	0,009	0,01
11.2.13.06-0014	Щиты настила, толщина 50 мм	м2	5,84	4,93

Таблица ГЭСН 06-23-028 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 105 до 250 м

Состав работ:

01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.

Измеритель: т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 105 до 250 м:

06-23-028-11 стен
06-23-028-12 колонн
06-23-028-13 перекрытий
06-23-028-14 балок
06-23-028-15 лестничных маршей
06-23-028-16 лестничных площадок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-028-11	06-23-028-12	06-23-028-13	06-23-028-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	36,71	29,34	32,94	37,76
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,79	7,95	7,21	7,28
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	4,17	6,58	4,91	5,13
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	24,75	14,81	0,18	0,18
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч			20,64	25,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,59	1,6	1,64	1,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-030	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 250 м	маш.-ч	1,07	1,16	1,14	1,09
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,38	0,3	0,36	0,35
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,005	0,005	0,006	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-028-15	06-23-028-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	71,58	45,14
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,91	7,35
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	5,48	4,92
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,17	0,19
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	58,02	32,68
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,4	1,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-030	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 250 м	маш.-ч	0,92	0,96
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,34	0,36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,006	0,006
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1	1

Таблица ГЭСН 06-23-029 Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 105 до 250 м

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Бетонирование стационарным бетононасосом монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 105 до 250 м:

06-23-029-01 стен
06-23-029-02 колонн
06-23-029-03 перекрытий
06-23-029-04 лестничных маршей
06-23-029-05 лестничных площадок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-029-01	06-23-029-02	06-23-029-03	06-23-029-04	06-23-029-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	72,18	69,61	51,67	261,08	153,03
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	21,81	25,27	17,7	88,12	52,3
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	14,4	16,99	9,64	49,42	28,88
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	35,97	27,35	24,33	123,54	71,85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	38,12	44,15	26,06	131,65	76,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.07.02-024	Бетононасосы прицепные с двигателем внутреннего сгорания, производительность до 102 м3/ч	маш.-ч	18,92	22,08	13,03	65,75	38,19
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	12	11,99			
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч			8	41,04	24,06
91.07.11-015	Стрелы бетонораспределительные гидравлические самоподъемные, вылет стрелы 32 м	маш.-ч	19,2	22,07	13,03	65,9	38,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,61	4,9	1,54	49,13	75,06
01.7.07.12-1006	Пленка полиэтиленовая, толщина 80 мкм	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
01.7.12.05-1006	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 250 г/м2	м2	3,01	3	37,22	60,4	40,18
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Таблица ГЭСН 06-23-030 Нормы для корректировки высоты системы пространственных стоек опалубки

Состав работ:

Для норм с 06-23-030-01 по 06-23-030-03:

01. Монтаж системы пространственных стоек.

02. Укладка деревянных переходных настилов.

Для норм с 06-23-030-04 по 06-23-030-06:

01. Демонтаж системы пространственных стоек и настилов.

Измеритель: 100 м2

На каждый 1 м изменения высоты системы пространственных стоек опалубки добавлять или исключать к нормам:

06-23-030-01	06-23-001-06, 06-23-001-07, 06-23-006-06, 06-23-006-07
06-23-030-02	06-23-011-06, 06-23-011-07, 06-23-016-06, 06-23-016-07, 06-23-021-06, 06-23-021-07
06-23-030-03	06-23-026-01, 06-23-026-02
06-23-030-04	06-23-002-06, 06-23-002-07, 06-23-007-06, 06-23-007-07
06-23-030-05	06-23-012-06, 06-23-012-07, 06-23-017-06, 06-23-017-07, 06-23-022-06, 06-23-022-07
06-23-030-06	06-23-027-01, 06-23-027-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-030-01	06-23-030-02	06-23-030-03	06-23-030-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	15,68	15,68	15,68	10,56
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	2,78	2,78	2,78	7,19
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	6,45	6,45	6,45	3,37
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	6,45	6,45	6,45	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,45	2,45	2,45	1,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	2,05			1,64
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч		2,05		
91.05.01-030	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 250 м	маш.-ч			2,05	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,22	0,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,18	0,18	0,18	0,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл				П
11.2.13.06-0014	Щиты настила, толщина 50 мм	м2				1,46

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-23-030-05	06-23-030-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	10,56	10,56

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,19	7,19
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	3,37	3,37
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,96	1,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-028	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м	маш.-ч	1,64	
91.05.01-030	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 250 м	маш.-ч		1,64
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,15	0,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,17	0,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П
11.2.13.06-0014	Щиты настила, толщина 50 мм	м2	1,46	1,46

».

1.4.3.19. В разделе 24 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОДЗЕМНОЙ И ЦОКОЛЬНОЙ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ» таблицу ГЭСН 06-24-004 «Бетонирование монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-24-004 Бетонирование монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

06-24-004-01	Бетонирование автобетононасосом монолитных железобетонных конструкций фундаментных плит
	Бетонирование автобетононасосом монолитных железобетонных конструкций:
06-24-004-02	фундаментов ленточных и низкорасположенных ростверков шириной до 600 мм
06-24-004-03	фундаментов ленточных и низкорасположенных ростверков шириной свыше 600 мм
	Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций:
06-24-004-04	фундаментов ленточных и низкорасположенных ростверков шириной до 600 мм
06-24-004-05	фундаментов ленточных и низкорасположенных ростверков шириной свыше 600 мм
06-24-004-06	фундаментов столбчатых с подколонниками и подколонников
	Бетонирование по схеме "кран-бадья" монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий:
06-24-004-07	стен, толщиной до 100 мм
06-24-004-08	стен, толщиной свыше 100 до 150 мм
06-24-004-09	стен, толщиной свыше 150 до 200 мм
06-24-004-10	стен, толщиной свыше 200 до 300 мм
06-24-004-11	стен, толщиной свыше 300 мм
06-24-004-12	колонн, при наименьшей стороне поперечного сечения до 300 мм
06-24-004-13	колонн, при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 300 до 500 мм
06-24-004-14	колонн, при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 500 мм
06-24-004-15	перекрытий, при площади перекрытия между осями колонн и стен до 10 м2
06-24-004-16	перекрытий, при площади перекрытия между осями колонн и стен свыше 10 до 20 м2
06-24-004-17	перекрытий, при площади перекрытия между осями колонн и стен свыше 20 м2
06-24-004-18	лестничных маршей
06-24-004-19	лестничных площадок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-24-004-01	06-24-004-02	06-24-004-03	06-24-004-04	06-24-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	57,69				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				51,18	43,97
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		61,88	55,24		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,45	15,93	13,9	18,4	14,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч				18,4	14,9
91.07.02-011	Автобетонасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	15,34	15,82	13,79		
91.07.03-001	Бетоносмесители гравитационные передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч		0,11	0,11		
91.07.03-010	Бетоносмесители принудительного действия передвижные, объем бункера 250 л	маш.-ч	0,11				
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	10,15	10,15	8,12	15	11,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,185	0,163	0,163		
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	0,19	27,91	13,96	22,33	22,33
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	0,19	27,91	13,96	22,33	22,33
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,068	0,159	0,159		
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,07	0,1	0,1		
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-24-004-06	06-24-004-07	06-24-004-08	06-24-004-09	06-24-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	91,56				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		374,81	280,83	203,83	156,45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,89	181,8	136,18	98,8	75,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	37,89	181,8	136,18	98,8	75,8
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	37,89	175	129,38	92	69
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	25,37	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	25,37	3,72	3,72	3,72	3,72
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-24-004-11	06-24-004-12	06-24-004-13	06-24-004-14	06-24-004-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч					105,1
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	107,89			141,12	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		254,42	182,32		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	52,23	116,8	81,8	61,8	49,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	52,23	116,8	81,8	61,8	49,3
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	45,43	110	75	55	
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч					42,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	44,66
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	44,66
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-24-004-16	06-24-004-17	06-24-004-18	06-24-004-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-32 1-100-34	Средний разряд работы 3,2 Средний разряд работы 3,4	чел.-ч чел.-ч	88,62	76,26	 482,17	 234,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,3	35,3	231,8	111,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	41,3	35,3	231,8	111,8
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	34,5	28,5	225	105
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	44,66	44,66	58,76	58,76
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	44,66	44,66	58,76	58,76
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5

».

1.4.3.20. В разделе 25 «ВОЗВЕДЕНИЕ ОТКРЫТЫМ СПОСОБОМ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 06-25-004 «Бетонирование по схеме «кран-бадья» монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 06-25-004 Бетонирование по схеме «кран-бадья» монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений

Состав работ:

01. Прием бетонной смеси.
02. Подача бетонной смеси к месту укладки.
03. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
04. Уплотнение бетонной смеси вибраторами.
05. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

Измеритель: 100 м3

Бетонирование по схеме «кран-бадья» монолитных железобетонных конструкций:

06-25-004-01 стен, толщиной до 100 мм
06-25-004-02 стен, толщиной свыше 100 до 150 мм
06-25-004-03 стен, толщиной свыше 150 до 200 мм
06-25-004-04 стен, толщиной свыше 200 до 300 мм
06-25-004-05 стен, толщиной свыше 300 мм
06-25-004-06 колонн, при наименьшей стороне поперечного сечения до 300 мм
06-25-004-07 колонн, при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 300 до 500 мм
06-25-004-08 колонн, при наименьшей стороне поперечного сечения свыше 500 мм
06-25-004-09 перекрытий

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-25-004-01	06-25-004-02	06-25-004-03	06-25-004-04	06-25-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	380,66	257,06	184,96	143,76	101,53
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	200,41	138,61	102,56	81,96	60,84
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	180,25	118,45	82,4	61,8	40,69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	184,64	124,64	89,64	69,64	49,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	184,64	124,64	89,64	69,64	49,14
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	175	115	80	60	39,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-25-004-06	06-25-004-07	06-25-004-08	06-25-004-09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	381,46	309,36	268,16	110,97
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	133,46	97,41	76,81	67,19
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	67,35	67,35	67,35	
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	180,65	144,6	124	43,78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	119,64	84,64	64,64	52,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	119,64	84,64	64,64	52,14
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	110	75	55	
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч				42,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	3,72	3,72	3,72	44,66
01.7.12.05-0053	Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	3,72	3,72	3,72	44,66
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	101,5	101,5	101,5	101,5

».

1.4.4. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.4.4.1. Приложение 6.3 изложить в следующей редакции:

«Приложение 6.3

Средняя масса инвентарных опалубок

Таблица 1

№ п/п	Наименование конструктивного элемента и типа опалубки	Единовременный расход поддерживающих и несущих элементов опалубки на 100 м^2 опалубливаемой поверхности	
		т	п.м.
1	Опалубка мелкощитовая		
1.1	Фундаментные плиты	3,9	—
1.2	Фундаменты ленточные и ростверки	5,4	—
1.3	Фундаменты столбчатые с подколонниками	5,3	—
1.4	Стены	5,4	—
1.5	Колонны	8,0	—
1.6	Перекрытия безбалочные (на телескопических стойках):		
	стальные элементы	1,6	
	деревянная опалубочная балка	—	322
1.7	Перекрытия безбалочные (на системе пространственных стоек):		
	стальные элементы (при h=4,5м)	4,9	—
	изменение на 1 м высоты системы пространственных стоек	0,8	—
	деревянная опалубочная балка	—	322
1.8	Перекрытия балочные (на системе пространственных стоек):		
	стальные элементы (при h=4,5м)	6,2	—
	изменение на 1 м высоты системы пространственных стоек	1,1	—
	деревянная опалубочная балка	—	359
2	Опалубка крупнощитовая модульная		
2.1	Стены	4,8	—
2.2	Колонны	11,0	—
3	Опалубка крупнощитовая разборная на деревянных и стальных балках		
3.1	Стены:		
	стальные элементы	4,4	—
	деревянная опалубочная балка	—	403
3.2	Колонны:		
	стальные элементы	4,7	—
	деревянная опалубочная балка	—	540
3.3	Перекрытия безбалочные (с телескопическими стойками):		
	стальные элементы	1,4	—
	деревянная опалубочная балка	—	361
4	Опалубка лестничных маршей:		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	стальные элементы	6,7	—
	деревянная опалубочная балка	—	510

Таблица 2

№ п/п	Тип опалубки	Масса опалубки, т
1	Объемно-переставная, единовременный расход на 1 м^2 конструкций, т:	
	для стен	0,22
	для перекрытий	0,11
2	Блочная, единовременный расход на 1 м^2 конструкций, т (для стен)	0,18
3	Скользящая, т:	
	на 1 м осевой линии стен	0,318
	на 1 м^2 конструкций	0,690

».

1.4.4.2. Приложение 6.5 изложить в следующей редакции:

«Приложение 6.5

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 6

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
3.1. При производстве работ на высоте (глубине) от поверхности земли:					
свыше 15 до 35 м	06-01-001, 06-01-002, 06-01-005÷06-01-009, 06-03-001÷06-03-007, 06-03-020, 06-07-001÷06-07-003, 06-08-001, 06-09-001, 06-10-001, 06-11-001, 06-19-002÷06-19-005	—	1,04	—	—
свыше 35 до 55 м		—	1,12	—	—
свыше 55 до 75 м		—	1,2	—	—
свыше 75 до 105 м		—	1,3	—	—
3.2. При обработке и торкретировании вертикальных поверхностей высотой свыше 4 м	06-14-001 (01-03)	—	1,2	1,2	—
3.3. Возведение конструкций в скользящей опалубке и переставных видах опалубки при высоте общественных и жилых зданий, м:					
15	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	0,89	0,80	—
	06-18-001, 06-18-002	—	0,81	0,82	—
27	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	0,92	0,98	—
	06-18-001, 06-18-002	—	0,85	0,89	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
30	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	0,93	0,91	—
	06-18-001, 06-18-002	—	0,92	0,91	—
36	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	0,96	0,94	—
	06-18-001, 06-18-002	—	0,92	0,93	—
42	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	0,98	0,97	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	0,96	—
54	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,02	1,05	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,03	—
60	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,03	1,07	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,06	—
72	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,05	1,12	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,11	—
75	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,06	1,14	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,13	—
78	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,07	1,16	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,14	—
90 и свыше	06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005	—	1,08	1,21	—
	06-18-001, 06-18-002	—	1,00	1,20	—
3.4. Возведение конструкций колонн и ригелей в переставных видах опалубки при высоте зданий, м:					
15	06-05-002, 06-07-004	—	0,89	0,92	—
27	06-05-002, 06-07-004	—	0,92	0,94	—
30	06-05-002, 06-07-004	—	0,93	0,95	—
36	06-05-002, 06-07-004	—	0,96	0,97	—
42	06-05-002, 06-07-004	—	0,98	0,98	—
54	06-05-002, 06-07-004	—	1,02	1,02	—
60	06-05-002, 06-07-004	—	1,03	1,03	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
72	06-05-002, 06-07-004	—	1,05	1,06	—
75	06-05-002, 06-07-004	—	1,06	1,07	—
78	06-05-002, 06-07-004	—	1,07	1,08	—
90	06-05-002, 06-07-004	—	1,08	1,11	—
3.5. При применении несъемной опалубки взамен инвентарной оборачиваемой	06-16-001 (01, 02)	—	0,75	0,80	—
3.6. При устройстве и эксплуатации платформ для постнапряжения	06-22-010 (01, 03, 04), 06-22-012 (07, 09, 11)	91.06.03-063	—	0,0	—
		91.06.07-001	—	0,0	—
		91.06.08-005	—	0,0	—
3.7. При устройстве ребристых (балочных) перекрытий	06-22-005 (03-06)	—	1,3	1,3	—

».

1.5. В сборнике 7 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные»:

1.5.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.5.1.1. Пункт 1.7.2 изложить в следующей редакции:

«1.7.2. В сборнике 7 предусмотрена установка конструкций (за исключением норм табл. 07-05-036):

в одноэтажных производственных зданиях и сооружениях высотой до 35 м;

в многоэтажных производственных зданиях и сооружениях – до 57 м;

в главных корпусах тепловых электростанций – до 85 м;

в жилых, общественных зданиях и в административно-бытовых зданиях промышленных предприятий – до 40 м.».

1.5.1.2. Дополнить пунктом 1.7.43 следующего содержания:

«1.7.43. Нормой 07-05-036-01 предусмотрена установка конструкций крупногабаритных модулей типа «колпак» без конструктивных элементов пола при высоте здания до 10 м. Нормами с 07-05-036-03 по 07-05-036-11 предусмотрена установка конструкций крупногабаритных модулей типа «стакан» без конструктивных элементов потолка при высоте здания до 100 м.

Нормами учтен монтаж конструкций площадью:

до 50 м^2 (норма 07-05-036-03),

свыше 50 до 80 м^2 (норма 07-05-036-04),

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

свыше 80 до 116 м^2 (норма 07-05-036-05),

свыше 40 до 50 м^2 (норма 07-05-036-08).

Нормами с 07-05-036-03 по 07-05-036-11 затраты на герметизацию стыков между крупногабаритными модулями не учтены и учитываются дополнительно на основе проектных данных по соответствующим нормам настоящего сборника.».

1.5.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.5.2.1. В подразделе 5.8 «ОБЪЕМНЫЕ БЛОКИ, САНТЕХКАБИНЫ, ШАХТЫ ЛИФТА И ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-036 «Монтаж быстровозводимых зданий и сооружений» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 07-05-036 Монтаж быстровозводимых зданий и сооружений

Состав работ:

Для нормы 07-05-036-01:
01. Подготовка растворной постели.
02. Установка и выверка блока.
03. Сварка закладных изделий.
04. Антикоррозионное покрытие сварных соединений.

Для нормы 07-05-036-02:
01. Подготовка растворной постели.
02. Установка и выверка панели.
03. Сварка закладных деталей.

Для норм с 07-05-036-03 по 07-05-036-05:
01. Установка и выверка блока.
02. Установка и закрепление закладных деталей болтовым соединением.
03. Антикоррозионное покрытие закладных деталей.

Для нормы 07-05-036-06:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Укладка раствора.
03. Установка и выверка блока.
04. Сварка закладных деталей.
05. Антикоррозионное покрытие сварных соединений и закладных деталей.

Для норм с 07-05-036-07 по 07-05-036-08:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Укладка раствора.
03. Сварка закладных деталей.
04. Антикоррозионное покрытие сварных соединений и закладных деталей.
05. Заполнение сварных швов раствором.

Для норм 07-05-036-09, 07-05-036-11:
01. Установка прокладок.
02. Сварка закладных деталей.
03. Антикоррозионное покрытие сварных соединений и закладных деталей.
04. Приготовление раствора из сухой смеси.
05. Заполнение сварных швов раствором.

Для нормы 07-05-036-10:
01. Установка прокладок.
02. Установка и закрепление площадки болтами.
03. Антикоррозионное покрытие закладных деталей.
04. Приготовление раствора из сухой смеси.
05. Укладка раствора.

Измеритель: 100 шт

07-05-036-01	Установка железобетонных объемных блоков типа "колпак" модульных зданий, масса блока до 20 т
07-05-036-02	Установка железобетонных панелей пола первого этажа, масса панели до 20 т
	Установка железобетонных объемных блоков типа "стакан" модульных зданий, масса блока:
07-05-036-03	до 30 т
07-05-036-04	свыше 30 до 60 т

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

07-05-036-05 свыше 60 до 80 т

Установка железобетонных объемных блоков модульных зданий:

07-05-036-06 кровля

Установка железобетонных конструкций модульных зданий:

07-05-036-07 панелей стеновых наружных

07-05-036-08 плит перекрытий массой до 11 т

07-05-036-09 лестничных площадок массой до 2 т

07-05-036-10 лестничных площадок массой свыше 2 т

07-05-036-11 лестничных маршей массой свыше 2 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-036-01	07-05-036-02	07-05-036-03	07-05-036-04	07-05-036-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	305,08	170,27	885,46	917,11	1 039,27
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	78,15	41,89	3,09	3,91	5,92
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	130,68	70,33	190,21	196,32	225,83
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	61,02	32,9			
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	35,23	25,15			
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч			692,16	716,88	807,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	197,65	111,22	168,67	175	197,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-019	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	56,55	30,42			
91.05.08-010	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	40	24			
91.05.09-020	Краны на специальном шасси автомобильного типа, грузоподъемность 650 т	маш.-ч			84	87	98
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,04	0,67	1	1,25
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	60,9	32,76			
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	60,9	32,76			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,87	7,52			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			37	38,2	43,12
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,0221	0,0095			
01.7.15.02-0065	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм	т			0,09	0,092	0,134
01.7.15.11-0048	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М16-24	кг			41	41,4	60,5
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3	5	7			
05.1.08.01	Железобетонные модульные блоки	шт	100		100	100	100
05.1.08.01	Железобетонные панели пола	шт		100			
08.3.07.01-0061	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 120х6 мм	т	0,1187				
08.4.01.02	Детали закладные	т			0,7	0,96	1,54
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т		0,024			
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т			0,001	0,001	0,0013
14.4.01.17-0004	Грунтовка однокомпонентная цинконаполненная полиуретановая отверждаемая влагой воздуха для долговременной антикоррозионной защиты металла	кг	1,357				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-036-06	07-05-036-07	07-05-036-08	07-05-036-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	456,8	499,84	640,15	297,5
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	4,94	3,97	47,09	1,2
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	72,82	220,86	312,9	106,78

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	379,04	275,01	280,16	189,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	93,4	70,57	88,21	48,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-019	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч		5,43	16,57	4
91.05.09-020	Краны на специальном шасси автомобильного типа, грузоподъемность 650 т	маш.-ч	46	32	34	22
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,4	1,14	3,64	0,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	69,3	124,86	194,43	43,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг				39,96
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,027	0,094	0,4	0,013
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	37,95	42,08	50,44	8,94
01.7.11.07-0183	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	т	0,051	0,094	0,23	0,032
01.7.15.02-0065	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм	т	0,096			
01.7.15.11-0048	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М16-24	кг	43,46			
04.3.02.09-3600	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из бетона и кирпича, толстослойные, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В15 (М200), F100	т	0,196	0,67	2,85	0,094
05.1.04.08	Панели железобетонные стеновые наружные	шт		100		
05.1.06.05	Плиты перекрытий	шт			100	
05.1.07.25	Площадки лестничные	шт				100
05.1.08.01	Железобетонные модульные блоки кровельные	шт	100			
08.3.08.01	Сталь угловая	т		0,36		
08.4.01.02	Детали закладные	т	0,998		0,603	0,181
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,0001	0,0004	0,0007	0,0003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-05-036-10	07-05-036-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	310,2	426,07
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,37	7,12
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	73,47	134,16
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	235,36	284,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	60,71	74,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-019	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	6,33	6,25
91.05.09-020	Краны на специальном шасси автомобильного типа, грузоподъемность 650 т	маш.-ч	27	33
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,38	2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		50,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	146,52	213,12
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,014	0,011
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,23	7,49
01.7.11.07-0183	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	т		0,06
01.7.15.02-0065	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм	т	0,134	
01.7.15.11-0048	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М16-24	кг	16,4	
04.3.02.09-3600	Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из бетона и кирпича, толстослойные, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В15 (М200), F100	т	0,098	0,078
05.1.07.09	Марши лестничные	шт		100
05.1.07.25	Площадки лестничные	шт	100	
08.4.01.02	Детали закладные	т		1,67
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,0003	0,0002

».

1.6. В сборнике 8 «Конструкции из кирпича и блоков»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.6.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.6.1.1. В разделе 8 «ПЕЧИ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ И ОЧАГИ» таблицу ГЭСН 08-08-006 «Отделка печей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 08-08-006 Отделка печей

Состав работ:

Для нормы 08-08-006-01:
01. Приготовление раствора.
02. Укладка кирпича.
03. Раскрой и укладка изразцов.
04. Раскрой и укладка проволоки печной.

Для нормы 08-08-006-02:
01. Приготовление раствора.
02. Нанесение раствора.

Для нормы 08-08-006-03:
01. Приготовление раствора.
02. Укладка сетки.
03. Раскрой и укладка проволоки печной.
04. Нанесение раствора.

Измеритель: 100 м2

Отделка печей:

08-08-006-01 изразцами
08-08-006-02 штукатурным глиняным раствором без сетки
08-08-006-03 штукатурным глиняным раствором по сетке

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-08-006-01	08-08-006-02	08-08-006-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		15	44
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	362		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,28	0,82	0,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,14	0,82	0,98
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,14		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,19	0,12	0,12
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0015		
01.7.15.06-0085	Гвозди стальные проволочные формовочные, диаметр 1,6 мм, длина 100 мм	т	0,0028		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,15		
02.1.01.01-0006	Грунт глинистый (глина)	м3	2,1	1,4	1,4
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	1,3	0,9	0,9
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,019		
03.2.01.02-0012	Портландцемент с минеральными добавками общестроительный ЦЕМ II 32,5Н	т		0,2	0,2
06.1.01.05	Кирпич керамический	1000 шт	1,5		
06.2.05.01	Изразцы рядовые	м2	84		
06.2.05.01	Изразцы фасонные	м2	21		
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2			108
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,0568		
08.3.03.05-0011	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,1 мм	т	0,071		0,001
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,0138		

».

1.7. В сборнике 9 «Строительные металлические конструкции»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.7.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.7.1.1. В подразделе 2.2 «РЕЗЕРВУАРЫ, ГАЗГОЛЬДЕРЫ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 09-02-009 «Монтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 09-02-009 Монтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов

Состав работ:

01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Устройство подмостей.
03. Антикоррозийное покрытие сварных швов.
04. Проверка сварных швов на герметичность.
05. Гидравлическое испытание.

Измеритель: т

Монтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов:

09-02-009-01 без понтона вместимостью до 1000 м3
09-02-009-02 без понтона вместимостью свыше 1000 до 5000 м3
09-02-009-03 без понтона вместимостью свыше 5000 до 10000 м3
09-02-009-04 без понтона вместимостью свыше 10000 до 20000 м3
09-02-009-05 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью до 1000 м3
09-02-009-06 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью свыше 1000 до 5000 м3
09-02-009-07 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью свыше 5000 до 10000 м3
09-02-009-08 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью свыше 10000 до 20000 м3
09-02-009-09 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью свыше 20000 до 50000 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-009-01	09-02-009-02	09-02-009-03	09-02-009-04	09-02-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	19	15,4	15,3	14,76	25,64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,23	4,21	3,31	3,65	6,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,21	0,19	0,14	0,14	0,19
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,19		0,77	1,11	4,41
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		1,97			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,93	1,02	
91.06.03-052	Лебедки тракторные тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	0,16	0,13			0,2
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч		0,98	0,22		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,32	0,28	0,22	0,21	0,28
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,36	0,67	0,88	1	1,23
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	0,06	0,06	0,05	0,05	0,08
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,23	0,78	0,67	0,56	1,79
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	4,6	4,55	6,92	5,43	6,45
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,15	0,12	0,15	0,17	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00075	0,00048	0,00007	0,00009	0,00058
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,12	0,71	0,61	0,52	1,63

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,35	0,22	0,19	0,16	0,5
01.7.03.01-0001	Вода	м3	39,4	46,3	51,7	53	30,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,72	0,603	0,288	0,315	0,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	0,28	0,23	0,05	0,28	0,3
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг			2	2	
01.7.11.07-0066	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 8 мм	т	0,004	0,003	0,006	0,004	0,005
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	0,02	0,01	0,02	0,01	0,02
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,036	0,024	0,015	0,016	0,035
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1	1	1	1	1
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	0,19	0,1	0,06	0,03	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-009-06	09-02-009-07	09-02-009-08	09-02-009-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	20,42	20,42	17,2	17,25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,43	3,6	3,56	5,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,13	0,13	0,13
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,69	0,9	1,19	0,58
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	1,44			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,97	0,83	1,59
91.06.03-052	Лебедки тракторные тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	0,18			0,22
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч				0,51
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,95	0,24		2,36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,27	0,21	0,21	0,21
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	0,76	0,99	1,04	0,09
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,06
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,46	1,34	0,9	1,01
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	6,29	8,81	6,2	5,13
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,13	0,16	0,16	0,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00042	0,00006	0,00008	0,00002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,27	1,22	0,82	0,93
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,39	0,37	0,26	0,29

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.03.01-0001	Вода	м3	42,9	48,5	50,5	68,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,549	0,279	0,306	0,225
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	0,25	0,1	0,28	0,38
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т				0,00001
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг		2	1	1
01.7.11.07-0066	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 8 мм	т	0,005	0,007	0,005	0,002
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,45	1,45	1,45	1,45
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	0,01	0,02	0,01	
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,025	0,016	0,016	0,014
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1	1	1	1
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187	0,0187	0,0187
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194	0,00194	0,00194
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	0,09	0,06	0,03	

».

1.7.1.2. В подразделе 2.2 «РЕЗЕРВУАРЫ, ГАЗГОЛЬДЕРЫ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 09-02-012 «Монтаж мокрых стальных газгольдеров низкого давления с вертикальными направляющими» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 09-02-012 Монтаж мокрых стальных газгольдеров низкого давления с вертикальными направляющими

Состав работ:

01. Сборка и установка стальных конструкций газгольдеров.
02. Устройство подмостей.
03. Антикоррозийное покрытие сварных швов.
04. Проверка сварных швов на герметичность.
05. Гидравлическое испытание.

Измеритель: т

Монтаж мокрых стальных газгольдеров низкого давления с вертикальными направляющими вместимостью:

09-02-012-01 до 1000 м3
09-02-012-02 свыше 1000 до 6000 м3
09-02-012-03 свыше 6000 до 20000 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-012-01	09-02-012-02	09-02-012-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	37,07	26,32	23,64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,73	5,07	5,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,15	0,14	0,14
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	5,92	0,28	0,09
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		3,55	2,61
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,71
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,16	0,18	1,13
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23	0,2	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	1,19	0,67	0,99
91.17.02-101	Установки контроля герметичности шва вакуумные	маш.-ч	0,03	0,02	0,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,79	1,46	0,78
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	15,57	10,84	8,57
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,08	0,05	0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00003	0,00002	0,00001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,55	1,3	0,73
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,49	0,41	0,24
01.7.03.01-0001	Вода	м3	17,4	30,3	48,9
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,116	0,369	0,603
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	0,08	0,08	0,05
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00002	0,00001	0,00001
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг			3
01.7.11.07-0066	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 8 мм	т	0,009	0,01	0,005
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,45	1,45	1,45
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
05.1.05.16-0001	Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3	м3	0,007	0,002	0,001
07.2.07.12	Конструкции стальные	т	1	1	1
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,018	0,013	0,012
08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0187	0,0187
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,00194	0,00194	0,00194
11.1.03.01-0061	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I	м3	0,001	0,001	0,001
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00031	0,00031	0,00031
14.5.09.07-0030	Растворитель Р-4	т	0,0006	0,0006	0,0006
25.1.01.05-0025	Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм	шт	0,08	0,03	0,03

».

1.7.1.3. В подразделе 2.4 «ШАХТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 09-02-021 «Монтаж металлоконструкций кабельного ввода в шахтных сооружениях глубиной до 40 метров» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 09-02-021 Монтаж металлоконструкций кабельного ввода в шахтных сооружениях глубиной до 40 метров

Состав работ:

01. Установка металлической плиты в проектное положение.
02. Приварка плиты к металлоконструкциям сооружения.
03. Монтаж металлического каркаса.
04. Установка закладных деталей из труб.
05. Монтаж плит и крышек на каркасе.
06. Приварка скоб и полос на каркасе и крышках.
07. Проверка сварных швов и труб на герметичность.
08. Зачистка и грунтование сварных швов.

Измеритель: т

09-02-021-01 Монтаж металлоконструкций кабельного ввода в шахтных сооружениях глубиной до 40 метров

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-02-021-01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	17,78
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,18
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	9,23
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	7,88
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	0,49
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,09
91.05.05-506	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,71
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,07
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	6,39
91.17.04-091	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч	0,27
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	0,57
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,9893
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,172
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00004
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,207
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,3536
01.7.17.07-0052	Круг шлифовальный прямого профиля, марка шлифовального материала 25А, размеры 150х20х32 мм	шт	0,1
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,0001

».

1.7.1.4. В подразделе 7.1 «МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» раздела 7 «КОНСТРУКЦИИ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 09-07-004 «Монтаж конструкций облицовок из углеродистой стали помещений АЭС подконтрольных Ростехнадзору» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 09-07-004 Монтаж конструкций облицовок из углеродистой стали помещений АЭС подконтрольных Ростехнадзору

Состав работ:

01. Погрузка конструкций, транспортировка на расстояние 500м в зону производства работ и разгрузка.
02. Подъем, установка, совместная выверка конструкций.
03. Подготовка кромок монтажных соединений под сварку.
04. Автоматическая и ручная дуговая сварка при монтаже конструкций облицовки.
05. Ручная дуговая сварка заклепок.
06. Подготовка поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль.
07. Контроль качества монтажных соединений неразрушающими методами (визуальный и измерительный контроль, испытание вакуум-камерой, гаммаграфический контроль и ультразвуковая дефектоскопия).

Измеритель: т

Конструкции облицовок:

09-07-004-01 пол
09-07-004-02 стены
09-07-004-03 потолок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-07-004-01	09-07-004-02	09-07-004-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	377		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		434	582
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,68	16,3	11,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	5,12	5,45	1,32

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,62	3,07	2,62
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	5,11	4,65	5,11
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			10,28
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	2,75	2,39	2,75
91.15.03-012	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 29 кВт (40 л.с.)	маш.-ч	0,21	0,06	0,21
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,29	4,19	5,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	5	4,72	2,63
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	4,3	5,85	3,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	56,98	77,58	106,64
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	3,04	4,7	7,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,008	0,01	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,41	0,45	0,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,003	0,004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	66,08	87,68	89,85
01.7.07.24	Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм	м2	0,2531	0,296	0,3673
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,36	0,44
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,36	0,44
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м	0,38	0,45	0,49
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,00001	
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ-08А	кг	1,84	2,53	1,43
01.7.11.06-0004	Флюс АН-348-А	кг	2,11	2,86	1,48
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	48,98	46,06	46,64
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,02	0,023	0,024
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	4,93	5,26	4,75
01.8.01.04-0068	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 10 мм	м2	0,21075	0,31612	0,31612
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	0,001	0,0015	0,001
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,06	0,08	0,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	6	6	6

».

1.7.1.5. В подразделе 7.4 «МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ С ВВЭР 1200» раздела 7 «КОНСТРУКЦИИ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 09-07-030 «Монтаж металлоконструкций зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 09-07-030 Монтаж металлоконструкций зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200

Состав работ:

Для нормы 09-07-030-01:

01. Разбивка и сверление отверстий под анкеры.
02. Приготовление раствора на основе эпоксидного клея, установка анкеров на раствор.
03. Установка опорных уголков, включая газовую резку и крепление гайками.
04. Сборка и установка лотков на месте монтажа, включая сварку и зачистку.
05. Визуальный и измерительный контроль, проверка плотности сварных швов.
06. Установка анкерующих элементов из арматуры, включая резку, гнутье и сварку.
07. Монтаж рифленого настила.

Для нормы 09-07-030-02:

01. Подача к месту установки, разгрузка.
02. Монтаж корпусов проходок, включая зачистку под сварку, электроприхватку и электросварку.
03. Визуальный и измерительный контроль, включая подготовку сварных соединений и околошовной зоны.
04. Пневматические испытания.

Для нормы 09-07-030-03:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Транспортировка и подача к месту установки дверей герметичных.
02. Установка вспомогательных металлоконструкций.
03. Установка дверей, включая электроприхватку и зачистку.
04. Выверка установленных дверей, распределение к армокаркасу.
Для норм с 09-07-030-04 по 09-07-030-05:
01. Транспортировка закладных деталей к месту установки.
02. Разгрузка закладных деталей в зоне монтажа.
03. Установка и закрепление закладных деталей.
Для нормы 09-07-030-06:
01. Монтаж металлоконструкций.
02. Сварка металлоконструкций.
03. Зачистка сварных швов.
04. Визуальный и измерительный контроль сварных швов.
Для нормы 09-07-030-07:
01. Установка закладных деталей в предпроектное положение.
02. Установка закладных деталей в проектное положение.
03. Выверка закладных деталей.
04. Фиксация закладных деталей проволокой в местах пересечения с арматурой.
05. Раскрепление закладных деталей.
Для нормы 09-07-030-08:
01. Перемещение стальных конструкций к месту монтажа.
02. Монтаж металлоконструкций.
03. Сварка металлоконструкций.
04. Визуальный и измерительный контроль сварных швов.
Для нормы 09-07-030-09:
01. Демонтаж поперечной арматуры армирования перекрытия.
02. Демонтаж, смещение и монтаж арматурных стержней верхней и нижней сетки армирования перекрытий.
03. Установка закладной детали в проектное положение.
04. Выверка закладной детали в проектном положении.
05. Закрепление закладной детали привязкой к верхней сетке армирования.

Измеритель: т

Металлоконструкции зданий и сооружений:

09-07-030-01 установка стальных лотков специальной канализации реакторного отделения и специального корпуса
09-07-030-02 монтаж блок-проходок
09-07-030-03 монтаж дверей герметичных

Установка закладных деталей:

09-07-030-04 до 4 кг
09-07-030-05 свыше 4 кг
09-07-030-06 Монтаж металлоконструкций площадок обслуживания оборудования здания реактора с использованием крана кругового действия
09-07-030-07 Установка закладных деталей шахты реактора свыше 30 кг
09-07-030-08 Монтаж металлоконструкций лестниц и площадок межоболочного пространства здания реактора
09-07-030-09 Установка технологических закладных деталей весом до 200 кг в перекрытиях гермозоны здания реактора

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-07-030-01	09-07-030-02	09-07-030-03	09-07-030-04	09-07-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				263	77,1
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	200				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			769		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		752			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	56,51	9,57	0,44	0,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-019	Краны башенные, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		7,52	3,51	0,18	0,18
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,06	9,02	1,92		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	27,94	4,14	0,26	0,26
91.17.04-091	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч	1,86				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	22,59	86,48	6,15		
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		12,03			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,011				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	11,14				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,652				
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т	0,0032				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,011	0,0075			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,8188	59,544	2,772		
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0044				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	41,29	51,89	4,92		
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т	0,0026				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2		133,86			
02.3.01.02-1114	Песок природный для строительных работ II класс, очень мелкий	м3	0,003				
07.2.01.04	Дверь герметическая стальная	т			1		
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1				
07.2.07.13	Конструкции стальные блок-проходок	т		1			
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т			0,006		
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т			0,0092		
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-10У, № 5П-10П	т			0,0037		
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т			0,0663		
08.4.01.02	Детали закладные и накладные	т				1	1
14.2.04.03-0014	Смола эпоксидная ЭД-16	т	0,0181				
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг		28	1		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	09-07-030-06	09-07-030-07	09-07-030-08	09-07-030-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		59,38	114,58	27,51
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	136,03			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		2,38	19,93	13,15
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		1,4	27,06	2,44
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		24,36	18,18	9,48
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч		31,24	25,53	2,44
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч			23,88	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,24	2,94	0,58	3,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч		2,41		
91.05.01-018	Краны башенные, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,14		0,18	
91.05.01-019	Краны башенные, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч				2,8
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	1,94			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,22	0,12	0,05
91.06.03-045	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	1,97			
91.06.03-047	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			10,15	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,16	0,31	0,28	0,2
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		0,32		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	24,99	2,84	25,17	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		0,0533		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		0,2499		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	29,26		5,16	
01.7.11.07-0037	Электроды сварочные для сварки низколегированных и	т			0,008	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	углеродистых сталей УОНИ 13/45А, Э46А, диаметр 4 мм						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	12,71	1,36			
01.7.15.03-0012	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм	т			0,0003		
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т			0,0013		
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т			0,003		
01.7.15.03-0032	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М8, длина болта 16-100 мм	кг			2,227		
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	13,97				
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт			5,2		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2		11,33			
07.2.07.12	Конструкции стальные	т			1		
07.2.07.13	Конструкции стальные	т	1				
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т		0,0027		0,0007	
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		0,0627			
08.4.01.02	Детали закладные	т		1		1	
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	0,5				
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг		3,911			
25.2.02.01-0011	Болты специальные для крепления с гайкой и шайбой, диаметр 12-16 мм, длина 400 мм	т	0,0011				

».

1.8. В сборнике 11 «Полы»:

1.8.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.8.1.1. В разделе 1 «ПОЛЫ» таблицу ГЭСН 11-01-045 «Устройство покрытий наливных» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 11-01-045 Устройство покрытий наливных

Состав работ:

Для нормы 11-01-045-01:
01. Подготовка основания.
02. Огрунтовка основания.
03. Устройство наливного пола готовой смесью.
04. Шлифовка основания.

Для нормы 11-01-045-02:
01. Подготовка основания.
02. Приготовление грунтовки.
03. Огрунтовка основания.
04. Приготовление состава для основного слоя.
05. Устройство основного слоя.
06. Приготовление состава для финишного слоя.
07. Устройство финишного покрытия лаком в 2 слоя.

Для нормы 11-01-045-03:
01. Приготовление состава для основного слоя.
02. Устройство основного слоя.

Для нормы 11-01-045-04:
01. Огрунтовка основания.
02. Посыпка основания песком.
03. Нанесение валиком токопроводящего слоя.
04. Нанесение зубчатым шпателем верхнего слоя.
05. Посыпка основания песком.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Измеритель: 100 м2

11-01-045-01 Устройство покрытий наливных составом на эпоксидной смоле толщиной 3 мм и грунтовкой толщиной 0,5 мм

11-01-045-02 Устройство покрытий наливных составом на эпоксидной смоле толщиной 2 мм, наполненным кварцевым песком

11-01-045-03 На каждые 0,5 мм изменения толщины основного слоя добавлять или исключать к норме 11-01-045-02

11-01-045-04 Устройство покрытий противоскользящих антистатических наливных составом на эпоксидной смоле

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-01-045-01	11-01-045-02	11-01-045-03	11-01-045-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		109,67	9,31	38,2
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	80,04			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		2,46	0,44	1,12
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		17,12	1,35	12,36
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч		90,09	7,52	12,36
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч				12,36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,54	0,11	0,63
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,06	0,01	0,03
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,48	0,1	0,6
91.21.07-011	Машины мозаично-шлифовальные	маш.-ч	30			
91.21.22-638	Пылесосы промышленные, мощность до 2000 Вт	маш.-ч				5
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		12,79	0,96	3,3
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг				25
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3		0,194	0,048	0,014
14.2.01.04	Композиция эпоксидная двухкомпонентная для электропроводного слоя в системе антистатических наливных полов	т				П
14.2.01.04	Композиция эпоксидная двухкомпонентная для основного слоя в системе антистатических наливных полов	т				П
14.2.01.04-0009	Композиция эпоксидная двухкомпонентная повышенного проникновения для грунтовочного слоя в системе антистатических наливных полов, с пониженным содержанием растворителей, плотность состава 1,05-1,1 г/см3	т				0,05
14.2.04.03	Смола эпоксидная двухкомпонентная	кг		П	П	
14.2.05.04-0010	Состав двухкомпонентный самовыравнивающийся на основе эпоксидных смол для устройства покрытий пола, расход 2,0-3,0 кг/м2	т	0,3			
14.4.01.09	Грунтовки двухкомпонентные на основе эпоксидной смолы	кг		П		
14.4.01.09-0314	Грунтовка двухкомпонентная на основе эпоксидных смол для защиты минеральных оснований и устройства покрытий пола, расход 0,3-0,4 кг/м2	т	0,06			
14.4.03.15	Лаки двухкомпонентные полиуретановые	кг		П		

».

1.8.1.2. В разделе 1 «ПОЛЫ» таблицы ГЭСН 11-01-052 «Устройство полимерных наливных полов из полиуретана», 11-01-053 «Устройство оснований полов из фанеры» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 11-01-052 Устройство полимерных наливных полов из полиуретана

Состав работ:

Для нормы 11-01-052-01:

01. Подготовка поверхности основания под устройство полимерных наливных полов.
02. Очистка и обеспыливание трещин и швов.
03. Приготовление грунтовочной смеси.
04. Нанесение грунтовочного слоя.
05. Обеспыливание поверхности промышленным пылесосом.
06. Приготовление смеси для основного слоя.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

07. Устройство основного слоя.
08. Приготовление смеси для финишного слоя.
09. Устройство финишного слоя.

Для нормы 11-01-052-02:
01. Подготовка поверхности основания под устройство полимерных наливных полов.
02. Очистка и обеспыливание трещин и швов.
03. Приготовление грунтовочной смеси.
04. Нанесение грунтовочного слоя.
05. Укладка стеклоткани.
06. Обеспыливание поверхности промышленным пылесосом.
07. Приготовление смеси для основного слоя.
08. Устройство основного слоя.
09. Приготовление смеси для финишного слоя.
10. Устройство финишного слоя.

Для нормы 11-01-052-03:
01. Подготовка поверхности основания.
02. Нанесение грунтовочного слоя за 2 раза.
03. Засыпка поверхности кварцевым песком.
04. Обеспыливание поверхности промышленным пылесосом.
05. Приготовление полимерной полиуретановой смеси.
06. Устройство первого слоя.
07. Обработка игольчатым валиком.
08. Засыпка поверхности кварцевым песком.
09. Обеспыливание поверхности промышленным пылесосом.
10. Приготовление полимерной полиуретановой смеси.
11. Устройство второго слоя.
12. Обработка игольчатым валиком.

Для нормы 11-01-052-04:
01. Приготовление раствора из цветной основы и отвердителя.
02. Устройство слоя покрытия.

Для нормы 11-01-052-05:
01. Подготовка поверхности основания.
02. Нанесение грунтовочного слоя за 2 раза.
03. Устройство первого слоя.
04. Засыпка поверхности кварцевым песком.
05. Обеспыливание поверхности промышленным пылесосом.
06. Устройство второго и третьего слоев.

Измеритель: 100 м2

Устройство полимерных наливных полов из полиуретана:

11-01-052-01 с толщиной покрытия 2 мм
11-01-052-02 усиленных стеклотканью с толщиной покрытия 3 мм
11-01-052-03 кварценаполненных с толщиной покрытия 4 мм
11-01-052-04 на каждые 0,5 мм изменения толщины покрытия добавлять или исключать к норме 11-01-052-03
11-01-052-05 антискользящих из полиуретановых эмалей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-01-052-01	11-01-052-02	11-01-052-03	11-01-052-04	11-01-052-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	54,99		57,38		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		83,96			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч					37,1
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				3,84	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,21	0,24	0,88	0,08	0,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,05	0,06	0,11	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,16	0,18	0,77	0,07	0,13
91.21.22-638	Пылесосы промышленные, мощность до 2000 Вт	маш.-ч	3,06	3,06	3,6		2,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	16,02	34,02	5,72	0,36	
01.7.07.12-1006	Пленка полиэтиленовая, толщина 80 мкм	м2			50		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг			0,5		0,5
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3			0,10667		0,024

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.2.03.11-0012	Ткань стеклянная изоляционная, плотность 230 г/м2, толщина 0,2 мм	м2		103			
14.2.05.03	Составы двухкомпонентные на основе полиуретановых смол для устройства монолитных покрытий пола	кг	П	П	П	П	
14.4.01.21	Грунтовка	т	0,04	0,08	0,04		0,04
14.4.03.15	Лак финишный полиуретановый двухкомпонентный	кг	20	20			
14.4.04.10-0110	Эмаль полиуретановая однокомпонентная для бетона	кг					52,8
14.5.09.07-1016	Растворитель органический для очистки от полиуретановых составов	л			0,2		0,2

Таблица ГЭСН 11-01-053 Устройство оснований полов из фанеры

Состав работ:

01. Подготовка основания.
02. Разметка и заготовка материалов.
03. Укладка листов.

Измеритель: 100 м2

Устройство оснований полов из фанеры в один слой площадью:

11-01-053-01 до 20 м2
11-01-053-02 свыше 20 м2

Устройство оснований полов из фанеры в два слоя площадью:

11-01-053-03 до 20 м2
11-01-053-04 свыше 20 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	11-01-053-01	11-01-053-02	11-01-053-03	11-01-053-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	37,97	31,79	69,76	55,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,18	7,18	7,67	7,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,13	0,13	0,26	0,26
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,35	0,35	0,71	0,71
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	6,7	6,7	6,7	6,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,96	10,12	24,84	19,32
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	1,8	1,8	3,7	3,7
11.2.11.04	Фанера	м2	103	103	206	206

».

1.9. В сборнике 12 «Кровли»:

1.9.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.9.1.1. Раздел 1 «КРОВЛИ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 12-01-046 Устройство ограждения из готовых сборных элементов кровли

Состав работ:

Для норм с 12-01-046-01 по 12-01-046-02:
01. Разметка мест установки ограждения.
02. Сверление отверстий.
03. Сборка и установка элементов ограждения.

Для нормы 12-01-046-03:
01. Разметка мест установки ограждения.
02. Сборка и установка элементов ограждения.

Измеритель: 100 м

Устройство ограждения из готовых сборных элементов кровли:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12-01-046-01 плоской с креплением в горизонтальную часть парапета
12-01-046-02 плоской с креплением в вертикальную часть парапета
12-01-046-03 фальцевой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-01-046-01	12-01-046-02	12-01-046-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	27,6	41,44	33,67
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,36	1,29	1,06
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	26,24	40,15	32,61
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,21	0,2	0,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,04
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	0,08	0,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,07	0,07	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,92	3,91	0,29
01.7.15.02-0002	Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М8, диаметр 10 мм, длина 100 мм	100 шт	4		
01.7.15.07-0084	Дюбель-гвозди полипропиленовые анкерные без борта, диаметр 10 длина 140 мм	шт	10	410	
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт	1,143	1,143	1,152
01.7.17.06-0091	Круг отрезной плоский, размеры 125х2,5х22 мм	шт	0,1428	0,1428	0,1516
01.7.17.09-1013	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм	шт	0,4251	0,5893	
14.5.01.06-0103	Герметик однокомпонентный полиуретановый эластичный, химически стойкий, влагостойкий, для температурных швов, объем 600 мл	шт	2,667	3,33	
15.2.02.04	Ограждение кровельное для крепления в горизонтальную часть парапета	компл	П		
15.2.02.04	Ограждение кровельное для крепления в вертикальную часть парапета	компл		П	
15.2.02.04	Ограждение кровельное для фальцевой кровли	компл			П

».

1.9.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ» изложить в следующей редакции:

«Приложение 12.1

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 12

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.1	Здания шириной до 12 м	12-01-007-10 12-01-007-11	—	1,05	1,05	1,056
3.2	Здания шириной свыше 12 м		—	0,95	0,95	0,943
3.3	Утепление покрытий плитами:					
3.3.1	насухо в два слоя	12-01-013-05	—	2	2	2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.3.2	из минеральной ваты насухо в несколько слоев (N – количество слоев)	12-01-013-07	—	N	N	N
3.4	При производстве работ на высоте свыше 15 м (N – количество метров свыше 15)	12-01-001÷12-01-046	—	1+0,005*N	—	—
3.5	При устройстве многослойных покрытий (N – количество слоев)	12-01-002-12 12-01-002-13 12-01-002-17	—	N	N	N

».

1.10. В сборнике 13 «Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии»:

1.10.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.10.1.1. Пункт 1.13.6 изложить в следующей редакции:

«1.13.6. ГЭСН сборника 13 на работы с использованием лакокрасочных материалов составлены для однослойного покрытия. При выполнении защитного покрытия в несколько слоев к нормам применяются коэффициенты, приведенные в п. 3.16 приложения 13.2. Нормы табл. 13-03-006, 13-03-007, 13-03-008 предусмотрены для двухслойного покрытия, а норма 13-03-004-18 – для трехслойного.».

1.10.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.10.2.1. В разделе 1 «ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 13-01-004 «Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 13-01-004 Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке

Состав работ:

Для норм с 13-01-004-01 по 13-01-004-02:
01. Разъединение сдвоенной плитки.
02. Резка плитки.
03. Сортировка штучных материалов.
04. Сушка и просеивание инертных наполнителей.
05. Приготовление грунтовки и замазки.
06. Огрунтовка штучных материалов.
07. Футеровка.
08. Затирка швов.
09. Контроль качества.

Для норм с 13-01-004-03 по 13-01-004-06:
01. Резка плитки.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Сортировка штучных материалов.
03. Сушка и просеивание инертных наполнителей.
04. Приготовление грунтовки и замазки.
05. Огрунтовка штучных материалов.
06. Футеровка.
07. Затирка швов.
08. Контроль качества.

Для норм с 13-01-004-07 по 13-01-004-08:

01. Подрубка кирпича.
02. Сортировка штучных материалов.
03. Сушка и просеивание инертных наполнителей.
04. Приготовление грунтовки и замазки.
05. Огрунтовка штучных материалов.
06. Футеровка.
07. Затирка швов.
08. Контроль качества.

Измеритель: м2

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке:

13-01-004-01 плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм
13-01-004-02 плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм
13-01-004-03 плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 20 мм
13-01-004-04 плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 30 мм
13-01-004-05 изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм
13-01-004-06 изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм
13-01-004-07 кирпичом кислотоупорным прямым плашмя
13-01-004-08 кирпичом кислотоупорным прямым на ребро

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-004-01	13-01-004-02	13-01-004-03	13-01-004-04	13-01-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	5,49	5,85	5,04	5,92	6,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42	0,45	0,36	0,43	0,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	0,17	0,18	0,16	0,18	0,25
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,15	0,17	0,1	0,15	0,19
91.21.19-027	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,09	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т	0,00027	0,00031	0,00026	0,00028	0,00033
01.7.07.13-0011	Порошок кислотоупорный	т	0,00806	0,00925	0,00795	0,00815	0,00971
01.7.07.17-0001	Аэросил, марка А-175	т	0,00013	0,00015	0,00013	0,00014	0,00016
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т	0,0004	0,00044	0,0004	0,00042	0,0005
06.1.02.01-0011	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, лекально-шпунтованные, марка ИШ (ИЛШ, ИЛ), толщина 50 мм	т					0,112
06.2.04.01-0002	Плитка камнелитая кислотоупорная износостойкая, квадратная и прямоугольная, толщина 30 мм	м2				1,04512	
06.2.04.01-0005	Плитка камнелитая кислотоупорная износостойкая, размеры 180х115 мм, толщина 20 мм	м2			1,02		
06.2.04.01-0021	Плитка шамотная кислотоупорная квадратная и прямоугольная, толщина 20 мм	м2	1,02				
06.2.04.01-0023	Плитка шамотная кислотоупорная квадратная и прямоугольная, толщина 35 мм	м2		1,02			
14.2.04.03	Покрытия защитные на основе эпоксидных смол	кг	3,98	4,35	4,08	4,2	5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,2	0,28	1,39	1,44	1,72

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-004-06	13-01-004-07	13-01-004-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	6,88	5,76	
1-100-54	Средний разряд работы 5,4	чел.-ч			9,23
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,63	0,61	0,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,03	0,03	0,06
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	0,24	0,24	0,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,23	0,36
91.21.19-027	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,13	0,13	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т	0,00046	0,00049	0,00085
01.7.07.13-0011	Порошок кислотоупорный	т	0,01355	0,0131	0,0248
01.7.07.17-0001	Аэросил, марка А-175	т	0,00024		0,00042
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т	0,00066	0,00059	0,00121
06.1.01.06	Кирпич кислотоупорный прямой	т		0,142	0,24
06.1.02.01-0013	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, лекально-шпунтованные, марка ИШ (ИЛШ, ИЛ), толщина 70 мм	т	0,155		
14.2.04.03	Покрытия защитные на основе эпоксидных смол	кг	6,59	5,84	12,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,95	0,34	3,56

».

1.10.2.2. В разделе 3 «ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ» таблицы ГЭСН 13-03-001 «Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей», 13-03-002 «Огрунтовка металлических поверхностей», 13-03-003 «Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей», 13-03-004 «Окраска металлических огрунтованных поверхностей», 13-03-005 «Шпатлевка поверхностей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 13-03-001 Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

Состав работ:

01. Подготовка окрасочных агрегатов.
02. Приготовление грунтовочных составов.
03. Нанесение грунта.
04. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов.
05. Контроль качества.

Измеритель: 100 м2

Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-001-01	битумной грунтовкой, первый слой
13-03-001-02	битумной грунтовкой, последующий слой
13-03-001-03	лаком битумным, первый слой
13-03-001-04	лаком битумным, последующий слой
13-03-001-05	лаком на основе сополимеров винилхлорида, первый слой
13-03-001-06	лаком на основе сополимеров винилхлорида, последующий слой
13-03-001-07	лаком перхлорвиниловым, первый слой
13-03-001-08	лаком перхлорвиниловым, последующий слой
13-03-001-09	лаком перхлорвиниловым с наполнителем, первый слой
13-03-001-10	лаком перхлорвиниловым с наполнителем, последующий слой
13-03-001-11	грунт-шпатлевкой на основе эпоксидных смол, первый слой
13-03-001-12	грунт-шпатлевкой на основе эпоксидных смол, последующий слой
13-03-001-13	компаундом на основе эпоксидных смол, первый слой
13-03-001-14	компаундом на основе эпоксидных смол, последующий слой
13-03-001-15	органосиликатной композицией, первый слой
13-03-001-16	органосиликатной композицией, последующий слой

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-001-01	13-03-001-02	13-03-001-03	13-03-001-04	13-03-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	7,43	7,43			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч					7,42
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч			5,2	5,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12	1,12	1,4	1,4	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02	Битумы строительные	т	0,0055	0,00865			
14.4.03.03	Лаки кузбасские	т			0,013	0,0087	
14.4.03.09	Лаки на основе сополимеров винилхлорида	т					0,023
14.5.09.07	Растворители	т					0,0092
14.5.09.11	Растворители	т	0,0165	0,00865	0,00195	0,0013	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-001-06	13-03-001-07	13-03-001-08	13-03-001-09	13-03-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	7,42				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч		5,26	5,24	5,26	5,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,03	0,04	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,02	0,03	0,02
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.07.13-0011	Порошок кислотоупорный	т				0,00715	0,0034
14.4.03.09	Лаки на основе сополимеров винилхлорида	т	0,0161				
14.4.03.13	Лаки перхлорвиниловые	т		0,0275	0,0244	0,0275	0,0244
14.5.09.07	Растворители	т	0,00644	0,0078	0,0055	0,00715	0,0034

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-001-11	13-03-001-12	13-03-001-13	13-03-001-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			9,07	9,72
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	5,22	5,2		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,04	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,03	0,03
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12	1,12	1,12	1,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т			0,00326	0,00326
01.7.07.13-0011	Порошок кислотоупорный	т			0,0159	0,0122
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т			0,00217	0,00217
14.2.04.03	Покрытия защитные на основе эпоксидных смол	кг			20,8	20,8
14.5.09.04	Отвердители	т	0,00128	0,00096		
14.5.09.07	Растворители	т	0,00339	0,00226	0,00499	0,00825
14.5.11.09	Шпатлевки универсальные	т	0,0169	0,0113		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-001-15	13-03-001-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	2,72	2,72
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,3	1,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.2.01.01	Композиции органосиликатные	т	0,0207	0,02
14.5.09.10	Растворители	т	0,0023	0,002

Таблица ГЭСН 13-03-002 Огрунтовка металлических поверхностей

Состав работ:

01. Подготовка окрасочных агрегатов.
02. Приготовление грунтовочных составов.
03. Нанесение грунта.
04. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов.
05. Контроль качества.

Измеритель: 100 м2

Огрунтовка металлических поверхностей за один раз:

13-03-002-01 грунтовкой на основе сополимеров винилхлорида
13-03-002-02 грунтовкой на основе сополимеров винилхлорида с винилацетатом с добавлением эпоксидной смолы
13-03-002-03 грунтовкой алкидной
13-03-002-04 грунтовкой поливинилацетатной фосфатирующей
13-03-002-05 грунтовкой акриловой
13-03-002-06 грунтовкой протекторной цинкосодержащей
13-03-002-07 грунт-шпатлевкой эпоксидной
13-03-002-08 грунтовкой двухкомпонентной на основе эпоксидной смолы
13-03-002-09 грунтовкой из пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы
13-03-002-10 грунтовкой на основе эпоксидных смол
13-03-002-11 лаком битумным
13-03-002-12 грунтовкой эпоксидной, антикоррозионной, универсальной, для защиты от агрессивного воздействия окружающей среды
13-03-002-13 грунтовкой цинконаполненной

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-002-01	13-03-002-02	13-03-002-03	13-03-002-04	13-03-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч		5,33	5,31		
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	3,92			3,92	3,92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03	0,02	0,03	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,02	0,02
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.01.01	Грунтовки на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т			0,01		
14.4.01.02	Грунтовки на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т					0,028
14.4.01.14	Грунтовки поливинилацетатные фосфатирующие	т				0,02	
14.4.01.19	Грунтовки на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т	0,0159	0,016			
14.5.09.07	Растворители	т	0,008	0,007		0,004	0,0042
14.5.09.11	Растворители	т			0,002		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-002-06	13-03-002-07	13-03-002-08	13-03-002-09	13-03-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					7,6
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	3,94	4,64	4,64	4,64	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,02	0,02	0,02	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,01	0,01	0,01	0,03
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т					0,00326
01.7.07.13-0011	Порошок кислотоупорный	т					0,0122
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т					0,00217
14.2.04.03	Покрытия защитные на основе эпоксидных смол	кг					20,8
14.4.01.09	Грунтовки на основе эпоксидных смол	кг	20		20	15	
14.5.09.01	Растворители	т	0,00334				
14.5.09.07	Растворители	т		0,0033	0,005	0,00225	0,00825
14.5.11.09	Шпатлевки универсальные	т		0,0113			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-002-11	13-03-002-12	13-03-002-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			4,1
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	3,91	4,64	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12	1,12	2,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
14.4.01.09	Грунтовки на основе эпоксидных смол	кг		17	
14.4.01.20	Грунтовки на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т			0,015
14.4.03.03	Лаки кузбасские	т	0,009		
14.5.09.04	Растворители	т		0,0007	
14.5.09.07	Растворители	т			0,00075
14.5.09.11	Растворители	т	0,0013		

Таблица ГЭСН 13-03-003 Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Состав работ:

01. Подготовка окрасочных агрегатов.
02. Приготовление состава.
03. Нанесение окрасочного состава.
04. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов.
05. Контроль качества.

Измеритель: 100 м2

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-01 лаком перхлорвиниловым
13-03-003-02 лаком битумным
13-03-003-03 краской битумной серебристой
13-03-003-04 эмалью на основе сополимеров винилхлорида
13-03-003-05 эмалью перхлорвиниловой
13-03-003-06 эмалью из эпоксидной и перхлорвиниловой смолы с антикоррозионными добавками
13-03-003-07 эмалью эпоксидной
13-03-003-08 грунт-шпатлевкой на основе эпоксидных смол
13-03-003-09 органосиликатной композицией
13-03-003-10 лаком на основе хлорсульфированного полиэтилена
13-03-003-11 эмалью двухкомпонентной битумно-полимерной с содержанием хлорсульфированного полиэтилена
13-03-003-12 эмалью на основе хлорсульфированного полиэтилена
13-03-003-13 эмалью фенолформальдегидной

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей эмалью:

13-03-003-14 эпоксидной, не содержащей растворитель

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-15 эмалью двухкомпонентная из сополимера винилхлорида, модифицированного эпоксидной смолой
13-03-003-16 двухкомпонентной эмалью на основе поливинилхлоридных смол
13-03-003-17 эмалью пентафталевой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-003-01	13-03-003-02	13-03-003-03	13-03-003-04	13-03-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	3,24	5,96	3,67	3,24	3,25
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03	0,03	0,02	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,01	0,02
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	0,65	1,4	0,65	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.02.09	Краски битумные	т			0,009		
14.4.03.03	Лаки кузбасские	т		0,008			
14.4.03.13	Лаки перхлорвиниловые	т	0,024				
14.4.04.09	Краски на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в	т					0,023

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	неводной среде						
14.4.04.11	Краски на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т				0,019	
14.5.09.02	Растворители	т			0,0013		
14.5.09.07	Растворители	т	0,012			0,006	0,011
14.5.09.11	Растворители	т		0,003			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-003-06	13-03-003-07	13-03-003-08	13-03-003-09	13-03-003-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	7,45	3,26	4,64	2,54	7,45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,02	0,02	0,04	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,01	0,01	0,03	0,02
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	1,12	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.2.01.01	Композиции органосиликатные	т				0,018	
14.4.03.10	Лаки на основе хлорсульфированного полиэтилена	т					0,032
14.4.04.12	Эмали эпоксидные	т	0,04	0,02			
14.5.09.02	Растворители	т					0,005
14.5.09.07	Растворители	т	0,0046	0,0024	0,0032		
14.5.09.10	Растворители	т				0,002	
14.5.11.09	Шпатлевки универсальные	т			0,0113		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-003-11	13-03-003-12	13-03-003-13	13-03-003-14	13-03-003-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	3,24	3,24	3,24	7,45	3,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,03	0,05
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	1,12	2,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг			2	2	
14.4.04.06	Лаки на основе хлорсульфированного полиэтилена	т	0,03	0,015			
14.4.04.11	Краски на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т					0,027
14.4.04.12	Эмали эпоксидные	т				П	
14.4.04.13	Эмали фенолформальдегидные	т			0,02		
14.5.09.01	Растворители	т				0,002	
14.5.09.02	Растворители	т	0,004	0,0018			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.5.09.04	Отвердители	т					0,0006
14.5.09.07	Растворители	т					0,0027

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-003-16	13-03-003-17
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	3,24	5,38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.4.04.08	Эмали	т		0,009
14.4.04.09	Эмали эпоксидные	т	0,015	
14.5.09.02	Растворители	т		0,0014
14.5.09.07	Растворители	т	0,0023	

Таблица ГЭСН 13-03-004 Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Состав работ:

01. Подготовка окрасочных агрегатов.
02. Приготовление состава.
03. Нанесение окрасочного состава.
04. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов.
05. Контроль качества.

Измеритель: 100 м2

Окраска металлических огрунтованных поверхностей:

13-03-004-01 эмалью двухкомпонентная из сополимера винилхлорида, модифицированного эпоксидной смолой
13-03-004-02 эмалью на основе сополимеров винилхлорида
13-03-004-03 двухкомпонентной эмалью на основе поливинилхлоридных смол
13-03-004-04 эмалью на основе поливинилхлоридных смол
13-03-004-05 составом перхлорвиниловым
13-03-004-06 эмалью эпоксидной
13-03-004-07 эмалью из эпоксидной и перхлорвиниловой смолы
13-03-004-08 эмалью из эпоксидной, хлорированной поливинилхлоридной, алкидной смолы
13-03-004-09 грунт-шпатлевкой на основе эпоксидных смол
13-03-004-10 эмалью эпоксидной водостойкой
13-03-004-11 эмалью эпоксидной универсальной
13-03-004-12 органосиликатной композицией
13-03-004-13 эмалью на основе хлорсульфированного полиэтилена
13-03-004-14 эмалью двухкомпонентной битумно-полимерной с содержанием хлорсульфированного полиэтилена
13-03-004-15 эмалью кремнийорганической
13-03-004-16 эмалью кремнийорганической термостойкой
13-03-004-17 краской битумной серебристой
13-03-004-18 пастой огнезащитной вспучивающейся водоэмульсионной
13-03-004-19 эмалью фенолформальдегидной
13-03-004-20 эмалью пентафталевой
13-03-004-21 краской цинконаполненной с модифицированным химически стойким каучуком
13-03-004-22 краской цинконаполненной полиуретановой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-004-01	13-03-004-02	13-03-004-03	13-03-004-04	13-03-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,78	2,52	2,54	2,45	2,48
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,03	0,02	0,03	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,02	0,01	0,02	0,02
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,95	0,65	1,12	0,65	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.03.13	Краски на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т					0,023
14.4.04.09	Эмали эпоксидные	т			0,0095	0,026	
14.4.04.11	Краски на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т	0,027	0,019			
14.5.09.04	Отвердители	т	0,0005				
14.5.09.07	Растворители	т	0,0027	0,004	0,002	0,013	0,012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-004-06	13-03-004-07	13-03-004-08	13-03-004-09	13-03-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,47	4,64	3,26	4,64	3,83
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,01	0,01	0,01
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12	0,65	0,65	0,65	1,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.04.12	Эмали эпоксидные	т	0,01	0,04	0,02		0,009
14.5.09.02	Растворители	т					0,0027
14.5.09.07	Растворители	т	0,0024	0,0065	0,00125	0,0033	
14.5.11.09	Шпатлевки универсальные	т				0,011	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-004-11	13-03-004-12	13-03-004-13	13-03-004-14	13-03-004-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,48	2,54	3,24	2,47	2,43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,03	0,03	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,02	0,02	0,01
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	1,12	1,12	0,65	0,65	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.2.01.01	Композиции органосиликатные	т		0,018			
14.4.04.04	Краски на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т					0,019
14.4.04.06	Лаки на основе хлорсульфированного	т			0,012	0,03	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	полиэтилена						
14.4.04.12	Эмали эпоксидные	т	0,015				
14.5.09.02	Растворители	т			0,0015	0,004	0,004
14.5.09.07	Растворители	т	0,00287				
14.5.09.10	Растворители	т		0,002			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-004-16	13-03-004-17	13-03-004-18	13-03-004-19	13-03-004-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,45	2,88	106,2	3,24	2,13
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,03	2,71	0,03	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,91	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	1,8	0,02	0,01
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,65	1,4	1,12	0,65	0,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг				1,7	
14.2.02.12	Составы огнезащитные металлоконструкций	т			0,6		
14.4.02.09	Краски битумные	т		0,009			
14.4.04.04	Краски на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т	0,015				
14.4.04.08	Эмали	т					0,009
14.4.04.13	Эмали фенолформальдегидные	т				0,017	
14.5.09.02	Растворители	т		0,0013			
14.5.09.07	Растворители	т	0,003				
14.5.09.11	Растворители	т					0,0014

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-004-21	13-03-004-22
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,16	2,43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,85	0,85
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.4.01.17	Грунтовки на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т		0,0327
14.4.01.20	Грунтовки на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	т	0,02	
14.5.09.07	Растворители	т	0,001	0,001

Таблица ГЭСН 13-03-005 Шпатлевка поверхностей

Состав работ:

01. Приготовление шпатлевочных составов.
02. Приготовление грунта.
03. Нанесение грунта.
04. Нанесение шпатлевки вручную.
05. Контроль качества.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Измеритель: 100 м2

Шпатлевка поверхностей:

13-03-005-01 силикатной шпатлевкой, толщина слоя 3 мм

13-03-005-02 на каждый последующий слой толщиной 1 мм добавлять к норме 13-03-005-01

13-03-005-03 силикатной шпатлевкой толщиной слоя 30 мм по арматурной сетке

13-03-005-04 составом на основе эпоксидной смолы толщиной слоя 1 мм

13-03-005-05 эпоксидной шпатлевкой толщиной слоя 2 мм

13-03-005-06 химическистойкой теплопроводной водонепроницаемой замазкой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-005-01	13-03-005-02	13-03-005-03	13-03-005-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				53,46
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	53,82	10,39	295,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,66	1,21	31,84	3,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,11	0,03	0,67	0,04
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,03	0,01	0,4	0,07
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	3	1	30	3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,63	0,2	1,44	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.05.23-0102	Натрий кремнефтористый технический, сорт I	т	0,028	0,009	0,289	
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,1875	0,06	1,94	
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т				0,0057
01.7.07.13-0011	Порошок кислотоупорный	т	0,375	0,125	3,818	0,101
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т				0,0095
08.1.02.17-0037	Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,8 мм, размер ячейки 50х50 мм	м2			102	
14.2.04.03	Покрытия защитные на основе эпоксидных смол	кг				95
14.5.09.01	Растворители	т				0,0126

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-005-05	13-03-005-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	84,96	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		106,84
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,26	4,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,05	0,14
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,04
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	4	4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.07.13-0011	Порошок кислотоупорный	т	0,171	
14.5.02.02-0001	Мастика-замазка химически стойкая, сухая	т		0,429
14.5.02.02-0002	Мастика-замазка химически стойкая, раствор	т		0,321
14.5.09.01	Растворители	т	0,005	
14.5.09.04	Отвердители	т	0,0104	
14.5.11.09	Шпатлевки универсальные	т	0,12	

».

1.10.2.3. В разделе 5 «ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ» таблицы ГЭСН 13-05-001 «Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее», 13-05-002 «Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм», 13-05-003 «Оклейка

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

поверхностей стеклотканью», 13-05-004 «Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 13-05-001 Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее

Состав работ:

Для норм с 13-05-001-01 по 13-05-001-02:
01. Распаковка и подготовка рулонного материала.
02. Приготовление клея.
03. Грунтовка поверхности.
04. Разметка и раскрой листов.
05. Приклеивание полиизобутиленовых пластин.
06. Приготовление полиизобутиленовой пасты.
07. Раскрой полос.
08. Усиление швов полосами из ПСГ.
09. Контроль качества.

Для норм с 13-05-001-03 по 13-05-001-04:
01. Распаковка и подготовка рулонного материала.
02. Приготовление клея.
03. Грунтовка поверхности.
04. Разметка и раскрой листов.
05. Приклеивание полиизобутиленовых пластин.
06. Сварка листов с прикаткой роликом.
07. Приготовление полиизобутиленовой пасты.
08. Раскрой полос.
09. Усиление швов полосами из ПСГ.
10. Контроль качества.

Измеритель: м2

Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее:

13-05-001-01 с пастой в 1 слой
13-05-001-02 с пастой в 2 слоя
13-05-001-03 со сваркой листов в 1 слой
13-05-001-04 со сваркой листов в 2 слоя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-001-01	13-05-001-02	13-05-001-03	13-05-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2,56	5,11		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			5,02	7,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.17.04-241	Экструдеры ручные сварочные, мощность 3,5 кВт	маш.-ч			0,2	0,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0003	0,00044	0,00014	0,00028
01.7.19.04-0013	Пластины полиизобутиленовые ПСГ	т	0,00453	0,00773	0,0044	0,0076
14.1.04.02	Клеи резиновые	кг	0,63	1,27	0,63	1,27
14.5.09.13-0103	Эфир этиловый технический	кг	0,14	0,28	0,14	0,28

Таблица ГЭСН 13-05-002 Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм

Состав работ:

Для норм с 13-05-002-01 по 13-05-002-02:
01. Распаковка и подготовка рулонного материала.
02. Приготовление клея.
03. Грунтовка поверхности.
04. Разметка и раскрой листов.
05. Приклеивание полиизобутиленовых пластин.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

06. Приготовление полиизобутиленовой пасты.
07. Раскрой полос.
08. Усиление швов полосами из ПСГ.
09. Контроль качества.

Для норм с 13-05-002-03 по 13-05-002-04:
01. Распаковка и подготовка рулонного материала.
02. Приготовление клея.
03. Грунтовка поверхности.
04. Разметка и раскрой листов.
05. Приклеивание полиизобутиленовых пластин.
06. Сварка листов с прикаткой роликом.
07. Приготовление полиизобутиленовой пасты.
08. Раскрой полос.
09. Усиление швов полосами из ПСГ.
10. Контроль качества.

Для норм с 13-05-002-05 по 13-05-002-06:
01. Распаковка и подготовка рулонного материала.
02. Приготовление битумной грунтовки.
03. Грунтовка поверхности.
04. Разметка и раскрой листов.
05. Приклеивание полиизобутиленовых пластин.
06. Раскрой полос.
07. Усиление швов полосами из ПСГ.
08. Контроль качества.

Измеритель: м2

Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее:
13-05-002-01 с пастой в 1 слой
13-05-002-02 с пастой в 2 слоя
13-05-002-03 со сваркой листов в 1 слой
13-05-002-04 со сваркой листов в 2 слоя

Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм:
13-05-002-05 на битуме в 1 слой
13-05-002-06 на битуме в 2 слоя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-002-01	13-05-002-02	13-05-002-03	13-05-002-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2,57	5,11		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			5,04	7,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.17.04-241	Экструдеры ручные сварочные, мощность 3,5 кВт	маш.-ч			0,2	0,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0003	0,00044	0,00014	0,00028
01.7.19.04-0013	Пластины полиизобутиленовые ПСГ	т	0,00453	0,00773	0,0044	0,0076
14.1.04.02	Клеи резиновые	кг	0,8	1,6	0,8	1,6
14.5.09.13-0103	Эфир этиловый технический	кг	0,14	0,28	0,14	0,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-002-05	13-05-002-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2,61	5,26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.01.02	Битумы строительные	т	0,003	0,006
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00003	0,00003
01.7.19.04-0013	Пластины полиизобутиленовые ПСГ	т	0,0048	0,00904

Таблица ГЭСН 13-05-003 Оклейка поверхностей стеклотканью

Состав работ:

01. Разметка и раскрой материала.
02. Приготовление составов.
03. Грунтовка поверхности.
04. Приклеивание стеклоткани.
05. Нанесение покрывных слоев.
06. Контроль качества.

Измеритель: м2

Оклейка поверхностей стеклотканью:

13-05-003-01 на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по металлической поверхности
13-05-003-02 на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по бетонной поверхности
13-05-003-03 на нефтебитуме, первый слой
13-05-003-04 на нефтебитуме, последующие слои
13-05-003-05 на эпоксидной смоле, первый слой
13-05-003-06 на эпоксидной смоле, последующие слои

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-003-01	13-05-003-02	13-05-003-03	13-05-003-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	1,42	1,46	1,24	0,85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04	0,03	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.02	Битумы строительные	т			0,005	0,003
12.2.03.11-0023	Ткань стеклянная конструкционная Т-11	м2	1,1	1,1	1,1	1,1
14.5.09.04	Отвердители	т	0,00015	0,00016		
14.5.09.07	Растворители	т	0,00054	0,00057		
14.5.11.09	Шпатлевки универсальные	т	0,0018	0,0019		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-003-05	13-05-003-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1,8	1,37
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,07	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	0,04	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.05.10-0001	Графит измельченный	т	0,0006	
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т	0,00021	0,00009
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т	0,00018	0,0001
12.2.03.11-0023	Ткань стеклянная конструкционная Т-11	м2	1,1	1,1
14.2.04.03	Покрытия защитные на основе эпоксидных смол	кг	1,79	0,69
14.5.09.07	Растворители	т	0,00053	0,00023

Таблица ГЭСН 13-05-004 Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Разметка и раскрой листов пластиката.
02. Приклейка пластиката.
03. Сварка листов пластиката.
04. Контроль качества.

Измеритель: 100 м2

Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом:

13-05-004-01 на клее резиновом толщиной слоя 3 мм
13-05-004-02 на клее резиновом толщиной слоя 4 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-004-01	13-05-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	220	220
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,34	0,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,33	0,42
91.17.04-241	Экструдеры ручные сварочные, мощность 3,5 кВт	маш.-ч	0,13	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,003	0,003
01.7.11.05-0001	Пруток винипластовый сварочный, диаметр 3 мм	т	0,016	0,016
01.7.14.07-0072	Пластикат листовой ПВХ, температура эксплуатации от -15 °С до +70 °С, прочность на разрыв 16,7 МПа	т	0,48	0,64
14.1.04.02	Клеи резиновые	кг	80	80
14.5.09.13-0103	Эфир этиловый технический	кг	11	11

».

1.10.2.4. В разделе 7 «ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ» таблицу ГЭСН 13-07-001 «Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм» изложить в следующей редакции: 13-07-001 «Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром»

«Таблица ГЭСН 13-07-001 Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром

Состав работ:

01. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов.
02. Контроль качества.

Измеритель: 100 м2

Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром:

13-07-001-01 до 500 мм
13-07-001-02 свыше 500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-001-01	13-07-001-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	9,08	4,45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01	Обезжириватели	кг	32	33
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	5	5

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.10.2.5. В разделе 7 «ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ» таблицу ГЭСН 13-07-002 «Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм» исключить;

1.10.2.6. В разделе 7 «ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ» таблицу ГЭСН 13-07-003 «Обезжиривание поверхностей механизированным способом» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 13-07-003 Обезжиривание поверхностей механизированным способом

Состав работ:

01. Обезжиривание поверхности с перемещением шланга в процессе выполнения работ.

Измеритель: 100 м2

Обезжиривание механизированным способом:

13-07-003-01 сплошных наружных поверхностей

13-07-003-02 решетчатых конструкций

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-003-01	13-07-003-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,59	1,19
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,05	0,05
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,27	0,57
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,27	0,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,29	0,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,04
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	0,26	0,55
91.21.01-021	Аппараты окрасочные безвоздушного распыления пневмоприводные при работе от передвижных компрессорных установок, производительность до 8,7 л/мин	маш.-ч	0,26	0,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.5.09.07	Растворители	т	0,034	0,036

».

1.10.2.7. В разделе 8 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 13-08-001 «Уплотнение штуцеров шнуровым хризотилцементом» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 13-08-001 Уплотнение штуцеров шнуровым хризотилцементом

Состав работ:

01. Приготовление замазки.

02. Уплотнение штуцеров.

03. Контроль качества.

Измеритель: шт

Уплотнение штуцеров шнуровым хризотилцементом на:

13-08-001-01 химическистойкой теплопроводной водонепроницаемой замазке

13-08-001-02 силикатной замазке

13-08-001-03 эпоксидной замазке

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-001-01	13-08-001-02	13-08-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	2,35	2,31	2,48
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,03	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	0,03	0,01	0,08

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,01	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00067	0,00067	0,00067
01.3.05.23-0102	Натрий кремнефтористый технический, сорт I	т		0,00036	
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т		0,0024	
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т			0,00017
01.7.07.13-0011	Порошок кислотоупорный	т		0,0058	0,00459
01.7.07.17-0001	Аэросил, марка А-175	т			0,00009
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т			0,00017
14.2.04.03	Покрытия защитные на основе эпоксидных смол	кг			1,76
14.5.02.02-0001	Мастика-замазка химически стойкая, сухая	т	0,00309		
14.5.02.02-0002	Мастика-замазка химически стойкая, раствор	т	0,00249		

».

1.10.2.8. В разделе 8 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 13-08-005 «Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 13-08-005 Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой

Состав работ:

01. Очистка швов.
02. Приготовление замазки.
03. Промазка швов замазкой.
04. Заполнение швов замазкой.
05. Очистка поверхности от излишней замазки.
06. Контроль качества.

Измеритель: м2

Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке:

13-08-005-01 плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм
13-08-005-02 кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм
13-08-005-03 кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-005-01	13-08-005-02	13-08-005-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	2,12		
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч		2,39	3,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,09	0,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	0,02	0,05	0,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т	0,00005	0,0001	0,00015
01.7.07.13-0011	Порошок кислотоупорный	т	0,00012	0,00248	0,00356
01.7.07.17-0001	Аэросил, марка А-175	т	0,00003	0,00003	0,00008
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т	0,00005	0,0001	0,00015
14.2.04.03	Покрытия защитные на основе эпоксидных смол	кг	0,5	1,04	1,48
14.5.09.01	Растворители	т	0,0001	0,0002	0,00022

».

1.10.2.9. В разделе 9 «МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ» таблицу ГЭСН 13-09-001 «Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 13-09-001 Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

Измеритель: м2

Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм:

13-09-001-01 плоских наружных поверхностей
13-09-001-02 криволинейных наружных поверхностей
13-09-001-03 металлоконструкций решетчатых
13-09-001-04 внутренних поверхностей емкостей
13-09-001-05 наружных сварных монтажных швов
13-09-001-06 внутренних сварных монтажных швов
13-09-001-07 мелких деталей
13-09-001-08 трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 100 мм
13-09-001-09 трубопроводов (поворотное положение) диаметром свыше 100 до 500 мм
13-09-001-10 трубопроводов (поворотное положение) диаметром свыше 500 мм
13-09-001-11 стыков сварных трубопроводов диаметром до 100 мм
13-09-001-12 стыков сварных трубопроводов диаметром свыше 100 до 500 мм
13-09-001-13 стыков сварных трубопроводов диаметром свыше 500 мм
13-09-001-14 Металлизация плоских поверхностей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм
13-09-001-15 Металлизация мелких деталей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-09-001-01	13-09-001-02	13-09-001-03	13-09-001-04	13-09-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	0,78	1,16	2,76	1,25	1,19
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04	0,07	0,04	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,06	0,03	0,05
91.21.22-701	Установки электродуговой металлизации толкающего типа, напыляемый материал металлическая проволока, производительность до 30 кг/ч, мощность до 40 кВт	маш.-ч	0,27	0,39	0,94	0,42	0,41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
10.1.02.03-0001	Проволока алюминиевая из сплава марки АМЦ, диаметр 1,4-2,8 мм	т	0,00061	0,00061	0,00151	0,00061	0,0011
14.5.09.11	Растворители	т	0,0002	0,0002	0,0005	0,0002	0,0004

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-09-001-06	13-09-001-07	13-09-001-08	13-09-001-09	13-09-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	1,35	1,29	1,29	1,09	0,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04
91.21.22-701	Установки электродуговой металлизации толкающего типа, напыляемый материал металлическая проволока, производительность до 30 кг/ч, мощность до 40 кВт	маш.-ч	0,46	0,44	0,44	0,37	0,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
10.1.02.03-0001	Проволока алюминиевая из сплава марки АМЦ, диаметр 1,4-2,8 мм	т	0,0011	0,00126	0,00127	0,0011	0,00093
14.5.09.11	Растворители	т	0,0004	0,00042	0,0004	0,0003	0,0003

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-09-001-11	13-09-001-12	13-09-001-13	13-09-001-14	13-09-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	1,8	1,55	1,29	0,37	0,93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,06	0,06	0,04	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,03	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,07	0,05	0,05	0,03	0,02
91.21.22-701	Установки электродуговой металлизации толкающего типа, напыляемый материал металлическая проволока, производительность до 30 кг/ч, мощность до 40 кВт	маш.-ч	0,61	0,53	0,44	0,13	0,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
10.1.02.03-0001	Проволока алюминиевая из сплава марки АМЦ, диаметр 1,4-2,8 мм	т	0,00135	0,0012	0,0011	0,00061	0,00126
14.5.09.11	Растворители	т	0,00045	0,0004	0,0004	0,0002	0,00042

».

1.10.2.10. В разделе 11 «АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ» таблицу ГЭСН 13-11-007 «Антикоррозионная защита металлоконструкций и трубопроводов мастиками на основе синтетических смол» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 13-11-007 Антикоррозионная защита металлоконструкций и трубопроводов мастиками на основе синтетических смол

Состав работ:

Для нормы 13-11-007-01:

01. Нанесение грунтовочного состава в один слой.
02. Контроль толщины слоя покрытия магнитным толщиномером.

Для нормы 13-11-007-02:

01. Нанесение окрасочного состава в один слой.
02. Контроль толщины слоя покрытия магнитным толщиномером.

Измеритель: 100 м2

13-11-007-01 Огрунтовка металлических поверхностей по подготовленной поверхности мастикой на основе синтетических смол, вручную

13-11-007-02 Окраска металлических огрунтованных поверхностей мастикой на основе синтетических смол, вручную

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-007-01	13-11-007-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	25,24	22,15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.5.04.04	Мастики битумные холодные	кг	15	12
14.5.09.01	Растворители	т	0,0002	0,00022

».

1.10.2.11. В разделе 11 «АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ» таблицы ГЭСН 13-11-021 «Подготовка поверхностей резервуара под

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

антикоррозионное покрытие», 13-11-022 «Нанесение антикоррозионного покрытия на поверхности резервуара» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 13-11-021 Подготовка поверхностей резервуара под антикоррозионное покрытие

Состав работ:

01. Обезжиривание поверхности резервуара.
02. Абразивоструйная очистка поверхности с одновременной загрузкой аппарата и растаскиванием шлангов.
03. Обеспыливание поверхности.
04. Уборка абразивного материала.

Измеритель: 100 м2

Подготовка поверхности резервуара под антикоррозионное покрытие:

13-11-021-01 внутренней

13-11-021-02 наружной

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-021-01	13-11-021-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	17,62	14,23
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,44	4,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	0,09
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23	0,22
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	5,12	4,67
91.21.03-507	Аппараты абразивоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 200 л, расход воздуха до 16 м3/мин	маш.-ч	4,61	4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.17.08	Материалы абразивные	т	3,399	3,241
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	4,861	4,814
14.5.09.07	Растворители	т	0,032	0,031

Таблица ГЭСН 13-11-022 Нанесение антикоррозионного покрытия на поверхности резервуара

Состав работ:

Для нормы 13-11-022-01:

01. Приготовление антикоррозионного состава.
02. Нанесение полосового покрытия сварных швов и окраска труднодоступных мест вручную в один слой.
03. Нанесение покрытия на поверхность резервуара в один слой.
04. Промывка и очистка оборудования после нанесения покрытия.

Для норм с 13-11-022-02 по 13-11-022-03:

01. Приготовление антикоррозионного состава покрытия.
02. Нанесение полосового покрытия сварных швов и окраска труднодоступных мест вручную в два слоя.
03. Нанесение покрытия на поверхность резервуара в два слоя.
04. Промывка и очистка оборудования после нанесения каждого слоя покрытия.

Для нормы 13-11-022-04:

01. Приготовление антикоррозионного состава покрытия.
02. Нанесение полосового покрытия сварных швов и окраска труднодоступных мест вручную в три слоя.
03. Нанесение покрытия на поверхность резервуара в три слоя.
04. Промывка и очистка оборудования после нанесения каждого слоя покрытия.

Измеритель: 100 м2

Нанесение на внутреннюю поверхность резервуара антикоррозионного покрытия:

13-11-022-01 нормальный тип

13-11-022-02 усиленный тип

Нанесение на наружную поверхность резервуара антикоррозионного покрытия:

13-11-022-03 тип С-3, С-4

13-11-022-04 тип С-5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-022-01	13-11-022-02	13-11-022-03	13-11-022-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-44 1-100-46	Средний разряд работы 4,4 Средний разряд работы 4,6	чел.-ч чел.-ч	8,38	12,19	 11,29	 13,93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,77	2,49	2,58	3,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,02	0,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,02	0,02
91.18.01-008	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	1,73	2,47	2,54	3,07
91.21.01-021	Аппараты окрасочные безвоздушного распыления пневмоприводные при работе от передвижных компрессорных установок, производительность до 8,7 л/мин	маш.-ч	1,73	2,47	2,54	3,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
14.2.05.04	Составы защиты	кг	П	П	П	П
14.5.09.07	Растворители	т	0,00469	0,0056	0,00602	0,00901

».

1.10.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.10.3.1. Приложение 13.2 изложить в следующей редакции:

«Приложение 13.2

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 13

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.1	Футеровка:					
3.1.1	сферических и конических поверхностей	13-01-001÷13-01-007	—	1,5	1,5	1,03
3.1.2	каналов, лотков, фундаментов плинтусов, приямков, бортиков	13-01-001÷13-01-007	—	1,4	1,4	1,03
3.2	Оклейка листовыми материалами:					
3.2.1	сферических и конических поверхностей	13-05-001÷13-05-005	—	1,7	—	1,1
3.2.2	каналов, лотков, фундаментов, плинтусов, приямков, бортиков	13-05-002, 13-05-004	—	1,5	—	1,1
3.2.3	полов	13-05-002, 13-05-004	—	1,0	—	1,1
3.4	Дежурство при выполнении работ с пожаровзрывоопасными и вредными веществами в замкнутых объемах, вид работ:					
3.4.1	футеровка	13-01-001÷13-01-007	—	2	—	—
3.4.2	кладка	13-02-001÷13-02-002	—	2	—	—
3.4.3	грунтовка, окраска	13-03-001÷13-03-004, 13-11-008	—	2	—	—
3.4.4	шпатлевка	13-03-005	—	2	—	—
3.4.5	оклейка	13-05-001÷13-05-005	—	2	—	—
3.4.6	гуммирование	13-04-005	—	2	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.4.7	подготовительные работы	13-06-001÷13-06-004, 13-06-006	—	2	—	—
3.4.8	обезжиривание поверхностей	13-07-001	—	2	—	—
3.4.9	разные работы	13-08-001÷13-08-005, 13-08-008	—	2	—	—
3.5	Защита потолочных поверхностей от коррозии, вид работ:					
3.5.1	огрунтовка	13-03-001, 13-03-002, 13-03-006÷13-03-008	—	1,1	1,1	1,1
3.5.2	окраска	13-03-003, 13-03-004	—	1,1	1,1	1,1
3.5.3	шпатлевка	13-03-005	—	1,1	1,1	1,1
3.5.4	гуммирование	13-04-005	—	1,1	1,1	1,1
3.5.5	оклейка	13-05-003	—	1,1	1,1	1,1
3.5.6	подготовительные работы	13-06-001÷13-06-004	—	1,1	1,1	1,1
3.5.7	обезжиривание поверхностей	13-07-001	—	1,1	1,1	1,1
3.5.8	разные работы	13-08-009		1,1	1,1	1,1
3.6	Наличие заклепочных швов, ребер жесткости и выступов на защищаемой поверхности аппаратов и конструкций, составляющих:					
	а) св. 10 до 30 %, вид работ:					
3.6.1	футеровка или облицовка штучными кислотоупорными материалами	13-01-001÷13-01-007	—	1,1	—	—
3.6.2	кладка	13-02-001÷13-02-002	—	1,1	—	—
3.6.3	пескоструйная или дробеструйная очистка	13-06-001	—	1,05	—	—
3.6.4	оклейка листовыми материалами	13-05-001÷13-05-005	—	1,05	—	—
3.6.5	шпатлевка	13-03-005	—	1,05	—	—
3.6.6	грунтовка	13-03-001÷13-03-002, 13-03-006÷13-03-008	—	1,05	—	—
3.6.7	окраска лакокрасочными материалами, нанесение антикоррозионного покрытия	13-03-003÷13-03-004	—	1,05	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
	б) св. 30 %, вид работ:					
3.6.8	футеровка или облицовка штучными кислотоупорными	13-01-001÷13-01-007	—	1,2	—	—
3.6.9	кладка	13-02-001÷13-02-002	—	1,2	—	—
3.6.10	пескоструйная и дробеструйная очистка	13-06-001	—	1,1	—	—
3.6.11	оклейка листовыми материалами	13-05-001÷13-05-005	—	1,1	—	—
3.6.12	шпатлевка	13-03-005	—	1,1	—	—
3.6.13	грунтовка	13-03-001÷13-03-002, 13-03-006÷13-03-008	—	1,1	—	—
3.6.14	окраска лакокрасочными материалами, нанесение антикоррозионного покрытия	13-03-003÷13-03-004	—	1,1	—	—
3.7	Пересечение защищаемой поверхности полов оборудованием, фундаментами, колоннами, каналами, трапами, проемами, составляющих:					
	а) от 10 до 30 %, вид работ:					
3.7.1	футеровка или облицовка штучными кислотоупорными	13-01-001÷13-01-007	—	1,12	—	—
3.7.2	оклейка листовыми материалами	13-05-001÷13-05-005	—	1,1	—	—
3.7.3	шпатлевка	13-03-005	—	1,1	—	—
3.7.4	грунтовка	13-03-001÷13-03-002, 13-03-006÷13-03-008	—	1,1	—	—
3.7.5	окраска	13-03-003÷13-03-004	—	1,1	—	—
3.7.6	нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами	13-10-001	—	1,1	—	—
	б) св. 30 %, вид работ:					
3.7.7	футеровка или облицовка штучными кислотоупорными материалами	13-01-001÷13-01-007	—	1,35	—	—
3.7.8	оклейка листовыми материалами	13-05-001÷13-05-005	—	1,2	—	—
3.7.9	шпатлевка	13-03-005	—	1,2	—	—
3.7.10	грунтовка	13-03-001÷13-03-002, 13-03-006÷13-03-008	—	1,2	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.7.11	окраска	13-03-003÷13-03-004	—	1,2	—	—
3.7.12	нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами	13-10-001	—	1,2	—	—
3.8	Защита внутренних поверхностей цилиндрической аппаратуры и газоходов, установленных в горизонтальное положение, вид работ:					
3.8.1	футеровка штучными кислотоупорными материалами	13-01-001÷13-01-007	—	1,3	—	—
3.8.2	оклейка листовыми материалами	13-05-001÷13-05-005	—	1,3	—	—
3.8.3	шпатлевка	13-03-005 (04-05)	—	1,3	—	—
3.8.4	огрунтовка	13-03-001÷13-03-002	—	1,3	—	—
3.8.5	окраска	13-03-003÷13-03-004	—	1,3	—	—
3.8.6	окраска органосиликатными композициями	13-03-001 (11-16), 13-03-003-09, 13-03-004-12	—	1,15	—	—
3.8.7	шпатлевка силикатными растворами	13-03-005 (01-03)	—	1,15	—	—
3.8.8	гуммирование	13-04-005	—	1,3	—	—
3.8.9	подготовительные работы	13-06-001÷13-06-004, 13-06-006	—	1,3	—	—
3.8.10	обезжиривание поверхностей	13-07-001	—	1,3	—	—
3.8.11	разные работы	13-08-004÷13-08-005, 13-08-008	—	1,3	—	—
3.9	Выполнение работ с лесов, подмостей, люлек, лестниц внутри аппаратов и емкостей при диаметре (ширине):					
	а) до 4 м					
3.9.1	футеровка	13-01-001÷13-01-007	—	1,2	—	—
3.9.2	кладка	13-02-001÷13-02-002	—	1,2	—	—
3.9.3	огрунтовка, окраска, шпатлевка	13-03-001÷13-03-005	—	1,2	—	—
3.9.4	оклейка	13-05-001÷13-05-005	—	1,2	—	—
3.9.5	гуммирование	13-04-005	—	1,2	—	—
3.9.6	подготовительные работы	13-06-001÷13-06-004, 13-06-006	—	1,2	—	—
3.9.7	обезжиривание поверхностей	13-07-001	—	1,2	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.9.8	разные работы	13-08-001÷13-08-010	—	1,2	—	—
	б) св. 4 м					
3.9.9	футеровка	13-01-001÷13-01-007	—	1,1	—	—
3.9.10	кладка	13-02-001÷13-02-002	—	1,1	—	—
3.9.11	грунтовка, окраска, шпатлевка	13-03-001÷13-03-005	—	1,1	—	—
3.9.12	оклейка	13-05-001÷13-05-005	—	1,1	—	—
3.9.13	гуммирование	13-04-005	—	1,1	—	—
3.9.14	подготовительные работы	13-06-001÷13-06-004, 13-06-006	—	1,1	—	—
3.9.15	обезжиривание поверхностей	13-07-001	—	1,1	—	—
3.9.16	разные работы	13-08-001÷13-08-010	—	1,1	—	—
3.10	Выполнение работ вне аппарата лежа, вид работ:					
3.10.1	футеровка	13-01-001÷13-01-007	—	1,2	—	—
3.10.2	кладка	13-02-001÷13-02-002	—	1,2	—	—
3.10.3	грунтовка, окраска, шпатлевка	13-03-001÷13-03-005	—	1,2	—	—
3.10.4	оклейка	13-05-001÷13-05-005	—	1,2	—	—
3.10.5	гуммирование	13-04-005	—	1,2	—	—
3.10.6	подготовительные работы	13-06-001÷13-06-004, 13-06-006	—	1,2	—	—
3.10.7	обезжиривание поверхностей	13-07-001	—	1,2	—	—
3.10.8	разные работы	13-08-001÷13-08-010	—	1,2	—	—
3.11	Окраска покрытий колонн, связей, балок, фахверков, конструкций, эстакад и галерей с подвесных приспособлений	13-03-001÷13-03-007, 13-11-008	—	1,1	—	—
3.12	Выполнение работ в оборудовании (конструкции), диаметр (ширина) которых менее 1 м:					
3.12.1	футеровка штучными кислотоупорными материалами	13-01-001÷13-01-007	—	1,2	—	—
3.12.2	оклейка листовыми материалами	13-05-001÷13-05-005	—	1,2	—	—
3.12.3	шпатлевка	13-03-005	—	1,2	—	—
3.12.4	грунтовка	13-03-001÷13-03-002, 13-03-006÷13-03-008	—	1,2	—	—
3.12.5	окраска	13-03-003÷13-03-004	—	1,2	—	—
3.12.6	гуммирование	13-04-005	—	1,2	—	—
3.12.7	подготовительные работы	13-06-001÷13-06-004, 13-06-006	—	1,2	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
3.12.8	обезжиривание поверхностей	13-07-001	—	1,2	—	—
3.12.9	разные работы	13-08-001÷13-08-005, 13-08-007÷13-08-008	—	1,2	—	—
3.13	Окраска и огрунтовка решетчатых поверхностей	13-03-001÷13-03-004, 13-11-008	—	1,1	1,1	1,1
3.14	Выполнение работ в коллекторах:					
3.14.1	гидроструйная очистка	13-06-005-02	—	1,66	—	—
3.14.2	защита железобетонных поверхностей с применением полимерсиликатных защитных составов	13-08-013 (01-04)	—	1,47	—	—
3.14.3	нанесение парафиновой эмульсии	13-08-014 (01-02)	—	1,65	—	—
3.14.4	устройство галтели	13-08-015-01	—	1,57	—	—
3.15	Нанесение на горизонтальные поверхности:					
3.15.1	полимерсиликатных защитных составов	13-08-013 (01-04)	—	1,2	1,2	—
3.15.2	парафиновой эмульсии	13-08-014 (01-02)	—	1,2	1,2	—
3.16	Нанесение защитного покрытия в несколько слоев (N – количество слоев)	13-03-001÷13-03-003, 13-03-004 (01-17, 19-22), 13-03-005, 13-11-001, 13-11-005÷13-11-008, 13-11-011, 13-11-021	—	N	N	N
3.17	Нанесении лакокрасочных материалов ручным способом	13-03-001÷13-03-005, 13-11-001, 13-11-005÷13-11-008, 13-11-011, 13-11-021÷13-11-022	—	1,1	—	—

».

1.11. В сборнике 15 «Отделочные работы»:

1.11.1. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.11.1.1. Дополнить пунктом 2.15.57 следующего содержания:

«2.15.57. Объем работ по устройству вентилируемых фасадов в нормах табл. 15-01-095 определяется по площади фасада за вычетом проемов.».

1.11.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.11.2.1. В подразделе 1.2 «ОБЛИЦОВКА ПОВЕРХНОСТИ ИСКУССТВЕННЫМИ ПЛИТКАМИ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-01-022 «Облицовка оселковым мрамором стен, столбов, колонн и пилястр», 15-01-023 «Облицовка оселковым мрамором откосов, тяг, поясков, плинтусов и капителей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-01-022 Облицовка оселковым мрамором стен, столбов, колонн и пилястр

Состав работ:

01. Нанесение состава на отделываемую поверхность.
02. Острожка искусственного мрамора.
03. Шлифовка со шпатлевкой и проклейкой поверхности.
04. Полировка.
05. Лощение.
06. Приготовление состава.

Измеритель: 100 м2

Облицовка оселковым мрамором:

15-01-022-01 стен гладких
15-01-022-02 столбов, колонн и пилястр высотой до 4 м гладких
15-01-022-03 столбов, колонн и пилястр высотой до 4 м с каннелюрами
15-01-022-04 столбов, колонн и пилястр высотой более 4 м гладких
15-01-022-05 столбов, колонн и пилястр высотой более 4 м с каннелюрами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-022-01	15-01-022-02	15-01-022-03	15-01-022-04	15-01-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	1 310				
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч		1 760	3 800	2 190	4 750
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,06	2,06	2,81	2,39	2,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	1,19	1,19	1,61	1,19	1,61
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,87	0,87	1,2	1,2	1,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	6,3	6,3	8,5	6,3	8,5
01.7.07.03-0007	Воск полиэтиленовый, неокисленный	кг	4,1	4,1	8	4,1	8
01.7.10.17-1000	Поролон (губка)	кг	3,5	3,5	7	3,5	7
01.7.17.03	Камни оселковые шлифовочные мелкозернистые и среднезернистые	кг	13	13	25	13	25
01.7.17.03	Камень природный шлифовочный Печора	кг	60	60	120	60	120
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	7	7		7	
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	6,3	6,3	8,5	6,3	8,5
14.1.01.01-0006	Клей костный К2,5, чешуйчатый	кг	300	300	350	300	350
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,45	0,45	0,7	0,45	0,7
14.5.09.13-0001	Скипидар живичный	кг	10	10	18	10	18

Таблица ГЭСН 15-01-023 Облицовка оселковым мрамором откосов, тяг, поясков, плинтусов и капителей

Состав работ:

01. Нанесение состава на отделываемую поверхность.
02. Острожка искусственного мрамора.
03. Шлифовка со шпатлевкой и проклейкой поверхности.
04. Полировка.
05. Лощение.
06. Приготовление состава.

Измеритель: 100 м2

Облицовка оселковым мрамором:

15-01-023-01 откосов
15-01-023-02 тяг, поясков и плинтусов простых
15-01-023-03 тяг, поясков и плинтусов сложных

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

15-01-023-04 капителей простых
15-01-023-05 капителей сложных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-023-01	15-01-023-02	15-01-023-03	15-01-023-04	15-01-023-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	2 280	2 570	4 660	3 340	6 050
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,06	2,81	2,81	2,81	2,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	1,19	1,61	1,61	1,61	1,61
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,87	1,2	1,2	1,2	1,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	6,3	8,5	8,5	8,5	8,5
01.7.07.03-0007	Воск полиэтиленовый, неокисленный	кг	4,1	8	8	8	8
01.7.10.17-1000	Поролон (губка)	кг	3,5	7	7	7	7
01.7.17.03	Камень природный шлифовочный Печора	кг	60	120	120	120	120
01.7.17.03	Камни оселковые шлифовочные мелкозернистые и среднезернистые	кг	13	25	25	25	25
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	7				
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	6,3	8,5	8,5	8,5	8,5
14.1.01.01-0006	Клей костный К2,5, чешуйчатый	кг	300	350	350	350	350
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,45	0,7	0,7	0,7	0,7
14.5.09.13-0001	Скипидар живичный	кг	10	18	18	18	18

».

1.11.2.2. В подразделе 1.3 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ К ОТДЕЛКЕ, В ЗДАНИЯХ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-043 «Облицовка лестничных площадок и маршей керамогранитными плитами» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-01-043 Облицовка лестничных площадок и маршей керамогранитными плитами**

Состав работ:

01. Разметка и резка плитки.
02. Приготовление клея из сухой смеси.
03. Подготовка поверхности под облицовку.
04. Облицовка поверхности керамогранитными плитами.
05. Расшивка швов и промывка облицовки.

Измеритель: 100 м2

15-01-043-01 Облицовка лестничных площадок и маршей керамогранитными плитами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-043-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	241,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	П
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,748
04.3.02.09	Смесь сухая для заделки швов	т	П
06.2.05.03	Плиты облицовочные	м2	П
14.1.06.02	Клей для облицовочных работ (сухая смесь)	т	П

».

1.11.2.3. В подразделе 1.4 «ОБЛИЦОВКА ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМИ МАТЕРИАЛАМИ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ»

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

таблицу ГЭСН 15-01-052 «Устройство в натяжном потолке монтажных отверстий» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-01-052 Устройство в натяжном потолке монтажных отверстий

Состав работ:

01. Разметка на полотне места крепления усиленного кольца.
02. Изготовление из вспененного пластика усиленных элементов.
03. Приклеивание к полотну усиленных элементов.
04. Вырез отверстий в полотне внутри усиленного элемента.

Измеритель: 100 отверстий

15-01-052-01 Устройство в натяжном потолке монтажных отверстий

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-052-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	36,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.14.07-0061	Пластикат листовой ПВХ вспененный, толщина 3-4 мм	м2	П
14.1.02.04-0014	Клей на основе цианакрилатов для материалов из пластмассы, резины, металла, древесины и керамики с временем схватывания до 60 с, плотность 1,05 г/см3	кг	П

».

1.11.2.4. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-095 «Устройство навесных вентилируемых фасадов по навесной системе из алюминиевых сплавов без утеплителя с креплением в межэтажное перекрытие» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-01-095 Устройство навесных вентилируемых фасадов по навесной системе из алюминиевых сплавов без утеплителя с креплением в межэтажное перекрытие

Состав работ:

Для нормы 15-01-095-11:
01. Разметка, резка листов из оцинкованной стали под размер.
02. Установка верхнего и боковых откосов.
03. Установка оконного отлива.

Для норм с 15-01-095-01 по 15-01-095-02, с 15-01-095-12 по 15-01-095-13:
01. Сверление отверстий для установки кронштейнов по предварительной разметке.
02. Сборка кронштейнов.
03. Установка кронштейнов.
04. Крепление вертикального профиля к несущей полке кронштейна с выверкой проектного положения.
05. Крепление горизонтальной профильной трубы с выверкой проектного положения.

Для норм с 15-01-095-03 по 15-01-095-04, 15-01-095-14:
01. Установка горизонтального профиля по предварительной разметке.
02. Сверление отверстий в декоративных изделиях по предварительной разметке.
03. Резка декоративных изделий по разметке.
04. Крепление штучных элементов на декоративные изделия.
05. Установка декоративных изделий.

Для нормы 15-01-095-15:
01. Установка горизонтального профиля по предварительной разметке.
02. Сверление отверстий в декоративных изделиях по предварительной разметке.
03. Крепление штучных элементов на декоративные изделия.
04. Установка декоративных изделий.

Для норм с 15-01-095-05 по 15-01-095-06, с 15-01-095-16 по 15-01-095-17:
01. Подрезка, шлифовка кромки декоративных изделий.
02. Крепление планки к направляющим каркаса.
03. Укладка перфоленты.
04. Установка декоративных изделий.
05. Приготовление раствора.
06. Затирка швов между декоративными изделиями клеем-герметиком.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Для норм с 15-01-095-07 по 15-01-095-08, с 15-01-095-18 по 15-01-095-19:
01. Крепление планки к направляющим каркаса с предварительной разметкой и резкой под размер.
02. Резка, шлифовка, подрезка фаски, подгонка по месту декоративных изделий.
03. Установка декоративных изделий в паз фасадной крепежной планки.
Для норм с 15-01-095-09 по 15-01-095-10, с 15-01-095-20 по 15-01-095-21:
01. Сборка кассетных панелей с лицевой поверхностью из крупноформатного керамогранита.
02. Установка кассетных панелей с лицевой поверхностью из крупноформатного керамогранита.
Для норм с 15-01-095-22 по 15-01-095-23:
01. Сборка кассетных панелей с лицевой поверхностью из стемалита.
02. Установка кассетных панелей с лицевой поверхностью из стемалита.

Измеритель: 100 м2

15-01-095-01 Установка кронштейнов и вертикальных направляющих с шагом 600 мм для вентилируемых фасадов, с люлек
15-01-095-02 На каждые 10 мм изменения шага вертикальных направляющих добавлять или исключать к норме 15-01-095-01
15-01-095-03 Облицовка фасада декоративными изделиями с помощью штучных крепежных элементов, при количестве штучных крепежных элементов 13 шт/м2, с люлек
15-01-095-04 На каждые 1 шт/м2 изменения количества штучных крепежных элементов добавлять или исключать к норме 15-01-095-03
15-01-095-05 Облицовка фасада декоративными изделиями с помощью горизонтальных крепежных планок с шагом 300 мм, с люлек
15-01-095-06 На каждые 10 мм изменения шага горизонтальных крепежных планок добавлять или исключать к норме 15-01-095-05
15-01-095-07 Облицовка фасада декоративными пазогребневыми изделиями с помощью горизонтальных крепежных планок с шагом 200 мм, с люлек
15-01-095-08 На каждые 10 мм изменения шага горизонтальных крепежных планок добавлять или исключать к норме 15-01-095-07
15-01-095-09 Облицовка фасада декоративными кассетными панелями с усиливающей рамкой площадью до 1 м2, с люлек
15-01-095-10 На каждые 0,1 м2 увеличения площади облицовочной кассетной панели с усиливающей рамкой исключать из нормы 15-01-095-09
15-01-095-11 Устройство каркаса обрамления оконных проемов с устройством откосов из оцинкованной стали, с люлек
15-01-095-12 Установка кронштейнов и вертикальных направляющих с шагом 600 мм для вентилируемых фасадов, с лесов
15-01-095-13 На каждые 10 мм изменения шага вертикальных направляющих добавлять или исключать к норме 15-01-095-12
15-01-095-14 Облицовка фасада декоративными изделиями с помощью штучных крепежных элементов (аграфов), при количестве штучных крепежных элементов 13 шт/м2 с лесов
15-01-095-15 На каждые 1 шт/м2 изменения количества штучных крепежных элементов добавлять или исключать к норме 15-01-095-14
15-01-095-16 Облицовка фасада декоративными изделиями с помощью горизонтальных крепежных планок с шагом 300 мм, с лесов
15-01-095-17 На каждые 10 мм изменения шага горизонтальных крепежных планок добавлять или исключать к норме 15-01-095-16
15-01-095-18 Облицовка фасада декоративными пазогребневыми изделиями с помощью горизонтальных крепежных планок с шагом 200 мм, с лесов
15-01-095-19 На каждые 10 мм изменения шага горизонтальных крепежных планок добавлять или исключать к норме 15-01-095-18
15-01-095-20 Облицовка фасада декоративными кассетными панелями с лицевой поверхностью из керамогранита с усиливающей рамкой площадью до 1 м2, с лесов
15-01-095-21 На каждые 0,1 м2 увеличения площади облицовочной кассетной панели с поверхностью из керамогранита с усиливающей рамкой исключать из нормы 15-01-095-20
15-01-095-22 Облицовка фасада декоративными кассетными панелями с лицевой поверхностью из стемалита с усиливающей рамкой площадью до 1 м2, с лесов
15-01-095-23 На каждые 0,1 м2 увеличения площади облицовочной кассетной панели с поверхностью из стемалита с усиливающей рамкой исключать из нормы 15-01-095-22

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-095-01	15-01-095-02	15-01-095-03	15-01-095-04	15-01-095-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	49,55	0,89	114,38	7,82	212,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24		5,5	0,02	39,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-013	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 2 т	маш.-ч			0,13		0,13
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч	21,84	0,39	19,99	1,54	75,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24		0,35	0,02	0,3
91.21.19-027	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч			5,02		39,36
91.21.19-550	Станки для сверления глухих отверстий под анкеры, мощность 1,4 кВт	маш.-ч			16,92	1,3	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.6.01.11	Плиты облицовочные	м2			П	П	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3					0,033
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,34	0,2	8,56	1,21	8,49
01.7.15.01-0096	Анкеры цанговые из нержавеющей стали с конусной распорной втулкой для скрытого крепления облицовочных плит навесных вентилируемых фасадов, в комплекте с болтом с шестигранной головкой и цилиндрическим буртом, М6х10, глубина установки 7 мм	100 шт			13,13	1,01	
01.7.15.04-0060	Винты из нержавеющей стали 08Х18Н10 с цилиндрической головкой М6х16 мм	100 шт			6,57	0,51	
01.7.15.07-1010	Дюбели фасадные полимерные с шурупом из нержавеющей стали с шестигранной головкой, диаметр 10 мм, длина 100 мм	100 шт	3,91	0,08			
01.7.15.08	Заклепки	100 шт	14,14	0,21	15,22	1,22	13,14
01.7.15.14	Шурупы	100 шт			6,57	0,51	
01.7.17.06	Круги отрезные	шт	П	П	П	П	П
01.7.17.06	Диски отрезные с алмазным покрытием	шт			П	П	П
01.7.17.09	Бур с наконечником из твердого сплава	шт	П	П			
01.7.17.09	Сверло спиральное для сверления алюминия, нержавеющей стали, углеродистой стали и чугуна	шт	П	П	П	П	П
01.7.17.09-0122	Сверло с алмазным наконечником для сверления отверстий под цанговые анкеры, глубина сверления до 15 мм, диаметр 7,2 мм с рассверливанием до 9 мм	шт			П	П	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг					0,5
04.3.02.09	Смеси сухие цементные водостойкие для затирки межплиточных швов	кг					161,185
07.2.06.03	Профиль горизонтальный из нержавеющей стали, для навесных вентилируемых фасадов	м					345,59
07.2.06.03-0311	Профиль стартовый П-образный из нержавеющей стали для крепления клинкерной плитки для навесных вентилируемых фасадов, ширина 10,5 мм, высоты сторон 23 и 6,5 мм, толщина стали 0,5 мм	м					55,68
07.2.06.04-0042	Ленты стальные оцинкованные монтажные перфорированные, ширина 12 мм, толщина 0,55 мм	10 м					17,277
07.2.06.04-0161	Ленты стальные монтажные перфорированные оцинкованные, ширина 25 мм, толщина 0,55 мм	10 м					34,559
09.3.01.04	Кронштейн из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	шт	114,63	2,46			
09.3.01.04	Соединитель DT-профилей из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м	16,32	0,38			
09.3.01.04	Профиль Т-образный из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м	52,35	0,98			
09.3.01.04	Профиль DT-образный из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м	173,54	4,01			
09.3.01.04	Изделие крепежное (аграфа) из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	шт			1 300	100	
09.3.01.04-0044	Профиль горизонтальный из алюминия криволинейный для навесных вентилируемых фасадов, сечение 60х23 мм, толщина алюминия 2 мм	м			427,4	32,45	
09.3.01.04-0062	Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 30х50х80 мм, толщина алюминия 2 мм	шт	116,43				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.3.03.15	Термомост из вспененного ПВХ, для навесных вентилируемых фасадов	шт	114,63	2,46			
23.2.01.02	Трубы из алюминия	м	49,19				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-095-06	15-01-095-07	15-01-095-08	15-01-095-09	15-01-095-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		81,98			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	9,67		3,98	291,15	16,16
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,65	3,51	0,32	0,99	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				0,29	
91.06.05-013	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		0,31			
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч	2,84	40,03	1,86	25,52	1,51
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,47	0,01	0,7	0,03
91.21.19-027	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	3,63	2,73	0,31		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.6.01.11	Плиты облицовочные	м2	П	П	П	П	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,003				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,61	8,57	1,02	64,73	4,08
01.7.06.14-0056	Ленты самоклеящиеся из вспененного полиуретана двухсторонние для структурного остекления, сечение 6х6,4 мм	м				692,35	30,53
01.7.10.13-0102	Раствор спиртовой для улучшения адгезии непористых поверхностей, температура воспламенения 12 °С, температура нанесения от +5 до +40 °С, бесцветный, плотность 0,8 кг/л, время высыхания 10 мин, расход 30-60 мл/м2	л				0,525	0,0232
01.7.10.13-0104	Средство на основе органического растворителя для очистки непористых поверхностей, температура воспламенения 12 °С, температура нанесения от +5 до +40 °С, бесцветное, плотность 0,8 кг/л, время высыхания 10 мин, расход 30-60 мл/м2	л				0,5832	0,0258
01.7.15.08	Заклепки	100 шт	1,71	19,85	2,34	119,23	6,59
01.7.17.06	Круги отрезные	шт	П	П	П	П	П
01.7.17.06	Диски отрезные с алмазным покрытием	шт	П	П	П		
01.7.17.09	Сверло спиральное для сверления алюминия, нержавеющей стали, углеродистой стали и чугуна	шт	П	П	П	П	П
04.3.02.09	Смеси сухие цементные водостойкие для затирки межплиточных швов	кг	7,1411				
07.2.06.03	Профиль горизонтальный из нержавеющей стали, для навесных вентилируемых фасадов	м	39,48				
07.2.06.04-0042	Ленты стальные оцинкованные монтажные перфорированные, ширина 12 мм, толщина 0,55 мм	10 м	1,038				
07.2.06.04-0161	Ленты стальные монтажные перфорированные оцинкованные, ширина 25 мм, толщина 0,55 мм	10 м	3,948				
09.3.01.04	Вставка угловая из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м				15,82	1,14
09.3.01.04-0044	Профиль горизонтальный из алюминия криволинейный для навесных вентилируемых фасадов, сечение 60х23 мм, толщина алюминия 2 мм	м		565,68	60,01		
09.3.01.04-0048	Каретка из алюминия с винтом для навесных вентилируемых фасадов, размеры 106х65х25 мм	шт				689,66	21,24
09.3.01.04-0050	Изделия крепежные (икля) из алюминия для	100 шт				12,31	0,51

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	навесных вентилируемых фасадов, размеры 35х35 мм, толщина алюминия 4 мм						
09.3.01.04-0056	Профиль кассетный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, сечение 59х17 мм, толщина алюминия 1,2 мм	м				709,94	30,96
09.3.01.04-0058	Планка прижимная из алюминия для кассетного профиля для навесных вентилируемых фасадов, сечение 36,7х5 мм, толщина алюминия 1,2 мм	м				618,66	33,61
09.3.01.04-0062	Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 30х50х80 мм, толщина алюминия 2 мм	шт				425,96	27,48
09.3.01.04-0064	Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 50х50х25 мм, толщина алюминия 4 мм	шт				1 000,68	81,94
09.3.01.04-0066	Усилители кассет угловые из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 46х46 мм, толщина алюминия 2 мм	100 шт				0,14	0,03
14.4.01.21-0003	Грунтовка на основе этилацетата пигментированная для улучшения адгезии не пористых материалов при устройстве вентилируемых фасадов, ручного нанесения, плотность 1 кг/л, вязкость 10 МПа*с, температура нанесения от +5 до +35 °С, цвет черный	кг				2,881	0,1271
14.5.01.07-0139	Клей-герметик силиконовый однокомпонентный термостойкий для приклеивания стеклопакетов, диапазон температур применения от -40 до +150 °С, плотность 1,4 кг/л, относительное удлинение при разрыве 450 %, прочность на растяжение 2,2 МПа	кг				153,781	6,78

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-095-11	15-01-095-12	15-01-095-13	15-01-095-14	15-01-095-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	113,75	49,2	0,89	114,18	7,88
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,05	1,69	0,05	7,53	0,12
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	110,7	47,51	0,84	106,65	7,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,47	0,49	0,01	9,94	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-027	Краны башенные приставные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч		0,05		0,82	0,01
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				2,13	
91.06.09-581	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг	маш.-ч	53,91				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,47	0,44	0,01	1,97	0,05
91.21.19-027	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч				5,02	
91.21.19-550	Станки для сверления глухих отверстий под анкеры, мощность 1,4 кВт	маш.-ч				16,16	1,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.6.01.11	Плиты облицовочные	м2				П	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	27,88	11,7	0,22	9,86	0,74
01.7.15.01-0096	Анкеры цанговые из нержавеющей стали с конусной распорной втулкой для скрытого крепления облицовочных плит навесных вентилируемых фасадов, в комплекте с болтом с шестигранной головкой и цилиндрическим буртом, М6х10, глубина установки 7 мм	100 шт				12,57	0,99
01.7.15.04-0060	Винты из нержавеющей стали 08Х18Н10 с цилиндрической головкой М6х16 мм	100 шт				6,28	0,5
01.7.15.07-0097	Дюбель-гвозди полипропиленовые с оцинкованным гвоздем, с цилиндрическим бортиком, размер 6х80 мм	100 шт	5,03				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.15.07-1010	Дюбели фасадные полимерные с шурупом из нержавеющей стали с шестигранной головкой, диаметр 10 мм, длина 100 мм	100 шт		3,91	0,084		
01.7.15.08	Заклепки	100 шт		14,15	0,21	15,22	1,21
01.7.15.08-1002	Заклепки вытяжные из нержавеющей стали для навесных вентилируемых фасадов, размеры 4х8 мм	100 шт	12,94				
01.7.15.14-1052	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полусферической головкой и пресс-шайбой, остроконечные, диаметр 4,2 мм, длина 14 мм	кг	1,08			1,19	0,09
01.7.17.06-0091	Круг отрезной плоский, размеры 125х2,5х22 мм	шт	4,42	6,99	0,15	11,35	0,8
01.7.17.09-0122	Сверло с алмазным наконечником для сверления отверстий под цанговые анкеры, глубина сверления до 15 мм, диаметр 7,2 мм с рассверливанием до 9 мм	шт				6,22	0,49
01.7.17.09-1013	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм	шт	0,42	0,66	0,014		
01.7.17.09-1218	Сверло стальное направляющее, сталь марки Р6М5Ф3, диаметр 6,3 мм, длина 76 мм	шт	0,083	0,17	0,002	0,3	0,02
07.2.06.01	Изделия крепежные стальные для навесных вентилируемых фасадов	шт	498,22				
08.1.02.03	Откосы и отливы оконные	м	446,48				
08.1.02.03-0071	Нащельник стальной оцинкованный с полимерным покрытием, толщина 0,5 мм	м	192,38				
09.3.01.04	Кронштейн из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	шт		114,63	2,46		
09.3.01.04	Соединитель DT-профилей из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м		16,32	0,38		
09.3.01.04	Профиль Т-образный из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м		52,35	0,98		
09.3.01.04	Профиль DT-образный из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м		173,53	4,01		
09.3.01.04	Изделие крепежное (аграфа) из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	шт				1 244,54	98,25
09.3.01.04-0044	Профиль горизонтальный из алюминия криволинейный для навесных вентилируемых фасадов, сечение 60х23 мм, толщина алюминия 2 мм	м				427,4	32,45
09.3.01.04-0062	Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 30х50х80 мм, толщина алюминия 2 мм	шт		116,43			
11.3.03.15	Термомост из вспененного ПВХ, для навесных вентилируемых фасадов	шт		114,63	2,46		
23.2.01.02	Трубы из алюминия	м		49,18			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-095-16	15-01-095-17	15-01-095-18	15-01-095-19	15-01-095-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	203,58	9,16	80,46	3,6	282,75
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,82	0,11	8,38	0,06	4,11
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	199,76	9,05	72,08	3,54	278,64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	42,47	3,71	8,46	0,34	2,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-027	Краны башенные приставные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч	0,38		0,93		0,34
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,98		2,62		0,98
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,04	0,05	2,18	0,02	0,71
91.21.19-027	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	40,07	3,66	2,73	0,32	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.6.01.11	Плиты облицовочные	м2	П	П	П		П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,033	0,003			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,17	0,63	5,67	0,2	81,14
01.7.06.14-0056	Ленты самоклеящиеся из вспененного полиуретана двухсторонние для структурного остекления, сечение 6х6,4 мм	м					685,69
01.7.10.13-0102	Раствор спиртовой для улучшения адгезии непористых поверхностей, температура воспламенения 12 °С, температура нанесения от +5 до +40 °С, бесцветный, плотность 0,8 кг/л, время высыхания 10 мин, расход 30-60 мл/м2	л					0,52
01.7.10.13-0104	Средство на основе органического растворителя для очистки непористых поверхностей, температура воспламенения 12 °С, температура нанесения от +5 до +40 °С, бесцветное, плотность 0,8 кг/л, время высыхания 10 мин, расход 30-60 мл/м2	л					0,58
01.7.15.08	Заклепки	100 шт	13,14	1,68	19,85	2,34	119,23
01.7.17.06-0091	Круг отрезной плоский, размеры 125х2,5х22 мм	шт	1,7	0,217	2,58	3,48	90,25
01.7.17.07-0054	Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм	шт	2,18		2,23		
01.7.17.09-1218	Сверло стальное направляющее, сталь марки Р6М5Ф3, диаметр 6,3 мм, длина 76 мм	шт	0,55	0,071	0,2	0,02	1,12
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,5				
04.3.02.09	Смеси сухие цементные водостойкие для затирки межплиточных швов	кг	161,18	15,5			
07.2.06.03	Профиль горизонтальный из нержавеющей стали, для навесных вентилируемых фасадов	м	345,59	39,48	565,68	60,01	
07.2.06.03-0311	Профиль стартовый П-образный из нержавеющей стали для крепления клинкерной плитки для навесных вентилируемых фасадов, ширина 10,5 мм, высоты сторон 23 и 6,5 мм, толщина стали 0,5 мм	м	55,68				
07.2.06.04-0042	Ленты стальные оцинкованные монтажные перфорированные, ширина 12 мм, толщина 0,55 мм	10 м	17,28	1,04			
07.2.06.04-0161	Ленты стальные монтажные перфорированные оцинкованные, ширина 25 мм, толщина 0,55 мм	10 м	34,56	3,95			
09.3.01.04	Вставка угловая из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м					15,82
09.3.01.04-0048	Каретка из алюминия с винтом для навесных вентилируемых фасадов, размеры 106х65х25 мм	шт					689,65
09.3.01.04-0050	Изделия крепежные (икля) из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 35х35 мм, толщина алюминия 4 мм	100 шт					12,31
09.3.01.04-0056	Профиль кассетный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, сечение 59х17 мм, толщина алюминия 1,2 мм	м					709,94
09.3.01.04-0058	Планка прижимная из алюминия для кассетного профиля для навесных вентилируемых фасадов, сечение 36,7х5 мм, толщина алюминия 1,2 мм	м					618,66
09.3.01.04-0062	Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 30х50х80 мм, толщина алюминия 2 мм	шт					425,96
09.3.01.04-0064	Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 50х50х25 мм, толщина алюминия 4 мм	шт					1 000,68
09.3.01.04-0066	Усилители кассет угловые из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 46х46 мм, толщина алюминия 2 мм	100 шт					0,14
14.4.01.21-0003	Грунтовка на основе этилацетата	кг					2,88

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	пигментированная для улучшения адгезии не пористых материалов при устройстве вентилируемых фасадов, ручного нанесения, плотность 1 кг/л, вязкость 10 МПа*с, температура нанесения от +5 до +35 °С, цвет черный						
14.5.01.07-0139	Клей-герметик силиконовый однокомпонентный термостойкий для приклеивания стеклопакетов, диапазон температур применения от -40 до +150 °С, плотность 1,4 кг/л, относительное удлинение при разрыве 450 %, прочность на растяжение 2,2 МПа	кг					153,78

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-01-095-21	15-01-095-22	15-01-095-23
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	13,38	273,03	12,69
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,1	4	0,11
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	13,28	269,03	12,58
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	1,82	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-027	Краны башенные приставные, грузоподъемность 8 т	маш.-ч		0,3	0,01
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,88	0,02
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,64	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.6.01.11	Плиты облицовочные	м2	П	П	П
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,49	79,18	5,41
01.7.06.14-0056	Ленты самоклеящиеся из вспененного полиуретана двухсторонние для структурного остекления, сечение 6х6,4 мм	м	22,87	685,69	22,87
01.7.10.13-0102	Раствор спиртовой для улучшения адгезии непористых поверхностей, температура воспламенения 12 °С, температура нанесения от +5 до +40 °С, бесцветный, плотность 0,8 кг/л, время высыхания 10 мин, расход 30-60 мл/м2	л	0,018	0,52	0,018
01.7.10.13-0104	Средство на основе органического растворителя для очистки непористых поверхностей, температура воспламенения 12 °С, температура нанесения от +5 до +40 °С, бесцветное, плотность 0,8 кг/л, время высыхания 10 мин, расход 30-60 мл/м2	л	0,02	5,56	0,85
01.7.15.08	Заклепки	100 шт	3,17	119,23	3,17
01.7.17.06-0091	Круг отрезной плоский, размеры 125х2,5х22 мм	шт	8,18	90,25	8,18
01.7.17.09-1218	Сверло стальное направляющее, сталь марки Р6М5Ф3, диаметр 6,3 мм, длина 76 мм	шт	0,024	1,12	0,024
01.7.19.13-0021	Резина уплотнительная к профилю НЧП	10 м		61,87	3,97
09.3.01.04	Вставка угловая из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов	м	1,69	15,82	1,69
09.3.01.04-0048	Каретка из алюминия с винтом для навесных вентилируемых фасадов, размеры 106х65х25 мм	шт	14,57	689,65	14,57
09.3.01.04-0050	Изделия крепежные (икля) из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 35х35 мм, толщина алюминия 4 мм	100 шт	0,84	12,31	0,84
09.3.01.04-0056	Профиль кассетный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, сечение 59х17 мм, толщина алюминия 1,2 мм	м	27,2	709,94	27,2
09.3.01.04-0058	Планка прижимная из алюминия для кассетного профиля для навесных вентилируемых фасадов, сечение 36,7х5 мм, толщина алюминия 1,2 мм	м	39,72	618,66	39,72
09.3.01.04-0062	Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 30х50х80 мм, толщина алюминия 2 мм	шт	10,24	425,96	10,24
09.3.01.04-0064	Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 50х50х25 мм, толщина алюминия 4 мм	шт		1 000,68	
09.3.01.04-0066	Усилители кассет угловые из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 46х46 мм, толщина алюминия 2 мм	100 шт		0,14	
14.4.01.21-0003	Грунтовка на основе этилацетата пигментированная для улучшения адгезии не пористых материалов при устройстве вентилируемых фасадов, ручного нанесения, плотность 1 кг/л, вязкость 10 МПа*с, температура нанесения от +5 до +35 °С, цвет	кг	0,1	1,17	0,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	черный				
14.5.01.07-0139	Клей-герметик силиконовый однокомпонентный термостойкий для приклеивания стеклопакетов, диапазон температур применения от -40 до +150 °С, плотность 1,4 кг/л, относительное удлинение при разрыве 450 %, прочность на растяжение 2,2 МПа	кг	5,13	153,78	5,13

».

1.11.2.5. В подразделе 4.1 «ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-001 «Окраска клеевыми и казеиновыми составами внутри помещений» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-04-001 Окраска клеевыми и казеиновыми составами внутри помещений

Измеритель: 100 м2

Окраска водными составами внутри помещений клеевая:

15-04-001-01 простая

15-04-001-02 улучшенная

15-04-001-03 высококачественная по штукатурке

15-04-001-04 высококачественная по сборным конструкциям, подготовленным под окраску

Окраска водными составами внутри помещений казеиновая:

15-04-001-05 улучшенная

15-04-001-06 высококачественная по штукатурке

15-04-001-07 высококачественная по сборным конструкциям, подготовленным под окраску

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-001-01	15-04-001-02	15-04-001-03	15-04-001-04	15-04-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	5,7				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		10,1	59,3	35,6	16,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,05	0,11	0,08	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,04	0,1	0,07	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.05.19-0011	Купорос медный, марка А	т	0,0004	0,0006	0,001	0,001	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,05	0,06	0,08	0,08	
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1	1,5	2,5	2,5	
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т					0,002
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		0,24	2,64	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2		0,8	0,88	0,88	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг		0,01	0,11	0,11	0,01
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	0,7	0,9	1,2	1,2	
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т		0,00001	0,00002	0,00002	0,0003
14.5.06.03-0005	Паста меловая	т	0,022	0,025	0,028	0,028	
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0017	0,0017	0,0017	0,0017	0,0209
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т		0,0021	0,0362	0,0137	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-001-06	15-04-001-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	64	46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,016	0,008
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,026	0,014
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,48	0,48
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,8	0,5
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,11	0,11
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т	0,001	0,0006
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0459	0,0334

».

1.11.2.6. В подразделе 4.1 «ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-004 «Разделка поверхности по клеевой окраске» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-04-004 Разделка поверхности по клеевой окраске

Измеритель: 100 м2

Разделка поверхности по клеевой окраске:

15-04-004-01 кистью, количество тонов 1

15-04-004-02 кистью, количество тонов 2 и более

15-04-004-03 валиком, количество тонов 1

15-04-004-04 валиком, количество тонов 2 и более

15-04-004-05 набрызгом, количество тонов 1

15-04-004-06 набрызгом, количество тонов 2 и более

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-004-01	15-04-004-02	15-04-004-03	15-04-004-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2,6	4,5	3	6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,001	0,001	0,05	0,13
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т			0,004	0,01
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	0,02	0,02	0,8	2
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,00048	0,00048	0,002	0,005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-004-05	15-04-004-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1,9	3,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,02	0,02
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,007	0,007
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	0,25	0,25
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,00085	0,00085

».

1.11.2.7. В подразделе 4.5 «ДЕКОРАТИВНЫЕ РАБОТЫ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-047 «Декоративная отделка поверхностей» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Таблица ГЭСН 15-04-047 Декоративная отделка поверхностей

Состав работ:

Для норм с 15-04-047-01 по 15-04-047-08:

01. Подготовка поверхности для разделки под мрамор и шелк.
02. Изготовление трафаретов.
03. Окраска с отделкой и набивкой рисунка.
04. Приготовление составов и колеров.

Для норм с 15-04-047-09 по 15-04-047-13:

01. Изготовление трафаретов.
02. Окраска с отделкой и набивкой рисунка.
03. Приготовление составов и колеров.

Измеритель: 100 м2

Декоративная отделка поверхностей под мрамор:

15-04-047-01 клеевая
15-04-047-02 масляная

Декоративная отделка поверхностей под шелк картами (коврами) клеевая, категория сложности:

15-04-047-03 1
15-04-047-04 2
15-04-047-05 3

Декоративная отделка поверхностей под шелк картами (коврами) масляная, категория сложности:

15-04-047-06 1
15-04-047-07 2
15-04-047-08 3

Декоративная отделка поверхностей клеевая - разделка по эскизам, категория сложности:

15-04-047-09 1
15-04-047-10 2
15-04-047-11 3

Декоративная отделка поверхностей - набивка фриза по трафарету:

15-04-047-12 клеевая
15-04-047-13 масляная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-047-01	15-04-047-02	15-04-047-03	15-04-047-04	15-04-047-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	86,4	136	165	238	379
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,22	0,1	0,1	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,02	0,03	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,12	0,19	0,09	0,09	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,11		0,15	0,17	0,18
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,04				
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	3	3,36	3,36	3,36	3,36
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	1,6		2,3	2,5	2,7
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг		24,1			
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг		22			
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0034		0,0077	0,0092	0,0104
14.5.07.04-0201	Краситель кислотный желтый	т		0,0011			
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,053		0,053	0,053	0,053
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т		0,095			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-047-06	15-04-047-07	15-04-047-08	15-04-047-09	15-04-047-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	206	283	391	41,8	77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,24	0,25	0,03	0,03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,21	0,21	0,22	0,02	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3				0,03	0,03
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т				0,016	0,016
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	3,36	3,36	3,36		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,7	0,7	0,7		
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг				0,5	0,5
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг	36,1	39,1	42,1		
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	23	24	24		
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т				0,0017	0,0017
14.5.07.04-0201	Краситель кислотный желтый	т	0,0045	0,005	0,0068		
14.5.11.01-0003	Шпатлевка масляно-клеевая	т	0,095	0,095	0,095		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-04-047-11	15-04-047-12	15-04-047-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	130	221	240
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,02	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,03	0,02	
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,016	0,002	
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	0,5	0,3	
14.4.02.04	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению	кг			7,2
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг			7,3
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0017	0,0082	

».

1.11.2.8. В разделе 7 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-07-015 «Установка системы защиты стен и углов (отбойников)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-07-015 Установка системы защиты стен и углов (отбойников)

Состав работ:

Для норм с 15-07-015-01 по 15-07-015-02:
01. Разметка мест установки.
02. Сверление отверстий в стенах.
03. Крепление клипс и торцевых заглушек.
04. Резка доски-отбойника.
05. Крепление доски-отбойника на клипсы и торцевые заглушки.

Для нормы 15-07-015-03:
01. Резка демпфера доски-отбойника.
02. Крепление демпфера доски-отбойника на клипсы и торцевые заглушки.

Для норм с 15-07-015-04 по 15-07-015-05:
01. Разметка мест установки.
02. Резка поручня-отбойника.
03. Сверление отверстий в стенах и поручне-отбойнике.
04. Сборка поручня-отбойника.
05. Крепление поручня-отбойника анкерами.
06. Установка декоративной вставки.

Для норм с 15-07-015-06 по 15-07-015-07:
01. Разметка мест установки.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Резка поручня-отбойника.
03. Сборка поручня-отбойника.
04. Сверление отверстий в стенах.
05. Крепление кронштейнов анкерами.
06. Крепление поручня-отбойника на кронштейны.
Для норм с 15-07-015-08 по 15-07-015-09:
01. Разметка и отрезка поручня с установкой заглушек.
02. Разметка и сверление отверстия в стене.
03. Монтаж кронштейнов для крепления поручней-отбойников.
04. Скрепление поручня с кронштейнами с помощью саморезов.
Для норм с 15-07-015-10 по 15-07-015-11:
01. Разметка и отрезка алюминиевого профиля, сверление отверстий.
02. Установка элементов для поручня-отбойника.
03. Разметка и сверление отверстия в стене.
04. Крепление алюминиевого фиксатора к стене с использованием кронштейнов.
05. Монтаж винилового покрытия.
Для норм с 15-07-015-12 по 15-07-015-15, с 15-07-015-17 по 15-07-015-20:
01. Разметка и отрезка алюминиевого профиля.
02. Установка элементов доски отбойной.
03. Сверление отверстий в алюминиевом профиле.
04. Разметка и сверление отверстия в стене.
05. Крепление алюминиевого профиля к стене.
06. Монтаж винилового покрытия.
Для нормы 15-07-015-16:
01. Разметка мест на поверхности стен для монтажа отбойной доски-пластины.
02. Разметка и отрезка отбойной доски пластины.
03. Нанесение монтажного клея.
04. Приклеивание отбойной доски-пластины.
Для нормы 15-07-015-21:
01. Разметка мест на поверхности стен для монтажа угловых отбойников.
02. Разметка и отрезка угловых отбойников.
03. Нанесение монтажного клея.
04. Приклеивание угловых отбойников.

Измеритель: 10 м (нормы с 15-07-015-01 по 15-07-015-07); 100 м (нормы с 15-07-015-08 по 15-07-015-21)

Монтаж системы защиты стен и углов:

15-07-015-01 доска-отбойник цельнопластиковая по стенам из кирпича и бетона
15-07-015-02 доска-отбойник цельнопластиковая по стенам из гипсокартона
15-07-015-03 демпфер (амортизатор) из ПВХ
15-07-015-04 поручень-отбойник цельнопластиковый, с декоративной вставкой, по стенам из кирпича и бетона
15-07-015-05 поручень-отбойник цельнопластиковый, с декоративной вставкой, по стенам из гипсокартона
15-07-015-06 поручень-отбойник цельнопластиковый, по стенам из кирпича и бетона
15-07-015-07 поручень-отбойник цельнопластиковый, по стенам из гипсокартона
15-07-015-08 поручня на алюминиевом профиле по стенам из кирпича и бетона
15-07-015-09 поручня на алюминиевом профиле по стенам из гипсокартона
15-07-015-10 поручня-отбойника на алюминиевом профиле по стенам из кирпича и бетона
15-07-015-11 поручня-отбойника на алюминиевом профиле по стенам из гипсокартона
15-07-015-12 доски-отбойника на алюминиевом профиле по стенам из кирпича и бетона, шириной 150 мм
15-07-015-13 доски-отбойника на алюминиевом профиле по стенам из гипсокартона, шириной 150 мм
15-07-015-14 доски-отбойника на алюминиевом профиле по стенам из кирпича и бетона, шириной 200 мм
15-07-015-15 доски-отбойника на алюминиевом профиле по стенам из гипсокартона, шириной 200 мм
15-07-015-16 отбойной доски-пластины шириной до 300 мм, с креплением к поверхности на клей
15-07-015-17 угловых отбойников по стенам из кирпича и бетона, ширина полки до 50 мм
15-07-015-18 угловых отбойников по стенам из гипсокартона, ширина полки до 50 мм
15-07-015-19 угловых отбойников по стенам из кирпича и бетона, ширина полки более 50 мм
15-07-015-20 угловых отбойников по стенам из гипсокартона, ширина полки более 50 мм
15-07-015-21 угловых отбойников с креплением к поверхности на клей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-07-015-01	15-07-015-02	15-07-015-03	15-07-015-04	15-07-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	1,82	1,7	0,24	2,31	2,45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01		0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01		0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,29	0,22	0,04	0,27	0,24
01.7.15.01	Анкер рамный стандартный, оцинкованный, диаметр 10 мм, длина 110 мм	100 шт				П	
01.7.15.01	Анкер с системой расклинивания	100 шт					П
01.7.15.07	Дюбели пластмассовые	100 шт		0,56			
01.7.15.07-0082	Дюбель-гвозди полипропиленовые анкерные с бортом, диаметр 6 мм, длина 40 мм	100 шт	0,23059				
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг		0,19			
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	П	П		П	П
11.3.03.09	Элемент торцевой и соединительный из ПВХ, для поручня, совмещенного с отбойником	компл				П	П
11.3.03.10	Отбойник объемный из ПВХ	м	10,1	10,1			
11.3.03.10	Демпфер (амортизатор) из ПВХ, для крепления отбойника	м			10,1		
11.3.03.10	Поручень совмещенный с отбойником из ПВХ, усиленный, с гладкой поверхностью для защиты стен	м				10,1	10,1
11.3.03.15	Элементы из ПВХ для отбойника	шт	П	П			
11.3.03.15-1027	Кронштейн из ПВХ для крепления поручня-отбойника для внутренней отделки стен, размеры 85х48х46 мм, толщина 2,5 мм	шт				П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-07-015-06	15-07-015-07	15-07-015-08	15-07-015-09	15-07-015-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	2,2	2,34	13,95	11,74	14,21
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,11	0,11	0,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч			0,01	0,01	0,03
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,1	0,1	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,2	0,2	2,2	2,3	2,6
01.7.15.01	Анкер рамный стандартный, оцинкованный, диаметр 10 мм, длина 110 мм	100 шт	П				
01.7.15.01	Анкер с системой расклинивания	100 шт		П			
01.7.15.07	Дюбели пластмассовые	100 шт			2,1		2,1
01.7.15.07-0005	Дюбели стальные рамные монтажные, диаметр 10 мм, длина 130 (132) мм	10 шт				21	
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт			4,2	4,2	
01.7.15.14-0185	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 8 мм, длина 100 мм	т			0,018		0,018
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	П	П	П	П	П
09.3.01.01-1010	Кронштейн из алюминия с анодированным покрытием для крепления поручня-отбойника для внутренней отделки стен, размеры 60х50х47 мм	шт	П	П			
09.3.02.01	Поручень из ПВХ для внутренней отделки стен с алюминиевым основанием	м			101	101	
09.3.02.01	Поручень-отбойник из ПВХ для внутренней отделки стен с алюминиевым основанием	м					101
11.3.03.09	Элемент торцевой и соединительный из ПВХ, для поручня, совмещенного с отбойником	компл	П	П			
11.3.03.09	Кронштейн из полиамида для крепления к стене поручня-отбойника с алюминиевым	шт					150

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	основанием, с резиновой прокладкой						
11.3.03.09	Элемент угловой соединительный из полиамида для поручня-отбойника с алюминиевым основанием с резиновой прокладкой	шт					П
11.3.03.09	Элемент завершающий боковой из полиамида для поручня-отбойника с алюминиевым основанием с резиновой прокладкой	шт					П
11.3.03.09-1002	Элемент завершающий боковой из полиамида для поручня диаметром 50 мм с алюминиевым основанием толщиной 2,2 мм, толщиной профиля ПВХ 2 мм, размеры 80х110х50 мм	шт			П	П	
11.3.03.09-1004	Элемент завершающий круглый из полиамида для поручня диаметром 50 мм с алюминиевым основанием толщиной 2,2 мм, толщиной профиля ПВХ 2 мм, размеры 50х33 мм, толщина 4 мм	шт			П	П	
11.3.03.09-1010	Кольцо защиты стыков из полиамида для поручня диаметром 50 мм с алюминиевым основанием толщиной 2,2 мм, толщиной профиля ПВХ 2 мм, диаметр наружный 56 мм, ширина 16 мм, толщина 3 мм	шт			30	30	
11.3.03.09-1012	Кронштейн из полиамида для крепления к стене поручня диаметром 50 мм с алюминиевым основанием толщиной 2,2 мм, толщиной профиля ПВХ 2 мм, размеры 75х61х50 мм	шт			210	210	
11.3.03.10	Поручень совмещенный с отбойником из ПВХ, усиленный, с гладкой поверхностью для защиты стен	м	10,1	10,1			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-07-015-11	15-07-015-12	15-07-015-13	15-07-015-14	15-07-015-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					13,29
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	12,36	15,14	12,46	16,38	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,23	0,11	0,11	0,33	0,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,03	0,01	0,01	0,03	0,03
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,1	0,1	0,3	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,9	2,8	2,1	3	2,2
01.7.15.07-0005	Дюбели стальные рамные монтажные, диаметр 10 мм, длина 130 (132) мм	10 шт	21				
01.7.15.07-0152	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм	100 шт		6		6	
01.7.15.14-0045	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт			6		6
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	П	П	П	П	П
09.3.01.01	Поручень-отбойник из ПВХ для внутренней отделки стен с алюминиевым основанием	м		101	101	101	101
09.3.02.01	Поручень-отбойник из ПВХ для внутренней отделки стен с алюминиевым основанием	м	101				
11.3.03.09	Элемент угловой соединительный из полиамида для поручня-отбойника с алюминиевым основанием с резиновой прокладкой	шт	П				
11.3.03.09	Элемент завершающий боковой из полиамида для поручня-отбойника с алюминиевым основанием с резиновой прокладкой	шт	П				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.3.03.09	Кронштейн из полиамида для крепления к стене поручня-отбойника с алюминиевым основанием с резиновой прокладкой	шт	150				
11.3.03.09	Элемент внешний угловой из полиамида для поручня-отбойника высотой 150 мм с алюминиевым основанием с резиновой прокладкой	шт		П	П		
11.3.03.09	Элемент завершающий боковой из полиамида для поручня-отбойника высотой 150 мм с алюминиевым основанием с резиновой прокладкой	шт		П	П		
11.3.03.09	Элемент угловой из полиамида для поручня-отбойника высотой 200 мм с алюминиевым основанием с резиновой прокладкой	шт				П	П
11.3.03.09	Элемент завершающий боковой из полиамида для поручня-отбойника высотой 200 мм с алюминиевым основанием с резиновой прокладкой	шт				П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-07-015-16	15-07-015-17	15-07-015-18	15-07-015-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-24	Средний разряд работы 2,4	чел.-ч	7			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		4,87	3,94	5,61
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,55	0,11	0,11	0,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,05	0,01	0,01	0,01
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5	0,1	0,1	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,4	1,2	0,8	1,3
01.7.15.07-0152	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм	100 шт		6		6
01.7.15.14-0045	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт			6	
01.7.17.09	Сверла, буры	шт		П	П	П
11.3.03.09	Пластина из ПВХ для защиты стен	м	101			
11.3.03.10	Элемент завершающий из полиамида с алюминиевым основанием для угловой накладки шириной полки до 50 мм	шт		П	П	
11.3.03.10	Накладка из ПВХ угловая для внутренней отделки стен, с алюминиевым основанием	м		101	101	101
11.3.03.10	Элемент завершающий из полиамида с алюминиевым основанием для угловой накладки шириной полки более 50 мм	шт				П
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	4,26			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-07-015-20	15-07-015-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	4,38	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		2,89
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,11	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,01	0,003
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,8	0,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.15.14-0045	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт	6	
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	П	
11.3.03.09	Накладка из ПВХ амортизирующая угловая для внутренней отделки стен	м		101
11.3.03.10	Накладка из ПВХ угловая для внутренней отделки стен, с алюминиевым основанием	м	101	
11.3.03.10	Элемент завершающий из полиамида с алюминиевым основанием для угловой накладки шириной полки более 50 мм	шт	П	
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг		2,1

».

1.11.2.9. В разделе 7 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-07-021 «Установка декоративных карнизов из полистирола при внутренней отделке помещений» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 15-07-021 Установка декоративных карнизов из полистирола при внутренней отделке помещений

Состав работ:

01. Разметка мест установки.
02. Резка элементов карниза для угловых соединений и в некратных местах.
03. Очистка и обеспыливание стены и потолка.
04. Грунтовка поверхностей стены и потолка.
05. Нанесение клея.
06. Установка элементов карниза.

Измеритель: 100 м

15-07-021-01 Установка декоративных карнизов из полистирола при внутренней отделке помещений

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	15-07-021-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	23,62
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	11,48
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,71
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	11,43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.6.04.03	Плинтусы для потолков	м	101,5
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	8,9
14.4.01.02-0012	Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая	кг	0,85

».

1.12. В сборнике 16 «Трубопроводы внутренние»:

1.12.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.12.1.1. В разделе 6 «ВОДОМЕРНЫЕ УЗЛЫ И ВОДОМЕРЫ (СЧЕТЧИКИ)» таблицу ГЭСН 16-06-006 «Установка узла квартирного счетчика воды» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 16-06-006 Установка узла квартирного счетчика воды

Состав работ:

Для нормы 16-06-006-01:

01. Сборка узла квартирного счетчика воды.
02. Монтаж узла квартирного счетчика воды, включая прибор измерения водопотребления (счетчик, водомер).

Для нормы 16-06-006-02:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Сборка узла квартирного счетчика воды.
02. Монтаж узла квартирного счетчика воды, включая прибор измерения водопотребления (счетчик, водомер).
03. Подключение счетчика к релейным считывающим устройствам.

Измеритель: 100 узлов

16-06-006-01 Установка узла квартирного счетчика воды
16-06-006-02 Установка узла квартирного счетчика воды с импульсным выходом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	16-06-006-01	16-06-006-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	20,26	30,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.06.11-0021	Ленты герметизирующие на основе фторопласта-4Д, антикоррозийностойкие, с липким слоем с одной стороны для уплотнения неподвижных резьбовых соединений трубопроводов, ширина 10 мм, толщина 0,1 мм	кг	0,356	0,356
18.1.09.08	Краны шаровые резьбовые	шт	200	200
18.2.08.08	Фильтры сетчатые латунные	шт	100	100
24.3.05.10	Переходники полимерные	шт	П	П

».

1.13. В сборнике 17 «Водопровод и канализация - внутренние устройства»:

1.13.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.13.1.1. В разделе 1 «ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ - ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА» таблицу ГЭСН 17-01-010 «Установка люков сантехнических (ревизионных), экранов под ванну» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 17-01-010 Установка люков сантехнических (ревизионных), экранов под ванну

Состав работ:

Для нормы 17-01-010-01:
01. Подготовка люка к установке, примерка, выверка люка по уровню с разметкой.
02. Нанесение герметика по периметру люка с помощью монтажного пистолета.
03. Установка люка по предварительной разметке с креплением саморезами.
04. Нанесение герметика по внешней границе люка с помощью монтажного пистолета.

Для нормы 17-01-010-02:
01. Подготовка люка к установке, примерка, выверка люка по уровню с разметкой.
02. Нанесение клея по периметру люка с помощью монтажного пистолета.
03. Установка люка по предварительной разметке с временным креплением малярным скотчем.
04. Нанесение герметика по внешней границе люка с помощью монтажного пистолета.

Для нормы 17-01-010-03:
01. Сборка экрана (установка фурнитуры экрана).
02. Установка экрана под ванну с регулировкой.

Измеритель: 100 шт

Установка люков сантехнических (ревизионных):
17-01-010-01 с креплением саморезами
17-01-010-02 без механического крепления
17-01-010-03 Установка экранов под ванну

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	17-01-010-01	17-01-010-02	17-01-010-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч			20,6
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	21,63	15,45	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	1,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,02	0,02	0,27
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,14	1,67
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.14-1054	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 60 мм	100 шт	4,04		
07.2.06.02	Люки ревизионные	шт	100	100	
11.2.04.06	Экраны под ванну	шт			100
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг		5,7133	
14.5.01.07-1000	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, кислотный, универсальный	л	7,14	3,57	

».

1.14. В сборнике 19 «Газоснабжение - внутренние устройства»:

1.14.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.14.1.1. таблицу ГЭСН 19-01-003 «Установка газогорелочных устройств» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 19-01-003 Установка газогорелочных устройств

Состав работ:

01. Установка плит фронтальных.
02. Установка горелок.
03. Сборка обвязки.
04. Установка запальников.
05. Присоединение газогорелочных устройств к газопроводу.
06. Регулировка и испытание узла.

Измеритель: шт

	Установка газогорелочных устройств с горелками производительностью:
19-01-003-01	до 5 м3/ч
19-01-003-02	свыше 5 до 10 м3/ч
19-01-003-03	свыше 10 до 30 м3/ч
19-01-003-04	свыше 30 до 50 м3/ч
19-01-003-05	свыше 50 до 80 м3/ч
19-01-003-06	свыше 80 до 120 м3/ч
19-01-003-07	свыше 120 до 180 м3/ч
19-01-003-08	свыше 180 до 250 м3/ч
19-01-003-09	свыше 250 до 350 м3/ч
19-01-003-10	свыше 350 до 500 м3/ч
	Установка блоков горелок производительностью:
19-01-003-11	до 15 м3/ч
19-01-003-12	свыше 15 до 30 м3/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	19-01-003-01	19-01-003-02	19-01-003-03	19-01-003-04	19-01-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	5,28	6,68	8,45	11	14,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,02	0,02	0,05	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					0,05
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,02	0,05	0,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					0,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-0002	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 100 мм	1000 шт					0,002

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,01	0,01	0,012	0,015	0,02
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					0,04
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т			0,00002	0,00002	0,0017
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,01	0,012	0,013	0,016	0,018
18.1.10.01-0291	Кран бронзовый, номинальный диаметр 15 мм	шт			1	1	
18.1.10.10-0001	Кран лабораторный однорожковый, диаметр 10 мм	шт			1	1	1
18.1.10.13-0052	Кран проходной сальниковый 11ч8бк, присоединение к трубопроводу фланцевое, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт					1
18.4.01.08	Тоннели керамические (насадки)	шт	П	П	П	П	П
18.4.01.08-0001	Глазок смотровой с заслонками	кг			0,24	1,3	
23.7.01.03	Трубопроводы из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб	м			0,92	2,04	
23.8.03.06-0001	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 15 мм	шт	1	1			
23.8.03.06-0005	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 25 мм	шт			2	2	1
23.8.03.11-0290	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт					2
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр до 800 мм	т				0,027	0,018

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	19-01-003-06	19-01-003-07	19-01-003-08	19-01-003-09	19-01-003-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	16,46	18,97	22,35	25,83	30,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,18	0,19	0,2	0,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,07	0,08	0,08	0,14
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,11	0,11	0,12	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,64	1,28	1,28	1,28	1,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-0002	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 100 мм	1000 шт	0,002	0,002	0,002	0,002	
01.1.02.08-0003	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 150 мм	1000 шт					0,002
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,02	0,022	0,025	0,03	0,036
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,04	0,08	0,08	0,08	0,13
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т	0,00255	0,00352	0,00352	0,00352	0,00528
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,04	0,06	0,06	0,07	0,08
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,021	0,028	0,03	0,036	0,04
18.1.02.01-0204	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем 30ч6бр, присоединение к	шт					1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	трубопроводу фланцевое, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 125 мм						
18.1.10.10-0001	Кран лабораторный однорожковый, диаметр 10 мм	шт	1	1	1	1	1
18.1.10.13-0052	Кран проходной сальниковый 11ч8бк, присоединение к трубопроводу фланцевое, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	1				
18.1.10.13-0053	Кран проходной сальниковый 11ч8бк, присоединение к трубопроводу фланцевое, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт		1	1	1	
18.4.01.08	Тоннели керамические (насадки)	шт	П	П	П	П	П
23.8.03.06-0005	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 25 мм	шт	1	1	1	1	1
23.8.03.11-0290	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	2				
23.8.03.11-0291	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт		2	2	2	
23.8.03.11-0292	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 125 мм	шт					2
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр до 800 мм	т	0,023	0,022	0,009	0,009	0,051

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	19-01-003-11	19-01-003-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	6,23	7,37
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,01	0,012
01.7.15.03-0013	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм	т		0,0005
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,03	0,03
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,013	0,015
18.4.01.08	Тоннели керамические (насадки)	шт	П	П
23.7.01.03	Трубопроводы из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб	м		0,71
23.8.03.06-0003	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 20 мм	шт	1	
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр до 800 мм	т	0,0016	
23.8.04.08-0004	Переход концентрический бесшовный приварной из стали марки 20, наружный диаметр и толщина стенки 42,4х3,6-26,9х3,2 мм	шт		1

».

1.15. В сборнике 20 «Вентиляция и кондиционирование воздуха»:

1.15.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.15.1.1. В разделе 1 «ВОЗДУХОВОДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ» таблицу ГЭСН 20-01-005 «Прокладка воздуховодов для АЭС из листовой стали толщиной 2,0 мм» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Таблица ГЭСН 20-01-005 Прокладка воздуховодов для АЭС из листовой стали толщиной 2,0 мм

Состав работ:

01. Сборка звеньев воздуховодов в блоки.
02. Установка и заделка креплений.
03. Подъем блоков и временная их подвеска.
04. Установка блоков в проектное положение.
05. Обварка фланцев по гребню.
06. Ультразвуковой контроль сварных соединений.
07. Контроль опрессовкой воздухом.

Измеритель: 100 м2

Прокладка воздуховодов для АЭС и ТЭС из листовой стали толщиной:

20-01-005-02 2 мм, диаметром до 250 мм
20-01-005-03 2 мм, диаметром свыше 250 до 355 мм
20-01-005-04 2 мм, диаметром свыше 355 до 560 мм
20-01-005-05 2 мм, диаметром свыше 560 до 800 мм
20-01-005-06 2 мм, диаметром свыше 800 до 1000 мм
20-01-005-07 2 мм, диаметром свыше 1000 до 1250 мм
20-01-005-08 2 мм, диаметром свыше 1250 до 1400 мм
20-01-005-09 2 мм, диаметром свыше 1400 до 1600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-01-005-02	20-01-005-03	20-01-005-04	20-01-005-05	20-01-005-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	276,38	258,15	225,96	193,66	147,39
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,4	21,9	25,06	16,67	12,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,39	0,16	0,15	0,12	0,31
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,85	0,53	0,36	0,2	0,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,59	0,33	0,31	0,25	0,46
91.17.02-031	Дефектоскопы переносные магнитные, регулировка импульсного тока до 3000 А	маш.-ч					22,35
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	40,89	44,91	46,41	32,94	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	43,3	47,48	49,1	34,95	23,93
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	19,42	21,41	24,6	16,3	11,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,00031	0,00027	0,00029	0,001	0,00081
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	27,26	29,94	30,98	21,96	14,9
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0003	0,0003	0,0003	0,0002	0,0001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	37,89	41,62	22,28	15,81	20,71
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	15	14	12	12	11
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	24,5	21,6	19,3	18,4	16,9
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м	3,787	4,158	4,298	3,05	2,069
08.1.02.17	Сетки в рамках	м2	П	П	П	П	П
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,7	0,7	0,8	0,5	0,4
19.1.01.02	Воздуховоды металлические	м2	100	100	100	100	100
19.1.01.11	Заглушки питометражных лючков	шт	П	П	П	П	П
19.1.01.11	Крепления	кг	П	П	П	П	П
19.3.01.01	Дроссель-клапаны в патрубке	шт	П	П	П	П	П
19.3.02.07	Шиберы	шт	П	П	П	П	П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-01-005-07	20-01-005-08	20-01-005-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	128,2	107,09	96,99
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,92	11,13	10,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,36	0,34	0,34
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,12	0,09	0,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,52	0,49	0,5
91.17.02-031	Дефектоскопы переносные магнитные, регулировка импульсного тока до 3000 А	маш.-ч	20,55	18,3	16,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	22,07	19,75	17,55
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	11,04	10,3	9,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,00099	0,00094	0,00084
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	13,7	12,2	10,82
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0001	0,0001	0,0001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	19,04	16,96	15,04
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	11	11	9,8
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	16,9	16,9	15,5
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м	1,902	1,694	1,502
08.1.02.17	Сетки в рамках	м2	П	П	П
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,4	0,3	0,3
19.1.01.02	Воздуховоды металлические	м2	100	100	100
19.1.01.11	Заглушки питометражных лючков	шт	П	П	П
19.1.01.11	Крепления	кг	П	П	П
19.3.01.01	Дроссель-клапаны в патрубке	шт	П	П	П
19.3.02.07	Шиберы	шт	П	П	П

».

1.16. В сборнике 21 «Временные сборно-разборные здания и сооружения»:

1.16.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.16.1.1. В разделе 2 «УСТРОЙСТВО ВНУТРЕННИХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ» таблицы ГЭСН 21-02-016 «Устройство внутреннего электроснабжения временных жилых и общественных зданий», 21-02-017 «Устройство внутреннего электроснабжения временных зданий бытового и административного назначения», 21-02-018 «Устройство внутреннего электроснабжения временных зданий производственного и складского назначения» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 21-02-016 Устройство внутреннего электроснабжения временных жилых и общественных зданий

Состав работ:

Для норм с 21-02-016-01 по 21-02-016-07:

01. Прокладка проводов и кабелей с закреплением.
02. Прокладка стальных водогазопроводных труб с затягиванием проводов.
03. Установка осветительной арматуры.
04. Установка выключателей, штепсельных розеток.
05. Установка счетчиков, осветительных щитков, ящиков.

Для нормы 21-02-016-08:

01. Прокладка проводов и кабелей с закреплением.
02. Прокладка стальных водогазопроводных труб с затягиванием проводов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

03. Установка осветительной арматуры.
04. Установка выключателей, штепсельных розеток.
05. Установка счетчиков, осветительных щитков, ящиков.
06. Установка шкафа аварийного освещения и селенового выпрямителя.
07. Установка аккумуляторных батарей, звонков, переключателей, прожекторов.
08. Подготовка к включению аппаратуры, устанавливаемой в шкафу аварийного освещения.

Измеритель: 100 м3

Устройство внутреннего электроснабжения временных жилых домов:

21-02-016-01 из трехкомнатных квартир
21-02-016-02 из двухкомнатных квартир
21-02-016-03 из однокомнатных квартир

Устройство внутреннего электроснабжения временных зданий:

21-02-016-04 общежитий
21-02-016-05 детских садов или яслей
21-02-016-06 магазинов
21-02-016-07 школ
21-02-016-08 клубов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-016-01	21-02-016-02	21-02-016-03	21-02-016-04	21-02-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	15,68	20,64	25,14	23,13	16,66
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,12	0,14	0,14	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,06	0,07	0,07	0,05
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,05	0,06	0,07	0,07	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,79	1,03	1,22	1,1	0,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,2752	0,37	0,4772	0,4404	0,2536
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	29,47	40	46,32	42,11	33,68
01.7.07.10-0001	Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм	1000 шт	0,0391	0,0509	0,0603	0,0545	0,0407
01.7.07.20-0002	Тальк молотый, сорт I	т	0,0003	0,0004	0,0005	0,0004	0,0004
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,28	0,36	0,43	0,39	0,29
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,04	0,05	0,05	0,04	0,02
01.7.15.07-0003	Дюбель-гвозди стальные оцинкованные с шайбами для монтажного пистолета, диаметр 4,5 мм, длина 30-50 мм	10 шт	3,91	5,09	6,03	5,45	4,07
01.7.15.07-0014	Дюбели распорные полипропиленовые	100 шт	0,0163	0,0255	0,048	0,0501	0,0072
01.7.15.10-0041	Скобы	10 шт	1,956	2,546	3,015	2,727	2,037
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0003	0,0004	0,0005	0,0004	0,0003
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т	0,0006	0,0008	0,0009	0,0009	0,0006
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,06	0,08	0,09	0,08	0,06
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,03	0,04	0,12	0,16	0,04
18.5.08.09-0002	Патрубки стальные	м	1,315	1,71	2,025	1,8325	1,3675
20.2.01.09-0012	Гильзы соединительные ГСИ сечением 4-6 мм2	100 шт	0,0366	0,0507	0,0563	0,0509	0,0426
20.2.02.02-0011	Заглушки	10 шт	0,292	0,38	0,45	0,407	0,304
20.2.02.04-0002	Колпачки полиамидные изолирующие для скрутки проводов 2х1,5 мм2	100 шт	0,0626	0,0883	0,0993	0,0885	0,0691

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.5.04.09-0002	Сжимы типа У731М для магистральных и ответвительных проводов и кабелей	100 шт	0,2307	0,3184	0,3696	0,344	0,2679
20.5.04.10-0012	Клеммы пластиковые с латунными контактами, сечение проводников 0,5-2,5 мм2	100 шт	0,0388	0,0469	0,0551	0,0479	0,05
21.1.05.01-0140	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГН 3х4-660	1000 м	0,00016	0,00028	0,00036	0,00028	0,00004
24.3.01.01-0005	Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм	кг	0,05	0,06	0,12	0,13	0,06
25.2.01.01-0015	Бирки маркировочные У-153 У3,5	100 шт	0,0035	0,004	0,0123	0,016	0,0037
27.2.03.01-0021	Розетка потолочная с крюком для подвески люстры	шт	3,88	4,69	5,51	4,79	5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-016-06	21-02-016-07	21-02-016-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		17,64	10
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	22,03		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,1	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,06	0,05	0,03
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,06	0,05	0,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,97	0,87	0,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,372	0,3064	0,156
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	40	33,68	25,26
01.7.07.10-0001	Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм	1000 шт	0,0482	0,0434	0,0224
01.7.07.20-0002	Тальк молотый, сорт I	т	0,0004	0,0003	0,0002
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,35	0,31	0,16
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,05	0,02	0,13
01.7.15.07-0003	Дюбель-гвозди стальные оцинкованные с шайбами для монтажного пистолета, диаметр 4,5 мм, длина 30-50 мм	10 шт	4,82	4,34	2,24
01.7.15.07-0014	Дюбели распорные полипропиленовые	100 шт	0,0358	0,0215	0,0113
01.7.15.10-0041	Скобы	10 шт	2,412	2,171	1,119
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0005	0,0003	0,0002
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т	0,0008	0,0007	0,0004
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,07	0,06	0,03
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,12	0,08	0,05
18.5.08.09-0002	Патрубки стальные	м	1,62	1,4575	0,7525
20.2.01.09-0012	Гильзы соединительные ГСИ сечением 4-6 мм2	100 шт	0,045	0,0406	0,0209
20.2.02.02-0011	Заглушки	10 шт	0,36	0,324	0,167
20.2.02.04-0002	Колпачки полиамидные изолирующие для скрутки проводов 2х1,5 мм2	100 шт	0,0771	0,0679	0,0344
20.5.04.09-0002	Сжимы типа У731М для магистральных и ответвительных проводов и кабелей	100 шт	0,2995	0,2637	0,1375
20.5.04.10-0012	Клеммы пластиковые с латунными контактами, сечение проводников 0,5-2,5 мм2	100 шт	0,0643	0,052	0,0255
21.1.05.01-0140	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГН 3х4-660	1000 м	0,0002	0,00012	0,00004
24.3.01.01-0005	Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм	кг	0,13	0,09	0,06
25.2.01.01-0015	Бирки маркировочные У-153 У3,5	100 шт	0,0118	0,0076	0,0048
27.2.03.01-0021	Розетка потолочная с крюком для подвески люстры	шт	6,43	5,2	2,55

Таблица ГЭСН 21-02-017 Устройство внутреннего электроснабжения временных зданий бытового и административного назначения

Состав работ:

01. Прокладка проводов и кабелей с закреплением.
02. Прокладка стальных водогазопроводных труб с затягиванием проводов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

03. Установка осветительной арматуры.
04. Установка выключателей, штепсельных розеток.

Измеритель: 100 м3

Устройство внутреннего электроснабжения временных зданий:

21-02-017-01 бытовых помещений
21-02-017-02 столовых
21-02-017-03 контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-017-04 контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-017-01	21-02-017-02	21-02-017-03	21-02-017-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	20,14	20,53	28,04	20,83
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,12	0,16	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,08	0,06
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,08	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,92	0,97	1,28	1,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,32	0,32	0,4256	0,336
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	35,79	37,89	56,84	37,89
01.7.07.10-0001	Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм	1000 шт	0,0454	0,0484	0,0637	0,0539
01.7.07.20-0002	Тальк молотый, сорт I	т	0,0004	0,0004	0,0006	0,0004
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,33	0,35	0,46	0,39
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,02	0,04	0,08	0,05
01.7.15.07-0003	Дюбель-гвозди стальные оцинкованные с шайбами для монтажного пистолета, диаметр 4,5 мм, длина 30-50 мм	10 шт	4,54	4,84	6,37	5,39
01.7.15.07-0014	Дюбели распорные полипропиленовые	100 шт	0,0287	0,0205	0,0287	0,0123
01.7.15.10-0041	Скобы	10 шт	2,271	2,419	3,183	2,693
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0004	0,0004	0,0005	0,0004
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т	0,0007	0,0008	0,001	0,0008
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,07	0,07	0,1	0,08
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,15	0,12	0,17	0,08
18.5.08.09-0002	Патрубки стальные	м	1,525	1,625	2,1375	1,81
20.2.01.09-0012	Гильзы соединительные ГСИ сечением 4-6 мм2	100 шт	0,0407	0,0451	0,0678	0,0469
20.2.02.02-0011	Заглушки	10 шт	0,339	0,361	0,475	0,402
20.2.02.04-0002	Колпачки полиамидные изолирующие для скрутки проводов 2х1,5 мм2	100 шт	0,0651	0,0721	0,1085	0,075
20.5.04.09-0002	Сжимы типа У731М для магистральных и ответвительных проводов и кабелей	100 шт	0,281	0,2998	0,4491	0,3031
20.5.04.10-0012	Клеммы пластиковые с латунными контактами, сечение проводников 0,5-2,5 мм2	100 шт	0,0694	0,0602	0,0622	0,052
21.1.05.01	Кабель	м	П	П	П	П
24.3.01.01-0005	Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм	кг	0,16	0,12	0,15	0,09
25.2.01.01-0015	Бирки маркировочные У-153 У3,5	100 шт	0,0156	0,0118	0,0167	0,0079
27.2.03.01-0021	Розетка потолочная с крюком для подвески люстры	шт	6,94	6,02	6,22	5,2

Таблица ГЭСН 21-02-018 Устройство внутреннего электроснабжения временных зданий производственного и складского назначения

Состав работ:

Для нормы 21-02-018-01:
01. Прокладка проводов и кабелей с закреплением.
02. Прокладка стальных водогазопроводных труб с затягиванием проводов.
03. Установка осветительной арматуры.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

04. Установка выключателей, штепсельных розеток.
05. Установка щитков и счетчиков.
Для нормы 21-02-018-02:
01. Прокладка проводов и кабелей с закреплением.
02. Прокладка стальных водогазопроводных труб с затягиванием проводов.
03. Установка осветительной арматуры.
04. Установка выключателей, штепсельных розеток.
05. Установка щитков и счетчиков.
06. Установка выключателей автоматических.

Измеритель: 100 м3

Устройство внутреннего электроснабжения временных зданий:
21-02-018-01 складов отапливаемых и неотапливаемых
21-02-018-02 мастерских

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	21-02-018-01	21-02-018-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	17,92	39,72
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,11
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,05	0,11
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,54	1,61
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч		0,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг		0,018
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг		0,008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,3184	0,592
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	25,26	73,68
01.7.07.10-0001	Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм	1000 шт	0,0268	0,0914
01.7.07.20-0002	Тальк молотый, сорт I	т	0,0002	0,0005
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,19	0,62
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		0,85
01.7.15.07-0003	Дюбель-гвозди стальные оцинкованные с шайбами для монтажного пистолета, диаметр 4,5 мм, длина 30-50 мм	10 шт	2,68	9,14
01.7.15.07-0014	Дюбели распорные полипропиленовые	100 шт	0,082	0,11
01.7.15.10-0041	Скобы	10 шт	1,34	3,35
01.7.20.04-0004	Нитки хлопчатобумажные швейные, диаметр 1,7 мм	кг		0,004
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0003	0,0008
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т		0,004
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т	0,0004	0,0011
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,04	0,1
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,41	0,52
14.4.03.06-0001	Лак электроизоляционный МЛ-92	кг		0,03
18.5.08.09-0002	Патрубки стальные	м	0,9	2,25
20.2.01.09-0012	Гильзы соединительные ГСИ сечением 4-6 мм2	100 шт	0,02	0,06
20.2.02.02-0011	Заглушки	10 шт	0,2	0,5
20.2.02.04-0002	Колпачки полиамидные изолирующие для скрутки проводов 2х1,5 мм2	100 шт	0,032	0,096
20.5.04.09-0002	Сжимы типа У731М для магистральных и ответвительных проводов и кабелей	100 шт	0,206	0,454
20.5.04.10-0012	Клеммы пластиковые с латунными контактами, сечение проводников 0,5-2,5 мм2	100 шт	0,0612	0,102
24.3.01.01-0005	Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм	кг	0,31	0,35
25.2.01.01-0015	Бирки маркировочные У-153 У3,5	100 шт	0,0408	0,0824
27.2.03.01-0021	Розетка потолочная с крюком для подвески люстры	шт	6,12	10,2

».

1.17. В сборнике 23 «Канализация - наружные сети»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.17.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.17.1.1. В подразделе 1.1 «ОСНОВАНИЯ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ» раздела 1 «УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ И УСТРОЙСТВО КОЛЛЕКТОРОВ» таблицу ГЭСН 23-01-001 «Устройство основания под трубопроводы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 23-01-001 Устройство основания под трубопроводы

Состав работ:

Для норм с 23-01-001-01 по 23-01-001-03:
01. Планировка дна траншеи.
02. Укладка материала с разравниванием и уплотнением.
Для нормы 23-01-001-04:
01. Планировка дна траншеи.
02. Установка бортовых досок.
03. Укладка материала с разравниванием и уплотнением.
04. Уход за бетоном.
Для нормы 23-01-001-05:
01. Планировка дна траншеи.
02. Установка бортовых досок.
03. Установка арматуры.
04. Укладка материала с разравниванием и уплотнением.
05. Уход за бетоном.

Измеритель: 10 м3

Устройство основания под трубопроводы:

23-01-001-01 песчаного
23-01-001-02 щебеночного
23-01-001-03 гравийного
23-01-001-04 бетонного
23-01-001-05 железобетонного

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-01-001-01	23-01-001-02	23-01-001-03	23-01-001-04	23-01-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	10,2	10,2	10,2	15,14	19,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,32	0,47	0,47	6,84	6,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				2,26	2,33
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,32	0,47	0,47		
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч				7,65	7,65
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч				0,14	0,16
91.16.01-002	Электростанции передвижные, мощность 4 кВт	маш.-ч				4,44	4,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3				0,12	0,1
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т				0,003	0,003
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2				1,78	1,5
02.2.01.02	Гравий	м3			12,5		
02.2.05.04	Щебень	м3		12,5			
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	11				
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3				10,2	10,15
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т					0,002
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т					П
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм,	м3				0,22	0,26

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	толщина 25 мм, сорт II						

1.17.1.2. В разделе 3 «КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ» таблицу ГЭСН 23-03-001 «Устройство круглых сборных железобетонных канализационных колодцев» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 23-03-001 Устройство круглых сборных железобетонных канализационных колодцев

Состав работ:

Для нормы 23-03-001-01:
01. Устройство песчаной подготовки.
02. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
03. Устройство бетонного лотка.
04. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
05. Заделка труб.
06. Установка ходовых скоб.
07. Установка люка.

Для нормы 23-03-001-02:
01. Укладка геотекстиля.
02. Устройство песчаной и щебеночной подготовки.
03. Устройство бетонной подготовки.
04. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
05. Устройство бетонного лотка.
06. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
07. Заделка труб.
08. Установка ходовых скоб.
09. Гидроизоляция стен и днища.
10. Установка люка.

Для норм 23-03-001-03, 23-03-001-05, 23-03-001-07:
01. Устройство песчаной подготовки.
02. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
03. Устройство бетонного лотка.
04. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
05. Заделка труб.
06. Установка металлических стремянок.
07. Установка люка.

Для норм 23-03-001-04, 23-03-001-06, 23-03-001-08:
01. Укладка геотекстиля.
02. Устройство песчаной и щебеночной подготовки.
03. Устройство бетонной подготовки.
04. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
05. Устройство бетонного лотка.
06. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
07. Заделка труб.
08. Установка металлических стремянок.
09. Гидроизоляция стен и днища.
10. Установка люка.

Для норм 23-03-001-09, 23-03-001-11, 23-03-001-13:
01. Устройство песчаной подготовки.
02. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
03. Устройство бетонного лотка.
04. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
05. Подготовка поверхности сварных соединений.
06. Сварка соединений полимерного формованного вкладыша.
07. Заделка труб.
08. Установка ходовых скоб.
09. Обварка ходовых скоб и вводов в колодец.
10. Установка люка.

Для норм 23-03-001-10, 23-03-001-12, 23-03-001-14:
01. Укладка геотекстиля.
02. Устройство песчаной и щебеночной подготовки.
03. Устройство бетонной подготовки.
04. Укладка сборной железобетонной плиты днища.
05. Устройство бетонного лотка.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

06. Монтаж сборных железобетонных конструкций.
07. Подготовка поверхности сварных соединений.
08. Сварка соединений полимерного формованного вкладыша.
09. Заделка труб.
10. Установка ходовых скоб.
11. Обварка ходовых скоб и вводов в колодец.
12. Гидроизоляция стен и днища.
13. Установка люка.

Измеритель: 10 м3

Устройство круглых сборных железобетонных канализационных колодцев диаметром:

23-03-001-01 0,7 м в сухих грунтах
23-03-001-02 0,7 м в мокрых грунтах
23-03-001-03 1 м в сухих грунтах
23-03-001-04 1 м в мокрых грунтах
23-03-001-05 1,5 м в сухих грунтах
23-03-001-06 1,5 м в мокрых грунтах
23-03-001-07 2 м в сухих грунтах
23-03-001-08 2 м в мокрых грунтах

Устройство круглых сборных железобетонных канализационных колодцев с полимерным формованным вкладышем диаметром:

23-03-001-09 1 м в сухих грунтах
23-03-001-10 1 м в мокрых грунтах
23-03-001-11 1,5 м в сухих грунтах
23-03-001-12 1,5 м в мокрых грунтах
23-03-001-13 2 м в сухих грунтах
23-03-001-14 2 м в мокрых грунтах

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-03-001-01	23-03-001-02	23-03-001-03	23-03-001-04	23-03-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	187,57	243,76	138,36	188,91	102,6
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	74,27	78,24	56,49	60,53	44,23
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	62,88	82,94	48,42	64,99	36,66
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	50,42	82,58	33,45	63,39	9,49
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч					12,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,54	17,89	17,21	17,52	16,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	11,4	11,4	11,13	11,13	10,9
91.08.09-502	Вибротрамбовки бензиновые, мощность до 4 кВт	маш.-ч	0,25	2,11	0,31	2,27	0,34
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	6,14	6,49	6,08	6,39	5,99
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03-0103	Мастика битумная гидроизоляционная для подземных строительных конструкций, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,1 МПа, расход для горизонтальной поверхности 1 кг/м2	кг		277,64		225,3	
01.7.06.01-0011	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм	м		385		312,42	
01.7.07.29-0322	Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 10-100 мм	кг		11,172		6,565	
01.7.12.05-0099	Геотекстиль нетканый из полиэтиленового и полипропиленового волокна, термоскрепленный, поверхностная плотность 160 г/м2	10 м2		1,478		1,544	
01.7.15.10-0066	Скобы стальные ходовые, тип СК-1	кг	П	П			
02.2.05.04-2236	Щебень из гравия для строительных работ М 1000, фракция 20-40 мм	м3		1,509		1,576	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	1,438	1,438	1,502	1,502	1,853
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,0102	0,0102	0,0086	0,0086	0,0071
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ)	м3	6,34	7,788	5,321	6,832	4,371
04.3.01.03-0001	Раствор хризотилцементный	м3	0,2528	0,2528	0,1486	0,1486	0,0814
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,9681	0,9681	0,8127	0,8127	0,6681
05.1.01.09	Кольца сборные железобетонные для колодцев канализационных сетей, диаметр 1000 мм	м3			П	П	
05.1.01.09	Кольца сборные железобетонные для колодцев канализационных сетей, диаметр 1500 мм	м3					П
05.1.01.09	Кольца сборные железобетонные для колодцев канализационных сетей, диаметр 700 мм	м3	П	П			
05.1.01.13	Плиты колодцев сборные железобетонные	м3	П	П	П	П	П
07.2.05.01-0036	Лестница-стремянка металлическая, марка НТС 62-91-111а, ширина 600 мм, шаг ступеней 300 мм, высота от 1 до 6 м	т			П	П	П
08.1.02.06	Люки чугунные	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-03-001-06	23-03-001-07	23-03-001-08	23-03-001-09	23-03-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	148,27	83,84	123,31	228,72	279,17
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	48,24	38,22	42,01	96,31	100,24
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	50,63	29,8	41,83	48,42	64,99
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	36,54	5,89	29,02	83,99	113,94
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	12,86	9,93	10,45		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,1	16,68	16,89	16,9	17,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,9	10,82	10,82	10,82	10,82
91.08.09-502	Вибротрамбовки бензиновые, мощность до 4 кВт	маш.-ч	2,77	0,32	2,82	0,31	2,27
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	6,2	5,86	6,07	6,08	6,39
91.17.04-241	Экструдеры ручные сварочные, мощность 3,5 кВт	маш.-ч				41,13	41,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03-0103	Мастика битумная гидроизоляционная для подземных строительных конструкций, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,1 МПа, расход для горизонтальной поверхности 1 кг/м2	кг	178,82		148,03		225,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				6,328	6,328
01.7.06.01-0011	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм	м	247,96		205,27		312,42
01.7.07.29-0322	Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 10-100 мм	кг	3,598		2,274		
01.7.11.05-0013	Пруток из полиэтилена низкого давления сварочный, диаметр 4 мм	т				0,032	0,032
01.7.12.05-0099	Геотекстиль нетканый из полиэтиленового и полипропиленового волокна, термоскрепленный, поверхностная плотность 160 г/м2	10 м2	1,904		1,965		1,544
01.7.15.10-0068	Скоба стальная ходовая в полимерной оболочке для смотровых колодцев, диаметр арматуры 25 мм, несущая способность 200 кг, размеры 357х212х27 мм	шт				П	П
01.7.17.12-0002	Щетка дисковая из стальной проволоки для УШМ, диаметр 125 мм	шт				3,175	3,175

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг				2,825	2,825
02.2.05.04-2236	Щебень из гравия для строительных работ М 1000, фракция 20-40 мм	м3	1,944		2,006		1,576
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	1,853	1,912	1,912	1,502	1,502
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,0071	0,0059	0,0059	0,0086	0,0086
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ)	м3	6,234	3,672	5,595	5,321	6,832
04.3.01.03-0001	Раствор хризотилцементный	м3	0,0814	0,0515	0,0515	0,1486	0,1486
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,6681	0,5631	0,5631	0,793	0,793
05.1.01.09	Кольца сборные железобетонные для колодцев канализационных сетей, диаметр 1000 мм	м3				П	П
05.1.01.09	Кольца сборные железобетонные для колодцев канализационных сетей, диаметр 1500 мм	м3	П				
05.1.01.09	Кольца сборные железобетонные для колодцев канализационных сетей, диаметр 2000 мм	м3		П	П		
05.1.01.13	Плиты колодцев сборные железобетонные	м3	П	П	П	П	П
07.2.05.01-0036	Лестница-стремянка металлическая, марка НТС 62-91-111а, ширина 600 мм, шаг ступеней 300 мм, высота от 1 до 6 м	т	П	П	П		
08.1.02.06	Люки чугунные	шт	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	23-03-001-11	23-03-001-12	23-03-001-13	23-03-001-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	163,35	209,03	132,84	172,24
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	70,65	74,66	59,45	63,27
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	36,66	50,63	29,8	41,83
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	43,82	70,88	33,66	56,69
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	12,22	12,86	9,93	10,45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,72	16,93	16,57	16,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,73	10,73	10,71	10,71
91.08.09-502	Вибротрамбовки бензиновые, мощность до 4 кВт	маш.-ч	0,34	2,77	0,32	2,82
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	5,99	6,2	5,86	6,07
91.17.04-241	Экструдеры ручные сварочные, мощность 3,5 кВт	маш.-ч	27,01	27,01	21,46	21,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.03-0103	Мастика битумная гидроизоляционная для подземных строительных конструкций, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,1 МПа, расход для горизонтальной поверхности 1 кг/м2	кг		178,82		148,03
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,158	5,158	4,518	4,518
01.7.06.01-0011	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм	м		247,96		205,27
01.7.11.05-0013	Пруток из полиэтилена низкого давления сварочный, диаметр 4 мм	т	0,0244	0,0244	0,0198	0,0198
01.7.12.05-0099	Геотекстиль нетканый из полиэтиленового и полипропиленового волокна, термоскрепленный, поверхностная плотность 160 г/м2	10 м2		1,904		1,965
01.7.15.10-0068	Скоба стальная ходовая в полимерной оболочке для смотровых колодцев, диаметр арматуры 25 мм, несущая способность 200 кг, размеры 357х212х27 мм	шт	П	П	П	П
01.7.17.12-0002	Щетка дисковая из стальной проволоки для УШМ, диаметр 125 мм	шт	2,609	2,609	2,199	2,199
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	2,322	2,322	1,957	1,957
02.2.05.04-2236	Щебень из гравия для строительных работ М 1000, фракция 20-40 мм	м3		1,944		2,006
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	1,853	1,853	1,912	1,912
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,0071	0,0071	0,0059	0,0059
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ)	м3	4,371	6,234	3,672	5,595
04.3.01.03-0001	Раствор хризотилцементный	м3	0,0814	0,0814	0,0515	0,0515

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,6519	0,6519	0,5495	0,5495
05.1.01.09	Кольца сборные железобетонные для колодцев канализационных сетей, диаметр 1500 мм	м3	П	П		
05.1.01.09	Кольца сборные железобетонные для колодцев канализационных сетей, диаметр 2000 мм	м3			П	П
05.1.01.13	Плиты колодцев сборные железобетонные	м3	П	П	П	П
08.1.02.06	Люки чугунные	шт	П	П	П	П

».

1.18. В сборнике 24 «Теплоснабжение и газопроводы - наружные сети»:

1.18.1. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.18.1.1. Пункт 2.24.1 изложить в следующей редакции:

«2.24.1. Объем работ по прокладке трубопроводов теплоснабжения исчисляется по всей проектной длине трубопровода за вычетом участков, занятых сальниковыми и сильфонными компенсаторами, задвижками и П-образными компенсаторами по их развернутой длине.

Объем работ по прокладке трубопроводов теплоснабжения для табл. 24-01-008, 24-01-009, 24-01-010, 24-01-020 и золошлакопроводов исчисляется по всей проектной длине трубопровода за вычетом участков, занятых фасонными частями, сальниковыми и сильфонными компенсаторами, задвижками и П-образными компенсаторами по их развернутой длине.».

1.19. В сборнике 25 «Магистральные и промысловые трубопроводы»:

1.19.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.19.1.1. В подразделе 2.1 «МЕХАНИЗИРОВАННАЯ (ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ) СВАРКА СТЫКОВ ТРУБ НА ТРАССЕ» раздела 2 «СБОРКА И СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ НА ТРАССЕ В НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ» таблицы ГЭСН 25-02-001 «Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 500 мм», 25-02-002 «Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 600 мм», 25-02-003 «Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 700 мм», 25-02-004 «Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 800 мм», 25-02-005 «Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 1000 мм», 25-02-006 «Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 1200 мм» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 25-02-001 Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

сплошного сечения труб условным диаметром 500 мм

Состав работ:

01. Сборка монтажных опор из деревянных брусьев.
02. Подготовка и зачистка кромок труб.
03. Установка и снятие внутреннего центратора.
04. Сборка труб на внутреннем центраторе.
05. Индукционный подогрев стыка.
06. Сварка корневого слоя сварочного шва методом "STT" с зачисткой.
07. Полуавтоматическая (механизированная) сварка заполняющих и облицовочного слоев шва порошковой проволокой.
08. Зачистка заполняющих и облицовочного слоев шва от шлака электрошлифмашинками.
09. Установка и снятие термопояса.

Измеритель: км

Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 500 мм, толщиной стенки:

25-02-001-01 8 мм
25-02-001-02 9 мм
25-02-001-03 10 мм
25-02-001-04 11 мм
25-02-001-05 12 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-001-01	25-02-001-02	25-02-001-03	25-02-001-04	25-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-57	Средний разряд работы 5,7	чел.-ч	160,9	182,17	203,18	224,45	245,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	104,95	109,65	114,36	119,06	123,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	37,1	37,1	37,1	37,1	37,1
91.10.10-016	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 400- 500 мм	маш.-ч	30,57	30,57	30,57	30,57	30,57
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	75,22	84,62	94,03	103,43	112,83
91.17.03-011	Нагреватели индукционные дизельные, мощность генератора 130 кВт, мощность двигателя 140 кВт (190 л.с.)	маш.-ч	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09
91.17.04-021	Агрегаты трубосварочные на шасси гусеничного трактора с дизель-генераторной станцией, мощностью 125 кВт на 6 сварочных постов (без учета сварочного оборудования)	маш.-ч	67,85	72,55	77,26	81,96	86,66
91.17.04-052	Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	40,11	40,11	40,11	40,11	40,11
91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм	маш.-ч	40,11	40,11	40,11	40,11	40,11
91.17.04-132	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 2-18 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-1,6 мм	маш.-ч	75,22	84,62	94,03	103,43	112,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,068	0,068	0,068	0,068	0,068
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,382	16,173	17,973	19,773	21,564
01.7.11.04	Проволока порошковая самозащитная для механизированной полуавтоматической сварки, без применения защитных газов для сварки труб первого и второго уровня качества углеродистых и низколегированных сталей	т	0,1172	0,1318	0,1464	0,1611	0,1757
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	30	30	30	30	30
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Таблица ГЭСН 25-02-002 Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 600 мм

Состав работ:

01. Сборка монтажных опор из деревянных брусьев.
02. Подготовка и зачистка кромок труб.
03. Установка и снятие внутреннего центратора.
04. Сборка труб на внутреннем центраторе.
05. Индукционный подогрев стыка.
06. Сварка корневого слоя сварочного шва методом "STT" с зачисткой.
07. Полуавтоматическая (механизированная) сварка заполняющих и облицовочного слоев шва порошковой проволокой.
08. Зачистка заполняющих и облицовочного слоев шва от шлака электрошлифмашинками.
09. Установка и снятие термопояса.

Измеритель: км

Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 600 мм, толщиной стенки:

25-02-002-01 8 мм
25-02-002-02 9 мм
25-02-002-03 10 мм
25-02-002-04 11 мм
25-02-002-05 12 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-002-01	25-02-002-02	25-02-002-03	25-02-002-04	25-02-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-57	Средний разряд работы 5,7	чел.-ч	193,75	219,03	244,16	269,45	294,68
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	119,92	125,51	131,1	136,69	142,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-008	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 20 т	маш.-ч	40,44	40,44	40,44	40,44	40,44
91.10.10-011	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 500-600 мм	маш.-ч	34,95	34,95	34,95	34,95	34,95
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	89,41	100,59	111,77	122,95	134,12
91.17.03-011	Нагреватели индукционные дизельные, мощность генератора 130 кВт, мощность двигателя 140 кВт (190 л.с.)	маш.-ч	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09
91.17.04-021	Агрегаты трубосварочные на шасси гусеничного трактора с дизель-генераторной станцией, мощностью 125 кВт на 6 сварочных постов (без учета сварочного оборудования)	маш.-ч	79,48	85,07	90,66	96,25	101,83
91.17.04-052	Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	46,25	46,25	46,25	46,25	46,25
91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм	маш.-ч	46,25	46,25	46,25	46,25	46,25
91.17.04-132	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 2-18 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-1,6 мм	маш.-ч	89,41	100,59	111,77	122,95	134,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,077	0,077	0,077	0,077	0,077
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	17,091	19,224	21,366	23,499	25,641
01.7.11.04	Проволока порошковая самозащитная для механизированной полуавтоматической сварки, без применения защитных газов для сварки труб первого и второго уровня качества углеродистых и низколегированных сталей	т	0,1393	0,1567	0,1741	0,1915	0,2089
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	35	35	35	35	35
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м,	м3	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III						

Таблица ГЭСН 25-02-003 Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 700 мм

Состав работ:

01. Сборка монтажных опор из деревянных брусьев.
02. Подготовка и зачистка кромок труб.
03. Установка и снятие внутреннего центратора.
04. Сборка труб на внутреннем центраторе.
05. Индукционный подогрев стыка.
06. Сварка корневого слоя сварочного шва методом "STT" с зачисткой.
07. Механизированная (полуавтоматическая) сварка заполняющих и облицовочного слоев шва порошковой проволокой.
08. Зачистка заполняющих и облицовочного слоев шва от шлака электрошлифмашинками.
09. Установка и снятие термопояса.

Измеритель: км

Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 700 мм, толщиной стенки:

25-02-003-01 8 мм
25-02-003-02 9 мм
25-02-003-03 10 мм
25-02-003-04 11 мм
25-02-003-05 12 мм
25-02-003-06 13 мм
25-02-003-07 14 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-003-01	25-02-003-02	25-02-003-03	25-02-003-04	25-02-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-57	Средний разряд работы 5,7	чел.-ч	224,34	253,19	282,03	310,92	339,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	136,77	143,15	149,54	155,93	162,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-008	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 20 т	маш.-ч	45,33	45,33	45,33	45,33	45,33
91.10.10-012	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 700-800 мм	маш.-ч	38,76	38,76	38,76	38,76	38,76
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	102,19	114,96	127,74	140,51	153,28
91.17.03-011	Нагреватели индукционные дизельные, мощность генератора 130 кВт, мощность двигателя 140 кВт (190 л.с.)	маш.-ч	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09
91.17.04-021	Агрегаты трубосварочные на шасси гусеничного трактора с дизель-генераторной станцией, мощностью 125 кВт на 6 сварочных постов (без учета сварочного оборудования)	маш.-ч	91,44	97,82	104,21	110,6	116,98
91.17.04-052	Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	54,84	54,84	54,84	54,84	54,84
91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм	маш.-ч	54,84	54,84	54,84	54,84	54,84
91.17.04-132	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 2-18 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-1,6 мм	маш.-ч	102,19	114,96	127,74	140,51	153,28
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,092	0,092	0,092	0,092	0,092
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	19,53	21,978	24,417	26,856	29,304
01.7.11.04	Проволока порошковая самозащитная для механизированной полуавтоматической сварки, без применения защитных газов для сварки труб первого и второго уровня качества	т	0,1592	0,1791	0,199	0,2188	0,2387

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	углеродистых и низколегированных сталей						
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	45	45	45	45	45
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-003-06	25-02-003-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-57	Средний разряд работы 5,7	чел.-ч	368,66	397,53
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	168,7	175,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.10.05-008	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 20 т	маш.-ч	45,33	45,33
91.10.10-012	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 700-800 мм	маш.-ч	38,76	38,76
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	166,06	178,83
91.17.03-011	Нагреватели индукционные дизельные, мощность генератора 130 кВт, мощность двигателя 140 кВт (190 л.с.)	маш.-ч	5,09	5,09
91.17.04-021	Агрегаты трубосварочные на шасси гусеничного трактора с дизель-генераторной станцией, мощностью 125 кВт на 6 сварочных постов (без учета сварочного оборудования)	маш.-ч	123,37	129,76
91.17.04-052	Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	54,84	54,84
91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм	маш.-ч	54,84	54,84
91.17.04-132	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 2-18 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-1,6 мм	маш.-ч	166,06	178,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,092	0,092
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,743	34,182
01.7.11.04	Проволока порошковая самозащитная для механизированной полуавтоматической сварки, без применения защитных газов для сварки труб первого и второго уровня качества углеродистых и низколегированных сталей	т	0,2586	0,2785
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	45	45
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,24	1,24

Таблица ГЭСН 25-02-004 Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 800 мм

Состав работ:

01. Сборка монтажных опор из деревянных брусьев.
02. Подготовка и зачистка кромок труб.
03. Установка и снятие внутреннего центратора.
04. Сборка труб на внутреннем центраторе.
05. Индукционный подогрев стыка.
06. Сварка корневого слоя сварочного шва методом "STT" с зачисткой.
07. Механизированная (полуавтоматическая) сварка заполняющих и облицовочного слоев шва порошковой проволокой.
08. Зачистка заполняющих и облицовочного слоев шва от шлака электрошлифмашинками.
09. Установка и снятие термопояса.

Измеритель: км

Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 800 мм, толщиной стенки:

25-02-004-01	9 мм
25-02-004-02	10 мм
25-02-004-03	11 мм
25-02-004-04	12 мм
25-02-004-05	13 мм
25-02-004-06	14 мм
25-02-004-07	15 мм
25-02-004-08	16 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-004-01	25-02-004-02	25-02-004-03	25-02-004-04	25-02-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-57	Средний разряд работы 5,7	чел.-ч	291,67	324,58	357,49	390,39	423,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	157,24	164,51	171,78	179,06	186,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-009	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 35 т	маш.-ч	48,43	48,43	48,43	48,43	48,43
91.10.10-012	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 700-800 мм	маш.-ч	41,52	41,52	41,52	41,52	41,52
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	130,93	145,48	160,02	174,57	189,12
91.17.03-011	Нагреватели индукционные дизельные, мощность генератора 130 кВт, мощность двигателя 140 кВт (190 л.с.)	маш.-ч	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09
91.17.04-021	Агрегаты трубосварочные на шасси гусеничного трактора с дизель-генераторной станцией, мощностью 125 кВт на 6 сварочных постов (без учета сварочного оборудования)	маш.-ч	108,81	116,08	123,35	130,63	137,9
91.17.04-052	Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	59	59	59	59	59
91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм	маш.-ч	59	59	59	59	59
91.17.04-132	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 2-18 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-1,6 мм	маш.-ч	130,93	145,48	160,02	174,57	189,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,029	27,81	30,591	33,372	36,153
01.7.11.04	Проволока порошковая самозащитная для механизированной полуавтоматической сварки, без применения защитных газов для сварки труб первого и второго уровня качества углеродистых и низколегированных сталей	т	0,2039	0,2266	0,2492	0,2719	0,2946
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	49	49	49	49	49
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-004-06	25-02-004-07	25-02-004-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-57	Средний разряд работы 5,7	чел.-ч	456,2	489,11	522,02
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	193,61	200,88	208,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.10.05-009	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 35 т	маш.-ч	48,43	48,43	48,43
91.10.10-012	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 700-800 мм	маш.-ч	41,52	41,52	41,52
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	203,67	218,21	232,76
91.17.03-011	Нагреватели индукционные дизельные, мощность генератора 130 кВт, мощность двигателя 140 кВт (190 л.с.)	маш.-ч	5,09	5,09	5,09
91.17.04-021	Агрегаты трубосварочные на шасси гусеничного трактора с дизель-генераторной станцией, мощностью 125 кВт на 6 сварочных постов (без учета сварочного оборудования)	маш.-ч	145,18	152,45	159,72
91.17.04-052	Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	59	59	59
91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость	маш.-ч	59	59	59

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм				
91.17.04-132	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 2-18 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-1,6 мм	маш.-ч	203,67	218,21	232,76
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,104	0,104	0,104
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	38,934	41,715	44,496
01.7.11.04	Проволока порошковая самозащитная для механизированной полуавтоматической сварки, без применения защитных газов для сварки труб первого и второго уровня качества углеродистых и низколегированных сталей	т	0,3172	0,3399	0,3625
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	49	49	49
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,24	1,24	1,24

Таблица ГЭСН 25-02-005 Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 1000 мм

Состав работ:

01. Сборка монтажных опор из деревянных брусьев.
02. Подготовка и зачистка кромок труб.
03. Установка и снятие внутреннего центратора.
04. Сборка труб на внутреннем центраторе.
05. Индукционный подогрев стыка.
06. Сварка корневого слоя сварочного шва методом "STT" с зачисткой.
07. Механизированная (полуавтоматическая) сварка заполняющих и облицовочного слоев шва порошковой проволокой.
08. Зачистка заполняющих и облицовочного слоев шва от шлака электрошлифмашинками.
09. Установка и снятие термопояса.

Измеритель: км

Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 1000 мм толщина стенки:

25-02-005-01	12 мм
25-02-005-02	13 мм
25-02-005-03	14 мм
25-02-005-04	15 мм
25-02-005-05	16 мм
25-02-005-06	17 мм
25-02-005-07	18 мм
25-02-005-08	19 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-005-01	25-02-005-02	25-02-005-03	25-02-005-04	25-02-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-57	Средний разряд работы 5,7	чел.-ч	491,18	532,11	573,04	613,98	654,91
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	212,45	221,5	230,54	239,59	248,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-009	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 35 т	маш.-ч	54,49	54,49	54,49	54,49	54,49
91.10.10-013	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 900-1000 мм	маш.-ч	46,47	46,47	46,47	46,47	46,47
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	217,15	235,25	253,34	271,44	289,53
91.17.03-011	Нагреватели индукционные дизельные, мощность генератора 130 кВт, мощность двигателя 140 кВт (190 л.с.)	маш.-ч	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09
91.17.04-021	Агрегаты трубосварочные на шасси гусеничного трактора с дизель-генераторной станцией, мощностью 125 кВт на 6 сварочных постов (без учета сварочного оборудования)	маш.-ч	157,96	167,01	176,05	185,1	194,15
91.17.04-052	Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	67,79	67,79	67,79	67,79	67,79

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм	маш.-ч	67,79	67,79	67,79	67,79	67,79
91.17.04-132	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 2-18 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-1,6 мм	маш.-ч	217,15	235,25	253,34	271,44	289,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,118	0,118	0,118	0,118	0,118
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	41,508	44,964	48,429	51,885	55,341
01.7.11.04	Проволока порошковая самозащитная для механизированной полуавтоматической сварки, без применения защитных газов для сварки труб первого и второго уровня качества углеродистых и низколегированных сталей	т	0,3382	0,3664	0,3946	0,4228	0,451
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	57	57	57	57	57
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-005-06	25-02-005-07	25-02-005-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-57	Средний разряд работы 5,7	чел.-ч	695,84	736,77	777,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	257,69	266,73	275,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.10.05-009	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 35 т	маш.-ч	54,49	54,49	54,49
91.10.10-013	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 900-1000 мм	маш.-ч	46,47	46,47	46,47
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	307,63	325,72	343,82
91.17.03-011	Нагреватели индукционные дизельные, мощность генератора 130 кВт, мощность двигателя 140 кВт (190 л.с.)	маш.-ч	5,09	5,09	5,09
91.17.04-021	Агрегаты трубосварочные на шасси гусеничного трактора с дизель-генераторной станцией, мощностью 125 кВт на 6 сварочных постов (без учета сварочного оборудования)	маш.-ч	203,2	212,24	221,29
91.17.04-052	Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	67,79	67,79	67,79
91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм	маш.-ч	67,79	67,79	67,79
91.17.04-132	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 2-18 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-1,6 мм	маш.-ч	307,63	325,72	343,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,118	0,118	0,118
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	58,806	62,262	65,718
01.7.11.04	Проволока порошковая самозащитная для механизированной полуавтоматической сварки, без применения защитных газов для сварки труб первого и второго уровня качества углеродистых и низколегированных сталей	т	0,4791	0,5073	0,5355
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	57	57	57
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,24	1,24	1,24

Таблица ГЭСН 25-02-006 Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 1200 мм

Состав работ:

01. Сборка монтажных опор из деревянных брусьев.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Подготовка и зачистка кромок труб.
03. Установка и снятие внутреннего центратора.
04. Сборка труб на внутреннем центраторе.
05. Индукционный подогрев стыка.
06. Сварка корневого слоя сварочного шва методом "STT" с зачисткой.
07. Механизированная (полуавтоматическая) сварка заполняющих и облицовочного слоев шва порошковой проволокой.
08. Зачистка заполняющих и облицовочного слоев шва от шлака электрошлифмашинками.
09. Установка и снятие термопояса.

Измеритель: км

Механизированная (полуавтоматическая) сварка самозащитной порошковой проволокой со сваркой корня шва проволокой сплошного сечения труб условным диаметром 1200 мм, толщиной стенки:

25-02-006-01 12 мм
25-02-006-02 13 мм
25-02-006-03 14 мм
25-02-006-04 15 мм
25-02-006-05 16 мм
25-02-006-06 17 мм
25-02-006-07 18 мм
25-02-006-08 19 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-006-01	25-02-006-02	25-02-006-03	25-02-006-04	25-02-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-57	Средний разряд работы 5,7	чел.-ч	591,99	641	689,99	738,94	788,02
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	242,03	252,85	263,68	274,5	285,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.10.05-010	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 50 т	маш.-ч	57,44	57,44	57,44	57,44	57,44
91.10.10-014	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 1200 мм	маш.-ч	49,73	49,73	49,73	49,73	49,73
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	259,73	281,37	303,02	324,66	346,3
91.17.03-011	Нагреватели индукционные дизельные, мощность генератора 130 кВт, мощность двигателя 140 кВт (190 л.с.)	маш.-ч	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09
91.17.04-021	Агрегаты трубосварочные на шасси гусеничного трактора с дизель-генераторной станцией, мощностью 125 кВт на 6 сварочных постов (без учета сварочного оборудования)	маш.-ч	184,59	195,41	206,24	217,06	227,88
91.17.04-052	Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	76,3	76,3	76,3	76,3	76,3
91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм	маш.-ч	76,3	76,3	76,3	76,3	76,3
91.17.04-132	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 2-18 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-1,6 мм	маш.-ч	259,73	281,37	303,02	324,66	346,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,141	0,141	0,141	0,141	0,141
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	49,644	53,784	57,924	62,055	66,195
01.7.11.04	Проволока порошковая самозащитная для механизированной полуавтоматической сварки, без применения защитных газов для сварки труб первого и второго уровня качества углеродистых и низколегированных сталей	т	0,4045	0,4382	0,472	0,5057	0,5394
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	67	67	67	67	67
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-02-006-06	25-02-006-07	25-02-006-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-57	Средний разряд работы 5,7	чел.-ч	836,98	886,11	935,06
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	296,14	306,96	317,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.10.05-010	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 50 т	маш.-ч	57,44	57,44	57,44
91.10.10-014	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 1200 мм	маш.-ч	49,73	49,73	49,73
91.17.01-004	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1	маш.-ч	367,95	389,59	411,24
91.17.03-011	Нагреватели индукционные дизельные, мощность генератора 130 кВт, мощность двигателя 140 кВт (190 л.с.)	маш.-ч	5,09	5,09	5,09
91.17.04-021	Агрегаты трубосварочные на шасси гусеничного трактора с дизель-генераторной станцией, мощностью 125 кВт на 6 сварочных постов (без учета сварочного оборудования)	маш.-ч	238,7	249,52	260,35
91.17.04-052	Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	76,3	76,3	76,3
91.17.04-131	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм	маш.-ч	76,3	76,3	76,3
91.17.04-132	Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 2-18 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-1,6 мм	маш.-ч	367,95	389,59	411,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.06-0011	Углекислый газ	т	0,141	0,141	0,141
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	70,335	74,475	78,606
01.7.11.04	Проволока порошковая самозащитная для механизированной полуавтоматической сварки, без применения защитных газов для сварки труб первого и второго уровня качества углеродистых и низколегированных сталей	т	0,5731	0,6068	0,6405
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	67	67	67
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	1,24	1,24	1,24

».

1.19.1.2. В разделе 9 «БАЛЛАСТИРОВКА ТРУБОПРОВОДОВ» таблицу ГЭСН 25-09-001 «Балластировка трубопроводов условным диаметром 500-1400 мм железобетонными поясными охватывающими утяжелителями типа УБО» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 25-09-001 Балластировка трубопроводов условным диаметром 500-1400 мм железобетонными поясными охватывающими утяжелителями типа УБО

Состав работ:

01. Балластировка трубопровода утяжелителями УБО.
02. Устройство перемычки из грунта бульдозером.
03. Устройство водоотлива на момент монтажа пригрузов.

Измеритель: компл

Балластировка железобетонными поясными охватывающими утяжелителями типа УБО трубопроводов:

25-09-001-01 Ду 500 мм
25-09-001-02 Ду 600 мм
25-09-001-03 Ду 700 мм
25-09-001-04 Ду 800 мм
25-09-001-05 Ду 1000 мм
25-09-001-06 Ду 1200 мм
25-09-001-07 Ду 1400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-09-001-01	25-09-001-02	25-09-001-03	25-09-001-04	25-09-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	2,01	2,01	2,01	2,01	2,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,33	1,34	1,34	1,34	1,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-038	Бульдозеры, мощность 121 кВт (165 л.с.)	маш.-ч	0,22	0,23	0,23	0,23	0,23
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,88	0,88	0,88		
91.10.05-009	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 35 т	маш.-ч				0,88	0,88
91.19.12-061	Установки для открытого водоотлива на базе трактора, производительность 700 м3/час	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.02-0012	Грунтовка битумно-полимерная гидроизоляционная, антикоррозионная, для защиты металлических конструкций, расход 0,3 кг/м2	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.07.12	Обертка защитная полимерная для изоляции трубопроводов толщиной 0,635 мм, импортного производства	м2	2,37	2,68	3	3,31	4
01.7.20.06-0001	Пояс силовой мягкий из двух ремней, МСП-530 для утяжелителей, тип УБО	шт	1				
01.7.20.06-0002	Пояс силовой мягкий из двух ремней, МСП-720 для утяжелителей, тип УБО	шт		1	1		
01.7.20.06-0003	Пояс силовой мягкий из двух ремней, МСП-820 для утяжелителей, тип УБО	шт				1	
01.7.20.06-0004	Пояс силовой мягкий из двух ремней, МСП-1020 для утяжелителей, тип УБО	шт					1
05.1.02.10	Утяжелители из двух железобетонных блоков охватывающего типа УБО, для балластировки труб, диаметр 500 мм	компл	1				
05.1.02.10	Утяжелители из двух железобетонных блоков охватывающего типа УБО, для балластировки труб, диаметр 600-1000 мм	компл		1	1	1	1
14.4.01.15	Грунтовка для полимерной импортной ленты	т	0,00042	0,00047	0,0005	0,0006	0,0007

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	25-09-001-06	25-09-001-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	2,01	2,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,35	1,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.01-038	Бульдозеры, мощность 121 кВт (165 л.с.)	маш.-ч	0,23	0,23
91.10.05-010	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,89	0,89
91.19.12-061	Установки для открытого водоотлива на базе трактора, производительность 700 м3/час	маш.-ч	0,23	0,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.02-0012	Грунтовка битумно-полимерная гидроизоляционная, антикоррозионная, для защиты металлических конструкций, расход 0,3 кг/м2	т	0,00001	0,00001
01.7.07.12	Обертка защитная полимерная для изоляции трубопроводов толщиной 0,635 мм, импортного производства	м2	4,63	5,26
01.7.20.06-0005	Пояс силовой мягкий из двух ремней, МСП-1220 для утяжелителей, тип УБО	шт	1	
01.7.20.06-0006	Пояс силовой мягкий из двух ремней, МСП-1420 для утяжелителей, тип УБО	шт		1
05.1.02.10	Утяжелители из двух железобетонных блоков охватывающего типа УБО, для балластировки труб, диаметр 1200 мм	компл	1	
05.1.02.10	Утяжелители из двух железобетонных блоков охватывающего типа УБО, для балластировки труб, диаметр 1400 мм	компл		1
14.4.01.15	Грунтовка для полимерной импортной ленты	т	0,0008	0,0009

».

1.20. В сборнике 26 «Теплоизоляционные работы»:

1.20.1. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.20.1.1. Дополнить пунктом 2.26.23 следующего содержания:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«2.26.23. Объем работ по установке металлических опорных колец и разгружающих устройств (табл. 16-01-023) исчисляется на 1 м^3 изоляции трубопроводов и оборудования.».

1.20.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.20.2.1. В подразделе 1.1 «ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 26-01-017 «Изоляция изделиями из вспененного каучука, вспененного полиэтилена трубопроводов», 26-01-018 «Изоляция плоских и криволинейных поверхностей пластинами (плитами) из вспененного каучука, вспененного полиэтилена», 26-01-019 «Изоляция арматуры и фланцевых соединений пластинами (плитами) из вспененного каучука, вспененного полиэтилена» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 26-01-017 Изоляция изделиями из вспененного каучука, вспененного полиэтилена трубопроводов

Состав работ:

Для норм с 26-01-017-01 по 26-01-017-02:
01. Установка изделий на трубопровод с подгонкой и вырезами по месту.
02. Промазка швов клеевым составом.
03. Проклеивание швов самоклеящейся лентой.
04. Крепление изделий зажимами.
05. Изготовление и установка диафрагм.
06. Окрашивание поверхности изоляции.

Для норм с 26-01-017-03 по 26-01-017-06:
01. Изготовление хомутов.
02. Разметка и резка изделия под опору при необходимости.
03. Укладка изделия с затягиванием и фиксацией хомутами.
04. Проклейка герметиком нахлестов изделия.

Для норм с 26-01-017-07 по 26-01-017-10:
01. Разметка и резка изделия под опору при необходимости.
02. Укладка изделия с герметизацией каучуковой лентой.

Для норм с 26-01-017-11 по 26-01-017-14:
01. Изготовление хомутов.
02. Укладка изделия для отводов с затягиванием и фиксацией хомутами.
03. Заготовка вставки, резка изделия под размер.
04. Укладка вставки с затягиванием и фиксацией хомутами.
05. Проклейка герметиком нахлестов изделий.

Для норм с 26-01-017-15 по 26-01-017-18:
01. Укладка изделия для отводов с герметизацией каучуковой лентой.
02. Заготовка вставки, резка изделия под размер.
03. Укладка вставки с герметизацией каучуковой лентой.

Измеритель: 10 м (нормы с 26-01-017-01 по 26-01-017-02); 100 м (нормы с 26-01-017-03 по 26-01-017-10); 10 шт (нормы с 26-01-017-11 по 26-01-017-18)

	Изоляция изделиями из вспененного каучука, вспененного полиэтилена трубопроводов наружным диметром:
26-01-017-01	до 160 мм трубками
26-01-017-02	180 мм пластинами (плитами)
	Изоляция энергосберегающей теплоизоляционной системой на основе вспененного каучука с односторонним кашированием прямых участков трубопроводов диаметром:
26-01-017-03	102 до 219 мм
26-01-017-04	свыше 219 до 426 мм
26-01-017-05	свыше 426 до 720 мм
26-01-017-06	свыше 720 до 1220 мм
	Изоляция энергосберегающей теплоизоляционной системой на основе вспененного каучука без каширования прямых участков трубопроводов диаметром:
26-01-017-07	102 до 219 мм
26-01-017-08	свыше 219 до 426 мм
26-01-017-09	свыше 426 до 720 мм
26-01-017-10	свыше 720 до 1220 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Изоляция энергосберегающей теплоизоляционной системой на основе вспененного каучука с односторонним кашированием трубных отводов и примыкающих участков диаметром:

26-01-017-11 102 до 219 мм
26-01-017-12 свыше 219 до 426 мм
26-01-017-13 свыше 426 до 720 мм
26-01-017-14 свыше 720 до 1220 мм

Изоляция энергосберегающей теплоизоляционной системой на основе вспененного каучука без каширования трубных отводов и примыкающих участков диаметром:

26-01-017-15 102 до 219 мм
26-01-017-16 свыше 219 до 426 мм
26-01-017-17 свыше 426 до 720 мм
26-01-017-18 свыше 720 до 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-017-01	26-01-017-02	26-01-017-03	26-01-017-04	26-01-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			27,2	35,75	40,52
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2,2	2,4			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч			14,45	19	21,63
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч			12,75	16,75	18,89
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,25	0,25	0,09	0,25	0,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,25	0,09	0,25	0,39
91.21.22-443	Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт	маш.-ч	0,39	0,39			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.03-0005	Ленты полимерные для изоляции трубопроводов, толщина 0,5 мм	м2			0,001	0,002	0,003
01.7.06.14-0036	Ленты термоизоляционные на основе вспененного каучука с липким слоем с одной стороны для герметизации стыков рулонной теплоизоляции, цвет серый, ширина 50 мм, толщина 3 мм	м	15	15			
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг			2,82	2,82	2,82
10.1.02.02-0102	Листы из алюминия марки АД1Н, толщина 0,5-2,0 мм	кг	0,033	0,033			
12.2.01.01-0021	Клипсы (зажимы)	100 шт	0,3	0,3			
12.2.05.01	Плиты (пластины) из вспененного полиэтилена, каучука	м2		6,33			
12.2.07.04	Трубки из вспененного каучука, полиэтилена	м	11				
12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для труб	шт			103	103	103
14.1.04.01-0004	Клей контактный на основе бутадиен-нитрильного каучука для соединения теплоизоляционных материалов, плотность 0,84 г/см3	л	0,143	0,143	0,419	0,999	1,365
14.3.02.06-0008	Краска полимерная на водной основе для защиты теплоизоляционных материалов, температура применения от +7 до +30 °С, расход 0,4 л/м2, цвет белый, серый	л	П	П			
14.5.01.07-0134	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный	л			3,32	4,76	6,12
14.5.09.05-0103	Очиститель клея	л	0,02	0,02			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-017-06	26-01-017-07	26-01-017-08	26-01-017-09	26-01-017-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	54,35	21,95	28,76	32,48	42,71
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	28,94	11,06	14,69	16,72	22,11
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	25,41	10,89	14,07	15,76	20,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,61	0,05	0,17	0,28	0,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,61	0,05	0,17	0,28	0,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.03-0005	Ленты полимерные для изоляции трубопроводов, толщина 0,5 мм	м2	0,0045				
01.7.06.14-0036	Ленты термоизоляционные на основе вспененного каучука с липким слоем с одной стороны для герметизации стыков рулонной теплоизоляции, цвет серый, ширина 50 мм, толщина 3 мм	м		162,24	232,96	299,52	419,12
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	2,82				
12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для труб	шт	103	103	103	103	103
14.1.04.01-0004	Клей контактный на основе бутадиен-нитрильного каучука для соединения теплоизоляционных материалов, плотность 0,84 г/см3	л	1,857	0,419	0,999	1,365	1,857
14.5.01.07-0134	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный	л	8,56				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-017-11	26-01-017-12	26-01-017-13	26-01-017-14	26-01-017-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	7,2	9,15	13,43	17,66	6,45
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	3,97	5,03	7,25	9,52	3,34
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	3,23	4,12	6,18	8,14	3,11
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,07	0,13	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,04	0,07	0,13	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.03-0005	Ленты полимерные для изоляции трубопроводов, толщина 0,5 мм	м2	0,0004	0,0007	0,0011	0,0021	
01.7.06.14-0036	Ленты термоизоляционные на основе вспененного каучука с липким слоем с одной стороны для герметизации стыков рулонной теплоизоляции, цвет серый, ширина 50 мм, толщина 3 мм	м					24,46
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	0,99	0,99	1,13	1,27	
12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для труб	шт	10	10	10	10	10
12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для отводов	шт	10	10	10	10	10
14.1.04.01-0004	Клей контактный на основе бутадиен-нитрильного каучука для соединения теплоизоляционных материалов, плотность 0,84 г/см3	л	0,038	0,119	0,215	0,352	0,038
14.5.01.07-0134	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный	л	0,508	0,78	1,175	1,8	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-017-16	26-01-017-17	26-01-017-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	8,36	12,57	16,68
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	4,36	6,51	8,67
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	4	6,06	8,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,05	0,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,05	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.06.14-0036	Ленты термоизоляционные на основе вспененного каучука с	м	37,77	57,11	87,69

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	липким слоем с одной стороны для герметизации стыков рулонной теплоизоляции, цвет серый, ширина 50 мм, толщина 3 мм				
12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для труб	шт	10	10	10
12.2.07.04	Энергосберегающая теплоизоляционная система на основе вспененного каучука для отводов	шт	10	10	10
14.1.04.01-0004	Клей контактный на основе бутадиен-нитрильного каучука для соединения теплоизоляционных материалов, плотность 0,84 г/см3	л	0,119	0,215	0,352

Таблица ГЭСН 26-01-018 Изоляция плоских и криволинейных поверхностей пластинами (плитами) из вспененного каучука, вспененного полиэтилена

Состав работ:

01. Резка пластин (плит) по заданному размеру.
02. Промазка швов и поверхности пластин клеевым составом.
03. Установка изделий на изолируемую поверхность с подгонкой и вырезами по месту.
04. Проклеивание швов самоклеящейся лентой.
05. Окрашивание поверхности изоляции.

Измеритель: 10 м2

26-01-018-01 Изоляция плоских и криволинейных поверхностей пластинами (плитами) из вспененного каучука, вспененного полиэтилена

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-018-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.06.14-0036	Ленты термоизоляционные на основе вспененного каучука с липким слоем с одной стороны для герметизации стыков рулонной теплоизоляции, цвет серый, ширина 50 мм, толщина 3 мм	м	20
12.2.05.01	Плиты (пластины) из вспененного полиэтилена, каучука	м2	11
14.1.04.01-0004	Клей контактный на основе бутадиен-нитрильного каучука для соединения теплоизоляционных материалов, плотность 0,84 г/см3	л	1,5
14.3.02.06-0008	Краска полимерная на водной основе для защиты теплоизоляционных материалов, температура применения от +7 до +30 °С, расход 0,4 л/м2, цвет белый, серый	л	П
14.5.09.05-0103	Очиститель клея	л	0,057

Таблица ГЭСН 26-01-019 Изоляция арматуры и фланцевых соединений пластинами (плитами) из вспененного каучука, вспененного полиэтилена

Состав работ:

01. Разметка и резка пластин (плит) по заданному размеру.
02. Промазка швов клеевым составом.
03. Установка заготовок на изолируемую поверхность.
04. Проклеивание швов самоклеящейся лентой.
05. Окрашивание поверхности изоляции.

Измеритель: 10 шт

26-01-019-01 Изоляция арматуры и фланцевых соединений пластинами (плитами) из вспененного каучука, вспененного полиэтилена

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-019-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	10,03
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.06.14-0036	Ленты термоизоляционные на основе вспененного каучука с липким слоем с одной стороны для герметизации стыков рулонной теплоизоляции, цвет серый, ширина 50 мм, толщина 3 мм	м	44,2
12.2.05.01	Плиты (пластины) из вспененного полиэтилена, каучука	м2	18,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.1.04.01-0004	Клей контактный на основе бутадиен-нитрильного каучука для соединения теплоизоляционных материалов, плотность 0,84 г/см3	л	0,425
14.3.02.06-0008	Краска полимерная на водной основе для защиты теплоизоляционных материалов, температура применения от +7 до +30 °С, расход 0,4 л/м2, цвет белый, серый	л	П
14.5.09.05-0103	Очиститель клея	л	0,096

».

1.20.2.2. Подраздел 1.1 «ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 26-01-026 Изоляция трубопроводов энергосберегающей теплоизоляционной системой на основе минеральной ваты

Состав работ:

Для норм с 26-01-026-01 по 26-01-026-04:
01. Изготовление хомутов.
02. Укладка изделия с затягиванием и фиксацией хомутами.
03. Проклейка герметиком нахлестов изделия.

Для норм с 26-01-026-05 по 26-01-026-06:
01. Изготовление хомутов.
02. Укладка изделия для отводов с затягиванием и фиксацией хомутами.
03. Заготовка вставки, резка изделия под размер.
04. Укладка вставки с затягиванием и фиксацией хомутами.
05. Проклейка герметиком нахлестов изделий.

Измеритель: 100 м (нормы с 26-01-026-01 по 26-01-026-04); 10 шт (нормы с 26-01-026-05 по 26-01-026-06)

Изоляция энергосберегающей теплоизоляционной системой на основе минеральной ваты прямых участков трубопроводов диаметром:

26-01-026-01 219 до 377 мм
26-01-026-02 свыше 377 до 630 мм
26-01-026-03 свыше 630 до 920 мм
26-01-026-04 свыше 920 до 1220 мм

Изоляция энергосберегающей теплоизоляционной системой на основе минеральной ваты отводов и примыкающих участков диаметром:

26-01-026-05 219 до 630 мм
26-01-026-06 свыше 630 до 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-026-01	26-01-026-02	26-01-026-03	26-01-026-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	29,01	32	56,08	59,94
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	17,18	19,5	26,13	28,93
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	11,83	12,5	29,95	31,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,73	1,19	1,78	2,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,73	1,19	1,78	2,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.06.03-0005	Ленты полимерные для изоляции трубопроводов, толщина 0,5 мм	м2	5,2	8,2	13,35	18,1
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	5,88	5,88	5,88	5,88
12.2.07.04	Система энергосберегающая теплоизоляционная минераловатная ламельная для труб	шт	86	86	86	86
14.5.01.07	Клей-герметик силиконовый	л	3,74	4,79	6,6	8,26

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	26-01-026-05	26-01-026-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	22,11	35,8
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	12,06	16,89
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	10,05	18,91
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,19	0,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.06.03-0005	Ленты полимерные для изоляции трубопроводов, толщина 0,5 мм	м2	3,22	8,42
01.7.06.14-1004	Ленты алюминиевые с липким слоем для герметизации, теплоизоляции стыков и швов, ширина 75 мм	100 м	0,64	1,82
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	2,82	3,25
12.2.07.04	Система энергосберегающая теплоизоляционная минераловатная ламельная для труб	шт	10	10
12.2.07.04	Система энергосберегающая теплоизоляционная минераловатная ламельная для отводов	шт	10	10
14.5.01.07	Клей-герметик силиконовый	л	2,85	7,68

».

1.21. В сборнике 27 «Автомобильные дороги»:

1.21.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.21.1.1. Пункт 1.27.80 изложить в следующей редакции:

«1.27.80. Амортизационные отчисления по инвентарным опалубкам исчисляются в порядке, изложенном в ГЭСН сборника 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные».».

1.21.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.21.2.1. В подразделе 6.1 «ЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицы ГЭСН 27-06-001 «Устройство дорожных покрытий из сборных железобетонных плит», 27-06-002 «Устройство цементобетонных покрытий шириной 7,5 м, устраиваемых машинами бетоноукладочного комплекта на рельс-формах» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-06-001 Устройство дорожных покрытий из сборных железобетонных плит

Состав работ:

01. Укладка плит.
02. Заделка швов цементным раствором.
03. Заливка швов между плитами и швов расширения битумной мастикой.
04. Заделка гнезд между плитами, правка и сварка выпусков арматуры.

Измеритель: 100 м3

27-06-001-01 Устройство дорожных покрытий из сборных шестигранных железобетонных плит

Устройство дорожных покрытий из сборных прямоугольных железобетонных плит площадью:

27-06-001-02 до 3 м2

27-06-001-03 свыше 3 до 10,5 м2

27-06-001-04 свыше 10,5 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-001-01	27-06-001-02	27-06-001-03	27-06-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		125		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	196			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				124
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			128	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	92,25	67,37	56,72	56,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	56,9	36,6	21,7	21,7
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	1,68	1,29	1,57	1,68
91.08.11-011	Заливщики швов и трещин самоходные, объем бака до 480 л с компрессором для продувки трещин и швов	маш.-ч	21,39	16,74	20,93	20,93
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	13,96	14,03	14,09	14,09
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	7,41	9,41	19,29	14,51

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.03	Мастика	т	0,46	0,36	0,45	0,45
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	13,3	13,5	24	13,6
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	0,7	0,33	0,42	0,42
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,8	0,57	0,72	0,72
05.1.01.13	Плиты сборные железобетонные	м3	100	100	100	100
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т			0,08	0,07

Таблица ГЭСН 27-06-002 Устройство цементобетонных покрытий шириной 7,5 м, устраиваемых машинами бетоноукладочного комплекта на рельс-формах

Состав работ:

Для норм с 27-06-002-01 по 27-06-002-02, с 27-06-002-05 по 27-06-002-06, с 27-06-002-09 по 27-06-002-10, с 27-06-002-13 по 27-06-002-14:

01. Установка, разборка и перенос инвентарных металлических рельс-форм.
02. Установка краевой арматуры.
03. Установка и крепление деревянных прокладок со штырями в местах устройства шва расширения и установка штырей в продольных швах и швах сжатия.
04. Укладка бетона с уплотнением и отделкой покрытия машинами.
05. Передвижка разгрузочного мостика трактором.
06. Уплотнение бетона у швов вибраторами.
07. Уход за покрытием с применением пленкообразующих материалов.

Для норм с 27-06-002-03 по 27-06-002-04, с 27-06-002-07 по 27-06-002-08, с 27-06-002-11 по 27-06-002-12, с 27-06-002-15 по 27-06-002-16:

01. Установка, разборка и перенос инвентарных металлических рельс-форм.
02. Установка краевой арматуры.
03. Установка и крепление деревянных прокладок со штырями в местах устройства шва расширения и установка штырей в продольных швах и швах сжатия.
04. Укладка бетона с уплотнением и отделкой покрытия машинами.
05. Уплотнение бетона у швов вибраторами.
06. Уход за покрытием с применением пленкообразующих материалов.

Для нормы 27-06-002-17:

01. Установка, разборка и перенос инвентарных деревянных щитов опалубки.
02. Установка и крепление деревянных прокладок со штырями в местах устройства шва расширения и установка штырей в продольных швах и швах сжатия.
03. Устройство температурных швов.
04. Укладка бетона с уплотнением и отделкой покрытия машинами.
05. Уход за покрытием с увлажнением.

Для нормы 27-06-002-18:

01. Установка и крепление деревянных прокладок со штырями в местах устройства шва расширения и установка штырей в продольных швах и швах сжатия.
02. Укладка бетона с уплотнением и отделкой покрытия машинами.

Измеритель: 1000 м2

Устройство цементобетонных однослойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона с мостика при уходе за покрытиями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-002-01 18 см
27-06-002-02 20 см

Устройство цементобетонных однослойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона со смежной полосы покрытия без применения мостика при уходе за покрытиями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-002-03 18 см
27-06-002-04 20 см

Устройство цементобетонных однослойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона с мостика при уходе за покрытиями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-002-05 22 см
27-06-002-06 24 см

Устройство цементобетонных однослойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона со смежной полосы покрытия без применения мостика при уходе за покрытиями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-002-07 22 см
27-06-002-08 24 см

Устройство цементобетонных двухслойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона с мостика при уходе за покрытиями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-002-09 18 см

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

27-06-002-10 20 см

Устройство цементобетонных двухслойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона со смежной полосы покрытия без применения мостика при уходе за покрытиями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-002-11 18 см

27-06-002-12 20 см

Устройство цементобетонных двухслойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона с мостика при уходе за покрытиями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-002-13 22 см

27-06-002-14 24 см

Устройство цементобетонных двухслойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона со смежной полосы покрытия без применения мостика при уходе за покрытиями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-002-15 22 см

27-06-002-16 24 см

27-06-002-17 Устройство цементобетонных покрытий однослойных средствами малой механизации, толщина слоя 20 см

27-06-002-18 На каждый 1 см изменения толщины слоя добавлять или исключать к норме 27-06-002-17

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-002-01	27-06-002-02	27-06-002-03	27-06-002-04	27-06-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					197,39
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			155	155	
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	162,77	162,77			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	107,85	107,86	62,54	62,54	119,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,24	17,25	15,7	15,7	17,24
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	10,18	10,18	7,17	7,17	11,95
91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	10,37	10,37	6,4	6,4	12,08
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	10,37	10,37	6,4	6,4	12,08
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	10,37	10,37	6,4	6,4	12,08
91.08.05-057	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта машины для нанесения пленкообразущих материалов	маш.-ч	10,37	10,37	6,4	6,4	12,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,28	0,28	0,28	0,28	0,29
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	27,31	27,31	6,4	6,4	28,96
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	10,18	10,18	7,17	7,17	11,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	15	15	15	15	15
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3	184	204	184	204	224
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П	П
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,17	0,19	0,17	0,19	0,21
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.2.01.06-0012	Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %, водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый	т	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-002-06	27-06-002-07	27-06-002-08	27-06-002-09	27-06-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	197,39				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		167	167	193,92	193,92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	119,84	69,67	69,67	117,64	117,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,25	15,7	15,7	17,24	17,25
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	11,95	8,29	8,29	11,8	11,8
91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	12,08	7,4	7,4	11,74	11,74
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	12,08	7,4	7,4	11,74	11,74
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	12,08	7,4	7,4	11,74	11,74
91.08.05-057	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта машины для нанесения пленкообразущих материалов	маш.-ч	12,08	7,4	7,4	11,74	11,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,29	0,29	0,29	0,28	0,28
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	28,96	7,4	7,4	28,63	28,63
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	11,95	8,29	8,29	11,8	11,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	15	15	15	15	15
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3	245	224	245		
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для нижнего слоя	м3				123	143
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для верхнего слоя	м3				61	61
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П	П
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной	м3	0,23	0,21	0,23	0,17	0,19

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III						
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.2.01.06-0012	Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %, водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый	т	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-002-11	27-06-002-12	27-06-002-13	27-06-002-14	27-06-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			215,04	215,04	176
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	164	164			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	68,22	68,22	132,29	132,32	74,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15,7	15,7	17,24	17,27	15,7
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,99	0,99			
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	8,05	8,05	13,83	13,83	9,18
91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	7,2	7,2	14,02	14,02	8,2
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	7,2	7,2	14,02	14,02	8,2
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	7,2	7,2	14,02	14,02	8,2
91.08.05-057	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта машины для нанесения пленкообразущих материалов	маш.-ч	7,2	7,2	14,02	14,02	8,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,28	0,28	0,29	0,29	0,28
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	7,2	7,2	30,83	30,83	8,2
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	8,05	8,05	13,83	13,83	9,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	15	15	15	15	15
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для нижнего слоя	м3	123	143	163	184	163
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для верхнего слоя	м3	61	61	61	61	61
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П	П
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
11.1.03.06-0014	Доска обрезная лиственных пород (береза), сухая, длина 2-3,75 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт I	м3			0,03	0,03	0,03
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной	м3	0,17	0,19	0,21	0,23	0,19

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III						
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.2.01.06-0012	Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %, водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый	т	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-002-16	27-06-002-17	27-06-002-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		302	5,3
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	176		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	74,37	48,23	1,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15,7	1,14	0,05
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		2,88	
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	9,18	18,71	1,16
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч		6,25	
91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	8,2		
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	8,2		
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	8,2		
91.08.05-057	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта машины для нанесения пленкообразующих материалов	маш.-ч	8,2		
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч		22,3	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,29	3,2	0,15
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3		
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	8,2		
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	9,18	18,71	1,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т	0,007	0,007	
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114		
01.7.03.01-0001	Вода	м3		178	
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2		11	
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	15	40	
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3		204	10,2
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для нижнего слоя	м3	184		
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для верхнего слоя	м3	61		
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11		
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,12		
11.1.03.06	Щиты из досок	м2		12,2	0,59
11.1.03.06-0014	Доска обрезная лиственных пород (береза), сухая, длина 2-3,75 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт I	м3	0,03	0,24	
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,23	0,19	0,01
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2		7,58	
14.2.01.06-0012	Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %,	т	0,41		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый					
14.5.04.01-0011	Мастика бутилкаучуковая строительная для герметизации швов цементобетонных покрытий	кг		130		».

1.21.2.2. В подразделе 6.1 «ЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-005 «Устройство цементобетонных покрытий шириной 7,5 м, устраиваемых машинами бетоноукладочного комплекта на рельс-формах, при уходе за покрытиями засыпкой песком и поливкой водой» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-06-005 Устройство цементобетонных покрытий шириной 7,5 м, устраиваемых машинами бетоноукладочного комплекта на рельс-формах, при уходе за покрытиями засыпкой песком и поливкой водой

Состав работ:

Для норм с 27-06-005-02 по 27-06-005-03, с 27-06-005-06 по 27-06-005-07, с 27-06-005-10 по 27-06-005-11, с 27-06-005-14 по 27-06-005-15:

01. Установка, разборка и перенос инвентарных металлических рельс-форм.
02. Установка краевой арматуры.
03. Установка и крепление деревянных прокладок со штырями в местах устройства шва расширения и установка штырей в продольных швах и швах сжатия.
04. Укладка бетона с уплотнением и отделкой покрытия машинами.
05. Передвижка разгрузочного мостика трактором.
06. Уплотнение бетона у швов вибраторами.
07. Уход за покрытием.

Для норм с 27-06-005-04 по 27-06-005-05, с 27-06-005-08 по 27-06-005-09, с 27-06-005-12 по 27-06-005-13, с 27-06-005-16 по 27-06-005-17:

01. Установка, разборка и перенос инвентарных металлических рельс-форм.
02. Установка краевой арматуры.
03. Установка и крепление деревянных прокладок со штырями в местах устройства шва расширения и установка штырей в продольных швах и швах сжатия.
04. Укладка бетона с уплотнением и отделкой покрытия машинами.
05. Уплотнение бетона у швов вибраторами.
06. Уход за покрытием.

Измеритель: 1000 м2

Устройство цементобетонных однослойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона с мостика при уходе за покрытиями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-005-02 18 см
27-06-005-03 20 см

Устройство цементобетонных однослойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона со смежной полосы покрытия без применения мостика при уходе за покрытиями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-005-04 18 см
27-06-005-05 20 см

Устройство цементобетонных однослойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона с мостика при уходе за покрытиями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-005-06 22 см
27-06-005-07 24 см

Устройство цементобетонных однослойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона со смежной полосы покрытия без применения мостика при уходе за покрытиями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-005-08 22 см
27-06-005-09 24 см

Устройство цементобетонных двухслойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона с мостика при уходе за покрытиями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-005-10 18 см
27-06-005-11 20 см

Устройство цементобетонных двухслойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона со смежной полосы покрытия без применения мостика при уходе за покрытиями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-005-12 18 см
27-06-005-13 20 см

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Устройство цементобетонных двухслойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона с мостика при уходе за покрытиями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-005-14 22 см

27-06-005-15 24 см

Устройство цементобетонных двухслойных покрытий шириной 7,5 м механизированным способом с разгрузкой бетона со смежной полосы покрытия без применения мостика при уходе за покрытиями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-005-16 22 см

27-06-005-17 24 см

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-005-02	27-06-005-03	27-06-005-04	27-06-005-05	27-06-005-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			252,7	252,7	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					295,09
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	260,47	260,47			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	121,75	121,76	80,41	80,41	132,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,24	17,25	15,7	15,7	17,24
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	4,29	4,29	4,29	4,29	4,29
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	10,18	10,18	7,17	7,17	11,95
91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	10,37	10,37	6,4	6,4	12,08
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	10,37	10,37	6,4	6,4	12,08
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	10,37	10,37	6,4	6,4	12,08
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	20,9	20,9	20,9	20,9	20,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,35	0,35	0,35	0,35	0,36
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	27,31	27,31	6,4	6,4	28,96
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	10,18	10,18	7,17	7,17	11,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114
01.7.03.01-0001	Вода	м3	178	178	178	178	178
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	11	11	11	11	11
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	50	50	50	50	50
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	15	15	15	15	15
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3	184	204	184	204	224
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П	П
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,17	0,19	0,17	0,19	0,21
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм,	м3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	толщина 30-40 мм, сорт III						
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	8	8	8	8	8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-005-07	27-06-005-08	27-06-005-09	27-06-005-10	27-06-005-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		264,7	264,7		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	295,09			291,62	291,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	132,03	86,54	86,54	130,17	130,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,25	15,7	15,7	17,24	17,25
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	4,29	4,29	4,29	4,29	4,29
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	11,95	8,29	8,29	11,8	11,8
91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	12,08	7,4	7,4	11,74	11,74
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	12,08	7,4	7,4	11,74	11,74
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	12,08	7,4	7,4	11,74	11,74
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	20,9	20,9	20,9	20,9	20,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,36	0,36	0,36	0,35	0,35
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	28,96	7,4	7,4	28,63	28,63
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	11,95	8,29	8,29	11,8	11,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114
01.7.03.01-0001	Вода	м3	178	178	178	178	178
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	11	11	11	11	11
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	50	50	50	50	50
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	15	15	15	15	15
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3	245	224	245		
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для верхнего слоя	м3				61	61
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для нижнего слоя	м3				123	143
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П	П
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,23	0,21	0,23	0,17	0,19
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	8	8	8	8	8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-005-12	27-06-005-13	27-06-005-14	27-06-005-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	261,7	261,7		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			312,74	312,74
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	85,29	85,29	142,54	142,57
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15,7	15,7	17,24	17,27
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	4,29	4,29	3,3	3,3
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	8,05	8,05	13,83	13,83
91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	7,2	7,2	14,02	14,02
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	7,2	7,2	14,02	14,02
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	7,2	7,2	14,02	14,02
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	20,9	20,9	20,9	20,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,35	0,35	0,36	0,36
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3	17,3	17,3	17,3
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	7,2	7,2	30,83	30,83
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	8,05	8,05	13,83	13,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т	0,007	0,007	0,007	0,007
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114
01.7.03.01-0001	Вода	м3	178	178	178	178
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	11	11	11	11
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	50	50	50	50
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	15	15	15	15
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для верхнего слоя	м3	61	61	61	61
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для нижнего слоя	м3	123	143	163	184
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11	0,11	0,11	0,11
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12
11.1.03.06-0014	Доска обрезная лиственных пород (береза), сухая, длина 2-3,75 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт I	м3			0,03	0,03
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,17	0,19	0,21	0,23
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,03	0,03	0,03	0,03
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	8	8	8	8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-005-16	27-06-005-17
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	273,7	273,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	90,43	90,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15,7	15,7
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,3	3,3
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	9,18	9,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	8,2	8,2
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	8,2	8,2
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	8,2	8,2
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	20,9	20,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,35	0,36
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3	17,3
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	8,2	8,2
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	9,18	9,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т	0,007	0,007
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114	0,0114
01.7.03.01-0001	Вода	м3	178	178
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	11	11
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	50	50
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	15	15
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для верхнего слоя	м3	61	61
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий и оснований для нижнего слоя	м3	163	184
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11	0,11
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,12	0,12
11.1.03.06-0014	Доска обрезная лиственных пород (береза), сухая, длина 2-3,75 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт I	м3	0,03	0,03
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,19	0,23
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,03	
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	8	8

».

1.21.2.3. В подразделе 6.1 «ЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-010 «Устройство однослойных покрытий, устраиваемых машинами высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта со скользящими формами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-06-010 Устройство однослойных покрытий, устраиваемых машинами высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта со скользящими формами

Состав работ:

Для нормы 27-06-010-01:

01. Установка и снятие копирной струны.

02. Укладка бетонной смеси вручную в начальной части покрытия с установкой опалубки, уплотнение бетона у швов вибраторами.

03. Устройство швов расширения с установкой штырей.

04. Укладка бетонной смеси и отделка покрытия машинами.

05. Устройство рабочего шва.

06. Уход за покрытием с применением пленкообразующих материалов.

Для норм с 27-06-010-02 по 27-06-010-03:

01. Установка и снятие копирной струны.

02. Укладка бетонной смеси вручную в начальной части покрытия с установкой опалубки, уплотнение бетона у швов вибраторами.

03. Укладка бетонной смеси и отделка покрытия машинами.

04. Устройство рабочего шва.

05. Уход за покрытием с применением пленкообразующих материалов.

Измеритель: 1000 м2

Устройство однослойных покрытий, устраиваемых машинами высокопроизводительного бетоноукладочного

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

комплекта со скользящими формами, толщина слоя:
27-06-010-01 20 см
27-06-010-02 22 см
27-06-010-03 24 см

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-010-01	27-06-010-02	27-06-010-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч	27,8	24,4	25,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,59	8,19	8,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,15
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	1,39	1,55	1,66
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	1,57		
91.08.05-055	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта бетоноукладчики со скользящими формами	маш.-ч	1,46	1,57	1,68
91.08.05-057	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта машины для нанесения пленкообразующих материалов	маш.-ч	1,46	1,57	1,68
91.08.05-064	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта финишеры трубчатые	маш.-ч	1,46	1,57	1,68
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,21	0,21	0,21
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	1,39	1,55	1,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.2.03.07	Эмульсия битумная	т	0,011	0,012	0,012
01.7.07.26-0034	Шнур полиэтиленовый, диаметр 4 мм	10 м	19	19	19
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3	204	224	245
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,046	0,046	0,046
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,304	0,038	0,041
14.2.01.06-0012	Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %, водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый	т	0,5	0,5	0,5

».

1.21.2.4. В подразделе 6.2 «НЕЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-016 «Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона при уходе за основаниями пленкообразующими материалами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-06-016 Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона при уходе за основаниями пленкообразующими материалами

Состав работ:

Для норм с 27-06-016-01 по 27-06-016-02, с 27-06-016-05 по 27-06-016-06:
01. Установка, разборка и перенос инвентарных металлических рельс-форм.
02. Распределение цементобетонной смеси с уплотнением и отделкой поверхности машинами бетоноукладочного комплекта.
03. Передвижка разгрузочного мостика трактором.
04. Устройство температурных швов.
05. Уход за основанием.

Для норм с 27-06-016-03 по 27-06-016-04, с 27-06-016-07 по 27-06-016-08:
01. Установка, разборка и перенос инвентарных металлических рельс-форм.
02. Распределение цементобетонной смеси с уплотнением и отделкой поверхности машинами бетоноукладочного комплекта.
03. Устройство температурных швов.
04. Уход за основанием.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Для нормы 27-06-016-09:
01. Установка, разборка и перенос инвентарных металлических рельс-форм.
02. Планировка и уплотнение подстилающего слоя.
03. Распределение цементобетонной смеси с уплотнением и отделкой поверхности профилировщиками.
04. Уход за основанием.
Для нормы 27-06-016-10:
01. Установка, разборка и перенос опалубки.
02. Распределение цементобетонной смеси автогрейдером.
03. Уплотнение (укатка) бетонной смеси самоходными дорожными катками.
04. Уход за основанием.
Для нормы 27-06-016-11:
01. Установка, разборка и перенос опалубки.
02. Распределение цементобетонной смеси автогрейдером.
03. Уход за основанием.

Измеритель: 1000 м2

Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона с разгрузкой с мостика при уходе за основаниями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-016-01 16 см
27-06-016-02 18 см

Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона с разгрузкой со смежной полосы основания без применения мостика при уходе за основаниями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-016-03 16 см
27-06-016-04 18 см

Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона с разгрузкой с мостика при уходе за основаниями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-016-05 20 см
27-06-016-06 22 см

Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона с разгрузкой со смежной полосы основания без применения мостика при уходе за основаниями пленкообразующими материалами, толщина слоя:

27-06-016-07 20 см
27-06-016-08 22 см

Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона низких марок (тощего):

27-06-016-09 профилировщиками при уходе за основаниями пленкообразующими материалами, толщина слоя 16 см
27-06-016-10 автогрейдерами при уходе за основаниями пленкообразующими материалами, толщина слоя 16 см
27-06-016-11 При изменении толщины слоя на каждый 1 см добавлять (уменьшать) к нормам 27-06-016-10, 27-06-081-10

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-016-01	27-06-016-02	27-06-016-03	27-06-016-04	27-06-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч					184,8
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	169,12	169,12			
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч			146	146	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	111,99	111,99	69,88	69,88	125,85
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,21	17,21	15,7	15,7	17,21
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	8,58	8,58	5,2	5,2	10,32
91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	9,46	9,46	5,8	5,8	11,4
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	16,87	16,87	5,8	5,8	18,81
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	9,46	9,46	5,8	5,8	11,4
91.08.05-057	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта машины для	маш.-ч	9,46	9,46	5,8	5,8	11,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	нанесения пленкообразущих материалов						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3	17,3	15,7	15,7	17,3
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	26,43	26,43	15,73	15,73	28,3
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	8,58	8,58	5,2	5,2	10,32
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	2,55	2,55	1,74	1,74	3,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3	163	184	163	184	204
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П	П
14.2.01.06-0012	Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %, водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый	т	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-016-06	27-06-016-07	27-06-016-08	27-06-016-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	184,8			107
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		159	159	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	118,44	76,8	76,8	59,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,21	15,7	15,7	15,7
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,47	2,47	2,47	2,47
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	10,32	6,2	6,2	
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч				6,5
91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	11,4	6,9	6,9	
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	11,4	6,9	6,9	13
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	11,4	6,9	6,9	
91.08.05-057	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта машины для нанесения пленкообразущих материалов	маш.-ч	11,4	6,9	6,9	6,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3	15,73	15,73	15,73
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	28,3	15,73	15,73	15,73
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	10,32	6,2	6,2	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,1	2,16	2,16	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	63,3	63,3	63,3	63,3
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3	224	204	224	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

04.1.02.03	Смеси бетонные (малоцементные) укатываемые тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3				163
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11	0,11	0,11	0,11
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	
14.2.01.06-0012	Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %, водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый	т	0,41	0,41	0,41	0,41

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-016-10	27-06-016-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	37,1	2,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,59	0,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч	2,88	0,21
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,11	0,01
91.08.02-001	Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л	маш.-ч	0,11	
91.08.03-013	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 9 т	маш.-ч	7,2	
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	3,5	
91.08.03-029	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 16 т	маш.-ч	0,52	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,16	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,002	
04.1.02.03	Смеси бетонные (малоцементные) укатываемые тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3	163	10,2
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0061	
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,63	0,04
14.2.01.06-0012	Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %, водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый	т	0,41	

».

1.21.2.5. В подразделе 6.2 «НЕЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-043 «Устройство тонкослойного покрытия из горячей битумоминеральной смеси толщиной слоя 2,5 см асфальтоукладчиком, оборудованным системой распределения битумной эмульсии» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-06-043 Устройство тонкослойного покрытия из горячей битумоминеральной смеси толщиной слоя 2,5 см асфальтоукладчиком, оборудованным системой распределения битумной эмульсии

Состав работ:

Для нормы 27-06-043-01:

01. Разбивочные работы.

02. Очистка основания.

03. Подготовка поперечного (стартового) шва.

04. Прием асфальтобетонной смеси в перегружатель, подача смеси в асфальтоукладчик, розлив битумной эмульсии и укладка битумоминеральной смеси с обрубкой краев, устранением дефектов.

05. Укатка.

Для нормы 27-06-043-02:

01. Прием асфальтобетонной смеси в перегружатель, подача смеси в асфальтоукладчик, розлив битумной эмульсии и укладка битумоминеральной смеси с обрубкой краев, устранением дефектов.

Измеритель: 1000 м2

27-06-043-01	Устройство тонкослойного покрытия из горячей битумоминеральной смеси толщиной слоя 2,5 см асфальтоукладчиком, оборудованным системой распределения битумной эмульсии
27-06-043-02	На каждые 0,5 см изменения толщины слоя тонкослойного покрытия из горячей битумоминеральной смеси добавлять или исключать к норме 27-06-043-01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-043-01	27-06-043-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	10,66	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		1,19
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,23	0,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.05-059	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,3 м3, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,25	
91.08.01-002	Асфальтоукладчики гусеничные, максимальная ширина укладки 7 м, скорость укладки до 24 м/мин, производительность 700 т/ч	маш.-ч	1,19	0,18
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч	0,89	
91.08.03-025	Катки самоходные комбинированные вибрационные, масса 7 т	маш.-ч	1,79	
91.08.11-031	Перегружатели асфальтовой смеси, емкость бункера до 25 т	маш.-ч	0,89	0,16
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	0,4	
91.14.03-003	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,15	
91.14.03-004	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 30 т	маш.-ч	0,79	0,16
91.14.07-001	Автобитумовозы, объем цистерны 16 м3	маш.-ч	0,28	0,02
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,5	
91.18.01-002	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1,3 МПа (13 атм), производительность до 12 м3/мин	маш.-ч	0,1	
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,2	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.03	Смесь битумоминеральная горячая	т	66,3	13,3
01.2.03.07	Эмульсия битумно-латексная катионная	т	0,9	0,1
01.7.03.01-0001	Вода	м3	6,5	
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0003	

».

1.21.2.6. В подразделе 6.2 «НЕЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-081 «Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона при уходе за основаниями засыпкой песком и поливкой водой» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-06-081 Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона при уходе за основаниями засыпкой песком и поливкой водой

Состав работ:

Для норм с 27-06-081-01 по 27-06-081-02, с 27-06-081-05 по 27-06-081-06:

01. Установка, разборка и перенос инвентарных металлических рельс-форм.
02. Распределение цементобетонной смеси с уплотнением и отделкой поверхности машинами бетоноукладочного комплекта.
03. Передвижка разгрузочного мостика трактором.
04. Устройство температурных швов.
05. Уход за основанием.

Для норм с 27-06-081-03 по 27-06-081-04, с 27-06-081-07 по 27-06-081-08:

01. Установка, разборка и перенос инвентарных металлических рельс-форм.
02. Распределение цементобетонной смеси с уплотнением и отделкой поверхности машинами бетоноукладочного комплекта.
03. Устройство температурных швов.
04. Уход за основанием.

Для нормы 27-06-081-09:

01. Установка, разборка и перенос инвентарных металлических рельс-форм.
02. Планировка и уплотнение подстилающего слоя.
03. Распределение цементобетонной смеси с уплотнением и отделкой поверхности профилировщиками.
04. Уход за основанием.

Для нормы 27-06-081-10:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Установка, разборка и перенос опалубки.
02. Распределение цементобетонной смеси автогрейдером.
03. Уплотнение (укатка) бетонной смеси самоходными дорожными катками.
04. Уход за основанием.

Измеритель: 1000 м2

Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона с разгрузкой с мостика при уходе за основаниями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-081-01 16 см
27-06-081-02 18 см

Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона с разгрузкой со смежной полосы основания без применения мостика при уходе за основаниями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-081-03 16 см
27-06-081-04 18 см

Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона с разгрузкой с мостика при уходе за основаниями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-081-05 20 см
27-06-081-06 22 см

Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона с разгрузкой со смежной полосы основания без применения мостика при уходе за основаниями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя:

27-06-081-07 20 см
27-06-081-08 22 см

Устройство оснований внегородских автомобильных дорог шириной 7,5 м механизированным способом с применением дорожного бетона низких марок (тощего):

27-06-081-09 профилировщиками при уходе за основаниями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя 16 см
27-06-081-10 автогрейдерами при уходе за основаниями засыпкой песком и поливкой водой, толщина слоя 16 см

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-081-01	27-06-081-02	27-06-081-03	27-06-081-04	27-06-081-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-22	Средний разряд работы 2,2	чел.-ч	266,82	266,82	243,7	243,7	282,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	126,8	126,8	88,35	88,35	138,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,21	17,21	15,7	15,7	17,21
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	5,77	5,77	5,77	5,77	5,77
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	8,58	8,58	5,2	5,2	10,32
91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	9,46	9,46	5,8	5,8	11,4
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	16,87	16,87	5,8	5,8	18,81
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	9,46	9,46	5,8	5,8	11,4
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	20,9	20,9	20,9	20,9	20,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3	17,3	15,7	15,7	17,3
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	26,43	26,43	15,73	15,73	28,3
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	8,58	8,58	5,2	5,2	10,32
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	2,55	2,55	1,74	1,74	3,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114
01.7.03.01-0001	Вода	м3	178	178	178	178	178
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	11	11	11	11	11
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	50	50	50	50	50
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3	163	184	163	184	204
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П	П
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	8	8	8	8	8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-06-081-06	27-06-081-07	27-06-081-08	27-06-081-09	27-06-081-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-16	Средний разряд работы 1,6	чел.-ч					134,8
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч				204,7	
1-100-22	Средний разряд работы 2,2	чел.-ч	282,5				
1-100-23	Средний разряд работы 2,3	чел.-ч		256,7	256,7		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	131,31	94,17	94,17	77,71	38,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч					2,88
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	17,21	15,7	15,7	15,7	0,11
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	5,77	5,77	5,77	5,77	3,3
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	10,32	6,2	6,2		
91.08.02-001	Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л	маш.-ч					0,11
91.08.03-013	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 9 т	маш.-ч					7,2
91.08.03-016	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т	маш.-ч				6,5	3,5
91.08.03-029	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 16 т	маш.-ч					0,52
91.08.05-051	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах для отделки цементо-бетонных покрытий	маш.-ч	11,4	6,9	6,9		
91.08.05-053	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах профилировщики оснований	маш.-ч	11,4	6,9	6,9	13	
91.08.05-054	Машины бетоноукладочного комплекта на рельс-формах распределители цементобетона	маш.-ч	11,4	6,9	6,9		
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	20,9	20,9	20,9	20,9	20,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,11	0,11	0,23
91.15.01-011	Прицепы тракторные, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч	17,3	15,73	15,73	15,73	
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	28,3	15,73	15,73	15,73	
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	10,32	6,2	6,2		
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,1	2,16	2,16		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т					0,002
01.3.01.04-1000	Мазут топочный 100	т	0,0114	0,0114	0,0114	0,0114	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	178	178	178	178	178

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	11	11	11	11	11
02.3.01.02	Песок для строительных работ природный	м3	50	50	50	50	50
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	63,3	63,3	63,3	63,3	
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3	224	204	224		
04.1.02.03	Смеси бетонные (малоцементные) укатываемые тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3				163	163
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,11	0,11	0,11	0,11	
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т					0,0061
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П		
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3					0,63
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	8	8	8	8	8

».

1.21.2.7. В подразделе 9.1 «ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДОРОГ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-001 «Устройство защитных ограждений» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-09-001 Устройство защитных ограждений

Состав работ:

Для нормы 27-09-001-01:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном столбов и железобетонного бруса.
03. Окраска.
04. Установка светоотражающего устройства.

Для нормы 27-09-001-02:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка и разборка опалубки.
04. Укладка бетона.
05. Уход за бетоном.

Для нормы 27-09-001-03:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Укладка парапета с устройством изоляции фундамента.
04. Уход за кладкой.

Для нормы 27-09-001-04:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка светоотражающего устройства.
04. Заготовка деревянных столбов.
05. Установка парапетного металлического бруса.

Для нормы 27-09-001-05:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном столбов и упоров.
03. Окраска.
04. Протягивание троса.

Для нормы 27-09-001-06:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном железобетонных столбов.
03. Окраска.
04. Резка сетки и навеска ее на столбы.

Для нормы 27-09-001-07:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном железобетонных столбов.
03. Окраска.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

04. Протягивание проволоки.
Для нормы 27-09-001-08:
01. Выгрузка материалов вручную с транспортных средств.
02. Копание ям под опорные стойки ограждения вручную.
03. Подсыпка щебня толщиной 10 см.
04. Установка закладных деталей.
05. Бетонирование закладных деталей.
06. Монтаж опорных стоек ограждения.
07. Монтаж секций ограждения.
Для норм с 27-09-001-09 по 27-09-001-10:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Заполнение отверстий клеем, ввинчивание шпилек.
04. Установка стоек с закручиванием гаек на шпильках.
05. Установка секций заполнения с креплением.
06. Выравнивание перильного ограждения в проектное положение.
Для норм с 27-09-001-11 по 27-09-001-16:
01. Бурение отверстий под забивку гильз.
02. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
03. Установка стоек.
04. Установка и натяжение троса с раскаткой вручную.
05. Установка световозвращателей.
Для норм с 27-09-001-21 по 27-09-001-26:
01. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
02. Установка стоек.
03. Установка и натяжение троса с раскаткой вручную.
04. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-31:
01. Разметка и нарезка контура карты под бетонный фундамент.
02. Разломка асфальтобетонных покрытий гидромолотом на базе экскаватора.
03. Разработка грунта экскаватором.
04. Зачистка котлована вручную.
05. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
06. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
07. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
08. Установка концевой стойки с креплением болтами.
09. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
10. Установка стоек.
11. Установка и фиксация троса.
12. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-32:
01. Разработка грунта экскаватором.
02. Зачистка котлована вручную.
03. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
04. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
05. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
06. Установка концевой стойки с креплением болтами.
07. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
08. Установка стоек.
09. Установка и фиксация троса.
10. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-33:
01. Разметка и нарезка контура карты под бетонный фундамент.
02. Разломка асфальтобетонных покрытий гидромолотом на базе экскаватора.
03. Разработка грунта экскаватором.
04. Зачистка котлована вручную.
05. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
06. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
07. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
08. Установка концевой стойки с креплением болтами.
09. Установка и фиксация троса.
10. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-34:
01. Разработка грунта экскаватором.
02. Зачистка котлована вручную.
03. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

04. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
05. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
06. Установка концевой стойки с креплением болтами.
07. Установка и фиксация троса.
08. Установка световозвращателей.
Для норм с 27-09-001-35 по 27-09-001-36:
01. Заготовка арматуры.
02. Сверление отверстий.
03. Монтаж стержневых анкеров.
04. Нанесение цементного раствора на поверхность основания.
05. Монтаж блока.
06. Устройство стыковых соединений блоков.
Для нормы 27-09-001-37:
01. Заготовка арматуры.
02. Сверление отверстий.
03. Монтаж стержневых анкеров.
04. Нанесение цементного раствора на поверхность основания.
05. Монтаж блоков.
06. Устройство стыковых соединений блоков.
07. Засыпка межблочного пространства пескоцементной смесью.
08. Устройство подстилающего слоя.
09. Монтаж плиты.
Для нормы 27-09-001-38:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка светоотражающего устройства.
04. Установка парапетных брусьев железобетонных или металлических.
Для норм с 27-09-001-39 по 27-09-001-40:
01. Резка и гнутье арматуры.
02. Установка и вязка арматуры.
03. Сверление отверстий.
04. Устройство температурных швов.
05. Бетонирование железобетонного парапетного ограждения.
06. Устройство и герметизация технологических швов.
Для нормы 27-09-001-41:
01. Резка и гнутье арматуры.
02. Установка и вязка арматуры.
03. Гнутье и установка сетки на монтажную арматуру.
04. Сверление отверстий.
05. Устройство температурных швов.
06. Бетонирование железобетонного парапетного ограждения.
07. Устройство и герметизация технологических швов.
Для нормы 27-09-001-42:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Установка стоек с креплением анкерами.
04. Установка секций заполнения с креплением.
05. Выравнивание перильного ограждения в проектное положение.
Для нормы 27-09-001-43:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Установка стоек с креплением анкерами.

Измеритель: 100 м (нормы с 27-09-001-01 по 27-09-001-16, с 27-09-001-21 по 27-09-001-26, с 27-09-001-35 по 27-09-001-42); участок (нормы с 27-09-001-31 по 27-09-001-34); шт (норма 27-09-001-43)

	Устройство парапетов:
27-09-001-01	железобетонных
27-09-001-02	бетонных
27-09-001-03	каменных
27-09-001-04	из стали на деревянных столбах
	Устройство ограждений:
27-09-001-05	тросовых на железобетонных столбах
27-09-001-06	из сетки
27-09-001-07	проволочных многорядных
27-09-001-08	Устройство металлических пешеходных ограждений
	Устройство перильного ограждения из композитных материалов:
27-09-001-09	при креплении стоек тремя анкерными шпильками

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

27-09-001-10	при креплении стоек двумя анкерными шпильками
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках рабочего участка с предварительным лидерным бурением:
27-09-001-11	с 3 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-12	с 3 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-13	с 4 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-14	с 4 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-15	с 5 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-16	с 5 тросами, шаг стоек 3 м
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках рабочего участка без предварительного лидерного бурения:
27-09-001-21	с 3 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-22	с 3 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-23	с 4 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-24	с 4 тросами, шаг стоек 3 м
27-09-001-25	с 5 тросами, шаг стоек 2 м
27-09-001-26	с 5 тросами, шаг стоек 3 м
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках начального участка:
27-09-001-31	в асфальтобетонном покрытии
27-09-001-32	в земляном полотне
	Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках конечного участка:
27-09-001-33	в асфальтобетонном покрытии
27-09-001-34	в земляном полотне
	Устройство сборных железобетонных парапетных удерживающих ограждений:
27-09-001-35	однорядных двухсторонних
27-09-001-36	однорядных односторонних
27-09-001-37	Устройство двухрядных сборных железобетонных парапетных удерживающих ограждений с плитой перекрытия
27-09-001-38	Установка парапетных ограждений из стали, стойки металлические
	Устройство железобетонной барьерной стенки бетоноукладчиком со скользящими формами:
27-09-001-39	ограждение железобетонное парапетного типа в одностороннем исполнении высотой 1230 мм
27-09-001-40	ограждение железобетонное парапетного типа в двухстороннем исполнении высотой 1230 мм
27-09-001-41	Устройство монолитной железобетонной банкетки высотой 660 мм
	Устройство перильного ограждения из композитных материалов:
27-09-001-42	при креплении стоек четырьмя анкерами
27-09-001-43	Добавлять или исключать к норме 27-09-001-42 на каждую стойку

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-01	27-09-001-02	27-09-001-03	27-09-001-04	27-09-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		419			122,1
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			426,72		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	85,6			98,01	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,93	13,38	3,39	7,93	7,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч				2,18	1,77
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	11,25	0,59	0,65	4,09	4,8
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч		9,65			
91.08.04-022	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 1000 л	маш.-ч			3,24		
91.12.08-161	Ямокопатели навесные	маш.-ч	3,02				
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч		0,8	1,84		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,68	0,8	0,9	1,66	0,45
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч		11,19			
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	10,5				
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч					1,53

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.01-1026	Битум нефтяной дорожный БНД 90/130	т				0,041	
01.2.03.03	Мастика	т			0,31		
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т					0,0004
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3					2
01.5.02.01	Металлоконструкции балок ограждения	т				1,59	
01.5.02.01-0102	Элемент стальной, оцинкованный светоотражающий дорожный, толщина 1,5 мм	т	0,0084			0,0028	
01.5.03.03-0081	Пленка световозвращающая для дорожных знаков без покрытия обратной стороны клеевым составом, тип А	1000 м2	0,0001			0,0002	
01.7.03.01-0001	Вода	м3		26,64	5,55		
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т				0,001	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,5				
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т				0,0352	
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2		1,55	1,6		
02.2.03.01	Камень бутовый марка 1200	м3			64		
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т		0,0173	0,1725		
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т		0,1			
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3		65,6			
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	1,6				
04.3.01.12-0001	Раствор кладочный, цементно-известковый, М10	м3			23,6		
05.1.07.22	Конструкции сборные железобетонные	м3	3,39				
05.1.07.22	Конструкции сборные бетонные	м3		П			
05.1.07.27	Столбы железобетонные	м3	3,73				0,84
05.1.08.14	Конструкции сборные бетонные	м3					П
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т					0,258
08.2.02.05-0048	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 22,5 мм	10 м					21,4
08.3.03.04-0041	Проволока черная, диаметр 0,55 мм	т	0,0078				
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т		0,026			
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3				4,32	
11.1.03.06	Щиты из досок	м2		83			
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2			105		
13.2.01.01	Конструкции сборные бетонные	м3			П		
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т					0,0055
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг				7,3	
14.4.02.07-0002	Эмаль ХВ-161	т	0,045				0,0117
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т				0,009	
14.5.07.04	Пигмент тертый	кг				1,65	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-06	27-09-001-07	27-09-001-08	27-09-001-09	27-09-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч			48,46		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		37,19			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	70,5				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч				38,11	34,04
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,85	9,34	1,17	0,31	0,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч		2,82			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5	5,84			
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч				0,31	0,21
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,04	0,04			
91.12.08-161	Ямокопатели навесные	маш.-ч	2,43				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,81	0,64	1,17		
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	1,25				
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		1,4			
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч				5	3,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0012	Ацетилен растворенный технический, марка Б	т	0,0004	0,0004			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,3	1,21			
01.5.02.01	Металлоконструкции балок ограждения	т			1,2		
01.5.02.02	Секции ограждения из композитных материалов	м				П	П
01.5.02.02-1015	Стойка секции конечная перильного ограждения из композитных материалов, с окончанием поручня, длина 195 мм, высота 1100 мм, толщина 165 мм	шт				П	П
01.7.15.01-1167	Болт анкерный с гайкой стальной фрикционный расклинивающийся, с наружной резьбой М12, диаметр 16 мм, длина 180 мм	шт				192,31	128,21
01.7.15.03-0032	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М8, длина болта 16-100 мм	кг			27		
01.7.17.09-1135	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 200 мм, диаметр 18 мм	шт				П	П
02.2.05.04-2010	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 5(3)-10 мм	м3			0,82		
02.2.05.04-2092	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1000, фракция 20-40 мм	м3	0,69	0,69			
04.1.02.03	Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий	м3			4,08		
05.1.07.27	Столбы железобетонные	м3	1,3	1,44			
07.2.07.11	Стойки металлические опорные	т			0,8		
08.1.02.17-0012	Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм	м2	147				
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т	0,0038	0,099			
08.4.01.02	Детали закладные	т			0,64		
14.1.06.06-1023	Состав клеевой двухкомпонентный инъекционный на основе винилэстеровой смолы для тяжелых анкерных креплений в бетоне, температура эксплуатации от -40 °С до +40 °С	л				3,43	2,29
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,0035	0,0035			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	4,1	12,8			
14.4.02.07-0002	Эмаль ХВ-161	т	0,0075	0,0075			
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0274	0,0274			
14.5.07.04	Пигмент тертый	кг	1,91	1,91			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-11	27-09-001-12	27-09-001-13	27-09-001-14	27-09-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	46,1				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		36,55	51,83	42,3	57,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,76	9,4	13,77	9,41	13,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,18	0,14	0,19	0,15	0,21
91.08.11-120	Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж	маш.-ч	7,44	5,11	7,44	5,11	7,44
91.18.01-004	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин	маш.-ч	6,14	4,15	6,14	4,15	6,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения	1000 м	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-16	27-09-001-21	27-09-001-22	27-09-001-23	27-09-001-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		46,46			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	48,04		36,76	52,19	42,51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,42	1,83	1,3	1,84	1,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,16	0,18	0,14	0,19	0,15
91.08.11-120	Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж	маш.-ч	5,11	1,65	1,16	1,65	1,16
91.18.01-004	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин	маш.-ч	4,15				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения	1000 м	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-25	27-09-001-26	27-09-001-31	27-09-001-32	27-09-001-33
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			10,03	10,03	8,33
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	57,93	48,25			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,86	1,32	1,77	0,38	1,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.05-104	Экскаваторы одноковшовые дизельные на пневмоколесном ходу, объем ковша 0,4 м3	маш.-ч			0,13	0,13	0,13
91.02.03-001	Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т	маш.-ч			0,95		0,95
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6	маш.-ч	0,21	0,16	0,02	0,02	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т						
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч			1,06	1,06	1,06
91.08.06-004	Нарезчики швов самоходные, максимальная глубина резки до 350 мм, мощность 22 кВт (30 л.с.)	маш.-ч			0,44		0,44
91.08.11-120	Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж	маш.-ч	1,65	1,16	0,1	0,1	
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч			0,13	0,13	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения	1000 м	0,1	0,1			
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций начальных участков дорожного тросового ограждения	компл			1	1	
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций конечных участков дорожного тросового ограждения	компл					1
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства	м3			2,856	2,856	2,856

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-34	27-09-001-35	27-09-001-36	27-09-001-37	27-09-001-38
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч				196,09	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		67,55	61,83		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	8,33				113
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,27	20,58	15,97	44,06	2,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.05-104	Экскаваторы одноковшовые дизельные на пневмоколесном ходу, объем ковша 0,4 м3	маш.-ч	0,13				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		12,3	10,2	27,76	2,14
91.05.13-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	0,01				
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	1,06				
91.12.08-161	Ямокопатели навесные	маш.-ч					1,88
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч					0,72
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч	0,13				
91.14.04-500	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 20 т	маш.-ч		8,28	5,77	16,3	
91.14.05-001	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 20 т	маш.-ч		8,28	5,77	16,3	
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч					0,12
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		0,66	0,67	1,34	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		0,054	0,055	0,109	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		0,4	0,4	0,789	
01.5.02.10	Комплект металлоконструкций конечных участков дорожного тросового ограждения	компл	1				
01.5.03.03	Световозвращатели дорожные	шт					П
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					0,79
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т					0,0011
01.7.15.02-0086	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М20 (М22), длина 40-220 мм	т					0,0241
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт		0,1	0,1	0,2	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02.2.05.04	Щебень из природного камня для строительных работ, фракция 5-10 мм	м3					0,86
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства	м3	2,856				
04.1.02.05-0150	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) на щебне из гравия, класс В25, F(1)150, W6	м3		0,1803	0,167	0,328	
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3		9,22	7,23	14,85	
04.3.02.04	Смеси бетонные (тяжелого бетона для инженерных коммуникаций и дорог)	м3					3,72
04.3.02.13	Смеси цементно-песчаные	м3				54,18	
05.1.07.15	Ограждения парапетного типа	м3		П	П	74,92	
05.1.07.22	Плиты парапетные	м3				22,74	
07.2.07.12	Элементы конструктивные зданий и сооружений	т					2,48
08.4.03.03-0025	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-II, диаметр 20-22 мм	т		0,044	0,045	0,091	
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг					13,4
14.5.05.01-0003	Олифа комбинированная ОКСОЛЬ	т					0,0027

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-001-39	27-09-001-40	27-09-001-41	27-09-001-42	27-09-001-43
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	259,15	314,84	115,44	46,07	0,34
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	1,33	1,33	1,29		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	79,12	101,4	24,54	1,02	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	75,56	89,68	45,1	26,2	0,16
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	40,17	47,25	44,51	18,85	0,18
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	62,97	75,18			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,28	31,72	28,93	0,83	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,76	6,96	1,39	0,48	
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	1,86	1,86	1,84		
91.08.05-055	Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта бетоноукладчики со скользящими формами	маш.-ч	6,01	7	8,02		
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	3,05	3,22	3		
91.14.01-003	Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3	маш.-ч	6,01	7	8,02		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44	0,54	0,48	0,35	
91.21.19-021	Станки для гибки арматуры	маш.-ч	17,11	20,8	2,05		
91.21.19-023	Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	12,6	14,93	3,28		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.05-0016	Листы хризотилцементные плоские прессованные, толщина 10 мм	м2	6,81	6,81	6,38		
01.5.02.02	Секции ограждения из композитных материалов	м				100	
01.5.02.02-1015	Стойка секции конечная перильного ограждения из композитных материалов, с окончанием поручня, длина 195 мм, высота 1100 мм, толщина 165 мм	шт					1
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,72	1,91	2,27		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,41	32,22	3,81	7,92	0,079
01.7.07.12-0022	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм	м2	45,33	48,46	36,44		
01.7.12.05-0132	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при растяжении 8,2/6,6 кН/м, поверхностная плотность 200 г/м2	м2	45,33	48,46	36,44		
01.7.15.01	Анкеры	шт				400	4
01.7.17.06	Диски отрезные	шт	3,34	3,57	0,72		
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,02	0,02	0,02		
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	40	46,01	66,02		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08.1.02.17	Сетка стальная	м2			198,65		
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг	28,39	34,37	8,02		
08.4.03.03	Арматура	т	П	П	П		
11.1.03.05-0064	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт II	м3	0,09	0,1	0,16		
11.3.03.15-1014	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 40 мм	100 шт	П	П	П		
12.2.05.06-1022	Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип Р, ППС10	м3	0,034	0,034	0,068		
14.5.01.03-0009	Герметик двухкомпонентный полисульфидный тиоколовый для элементов металлической кровли, фонарей остекления, коммуникаций, труднодоступных деформационных стыков мостов, дорог, тоннелей, в том числе метро	т	0,013	0,013	0,016		

».

1.21.2.8. В подразделе 9.1 «ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДОРОГ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-003 «Установка барьерных ограждений на подходах к мостам и путепроводам» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-09-003 Установка барьерных ограждений на подходах к мостам и путепроводам

Состав работ:

Для нормы 27-09-003-01:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка опорных стоек.
03. Установка барьерного ограждения.
04. Окраска.
05. Установка светоотражающего устройства.

Для нормы 27-09-003-02:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка опорных стоек.
03. Установка барьерного ограждения.
04. Установка светоотражающего устройства.

Для нормы 27-09-003-03:
01. Сверление отверстий в бетонном основании.
02. Установка опорных стоек.
03. Установка барьерного ограждения.
04. Установка светоотражающего устройства.

Измеритель: 10 м

Установка на подходах к мостам и путепроводам барьерных ограждений:

27-09-003-01 железобетонных
27-09-003-02 металлических дорожной группы
27-09-003-03 металлических мостовой группы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-003-01	27-09-003-02	27-09-003-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	9,66	28,38	34,35
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,91	2,48	2,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	0,67	0,79	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,09	0,21	0,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,15	0,21	0,24
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч		1,27	1,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.5.02.01	Стойки металлические	т		0,44	0,53
01.5.02.01	Металлоконструкции барьерного ограждения	м		10	10

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.5.02.01-0102	Элемент стальной, оцинкованный светоотражающий дорожный, толщина 1,5 мм	т		0,01	
01.7.15.02-0085	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм	т			0,005
02.2.05.04-2094	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1200, фракция 20-40 мм	м3		0,05	
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3		0,03	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3		0,6	
05.1.02.07	Столбы железобетонные	м3	0,72		
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	0,34		
14.1.05.04-0106	Клей двухкомпонентный на эпоксидной основе для приклеивания ПВХ к бетонным поверхностям и герметизации деформационных швов, плотность 1,8-1,9 г/см3	кг			5
14.3.02.05-0104	Краска силикатная двухкомпонентная на основе жидкого калиевого стекла с сухими цинковыми белилами, компонент А (основа), цветная	т	0,0027		

».

1.21.2.9. В подразделе 9.2 «ДОРОЖНЫЕ ЗНАКИ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-008 «Установка дорожных знаков бесфундаментных» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-09-008 Установка дорожных знаков бесфундаментных

Состав работ:

Для нормы 27-09-008-01:

01. Бурение ям бурильно-крановыми машинами.
02. Установка бесфундаментных стоек.
03. Окраска стоек.
04. Разделка оснований дорожных знаков.
05. Переход от одного знака к следующему.

Для норм с 27-09-008-02 по 27-09-008-03:

01. Бурение ям бурильно-крановыми машинами.
02. Установка бесфундаментных стоек.
03. Антисептирование деревянных стоек.
04. Окраска стоек.
05. Разделка оснований дорожных знаков.
06. Переход от одного знака к следующему.

Для нормы 27-09-008-04:

01. Определение места крепления к готовому основанию.
02. Сверление отверстий в плите.
03. Установка анкерных болтов на опорную плиту стойки.
04. Установка стойки на место крепления к плите.
05. Закрутка анкерных болтов.

Измеритель: 100 шт

Установка дорожных знаков бесфундаментных:

27-09-008-01 на металлических стойках
27-09-008-02 на деревянных брусьях
27-09-008-03 на деревянных кругляках
27-09-008-04 на металлических стойках на готовое основание

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-008-01	27-09-008-02	27-09-008-03	27-09-008-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	320	291,84	287,28	
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				37,91
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,53	17,23	16,99	9,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.04.01-033	Машины бурильно-крановые на базе трактора на гусеничном ходу мощностью 93 кВт (126 л.с.), глубина бурения до 5 м, диаметр скважин до 800 мм	маш.-ч	11	12,76	12,76	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,52	1,52	1,83	3,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,01	2,95	2,4	3,3
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч				3,2
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне	маш.-ч				3,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	электрические, диаметр бурения до 250 мм					
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т		0,0325	0,0285	
01.5.03.03	Знаки дорожные	шт	100	100	100	100
01.5.03.05	Стойки для дорожных знаков	шт	100			100
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,62	0,54	
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т				0,1
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,048	0,048	0,048	0,048
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт				П
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3			7,48	
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3		9,4		
14.4.01.08-0001	Грунтовка В-КФ-093	т	0,01935			
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00562	0,0051	0,0045	
14.5.09.07-0031	Растворитель Р-4А	т	0,00338			

».

1.21.2.10. В подразделе 9.2 «ДОРОЖНЫЕ ЗНАКИ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-011 «Установка дорожных знаков на металлических рамных конструкциях» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-09-011 Установка дорожных знаков на металлических рамных конструкциях

Состав работ:

Для норм с 27-09-011-01 по 27-09-011-03:

01. Рытье котлованов с обратной засыпкой и трамбованием.
02. Устройство монолитного железобетонного фундамента.
03. Установка рамных конструкций со сваркой отдельных элементов.
04. Окраска.
05. Прикрепление щитков.

Для нормы 27-09-011-04:

01. Укрупнительная сборка рамных конструкций.
02. Установка рамных конструкций на анкерные болты с креплением гайками и шайбами.

Измеритель: т

Установка дорожных знаков на металлических рамных конструкциях:

27-09-011-01 П-образных
27-09-011-02 Т-образных
27-09-011-03 Г-образных
27-09-011-04 Установка металлических рамных опор для информационных щитов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-011-01	27-09-011-02	27-09-011-03	27-09-011-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				7,08
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	19,36	29,26	32,34	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,13	3,29	3,69	1,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.04.01-031	Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м	маш.-ч	0,08	0,1	0,16	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,38	2,39	2,56	1,47
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч				0,2
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	0,31	0,42	0,56	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,36	0,38	0,41	0,26
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	0,31	0,42	0,56	
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	1,77	4,29	3,84	
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.5.03.03	Знаки дорожные	шт	П	П	П	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и	кг	0,34	0,77	0,83	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм					
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг				5,1494
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	П	П	П	
07.2.07.08	Конструкции рамные	т	1	1	1	
07.2.07.08	Опорные рамы для информационных щитов	т				1
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,02314	0,03407	0,04287	
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,03	0,04	0,06	
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,00118	0,00118	0,00113	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,34	0,34	0,33	
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,00145	0,00143	0,00143	
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,21	0,2	0,2	

».

1.21.2.11. В подразделе 9.4 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-040 «Устройство шумозащитного экрана» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 27-09-040 Устройство шумозащитного экрана

Состав работ:

Для нормы 27-09-040-01:

01. Сверление отверстий в железобетонных конструкциях.
02. Установка и зачеканка анкерных болтов.
03. Установка и крепление стоек к анкерным болтам.
04. Установка средств подмащивания.
05. Установка шумопоглощающих панелей на стойки.
06. Установка прижимных уголков и крепление болтами с прижимом панелей к стенкам стойки.

Для нормы 27-09-040-02:

01. Сверление отверстий в железобетонных конструкциях.
02. Установка и зачеканка анкерных болтов.
03. Установка столика крепления под стойки.
04. Установка металлических стоек и фиксация к столику.
05. Установка средств подмащивания.
06. Установка резиновых прокладок.
07. Монтаж листа поликарбоната.
08. Крепление утолщающих металлических полос к листам сваркой.

Для нормы 27-09-040-03:

01. Установка и разборка металлической опалубки, крепление анкерными болтами.
02. Сборка мостиков на опалубке.
03. Изготовление и сборка плоских каркасов.
04. Установка арматурных сеток и каркасов, установка плат.
05. Укладка бетонной смеси в конструкции стен, поливка водой.
06. Насечка поверхности стен, устройство рольки в сопряжении блоков.
07. Устройство деформационного шва.

Измеритель: 100 м2 (нормы с 27-09-040-01 по 27-09-040-02); м3 (норма 27-09-040-03)

Устройство шумозащитного экрана из:

27-09-040-01 панелей акустических звукоотражающих и отражающе-поглощающих
27-09-040-02 поликарбоната
27-09-040-03 монолитных железобетонных конструкций

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	27-09-040-01	27-09-040-02	27-09-040-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч			7,2
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	105,5		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		208,33	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	25,56	65,3	3,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.03.19-092	Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	9,44	3,83	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	6,96	44,15	1,98
91.07.01-003	Бадьи, емкость 4 м3	маш.-ч			0,68
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч			0,68
91.14.01-003	Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3	маш.-ч			0,68
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,18	2,99	
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч			0,06
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	6,86	14,33	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		1,14	
91.18.01-015	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление 0,8 МПа (8 атм), производительность до 6,3 м3/мин	маш.-ч	10,56	3,83	0,45
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,95		0,45
91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч			0,16
91.21.19-021	Станки для гибки арматуры	маш.-ч			0,16
91.21.20-001	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм	маш.-ч	6,4	7,78	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т			0,0013
01.5.02.01	Стойки металлические	шт	П	П	П
01.5.02.04	Панели шумозащитные	м2	100		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,05501	0,06	
01.7.06.01-0042	Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 50х30000 мм	м		27,78	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,3575	
01.7.15.01	Анкеры	т	П		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	15,04		
01.7.15.03-0043	Болты строительные анкерные с гайками	т		0,03368	
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг			0,02
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг		40	
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл			П
02.3.01.02	Песок для строительных работ	м3		0,2	
03.2.02.08-0001	Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся	т		0,08	
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3			1,02
04.3.01.09-0019	Раствор готовый кладочный, цементный, М400	м3	0,00057		
04.3.01.12-0003	Раствор кладочный, цементно-известковый, М50	м3			0,01
04.3.02.09-2242	Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, тиксотропного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)1000, W16	кг	334,762		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,5427		
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т			0,00364
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т		0,28	0,001
08.3.05.04-0023	Сталь листовая нержавеющая, марка стали 12Х18Н10Т, толщина 1-3 мм	т			0,00002
08.3.07.01	Прокат горячекатаный полосовой	т		0,93	
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т			0,00004
08.4.03.03	Сталь арматурная периодического профиля	т			П
09.2.03.04-0001	Профиль алюминиевый прессованный	т		0,1	
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3			0,00004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3			0,00004
11.3.03.19	Поликарбонат	м2		100	
12.2.05.06-0032	Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип Т, ППС15	м3			0,001
14.1.05.03-0012	Клей фенолополивинилацетальный, марка БФ-2	т		0,0002	
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная ЭД-20	т			0,0002

».

1.22. В сборнике 29 «Тоннели и метрополитены»:

1.22.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.22.1.1. Пункт 1.29.87 изложить в следующей редакции:

«1.29.87. Нормами с 29-02-034-09 по 29-02-034-12, 29-02-039-19, 29-02-039-20, с 29-02-046-01 по 29-02-046-04, с 29-02-049-01 по 29-02-049-08, с 29-02-051-01 по 29-02-051-11, 29-02-052-01 и 29-02-052-02, с 29-02-109-01 по 29-02-109-06, с 29-02-110-01 по 29-02-110-03, с 29-02-112-01 по 29-02-112-04 учтены затраты на изготовление индивидуальной опалубки. Применение индивидуальной опалубки допускается в случае невозможности применения инвентарной опалубки и обосновывается проектом.

Нормами с 29-02-109-01 по 29-02-109-06 учтены затраты на изготовление элементов опалубки: разметка и раскрой фанеры, изготовление подкосов, распорок, опорных элементов. Нормами с 29-02-110-01 по 29-02-110-03 учтены затраты на изготовление элементов опалубки: изготовление деревянных опорных плит, щитов из фанеры, распорок, раскрепляющих элементов для торцевой опалубки.

Нормами 29-01-213-04, 29-01-213-05, 29-02-046-06, 29-02-046-07, с 29-02-049-10 по 29-02-049-13, 29-02-051-20, 29-02-051-22, с 29-02-109-11 по 29-02-109-16, с 29-02-110-08 по 29-02-110-10, 29-02-112-07 учтены затраты по устройству монолитных бетонных и железобетонных конструкций с применением инвентарной опалубки. Амортизационные отчисления по инвентарным опалубкам исчисляются в порядке, изложенном в ГЭСН сборника 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные».

Нормами с 29-02-034-13 по 29-02-034-16, 29-02-046-08, 29-02-046-09, с 29-02-049-14 по 29-02-049-17, с 29-02-051-17 по 29-02-051-19, 29-02-051-21, 29-02-052-03 и 29-02-052-04, 29-02-112-08 учтены затраты на установку и снятие деревянной опалубки. Расход опалубки и поддерживающих конструкций определяется с учетом нормативной оборачиваемости на основании проектных данных.».

1.22.1.2. Пункт 1.29.100 изложить в следующей редакции:

«1.29.100. Нормами табл. 29-01-091, 29-01-187, нормами с 29-03-011-06 по 29-03-011-09, с 29-03-014-05 по 29-03-014-06, табл. 29-03-020, нормой 29-03-028-02, табл. 29-03-032, 29-03-063, 29-03-064 учтены работы по доставке материалов к месту выполнения работ по тоннелю электровозом на расстояние до 1000 м.».

1.22.1.3. Дополнить пунктами 1.29.124, 1.29.125 следующего содержания:

«1.29.124. Нормами с 29-03-014-05 по 29-03-014-06 при проведении погрузочно-разгрузочных работ и при спуске грузов в тоннель затраты на

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

эксплуатацию грузоподъемных механизмов не учтены и учитываются в сметных расчетах дополнительно на основании данных ПОС.

1.29.125. Нормой 29-03-069-01 учтен монтаж несимметричного стрелочного перевода типа Р65 марки 2/9 колеи 1520 мм с креплениями на железобетонных блоках в безбалластной конструкции верхнего строения пути с пониженной вибрацией в тоннеле мелкого заложения в подземных условиях. Комплект стрелочного перевода включает в себя блоки пониженной вибрации, приспособления для удержания стрелочного перевода в проектном положении, стяжки держатели колеи.».

1.22.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.22.2.1. В подразделе 1.3 «ПРОХОДКА ТОННЕЛЕЙ И ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-098 «Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческих механизированных комплексов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-01-098 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческих механизированных комплексов

Состав работ:

01. Механизированная разломка и доработка бетонной ограждающей конструкции.
02. Укрупнительная сборка элементов опорной металлоконструкции, стартового кольца, ниппельного и адаптерного кольца.
03. Монтаж стартового кольца с бетонированием.
04. Демонтаж распорной металлоконструкции стартового кольца.
05. Монтаж и демонтаж ниппельного кольца, упорной рамы, адаптерного кольца, опорных металлоконструкций по железобетонным опорам.
06. Подача и перемещение железобетонных блоков в рабочую зону.
07. Передвижка тоннелепроходческого механизированного комплекса к забою с разработкой грунта, укладка сборной железобетонной обделки.
08. Перемонтаж (демонтаж и монтаж) рельс для продвижения защитовой платформы.
09. Демонтаж бетонных блоков торцевой стены.
10. Монтаж и демонтаж железобетонных блоков полукольца.
11. Вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса.
12. Демонтаж упорной металлоконструкции, металлоконструкций ложа тоннелепроходческим механизированным комплексом.
13. Разломка бетона между полукольцами и бетонным ложем.

Измеритель: шт

29-01-098-01 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с гидропригрузом диаметром свыше 5,4 до 6,5 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-098-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	4 605,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	506,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.05-089	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 1,25 м3	маш.-ч	17,88
91.02.03-001	Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т	маш.-ч	17,88
91.03.19-092	Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	69,8
91.04.01-071	Установки буровые перфораторного бурения глубина бурения до 25 м, диаметр скважин 48-60 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	25,2
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	3,78
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	17,64

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.07.02-012	Автобетононасосы, производительность 90 м3/ч	маш.-ч	36,96
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	36,96
91.07.10-011	Растворонагнетатели с электродвигателем, производительность 4 м3/ч, дальность подачи по горизонтали 200 м, дальность подачи по вертикали 60 м	маш.-ч	6,35
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	8,74
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,83
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	133,68
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	295,75
91.21.19-025	Станки для резки огнеупоров, диаметр диска до 500 мм	маш.-ч	433,56
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	427,66
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	5,16
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч	25,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	111,92
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	11,09
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	5,6
01.7.03.01-0001	Вода	м3	105,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	113,1
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	151,7
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	267,27
01.7.15.01	Анкеры	т	0,459
01.7.15.02-0047	Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М12, диаметр 20 мм, длина 150 мм	100 шт	1,44
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,95
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т	1,16
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00578
01.7.17.06-0013	Круг алмазный отрезной сегментный, диаметр 800 мм, сегмент 4,8х10х40 мм	шт	2,2
01.7.17.06-1028	Диск алмазный для настенных пил, диаметр 1600 мм	шт	3,86
01.7.17.07-0051	Круг шлифовальный прямого профиля, марка шлифовального материала 25А, размеры 100х20х20 мм	шт	13,88
01.7.17.09-1170	Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное по железобетону с быстросъемным хвостовиком для бурения на станине в мокром режиме, лазерная пайка сегментов, длина 430 мм, диаметр 102 мм	шт	23,08
01.7.17.09-1242	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-max для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 320 мм, диаметр 14 мм	шт	1,2
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона	м3	34,11
04.3.01.10	Раствор тампонажный	м3	3,53
05.1.02.02	Блоки и тюбинги железобетонные	м3	51,17
08.3.03.06-0001	Проволока вязальная	кг	15,07
08.3.04.01-1024	Катанка из углеродистой стали, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-9 мм	т	2,51
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т	0,017
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	0,163
08.4.03.03	Сталь арматурная периодического профиля	т	1,16
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,05
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,21
11.1.03.06	Доски обрезные	м3	0,06
11.1.03.06-0116	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,6
11.1.03.06-0120	Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,48
11.2.04.06	Клинья деревянные	м3	2,01
11.3.03.15	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые	шт	199
26.1.01.02	Комплекты болтовые со сферическими шайбами	компл	41,4

».

1.22.2.2. В подразделе 1.3 «ПРОХОДКА ТОННЕЛЕЙ И ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-271 «Расширение сечения тоннелей» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Таблица ГЭСН 29-01-271 Расширение сечения тоннелей

Состав работ:

Для норм с 29-01-271-01 по 29-01-271-05, с 29-01-271-11 по 29-01-271-14:

01. Изготовление и сборка подмостей.
02. Разборка временной крепи лба забоя и кровли.
03. Демонтаж тюбинговых колец пилот-тоннеля с помощью лебедок.
04. Перемещение демонтированных тюбингов от забоя до ствола и возврат порожних блоковозок.
05. Разработка породы с помощью отбойных молотков.
06. Погрузка породы породопогрузочной машиной в вагонетки в зоне забоя, перекидка породы вручную в ковш машины.
07. Крепление кровли и лба забоя.
08. Монтаж тюбингового кольца с помощью лебедок.

Для норм с 29-01-271-06 по 29-01-271-10, с 29-01-271-15 по 29-01-271-22:

01. Разборка временной крепи лба забоя и кровли.
02. Демонтаж тюбинговых колец пилот-тоннеля с помощью лебедок.
03. Перемещение демонтированных тюбингов от забоя до ствола и возврат порожних блоковозок.
04. Разработка породы с помощью отбойных молотков.
05. Погрузка породы породопогрузочной машиной в вагонетки в зоне забоя, перекидка породы вручную в ковш машины.
06. Крепление кровли и лба забоя.
07. Монтаж тюбингового кольца с помощью лебедок.

Для норм с 29-01-271-23 по 29-01-271-42:

01. Разборка временной крепи лба забоя и кровли.
02. Демонтаж тюбинговых колец пилот-тоннеля с помощью тюбингоукладчика.
03. Разработка породы буровзрывным способом с выдвижных площадок.
04. Крепление кровли и лба забоя.
05. Монтаж тюбинговых колец с помощью тюбингоукладчика.
06. Передвижка тюбингоукладчика.

Измеритель: 100 м3

	Расширение сечения тоннелей с чугунной обделкой с диаметра 5,5 м на диаметр 6,0 м с использованием лебедок в грунтах группы:
29-01-271-01	1-2
29-01-271-02	3
29-01-271-03	4
29-01-271-04	5
29-01-271-05	6-7
	Расширение сечения тоннелей с чугунной обделкой с диаметра 5,5 м на диаметр 7,5 м с использованием лебедок в грунтах группы:
29-01-271-06	1-2
29-01-271-07	3
29-01-271-08	4
29-01-271-09	5
29-01-271-10	6-7
	Расширение сечения тоннелей с чугунной обделкой с диаметра 6,0 м на диаметр 7,5 м с использованием лебедок в грунтах группы:
29-01-271-11	3
29-01-271-12	4
29-01-271-13	5
29-01-271-14	6-7
	Расширение сечения тоннелей с чугунной обделкой с диаметра 7,5 м на диаметр 8,5 м с использованием лебедок в грунтах группы:
29-01-271-15	3
29-01-271-16	4
29-01-271-17	5
29-01-271-18	6-7
	Расширение сечения тоннелей с чугунной обделкой с диаметра 9,8 м на диаметр 10,2 м с использованием лебедок в грунтах группы:
29-01-271-19	3
29-01-271-20	4
29-01-271-21	5
29-01-271-22	6-7
	Расширение сечения тоннелей с чугунной обделкой с диаметра 5,5 м на диаметр 6,0 м с использованием тюбингоукладчика в грунтах группы:
29-01-271-23	3
29-01-271-24	4
29-01-271-25	5
29-01-271-26	6-7
	Расширение сечения тоннелей с чугунной обделкой с диаметра 5,5 м на диаметр 7,5 м с использованием

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

тюбингоукладчика в грунтах группы:

29-01-271-27 3
29-01-271-28 4
29-01-271-29 5
29-01-271-30 6-7

Расширение сечения тоннелей с чугунной обделкой с диаметра 6,0 м на диаметр 7,5 м с использованием тюбингоукладчика в грунтах группы:

29-01-271-31 3
29-01-271-32 4
29-01-271-33 5
29-01-271-34 6-7

Расширение сечения тоннелей с чугунной обделкой с диаметра 7,5 м на диаметр 8,5 м с использованием тюбингоукладчика в грунтах группы:

29-01-271-35 3
29-01-271-36 4
29-01-271-37 5
29-01-271-38 6-7

Расширение сечения тоннелей с чугунной обделкой с диаметра 9,8 м на диаметр 10,2 м с использованием тюбингоукладчика в грунтах группы:

29-01-271-39 3
29-01-271-40 4
29-01-271-41 5
29-01-271-42 6-7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-271-01	29-01-271-02	29-01-271-03	29-01-271-04	29-01-271-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	2 994,66	3 005,79	2 292,51	2 422,06	2 452,05
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	525,84	499,01	407,03	395,2	388,67
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	102,14	102,16	102,16	102,16	102,16
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	88,28	88,29	88,29	88,29	88,29
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1 925,19	1 963,12	1 341,82	1 483,2	1 483,68
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	353,21	353,21	353,21	353,21	389,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-022	Машины погрузочные на колесно-рельсовом ходу для горизонтальных выработок сечением свыше 8 м2, пневматические	маш.-ч	17,62	19,39	11,99	15,27	16,35
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч					175,09
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	345,13	345,13	345,13	345,13	345,13
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	685,84	685,84	685,84	685,84	685,84
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч	79,46	118,98	131,14	131,14	97,4
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	380,1	394,2	243,83	270,02	285,25
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	787,43	778,23	755,57	750,07	746,88
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	8,03	8,03	8,03	8,03	8,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18,11	18,11	18,11	18,11	18,11
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	162,19	202,13	179,44	278,93	59,77
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч					175,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	11,04	11,04	11,04	11,04	11,04
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65
01.4.01.06	Коронка трехперая штыревая	шт					0,7
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	224,75				
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т					0,06
01.7.09.02-0032	Электродетонаторы мгновенного действия ЗД-	1000 шт					0,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	8-Ж						
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м					0,05
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг	24,96	0,5	0,5	0,5	0,5
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг	2,72	3,02	11,46	11,46	11,46
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	295,1	271,82	188,46	188,46	188,46
08.1.02.17-0033	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 20х20 мм	м2					5,92
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,01
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,001
08.3.06.01-0024	Лист стальной рифленый горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 2-6 мм	т	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-10У, № 5П-10П	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,14	0,03	0,03	0,03	0,03
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т					0,13
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III	м3	33,18	35,05	6,55	6,55	4,87
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,68				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	19,69	16,56	16,34	5,45	4,99
23.3.06.05-0007	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 65 мм, толщина стенки 4 мм	м					0,77
23.3.08.01-0027	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 40х40 мм, толщина стенки 4 мм	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
23.3.08.01-0049	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 60х60 мм, толщина стенки 3,5 мм	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	22,124	22,124	22,124	22,124	22,124
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	153,25	153,25	153,25	153,25	153,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-271-06	29-01-271-07	29-01-271-08	29-01-271-09	29-01-271-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	1 120,08	1 212,52	936,49	1 011,16	1 102,69
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	182,39	174,39	139,39	126,43	114,63
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	16,11	16,17	16,09	16,09	16,09
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	5,94	5,97	5,97	5,97	5,97
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	806,74	907,09	630,08	717,71	821,04
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	108,9	108,9	144,96	144,96	144,96

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-022	Машины погрузочные на колесно-рельсовом ходу для горизонтальных выработок сечением свыше 8 м2, пневматические	маш.-ч	18,66	21,15	18,53	25,07	26,16
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч			32,34	36,65	66,29
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	106,71	106,71	106,71	106,71	106,71
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	211,51	211,51	211,51	211,51	211,51
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч	12,14	12,17	12,17	12,17	12,17
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	311,84	330,51	289,61	336,48	344,11
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	219,15	216,03	206,66	201,79	197,54
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	151,52	168,48	144,08	185	248,07
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч			32,34	36,65	66,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06	Коронка трехперая штыревая	шт			0,22	0,22	0,33
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,04	0,04	0,1	0,1	0,1
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	97,43				
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т			0,04	0,05	0,06
01.7.09.02-0032	Электродетонаторы мгновенного действия ЗД-8-Ж	1000 шт			0,2	0,2	0,2
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м			0,02	0,02	0,02
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг	9,16	9,16	3,09	3,09	0,04
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг	0,64	0,64	2,83	2,83	2,83
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	81,14	81,16	52,35	52,35	52,35
08.1.02.17-0033	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 20х20 мм	м2					6,41
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
08.3.06.01-0024	Лист стальной рифленый горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 2-6 мм	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,05	0,05	0,004	0,004	0,004
08.3.11.01-1104	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 27У-30У, № 27П-30П	т			0,014	0,014	
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т					0,05
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III	м3	9,79	9,72	1,21	1,21	0,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,43				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	6,42	5,44	5,57	2,43	1,61
23.3.03.02-0125	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 146 мм, толщина стенки 8 мм	м	0,4	0,4	0,4	0,4	
23.3.03.02-0144	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 168 мм, толщина стенки 8 мм	м	1,16	1,16	1,16	1,16	
23.3.03.02-1214	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 7,5 мм	м	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
23.3.03.02-1292	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 8 мм	м	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
23.3.06.05-0007	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 65 мм, толщина стенки 4 мм	м			0,17	0,17	0,17
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	61,45	61,45	61,45	61,45	61,45

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-271-11	29-01-271-12	29-01-271-13	29-01-271-14	29-01-271-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	1 489,13	1 174,77	1 273,3	1 357,14	1 031,26
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	223,09	173,68	168,63	156,73	157,84
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	28,65	28,65	28,65	28,65	18,43
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	33,64	33,64	33,64	33,64	8,83
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1 063,92	762,92	866,5	962,24	737,54
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	139,83	175,88	175,88	175,88	108,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-022	Машины погрузочные на колесно-рельсовом ходу для горизонтальных выработок сечением свыше 8 м2, пневматические	маш.-ч	14,19	12,01	15,28	16,35	20,34
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч		33,22	38,61	73,77	
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	137,01	137,01	137,01	137,01	106,27
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	271,58	271,58	271,58	271,58	210,99
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч	63,45	36,96	36,96	47,81	12,52
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	288,66	244,14	270,33	285,26	317,93
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	284,19	270,52	267,68	262,17	198,05
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,81	0,81	0,81	0,81	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2	2	2	2	
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	192,34	177,79	221,87	283,47	121,42
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,15	0,15	0,15	0,15	
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч		33,22	38,61	73,77	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,76	0,76	0,76	0,76	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.4.01.06	Коронка трехперая штыревая	шт		0,2	0,2	0,35	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,03
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т		0,04	0,05	0,06	
01.7.09.02-0032	Электродетонаторы мгновенного действия ЗД-8-Ж	1000 шт		0,2	0,2	0,2	
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м		0,02	0,02	0,02	
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,003	0,003	0,003	0,003	
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг					3,08
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг	20,18	8,47	8,47	3,63	0,45
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	106,17	67,22	67,22	67,22	60,42
08.1.02.17-0033	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 20х20 мм	м2				6,36	
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
08.3.06.01-0024	Лист стальной рифленый горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 2-6 мм	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,005	0,005	0,005	0,005	0,03
08.3.11.01-1104	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 27У-30У, № 27П-30П	т	0,1	0,02	0,02		
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,005	0,006
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т				0,05	
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III	м3	13,16	2,4	2,4	1,15	7,28
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	6,58	6,58	2,92	2,07	5,1
23.3.03.02-0125	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 146 мм, толщина стенки 8 мм	м	1,5	1,5	1,5		2,17
23.3.03.02-0144	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 168 мм, толщина стенки 8 мм	м	1,5	1,5	1,5		1,99
23.3.03.02-1214	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 7,5 мм	м	0,45	0,45	0,45	0,45	0,53
23.3.03.02-1292	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 8 мм	м	0,4	0,4	0,4	0,4	0,47

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

23.3.06.05-0007	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 65 мм, толщина стенки 4 мм	м		0,22	0,22	0,22	
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	6,29	6,29	6,29	6,29	4,04
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	78,89	78,89	78,89	78,89	53,63

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-271-16	29-01-271-17	29-01-271-18	29-01-271-19	29-01-271-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	884,25	957,62	1 070,72	826,05	742,88
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	127,78	118,75	110,62	142,71	124,22
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	18,43	18,43	18,43	21,7	21,7
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	8,83	8,83	8,83	10,2	10,2
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	584,54	666,94	788,17	569,37	468,64
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	144,67	144,67	144,67	82,07	118,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-022	Машины погрузочные на колесно-рельсовом ходу для горизонтальных выработок сечением свыше 8 м2, пневматические	маш.-ч	18,56	25,11	26,16	19,63	18,56
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	33,94	39,29	66,84		33,12
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	106,27	106,27	106,27	79,91	79,91
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	210,99	210,99	210,99	159,36	159,36
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч	12,52	12,52	12,52	26,23	17,41
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	290,14	339,28	353,92	306,87	290,12
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	189,3	185,01	180,94	148,92	143,62
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	45,69	49,27	51,68	104,07	28,14
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч	33,94	39,29	66,84		33,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06	Коронка трехперая штыревая	шт	0,21	0,22	0,2		0,24
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,03	0,03	0,03	0,05	0,05
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т	0,04	0,05	0,06		0,04
01.7.09.02-0032	Электродетонаторы мгновенного действия ЗД-8-Ж	1000 шт	0,2	0,19	0,02		0,19
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м	0,02	0,02	0,022		0,03
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг	1,57	1,57	0,05	16,98	1,5
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг	1,82	1,82	1,82	0,35	1,5
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004	0,004	0,004	0,003	0,003
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	32,96	32,96	32,96	73,83	26,59
08.1.02.17-0033	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 20х20 мм	м2			6,32		
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005
08.3.06.01-0024	Лист стальной рифленый горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 2-6 мм	т	0,002	0,002	0,002	0,004	0,004
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный	т	0,002	0,002	0,002	0,005	0,005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм						
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,01	0,01	0,005	0,03	0,01
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,006	0,006	0,006	0,008	0,008
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т	0,003	0,01	0,05		0,01
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III	м3	1,28	1,09	0,96	4,7	0,72
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	5,12	1,85	1,26	4,67	4,78
23.3.03.02-0125	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 146 мм, толщина стенки 8 мм	м	2,17	2,17		2,05	2,05
23.3.03.02-0144	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 168 мм, толщина стенки 8 мм	м	1,99	1,99		2,47	2,47
23.3.03.02-1214	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 7,5 мм	м	0,53	0,53	0,53	0,72	0,72
23.3.03.02-1292	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 8 мм	м	0,47	0,47	0,47	0,72	0,72
23.3.06.05-0007	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 65 мм, толщина стенки 4 мм	м	0,11	0,11	0,11		0,06
23.3.08.01-0027	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 40х40 мм, толщина стенки 4 мм	т				0,002	0,002
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	4,04	4,04	4,04	2,3	2,3
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	53,63	53,63	53,63	44,51	44,51

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-271-21	29-01-271-22	29-01-271-23	29-01-271-24	29-01-271-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	822,7	938,45	1 613,26	1 567,57	1 569,53
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	115,67	124,42	434	342,79	329,28
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	21,7	28,63	4,23	4,22	2,39
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	10,2	10,2			
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	557,01	657,08	969,94	1 015,47	1 032,77
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	118,12	118,12	205,09	205,09	205,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-022	Машины погрузочные на колесно-рельсовом ходу для горизонтальных выработок сечением свыше 8 м2, пневматические	маш.-ч	25,11	26,16	19,39	11,99	15,27
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	40,77	70,83			
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	79,91	79,91	182,08	182,08	182,08
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	159,36	159,36			
91.06.07-001	Тали ручные рычажные	маш.-ч	17,41	37,63			
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	339,26	371,37	399,49	247,09	274,38

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	139,42	132,26	575,93	554,56	549,23
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	32,28	44,79	198,59	165,29	264,77
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч	40,77	70,83			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06	Коронка трехперая штыревая	шт	0,24	0,33			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,05	0,05	2,08	2,07	1,37
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т	0,05	0,06			
01.7.09.02-0032	Электродетонаторы мгновенного действия ЗД-8-Ж	1000 шт	0,19	0,2			
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м	0,03	0,03			
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг	1,21	0,63	2,51	10,06	10,06
01.7.15.03-1004	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм	кг	1,5	1,5			
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,003	0,006	0,006	0,006
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	26,59	26,59	271,92	193,48	193,48
08.1.02.17-0033	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 20х20 мм	м2		6,51			
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,002	0,002			
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,005	0,005			
08.3.06.01-0024	Лист стальной рифленый горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 2-6 мм	т	0,004	0,004			
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,005	0,005			
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,01	0,006			
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,008	0,008			
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т	0,007	0,05			
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III	м3	0,72	0,58	33,29	4,79	4,79
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	2,25	1,1	16,55	16,33	5,45
23.3.03.02-0125	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 146 мм, толщина стенки 8 мм	м	2,05				
23.3.03.02-0144	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 168 мм, толщина стенки 8 мм	м	2,47				
23.3.03.02-1214	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 7,5 мм	м	0,72	0,72			
23.3.03.02-1292	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из	м	0,72	0,72			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 8 мм						
23.3.06.05-0007	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 65 мм, толщина стенки 4 мм	м	0,06	0,06			
23.3.08.01-0027	Трубы стальные электросварные квадратные, размеры 40х40 мм, толщина стенки 4 мм	т	0,002	0,002			
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	2,3	2,3	22,124	22,124	22,124
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	44,51	44,51	153,25	153,25	153,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-271-26	29-01-271-27	29-01-271-28	29-01-271-29	29-01-271-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	1 733,99	1 029,22	754,53	831,62	929,78
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	315,09	162,29	127,52	117,86	108,35
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,54	0,1	0,1	0,1	0,1
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1 177,23	814,3	538,32	625,07	732,74
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	241,13	52,53	88,59	88,59	88,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-022	Машины погрузочные на колесно-рельсовом ходу для горизонтальных выработок сечением свыше 8 м2, пневматические	маш.-ч	16,35	21,15	18,53	25,07	26,16
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	202,97		32,34	36,65	66,29
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	182,08	64,72	64,72	64,72	64,72
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	191,51	330,26	289,39	338,66	353,92
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	561,15	159,78	150,45	146	141,29
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	17,03	168,48	70,08	75	78,07
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч	202,97		32,34	36,65	66,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06	Коронка трехперая штыревая	шт	0,92		0,22	0,22	0,33
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,21	0,04	0,04	0,04	0,04
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т	0,06		0,04	0,05	0,06
01.7.09.02-0032	Электродетонаторы мгновенного действия ЗД-8-Ж	1000 шт	0,6		0,2	0,2	0,2
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м	0,4		0,02	0,02	0,02
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг	11,22	9,69	5,8	5,8	2,75
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,01	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	186,45	73,7	52,35	52,35	52,35
08.1.02.17-0033	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 20х20 мм	м2	5,92				6,41
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т		0,003	0,003	0,003	0,003
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т		0,04	0,014	0,01	
08.4.03.03-0034	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 16-18 мм	т		0,007			
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т	0,13				0,05
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород	м3	1,36	9,9	1,21	1,21	0,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III						
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	4,99	5,14	5,27	2,13	1,31
23.3.03.02-0125	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 146 мм, толщина стенки 8 мм	м		1,17	1,17	1,17	
23.3.03.02-0144	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 168 мм, толщина стенки 8 мм	м		1,17	1,17	1,17	
23.3.06.05-0007	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 65 мм, толщина стенки 4 мм	м			0,17	0,17	0,17
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	22,124	4,9	4,9	4,9	4,9
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	153,25	61,45	61,45	61,45	61,45

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-271-31	29-01-271-32	29-01-271-33	29-01-271-34	29-01-271-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	1 241,04	884,18	965,17	1 053,22	838,89
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	184,8	136,57	130,91	118,48	141,12
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,3	1,47	0,77	0,08	1,55
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	987,49	642,64	729,99	831,16	651,97
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	67,45	103,5	103,5	103,5	44,25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-022	Машины погрузочные на колесно-рельсовом ходу для горизонтальных выработок сечением свыше 8 м2, пневматические	маш.-ч	21,94	18,55	25,1	26,16	20,34
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч		33,22	36,47	70,35	
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	83,1	83,1	83,1	83,1	48,12
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	342,86	289,97	339,08	353,93	317,93
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	171,65	158,6	155,84	150,51	93,52
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	198,57	101,45	111,3	113,54	120,45
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч		33,22	36,47	70,35	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06	Коронка трехперая штыревая	шт		0,2	0,2	0,33	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,5	0,57	0,3	0,03	0,6
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т		0,04	0,05	0,06	
01.7.09.02-0032	Электродетонаторы мгновенного действия ЗД-8-Ж	1000 шт		0,2	0,2	0,21	
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м		0,02	0,02	0,02	
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг	12,44	7,45	7,45	3,53	3,39
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,003	0,003	0,003	0,002
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	94,62	67,22	67,22	67,22	54,76
08.1.02.17-0033	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 20х20 мм	м2				6,36	
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,05	0,02	0,02		0,03
08.4.03.03-0034	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 16-18 мм	т	0,01				0,006
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т				0,05	
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III	м3	12,33	1,56	1,55	1,15	7,28
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	6,2	6,32	2,55	1,69	4,8
23.3.03.02-0125	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 146 мм, толщина стенки 8 мм	м	1,5	1,5	1,5		2,17
23.3.03.02-0144	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 168 мм, толщина стенки 8 мм	м	1,5	1,5	1,5		1,99
23.3.06.05-0007	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 65 мм, толщина стенки 4 мм	м		0,22	0,22	0,22	
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	6,29	6,29	6,29	6,29	4,04
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	78,89	78,89	78,89	78,89	53,63

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-271-36	29-01-271-37	29-01-271-38	29-01-271-39	29-01-271-40
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	692,09	766,32	864,76	664,86	568,56
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	109,34	101,89	91,63	125,55	106,89
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,15	0,79	0,25	0,09	0,09
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	501,3	583,34	692,58	507,4	393,71
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	80,3	80,3	80,3	31,82	67,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-022	Машины погрузочные на колесно-рельсовом ходу для горизонтальных выработок сечением свыше 8 м2, пневматические	маш.-ч	18,56	25,11	26,16	19,63	18,56
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	33,94	39,29	66,84		33,12
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	48,12	48,12	48,12	26,29	26,29
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	290,14	339,28	353,92	306,87	290,12
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	84,4	80,97	76,36	140,09	134,73
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	47,19	52,84	56,4	121,16	28,13
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч	33,94	39,29	66,84		33,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06	Коронка трехперая штыревая	шт	0,21	0,22	0,3		0,24
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,44	0,3	0,1	0,03	0,03
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т	0,04	0,05	0,06		0,04
01.7.09.02-0032	Электродетонаторы мгновенного действия ЗД-8-Ж	1000 шт	0,2	0,19	0,2		0,19
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м	0,02	0,02	0,02		0,03
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм	кг	3,24	3,24	1,72	1,15	1,67

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	32,96	32,96	32,96	68,51	26,59
08.1.02.17-0033	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 20х20 мм	м2			6,32		
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,007	0,007		0,02	0,006
08.4.03.03-0034	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 16-18 мм	т				0,008	
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т	0,003	0,009	0,05		0,007
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III	м3	1,28	1,09	0,96	4,7	0,72
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	4,81	1,55	0,96	4,23	4,34
23.3.03.02-0125	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 146 мм, толщина стенки 8 мм	м	1,56	1,56		2,05	2,05
23.3.03.02-0144	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 168 мм, толщина стенки 8 мм	м	1,56	1,56		2,47	2,47
23.3.06.05-0007	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 65 мм, толщина стенки 4 мм	м	0,11	0,11	0,11		0,06
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	4,04	4,04	4,04	2,3	2,3
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	53,63	53,63	53,63	44,51	44,51

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-271-41	29-01-271-42
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	647,28	758,88
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	98,28	82,05
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,09	0,09
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	481,04	608,87
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	67,87	67,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.06-022	Машины погрузочные на колесно-рельсовом ходу для горизонтальных выработок сечением свыше 8 м2, пневматические	маш.-ч	25,11	26,16
91.03.08-003	Перфораторы колонковые для бурения шпуров и скважин переносные при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	40,77	70,83
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	26,29	26,29
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	339,26	353,92
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	130,5	123,33
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	32,27	34,69
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч	40,77	70,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.4.01.06	Коронка трехперая штыревая	шт	0,24	0,35
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,03	0,03
01.7.09.01-0001	Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм	т	0,05	0,06
01.7.09.02-0032	Электродетонаторы мгновенного действия ЗД-8-Ж	1000 шт	0,19	0,2
01.7.09.03-0001	Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП	1000 м	0,03	0,03
01.7.15.03-1002	Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и	кг	1,67	1,38

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	шайбами, диаметр 24-48 мм, длина 55-300 мм			
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,003
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	26,59	26,59
08.1.02.17-0033	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 20х20 мм	м2		6,51
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,005	0,005
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,006	
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т	0,007	0,05
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III	м3	0,73	0,58
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	1,81	0,66
23.3.03.02-0125	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 146 мм, толщина стенки 8 мм	м	2,05	
23.3.03.02-0144	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 168 мм, толщина стенки 8 мм	м	2,47	
23.3.06.05-0007	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 65 мм, толщина стенки 4 мм	м	0,06	0,06
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	2,3	2,3
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	44,51	44,51

».

1.22.2.3. В подразделе 1.4 «ПРОХОДКА НАКЛОННЫХ И ВОССТАЮЩИХ ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-112 «Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с грунтопригрузом диаметром до 11,5 м в наклонных тоннелях» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-01-112 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с грунтопригрузом диаметром до 11,5 м в наклонных тоннелях

Состав работ:

01. Укрупнительная сборка элементов опорной металлоконструкции, стартового кольца и адаптерного кольца.
02. Монтаж стартового кольца.
03. Демонтаж распорной металлоконструкции стартового кольца.
04. Монтаж и демонтаж упорной рамы, адаптерного кольца, опорных металлоконструкций по железобетонным опорам.
05. Подача и перемещение железобетонных блоков в рабочую зону.
06. Передвижка к забою с разработкой грунта комплексом, укладка сборной железобетонной обделки тоннелепроходческим механизированным комплексом.
07. Монтаж и демонтаж железобетонных блоков полукольца.

Измеритель: шт

29-01-112-01 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с грунтопригрузом диаметром до 11,5 м в наклонных тоннелях

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-112-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	4 174,52
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	250,89
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	679,18
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	1 815,42
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1 273,79
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	155,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.03.19-092	Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	181,83
91.04.01-071	Установки буровые перфораторного бурения глубина бурения до 25 м, диаметр скважин 48-60 мм при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	15,12
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	125,2
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	10,93

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	150,38
91.19.08-019	Насосы, производительность 300 м3/ч, напор 30 м, мощность 45 кВт	маш.-ч	158,64
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	73,55
91.21.22-301	Поддержки для переносных перфораторов пневматических	маш.-ч	15,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	647,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	11,32
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	3,36
01.4.03.01-0011	Порошок (глинопорошок) бентонитовый для приготовления буровых растворов, выход раствора 12,0-15,0 м3/т	т	4,64
01.4.03.03	Пенный реагент	кг	П
01.7.03.01-0001	Вода	м3	916
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	27,33
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	566,73
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	312,69
01.7.15.01	Анкеры	т	0,115
01.7.15.01-1491	Анкеры стальные оцинкованные распорные для высоких нагрузок с шестигранной головкой, диаметр М24, длина 235 мм	10 шт	1,92
01.7.15.03	Болты с гайками и шайбами	т	4,19
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,004
01.7.17.07-0051	Круг шлифовальный прямого профиля, марка шлифовального материала 25А, размеры 100х20х20 мм	шт	19
01.7.17.09-0069	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм	шт	2,54
05.1.02.02	Блоки и тюбинги железобетонные	м3	169,56
07.2.07.12	Элементы конструктивные зданий и сооружений	т	4,67
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,515
08.3.04.01-1024	Катанка из углеродистой стали, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-9 мм	т	0,015
08.4.01.02	Заготовки арматурные	т	1,01
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,85
11.1.03.06	Доски обрезные	м3	0,37
11.2.04.06	Клинья деревянные	м3	2,84
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	79,2
26.1.01.03-0011	Планки стальные прижимные, длина 3000 мм, ширина 31 мм, толщина 1,5 мм	т	0,36

».

1.22.2.4. В подразделе 1.6 «УСТРОЙСТВО ОБДЕЛОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-154 «Устройство чугунной обделки шахтных стволов диаметром более 4 м» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-01-154 Устройство чугунной обделки шахтных стволов диаметром более 4 м

Состав работ:

01. Сборка обделки.

Измеритель: т

29-01-154-01 Устройство чугунной обделки шахтных стволов диаметром более 4 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-154-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	2,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	1,27
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,31
91.06.08-003	Тельферы электрические, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
26.1.01.02	Болты тюбинговые с гайками и шайбами	т	П
26.1.01.04	Пробки тюбинговые	шт	П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	1	».

1.22.2.5. В подразделе 1.6 «УСТРОЙСТВО ОБДЕЛОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-157 «Укладка сборной чугунной обделки из тюбингов с помощью механических укладчиков или лебедок с применением болтов со сферическими шайбами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-01-157 Укладка сборной чугунной обделки из тюбингов с помощью механических укладчиков или лебедок с применением болтов со сферическими шайбами

Состав работ:

01. Сборка обделки.
02. Перемещение механического укладчика или лебедки.
03. Подтягивание болтов после передвижки механического укладчика.

Измеритель: т

29-01-157-01	Укладка сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью механических укладчиков в тоннелях диаметром до 6 м с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-02	Укладка первых трех колец сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью лебедок в тоннелях диаметром до 6 м с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-03	Укладка последующих колец сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью лебедок в тоннелях диаметром до 6 м с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-04	Укладка сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью механических укладчиков в тоннелях диаметром более 6 м с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-05	Укладка первых трех колец сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью лебедок в тоннелях диаметром более 6 м с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-06	Укладка последующих колец сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью лебедок в тоннелях диаметром более 6 м с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-07	Укладка сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью механических укладчиков в наклонных тоннелях с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-08	Укладка первых трех колец сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью лебедок в наклонных тоннелях с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-09	Укладка последующих колец сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью лебедок в наклонных тоннелях с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-10	Укладка сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью лебедок в натяжной камере с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-11	Укладка сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью механических укладчиков в проемной части колонной станции с плоским лотком с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-12	Укладка сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью механических укладчиков в проемной части колонной станции без плоского лотка с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-13	Укладка сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью механических укладчиков в проемной части пилонной станции с плоским лотком с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-14	Укладка сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью механических укладчиков в проемной части пилонной станции без плоского лотка с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
29-01-157-15	Укладка сборной обделки из чугунных тюбингов с помощью механических укладчиков в проемной части колонно-пилонной станции с плоским лотком с применением болтовых комплектов со сферическими шайбами
	Установка клиновидных прокладок весом до 500 кг:
29-01-157-16	с помощью механических укладчиков
29-01-157-17	с помощью лебедок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-157-01	29-01-157-02	29-01-157-03	29-01-157-04	29-01-157-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	3,78	24,16	9,82	3,39	13,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.11-002	Тележки вспомогательные перегонные	маш.-ч		6,09	2,54		
91.03.11-003	Тележки вспомогательные станционные	маш.-ч					3,39
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	1,54	10,16	4,25	1,3	5,68
91.06.03-033	Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым	маш.-ч	0,11	0,11	0,11	0,09	0,09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	усилием 13,73 кН (1,4 т)						
91.06.03-045	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч		4,31	1,8		2,4
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		6,77	2,83		3,77
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0001	0,0001	0,0001	П	0,0001
04.3.02.04	Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона	м3		0,92			0,48
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т		0,0018			0,0018
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т		0,00014			0,00008
11.1.02.09-0003	Стойки рудничные хвойных пород (сосна, пихта), длина 0,9-4 м, диаметр 7-24 см	м3		0,04			0,02
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,02	0,04	0,02	0,01	0,02
26.1.01.02	Комплекты болтовые со сферическими шайбами	компл	П	П	П	П	П
26.1.01.04	Пробки тюбинговые	кг	П	П	П	П	П
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-157-06	29-01-157-07	29-01-157-08	29-01-157-09	29-01-157-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	9,01	3,97	14,36	9,71	7,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.11-003	Тележки вспомогательные станционные	маш.-ч	2,37		3,39	2,32	2,06
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	3,97	1,55	6,5	4,44	3,41
91.06.03-033	Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 13,73 кН (1,4 т)	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,09	0,08
91.06.03-045	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	1,68		2,4	1,64	1,45
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	2,64		3,77	2,57	2,28
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	П	П	0,0001	П	П
04.3.02.04	Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона	м3			0,51		
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т			0,0018		
11.1.02.09-0003	Стойки рудничные хвойных пород (сосна, пихта), длина 0,9-4 м, диаметр 7-24 см	м3			0,02		
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01
26.1.01.02	Комплекты болтовые со сферическими шайбами	компл	П	П	П	П	П
26.1.01.04	Пробки тюбинговые	кг	П	П	П	П	П
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	1	1	1	1	1
26.1.02.04-0002	Прокладки стальные клиновидные, масса до 0,5 т	т					0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-157-11	29-01-157-12	29-01-157-13	29-01-157-14	29-01-157-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	4,98	4,76	5,29	4,29	5,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	2,51	2,26	2,79	2,21	2,92

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.06.03-033	Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 13,73 кН (1,4 т)	маш.-ч	0,11	0,11	0,1	0,09	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	П	П	П	П	
01.7.15.12-0123	Шпильки стальные резьбовые, диаметр резьбы М27, длина 1100-2000 мм	т			0,0018		0,00182
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	шт	П		П		П
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0018				
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,01	0,01	0,01	0,01	
26.1.01.02	Комплекты болтовые со сферическими шайбами	компл	П	П	П	П	П
26.1.01.04	Пробки тюбинговые	кг	П	П	П	П	П
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	1	1	1	1	1
26.1.02.04-0002	Прокладки стальные клиновидные, масса до 0,5 т	т			0,01	0,02	0,04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-157-16	29-01-157-17
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	17,08	50,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.11-003	Тележки вспомогательные станционные	маш.-ч		13,3
91.06.03-033	Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 13,73 кН (1,4 т)	маш.-ч	0,1	0,1
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		14,77
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
26.1.02.04-0002	Прокладки стальные клиновидные, масса до 0,5 т	т	1	1

».

1.22.2.6. В подразделе 1.7 «УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-184 «Восстановление гидроизоляции в эксплуатируемом тоннеле метрополитена с применением сухих гидроизоляционных нанокомпозитных полимерминеральных смесей на основе активированного бентонита» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-01-184 Восстановление гидроизоляции в эксплуатируемом тоннеле метрополитена с применением сухих гидроизоляционных нанокомпозитных полимерминеральных смесей на основе активированного бентонита

Состав работ:

Для нормы 29-01-184-01:

01. Сборка трубчатых подмостей с устройством настилов.
02. Доставка материалов и оборудования от приобъектного склада к месту производства работ.
03. Уплотнительное нагнетание раствора.
04. Замена тюбинговых пробок.
05. Вырубка расширяющегося цемента и свинцовой проволоки из швов.
06. Изоляция канавок свинцовой проволокой с зачеканкой последнего слоя водонепроницаемым расширяющимся цементом (в одну проволоку).
07. Замена болтов тюбинговой обделки.
08. Очистка поверхности тюбингов.
09. Уборка тоннеля после окончания работ.
10. Перевозка оборудования от места производства работ к пункту междусменной стоянки.
11. Разборка трубчатых подмостей и настилов.

Для нормы 29-01-184-02:

01. Сборка трубчатых подмостей с устройством настилов.
02. Доставка материалов и оборудования от приобъектного склада к месту производства работ.
03. Уплотнительное нагнетание раствора.
04. Вырубка расширяющегося цемента из швов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

05. Чеканка канавок расширяющимся цементом.
06. Замена болтов тюбинговой обделки.
07. Очистка поверхности тюбингов.
08. Уборка тоннеля после окончания работ.
09. Перевозка оборудования от места производства работ к пункту междусменной стоянки.
10. Разборка трубчатых подмостей и настилов.

Для нормы 29-01-184-03:

01. Сборка трубчатых подмостей с устройством настилов.
02. Доставка материалов и оборудования от приобъектного склада к месту производства работ.
03. Передвижка тележки с подмостями в тоннеле в процессе производства работ.
04. Сверление отверстий под инъекторы.
05. Установка инъекторов.
06. Устройство сопряжения инъектора со шлангом нагнетания.
07. Уплотнительное нагнетание раствора.
08. Спиливание инъекторов.
09. Чеканка отверстий для нагнетания расширяющимся цементом.
10. Вырубка поврежденной чеканки из швов.
11. Чеканка швов расширяющимся цементом.
12. Очистка поверхности блоков.
13. Перевозка оборудования от места производства работ к пункту междусменной стоянки.
14. Разборка трубчатых подмостей и настилов.

Измеритель: 100 м2

Восстановление гидроизоляции в эксплуатируемом тоннеле метрополитена с применением сухих гидроизоляционных нанокомпозитных полимерминеральных смесей на основе активированного бентонита, обделка сборная:

29-01-184-01 чугунная
29-01-184-02 железобетонная
29-01-184-03 железобетонная из блоков, обжатых на породу

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-184-01	29-01-184-02	29-01-184-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			274,05
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	546,42	523,39	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	125,44	62,72	50,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.03.11-002	Тележки вспомогательные перегонные	маш.-ч	70,12	70,12	208,07
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	62,72	62,72	
91.06.03-034	Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 24,53 кН (2,5 т)	маш.-ч	7,4	7,4	22,29
91.07.07-041	Растворонасосы, производительность 1 м3/ч	маш.-ч	62,72	62,72	19
91.07.08-021	Растворосмесители стационарные для приготовления водоцементных и других растворов, объем емкости 350 л	маш.-ч	62,72	62,72	19
91.08.05-091	Цементоукладчики для заделки швов	маш.-ч	62,72	62,72	5,03
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	62,72		31,13
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	62,72		
91.21.10-001	Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	62,72	62,72	
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч			22,5
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч			8,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	П	П	П
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	46,25	46,25	
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,08		
03.2.02.08-0001	Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся	т	0,08	0,188	0,203
04.3.02.09-0703	Смеси сухие гидроизоляционные на цементной основе и модифицирующих добавок для устранения активных протечек	т			П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	бетонных и железобетонных конструкций, срок схватывания 3 мин, класс В15 (М200), F25, W6, расход 1800 кг/м3				
04.3.02.14-1000	Смеси сухие гидроизоляционные на основе активированного бентонита для создания пастообразных противофильтрационных завес и экранов, расход 30-50 кг/м2	т	1,15	1,15	1,15
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	80		
11.2.13.06-0012	Щиты настила, толщина 25 мм	м2	19,42	19,42	4,2
18.1.09.06-0023	Кран шаровой 11Б27п1, присоединение к трубопроводу муфтовое, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт			П
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	138,75	138,75	
23.8.04.08-0003	Переход концентрический бесшовный приварной из стали марки 20, наружный диаметр и толщина стенки 33,7х3,2-21,3х3,2 мм	шт			П
26.1.01.02	Комплект болтовой для тоннелей	компл	118	118	
26.1.01.02-0031	Шайбы стальные гидроизоляционные асбобитумные, диаметр отверстия М27	1000 шт	0,276	0,236	
26.1.01.04	Пробки тюбинговые	шт	40		

».

1.22.2.7. В подразделе 1.9 «УСТРОЙСТВО ВНУТРЕННИХ КОНСТРУКЦИЙ» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-210 «Устройство внутренних конструкций тоннелей из сборного железобетона» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-01-210 Устройство внутренних конструкций тоннелей из сборного железобетона

Состав работ:

Для нормы 29-01-210-01:

01. Установка металлических опор.

02. Монтаж сборных элементов.

03. Сверление отверстий в ребрах тюбингов.

Для норм с 29-01-210-02 по 29-01-210-04:

01. Монтаж сборных элементов.

Измеритель: 100 м3

Устройство внутренних конструкций тоннелей:

29-01-210-01 пешеходных платформ из сборного железобетона

29-01-210-02 перекрытий из сборных железобетонных плит

29-01-210-03 покрытие водоотводных канав железобетонными плитами

29-01-210-04 Устройство внутренних конструкций тоннелей, станционных платформ из сборного железобетона

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-01-210-01	29-01-210-02	29-01-210-03	29-01-210-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				777
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	2 177,78	2 700	1 890	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				166
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.14-025	Краны переставные, грузоподъемность 1 т	маш.-ч				166
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	428	705		
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	3,81			
91.09.03-034	Платформы узкой колеи	маш.-ч	21,7	27	18,9	18,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	20,69			
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	7,78			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,34			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,2			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.17.09	Сверла, буры	шт	П				
04.3.01.09	Раствор готовый цементный	м3	7,04	7,75		4,1	
04.3.02.04	Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона	м3	4,61				
05.1.06.14	Плиты перекрытий и покрытий железобетонные	м3		100,5	100,5		
08.4.03.03	Арматура	т	П				
26.1.01.07	Металлоконструкции для проходческих работ	т	13				
26.1.01.07	Плиты железобетонные платформ метрополитена	м3	100,5			100,5	

».

1.22.2.8. В подразделе 3.1 «УСТРОЙСТВО ПУТИ В ТОННЕЛЕ» раздела 3 «УСТРОЙСТВО ПУТИ» таблицу ГЭСН 29-03-014 «Устройство специальных конструкций пути в тоннеле» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-03-014 Устройство специальных конструкций пути в тоннеле

Состав работ:

Для нормы 29-03-014-01:
01. Устройство изолирующих стыков с накладками из ДСП.
Для нормы 29-03-014-02:
01. Устройство стыков на графитовой контактной смазке.
Для норм с 29-03-014-03 по 29-03-014-04:
01. Устройство клееболтовых изолирующих стыков.
Для нормы 29-03-014-05:
01. Резка рельса в местах стыковки.
02. Сверление отверстий для болтов в рельсах.
03. Сборка стыков на контактной графитовой смазке.
Для нормы 29-03-014-06:
01. Резка рельса в местах стыковки.
02. Сверление отверстий для болтов в рельсах.
03. Монтаж изолирующих стыков.

Измеритель: 100 шт (нормы с 29-03-014-01 по 29-03-014-02); 10 стыков (нормы с 29-03-014-03 по 29-03-014-04); 10 шт (нормы с 29-03-014-05 по 29-03-014-06)

29-03-014-01 Устройство изолирующих стыков контррельса с накладками из ДСП в тоннеле
29-03-014-02 Устройство нормальных стыков ходового рельса на контактной графитовой смазке в тоннеле
Устройство изолирующих клееболтовых стыков ходового рельса:
29-03-014-03 Р-50
29-03-014-04 Р-65
29-03-014-05 Устройство нормальных стыков ходового рельса Р-65 на контактной графитовой смазке
29-03-014-06 Устройство изолирующих стыков с полимерными накладками

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-03-014-01	29-03-014-02	29-03-014-03	29-03-014-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	406		137	131
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		412		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.03.11-002	Тележки вспомогательные перегонные	маш.-ч	0,79	0,06		
91.09.02-005	Вагонетки путевые широкой колеи	маш.-ч	105	0,03		
91.09.02-006	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1 м3	маш.-ч	0,43	0,03		
91.09.12-041	Ключи путевые универсальные при работе от передвижной электростанции	маш.-ч	189	103,45	18	12
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч			10,9	10,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,015		
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг		60		
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т			0,0022	0,0022
01.7.15.11-0048	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М16-24	кг	115,875			
01.7.15.11-1052	Шайба стальная стопорная многолапчатая, диаметр отверстия М27	шт	206			
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг		9		
02.3.01.07-0004	Песок кварцевый ЛПК-5	кг			0,02	0,02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.2.03.11-0011	Ткань стеклянная А-1, для гидроизоляции проезжей части мостов	м2			31,2	31,2
14.2.06.05-0212	Компаунд эпоксидный тиксотропный	кг			17,8	17,8
14.4.03.05-0011	Лак кремнийорганический термостойкий КО-08	т	0,006			
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг			0,0022	0,0022
25.1.03.06-0032	Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 1, диаметр отверстия М24	т			0,0042	
25.1.03.06-0033	Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 1, диаметр отверстия М27	т	0,044			0,00385
25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т	0,28		0,04578	
25.1.04.04-0003	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М27, длина 160 мм, 180 мм, с гайкой диаметром М27	т				0,04285
25.1.05.01-0001	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р65	шт				20,4
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт			20,4	
26.1.02.02	Накладки	шт	206			
26.1.02.04-0009	Прокладка торцевая-стыковая полиамидная, тип ПС-65, толщина 4-8 мм	шт			20,8	20,8
26.1.02.04-0020	Прокладка торцевая-стыковая полиамидная, тип ПС-50, толщина 4-8 мм	шт	309			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-03-014-05	29-03-014-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	81,08	76,72
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,18	0,05
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	24,06	1,26
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	19,55	27,77
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	37,29	47,64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.11-009	Тележки пассажирского вагона широкой колеи, нагрузка на тележку (от брутто кузова, 218 кН (22 тс), масса до 7 т	маш.-ч	2,47	0,88
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,08	0,03
91.09.02-002	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3	маш.-ч	1,32	0,52
91.09.12-021	Домкраты путевые	маш.-ч	18,5	20
91.09.12-031	Ключи путевые универсальные	маш.-ч	18,5	20
91.09.12-101	Станки рельсорезные	маш.-ч	12	12
91.09.12-520	Станки рельсосверлильные, мощность 1,7 кВт	маш.-ч	5,7	14,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг	5	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,46	28,6
01.7.15.11-0055	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М27	кг	4	
25.1.03.01-0011	Клеммы ПК	т	0,021	0,021
25.1.03.06	Шайбы пружинные тарельчатые	шт	80	
25.1.03.06-0011	Шайбы пружинные путевые двухвитковые, диаметр отверстия М22	т	0,005	
25.1.04.04-0003	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М27, длина 160 мм, 180 мм, с гайкой диаметром М27	т	0,044	
25.1.05.01-0002	Накладка рельсовая двухголовая, тип 2Р65	шт	20	
26.1.02.02	Комплект узла композитного изолирующего стыка	компл		1

».

1.22.2.9. В подразделе 3.1 «УСТРОЙСТВО ПУТИ В ТОННЕЛЕ» раздела 3 «УСТРОЙСТВО ПУТИ» таблицу ГЭСН 29-03-022 «Установка контактного рельса сварными плетями в тоннеле» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 29-03-022 Установка контактного рельса сварными плетями в тоннеле

Состав работ:

01. Сортировка и маркировка контактных рельсов.
02. Гнутье рельсов.
03. Постановка кронштейнов.
04. Установка контактных рельсов.
05. Сборка нормальных и температурных стыков.
06. Сварка рельсов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Измеритель: **км пути**

29-03-022-01 Установка контактного рельса сварными плетями в тоннеле

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-03-022-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	852,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.03.11-002	Тележки вспомогательные перегонные	маш.-ч	26,18
91.09.02-006	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1 м3	маш.-ч	4,96
91.09.12-041	Ключи путевые универсальные при работе от передвижной электростанции	маш.-ч	20,76
91.09.12-071	Прессы однокривошипные горизонтально-правильные для правки рельсов	маш.-ч	14,55
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	27,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.08-0014	Масло креозотовое	т	0,0123
01.3.04.08-0015	Масло сланцевое топливное	т	0,00022
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,7464
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00003
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	21
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	230
01.7.15.11-0048	Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М16-24	кг	248,06
01.7.15.13-0002	Шплинты проволочные	кг	2
01.7.19.17-0037	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр свыше 11,0 мм	кг	8
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,086
25.1.03.06-0033	Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 1, диаметр отверстия М27	т	0,0479
25.1.04.07-0003	Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм	т	0,34
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт	20,8
26.1.01.02-0041	Шайба квадратная	шт	441
26.1.02.04-0003	Прокладка полиуретановая под изолятор контактного рельса, тип ППИ-2	шт	216
26.1.02.04-0008	Прокладка полиуретановая под скобу изолятора контактного рельса, тип ППС-2	шт	216
26.1.02.05-0001	Рельсы контактные для метрополитена	т	52,6
26.1.02.06-0001	Скоба стальная подвески контактного рельса с фиксатором	шт	432
26.1.02.06-0003	Скоба стальная предохранительная, размеры 87х56 мм	шт	214
26.1.02.08	Нашпальник	шт	210
26.1.02.08-0051	Кронштейн крепления контактного рельса, размеры 540х620х100 мм	шт	210
26.1.02.08-1006	Изолятор фарфоровый низковольтный для контактного рельса, размеры 150х112 мм	шт	436

».

1.22.2.10. Подраздел 3.1 «УСТРОЙСТВО ПУТИ В ТОННЕЛЕ» раздела 3 «УСТРОЙСТВО ПУТИ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 29-03-069 Монтаж несимметричного стрелочного перевода типа Р-65 марки 1/9 в безбалластной конструкции верхнего строения пути с пониженной вибрацией

Состав работ:

01. Раскладка элементов стрелочного перевода, монтажных и укладочных материалов.
02. Выставление в проектное положение сборных элементов стрелочного перевода с грубой рихтовкой.
03. Монтаж блоков пониженной вибрацией с комплектом подрельсовых скреплений.
04. Монтаж распорных элементов для удержания элементов стрелочного перевода в проектном положении.
05. Проверка колейности путевым шаблоном.
06. Установка и закрепление временных фиксаторов колеи.
07. Устройство изолирующих стыков рельсов.
08. Точная рихтовка стрелочного перевода в плане и по высоте.
09. Установка приспособлений для устранения провиса остряков.
10. Окончательная рихтовка стрелочного перевода по высоте.
11. Демонтаж распорных элементов.

Измеритель: **стрелочный перевод**

29-03-069-01 Монтаж несимметричного стрелочного перевода типа Р-65 марки 1/9 в безбалластной конструкции верхнего строения пути с пониженной вибрацией

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-03-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			069-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	562,01
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	88,44
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	337,35
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	31,8
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	72,54
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	31,88
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	36,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.03.11-009	Тележки пассажирского вагона широкой колеи, нагрузка на тележку (от брутто кузова, 218 кН (22 тс), масса до 7 т	маш.-ч	30,12
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	9,89
91.05.14-025	Краны переставные, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	11,21
91.06.05-014	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т	маш.-ч	7,76
91.09.12-021	Домкраты путевые	маш.-ч	7,29
91.09.12-031	Ключи путевые универсальные	маш.-ч	17
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	4,53
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	2,85
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	2,85
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,89
91.21.15-023	Пилы маятниковые для резки металлопроката электрические, диаметр диска 350 мм	маш.-ч	3,12
91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт	маш.-ч	0,45
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	1,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	5,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,99
01.7.11.07-0316	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ОЗС-12, Э-46, диаметр 4-5 мм	кг	2,6
01.7.17.06-0091	Круг отрезной плоский, размеры 125х2,5х22 мм	шт	9,22
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,734
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,005
08.3.07.01-0042	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм	т	0,0001
11.1.03.01-0044	Бруски обрезные лиственных пород (осина, ольха, тополь и другие), естественной влажности, длина 2-3,75 м, ширина 20-70 мм, толщина 80-100 мм, сорт I	м3	0,105
23.5.02.02-0033	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм	м	17,16
25.1.06.15	Переводы стрелочные несимметричные, тип рельса Р65, марка 1/9	компл	1

Таблица ГЭСН 29-03-070 Монтаж рельсошпальной решетки из сварных рельсовых плетей Р-65 на железобетонных полушпалах с виброзащитным скреплением в подземных условиях мелкого заложения двухпутного тоннеля диаметром свыше 10 до 11 м

Состав работ:

01. Комплектация полушпал элементами скреплений.
02. Раскладка рельсовых плетей, монтажных и укладочных материалов.
03. Сборка рельсовой решетки из рельсовых плетей.
04. Монтаж полушпал.
05. Первая рихтовка рельсошпальной решетки.
06. Вторая рихтовка рельсошпальной решетки.
07. Раскрепление рельсошпальной решетки.
08. Выверка пути в плане и профиле.
09. Демонтаж распорных элементов.
10. Очистка распорных домкратов и фиксаторов колеи от бетона.

Измеритель: км пути

Монтаж рельсошпальной решетки из сварных рельсовых плетей Р-65 на железобетонных полушпалах с виброзащитным скреплением в подземных условиях мелкого заложения двухпутного тоннеля диаметром свыше 10 до 11 м на:

29-03-070-01 прямом участке
29-03-070-02 кривом участке

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-03-070-01	29-03-070-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	4 726,46	5 361,86
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1 543,86	1 684,69
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	2 228,85	2 508,1
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	770,82	720,09
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	182,93	409,53
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч		39,45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	836,43	893,95
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.11-009	Тележки пассажирского вагона широкой колеи, нагрузка на тележку (от брутто кузова, 218 кН (22 тс), масса до 7 т	маш.-ч	168,24	183,63
91.03.19-091	Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	88,75	93,12
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	119,22	130,05
91.05.14-025	Краны переставные, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	291,47	303,3
91.06.05-012	Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	393,71	425,51
91.09.12-021	Домкраты путевые	маш.-ч	187,07	197,6
91.09.12-520	Станки рельсосверлильные, мощность 1,7 кВт	маш.-ч	9,12	9,12
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	32,03	35,09
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	34,36	37,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	2,78	3,06
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	19,9	21,9
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	91,5	99,5
01.7.15.01-1080	Анкер-шпильки стальные оцинкованные фрикционные расклинивающиеся для бетона без трещин, наружная резьба М16, длина 137 мм	10 шт	247,6	268,3
01.7.15.11-0062	Шайбы стальные	т	0,003	0,003
01.7.17.06-0091	Круг отрезной плоский, размеры 125х2,5х22 мм	шт	8,88	9,77
01.7.17.09-1243	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-max для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 320 мм, диаметр 16 мм	шт	3,09	3,4
01.7.17.09-1262	Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-max для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 340 мм, диаметр 12 мм	шт	0,441	0,49
05.2.02.24-0021	Кубики путевые, бетон В15, объем 0,006 м3	м3	18,72	20,592
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	2,18	2,4
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,09	0,1
11.1.03.01-0044	Бруски обрезные лиственных пород (осина, ольха, тополь и другие), естественной влажности, длина 2-3,75 м, ширина 20-70 мм, толщина 80-100 мм, сорт I	м3	0,192	0,213
23.5.02.02-0033	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм	м	56,35	62
25.1.02.01	Полушпалы железобетонные с пониженной вибрацией	компл	3 393,6	3 716,8
25.1.03.01-0004	Клемма рельсового скрепления АРС-4, ШС-АРС-4-000.01	шт	6 787,2	7 433,6
25.1.03.01-0021	Подклеммник рельсового скрепления АРС-4, ШС-АРС-4-000.04	шт	6 787,2	7 433,6
25.1.03.05-0011	Монорегулятор рельсового скрепления АРС-4 ШС-АРС-4-000.05	шт	6 787,2	7 433,6
25.1.03.05-1008	Уголок изолирующий анкерного рельсового скрепления АРС-4, толщина 8 мм	шт	6 788,48	7 434,88
25.1.04.04-0003	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М27, длина 160 мм, 180 мм, с гайкой диаметром М27	т	0,2551	0,273
25.1.05.01-0002	Накладка рельсовая двухголовая, тип 2Р65	шт	32,64	32,64
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные, тип Р65	м	2 008	2 008
25.1.06.20-0007	Прокладки резиновые для железобетонного подрельсового основания, тип ЦП-204	1000 шт	3,394	3,7168

».

1.22.2.11. В подразделе 3.2 «УСТРОЙСТВО ПУТИ НА ПОВЕРХНОСТИ» раздела 3 «УСТРОЙСТВО ПУТИ» таблицу ГЭСН 29-03-052 «Установка реперов, металлических табличек, путевых и сигнальных знаков на поверхности» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«**Таблица ГЭСН 29-03-052 Установка реперов, металлических табличек, путевых и сигнальных знаков на поверхности**

Состав работ:

Для норм с 29-03-052-01 по 29-03-052-02:

01. Установка реперов.

Для норм с 29-03-052-03 по 29-03-052-04:

01. Установка табличек, путевых и сигнальных знаков.

Измеритель: км пути

Установка на поверхности реперов на участках пути:

29-03-052-01 прямых

29-03-052-02 кривых

Установка на поверхности металлических табличек, путевых и сигнальных знаков на участках пути:

29-03-052-03 прямых

29-03-052-04 кривых

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	29-03-052-01	29-03-052-02	29-03-052-03	29-03-052-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	45,7	197	183	370
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.03.11-004	Тележки монтажные перегонные открытого способа работ	маш.-ч	7,64	32,08	20,36	41,19
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,2	64		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.5.03.03	Таблички эмалированные	шт			30	40
01.5.03.03	Таблички неэмалированные	шт			48	118
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т			0,0023	0,005
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	13	57		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг			10	30
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т			0,002	0,004
01.7.15.14-0196	Шурупы самонарезающие стальные с шестигранной головкой, наконечник сверло, диаметр 20 мм, длина 80 мм	т			0,0009	0,0016
04.3.01.09-0011	Раствор готовый кладочный, цементный, М25	м3	0,025	0,105		
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,09	0,37	0,01	0,02
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3			0,27	0,47
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг			14	28
25.1.03.06-0031	Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 1, диаметр отверстия М22	т			0,0015	0,003

».

1.23. В сборнике 30 «Мосты и трубы»:

1.23.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.23.1.1. Пункт 1.30.89 изложить в следующей редакции:

«1.30.89. Амортизационные отчисления по инвентарным опалубкам исчисляются в порядке, изложенном в ГЭСН сборника 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные».».

1.23.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.23.2.1. В подразделе 1.2 «ФУНДАМЕНТЫ ТРУБ И ОПОР МОСТОВ» раздела 1 «ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОСТОВ И ТРУБ» таблицу ГЭСН 30-01-012 «Устройство монолитного железобетонного

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

ростверка под опоры эстакад, мостов и путепроводов в деревометаллической опалубке» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-01-012 Устройство монолитного железобетонного ростверка под опоры эстакад, мостов и путепроводов в деревометаллической опалубке

Состав работ:

01. Подготовка основания под ростверк.
02. Монтаж и демонтаж опалубки ростверка.
03. Заготовка арматуры с сортировкой, частичным выпрямлением, очисткой от ржавчины, резкой и гнутьем.
04. Установка арматуры ростверка (30% стержневой, 70% сетки).
05. Укладка бетонной смеси в конструкцию.
06. Уход за бетоном.
07. Доставка опалубки к месту установки.

Измеритель: м3

30-01-012-01 Устройство монолитного железобетонного ростверка под опоры эстакад, мостов и путепроводов в деревометаллической опалубке

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-012-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	11,82
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,9
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	0,39
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,02
91.14.01-003	Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3	маш.-ч	0,53
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,02
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,07
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,2
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,14
91.21.19-039	Ножницы электрогидравлические для резки арматуры, мощность 1,2 кВт	маш.-ч	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01726
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,12
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,00004
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,04
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,139
01.7.06.14-0041	Ленты на тканевой основе ламинированные полиэтиленом с липким слоем с одной стороны для герметизации и изоляции, цвет серый, ширина 48 мм, толщина 0,18 мм	10 м	0,18
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	1,2
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,07
01.7.12.05-1018	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2	м2	0,9
01.7.15.14-0183	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 45 мм	т	0,00007
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства	м3	1,02
05.2.02.24-0051	Подкладка бетонная, размеры 50х50х70 мм	шт	2
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00227
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,0017
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,0005
08.4.03.03	Арматура	т	П
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,01
14.5.01.11-0401	Герметик нетвердеющий из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков наружных стен зданий и сооружений	т	0,00014

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	0,12
24.3.03.13-0044	Трубы напорные полиэтиленовые, кроме газопроводных ПЭ100, для транспортировки воды, стандартное размерное отношение SDR17, номинальный наружный диаметр 75 мм, толщина стенки 4,5 мм	м	4,46

».

1.23.2.2. В подразделе 1.3 «ОПОРЫ МОСТОВ НА ГОТОВЫХ ФУНДАМЕНТАХ» раздела 1 «ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОСТОВ И ТРУБ» таблицу ГЭСН 30-01-018 «Сооружение сборных железобетонных опор мостов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-01-018 Сооружение сборных железобетонных опор мостов

Состав работ:

Для нормы 30-01-018-01:
01. Монтаж стоечных железобетонных опор.
02. Укладка фундаментных плит и блоков.
03. Установка стоек.
04. Установка и разборка кондукторов, подмостей, хомутов.
05. Установка насадок, шкафных блоков и переходных блоков.
06. Подготовка поверхности фундамента.

Для нормы 30-01-018-02:
01. Монтаж стоечных железобетонных опор.
02. Установка стоек.
03. Установка и разборка кондукторов, подмостей, хомутов.
04. Установка насадок, шкафных блоков и переходных блоков.
05. Подготовка поверхности фундамента.

Для нормы 30-01-018-03:
01. Установка стоек.
02. Установка и разборка кондукторов, подмостей, хомутов.
03. Установка насадок, шкафных блоков и переходных блоков.
04. Монтаж опор-стенок и опор из контурных блоков с заполнением.
05. Подготовка поверхности фундамента.
06. Устройство и разборка подмостей.
07. Подъем, установка и выверка блоков опор.
08. Изготовление и установка деревянных клиньев.
09. Заливка, конопатка и расшивка швов.
10. Насечка поверхности бетонного фундамента.

Для нормы 30-01-018-04:
01. Установка стоек.
02. Установка и разборка кондукторов, подмостей, хомутов.
03. Установка насадок, шкафных блоков и переходных блоков.
04. Монтаж опор-стенок и опор из контурных блоков с заполнением.
05. Подготовка поверхности фундамента.
06. Подъем, установка и выверка блоков опор.
07. Устройство монолитного железобетонного прокладного ряда.
08. Заливка, конопатка и расшивка швов.
09. Насечка поверхности бетонного фундамента.

Для нормы 30-01-018-05:
01. Установка стоек.
02. Установка и разборка кондукторов, подмостей, хомутов.
03. Установка насадок, шкафных блоков и переходных блоков.
04. Монтаж опор-стенок и опор из контурных блоков с заполнением.
05. Подготовка поверхности фундамента.
06. Подъем, установка и выверка блоков опор.
07. Монтаж подферменников.
08. Заливка, конопатка и расшивка швов.
09. Насечка поверхности бетонного фундамента.

Для нормы 30-01-018-06:
01. Установка стоек.
02. Установка и разборка кондукторов, подмостей, хомутов.
03. Установка насадок, шкафных блоков и переходных блоков.
04. Монтаж опор-стенок и опор из контурных блоков с заполнением.
05. Подготовка поверхности фундамента.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

06. Заполнение ядра бетонными блоками.

Измеритель: 100 м3

Сооружение сборных железобетонных:

30-01-018-01 стоечных опор мостов под железные дороги
30-01-018-02 стоечных опор мостов под автомобильные дороги
30-01-018-03 опор-стенок мостов
30-01-018-04 опор мостов из контурных блоков до 5 т
30-01-018-05 опор мостов из контурных блоков свыше 5 т
30-01-018-06 опор мостов из контурных блоков с заполнением ядра бетонными блоками

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-018-01	30-01-018-02	30-01-018-03	30-01-018-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	473			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			789	476
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		644		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	75,91	132,26	188,23	136,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				127,68
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	75,9	132,25	184	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				24,48
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч			4,21	9,12
91.19.08-009	Насосы, производительность 50 м3/ч, напор 32 м, мощность 8 кВт	маш.-ч			10,64	1,35
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч			4,21	9,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т			0,00097	
01.7.03.01-0001	Вода	м3			82	10,4
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг			21	21,3
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства	м3	П	П	П	
04.3.01.09-0015	Раствор готовый кладочный, цементный, М150	м3	6	0,42	0,2	9
05.1.02.05	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	2	4	2	
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т			0,002	
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,3	0,3	3	
11.1.03.05-0076	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 25 мм, сорт II	м3			2	
25.1.01.04-0033	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип III	шт	50	90	24	24,27

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-018-05	30-01-018-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		121
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	511	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	131,81	52,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	51,52	52,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,89	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	80,27	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.19.08-009	Насосы, производительность 50 м3/ч, напор 32 м, мощность 8 кВт	маш.-ч	14,7	
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	160,54	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	92	
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	78	
04.3.01.09-0015	Раствор готовый кладочный, цементный, М150	м3	13	2,8
05.1.02.05	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	
05.2.02.01	Блоки бетонные	м3		100
08.4.02.05-1000	Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4	т	0,19	
25.1.01.04-0033	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип III	шт	44	

».

1.23.2.3. В подразделе 1.3 «ОПОРЫ МОСТОВ НА ГОТОВЫХ ФУНДАМЕНТАХ» раздела 1 «ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОСТОВ И ТРУБ» таблицы ГЭСН 30-01-023 «Бетонирование монолитных опор искусственных сооружений в деревометаллической опалубке приведенной площадью поперечного сечения до 15 м2», 30-01-024 «Устройство из монолитного железобетона подферменных площадок и прокладных рядов, крыльев устоев, тротуарных консолей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-01-023 Бетонирование монолитных опор искусственных сооружений в деревометаллической опалубке приведенной площадью поперечного сечения до 15 м2

Состав работ:

01. Подготовка основания под опоры.
02. Монтаж и демонтаж подмостей для прохода.
03. Монтаж и демонтаж деревометаллической опалубки.
04. Установка трубок контроля температуры.
05. Укладка бетонной смеси автобетононасосом.
06. Уход за бетоном и отделка бетонной поверхности.
07. Доставка опалубки к месту установки.

Измеритель: м3

30-01-023-01 Бетонирование монолитных опор искусственных сооружений и опор устоев в деревометаллической опалубке приведенной площадью поперечного сечения до 15 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-023-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	26,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,36
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	0,66
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	1,11
91.14.01-003	Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3	маш.-ч	1,39
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,35
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,6
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,0006
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,0004
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,00014
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0058
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,034
01.7.06.14-0041	Ленты на тканевой основе ламинированные полиэтиленом с липким слоем с одной стороны для герметизации и изоляции, цвет серый, ширина 48 мм, толщина 0,18 мм	10 м	0,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	0,31
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,3
01.7.12.05-1018	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2	м2	0,23
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	11
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства	м3	1,02
04.3.01.12-0003	Раствор кладочный, цементно-известковый, М50	м3	0,0004
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,05
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,0026
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,08
14.5.01.11-0401	Герметик нетвердеющий из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков наружных стен зданий и сооружений	т	0,00014
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	0,404
24.3.03.13-0044	Трубы напорные полиэтиленовые, кроме газопроводных ПЭ100, для транспортировки воды, стандартное размерное отношение SDR17, номинальный наружный диаметр 75 мм, толщина стенки 4,5 мм	м	4,25

Таблица ГЭСН 30-01-024 Устройство из монолитного железобетона подферменных площадок и прокладных рядов, крыльев устоев, тротуарных консолей

Состав работ:

01. Установка и разборка опалубки.
02. Установка арматуры.
03. Укладка бетона.
04. Уход за бетоном.
05. Затирка открытых поверхностей.
06. Железнение сливов.

Измеритель: 100 м3

Устройство из монолитного железобетона:

30-01-024-01 подферменных площадок и прокладных рядов на суше
30-01-024-02 подферменных площадок, укладываемых с плавсредств
30-01-024-03 крыльев устоев
30-01-024-04 тротуарных консолей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-024-01	30-01-024-02	30-01-024-03	30-01-024-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			952	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				1 441
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		548		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	488			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	69,48	80,48	102,09	150,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	61,7	72,7	70,4	104
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	89,9	111,18	101,48	95,38
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	7,77	7,77	31,67	46,4
91.19.08-009	Насосы, производительность 50 м3/ч, напор 32 м, мощность 8 кВт	маш.-ч	1,44	1,44	5,87	8,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00078	0,00078	0,00236	0,00138
01.7.03.01-0001	Вода	м3	12,2	12,2	36,5	18,7
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	83	83	507	442
01.7.12.05-1018	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2	м2	66,7	66,7	405,6	353,6
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,003	0,071	0,05
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного	м3	104	104	104	104

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	строительства					
04.3.01.09-0015	Раствор готовый кладочный, цементный, М150	м3	0,3		1,07	1,04
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3		0,3		
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т				0,0035
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0545	0,0545	0,276	0,023
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	2,9	2,9	10,5	4
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,9	0,9	2,1	3,1
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,5	0,5	0,4	0,5

».

1.23.2.4. В подразделе 3.1 «ПУТЕПРОВОДЫ ПОД АВТОМОБИЛЬНУЮ НАГРУЗКУ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ЧЕРЕЗ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ» раздела 3 «СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПУТЕПРОВОДЫ И ПЕШЕХОДНЫЕ МОСТЫ» таблицу ГЭСН 30-03-001 «Сооружение опор под автомобильную нагрузку из сборного железобетона через железные дороги» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-03-001 Сооружение опор под автомобильную нагрузку из сборного железобетона через железные дороги

Состав работ:

01. Подача крана на железнодорожном ходу от станции назначения, ограничивающей перегон, к месту работ и обратно.
02. Установка на аутригеры крана на железнодорожном ходу.
03. Устройство и разборка подмостей.
04. Установка и омоноличивание сборных железобетонных конструкций опор.

Измеритель: 100 м3

Сооружение опор под автомобильную нагрузку из сборного железобетона через железные дороги:

30-03-001-01 одностоечных
30-03-001-02 двухстоечных
30-03-001-03 многостоечных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-03-001-01	30-03-001-02	30-03-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	402	581	1 259
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	88,06	103,53	139,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,05
91.05.07-004	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	38,1	45,5	62,9
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	11,41	9,77	25,34
91.09.05-023	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 880 кВт (1200 л.с.)	маш.-ч	5,9	6,2	6,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,1	0,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			23,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00085	0,00129	0,00242
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			37
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства	м3	П	П	П
04.3.01.12-0003	Раствор кладочный, цементно-известковый, М50	м3	1,7	2	3,4
05.1.02.05	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,15	0,31	0,5
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,001	0,002	0,007
08.4.03.02	Заготовки арматурные	т			П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	3,1	5,2	9,8
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	1,2	1,3	2,4
11.2.11.04-0026	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФК, сорт II/II, шлифованная, толщина 9-10 мм	м3	0,1396	0,2945	0,456
25.1.01.04-0033	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип III	шт	24,3	25,6	28,4

».

1.23.2.5. В разделе 4 «СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ МОСТОВ» таблицу ГЭСН 30-04-001 «Установка кранами стальных пролетных строений мостов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-04-001 Установка кранами стальных пролетных строений мостов

Состав работ:

Для норм 30-04-001-01, 30-04-001-03:

01. Подача крана на железнодорожном ходу от станции назначения, ограничивающей перегон, к месту работ и обратно.
02. Строповка, подъем и установка пролетного строения на опорные части.

Для нормы 30-04-001-02:

01. Подача крана на железнодорожном ходу от станции назначения, ограничивающей перегон, к месту работ и обратно.
02. Устройство и разборка накаточных путей.
03. Поперечная передвижка пролетного строения на ось пути.
04. Строповка, подъем и установка пролетного строения на опорные части.

Измеритель: пролетное строение

Установка кранами стальных пролетных строений мостов длиной:

30-04-001-01 до 12 м (пакетных однопролетных)
30-04-001-02 до 30 м
30-04-001-03 свыше 30 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-04-001-01	30-04-001-02	30-04-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	17,3	230	273
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,69	91,03	77,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.03-004	Краны консольные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		12,5	
91.05.03-005	Краны консольные, грузоподъемность 130 т	маш.-ч			10
91.05.07-004	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	2,42		
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		15,04	15,04
91.09.05-023	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 880 кВт (1200 л.с.)	маш.-ч	2,42	10,5	10
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.19.10-022	Станции насосные дизельные прицепные средненапорные, подача до 320 м3/ч, напор до 50 м	маш.-ч		7,52	7,52
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т			0,00102
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т			0,44
07.3.02.04	Пролетные строения железнодорожных мостов	компл	1	1	1
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т		0,005	0,008
07.3.02.11-0121	Часть металлическая опорная унифицированная литая под пролетные строения для железнодорожных, автомобильных и городских мостов, длина до 100 м	т			0,14
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,003		
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3			5,15
25.1.01.04-0033	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип III	шт	2,76	11,5	18,1
25.1.03.02-0001	Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 165 мм	т		0,035	0,035

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т		0,02	0,028
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт		4,53519	1,05026
25.1.05.02-0002	Подкладки для железных дорог широкой колеи костыльного скрепления, тип Д-50	т		0,2244	0,1426
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи	т		1,19	0,95

».

1.23.2.6. В разделе 4 «СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ МОСТОВ» таблицы ГЭСН 30-04-007 «Укрупнительная сборка ортотропных плит», 30-04-008 «Конвейерно-тыловая сборка пролетных строений моста (на подмостях)», 30-04-009 «Надвижка пролетного строения моста методом скольжения» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-04-007 Укрупнительная сборка ортотропных плит

Состав работ:

01. Сборка верхних, нижних, консольных ортотропных плит на стенде.
02. Снятие верхних, нижних, консольных ортотропных плит со стенда.
03. Установка высокопрочных болтов.
04. Пескоструйная очистка для установки накладок и устройства стыков ортотропных плит в местах их соединения при монтаже.
05. Автоматическая сварка стыков.
06. Ручная электродуговая сварка роспусков.

Измеритель: т металлоконструкций

30-04-007-01 Укрупнительная сборка ортотропных плит

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-04-007-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	18,44
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-007	Краны козловые, грузоподъемность 65 т, высота подъема крюка 24 м	маш.-ч	1,87
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,01
91.17.03-021	Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3	маш.-ч	0,13
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	2,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,89
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,66
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	2,47
91.21.19-039	Ножницы электрогидравлические для резки арматуры, мощность 1,2 кВт	маш.-ч	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,02
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,145
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т	0,00006
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,99
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,27
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,0042
01.7.11.06-0004	Флюс АН-348-А	кг	4,4
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,35
01.7.15.02	Болты высокопрочные	т	П
01.7.17.05-0021	Карборунд	кг	0,5284
01.8.02.06-1010	Флоат-стекло листовое М1, бесцветное, номинальная толщина 4 мм	м2	0,0947
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3	0,09053
07.3.02.03	Пролетные строения мостов стальные	т	П
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,004
10.2.02.04-0021	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 11-25 мм	т	0,00053
12.2.03.11-0012	Ткань стеклянная изоляционная, плотность 230 г/м2, толщина 0,2 мм	м2	0,5052

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.1.05.04-0106	Клей двухкомпонентный на эпоксидной основе для приклеивания ПВХ к бетонным поверхностям и герметизации деформационных швов, плотность 1,8-1,9 г/см3	кг	0,13
14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	0,29

Таблица ГЭСН 30-04-008 Конвейерно-тыловая сборка пролетных строений моста (на подмостях)

Состав работ:

01. Установка секций балок на стенд разборки для снятия транспортных креплений.
02. Укрупнительная сборка пролетных строений моста на стапеле с установкой ортотропных плит, диафрагм, поперечных связей.
03. Постановка высокопрочных болтов.
04. Пескоструйная очистка для установки накладок и устройства стыков в местах их соединения при монтаже.
05. Устройство подвесных подмостей.
06. Автоматическая сварка стыков главных балок и ортотропных плит.

Измеритель: т металлоконструкций

30-04-008-01 Конвейерно-тыловая сборка пролетных строений моста (на подмостях)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-04-008-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	9,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-007	Краны козловые, грузоподъемность 65 т, высота подъема крюка 24 м	маш.-ч	2,49
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,03
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,35
91.17.03-021	Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3	маш.-ч	0,04
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	1,31
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,35
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,17
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,91
91.19.10-001	Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 50 МПа	маш.-ч	0,17
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,61
91.21.19-039	Ножницы электрогидравлические для резки арматуры, мощность 1,2 кВт	маш.-ч	0,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,2679
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,517
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т	0,00004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,498
01.7.11.04-0014	Проволока порошковая для дуговой сварки	т	0,00022
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,8
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,00253
01.7.11.06-0004	Флюс АН-348-А	кг	2,6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,5
01.7.15.02	Болты высокопрочные	т	П
01.7.17.05-0021	Карборунд	кг	0,0264
01.8.02.06-1010	Флоат-стекло листовое М1, бесцветное, номинальная толщина 4 мм	м2	0,0541
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3	0,0681
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0023
07.3.02.03	Пролетные строения мостов стальные	т	1
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,00035
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,0028
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,004
10.2.02.04-0021	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 11-25 мм	т	0,00178
11.1.03.01-0063	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III	м3	0,0054
12.2.03.11-0012	Ткань стеклянная изоляционная, плотность 230 г/м2, толщина 0,2 мм	м2	0,1443

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.1.05.04-0106	Клей двухкомпонентный на эпоксидной основе для приклеивания ПВХ к бетонным поверхностям и герметизации деформационных швов, плотность 1,8-1,9 г/см3	кг	0,11
14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	0,0098

Таблица ГЭСН 30-04-009 Надвижка пролетного строения моста методом скольжения

Состав работ:

Для нормы 30-04-009-01:

01. Установка перильного ограждения аванбека.
02. Присоединение аванбека к пролетному строению.
03. Продольная надвижка пролетного строения в первом пролете.
04. Сборка и разборка аванбека.
05. Выверка строительного подъема пролетного строения.

Для нормы 30-04-009-02:

01. Продольная надвижка.
02. Выверка строительного подъема пролетного строения.

Измеритель: 10000 т.м

30-04-009-01 Надвижка пролетного строения моста методом скольжения с места сборки в первый пролет (до постоянной опоры)

30-04-009-02 На каждый последующий 1 м после первого пролета добавлять к норме 30-04-009-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-04-009-01	30-04-009-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		80
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	400	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,45	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-007	Краны козловые, грузоподъемность 65 т, высота подъема крюка 24 м	маш.-ч	4,05	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	88,87	27,27
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	795,42	245,41
91.06.01-006	Домкраты гидравлические, грузоподъемность до 350 т, ход поршня 2,1 м	маш.-ч	90,43	27,27
91.06.01-007	Домкраты гидравлические, грузоподъемность до 500 т	маш.-ч	1 241,86	371,87
91.17.03-021	Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3	маш.-ч	0,05	
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	5,96	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,03	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,07	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,35	
91.19.10-001	Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 50 МПа	маш.-ч	590,43	218,5
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	0,73	
91.21.22-121	Грохоты инерционные среднего типа	маш.-ч	0,04	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,0303	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,2463	
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т	0,00004	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	38,187	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,7	
01.7.11.04-0072	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм	т	0,0065	
01.7.11.06-0004	Флюс АН-348-А	кг	6,7252	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,31	
01.7.17.05-0021	Карборунд	кг	0,1099	
01.8.02.06-1010	Флоат-стекло листовое М1, бесцветное, номинальная толщина 4 мм	м2	0,0425	
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3	0,03807	
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,0183	
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,0284	
10.2.02.04-0021	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 11-25 мм	т	0,00227	
12.2.03.11-0012	Ткань стеклянная изоляционная, плотность 230 г/м2, толщина 0,2 мм	м2	0,2264	
14.1.05.04-0106	Клей двухкомпонентный на эпоксидной основе для приклеивания ПВХ к бетонным поверхностям и герметизации деформационных швов, плотность 1,8-1,9 г/см3	кг	0,44	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.02.04-0223	Краска масляная МА-22, белила цинковые	кг	0,27		».

1.23.2.7. В разделе 5 «ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ ПОД ЖЕЛЕЗНУЮ ДОРОГУ» таблицу ГЭСН 30-05-001 «Установка на стальных пролетных строениях мостов под железную дорогу железобетонных конструкций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-05-001 Установка на стальных пролетных строениях мостов под железную дорогу железобетонных конструкций

Состав работ:

Для нормы 30-05-001-01:
01. Подача материалов, конструкций (тротуарных плит) и инструментов к месту работ.
02. Монтаж тротуарных плит краном.
03. Закрепление тротуарных плит болтами со сверлением отверстий в металлической форме.
04. Нанесение эпоксидного клея на торцы плит, обжатие их домкратами с закреплением высокопрочными болтами.

Для нормы 30-05-001-02:
01. Подача материалов, конструкций (тротуарных плит) и инструментов к месту работ.
02. Монтаж тротуарных плит краном.
03. Закрепление тротуарных плит болтами со сверлением отверстий в металлической форме.
04. Устройство подкранового пути под гусеничный кран.
05. Нанесение эпоксидного клея на торцы плит, обжатие их домкратами с закреплением высокопрочными болтами.

Для нормы 30-05-001-03:
01. Подача материалов, конструкций сборных балластных корыт и инструментов к месту работ.
02. Подъем железобетонных плит на пролетные строения.
03. Передвижка плит к месту укладки.
04. Укладка и закрепление плит.
05. Устройство подкранового пути под гусеничный кран.
06. Нанесение эпоксидного клея на торцы плит, обжатие их домкратами с закреплением высокопрочными болтами.

Для нормы 30-05-001-04:
01. Установка опалубки монолитных балластных корыт.
02. Установка арматуры.
03. Укладка бетона.
04. Уход за бетоном монолитных балластных корыт.
05. Устройство подкранового пути под гусеничный кран.
06. Нанесение эпоксидного клея на торцы плит, обжатие их домкратами с закреплением высокопрочными болтами.

Для нормы 30-05-001-05:
01. Монтаж сборных железобетонных плит балластного корыта краном.
02. Насечка торцов плит.
03. Сверление отверстий и постановка высокопрочных болтов.
04. Пескоструйная очистка металла.
05. Устройство подкранового пути под гусеничный кран.
06. Нанесение эпоксидного клея на торцы плит, обжатие их домкратами с закреплением высокопрочными болтами.

Для нормы 30-05-001-06:
01. Монтаж сборных железобетонных плит балластного корыта краном.
02. Насечка торцов плит.
03. Устройство жестких сварных упоров.
04. Устройство подвесной опалубки.
05. Устройство подвесных подмостей.
06. Нанесение эпоксидного клея на торцы плит, обжатие их домкратами с закреплением высокопрочными болтами.

Для нормы 30-05-001-07:
01. Монтаж сборных железобетонных плит балластного корыта краном.
02. Насечка торцов плит.
03. Сверление отверстий и постановка высокопрочных болтов.
04. Пескоструйная очистка металла.
05. Устройство подвесных подмостей.
06. Изготовление, монтаж и демонтаж переставных упоров, подставки консоли и специальных монтажных связей.
07. Нанесение эпоксидного клея на торцы плит, обжатие их домкратами с закреплением высокопрочными болтами.

Для нормы 30-05-001-08:
01. Монтаж сборных железобетонных плит балластного корыта краном.
02. Насечка торцов плит.
03. Сверление отверстий и постановка высокопрочных болтов.
04. Пескоструйная очистка металла.
05. Нанесение эпоксидного клея на торцы плит, обжатие их домкратами с закреплением высокопрочными болтами.

Измеритель: 100 м3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Установка на стальных пролетных строениях мостов под железную дорогу сборных тротуарных консолей и плит при объеме блока:

30-05-001-01 до 0,2 м3

30-05-001-02 свыше 0,2 м3

Сооружения на стальных пролетных строениях мостов под железную дорогу:

30-05-001-03 балластных корыт, не включаемых в работу ферм, сборных

30-05-001-04 балластных корыт, не включаемых в работу ферм, монолитных

30-05-001-05 сборных балластных корыт, включаемых в работу ферм, монтаж на берегу, пролеты длиной 27 м с гибким упором и монолитным стыком

30-05-001-06 сборных балластных корыт, включаемых в работу ферм, монтаж на берегу, пролеты длиной 27 м с жестким упором и монолитным стыком

30-05-001-07 железобетонных конструкций сборных балластных корыт, включаемых в работу ферм, монтаж в пролете, пролеты длиной 33 м с гибким упором и монолитным стыком

30-05-001-08 железобетонных конструкций сборных балластных корыт, включаемых в работу ферм, монтаж в пролете, пролеты длиной 55 м с гибким упором и клеевым стыком

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-05-001-01	30-05-001-02	30-05-001-03	30-05-001-04	30-05-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					1 120
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2 820	1 400	606	1 030	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	62,9	75,26	90,72	305,77	141,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	62,9				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		75,26	90,72	305,76	55,89
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			87,14		
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч					0,39
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч				66,91	
91.09.12-102	Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт	маш.-ч					336,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч				0,01	0,01
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		102,2			20
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч					85,25
91.19.08-004	Насосы, производительность 53 м3/ч, напор 10 м, мощность 4 кВт	маш.-ч				22,3	
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч					45,25
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч					40
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т				0,00566	
01.3.01.01-0010	Бензин-растворитель	кг					15
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		38,5			4,67
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		192,31			23,34
01.7.03.01-0001	Вода	м3				27,36	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				1,4768	
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2				707,85	
01.7.12.05-1018	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2	м2				514,8	
01.7.15.02	Болты высокопрочные	т	П	П	П		П
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		370		20	
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл				П	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг					7
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3					2,58667
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3				104	
04.3.01.09-0015	Раствор готовый кладочный, цементный, М150	м3		5,64			
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3					0,67
05.1.08.01	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100			
05.1.08.06	Конструкции сборные железобетонные	м3			100		100
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т				0,077	
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П	П
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3				0,94	
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг					17

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-05-001-06	30-05-001-07	30-05-001-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	650		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		2 670	2 370
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	92,67	145,22	221,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	48,61		
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч		54,05	170,2
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,47	0,33
91.09.12-102	Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт	маш.-ч		366,56	214,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	18	20	22
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	156		5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	44,05	90,69	50,96
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч		50	50,96
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	40,1	40,69	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т		0,00946	0,00421
01.3.01.01-0010	Бензин-растворитель	кг		16	9
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	4,06	4,6	5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	20,31	23	25
01.3.05.38-0101	Дибутилфталат технический, сорт I	т			0,004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		45,812	31,044
01.7.07.10-0001	Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм	1000 шт		53,4	25,66
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	172	172	6
01.7.14.04-0011	Полиэтиленполиамин технический	т			0,008
01.7.15.02	Болты высокопрочные	т		П	П
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		620	420
01.7.15.07-0052	Дюбель-гвозди по бетону для монтажного пистолета в пластиковой обойме, диаметр гвоздя 3,05 мм, длина гвоздя 60 мм	т		0,46	0,221
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	7	8	5
02.3.01.07-0006	Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм	м3		2,86	2
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т			0,059
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3	2,8	0,87	0,55
05.1.08.06	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным	т		1,62	1,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметром 90 мм				
08.3.05.02-0075	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 25-60 мм	т		0,17	0,91
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		1,34	1,48
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т			0,37
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3		27	11,1
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3		22	10,7
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная ЭД-20	т			0,08
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг		19	11

».

1.23.2.8. В подразделе 8.3 «ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ» раздела 8 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 30-08-009 «Устройство подпорной стенки высотой до 4 м из монолитного железобетона в металлической опалубке с укладкой бетонной смеси автобетононасосом» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-08-009 Устройство подпорной стенки высотой до 4 м из монолитного железобетона в металлической опалубке с укладкой бетонной смеси автобетононасосом

Состав работ:

01. Монтаж и демонтаж опалубки.
02. Сверление отверстий в ростверке для крепления опалубки.
03. Очистка поверхности ростверка вручную.
04. Насечка поверхности стен вручную.
05. Сборка и монтаж переходных мостиков.
06. Заготовка хомутов с выпрямлением и гнутьем.
07. Установка арматурных сеток.
08. Установка трубок контроля температуры.
09. Подача и укладка бетонной смеси.
10. Уход за бетоном.
11. Отделка бетонной поверхности.
12. Доставка опалубки к месту установки.

Измеритель: м3

30-08-009-01 Устройство подпорной стенки высотой до 4 м из монолитного железобетона в металлической опалубке с укладкой бетонной смеси автобетононасосом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-08-009-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	12,27
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,01
91.07.02-011	Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч	маш.-ч	0,54
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,89
91.14.01-003	Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3	маш.-ч	1,14
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,16
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,48
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,05
91.21.12-004	Ножницы электрические	маш.-ч	0,01
91.21.19-011	Станки для гнутья ручные	маш.-ч	0,04
91.21.19-039	Ножницы электрогидравлические для резки арматуры, мощность 1,2 кВт	маш.-ч	0,02
91.21.20-001	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм	маш.-ч	0,23

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,03
01.3.04.08-0012	Масло антраценовое	т	0,00002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,6765
01.7.06.14-0041	Ленты на тканевой основе ламинированные полиэтиленом с липким слоем с одной стороны для герметизации и изоляции, цвет серый, ширина 48 мм, толщина 0,18 мм	10 м	0,19
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	0,4
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,58
01.7.12.05-1018	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2	м2	0,3
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,00206
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,01
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00039
01.7.16.04	Опалубка металлическая (амортизация)	компл	П
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства	м3	1,02
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,001
05.2.02.24-0051	Подкладка бетонная, размеры 50х50х70 мм	шт	16
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,001
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00037
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,0011
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,0042
08.4.03.03	Каркасы арматурные	т	П
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,016
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,016
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,004
11.2.11.02-0011	Фанера бакелизированная марка ФБС, толщина 18 мм	м3	0,001
14.2.05.06-0001	Состав полимерцементный	м3	0,0001
14.5.01.11-0401	Герметик нетвердеющий из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков наружных стен зданий и сооружений	т	0,00008
23.3.06.05-0003	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	2,06
24.3.03.13-0044	Трубы напорные полиэтиленовые, кроме газопроводных ПЭ100, для транспортировки воды, стандартное размерное отношение SDR17, номинальный наружный диаметр 75 мм, толщина стенки 4,5 мм	м	0,89

».

1.23.2.9. В подразделе 8.4 «УСТРОЙСТВО СОПРЯЖЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ С НАСЫПЬЮ» раздела 8 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 30-08-012 «Укладка переходных плит» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-08-012 Укладка переходных плит

Состав работ:

Для норм с 30-08-012-01 по 30-08-012-03:

01. Вырезка грунта.
02. Укладка блоков лежней.
03. Укладка переходных плит.
04. Укладка арматурных сеток.
05. Бетонирование переходных плит.
06. Уход за бетоном.
07. Приготовление битумной мастики.
08. Устройство обмазочной гидроизоляции.

Для норм с 30-08-012-04 по 30-08-012-06:

01. Вырезка грунта.
02. Укладка блоков лежней.
03. Укладка переходных плит.
04. Приготовление битумной мастики.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

05. Устройство обмазочной гидроизоляции.

Измеритель: м3

Укладка переходных плит сборно-монолитных длиной:

30-08-012-01 до 5 м

30-08-012-02 свыше 5 до 7 м

30-08-012-03 свыше 7 м

Укладка переходных плит сборных длиной:

30-08-012-04 до 5 м

30-08-012-05 свыше 5 до 7 м

30-08-012-06 свыше 7 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-08-012-01	30-08-012-02	30-08-012-03	30-08-012-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	6,31	5,05	4,68	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				5,75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,55	0,4	0,36	0,47
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.05-084	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,4 м3	маш.-ч	0,06	0,05	0,07	0,1
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,48			0,36
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч			0,28	
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч		0,34		
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	0,08	0,07	0,08	
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	0,59	0,52	0,52	0,58
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,05	0,03	0,02	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.10-1020	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6, марки 6-55, 6-45, 6-40, 6-40М, 6-30, 6-20	т	0,006	0,005	0,005	0,006
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,023	0,022	0,022	0,02
01.2.03.03-0107	Мастика битумно-масляная МБ-50	т	0,03	0,03	0,03	0,03
01.3.04.08-0013	Масло каменноугольное для пропитки древесины	т	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм	м2	1,73	1,73	1,73	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.12.05-1018	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2	м2	1,26	1,26	1,26	
04.1.02.02-0126	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) для гидротехнических сооружений на щебне из гравия, класс В22,5, F(1)150, W4	м3				0,05
04.1.02.04	Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства	м3	П	П	П	
04.3.01.09-0011	Раствор готовый кладочный, цементный, М25	м3	0,015	0,015	0,014	0,018
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	0,68	0,7	0,69	1
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,003	0,003	0,003	
08.4.03.03	Каркасы арматурные	т	П	П	П	
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,008	0,006	0,005	
12.1.02.12-0002	Пергамин кровельный, группа горючести Г4, разрывная сила в продольном направлении 215 Н/50 мм, теплостойкость +80 °С, масса 0,19 кг/м2	м2	0,497	0,31	0,24	0,51
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,002	0,002	0,002	0,002
14.5.04.07-0013	Мастика тиоколовая двухкомпонентная строительного назначения, полисульфидная отверждающаяся	кг	0,2	0,2	0,2	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-08-012-05	30-08-012-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	4,55	3,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,32	0,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.05-084	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,4 м3	маш.-ч	0,08	0,07
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		0,16
91.05.08-007	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т	маш.-ч	0,23	
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	0,51	0,38
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,03	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.10-1020	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6, марки 6-55, 6-45, 6-40, 6-40М, 6-30, 6-20	т	0,005	0,004
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,02	0,01
01.2.03.03-0107	Мастика битумно-масляная МБ-50	т	0,03	0,02
01.3.04.08-0013	Масло каменноугольное для пропитки древесины	т	0,004	0,003
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,01	0,01
04.1.02.02-0126	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) для гидротехнических сооружений на щебне из гравия, класс В22,5, F(1)150, W4	м3	0,05	0,04
04.3.01.09-0011	Раствор готовый кладочный, цементный, М25	м3	0,01	0,007
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	1	1
12.1.02.12-0002	Пергамин кровельный, группа горючести Г4, разрывная сила в продольном направлении 215 Н/50 мм, теплостойкость +80 °С, масса 0,19 кг/м2	м2	0,32	0,19
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,002	0,002
14.5.04.07-0013	Мастика тиоколовая двухкомпонентная строительного назначения, полисульфидная отверждающаяся	кг	0,2	0,2

».

1.23.2.10. В подразделе 8.13 «УСИЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» раздела 8 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 30-08-070 «Усиление железобетонных конструкций композиционными материалами на основе углеродных волокон» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 30-08-070 Усиление железобетонных конструкций композиционными материалами на основе углеродных волокон

Состав работ:

Для нормы 30-08-070-01:

01. Разметка поверхности железобетонных конструкций под оклейку.
02. Снятие цементного молочка и снятие фаски с усиливаемой поверхности.
03. Обеспыливание усиливаемой поверхности.
04. Приготовление праймера.
05. Нанесение праймера на усиливаемую поверхность.
06. Приготовление шпатлевки на основе эпоксидной смолы.
07. Нанесение шпатлевки на основе эпоксидной смолы на усиливаемую поверхность.
08. Разметка и резка ламели.
09. Обезжиривание поверхности ламели.
10. Приготовление клеевого состава для ламели.
11. Нанесение клеевого состава на усиливаемую поверхность.
12. Нанесение клеевого состава на ламель.
13. Монтаж ламели на усиливаемую железобетонную конструкцию, включая прокатывание валиком и снятие излишков клеевого состава.
14. Разметка и резка холста на основе углеродных волокон.
15. Приготовление клеевого состава для холста.
16. Оклейка усиливаемой железобетонной конструкции холстом на основе углеродных волокон, включая прокатывание валиком.
17. Нанесение на холст второго слоя клеевого состава.

Для нормы 30-08-070-02:

01. Разметка поверхности железобетонных конструкций под оклейку.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Снятие цементного молочка и снятие фаски с усиливаемой поверхности.
03. Обеспыливание усиливаемой поверхности.
04. Приготовление праймера.
05. Нанесение праймера на усиливаемую поверхность.
06. Приготовление шпатлевки на основе эпоксидной смолы.
07. Нанесение шпатлевки на основе эпоксидной смолы на усиливаемую поверхность.
08. Разметка и резка ламели.
09. Обезжиривание поверхности ламели.
10. Приготовление клеевого состава для ламели.
11. Нанесение клеевого состава на усиливаемую поверхность.
12. Нанесение клеевого состава на ламель.
13. Монтаж ламели на усиливаемую железобетонную конструкцию, включая прокатывание валиком и снятие излишков клеевого состава.

Для нормы 30-08-070-03:
01. Разметка поверхности железобетонных конструкций под оклейку.
02. Снятие цементного молочка и снятие фаски с усиливаемой поверхности.
03. Обеспыливание усиливаемой поверхности.
04. Приготовление праймера.
05. Нанесение праймера на усиливаемую поверхность.
06. Приготовление шпатлевки на основе эпоксидной смолы.
07. Нанесение шпатлевки на основе эпоксидной смолы на усиливаемую поверхность.
08. Нанесение клеевого состава на усиливаемую поверхность.
09. Разметка и резка холста на основе углеродных волокон.
10. Оклейка усиливаемой железобетонной конструкции холстом на основе углеродных волокон, включая прокатывание валиком.
11. Нанесение на холст второго слоя клеевого состава.

Для нормы 30-08-070-04:
01. Разметка и резка ламели.
02. Обезжиривание поверхности ламели.
03. Приготовление клеевого состава для ламели.
04. Нанесение клеевого состава на усиливаемую поверхность.
05. Нанесение клеевого состава на ламель.
06. Монтаж ламели на усиливаемую железобетонную конструкцию, включая прокатывание валиком и снятие излишков клеевого состава.

Для нормы 30-08-070-05:
01. Разметка и резка холста на основе углеродных волокон.
02. Приготовление клеевого состава для холста.
03. Нанесение клеевого состава на усиливаемую поверхность.
04. Оклейка усиливаемой железобетонной конструкции холстом на основе углеродных волокон, включая прокатывание валиком.
05. Нанесение на холст второго слоя клеевого состава.

Измеритель: м2 (норма 30-08-070-01); 10 м2 (нормы с 30-08-070-02 по 30-08-070-05)

Усиление железобетонных конструкций:
30-08-070-01 композиционными материалами на основе углеродных волокон
30-08-070-02 ламелями на основе однонаправленных углеродных волокон в один слой
30-08-070-03 холстами на основе углеродных волокон в один слой
На каждый последующий слой композиционного материала добавлять:
30-08-070-04 к норме 30-08-070-02
30-08-070-05 к норме 30-08-070-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-08-070-01	30-08-070-02	30-08-070-03	30-08-070-04	30-08-070-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	13,55	58,4	19,63	46,69	10,18
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,04	0,02		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,04	0,02		
91.21.22-638	Пылесосы промышленные, мощность до 2000 Вт	маш.-ч	0,21	1,44	1,13		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,996	41,64	12,24	29,925	0,81
01.7.07.05	Холсты тканые на основе однонаправленных высокопрочных углеродных волокон	м2	7,126		10,18		10,18
01.7.07.05	Ламели на основе однонаправленных	м2	1,018	10,18		10,18	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	углеродных волокон						
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,05	0,5			
14.1.05.04-0002	Клей двухкомпонентный на эпоксидной основе для композитных материалов на основе углеродных волокон при устройстве систем внешнего армирования, плотность 1,2 г/см3	кг	12,25		17,5		17,5
14.1.05.04-0003	Клей двухкомпонентный на эпоксидной основе для композитных материалов на основе углеродных ламелей при устройстве систем внешнего армирования, плотность 1,9 г/см3	кг	11	110		110	
14.4.01.09-0015	Грунтовка (праймер) двухкомпонентная на основе эпоксидных смол для защиты бетонных, железобетонных, каменных, армокаменных и металлических поверхностей при устройстве систем внешнего армирования, плотность 1,2 г/см3	кг	0,3	3	3		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,2	3,2		3,2	
14.5.11.09-0002	Шпатлевка двухкомпонентная на основе эпоксидной смолы для подготовки бетонных, железобетонных, каменных, армокаменных и металлических поверхностей при устройстве систем внешнего армирования, плотность 1,2 г/см3	кг	2,03	20,3	20,3		

».

1.24. В сборнике 31 «Аэродромы»:

1.24.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.24.1.1. В подразделе 1.3 «ОТМОСТКИ» раздела 1 «АЭРОДРОМЫ» таблицу ГЭСН 31-01-027 «Устройство асфальтобетонного покрытия асфальтоукладчиками на гусеничном ходу» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 31-01-027 Устройство асфальтобетонного покрытия асфальтоукладчиками на гусеничном ходу

Состав работ:

01. Очистка, промывка и просушка основания.
02. Установка и снятие копирных струн.
03. Нарезка поперечного шва.
04. Разборка покрытий за линией поперечного шва отбойным молотком.
05. Погрузка асфальтобетонного лома вручную на погрузчик с последующей погрузкой в автосамосвал.
06. Очистка поперечного и продольного шва и поверхности за линией швов при помощи компрессора.
07. Транспортирование асфальтобетонного лома автосамосвалом на свалку, на расстояние 2 км со скоростью движения 20 км/ч.
08. Грунтовка основания.
09. Окраска поперечного и продольного швов битумной эмульсией кистью за 2 раза.
10. Установка асфальтоукладчика в рабочее положение.
11. Укладка асфальтобетонной смеси с укаткой.
12. Вырубка керна.

Измеритель: 1000 м2

Устройство асфальтобетонного покрытия асфальтоукладчиками на гусеничном ходу:

31-01-027-01	верхнего слоя из плотного мелкозернистого асфальтобетона марки I, типа А, толщиной слоя 8 см
31-01-027-02	среднего слоя из плотного крупнозернистого асфальтобетона марки I, типа А, толщиной слоя 12,5 см
31-01-027-03	нижнего слоя из пористого крупнозернистого асфальтобетона марки I, толщиной 12,5 см

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	31-01-027-01	31-01-027-02	31-01-027-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	42,9	41,28	48,13
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	29,16	25,81	31,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	3,39	3,38	4,13
91.06.05-001	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные	маш.-ч	0,22	0,34	0,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 5,5 м3, грузоподъемность 10 т				
91.08.01-003	Асфальтоукладчики гусеничные, максимальная ширина укладки 11 м, скорость укладки до 25 м/мин, производительность 900 т/ч	маш.-ч	3,54	3,07	3,56
91.08.02-002	Автогудронаторы, емкость цистерны 7000 л	маш.-ч	0,23	0,23	0,23
91.08.03-011	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 11 т	маш.-ч	3,99	2,71	3,14
91.08.03-018	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 13 т	маш.-ч	0,98	0,85	1,22
91.08.03-023	Катки самоходные комбинированные вибрационные, масса 12 т	маш.-ч	3,19	2,28	3,3
91.08.03-031	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 14 т	маш.-ч	3,77	3,21	3,72
91.08.03-045	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 7 т	маш.-ч	2,93	2,49	3,76
91.08.06-004	Нарезчики швов самоходные, максимальная глубина резки до 350 мм, мощность 22 кВт (30 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,02	0,02
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	3,91	3,89	4,87
91.14.03-011	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 25 т	маш.-ч	3,31	2,87	3,63
91.18.01-013	Компрессоры передвижные, давление 2 МПа (20 атм), производительность 60 м3/мин	маш.-ч	2,85	3,62	3,78
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,3	0,35	0,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.03.07	Эмульсия битумная	т	0,85	0,86	0,861
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	11,07	11,07	11,07
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,252	0,252	0,288
01.7.07.26-0032	Шнур полиамидный крученый, диаметр 2 мм	т	0,0002	0,00017	0,00021
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,003	0,003	0,0037
01.7.17.06-0061	Круг алмазный отрезной сегментный, диаметр 350 мм, толщина алмазной кромки 3,2 мм, высота алмазной кромки 8 мм	шт	0,01	0,007	0,01
01.7.17.06-0091	Круг отрезной плоский, размеры 125х2,5х22 мм	шт	0,04	0,04	0,047
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт	П	П	П
04.2.01.01	Смеси асфальтобетонные плотные мелкозернистые	т	192		
04.2.01.01	Смеси асфальтобетонные плотные крупнозернистые	т		299,38	
04.2.01.02	Смеси асфальтобетонные горячие пористые	т			289,06
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,001	0,0006	0,00072
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,0007	0,0006	0,00079

».

1.24.1.2. В подразделе 1.4 «ОГОЛОВКИ КОЛЛЕКТОРОВ, ДОЖДЕПРИЕМНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ ДРЕНАЖИ И ЛОТКИ» раздела 1 «АЭРОДРОМЫ» таблицу ГЭСН 31-01-032 «Устройство бетонных монолитных лотков» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 31-01-032 Устройство бетонных монолитных лотков

Состав работ:

01. Устройство выравнивающего слоя из песка.
02. Устройство бетонного днища.
03. Установка и разборка опалубки.
04. Укладка бетонной смеси.
05. Установка опорных рам и решеток.

Измеритель: 100 м

31-01-032-01 Устройство бетонных монолитных лотков

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	31-01-032-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	372,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,98
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,27
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	30,97
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	2,15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	5,97
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	30,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.2.03.03	Мастика	т	0,284
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,2154
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,021
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	2,5
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,077
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	38,13
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	8,9
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	5,23
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	153,88
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	4,27
14.4.03.04-0002	Лак каменноугольный, марка Б	т	0,0085
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,0035

».

1.24.1.3. В подразделе 1.6 «ПОКРЫТИЯ» раздела 1 «АЭРОДРОМЫ» таблицу ГЭСН 31-01-066 «Резка затвердевшего цементобетонного покрытия нарезчиком швов с алмазным диском на глубину 50 мм при ширине пропила 3 мм» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 31-01-066 Резка затвердевшего цементобетонного покрытия нарезчиком швов с алмазным диском на глубину 50 мм при ширине пропила 3 мм**

Состав работ:

Для нормы 31-01-066-01:

01. Разметка линии расположения пропила.

02. Резка затвердевшего покрытия нарезчиком швов с алмазными дисками на глубину 50 мм и ширину пропила 3 мм.

03. Очистка и промывка в конце смены.

Для нормы 31-01-066-02:

01. Резка затвердевшего покрытия нарезчиком швов с алмазными дисками на глубину 50 мм и ширину пропила 3 мм.

Измеритель: 100 м

31-01-066-01	Резка затвердевшего цементобетонного покрытия нарезчиком швов с алмазным диском на глубину 50 мм при ширине пропила 3 мм
31-01-066-02	При изменении глубины пропила на каждые 10 мм изменения добавлять (уменьшать) к норме 31-01-066-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	31-01-066-01	31-01-066-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	3,57	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,83	0,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,04	
91.08.06-005	Нарезчики швов самоходные, максимальная глубина резки до 500 мм, мощность 31 кВт (42 л.с.)	маш.-ч	4,56	0,69
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	4,17	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,06	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,05	0,13
01.7.17.06	Диск отрезной алмазный	шт	П	П

».

1.25. В сборнике 33 «Линии электропередачи»:

1.25.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.25.1.1. Пункт 1.33.42 изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«1.33.42. Амортизационные отчисления по инвентарным опалубкам исчисляются в порядке, изложенном в ГЭСН сборника 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные».».

1.25.1.2. Дополнить пунктом 1.33.44 следующего содержания:

«1.33.44. Нормами табл. 33-03-013 предусмотрено выполнение работ в зоне ВЛЭП, не находящихся под напряжением, с уклоном местности до 15 градусов, при этом ведущим механизмом при выполнение данных работ является бульдозер, оборудованный корчевателем.

Показатели, характеризующие густоту мелколесья и кустарника, приведены в приложении 1.7. сборника 1 «Земляные работы».

ГЭСН 33-03-013-04 предусматривают выполнение работ по валке деревьев и их последующей разделке без заготовки деловой древесины.».

1.25.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.25.2.1. В подразделе 1.1 «ФУНДАМЕНТЫ ИЗ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ОПОРЫ ВЛ 35-1150 КВ» раздела 1 «ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» таблицу ГЭСН 33-01-002 «Устройство монолитных железобетонных фундаментов под стальные опоры ВЛ 35-1150 кВ» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 33-01-002 Устройство монолитных железобетонных фундаментов под стальные опоры ВЛ 35-1150 кВ

Состав работ:

01. Установка и разборка опалубки.
02. Установка арматурных сеток, отдельных стержней, анкерных болтов.
03. Приготовление и укладка бетона.
04. Уход за бетоном.
05. Замоноличивание анкерных болтов.

Измеритель: м3

Устройство монолитных железобетонных фундаментов:

33-01-002-01 из тяжелого бетона, приготавливаемого на строительной площадке, объемом до 25 м3
33-01-002-02 из тяжелого бетона, приготавливаемого на строительной площадке, объемом свыше 25 м3
33-01-002-03 из привозного тяжелого бетона объемом до 25 м3
33-01-002-04 из привозного тяжелого бетона объемом свыше 25 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-01-002-01	33-01-002-02	33-01-002-03	33-01-002-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	5,33	3,38	3,74	1,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,13	0,95	1,06	0,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,16	0,14	0,15	0,13
91.07.03-003	Бетоносмесители гравитационные передвижные, объем барабана 350 л	маш.-ч	0,31	0,31		
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,17	0,15	0,17	0,15
91.13.03-041	Автоцистерны, объем 8 м3	маш.-ч	0,15	0,13	0,14	0,12
91.13.03-111	Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,34	0,22	0,31	0,2
91.14.01-003	Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3	маш.-ч			0,31	0,31
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А,	маш.-ч	0,3	0,15	0,28	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	количество постов 1					
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,17	0,15	0,15	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,1	0,08	0,1	0,08
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1	0,5	1	0,5
01.7.15.02	Болты анкерные	т	П	П	П	П
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0004	0,0003	0,0004	0,0003
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П
02.2.05.04-2006	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 400, фракция 5(3)-10 мм	м3	0,82	0,82		
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,49	0,49		
03.2.01.05-0003	Шлакопортландцемент общестроительный ЦЕМ III 32,5Н	т	0,25	0,25		
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3			1,015	1,015
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0003	0,0002	0,0003	0,0002
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П	П
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,011	0,009	0,011	0,009

».

1.25.2.2. В разделе 3 «ДРУГИЕ ВИДЫ СОПУТСТВУЮЩИХ РАБОТ НА ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЯХ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ И ОТКРЫТЫХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» таблицы ГЭСН 33-03-006 «Окраска установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ», 33-03-007 «Окраска установленных стальных конструкций железобетонных центрифугированных опор ВЛ 35-500 кВ», 33-03-008 «Окраска установленных стальных конструкций ОРУ 35-1150 кВ» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 33-03-006 Окраска установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ

Состав работ:

01. Приготовление окрасочного состава.
02. Очистка конструкций с огрунтовкой поврежденных мест.
03. Подкраска поврежденных мест.
04. Окрашивание конструкций за один раз.
05. Подкрашивание пропущенных мест.

Измеритель: т

Окраска за один раз лаком установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ массой:

33-03-006-01 до 10 т
33-03-006-02 свыше 10 до 15 т
33-03-006-03 свыше 20 т

Окраска за один раз краской установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ массой:

33-03-006-04 до 10 т
33-03-006-05 свыше 10 до 15 т
33-03-006-06 свыше 20 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-006-01	33-03-006-02	33-03-006-03	33-03-006-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	4,71	5,74	4,9	9,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,28	7,88	6,26	9,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-014	Автогидроподъемники, высота подъема 28 м	маш.-ч	4,64			4,64
91.06.06-015	Автогидроподъемники, высота подъема 37 м	маш.-ч		3,94	3,13	
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	4,64	3,94	3,13	4,64
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с	маш.-ч	4,64	3,94	3,13	4,64

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин					
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	4,64	3,94	3,13	4,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг				6,9
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0087	0,0087	0,0087	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т				0,00365
14.5.07.01-0012	Пудра алюминиевая ПАП-2	т	0,0013	0,0013	0,0013	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-006-05	33-03-006-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	8,6	7,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,88	6,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-015	Автогидроподъемники, высота подъема 37 м	маш.-ч	3,94	3,13
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	3,94	3,13
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	3,94	3,13
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	3,94	3,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	6,9	6,9
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00365	0,00365

Таблица ГЭСН 33-03-007 Окраска установленных стальных конструкций железобетонных центрифугированных опор ВЛ 35-500 кВ

Состав работ:

01. Приготовление окрасочного состава.
02. Очистка конструкций с огрунтовкой пропущенных мест.
03. Подкрашивание поврежденных мест.
04. Окрашивание конструкций за один раз.
05. Подкрашивание пропущенных мест.

Измеритель: т

Окраска за один раз стальных конструкций установленных железобетонных центрифугированных опор:

33-03-007-01 ВЛ 35-220 кВ лаком
33-03-007-02 ВЛ 330-500 кВ краской

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-007-01	33-03-007-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	12,31	15,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,47	20,47
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-014	Автогидроподъемники, высота подъема 28 м	маш.-ч	10,15	10,15
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	10,32	10,32
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	10,32	10,32
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	10,32	10,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг		6,9
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0087	
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т		0,00365
14.5.07.01-0012	Пудра алюминиевая ПАП-2	т	0,0013	

Таблица ГЭСН 33-03-008 Окраска установленных стальных конструкций ОРУ 35-1150 кВ

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Приготовление окрасочного состава.
02. Очистка конструкций с огрунтовкой.
03. Подкрашивание поврежденных мест.
04. Окрашивание конструкций за один раз.
05. Подкрашивание пропущенных мест.

Измеритель: т

Окраска за один раз установленных стальных конструкций:

33-03-008-01 ОРУ 35-220 кВ массой до 0,2 т лаком
33-03-008-02 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 0,2 до 0,4 т лаком
33-03-008-03 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 0,4 до 0,6 т лаком
33-03-008-04 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 0,6 до 1 т лаком
33-03-008-05 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 1 до 5 т лаком
33-03-008-06 ОРУ 330-1150 кВ массой до 0,2 т краской
33-03-008-07 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 0,2 до 0,4 т краской
33-03-008-08 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 0,4 до 0,6 т краской
33-03-008-09 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 0,6 до 1 т краской
33-03-008-10 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 1 до 5 т краской

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-008-01	33-03-008-02	33-03-008-03	33-03-008-04	33-03-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	15,41	12,07	9,32	7,95	6,45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,0087	0,0087	0,0087	0,0087	0,0087
14.5.07.01-0012	Пудра алюминиевая ПАП-2	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-008-06	33-03-008-07	33-03-008-08	33-03-008-09	33-03-008-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	18,28	14,94	12,9	10,81	9,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.16.01-001	Электростанции передвижные, мощность 2 кВт	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	13,34	10,09	7,42	6,09	4,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.02.04-0175	Краска масляная МА-15, сурик железный	кг	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00365	0,00365	0,00365	0,00365	0,00365

».

1.25.2.3. Раздел 3 «ДРУГИЕ ВИДЫ СОПУТСТВУЮЩИХ РАБОТ НА ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЯХ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ И ОТКРЫТЫХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» дополнить таблицей следующего содержания:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Таблица ГЭСН 33-03-013 Комбинированная расчистка территорий от древесно-кустарниковой растительности в зоне воздушных линий электропередач

Состав работ:

Для норм с 33-03-013-01 по 33-03-013-03:

01. Разметка границ расчищаемой территории.
02. Корчевка мелколесья и кустарника бульдозером.
03. Сгребание и укладкой в валы выкорчеванного мелколесья и кустарника бульдозером.
04. Срезка и разделка кустарника и мелколесья при помощи бензопил около опор ВЛЭП.
05. Сбор срезанного около опор ВЛЭП кустарника и мелколесья, подъем, переноска на расстояние до 10 м и укладка в валы вручную.
06. Перемещение по фронту работ.

Для нормы 33-03-013-04:

01. Захват и спил ствола дерева.
02. Перемещение лесозаготовительного комбайна со спиленным деревом в зону его разделки на расстояние до 20 метров.
03. Разделка ствола со срезкой сучьев.
04. Укладка разделанных сучьев, вершин и бревен в валы.
05. Перемещение по фронту работ.

Измеритель: га (нормы с 33-03-013-01 по 33-03-013-03); 100 деревьев (норма 33-03-013-04)

Комбинированная расчистка территорий от кустарника и мелколесья в зоне воздушных линий электропередач:

33-03-013-01 мелколесье и кустарник редкие
33-03-013-02 мелколесье и кустарник средние
33-03-013-03 мелколесье и кустарник густые
33-03-013-04 Валка деревьев с разделкой лесозаготовительным комбайном в зоне воздушных линий электропередач

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	33-03-013-01	33-03-013-02	33-03-013-03	33-03-013-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	2,6	3,48	5,17	
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	2,6	3,48	5,17	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,82	12,38	15,41	1,72
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-039	Бульдозеры, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	9,82	12,38	15,41	
91.12.08-086	Машины лесозаготовительные (харвестеры) на пневмоколесном ходу для работы на крутых, труднопроходимых участках, диаметр валки до 710 мм, радиус действия до 10 м	маш.-ч				1,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,001	0,0018	0,0032	
01.3.04.08-0034	Масло моторное для двухтактных бензиновых двигателей	л	0,0275	0,0478	0,0864	
01.3.04.08-0035	Масло цепное адгезионное всесезонное	л	0,702	1,218	2,202	

».

1.26. В сборнике 34 «Сооружения связи, радиовещания и телевидения»:

1.26.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.26.1.1. Пункт 1.34.6 изложить в следующей редакции:

«1.34.6. В нормах табл. с 34-02-001 по 34-02-002 предусмотрены усредненные условия производства работ, учитывающие прокладку трубопроводов как в сухих, так и в мокрых грунтах.».

1.26.1.2. Дополнить пунктом 1.34.13 следующего содержания:

«1.34.13. Затраты на прокладку полиэтиленовых трубопроводов кабельной канализации определяются по соответствующим нормам табл. 08-02-237 сборника 8 «Электротехнические установки» сметных норм на монтаж оборудования.».

1.26.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.26.2.1. В подразделе 2.1 «КАБЕЛЬНАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ ПРОВОДНОЙ СВЯЗИ» таблицу ГЭСН 34-02-003 «Устройство трубопроводов из полиэтиленовых труб» исключить.

1.26.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.26.3.1. Приложение 34.4 изложить в следующей редакции:

«Приложение 34.4

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 34

Условия производства и виды работ	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты	
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов
1	2	3	4	5
3.1. По болотистой местности	34-02-042÷34-02-044	—	1,3	—
3.2. Вблизи действующих кабелей	34-02-001÷34-02-002, 34-02-004÷34-02-018	—	1,2	1,2
3.3. На крутых продольных склонах Кавказского хребта и его отрогов	34-02-024, 34-02-025, 34-02-042÷34-02-044	—	1,3	1,3
	34-02-027÷34-02-029	—	1,5	1,5
3.4. То же, на поперечных склонах	34-02-024, 34-02-025, 34-02-042÷34-02-044	—	1,6	1,6
	34-02-027÷34-02-029	—	2	2
3.5. На крутых продольных склонах Уральских, Алтайских, Саянских гор, а также гор Кольского полуострова	34-02-024, 34-02-025, 34-02-042÷34-02-044	—	1,2	1,2
	34-02-027÷34-02-029	—	1,3	1,3
3.6. То же, на поперечных склонах	34-02-024, 34-02-025, 34-02-042÷34-02-044	—	1,5	1,5
	34-02-027÷34-02-029	—	1,8	1,8
3.7. Вдоль действующих линий электропередачи при расстоянии до них менее 30 м	34-02-024÷34-02-055	—	1,2	1,2
3.8. Прокладка трубопровода на проезжей части улиц без прекращения движения транспорта, а также под трамвайными и железнодорожными путями	34-02-001÷34-02-002	—	1,76	—
3.9. При креплении траверс на неустановленных опорах	34-02-035, 34-02-036	—	0,6	—

».

1.27. В сборнике 35 «Горнопроходческие работы»:

1.27.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.27.1.1. В подразделе 1.6 «ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ВЫРАБОТКИ И ИХ СОПРЯЖЕНИЯ, ПРОХОДИМЫЕ ВЗРЫВНЫМ СПОСОБОМ» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» таблицы ГЭСН 35-01-100 «Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли», 35-01-101 «Прохождение горизонтальных выработок взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 35-01-100 Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли

Измеритель: 100 м3

	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, площадью сечения от 12 до 16 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-100-02	4-6
35-01-100-03	7-9
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, площадью сечения от 16 до 20 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-100-06	4-6
35-01-100-07	7-9
35-01-100-08	10-12
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, площадью сечения от 20 до 25 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-100-10	4-6
35-01-100-11	7-9
35-01-100-12	10-12
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, площадью сечения от 25 до 30 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-100-14	4-6
35-01-100-15	7-9
35-01-100-16	10-12
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, площадью сечения от 30 до 35 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-100-18	4-6
35-01-100-19	7-9
35-01-100-20	10-12
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, площадью сечения от 35 до 40 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-100-22	4-6
35-01-100-23	7-9
35-01-100-24	10-12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-100-02	35-01-100-03	35-01-100-06	35-01-100-07	35-01-100-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	68,84	70,34	65,08	62,34	89,37
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,14	0,11	0,12	0,08	0,12
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	9,08	7,41	9,11	6,46	9,63
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	10,01	8,35	9,93	7,3	11,84
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	30,49	31,77	28,47	28,13	39,66
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	19,12	22,7	17,45	20,37	28,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,1	13,66	16	12,64	18,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-014	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	10,16	8,49	9,52	7,96	11,25
91.03.19-133	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	18,57	22	16,94	19,8	27,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,92	5,15	6,46	4,66	6,96
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,08	0,06	0,07	0,05	0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	4,293	9,71	4,12	8,88	18
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,382	0,32	0,37	0,3	1,05
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	176	140	178	130	195
01.7.03.01-0001	Вода	м3	24,65	30,7	18,9	28,1	41,5
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П	П	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,176	0,14	0,178	0,13	0,195
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,11	0,169	0,089	0,14	0,14
01.7.09.04-0053	Гидроампулы полиэтиленовые для забойки шпура при проведении взрывных работ, диаметр 38 мм, длина 450 мм	1000 шт	0,319	0,361	0,306	0,329	0,335

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-100-10	35-01-100-11	35-01-100-12	35-01-100-14	35-01-100-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	63,02	72,04	87,6	56,95	68,69
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,1	0,08	0,1	0,08	0,08
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	8,82	7,49	8,47	8,03	8,21
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	9,56	8,33	9,51	8,46	9,01
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	27,45	32,48	39,75	24,82	30,42
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	17,09	23,66	29,77	15,56	20,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,6	14,18	16,01	14,48	15,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-014	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	8,93	8,58	9,69	8,2	8,58
91.03.19-133	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	16,59	22,98	28,9	15	20,4
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,01	0,02	0,02
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	6,65	5,59	6,31	6,26	6,43
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,06	0,05	0,06	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	4,4	9,683	19,154	4,33	8,91
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,39	0,323	1,117	0,38	0,59

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	192	185	208	185	190
01.7.03.01-0001	Вода	м3	20,2	30,55	54,81	19,8	28,1
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П	П	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,192	0,185	0,208	0,185	0,19
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,07	0,11	0,11	0,05	0,08
01.7.09.04-0053	Гидроампулы полиэтиленовые для забойки шпура при проведении взрывных работ, диаметр 38 мм, длина 450 мм	1000 шт	0,326	0,358	0,355	0,321	0,331

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-100-16	35-01-100-18	35-01-100-19	35-01-100-20	35-01-100-22
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	81,29	58,44	71,27	85,05	59,32
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,08	0,07	0,07	0,07	0,06
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,61	8,27	8,46	7,79	8,37
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,55	8,67	9,22	8,69	8,94
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	36,94	25,37	31,51	38,66	25,61
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	28,11	16,06	22,01	29,84	16,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,02	14,66	15,19	15,11	14,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-014	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	9,16	7,93	8,27	8,84	7,89
91.03.19-133	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	27,29	16	21,4	28,97	15,86
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,85	6,72	6,91	6,26	7
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	18,51	4,78	9,83	20,382	5,07
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,62	0,42	0,66	1,188	0,45
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	198	204	210	217	216
01.7.03.01-0001	Вода	м3	42,66	21,9	31,1	46,98	23,2
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П	П	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,198	0,204	0,21	0,217	0,22
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,079	0,03	0,05	0,05	0,01
01.7.09.04-0053	Гидроампулы полиэтиленовые для забойки шпура при проведении взрывных работ, диаметр 38 мм, длина 450 мм	1000 шт	0,344	0,354	0,364	0,378	0,376

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-100-23	35-01-100-24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	72,81	87,44
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,06	0,06
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	8,6	7,88
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	9,3	8,75
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	32,17	39,76
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	22,68	30,99
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,25	15,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.06-014	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	8,03	8,61
91.03.19-133	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	22,02	30,09
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	7,21	6,52
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,04	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	10,44	21,67
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,7	1,265
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	223	231
01.7.03.01-0001	Вода	м3	33	49,97
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,22	0,231
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,02	0,02
01.7.09.04-0053	Гидроампулы полиэтиленовые для забойки шпура при проведении взрывных работ, диаметр 38 мм, длина 450 мм	1000 шт	0,387	0,402

Таблица ГЭСН 35-01-101 Прохождение горизонтальных выработок взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли

Измеритель: 100 м3

	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 12 до 16 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-02	4-6
35-01-101-03	7-9
35-01-101-04	10-12
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 16 до 20 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-06	4-6
35-01-101-07	7-9
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 20 до 25 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-10	4-6
35-01-101-11	7-9
35-01-101-12	10-12
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 25 до 30 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-14	4-6
35-01-101-15	7-9
35-01-101-16	10-12
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 30 до 35 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-18	4-6
35-01-101-19	7-9
	Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 35 до 40 м2, коэффициент крепости пород:
35-01-101-22	4-6
35-01-101-23	7-9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-	35-01-	35-01-	35-01-	35-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			101-02	101-03	101-04	101-06	101-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	65,04	76,02	87,35	60,2	71,71
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	9,01	9,11	9,52	8,26	8,47
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	10,22	10,39	10,93	9,15	9,46
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	27,85	33,23	38,63	25,85	31,45
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	17,96	23,29	28,27	16,94	22,33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,39	16,49	17,51	15,38	15,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	10,83	10,71	11,45	9,84	9,95
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	17,44	22,61	27,45	16,45	21,68
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,54	5,76	6,04	5,52	5,71
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,07	0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	3,438	7,61	15,408	3,646	7,7
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,306	0,423	0,899	0,324	0,513
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	311,2	332	350	334	350
01.7.03.01-0001	Вода	м3	19,61	33,121	43,94	20,79	33,506
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П	П	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,1556	0,166	0,175	0,167	0,175
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,11	0,17	0,17	0,09	0,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-101-10	35-01-101-11	35-01-101-12	35-01-101-14	35-01-101-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	58,22	70,62	83,61	51,21	62,71
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,89	8,16	8,47	6,78	7,06
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,68	9,04	9,48	7,46	7,83
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	25,04	31,05	37,34	22,09	27,65
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	16,61	22,37	28,32	14,88	20,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,85	15,23	16,05	13,63	13,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	9,2	9,31	9,84	8,65	8,75
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	16,13	21,72	27,5	14,45	19,59
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,01
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной	маш.-ч	5,64	5,91	6,2	4,96	5,23

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг						
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	3,951	8,334	17,635	3,619	7,633
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,351	0,277	1,029	0,321	0,254
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	362	383	405	324	344
01.7.03.01-0001	Вода	м3	22,53	36,26	50,3	20,64	33,2
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П	П	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,183	0,191	0,203	0,162	0,172
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,07	0,11	0,11	0,05	0,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-101-16	35-01-101-18	35-01-101-19	35-01-101-22	35-01-101-23
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	74,53	53,3	66,29	52,69	67,63
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,32	7,01	7,28	7,02	7,3
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,22	7,8	8,2	7,77	8,18
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	33,37	22,93	29,22	22,61	29,88
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	25,62	15,56	21,59	15,29	22,27
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,74	13,95	14,33	13,88	14,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	9,24	8,5	8,62	8,23	8,34
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	24,88	15,11	20,96	14,84	21,63
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,49	5,44	5,7	5,64	5,92
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	16,164	4,14	8,73	4,42	9,342
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,943	0,368	0,485	0,39	0,519
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	364	370	390	392	414
01.7.03.01-0001	Вода	м3	46,1	23,61	37,98	25,2	38,79
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П	П	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,182	0,185	0,195	0,196	0,207

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,08	0,03	0,05	0,01	0,02	».

1.27.1.2. В подразделе 1.11 «КАМЕРЫ» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» таблицы ГЭСН 35-01-250 «Прохождение камер взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли», 35-01-251 «Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 35-01-250 Прохождение камер взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли

Состав работ:

01. Бурение и взрывание шпуров.
02. Откатка горной массы при помощи погрузочно-доставочной машины.
03. Прочие работы.

Измеритель: 100 м3

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, площадью сечения от 16 до 20 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-250-02 4-6
35-01-250-03 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, площадью сечения от 20 до 25 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-250-06 4-6
35-01-250-07 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, площадью сечения от 25 до 30 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-250-10 4-6
35-01-250-11 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, площадью сечения от 30 до 35 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-250-14 4-6
35-01-250-15 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, площадью сечения от 35 до 40 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-250-18 4-6
35-01-250-19 7-9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-250-02	35-01-250-03	35-01-250-06	35-01-250-07	35-01-250-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	71,71	67,67	70,13	78,36	63,89
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,12	0,08	0,1	0,08	0,08
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	9,11	6,46	8,82	7,68	7,45
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	9,95	7,3	9,59	8,55	8,13
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	31,79	30,8	31	35,54	28,46
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	20,74	23,03	20,62	26,51	19,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,02	12,64	15,62	14,5	14,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-014	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	9,54	7,96	8,95	8,71	8,62
91.03.19-133	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	20,14	22,36	20,02	25,74	19,19
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	6,46	4,66	6,65	5,77	5,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,07	0,05	0,06	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	4,12	8,88	4,4	9,68	4,33
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,37	0,59	0,39	0,65	0,38
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	178	130	192	185	185
01.7.03.01-0001	Вода	м3	18,94	31,5	20,2	34,4	19,8
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П	П	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,178	0,13	0,192	0,185	0,185
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,1	0,14	0,07	0,11	0,05
01.7.09.04-0053	Гидроампулы полиэтиленовые для забойки шпура при проведении взрывных работ, диаметр 38 мм, длина 450 мм	1000 шт	0,306	0,329	0,326	0,36	0,321

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-250-11	35-01-250-14	35-01-250-15	35-01-250-18	35-01-250-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	74,92	65,95	79,35	66,95	80,68
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-01	Рабочий 1 разряда	чел.-ч	0,08	0,07	0,07	0,06	0,06
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,62	7,64	8,46	7,7	7,91
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,46	8,27	8,59	8,29	8,66
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	33,81	29,33	35,54	29,75	36,43
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	24,95	20,64	26,69	21,15	27,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,65	14,42	14,75	14,41	14,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-014	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	8,78	8,29	8,46	8,05	8,22
91.03.19-133	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу во взрывобезопасном исполнении, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	24,23	20,03	25,91	20,53	26,81
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,85	6,12	6,28	6,35	6,55
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	8,91	4,78	9,83	5,07	10,44
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,59	0,42	0,66	0,45	0,7
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	190	204	210	216	223
01.7.03.01-0001	Вода	м3	31,6	21,9	34,9	23,2	37

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.09.01	Аммонит	т	П	П	П	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,19	0,204	0,21	0,216	0,223
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,08	0,03	0,05	0,01	0,02
01.7.09.04-0053	Гидроампулы полиэтиленовые для забойки шпура при проведении взрывных работ, диаметр 38 мм, длина 450 мм	1000 шт	0,331	0,354	0,364	0,376	0,387

Таблица ГЭСН 35-01-251 Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли

Состав работ:

01. Бурение и взрывание шпуров.
02. Откатка горной массы при помощи погрузочно-доставочной машины.
03. Прочие работы.

Измеритель: 100 м3

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 16 до 20 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-02 4-6
35-01-251-03 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 20 до 25 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-06 4-6
35-01-251-07 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 25 до 30 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-10 4-6
35-01-251-11 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 30 до 35 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-14 4-6
35-01-251-15 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 35 до 40 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-18 4-6
35-01-251-19 7-9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-251-02	35-01-251-03	35-01-251-06	35-01-251-07	35-01-251-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	67,19	78,43	65,68	77,62	57,92
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	8,39	8,68	8,07	8,37	6,95
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	9,46	9,86	8,89	9,27	7,64
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	29,22	34,64	28,67	34,45	25,36
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	20,12	25,25	20,05	25,53	17,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,82	16,19	15,19	15,56	13,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	10,15	10,25	9,35	9,43	8,76
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	19,53	24,52	19,47	24,79	17,45
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,64	5,91	5,82	6,11	5,13
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,08	0,08	0,06	0,06	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	3,64	7,7	3,95	8,33	3,62

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,32	0,43	0,35	0,28	0,328
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	331	352	362	383	324
01.7.03.01-0001	Вода	м3	17	27,1	23	36,3	20,6
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П	П	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,167	0,18	0,181	0,19	0,162
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,09	0,14	0,07	0,11	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-251-11	35-01-251-14	35-01-251-15	35-01-251-18	35-01-251-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	68,95	60,81	73,26	61,64	75,01
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	7,24	7,19	7,48	7,21	7,52
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,04	8	8,42	7,98	8,44
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	30,68	26,6	32,61	27	33,45
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	22,99	19,02	24,75	19,45	25,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,29	14,24	14,65	14,19	14,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	8,87	8,61	8,74	8,35	8,47
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	22,32	18,47	24,03	18,89	24,85
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.06.09-121	Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг	маш.-ч	5,41	5,62	5,9	5,83	6,13
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	7,64	4,14	8,73	4,42	9,34
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,262	0,368	0,485	0,393	0,519
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	344	370	390	392	414
01.7.03.01-0001	Вода	м3	33,3	18,9	30,7	20,17	32,9
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П	П	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,172	0,185	0,195	0,196	0,207
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,08	0,03	0,05	0,01	0,02

».

1.27.1.3. В подразделе 1.36 «ПОСТОЯННЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ, СТРЕЛОЧНЫЕ ПЕРЕВОДЫ, СЪЕЗДЫ» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» таблицу ГЭСН 35-01-657

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Разработка водоотливных канавок взрывным способом в горизонтальных выработках в шахтах, не опасных по газу и пыли, установками буровыми проходческими одностреловыми» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 35-01-657 Разработка водоотливных канавок взрывным способом в горизонтальных выработках в шахтах, не опасных по газу и пыли, установками буровыми проходческими одностреловыми

Состав работ:

01. Бурение и взрывание шпуров.
02. Погрузка и откатка горной породы.
03. Доработка почвы выработки водоотливных канавок до проектного сечения.
04. Прочие работы.

Измеритель: 100 м

Разработка водоотливных канавок взрывным способом в горизонтальных выработках в шахтах, не опасных по газу и пыли, установками буровыми проходческими одностреловыми, площадь сечения в проходке свыше 0,3 до 0,5 м2, коэффициент крепости:

35-01-657-01 4-6
35-01-657-02 7-9
35-01-657-03 10-12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-657-01	35-01-657-02	35-01-657-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	185,61	190,97	202,51
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	37,29	37,29	37,29
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	43,47	43,47	43,47
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	78,28	80,96	86,73
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	26,57	29,25	35,02
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,86	26,86	28,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.01.05-065	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,15 м3	маш.-ч	11,6	11,6	12,8
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	15,2	15,2	15,6
91.03.19-130	Установки буровые проходческие одностреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 40 м2, диаметр бурения до 76 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	25,8	28,4	34
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,3	0,3	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	3,64	7,27	14,54
01.4.02.04-1104	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой Т38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,324	0,484	0,848
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	280	280	280
01.7.03.01-0001	Вода	м3	21,02	27,14	41,06
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,28	0,28	0,28
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,14	0,166	0,166

».

1.27.1.4. В подразделе 1.48 «БУРЕНИЕ ВОССТАЮЩИХ ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» таблицу ГЭСН 35-01-790 «Проходка взрывным способом предохранительного целика при роторном бурение восстающих выработок» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«**Таблица ГЭСН 35-01-790 Проходка взрывным способом предохранительного целика при роторном бурение восстающих выработок**

Измеритель: 100 м3

Проходка взрывным способом предохранительного целика при роторном бурение восстающих выработок сечением от 6 до 8 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-790-01 4-6
35-01-790-02 7-9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	35-01-790-01	35-01-790-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	82,45	100,04
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	14,45	15,03
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	16,48	17,23
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	33,71	42,13
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	17,81	25,65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,48	7,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.06-013	Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	7,44	7,66
91.03.19-132	Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм	маш.-ч	17,3	24,9
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,04	0,04
91.09.02-008	Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3	маш.-ч	0,16	0,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.4.01.06-0162	Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм	шт	4,0563	9,59
01.4.02.04-1134	Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм	шт	0,361	0,533
01.4.03.06-0202	Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм	шт	450,7	496
01.7.03.01-0001	Вода	м3	23,13	41,731
01.7.09.01	Аммонит	т	П	П
01.7.09.02-0031	Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ	1000 шт	0,2254	0,248
01.7.09.03	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	0,21	0,36

».

1.28. В сборнике 36 «Земляные конструкции гидротехнических сооружений»:

1.28.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.28.1.1. Пункты 1.36.3 – 1.36.6 изложить в следующей редакции:

«1.36.3. В нормах табл. с 36-01-001 по 36-01-004, 36-01-008 затраты на разработку грунтов в карьере и транспортировку их в земляное сооружение не учтены, и определяются: разработка – по ГЭСН сборника 1 «Земляные работы» без учета затрат «работа на отвале»; транспортировка – дополнительно. При этом объем грунта, подлежащий разработке в карьере, принимается с учетом расхода грунта, указанного в нормах табл. с 36-01-001 по 36-01-004, 36-01-008, а также требований, изложенных в п. 2.36.1.

В случае, когда проектом предусматривается возведение земляных сооружений скреперами, к нормам табл. с 36-01-002 по 36-01-003, 36-01-008 применяются поправочные коэффициенты, приведенные в п. 1 приложения 36.1.

При использовании для возводимых земляных сооружений грунтов из полезных выемок, затраты на разработку и транспортировку грунтов дополнительно не учитываются.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.36.4. В нормах табл. с 36-01-002 по 36-01-004, 36-01-008 затраты на доставку воды до сооружения и увлажнение грунта не учтены и определяются дополнительно в соответствии с проектом организации строительства. При этом количество воды определяется по данным табл. с 36-01-002 по 36-01-004, 36-01-008.

1.36.5. Нормы табл. 36-01-002 предусматривают применение катков массой до 16 т и более, целесообразность применения тех или иных катков устанавливается проектом в зависимости от объемов и размеров сооружений и интенсивности их возведения.

1.36.6. ГЭСН табл. с 36-01-002 по 36-01-004, 36-01-008 учтены затраты на устройство и содержание въездов, съездов и проездов по насыпи, за исключением въездов и съездов, располагаемых вне профиля возводимых сооружений, затраты на устройство и содержание которых определяются дополнительно по соответствующим ГЭСН на основании проектных данных.».

1.28.1.2. Пункт 1.36.11 изложить в следующей редакции:

«1.36.11. ГЭСН сборника 36 «Земляные конструкции гидротехнических сооружений» предусмотрены потери грунта при производстве работ. Потери грунта при транспортировании его автомобильным транспортом нормами не учтены. При этом объем грунта, при транспортировании его автомобильным транспортом, исчисляется по проектным размерам, объем грунта, подлежащий подвозке автотранспортом на объект, исчисляется по проектным размерам с добавлением на потери при транспортировке автомобильным транспортом:

на расстояние до 1 км – 0,5 %;

на расстояние более 1 км – 1 %.

При перемещении грунта бульдозерами по основанию, сложенному грунтом другого типа:

при обратной засыпке пазух – 1,5%;

при укладке в насыпи – 2,5 %.».

1.28.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.28.2.1. Пункт 2.36.1 изложить в следующей редакции:

«2.36.1. Нормами табл. с 36-01-001 по 36-01-004, 36-01-008 предусмотрен расход грунта на измеритель норм с учетом потерь при укладке в земляные сооружения и отсыпке его с уплотнением до естественного состояния в карьере. При укладке в земляные сооружения грунта со степенью уплотнения его больше (переуплотнение) или меньше (недоуплотнение), чем в естественном состоянии, применяются коэффициенты, приведенные в пунктах 2, 3 приложения 36.1.».

1.28.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.28.3.1. В подразделе 1.1 «ПЛОТИНЫ, ДАМБЫ, НАСЫПИ» раздела 1 «ЗЕМЛЯНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» таблицы ГЭСН 36-01-001 «Возведение плотин, дамб, насыпей и нижней части

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

экранов и ядер насухо», 36-01-002 «Возведение верхней части экранов и ядер» изложить в следующей редакции: 36-01-001 «Возведение насыпных грунтовых однородных плотин, дамб и перемычек насухо», 36-01-002 «Возведение экранов и ядер»

«Таблица ГЭСН 36-01-001 Возведение насыпных грунтовых однородных плотин, дамб и перемычек насухо

Состав работ:

Для норм с 36-01-001-01 по 36-01-001-04:

01. Распределение грунта.
02. Увлажнение грунта.
03. Уплотнение грунта.

Для норм с 36-01-001-05 по 36-01-001-08:

01. Уплотнение грунта.

Измеритель: 1000 м3

Возведение насыпных грунтовых однородных плотин, дамб и перемычек гидротехнических сооружений насухо из несвязного грунта с применением вибрационных катков массой 16 т, 8 проходов, при толщине уплотняемого слоя:

36-01-001-01	20 см
36-01-001-02	30 см
36-01-001-03	40 см
36-01-001-04	50 см

На каждый следующий проход добавлять или исключать к норме:

36-01-001-05	36-01-001-01
36-01-001-06	36-01-001-02
36-01-001-07	36-01-001-03
36-01-001-08	36-01-001-04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	36-01-001-01	36-01-001-02	36-01-001-03	36-01-001-04	36-01-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	30,9	22,66	18,54	16,07	1,49
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	30,9	22,66	18,54	16,07	1,49
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	30	22	18	15,6	1,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-039	Бульдозеры, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч	11	7,3	5,5	4,4	
91.08.03-050	Катки самоходные комбинированные вибрационные, масса 16 т	маш.-ч	13	8,7	6,5	5,2	1,45
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	6	6	6	6	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	119,3	119,3	119,3	119,3	
02.3.01.02	Грунт	м3	1 025	1 025	1 025	1 025	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	36-01-001-06	36-01-001-07	36-01-001-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	1	0,75	0,6
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1	0,75	0,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,97	0,73	0,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.08.03-050	Катки самоходные комбинированные вибрационные, масса 16 т	маш.-ч	0,97	0,73	0,58

Таблица ГЭСН 36-01-002 Возведение экранов и ядер

Состав работ:

01. Разравнивание грунта слоями.
02. Уплотнение грунта с увлажнением.
03. Разрыхление уплотненного нижележащего слоя глинистого грунта перед укладкой последующего.
04. Устройство и содержание въездов, съездов и проездов по насыпи.
05. Очистка кузовов транспортных средств при выгрузке глинистых грунтов.

Измеритель: 1000 м3

Возведение нижней части экранов и ядер насухо:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

36-01-002-01 из связных грунтов катками массой до 16 т
36-01-002-02 из связных грунтов катками массой свыше 16 т
36-01-002-03 Возведение верхней части экранов и ядер из связных грунтов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	36-01-002-01	36-01-002-02	36-01-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-18	Средний разряд работы 1,8	чел.-ч			41,47
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	31,08	27,49	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	29,55	16,84	30,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч			0,84
91.01.01-035	Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	13,3	12,1	17,71
91.08.03-003	Катки прицепные кулачковые статические, масса 8 т	маш.-ч	10,4		
91.08.03-007	Катки прицепные пневмоколесные статические, масса 25 т	маш.-ч		1,37	
91.08.03-008	Катки прицепные пневмоколесные статические, масса 50 т	маш.-ч		0,88	
91.08.03-029	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 16 т	маш.-ч	5,85		2,87
91.08.03-030	Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 30 т	маш.-ч		2,49	5,31
91.08.09-022	Трамбовки на базе трактора, 118 кВт (160 л.с.)	маш.-ч			4,1
91.08.09-023	Трамбовки пневматические при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч			2,6
91.08.09-025	Трамбовки электрические	маш.-ч			0,56
91.12.01-001	Бороны дисковые мелиоративные без трактора	маш.-ч	1,21	0,67	0,84
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	10,4		
91.15.02-026	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 121 кВт (165 л.с.)	маш.-ч		1,37	
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч		0,88	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	100	100	100
02.1.01.02	Грунт	м3	1 025	1 025	1 010

».

1.28.3.2. Подраздел 1.1 «ПЛОТИНЫ, ДАМБЫ, НАСЫПИ» раздела 1 «ЗЕМЛЯНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 36-01-005 Устройство откосов дамб, плотин и перемычек с применением экскаватора-планировщика с удлиненным оборудованием

Состав работ:

01. Планировка откосов с заглаживанием.

Измеритель: м2

36-01-005-01 Устройство откосов дамб, плотин и перемычек из несвязных грунтов с применением экскаватора-планировщика с удлиненным рабочим оборудованием, объемом планировочного ковша 0,5 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	36-01-005-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	8,24
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	8,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.01.05-077	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу массой до 40 т, объем ковша 0,5 м3, длина стрелы с рукоятью 19,5 м	маш.-ч	8

».

1.28.3.3. Подраздел 1.2 «ПАЗУХИ» раздела 1 «ЗЕМЛЯНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 36-01-010 Обратная засыпка пазух гидротехнических сооружений

Состав работ:

Для нормы 36-01-010-01:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Разравнивание грунта слоями при послойной отсыпке в пазухи.
02. Поливка водой грунта при послойной отсыпке в пазухи.
03. Послойное уплотнение грунта самоходными вибрационными катками.
Для нормы 36-01-010-02:
01. Засыпка грунта в пазухи котлована экскаватором с удлиненным оборудованием.
02. Прием и разравнивание грунта вручную.
03. Послойное уплотнение грунта с увлажнением вручную.

Измеритель: 1000 м3 (норма 36-01-010-01); 100 м3 (норма 36-01-010-02)

Обратная засыпка пазух гидротехнических сооружений несвязным грунтом в ограждающих конструкциях с послойным уплотнением:

36-01-010-01 самоходными вибрационными катками массой 18 т
36-01-010-02 виброплитами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	36-01-010-01	36-01-010-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	21,72	26,88
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	21,72	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		26,88
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,1	13,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.01-047	Бульдозеры, мощность 340 кВт (450 л.с.)	маш.-ч	5,9	
91.01.05-077	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу массой до 40 т, объем ковша 0,5 м3, длина стрелы с рукоятью 19,5 м	маш.-ч		5,36
91.08.03-019	Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 18 т	маш.-ч	8,7	
91.08.09-001	Плиты вибрационные с двигателем внутреннего сгорания, мощность до 6 кВт (8 л.с.)	маш.-ч		17
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	6,5	8,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	119,3	11,93
02.1.01.02	Грунт	м3	1 010	101

Таблица ГЭСН 36-01-011 Перевозка грунта сочлененными автомобилями-самосвалами грузоподъемностью до 35 т

Состав работ:

Для норм с 36-01-011-01 по 36-01-011-03:
01. Подача транспортного средства под погрузку.
02. Погрузка грунта.
03. Перевозка грунта на расстояние до 1 км.
04. Выгрузка грунта.
05. Порожний пробег.
Для норм с 36-01-011-04 по 36-01-011-06:
01. Перевозка грунта на расстояние до 1 км.
02. Порожний пробег.

Измеритель: 1000 м3

Перевозка и выгрузка грунта сочлененными автомобилями-самосвалами, грузоподъемностью до 35 т, на расстояние до 1 км в пределах строительной площадки, с погрузкой экскаватором объемом ковша 2,5 м3, насыпная плотность грунтов:

36-01-011-01 до 2500 кг/м3
36-01-011-02 свыше 2500 кг/м3 до 3000 кг/м3
36-01-011-03 свыше 3000 кг/м3

При перевозке грунта на каждый последующий 1 км добавлять к норме:

36-01-011-04 36-01-011-01
36-01-011-05 36-01-011-02
36-01-011-06 36-01-011-03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	36-01-011-01	36-01-011-02	36-01-011-03	36-01-011-04
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	39,25	44,97	48,76	17,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.05-071	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 2,5 м3	маш.-ч	9,73	10,33	10,69	
91.14.03-020	Автомобили-самосвалы шарнирно-сочлененные, грузоподъемность до 35 т	маш.-ч	29,52	34,64	38,07	17,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	36-01-011-05	36-01-011-06
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,71	24,77
3 91.14.03-020	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Автомобили-самосвалы шарнирно-сочлененные, грузоподъемность до 35 т	маш.-ч	21,71	24,77

».

1.28.4. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ» изложить в следующей редакции:

«Приложение 36.1

Коэффициенты к нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 36

№	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Доставка грунта в земляные сооружения скреперами	36-01-002 (01-02)	91.01.01-034 91.01.01-035	–	0,22	–
		36-01-002-03, 36-01-008 (03-04)		–	0,55	–
		36-01-003-01, 36-01-008 (01-02)		–	0,33	–
2	При изменении числа проходов катков по одному месту:					
2.1	при переуплотнении грунта	36-01-002÷36-01-004, 36-01-008	91.08.03-029 91.08.03-007 91.08.03-008 91.08.03-030 91.15.02-026 91.15.02-027 91.08.03-003 91.15.02-025	–	1,5	–
2.2	при недоуплотнении грунта			–	0,5	–
3	При изменении объема завозимого в сооружение грунта		01.7.03.01-0001 02.1.01.02	N	N	N

Примечание:

1. При изменении объема завозимого грунта (п. 3) N = РДС/РДК, где РДС – плотность сухого грунта в сооружении по проектным данным; РДК – плотность сухого грунта в карьере по проектным данным.».

1.29. В сборнике 37 «Бетонные и железобетонные конструкции гидротехнических сооружений»:

1.29.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.29.1.1. Пункт 1.37.36 изложить в следующей редакции:

«1.37.36. Если проектом организации строительства или проектом производства работ предусмотрено при бетонировании монолитных железобетонных конструкций применение резервных бетононасосов (автобетононасосов), то затраты на их эксплуатацию учитываются дополнительно в объеме, равном времени работы ведущей машины, выполняющей бетонные работы.».

1.29.1.2. Пункт 1.37.38 изложить в следующей редакции:

«1.37.38. Амортизационные отчисления по инвентарным опалубкам исчисляются в порядке, изложенном в ГЭСН сборника 6 «Бетонные и

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

железобетонные конструкции монолитные». Размер амортизационных отчислений для включения в сметные расчеты, определяется в соответствии с нормами 06-03-016 и 06-03-017 сборника 6.».

1.29.1.3. Дополнить пунктом 1.37.40 следующего содержания:

«1.37.40. Допускается замена кранов, предусмотренных нормами раздела 1 «Конструкции объектов гидроэнергетики при объеме бетона по сооружению в целом более 100 тыс. м^3», раздела 6 «Конструкции объектов гидроэнергетики при объеме бетона по сооружению в целом менее 100 тыс. м^3», на краны согласно проекту организации строительства. При этом корректировка норм машинного времени не допускается.».

1.29.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.29.2.1. В подразделе 1.4 «ОПАЛУБКА» раздела 1 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ БОЛЕЕ 100 ТЫС.М3» таблицы ГЭСН 37-01-014 «Установка и разборка опалубки деревянной кранами на гусеничном ходу», 37-01-015 «Установка и разборка опалубки деревянной кранами башенными грузоподъемностью 25 т», 37-01-016 «Установка и разборка кранами на автомобильном ходу грузоподъемностью 16 т опалубки деревянной стационарной сопряжений со скальным основанием» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-01-014 Установка и разборка опалубки деревянной кранами на гусеничном ходу

Состав работ:

01. Установка опалубки с подачей ее кранами и крепление.
02. Разборка опалубки с обрезкой тяжей и анкеров.

Измеритель: 100 м2

	Установка и разборка кранами на гусеничном ходу 25 т опалубки деревянной крупнопанельной щитовой:
37-01-014-01	плоской с деревянными фермами-подкосами
37-01-014-02	плоской с горизонтальными и наклонными тяжами
37-01-014-03	криволинейной с горизонтальными и наклонными тяжами
37-01-014-04	Установка и разборка кранами на гусеничном ходу 25 т опалубки деревянной из легких щитов с инвентарным каркасом
	Установка и разборка кранами на гусеничном ходу 25 т опалубки деревянной стационарной:
37-01-014-05	простых массивных блоков
37-01-014-06	штраб для закладных частей и пропуска арматуры
37-01-014-07	штраб для сопряжения массивов, образования шпонок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-014-01	37-01-014-02	37-01-014-03	37-01-014-04	37-01-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				145,41	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					140,8
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	59,16				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		96,9	134,31		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,81	15,5	19,42	5,44	5,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,74	1,2	1,19	0,51	0,99
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	10,63	12,43	16,27	4,1	2,39

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,46	1,7	1,58	0,57	1,25
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч	0,98	0,17	0,38	0,26	0,63
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч		2,33	9,05	7,54	6,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	21	21	21	21	21
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		3	11	7	6
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		44	62	15	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,002	0,005	0,005	0,006	0,01
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	П	
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,09	0,66	0,89	0,29	0,46
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,022				
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т			0,309		
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,19				1
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3				0,081	
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,23	0,92	1,3	0,82	2,85
11.2.12.02	Конструкции ферм	м3	0,41				
11.2.13.06-0012	Щиты настила, толщина 25 мм	м2		2,62		2,62	2,62
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	13,3	9,7	9,7	5	
23.3.06.04-0011	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м		5,06	10	8,14	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-014-06	37-01-014-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		96,54
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	378,4	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,14	40,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,75	0,83
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,21	38,53
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,11	0,92
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч	1,07	0,7
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	15,68	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	21	21
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	14	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,016	0,003
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл		П
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,61	
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,023	
08.3.05.05-0059	Сталь листовая оцинкованная, толщина 1,5 мм	т		0,23
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,9	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	5,8	
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	10,4	10,4

Таблица ГЭСН 37-01-015 Установка и разборка опалубки деревянной кранами башенными грузоподъемностью 25 т

Состав работ:

01. Установка опалубки с подачей ее кранами и крепление.
02. Разборка опалубки с обрезкой тяжей и анкеров.

Измеритель: 100 м2

Установка и разборка кранами башенными грузоподъемностью 25 т опалубки деревянной крупнопанельной щитовой:

37-01-015-01 плоской с горизонтальными и наклонными тяжами
37-01-015-02 криволинейной с горизонтальными и наклонными тяжами
37-01-015-03 Установка и разборка кранами башенными грузоподъемностью 25 т опалубки деревянной из легких щитов с инвентарным каркасом

Установка и разборка кранами башенными грузоподъемностью 25 т опалубки деревянной стационарной:

37-01-015-04 простых массивных блоков
37-01-015-05 штраб для закладных частей и пропуска арматуры
37-01-015-06 штраб для сопряжения массивов, образования шпонок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-015-01	37-01-015-02	37-01-015-03	37-01-015-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			153,27	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч				144,64
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	102,14	141,57		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,28	20,44	5,7	5,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	13,21	17,29	4,36	2,53
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,2	1,19	0,51	0,99
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,7	1,58	0,57	1,25
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч	0,17	0,38	0,26	0,63
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	2,48	9,62	8,01	7,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	21	21	21	21
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	4	11	6	7
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	44	62	15	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,005	0,005	0,006	0,01
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл	П	П	П	
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,66	0,89	0,29	0,46
08.4.03.03-0037	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм	т		0,309		
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3				1
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3			0,081	
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,92	1,3	0,82	2,85
11.2.13.06-0012	Щиты настила, толщина 25 мм	м2	2,62		2,62	2,62
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	9,7	9,7	5	
23.3.06.04-0011	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м	5,06	10	8,14	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-	37-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			015-05	015-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		101,72
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	388,72	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,37	43,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,42	40,94
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,75	0,83
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,13	0,92
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч	1,07	0,7
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	16,66	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	21	21
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	12	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,016	0,003
01.7.16.04	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл		П
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,61	
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,023	
08.3.05.05-0059	Сталь листовая оцинкованная, толщина 1,5 мм	т		0,23
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,9	
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	8,52	
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	10,4	10,4

Таблица ГЭСН 37-01-016 Установка и разборка кранами на автомобильном ходу грузоподъемностью 16 т опалубки деревянной стационарной сопряжений со скальным основанием

Состав работ:

01. Установка опалубки с подачей ее кранами и крепление.
02. Разборка опалубки с обрезкой тяжей и анкеров.

Измеритель: 100 м2

37-01-016-01 Установка и разборка кранами на автомобильном ходу грузоподъемностью 16 т опалубки деревянной стационарной сопряжений со скальным основанием

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-016-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	159,14
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.04.01-044	Молотки бурильные средние при работе от стационарных компрессорных станций	маш.-ч	9,54
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,89
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,11
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч	0,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	21
01.7.03.01-0001	Вода	м3	31,8
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,005
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,31
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,11
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,023
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,93
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	1,85
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	10,4

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.29.2.2. В подразделе 1.6 «СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» раздела 1 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ БОЛЕЕ 100 ТЫС.М3» таблицу ГЭСН 37-01-033 «Установка балок» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-01-033 Установка балок

Состав работ:

Для норм с 37-01-033-01 по 37-01-033-02, с 37-01-033-10 по 37-01-033-11:
01. Установка и закрепление конструкций.
02. Сварка сопряжений.
03. Устройство и разборка опалубки стыков и швов.
04. Бетонирование стыков и швов.

Для норм с 37-01-033-03 по 37-01-033-06:
01. Установка и закрепление конструкций.
02. Сварка сопряжений.
03. Устройство и разборка опалубки стыков и швов.

Для норм с 37-01-033-07 по 37-01-033-09:
01. Установка и закрепление конструкций.
02. Сварка сопряжений.

Измеритель: 100 м3

Установка балок перекрытий:

37-01-033-01 отсасывающих труб, щитовых отделений, водосливов, галерей массой до 5 т
37-01-033-02 отсасывающих труб, щитовых отделений, водосливов, галерей массой свыше 5 до 15 т
37-01-033-03 отсасывающих труб, щитовых отделений, водосливов, галерей массой свыше 15 т
37-01-033-04 спиральных камер массой до 5 т
37-01-033-05 спиральных камер массой свыше 5 до 15 т
37-01-033-06 спиральных камер массой свыше 15 т
37-01-033-07 забральных стенок массой до 5 т
37-01-033-08 забральных стенок массой свыше 5 до 15 т
37-01-033-09 забральных стенок массой свыше 15 т
37-01-033-10 подкрановых массой до 5 т
37-01-033-11 подкрановых массой свыше 15 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-033-01	37-01-033-02	37-01-033-03	37-01-033-04	37-01-033-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		348,67		731,6	460,53
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	541,62		265,37		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	75,95	51,21	47,66	97,89	66,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-015	Краны башенные, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		25,11	46,77		32,61
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	66,88	25,11		86,99	32,61
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,63	0,4	0,36	4,36	0,51
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	5,44	0,59	0,53	6,54	0,77
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,9	0,6	0,3	1,2	0,7
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	71,4	28,56	19,04	116,26	48,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,85	0,5	0,26	1,01	0,62
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,26	0,16	0,08	0,31	0,19
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	54	22	15	98	42
01.7.15.05-0014	Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М12 (М14)	т	0,002	0,001			
04.1.02.02-0100	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) для гидротехнических сооружений на щебне из гравия, класс В15, F(1)50, W2	м3	1,44	0,61			
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100	100
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр	т	0,025	0,01			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм						
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,047	0,029	0,017	0,068	0,041
08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т	0,51	0,2	0,144		
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,051	0,061			
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,291	0,18	0,11	2,65	1,2
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,658	0,39	0,2	1	0,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-033-06	37-01-033-07	37-01-033-08	37-01-033-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	364,14			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч			464,1	309,4
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч		820,1		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	61,97	151,45	91,66	63,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-015	Краны башенные, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	60,69		44,03	61,29
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		135,66	44,03	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,51	6,32	1,44	0,84
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,77	9,47	2,16	1,28
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,4			
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	26,13	243	97,18	55,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,38			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,13			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	23	412	165	94
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,026			
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,668			
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,38			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-033-10	37-01-033-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	403,41	351,05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	72,64	67,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-015	Краны башенные, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	36,18	67,12
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	36,18	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,11	0,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,17	0,12
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,3	0,2
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	14,64	10,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,23	0,16
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,05
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	22	14,4
04.1.02.02-0100	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) для гидротехнических сооружений на щебне из гравия, класс В15, F(1)50, W2	м3	1,57	1,22

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,103	0,074
11.1.03.06-0070	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	м3	0,23	0,19

».

1.29.2.3. В подразделе 1.6 «СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» раздела 1 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ БОЛЕЕ 100 ТЫС.М3» таблицу ГЭСН 37-01-035 «Установка и устройство плит» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-01-035 Установка и устройство плит

Состав работ:

Для норм с 37-01-035-01 по 37-01-035-04:
01. Установка и закрепление конструкций.
02. Сварка сопряжений.
03. Устройство и разборка опалубки швов.

Для норм с 37-01-035-05 по 37-01-035-06, с 37-01-035-10 по 37-01-035-11:
01. Установка и закрепление конструкций.
02. Сварка сопряжений.

Для норм с 37-01-035-07 по 37-01-035-09:
01. Установка и закрепление конструкций.
02. Сварка сопряжений.
03. Устройство и разборка опалубки стыков.

Измеритель: 100 м3

Установка плит:

37-01-035-01	перекрытий спиральных камер, потерн массой до 5 т
37-01-035-02	перекрытий спиральных камер, потерн массой свыше 5 т до 15 т
37-01-035-03	перекрытий спиральных камер, потерн массой свыше 15 т до 25 т
37-01-035-04	перекрытий спиральных камер, потерн массой свыше 25 т
37-01-035-05	забральных стенок массой 10 т
37-01-035-06	криволинейных элементов потерн массой 10 т
37-01-035-07	армопанельных площадью до 10 м2
37-01-035-08	армопанельных площадью свыше 10 до 20 м2
37-01-035-09	армопанельных площадью свыше 20 м2
37-01-035-10	межблочных опалубочных (Токтогульский тип) площадью до 5 м2
37-01-035-11	межблочных опалубочных (Токтогульский тип) площадью свыше 5 до 10 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-035-01	37-01-035-02	37-01-035-03	37-01-035-04	37-01-035-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	397,88		166,6	129,71	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		216,58			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					238
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,52	20,14	13,97	11,46	49,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-015	Краны башенные, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		9,95	13,57	11,19	
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	18,21	9,95			47,84
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,52	0,1	0,16	0,11	0,55
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,79	0,14	0,24	0,16	0,83
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,15	1	1,7	1,2	1,3
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	122,81	49,27	29,11	23,91	36,14
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,12	0,96	1,62	1,18	1,25
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,34	0,32	0,5	0,36	0,38
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	69	28	16	13	27

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3					2,91
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100	100
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,08	0,03	0,03	0,02	
08.4.03.03-0035	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм	т	0,46	0,2	0,184	0,134	
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3	0,87	0,45	0,36	0,26	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-035-06	37-01-035-07	37-01-035-08	37-01-035-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	505,04			
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч				659,62
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч		1 829	1 067,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	82,38	161,82	90,16	60,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	77,83	142,8	82,59	56,64
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,82	7,61	3,02	1,7
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,73	11,41	4,55	2,53
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		1,15	0,8	0,7
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	72,83	1 039,82	617,61	344,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		1,13	0,77	0,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,35	0,02	0,02
01.4.01.06	Коронки	шт	П			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	135	430	253	140
04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,03			
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	1,85	1,13	0,43	0,23
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т		0,087	0,051	0,04
11.1.03.06	Щиты из досок	м2		44,3	26	20,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-035-10	37-01-035-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	1 999,2	1 129,26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	423,44	252,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	405,79	239,19
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	7,06	5,36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	10,59	8,06
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	151,13	129,71
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	240	86
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3	4,6	2,04
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100

».

1.29.2.4. В подразделе 1.6 «СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» раздела 1 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ БОЛЕЕ 100 ТЫС.М3»

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

таблицу ГЭСН 37-01-037 «Установка плоских плит устоев из ячеистых конструкций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-01-037 Установка плоских плит устоев из ячеистых конструкций

Состав работ:

01. Установка плит краном с выверкой и креплением.
02. Установка и снятие инвентарных подмостей.
03. Устройство и разборка опалубки.
04. Армирование и бетонирование стыков.

Измеритель: 100 м3

Установка плоских плит устоев из ячеистых конструкций площадью:

37-01-037-01 до 10 м2
37-01-037-02 свыше 10 до 15 м2
37-01-037-03 свыше 15 до 20 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-01-037-01	37-01-037-02	37-01-037-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	430,08	393,12	377,44
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	39,44	33,51	31,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,35	1,35	1,35
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	36,06		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		30,13	27,89
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,03	2,03	2,03
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,9	0,9	0,9
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	84,49	84,49	84,49
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,8	0,8	0,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,25	0,25	0,25
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,6	2,6	2,6
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3	1,594	1,594	1,594
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	35	35	35
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	0,4	0,4	0,4
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3	П	П	П
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	0,1	0,1	0,1
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т	0,096	0,066	0,053
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	П	П	П
11.1.03.06	Щиты из досок	м2	14,4	14,4	14,4

».

1.29.2.5. В разделе 2 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА» таблицу ГЭСН 37-02-001 «Устройство причальных набережных уголкового профиля из сборного железобетона на объектах речного транспорта» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-02-001 Устройство причальных набережных уголкового профиля из сборного железобетона на объектах речного транспорта

Состав работ:

Для норм с 37-02-001-01 по 37-02-001-03:
01. Укладка фундаментных плит на готовое основание.
Для норм с 37-02-001-04 по 37-02-001-06:
01. Антикоррозийная изоляция анкерных тяг с приготовлением изоляционных материалов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Установка анкерных тяг.
03. Установка вертикальных плит с тягами на фундаментные плиты.
04. Сварка монтажных планок с закладными деталями.
05. Сварка анкерной тяги с закладными деталями.
06. Заливка цементным раствором зазора между фундаментными и вертикальными плитами.
Для норм с 37-02-001-07 по 37-02-001-08:
01. Антикоррозийная изоляция анкерных тяг с приготовлением изоляционных материалов.
02. Сварка монтажных планок с закладными деталями.
03. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
04. Укрупнительная сборка на монтажной площадке уголкового блока.
05. Сварка монтажного подкоса.
06. Погрузка уголкового блока на баржу.
07. Доставка блоков к месту установки.
08. Установка блоков в воду.
09. Сварка выпусков арматуры вертикальных плит монтажной планкой.
10. Установка и снятие подмостей на установленных блоках.

Измеритель: 100 м3

Установка насухо фундаментных плит в причальных набережных уголкового профиля на объектах речного транспорта, масса плит:

37-02-001-01 до 5 т
37-02-001-02 свыше 5 до 10 т
37-02-001-03 свыше 10 до 20 т

Установка насухо вертикальных плит в причальных набережных уголкового профиля на объектах речного транспорта, масса плит:

37-02-001-04 до 5 т
37-02-001-05 свыше 5 до 10 т
37-02-001-06 свыше 10 до 20 т

Установка в воду уголковых блоков в причальных набережных уголкового профиля на объектах речного транспорта, масса блоков:

37-02-001-07 до 15 т
37-02-001-08 свыше 15 до 40 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-02-001-01	37-02-001-02	37-02-001-03	37-02-001-04	37-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			56,93		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		88,1			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	111				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					444,5
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				114,6	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	46,85	35,77	28,07	114,6	64,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,72			5,72	4,32
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			5,72		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	32,85	27,49		100,59	51,54
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч			14,07		
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч				0,01	0,02
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч				4,49	6,29
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	8,28			8,28	
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч		8,28			8,28
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч			8,28		
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч				118	85,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.2.01.02-0052	Битум нефтяной строительный БН-70/30	т				0,4925	0,7003
01.3.01.01-0010	Бензин-растворитель	кг				11,8	16,6
01.7.06.01-0011	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм	м				1 670	2 344
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				169,3	126,1
01.7.19.01-0021	Крошка резиновая	кг				6,4	8,93
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3				1,23	0,84
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100	100
07.2.07.12	Элементы конструктивные зданий и сооружений (с преобладанием толстолистовой стали до 0,5т)	т				0,11	0,05
08.4.01.05	Тяги анкерные	т				П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-02-001-06	37-02-001-07	37-02-001-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	360,82		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		689	525,47
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	54,63	877,22	824,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,92	5,31	20,6
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			5,72
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		104,62	
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	36,32		79
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч		14,97	7,8
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	0,02	0,01	0,01
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	5,89	2,27	2,27
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч		8,28	
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	15,37		14,93
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	15,37		14,93
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	82,9	84,41	45,89
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч		59,6	38,05
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч		16,1	
91.20.03-003	Буксиры, мощность 331 кВт (450 л.с.)	маш.-ч			30,03
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч		60,3	
91.20.09-012	Краны плавучие самоходные 100 т	маш.-ч			47,66
91.20.10-002	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 7 т	маш.-ч		41,1	20,87
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч		48,1	25,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.01.02-0052	Битум нефтяной строительный БН-70/30	т	0,6473	0,249	0,3129
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т		0,00023	0,00012
01.3.01.01-0010	Бензин-растворитель	кг	15,6	6	7,5
01.7.06.01-0011	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм	м	2 195	844	1 061
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	130,3	151,6	106,4
01.7.19.01-0021	Крошка резиновая	кг	8,4	3,2	4
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,45	0,45	0,22
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0364	0,821	0,848
08.2.02.05-0043	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с.,	10 м		4,896	2,55

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 15 мм				
08.4.01.05	Тяги анкерные	т	П	П	П
11.1.02.06-0001	Лесоматериалы круглые (бревна) хвойных пород (сосна, ель) неокоренные для свай, длина 4,5-13 м, диаметр 22-34 см, сорт I-III	м3		1,35	0,7

».

1.29.2.6. В разделе 2 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА» таблицы ГЭСН 37-02-003 «Установка вертикальных элементов надстройки массивов-гигантов с воды на объектах речного транспорта», 37-02-004 «Установка массивов-гигантов на объектах речного транспорта», 37-02-005 «Погружение железобетонного шпунта таврового сечения причальных набережных и установка анкерных плит на объектах речного транспорта», 37-02-006 «Перекрытие вертикальных швов между сборными железобетонными элементами причальных набережных на объектах речного транспорта» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 37-02-003 Установка вертикальных элементов надстройки массивов-гигантов с воды на объектах речного транспорта

Состав работ:

01. Изоляция и крепление анкерной тяги к элементу надстройки.
02. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
03. Погрузка и транспортировка вертикальных элементов надстройки на барже к месту установки.
04. Установка вертикальных элементов надстройки плавучим краном.

Измеритель: 100 м3

37-02-003-01 Установка вертикальных элементов надстройки массивов-гигантов с воды на объектах речного транспорта

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-02-003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	921
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	333,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	10,5
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	0,03
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	10,21
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	7,05
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	369,19
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	46,3
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	8,55
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	41,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.2.01.02-0052	Битум нефтяной строительный БН-70/30	т	0,9682
01.3.01.01-0010	Бензин-растворитель	кг	23
01.7.06.01-0011	Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм	м	1 330
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	201
01.7.19.01-0021	Крошка резиновая	кг	12,5
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	5,73
08.4.01.05	Тяги анкерные	т	5,05

Таблица ГЭСН 37-02-004 Установка массивов-гигантов на объектах речного транспорта

Состав работ:

01. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Спуск массива-гиганта в воду с буксировкой и установкой в сооружение.

Измеритель: шт

37-02-004-01 Установка массивов-гигантов на объектах речного транспорта

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-02-004-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	143,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	263,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.03.11-001	Тележки стапельные самоходные, грузоподъемность 75 т	маш.-ч	20,2
91.03.11-007	Тележки слиповые косяковые, грузоподъемность 150 т	маш.-ч	9,36
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	7,88
91.06.03-046	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т)	маш.-ч	39,84
91.06.03-051	Лебедки слиповые электрические 10 т	маш.-ч	9,36
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,22
91.19.07-003	Насосы для рассольной и водоохлаждающей сети замораживающих станций подача 160 м3/ч, напор 20 м	маш.-ч	24,52
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	12,57
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	17,16
91.20.03-003	Буксиры, мощность 331 кВт (450 л.с.)	маш.-ч	11,11
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	12,66
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	11,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,652
01.7.15.10-0064	Скоба металлическая такелажная, прямая, тип скобы СА50, допустимая нагрузка 5 т	шт	2,4
08.2.02.05-0047	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 21 мм	10 м	1,2
08.3.03.04-0050	Проволока черная, диаметр 3 мм	т	0,0026
08.4.01.01	Анкеры стальные фундаментные	т	0,0497
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	1,16
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,26
11.2.13.06-0013	Щиты настила, толщина 40 мм	м2	20,7

Таблица ГЭСН 37-02-005 Погружение железобетонного шпунта таврового сечения причальных набережных и установка анкерных плит на объектах речного транспорта

Состав работ:

Для норм с 37-02-005-01 по 37-02-005-02:
01. Погружение шпунта методом подмыва.
02. Доставка шпунта и анкерных плит в баржах буксиром.
Для нормы 37-02-005-03:
01. Доставка шпунта и анкерных плит в баржах буксиром.
02. Погружение шпунта вибропогружателем.
Для нормы 37-02-005-04:
01. Установка анкерных плит на готовое основание.
02. Доставка шпунта и анкерных плит в баржах буксиром.
Для нормы 37-02-005-05:
01. Установка анкерных плит на готовое основание.

Измеритель: 100 м3

Погружение на объектах речного транспорта железобетонного шпунта таврового сечения причальных набережных подмывом, масса шпунта:
37-02-005-01 до 15 т
37-02-005-02 свыше 15 т
37-02-005-03 Погружение на объектах речного транспорта железобетонного шпунта таврового сечения причальных набережных вибропогружателем
Установка на объектах речного транспорта анкерных плит причальных набережных кранами:
37-02-005-04 плавучими
37-02-005-05 на гусеничном ходу

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-02-	37-02-	37-02-	37-02-	37-02-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			005-01	005-02	005-03	005-04	005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		207			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	246				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			314		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				241	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					331,54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	411,69	322,75	707,82	659,04	166,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.02.01-005	Вибропогружатели низкочастотные электрические для погружения свай-оболочек, эксцентриковый момент 124,4 кгм, центробежная сила 604 кН	маш.-ч			51,6		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				11,45	11,45
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,3	3,3	3,3		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					149,18
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч				6,06	6,06
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч	5,91	5,91	5,91		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	5,91	5,91	5,91		
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	2,73	2,23	2,84		
91.19.12-042	Насосы центробежные многоступенчатые с электроприводом, подача 60 м3/ч, напор 165 м	маш.-ч	43,74	42,16			
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	45,5	37,2	46,7	99,2	
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	8,88	1,66	1,67	16,21	
91.20.07-001	Кондукторы плавучие для погружения железобетонного шпунта и свай	маш.-ч	40,9	33,3	77,1		
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	41,6			84,7	
91.20.09-003	Краны плавучие несамоходные, 25 т	маш.-ч		33,3	80,7		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1	1	1		
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	100	100	100	100	100

Таблица ГЭСН 37-02-006 Перекрытие вертикальных швов между сборными железобетонными элементами причальных набережных на объектах речного транспорта

Состав работ:

Для нормы 37-02-006-01:

01. Очистка поверхности бетона вдоль швов.
02. Приготовление битумно-резиновой мастики и нанесение ее на поверхность бетона.
03. Заготовка, наклейка и закрепление полос из геотекстиля.

Для нормы 37-02-006-02:

01. Заделка швов рейками.
02. Изготовление металлических сетчатых коробов и установка их на швах между вертикальными элементами.
03. Заполнение коробов щебнем.

Для нормы 37-02-006-03:

01. Заделка швов рейками.
02. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
03. Изготовление металлических сетчатых коробов и установка их на швах между вертикальными элементами.
04. Заполнение коробов щебнем.
05. Осмотр водолазами перекрытых швов.

Измеритель: 100 м

Перекрытие вертикальных швов между сборными железобетонными элементами причальных набережных на объектах речного транспорта:

37-02-006-01 полосами из геотекстиля насухо

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

37-02-006-02 фильтрами в металлических сетчатых коробах насухо
37-02-006-03 фильтрами в металлических сетчатых коробах в воду

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-02-006-01	37-02-006-02	37-02-006-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	96,7		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			176
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		148,47	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,1	19,41	784,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,26	0,2	0,4
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		5,82	
91.06.05-059	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,3 м3, грузоподъемность 4 т	маш.-ч		0,38	0,38
91.06.06-012	Автогидроподъемники, высота подъема 18 м	маш.-ч	4,79	12,36	
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч		1,48	2,62
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	6,3		
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,05	0,65	0,65
91.14.05-031	Прицепы автомобильные, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,65	0,65
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч		83,62	76,87
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		2,84	2,84
91.20.01-001	Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов в комплекте с дизельным генератором	маш.-ч			104
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			9,52
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч			5,95
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч			9,84
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч			7,32
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч			102
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.01.02-0052	Битум нефтяной строительный БН-70/30	т	0,635		
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3		0,2	0,2
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		1,46	1,46
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,9152		
01.7.11.07-0052	Электроды сварочные ЭПС-5, диаметр 5 мм	т			0,257
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		75	50
01.7.12.05	Геотекстиль для дренажных и ландшафтных работ	м2	80		
01.7.19.01-0021	Крошка резиновая	кг	70		
02.2.05.04	Щебень	м3		10,3	
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3			10,3
08.1.02.17	Сетка стальная	м2		70	70
08.4.03.02-0002	Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм	т		1,59	1,59
11.1.03.06-0082	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт II	м3		0,31	0,31
14.1.02.04-0101	Клей-мастика, марка Бустилат	т	0,0104		

».

1.29.2.7. Раздел 6 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ МЕНЕЕ 100 ТЫС. М3» дополнить подразделом 6.3 «ОПАЛУБКА»

1.29.2.8. Подраздел 6.3 «ОПАЛУБКА» раздела 6 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ МЕНЕЕ 100 ТЫС. М3» дополнить таблицей следующего содержания:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Таблица ГЭСН 37-06-006 Установка и разборка кранами на автомобильном ходу инвентарной опалубки

Состав работ:

Для норм с 37-06-006-01 по 37-06-006-06:

01. Сортировка опалубки.
02. Смазка опалубки.
03. Установка щитов и элементов опалубки с закреплением в проектное положение.
04. Демонтаж щитов и элементов опалубки.
05. Срезка стяжных винтов с заделкой бетонной поверхности.
06. Очистка опалубки.

Для нормы 37-06-006-07:

01. Сортировка опалубки.
02. Смазка опалубки.
03. Установка щитов и элементов опалубки с закреплением в проектное положение.
04. Демонтаж щитов и элементов опалубки.
05. Очистка опалубки.

Измеритель: 100 м2

Установка и разборка кранами на автомобильном ходу:

37-06-006-01 крупнощитовой инвентарной опалубки на плоской поверхности в вертикальном положении
37-06-006-02 крупнощитовой инвентарной опалубки на плоской поверхности в наклонном положении
37-06-006-03 мелкощитовой инвентарной опалубки на плоской поверхности в вертикальном положении
37-06-006-04 мелкощитовой инвентарной опалубки на плоской поверхности в наклонном положении
37-06-006-05 крупнощитовой инвентарной опалубки на криволинейной поверхности
37-06-006-06 штрабной мелкощитовой опалубки на поверхности блоков
37-06-006-07 мелкощитовой инвентарной опалубки горизонтальных (наклонных) конструкций

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-06-006-01	37-06-006-02	37-06-006-03	37-06-006-04	37-06-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	164,74	217,84	204,55	254,76	246,89
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	39,47	47,26	33,52	33,45	49,75
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	78,88	107	110,8	143,4	121,5
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	31,35	43,39	42,72	56,07	51,74
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	15,04	20,19	17,51	21,84	23,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	27,17	36,19	32,97	41,22	46,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	27,08	36,05	32,88	41,1	45,88
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,09	0,14	0,09	0,12	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,46	2,48	5,53	8,32	1,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг	6,283	6,283	6,283	6,283	6,283
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0016	0,0027	0,0014	0,0035	0,0021
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,708	3,401	5,17	8,224	2,143
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,771	3,008	5,107	7,68	2,365
01.7.16.04	Опалубка крупнощитовая (амортизация)	компл	П	П			П
01.7.16.04	Опалубка мелкощитовая (амортизация)	компл			П	П	
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	0,6203	1,053	0,65	1,16	0,8283
04.3.02.09-1534	Смеси сухие быстротвердеющие безусадочные на цементной основе с содержанием полимерной фибры для ремонта бетонных и железобетонных конструкций, тиксотропного типа, класс R3, F300, W16, крупность заполнителя до 3 мм, расход 18,5 кг/м2	кг	10,51	17,85	9,21	23,04	14,04
08.4.03.03	Заготовки арматурные	т	0,0073	0,1069	0,2994	0,3529	0,0159
11.2.13.06-0012	Щиты настила, толщина 25 мм	м2	0,4356	0,7293			2,181
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-06-	37-06-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			006-06	006-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	337,4	315,42
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	44,22	76,42
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	119,7	94,14
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	126,2	76,26
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	47,28	68,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	57,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	56,88
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,16	0,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	39	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0022	Смазка эмульсол	кг	6,283	6,283
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0044	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,93	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,979	
01.7.16.04	Опалубка мелкощитовая (амортизация)	компл	П	
01.7.17.06-0092	Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм	шт	0,6649	
04.3.02.09-1534	Смеси сухие быстротвердеющие безусадочные на цементной основе с содержанием полимерной фибры для ремонта бетонных и железобетонных конструкций, тиксотропного типа, класс R3, F300, W16, крупность заполнителя до 3 мм, расход 18,5 кг/м2	кг	28,91	
08.4.03.03	Опалубка инвентарная (амортизация)	компл		П
11.3.03.15-1012	Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм	100 шт	9,95	

».

1.29.2.9. Дополнить разделом 7 «КОНСТРУКЦИИ ТРАНСПОРТНЫХ ГИДРОУЗЛОВ»;

1.29.2.10. Раздел 7 «КОНСТРУКЦИИ ТРАНСПОРТНЫХ ГИДРОУЗЛОВ» дополнить подразделом 7.1 «ПОДАЧА И УКЛАДКА БЕТОННОЙ СМЕСИ В БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ГИДРОУЗЛОВ»

1.29.2.11. Подраздел 7.1 «ПОДАЧА И УКЛАДКА БЕТОННОЙ СМЕСИ В БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ГИДРОУЗЛОВ» раздела 7 «КОНСТРУКЦИИ ТРАНСПОРТНЫХ ГИДРОУЗЛОВ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 37-07-001 Подача и укладка бетонной смеси автобетононасосами

Состав работ:

01. Подготовка блока к бетонированию.
02. Приемка бетонной смеси из транспортных средств в бункер.
03. Подача и укладка бетонной смеси.
04. Уход за бетоном.

Измеритель: 100 м3

Подача и укладка бетонной смеси автобетононасосами в конструкции:

37-07-001-01	быков
37-07-001-02	башен голов шлюза
37-07-001-03	рисберм и понуров
37-07-001-04	водобойной плиты
37-07-001-05	предохранительного ковша
37-07-001-06	входного оголовка
37-07-001-07	устоев поворотного моста, уголковой стенки и направляющей палы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-07-001-01	37-07-001-02	37-07-001-03	37-07-001-04	37-07-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	97,15	110,73	139,01	103,38	246,39
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	32,22	25,57	52,81	25,51	135,8
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	33,29	42,97	45,26	40,02	64,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	24,22	34,47	31,98	28,89	36,36
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	7,42	7,72	8,96	8,96	10,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,74	20,64	36,52	21,56	80,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.07.02-014	Автобетононасосы, производительность 170 м3/ч	маш.-ч	7,83	7,96	10,09	9	12,93
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	21,6	30	26,1	26,1	29,4
91.07.04-041	Виброрейки	маш.-ч	0,72	1,47	2,02	0,8	2,35
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	16,91	12,68	26,43	12,56	67,69
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	4,4	3,2	6,6	3,19	16,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	3,375	3,958	8,478	3,841	21,48
01.7.12.05	Геополотно нетканое	м2	8,56	11,1	22,92	11,07	58,92
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) для гидротехнических сооружений	м3	101,8	101,8	101,8	101,8	101,8
24.3.01.01-0003	Трубка ПВХ, диаметр 16 мм	кг	0,2941	0,3814	0,7874	0,3804	2,024

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	37-07-001-06	37-07-001-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	139,06	88,93
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	45,79	23,77
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	49,69	33,53
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	33,18	24,21
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	10,4	7,42
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,09	19,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.07.02-014	Автобетононасосы, производительность 170 м3/ч	маш.-ч	11,22	7,46
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч	30,3	21,6
91.07.04-041	Виброрейки	маш.-ч	0,79	0,74
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	22,87	11,69
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	5,72	2,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	7,288	3,562
01.7.12.05	Геополотно нетканое	м2	19,87	10,32
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) для гидротехнических сооружений	м3	101,8	101,8
24.3.01.01-0003	Трубка ПВХ, диаметр 16 мм	кг	0,6828	0,3545

».

1.30. В сборнике 38 «Каменные конструкции гидротехнических сооружений»:

1.30.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.30.1.1. В разделе 1 «КАМЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕЧНЫХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 38-01-002 «Устройство каменных отсыпей банкетов и призм в речных условиях при отсыпке в воду» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 38-01-002 Устройство каменных отсыпей банкетов и призм в речных условиях при отсыпке в воду

Состав работ:

Для нормы 38-01-002-01:

01. Транспортировка баржи буксиром к месту отсыпки и установка ее в створе отсыпи.

02. Отсыпка скальной породы.

03. Транспортировка баржи к причалу и установка под погрузку.

Для нормы 38-01-002-02:

01. Сталкивание скальной породы под откос и разравнивание ее бульдозерами.

02. Устройство и содержание въездов, съездов и проездов по отсыпям.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Измеритель: 1000 м3

Устройство каменных отсыпей банкетов и призм в речных условиях при отсыпке в воду:

38-01-002-01 с барж

38-01-002-02 автосамосвалами пионерным способом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	38-01-002-01	38-01-002-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч		5,54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	103,92	14,85
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.01-035	Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	25,98	14,85
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	51,97	
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	25,98	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
02.1.01.02	Скальная порода	м3	П	П

».

1.31. В сборнике 39 «Металлические конструкции гидротехнических сооружений»:

1.31.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.31.1.1. В подразделе 1.3 «ОБЛИЦОВКИ» раздела 1 «МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 39-01-007 «Установка облицовок необетонированных металлических конструкций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 39-01-007 Установка облицовок необетонированных металлических конструкций

Состав работ:

01. Складирование и комплектование конструкций.
02. Укрупнительная сборка и сварка.
03. Подача конструкций к месту монтажа.
04. Установка конструкций в проектное положение, их закрепление и сварка монтажных стыков.
05. Изготовление, установка и последующее снятие монтажных конструкций.
06. Зачистка и шлифовка сварных швов.

Измеритель: т

Установка облицовок необетонированных металлических конструкций:

39-01-007-01 пола

39-01-007-02 стен

39-01-007-03 потолка

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-01-007-01	39-01-007-02	39-01-007-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		79,19	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	61,62		
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч			54,38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,02	7,59	4,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-015	Краны башенные, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,56	2,95	0,65
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,7		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,88	2,32	1,9
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,7	2,24	4,11
91.17.01-001	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 350 А, количество постов 8	маш.-ч	19,75	23,06	25,11
91.17.04-011	Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А	маш.-ч	0,1	0,3	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,48	1,88	2,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток	маш.-ч	3,11	5,1	10,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	до 350 А				
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,48	1,88	2,25
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,3133	0,375
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,825	7,461	9
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,0004	
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,0198	0,0176	0,0292
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		0,3	0,2
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,0001	0,0001
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,3	0,2	0,2
07.2.01.04	Конструкции гидротехнических сооружений	т	1	1	1
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,0408	П	П
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т	0,0001	0,0003	
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,0021	0,00185	0,0038
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,02		
08.3.07.01-0077	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 220х10 мм	т		0,0381	П
08.3.08.01-0004	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 180-200 мм, толщина 11-16 мм	т	0,0302	0,1534	П
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т		0,0905	П
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3		0,022	0,2
14.5.09.07-0031	Растворитель Р-4А	т	0,0001	0,0002	0,011

».

1.31.1.2. В подразделе 1.6 «РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ПОЯСА И АНКЕРНЫЕ ТЯГИ РЕЧНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ» раздела 1 «МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 39-01-021 «Установка распределительных поясов и анкерных тяг речных набережных» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 39-01-021 Установка распределительных поясов и анкерных тяг речных набережных

Состав работ:

Для нормы 39-01-021-01:
01. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке для болтов и анкерных тяг.
02. Доставка плавсредств к месту работы.
03. Приварка подкладок.
04. Установка поясов с горизонтальным стыкованием.
05. Отвод плавучих средств.

Для нормы 39-01-021-02:
01. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке для болтов и анкерных тяг.
02. Доставка плавсредств к месту работы.
03. Приварка подкладок.
04. Подача конструкций баржами к месту монтажа.
05. Установка поясов с горизонтальным стыкованием.
06. Отвод плавучих средств.

Для нормы 39-01-021-03:
01. Сборка анкерных тяг с очисткой и изоляцией.
02. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке для болтов и анкерных тяг.
03. Доставка плавсредств к месту работы.
04. Приварка подкладок.
05. Приварка хомутов.
06. Установка анкерных тяг.
07. Отвод плавучих средств.

Для нормы 39-01-021-04:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Сборка анкерных тяг с очисткой и изоляцией.
02. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке для болтов и анкерных тяг.
03. Доставка плавсредств к месту работы.
04. Приварка подкладок.
05. Приварка хомутов.
06. Подача конструкций баржами к месту монтажа.
07. Установка анкерных тяг.
08. Отвод плавучих средств.

Измеритель: т

Установка распределительных поясов речных набережных:
39-01-021-01 с берега
39-01-021-02 с воды
Установка анкерных тяг речных набережных:
39-01-021-03 с берега
39-01-021-04 с воды

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-01-021-01	39-01-021-02	39-01-021-03	39-01-021-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	13,4	12,3	34,9	35,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,11	12,26	2,45	9,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,1	0,31	0,64	0,64
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,39		1,53	
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч			0,06	0,06
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,16	0,16
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	6,06	6,06	3,22	3,22
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,65	0,65	0,27	0,27
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		2,05		1,56
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч		0,42	0,04	
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,16			0,21
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч		2,11		1,59
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	9,47	9,08	5,23	5,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.02-0052	Битум нефтяной строительный БН-70/30	т			0,0077	0,077
01.3.01.01-0010	Бензин-растворитель	кг			1,66	1,66
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,09	0,09	0,02	0,02
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,52	0,52	0,13	0,13
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	11,3	11,3	7,1	7,1
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг			0,006	0,006
07.2.01.04	Конструкции гидротехнических сооружений	т	1	1	1	1
12.1.02.15-0041	Материал рулонный гидроизоляционный изол, резино-битумный, без полимерных добавок	м2			6,8	6,8

».

1.32. В сборнике 40 «Деревянные конструкции гидротехнических сооружений»:

1.32.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.32.1.1. В разделе 1 «РЯЖИ» таблицы ГЭСН 40-01-001 «Рубка ряжей из бревен», 40-01-002 «Установка ряжей», 40-01-003 «Загрузка камнем ряжей и ряжевых перемычек кранами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 40-01-001 Рубка ряжей из бревен

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Состав работ:

Для нормы 40-01-001-01:

01. Раскрой бревен на 2 канта.
02. Рубка ряжа, сверление отверстий, постановка скреплений и сжимов.
03. Антисептирование деревянных элементов.

Для нормы 40-01-001-02:

01. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
02. Изготовление, установка и разборка клеток и плавучих подмостей.
03. Раскрой бревен на 2 канта.
04. Рубка ряжа, сверление отверстий, постановка скреплений и сжимов.
05. Настил пола.
06. Антисептирование деревянных элементов.
07. Спуск ряжа на воду, достройка и дорубка на плаву.

Для нормы 40-01-001-03:

01. Раскрой бревен на 2 канта.
02. Рубка ряжа, сверление отверстий, постановка скреплений и сжимов.
03. Настил пола.
04. Антисептирование деревянных элементов.
05. Устройство и содержание майн.
06. Спуск ряжа на лед и установка ряжа на постель.

Измеритель: м3

Рубка ряжей из бревен:

40-01-001-01 насухо на месте установки
40-01-001-02 на стапеле с достройкой на плаву
40-01-001-03 на льду у места установки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-001-01	40-01-001-02	40-01-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	20,1		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч		23	23,44
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,81	2,63	1,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.01.01-039	Бульдозеры, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч		0,01	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,65	1,46	1,19
91.05.08-008	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч			0,15
91.06.03-046	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т)	маш.-ч			0,02
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,16	0,16	0,16
91.20.02-004	Баржи несамоходные, грузоподъемность 400 т	маш.-ч		0,04	
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч		0,05	
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч		0,17	
91.20.11-012	Понтоны разгружающие, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		0,01	0,01
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,36	0,36	0,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,069	0,397	0,229
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	5	5
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,00059	0,00053
01.7.15.07	Крепёжные изделия	кг	П	П	П
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т		0,00192	0,00046
08.2.02.05-0043	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 15 мм	10 м		0,002	0,002
08.2.02.05-0054	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 32 мм	10 м		0,002	0,0065
11.1.02.05-0002	Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III	м3		0,03	0,03
11.1.02.06-0001	Лесоматериалы круглые (бревна) хвойных пород (сосна, ель) неокоренные для свай, длина 4,5-13 м, диаметр 22-34 см, сорт I-III	м3	1,05	1,06	1,06
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3		0,01	0,001
11.1.03.06-0074	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II	м3		0,0013	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3		0,002	0,001
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,004	0,0028	0,003

Таблица ГЭСН 40-01-002 Установка ряжей

Состав работ:

01. Установка лебедок на барже и устройство маячных направляющих.
02. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
03. Установка блоков на берегу.
04. Буксировка ряжа и установка его в сооружение.
05. Демонтаж лебедок и блоков.

Измеритель: шт

Установка ряжей объемом по наружному обмеру:

40-01-002-01 до 400 м3
40-01-002-02 свыше 400 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-002-01	40-01-002-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-23	Средний разряд работы 2,3	чел.-ч	162,8	215,89
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	77,8	111,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.02.03-021	Дизель-молоты, вес ударной части 0,6 т	маш.-ч	4,97	5,97
91.06.03-046	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т)	маш.-ч	3,4	3,4
91.20.02-004	Баржи несамоходные, грузоподъемность 400 т	маш.-ч	15,92	17,39
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	9,45	
91.20.03-003	Буксиры, мощность 331 кВт (450 л.с.)	маш.-ч		11,23
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	9,89	13,28
91.20.11-012	Понтоны разгружающие, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,888	0,96
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0172	0,019
08.2.02.05-0044	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 16,5 мм	10 м	1,31	1,31
08.3.03.04-0051	Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм	т	0,003	0,003
11.1.02.05-0002	Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III	м3	0,16	0,16
11.1.02.06-0001	Лесоматериалы круглые (бревна) хвойных пород (сосна, ель) неокоренные для свай, длина 4,5-13 м, диаметр 22-34 см, сорт I-III	м3	1,79	2,07

Таблица ГЭСН 40-01-003 Загрузка камнем ряжей и ряжевых перемычек кранами

Состав работ:

Для нормы 40-01-003-01:
01. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
02. Загрузка баржи камнем.
03. Буксировка груженой баржи.
04. Загрузка камнем ряжа или ряжевой перемычки плавучим краном.
05. Выравнивание верхнего слоя.

Для нормы 40-01-003-02:
01. Погрузка камня на автосамосвалы экскаватором.
02. Перемещение камня бульдозером.
03. Загрузка камнем ряжа или ряжевой перемычки краном на гусеничном ходу.
04. Выравнивание верхнего слоя.

Измеритель: 100 м3

Загрузка камнем ряжей и ряжевых перемычек кранами:

40-01-003-01 плавучими с барж
40-01-003-02 сухопутными с берега

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-003-01	40-01-003-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	28,98	21,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	47,2	21,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.01.01-035	Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч		2,94
91.01.05-085	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,5 м3	маш.-ч		3,04
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		5,88
91.14.03-001	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т	маш.-ч		9,84
91.20.02-005	Баржи несамоходные, грузоподъемность 600 т	маш.-ч	6,86	
91.20.03-003	Буксиры, мощность 331 кВт (450 л.с.)	маш.-ч	2,9	
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	7,12	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
02.2.03.01	Камни бутовые	м3	103	103

».

1.32.1.2. В разделе 3 «ПЕРЕМЫЧКИ РЯЖЕВЫЕ» таблицу ГЭСН 40-01-010 «Устройство перемычек ряжевых» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 40-01-010 Устройство перемычек ряжевых

Состав работ:

Для нормы 40-01-010-01:
01. Устройство стапеля.
02. Рубка ряжей.
03. Установка и разборка охранных щитов.
04. Установка и разборка плавучих рештований.
05. Спуск ряжа на воду и дорубка на плаву.
06. Установка ряжа в профиль сооружения.

Для нормы 40-01-010-02:
01. Устройство стапеля.
02. Рубка ряжей.
03. Установка и разборка охранных щитов.
04. Спуск ряжа на воду и дорубка на плаву.
05. Установка ряжа в профиль сооружения.
06. Устройство и содержание майны.

Для нормы 40-01-010-03:
01. Рубка ряжей.
02. Установка и разборка охранных щитов.

Измеритель: м3

Устройство перемычек ряжевых с рубкой ряжей:

40-01-010-01 на стапеле с дорубкой на плаву
40-01-010-02 на льду у места установка
40-01-010-03 насухо на месте установки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-010-01	40-01-010-02	40-01-010-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		10,18	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	7,48		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			8,65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,43	0,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,03	0,08	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,79		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,22
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч		0,13	
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,07		
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,05		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,252	0,252	0,252
01.7.15.02-0086	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М20 (М22), длина 40-220 мм	т	0,0022	0,002	0,002
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,014	0,013	0,012
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и	м3	0,97	0,97	0,97

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	более мм, сорт III					
11.1.03.08-0001	Рейка строганая хвойных пород (ель, сосна), сухая, длина 2 м, размеры 20х45 мм	м3	0,1	0,1	0,1	».

1.32.1.3. В разделе 5 «ОТБОЙНЫЕ УСТРОЙСТВА РЕЧНЫХ ПРИЧАЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ» таблицы ГЭСН 40-01-015 «Установка отбойных устройств речных причальных сооружений в виде деревянной рамы», 40-01-016 «Установка отбойных устройств речных причальных сооружений в виде деревянных кранцев с амортизаторами из автопокрышек», 40-01-017 «Установка отбойных устройств речных причальных сооружений в виде металлической рамы из труб с амортизаторами из автопокрышек», 40-01-018 «Установка отбойных устройств речных причальных сооружений из резиновых труб» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 40-01-015 Установка отбойных устройств речных причальных сооружений в виде деревянной рамы

Состав работ:

01. Заготовка, сборка и антисептирование деревянных элементов.
02. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
03. Монтаж отбойной рамы из отдельных элементов с постановкой креплений с плавучих площадок.

Измеритель: м3

40-01-015-01 Установка отбойных устройств речных причальных сооружений в виде деревянной рамы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-015-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	19,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,14
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,1
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	2,63
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,04
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	2,63
91.20.10-002	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 7 т	маш.-ч	5,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,5406
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	25,9
07.2.07.13-0221	Хомуты стальные	кг	8,02
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	1,05
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,004

Таблица ГЭСН 40-01-016 Установка отбойных устройств речных причальных сооружений в виде деревянных кранцев с амортизаторами из автопокрышек

Состав работ:

01. Установка скоб и рымов в закладные детали шапочного бруса или шпунта.
02. Изготовление кранцев из брусьев с антисептированием.
03. Изготовление амортизаторов из автопокрышек с постановкой крепежных деталей.
04. Антикоррозионная изоляция металлических деталей.
05. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
06. Навеска кранцев с плавучих площадок с их креплением.

Измеритель: шт

Установка отбойных устройств речных причальных сооружений в виде деревянных кранцев с амортизаторами из автопокрышек:

40-01-016-01 при длине секции 4 м
40-01-016-02 при длине секции 5 м

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-016-01	40-01-016-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	21,34	32,09
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,53	3,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,16	0,26
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,11	0,17
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	0,36	0,36
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,46	0,5
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,32	0,32
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	0,46	0,5
91.20.10-002	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 7 т	маш.-ч	0,43	0,43
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,33	0,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,336	0,336
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,75	0,75
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4,62	7,94
01.7.15.10-0063	Скоба металлическая такелажная, прямая, тип скобы СА32, допустимая нагрузка 3,2 т	шт	4	4
01.7.15.10-0064	Скоба металлическая такелажная, прямая, тип скобы СА50, допустимая нагрузка 5 т	шт	4	4
01.7.19.14-0001	Покрышки автомобильные бывшие в употреблении для отбойных устройств	т	0,2734	0,5174
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,02
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0348	0,0487
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,15	0,256
08.1.02.20-0021	Смычки промежуточные 24-2/2а	т	0,0316	0,0316
08.1.02.20-0022	Смычки промежуточные 28-2/2а	т	0,0546	0,0546
08.4.01.01	Анкеры стальные фундаментные	т	0,03	0,03
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,55	0,91
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,0006	0,00087
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,002	0,003

Таблица ГЭСН 40-01-017 Установка отбойных устройств речных причальных сооружений в виде металлической рамы из труб с амортизаторами из автопокрышек

Состав работ:

01. Установка скоб и прижимных пластин для крепления амортизаторов.
02. Заполнение бетоном труб металлической рамы.
03. Антикоррозионная изоляция рамы и крепежных деталей.
04. Установка амортизаторов с их изготовлением из автопокрышек.
05. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
06. Навеска рамы с амортизаторами с плавучей площадки.

Измеритель: **т**

Установка отбойных устройств речных причальных сооружений в виде металлической рамы из труб с амортизаторами из автопокрышек:

40-01-017-01 одинарных
40-01-017-02 сдвоенных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-017-01	40-01-017-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	7,94	12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,14	2,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,4	0,35
91.07.04-002	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	0,28	0,23

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,04	0,05
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,24	0,71
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,3	0,26
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,08
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	0,3	0,26
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	0,16	0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,05	0,14
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,22	0,65
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0728	0,2132
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2	3,4
01.7.15.10-0063	Скоба металлическая такелажная, прямая, тип скобы СА32, допустимая нагрузка 3,2 т	шт	0,39	0,28
01.7.15.10-0065	Скоба металлическая такелажная, прямая, тип скобы СА63, допустимая нагрузка 6,3 т	шт	1,17	0,84
01.7.19.14-0001	Покрышки автомобильные бывшие в употреблении для отбойных устройств	т	0,1336	0,2607
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,012	0,012
04.1.02.05-0134	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) на щебне из гравия, класс В15, F(1)150, W6	м3	0,224	0,184
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00562	0,00407
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,3	0,262
08.1.02.20-0021	Смычки промежуточные 24-2/2а	т	0,00881	0,00637
08.1.02.20-0023	Смычки промежуточные 32-2/2а	т	0,01055	0,00763
08.3.07.01-0072	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 70х4 мм	т	0,0048	0,0138
11.2.13.06-0012	Щиты настила, толщина 25 мм	м2	0,22	0,16
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,89	0,77
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,00007	0,0001
14.5.05.01-0002	Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной)	т	0,27	0,23

Таблица ГЭСН 40-01-018 Установка отбойных устройств речных причальных сооружений из резиновых труб

Состав работ:

Для норм с 40-01-018-01 по 40-01-018-02:
01. Антикоррозионная изоляция металлоизделий.
02. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
03. Приварка опорного узла к закладным деталям.
04. Навеска резиновых труб с плавучей площадки.

Для норм с 40-01-018-03 по 40-01-018-04:
01. Антикоррозионная изоляция металлоизделий.
02. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
03. Приварка опорного узла к металлическому шпунту.
04. Установка анкеров.
05. Заполнение бетоном пространства между шпунтом и опорным узлом.
06. Навеска резиновых труб с плавучей площадки.

Для норм с 40-01-018-05 по 40-01-018-06:
01. Антикоррозионная изоляция металлоизделий.
02. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
03. Навеска резиновых труб с плавучей площадки.

Измеритель: т

Установка отбойных устройств речных причальных сооружений из резиновых труб диаметром:

40-01-018-01	300 мм для причалов из сборных железобетонных конструкций
40-01-018-02	400 мм для причалов из сборных железобетонных конструкций
40-01-018-03	300 мм для причалов из металлического шпунта
40-01-018-04	400 мм для причалов из металлического шпунта
40-01-018-05	300 мм для набережных с высокой надстройкой из монолитного бетона
40-01-018-06	400 мм для набережных с высокой надстройкой из монолитного бетона

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-018-01	40-01-018-02	40-01-018-03	40-01-018-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	9,55	7,39	14,2	6,87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	27,63	20,35	44,24	21,59

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,04	0,08	0,04
91.07.04-001	Вибраторы глубинные	маш.-ч			0,13	0,09
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,04	0,03	0,04	0,03
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	3,7	2,47	5,72	2,61
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,08	0,08	0,02	0,02
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	4,98	3,54	7,84	3,77
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,88	0,86	1,64	0,89
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	4,98	3,54	7,84	3,77
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	4,59	3,55	7,9	3,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,008	0,008	0,005	0,005
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,054	0,05	0,035	0,035
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	11,6	7,7	62,6	7,37
01.7.19.14-0011	Устройства отбойные резиновые, диаметр 300-400 мм	кг	230	197	230	197
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
04.1.02.05-0134	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) на щебне из гравия, класс В15, F(1)150, W6	м3			0,15	0,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,1695	0,1389	0,2325	0,1344
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,00042	0,00031	0,00036	0,00016

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-018-05	40-01-018-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	2,31	2,23
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,11	4,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,03	0,03
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,02	0,02
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,02	0,03
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,64	0,64
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,27	0,27
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	0,65	0,65
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	0,61	0,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,005	0,007
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,035	0,047
01.7.19.14-0011	Устройства отбойные резиновые, диаметр 300-400 мм	кг	230	197
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0422	0,0355
14.4.03.04-0001	Лак каменноугольный, марка А	т	0,00004	0,00003

».

1.32.1.4. В разделе 7 «ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» таблицы ГЭСН 40-01-029 «Установка насадок, прогонов и схваток гидротехнических сооружений», 40-01-030 «Устройство верхнего строения деревянных свайных причалов и колесоотбойного бруса» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 40-01-029 Установка насадок, прогонов и схваток гидротехнических сооружений

Состав работ:

01. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
02. Заготовка и установка насадок.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

03. Установка металлических скреплений.
04. Заготовка и укладка прогонов.
05. Заготовка и установка парных схваток из пластин.
06. Антисептирование деревянных элементов.

Измеритель: м3

40-01-029-01 Установка насадок, прогонов и схваток гидротехнических сооружений

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-029-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	22,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	27,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,07
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,16
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	4,71
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,96
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	4,91
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	0,26
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	2,56
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,456
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	8
01.7.15.07	Крепёжные изделия	кг	П
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,012
11.1.02.05-0002	Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III	м3	0,42
11.1.02.06-0001	Лесоматериалы круглые (бревна) хвойных пород (сосна, ель) неокоренные для свай, длина 4,5-13 м, диаметр 22-34 см, сорт I-III	м3	0,63
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,03

Таблица ГЭСН 40-01-030 Устройство верхнего строения деревянных свайных причалов и колесоотбойного бруса

Состав работ:

Для нормы 40-01-030-01:
01. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
02. Заготовка и установка насадок, прогонов, схваток, раскосов.
03. Устройство забирки.
04. Установка шапочного бруса.
05. Заготовка и установка причальных деревянных тумб.
06. Устройство настила.
07. Антисептирование деревянных элементов.
08. Установка металлических скреплений.
09. Установка и разборка плавучих деревянных подмостей.

Для нормы 40-01-030-02:
01. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
02. Укладка колесоотбойного бруса.
03. Установка стальных листов с окраской масляной краской.
04. Антисептирование деревянных элементов.
05. Установка металлических скреплений.

Для нормы 40-01-030-03:
01. Укладка колесоотбойного бруса.
02. Установка стальных листов с окраской масляной краской.
03. Антисептирование деревянных элементов.
04. Установка металлических скреплений.

Измеритель: м3

Устройство:
40-01-030-01 верхнего строения деревянных свайных причалов
40-01-030-02 колесоотбойного бруса с воды
40-01-030-03 колесоотбойного бруса с берега

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-030-01	40-01-030-02	40-01-030-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		9,19	10,4
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	15,06		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,12	20,74	0,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,07	0,07	0,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч			0,1
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,16	0,16	
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч			3,85
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч			0,74
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	4,05	3,67	
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,88	0,72	
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	4,25	3,67	
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	0,24		
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	0,42	0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3			0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			0,73
01.3.05.23-0129	Натрий фтористый технический, марка А, сорт I	т			0,003
01.7.03.01-0001	Вода	м3			0,057
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,5358	0,4308	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			0,9
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	13,4	3	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00032		
01.7.15.07	Крепёжные изделия	кг	П		
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг			0,02
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0074		
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т		0,025	0,025
08.4.01.01	Анкеры стальные фундаментные	т			0,033
11.1.02.05-0002	Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III	м3	0,32		
11.1.02.06-0001	Лесоматериалы круглые (бревна) хвойных пород (сосна, ель) неокоренные для свай, длина 4,5-13 м, диаметр 22-34 см, сорт I-III	м3	0,41		
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,24	1,05	1,05
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	0,08		
14.4.02.04-0182	Краска масляная МА-15, цветная	кг		0,22	
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг			0,3
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т		0,00256	0,0027
14.5.06.03-0002	Паста антисептическая	т	0,01	0,0002	0,0002
14.5.07.04	Пигмент тертый	кг			0,21

».

1.32.1.5. В разделе 9 «ПЕРЕМЫЧКИ ШПУНТОВЫЕ» таблицу ГЭСН 40-01-041 «Устройство перемычек в грунтах» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 40-01-041 Устройство перемычек в грунтах

Состав работ:

Для норм с 40-01-041-01 по 40-01-041-02:

01. Заготовка деревянных элементов перемычек.
02. Ледокольные работы.
03. Забивка маячных шпунтовых и упорных свай.
04. Установка и скрепление деревянных элементов.
05. Отсыпка призм.
06. Устройство гравийно-хворостяной дренажной призмы.
07. Засыпка однорядной перемычки грунтом с уплотнением.

Для норм с 40-01-041-03 по 40-01-041-06:

01. Заготовка деревянных элементов перемычек.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Ледокольные работы.
03. Установка и скрепление деревянных элементов.
04. Отсыпка призм.
05. Засыпка двухрядной перемычки грунтом с уплотнением.

Измеритель: м

Устройство в грунтах 1 группы однорядных шпунтовых перемычек при напоре:
40-01-041-01 2 м
40-01-041-02 3 м
Устройство в грунтах 1 группы двухрядных шпунтовых перемычек при напоре:
40-01-041-03 3 м
40-01-041-04 4 м
Добавлять при устройстве шпунтовых перемычек в грунтах 2-й группы:
40-01-041-05 однорядных
40-01-041-06 двухрядных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-041-01	40-01-041-02	40-01-041-03	40-01-041-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч			41	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	36,5	38,4		50,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,84	6,38	7,04	8,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,26	0,48		
91.02.02-001	Установки копровые на базе трактора, мощность до 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	4,67	4,36	3,63	3,63
91.02.03-021	Дизель-молоты, вес ударной части 0,6 т	маш.-ч	4,67	4,36	3,63	3,63
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,91	1,54	3,41	4,89
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
02.1.01.02-0003	Грунт песчаный (пескогрунт)	м3	10	17	10	17
02.2.01.02-1042	Гравий М 400-1000, фракция 5(3)-10 мм	м3	0,29	0,55		
02.2.03.01-0006	Камень бутовый М 300, размер от 150 до 500 мм	м3			1,31	1,31
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,0564	0,0535	0,0823	0,0929
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т			0,0036	0,0042
11.1.02.01-0012	Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III	м3	0,44	0,59	0,62	0,98
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,48	1,13	1,9	2,79
16.2.02.10-0021	Хворост, диаметр от 2 до 10 см	м3	0,23	0,23		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	40-01-041-05	40-01-041-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		14,3
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	7,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,08	9,85
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.02.02-001	Установки копровые на базе трактора, мощность до 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	3,04	4,96
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,04	4,89

».

1.33. В сборнике 42 «Берегоукрепительные работы»:

1.33.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.33.1.1. В подразделе 1.1 «КРЕПЛЕНИЕ СКАЛЬНОЙ ПОРОДОЙ, КАМНЕМ, ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСЬЮ ИЛИ ЩЕБНЕМ» раздела 1 «КРЕПЛЕНИЕ ОТКОСОВ РЕЧНЫХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ И КАНАЛОВ»

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

таблицу ГЭСН 42-01-005 «Устройство каменной наброски в воду плавучими кранами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 42-01-005 Устройство каменной наброски в воду плавучими кранами

Состав работ:

01. Загрузка баржи камнем.
02. Перемещение плавучего крана и баржи.
03. Выгрузка камня из барж плавкраном в воду.

Измеритель: 100 м3

42-01-005-01 Устройство каменной наброски в воду плавучими кранами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	42-01-005-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	5,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	44,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	6,06
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	12,9
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	1,8
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	6,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
02.2.03.01	Камни бутовые	м3	106

».

1.33.1.2. В подразделе 1.1 «КРЕПЛЕНИЕ СКАЛЬНОЙ ПОРОДОЙ, КАМНЕМ, ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСЬЮ ИЛИ ЩЕБНЕМ» раздела 1 «КРЕПЛЕНИЕ ОТКОСОВ РЕЧНЫХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ И КАНАЛОВ» таблицу ГЭСН 42-01-007 «Устройство подстилающего слоя из щебня (гравия, песка) в воду плавучими кранами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 42-01-007 Устройство подстилающего слоя из щебня (гравия, песка) в воду плавучими кранами

Состав работ:

01. Загрузка баржи щебнем (гравием, песком).
02. Перемещение плавучего крана и баржи.
03. Выгрузка щебня (гравия, песка) из барж плавкраном в воду.

Измеритель: 100 м3

42-01-007-01 Устройство подстилающего слоя из щебня (гравия, песка) в воду плавучими кранами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	42-01-007-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	10,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	35,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	6,28
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	11,18
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	1,58
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	4,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3	110

».

1.33.1.3. Подраздел 1.1 «КРЕПЛЕНИЕ СКАЛЬНОЙ ПОРОДОЙ, КАМНЕМ, ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСЬЮ ИЛИ ЩЕБНЕМ» раздела 1 «КРЕПЛЕНИЕ

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

ОТКОСОВ РЕЧНЫХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ И КАНАЛОВ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 42-01-029 Укладка геотекстиля на откос

Состав работ:

01. Распределение рулонов геотекстиля по участку.
02. Раскатка геотекстиля с нарезкой полотен нужной длины.
03. Укладка полотен сверху вниз поперек откоса с соединением полотен внахлест.
04. Закрепление анкерами.

Измеритель: 1000 м2

Укладка геотекстиля на откос:

42-01-029-01 насухо
42-01-029-02 под воду

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	42-01-029-01	42-01-029-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	18,13	39,75
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,61	0,61
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	8,76	19,57
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	8,76	19,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,51	114,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	0,09
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,42	0,42
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч		19
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.12.05	Геополотно нетканое	м2	1 176	1 176
01.7.15.09-0013	Анкеры металлические для крепления георешетки, диаметр 8 мм, высота 800 мм	10 шт	287,6	275,3

Таблица ГЭСН 42-01-030 Крепление откосов щебнем с применением экскаватора-планировщика с удлиненным оборудованием

Состав работ:

Для нормы 42-01-030-01:
01. Выставление знаков и разметка захваток.
02. Укладка с разравниванием щебня на откосе экскаватором.
03. Доработка вручную уложенного по поверхности откоса щебня.
Для нормы 42-01-030-02:
01. Выставление знаков и разметка захваток.
02. Укладка с разравниванием щебня экскаватором под воду.
03. Доработка вручную уложенного по поверхности откоса щебня под водой.
Для нормы 42-01-030-03:
01. Укладка с разравниванием щебня на откосе экскаватором.
Для нормы 42-01-030-04:
01. Укладка с разравниванием щебня экскаватором под воду.

Измеритель: 1000 м2

Крепление откосов щебнем толщиной слоя 20 см, с применением экскаватора-планировщика с удлиненным рабочим оборудованием, укладка:

42-01-030-01 насухо
42-01-030-02 под воду

На каждые 5 см изменения толщины слоя щебня добавлять или исключать к норме:

42-01-030-03 42-01-030-01
42-01-030-04 42-01-030-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	42-01-030-01	42-01-030-02	42-01-030-03	42-01-030-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	195,3	73,12	6,7	9,27
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	164,4	73,12	6,7	9,27
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	30,9			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26	266,88	6,5	9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.05-077	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу массой до 40 т, объем ковша 0,5 м3, длина стрелы с рукоятью 19,5 м	маш.-ч	26	36	6,5	9
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч		38,48		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3	230	230	57,51	57,51

Таблица ГЭСН 42-01-031 Крепление откосов каменной наброской экскаватором-планировщиком с удлиненным оборудованием

Состав работ:

Для нормы 42-01-031-01:

01. Выставление знаков и разметка захваток.
02. Укладка каменной наброски на откосе экскаватором.
03. Доработка поверхности откоса.

Для нормы 42-01-031-02:

01. Выставление знаков и разметка захваток.
02. Укладка каменной наброски экскаватором под воду.
03. Доработка поверхности откоса под водой.

Для нормы 42-01-031-03:

01. Укладка каменной наброски на откосе экскаватором.

Для нормы 42-01-031-04:

01. Укладка каменной наброски экскаватором под воду.

Измеритель: 1000 м2

Крепление откосов каменной наброской с применением экскаватора-планировщика с удлиненным рабочим оборудованием:

42-01-031-01 толщина слоя 30 см, укладка насухо

42-01-031-02 толщина слоя 15 см, укладка в воду

На каждые 5 см изменения толщины слоя щебня добавлять или исключать к норме:

42-01-031-03 42-01-031-01

42-01-031-04 42-01-031-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	42-01-031-01	42-01-031-02	42-01-031-03	42-01-031-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	266,97	74,67	40,17	29,36
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	229,9	74,67	40,17	29,36
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	37,07			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	39	325,14	39	28,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.01.05-077	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу массой до 40 т, объем ковша 0,5 м3, длина стрелы с рукоятью 19,5 м	маш.-ч	39	28,5	39	28,5
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч		49,44		
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
02.2.05.04	Щебень из плотных горных пород	м3	303	151,5	303	151,5

».

1.33.1.4. Подраздел 1.3 «КРЕПЛЕНИЕ СБОРНЫМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ПЛИТАМИ» раздела 1 «КРЕПЛЕНИЕ ОТКОСОВ РЕЧНЫХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ И КАНАЛОВ» дополнить таблицей следующего содержания:

«**Таблица ГЭСН 42-01-032 Крепление откосов сборными железобетонными плитами**

Состав работ:

Для нормы 42-01-032-01:

01. Разметка мест установки плит.
02. Подача краном плиты к месту монтажа.
03. Укладка плиты в проектное положение с выверкой.

Для нормы 42-01-032-02:

01. Разметка мест установки плит.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Подача краном плиты к месту монтажа.
03. Укладка плиты в проектное положение с выверкой под воду.
Для нормы 42-01-032-03:
01. Разметка мест установки упоров.
02. Подача краном упоров к месту монтажа.
03. Укладка упора в проектное положение с выверкой под водой.

Измеритель: шт

Крепление откосов сборными железобетонными плитами, укладка:
42-01-032-01 насухо
42-01-032-02 под воду
42-01-032-03 Установка железобетонного упора при креплении железобетонными плитами откосов в воду

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	42-01-032-01	42-01-032-02	42-01-032-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	2,38	2,18	1,54
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,74	0,74	1,18
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,8	0,96	
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	0,84	0,48	0,36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,88	3,9	2,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,75	0,83	0,66
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,13	0,13	0,08
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч		0,49	0,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
05.1.05.11	Сваи-колонны железобетонные	м3			П
05.1.08.06	Плиты сборные железобетонные	м3	П	П	
08.3.03.06-0012	Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная	т	0,0007	0,0009	

».

1.33.1.5. В подразделе 1.6 «ПОДВОДНОЕ КРЕПЛЕНИЕ ОТКОСОВ» раздела 1 «КРЕПЛЕНИЕ ОТКОСОВ РЕЧНЫХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ И КАНАЛОВ» таблицу ГЭСН 42-01-021 «Подводное крепление откосов стенкой из железобетонного шпунта таврового сечения» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 42-01-021 Подводное крепление откосов стенкой из железобетонного шпунта таврового сечения

Состав работ:
Для нормы 42-01-021-01:
01. Оборудование плавучей установки.
02. Антикоррозийная изоляция шпунта.
03. Установка и перестановка направляющих.
04. Застроповка шпунта и установка в направляющие.
05. Установка и перестановка оборудования.
06. Погружение шпунта.
07. Демонтаж плавучей установки.
Для норм с 42-01-021-02 по 42-01-021-03:
01. Антикоррозийная изоляция шпунта.
02. Устройство и перекладка рельсовых путей для береговой установки.
03. Установка и перестановка направляющих.
04. Застроповка шпунта и установка в направляющие.
05. Установка и перестановка оборудования.
06. Погружение шпунта.

Измеритель: 100 м3

Подводное крепление откосов стенкой из железобетонного шпунта таврового сечения при погружении шпунта:
42-01-021-01 с плавучей установки вибропогружателем
42-01-021-02 с береговой установки вибропогружателем
42-01-021-03 с береговой установки дизель-молотом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	42-01-021-01	42-01-021-02	42-01-021-03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			628
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	633	580	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	271,12	263,14	228,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.02.01-003	Вибропогружатели высокочастотные электрические для погружения свай до 1,5 т, эксцентриковый момент 47 кгм, центробежная сила 450 кН	маш.-ч	116	113	
91.02.02-013	Копры универсальные рельсовые с дизель-молотом 2,5 т	маш.-ч			94,8
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	13,4	13	13,1
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	130	126	109
91.07.08-024	Растворосмесители передвижные, объем барабана 65 л	маш.-ч	3,64	3,64	3,64
91.08.04-021	Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л	маш.-ч	9,63	9,63	9,63
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	8,08	7,5	7,62
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,59		
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	175		
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.01.02-0052	Битум нефтяной строительный БН-70/30	т	1,38	1,38	1,38
01.3.01.08-0001	Топливо дизельное	т	0,626	0,626	0,626
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	35		
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,023		
05.1.08.14	Конструкции сборные железобетонные	м3	101,5	101,5	102
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,22	0,1	0,02
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,9	0,65	0,8
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0014		
08.2.02.07-0003	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка 1, из оцинкованной светлой проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 14 мм	10 м			3,47
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,66		
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,231		
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т			0,014
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,19		0,54
11.1.03.01-0065	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I	м3			0,21
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3			0,32
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II	м3	3,78		
25.1.01.04-0032	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип II	шт		10	5
25.1.03.02-0002	Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 205-280 мм	т		0,014	0,007
25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т	0,013	0,0009	0,0004
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт	1,37249	0,47739	0,23869
25.1.05.02-0068	Подкладка раздельного скрепления СК-50 для рельсов Р-50	т		0,067	0,033
25.1.05.05	Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50	м	8	1,5	0,75

».

1.34. В сборнике 43 «Судовозные пути стапелей и слипов»:

1.34.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.34.1.1. В разделе 1 «СУДОВОЗНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ» таблицу ГЭСН 43-01-006 «Укладка на подводное балластное основание монтажной рамы с путями» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 43-01-006 Укладка на подводное балластное основание монтажной рамы с путями

Состав работ:

01. Обследование основания водолазами.
02. Установка и снятие тормозных лебедок с устройством и разборкой рам и якорей.
03. Оснастка барж и понтонов лебедками и такелажными приспособлениями с подачей и установкой их над местом спуска рамы и последующей уборкой плавсредств и такелажа.
04. Спуск монтажной рамы с рельсовыми путями под воду.
05. Устройство стыка подводной части с надводной.
06. Обследование уложенной дорожки водолазами.

Измеритель: шт

43-01-006-01 Укладка на подводное балластовое основание монтажной рамы с путями

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	43-01-006-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	395,39
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	79,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,33
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,11
91.18.01-015	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление 0,8 МПа (8 атм), производительность до 6,3 м3/мин	маш.-ч	0,37
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	8,99
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,1
91.20.05-004	Завозни моторизованные, мощность 66 кВт (90 л.с.)	маш.-ч	1,42
91.20.11-009	Понтоны разгружающие, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч	109,69
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	12,52
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00016
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг	36
01.7.20.08-0071	Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,028
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,007
08.2.02.05-0042	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 14 мм	10 м	1
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,118
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,59
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,29
25.1.03.02-0001	Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 165 мм	т	0,005
25.1.03.06-0032	Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 1, диаметр отверстия М24	т	0,001
25.1.04.04-0002	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24	т	0,01
25.1.05.01-0004	Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50	шт	4,47552

».

1.34.1.2. В разделе 1 «СУДОВОЗНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ» таблицу ГЭСН 43-01-009 «Балластировка пути подводной части» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 43-01-009 Балластировка пути подводной части

Состав работ:

Для нормы 43-01-009-01:

01. Устройство подводной маячной линии из досок по свайкам с заготовкой и забивкой их.
02. Погрузка щебня на баржу и доставка к месту работ.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

03. Отсыпка щебня с баржи.
04. Тщательное разравнивание водолазами балласта под дорожками и грубое между дорожками.
05. Укатка балласта катками с перестановкой их с дорожки на дорожку.
Для нормы 43-01-009-02:
01. Погрузка щебня на баржу и доставка к месту работ.
02. Отсыпка щебня с баржи.
03. Тщательное разравнивание водолазами балласта под дорожками и грубое между дорожками.

Измеритель: 100 м3

Балластировка пути подводной части:

43-01-009-01 щебнем под дорожками

43-01-009-02 между дорожками щебнем

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	43-01-009-01	43-01-009-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч		143,49
1-100-22	Средний разряд работы 2,2	чел.-ч	262,26	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	550,54	456,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,1	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,71	
91.08.03-002	Катки прицепные гладкие статические, масса 8 т	маш.-ч	0,76	
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	0,22	
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	20,18	19,55
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	2,05	1,96
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	18,79	17,59
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	75,02	60,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00023	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00024	
02.2.04.01	Балласт щебеночный	м3	110	110
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,00099	
08.2.02.05-0036	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 8,3 мм	10 м	0,458	
08.2.02.05-0045	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 18 мм	10 м	4,248	
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,91	
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,05	
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,42	
25.1.03.06-0031	Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 1, диаметр отверстия М22	т	0,00028	
25.1.04.04-0005	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М22, длина 135 мм, 140 мм	т	0,003	

».

1.35. В сборнике 44 «Подводно-строительные (водолазные) работы»:

1.35.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.35.1.1. Пункт 1.44.2 изложить в следующей редакции:

«1.44.2. Нормы отделов 1–4, кроме норм табл. 44-01-048, 44-01-049, 44-01-090, 44-01-091, учитывают электроснабжение механизмов и инструментов от передвижных источников питания.».

1.35.1.2. Пункт 1.44.9 изложить в следующей редакции:

«1.44.9. Распределение грунтов по группам при разработке их плавучими землесосными и гидромониторно-эжекторными снарядами и грунтососами

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

приведено в приложении 44.1; гидромониторами – в приложении 44.2; штанговыми (черпаковыми) снарядами с ковшом вместимостью 4,0 м^3 и экскаваторами с удлиненным рабочим оборудованием с ковшом вместимостью до 3 м^3, работающими с дноуглубительной платформы – в приложении 44.3; штанговыми (черпаковыми) снарядами с ковшами вместимостью 2,0-2,5 м^3 и многочерпаковыми снарядами – в приложении 44.4; при производстве дноуглубительных работ в морских условиях (самоотвозными землесосами, одночерпаковыми и многочерпаковыми земснарядами, самоходными свайно-папильонажными земснарядами с фрезерным разрыхлителем, перевозке грунтов шаландами) – в приложении 44.7.».

1.35.1.3. Пункт 1.44.58 изложить в следующей редакции:

«1.44.58. Амортизационные отчисления по инвентарным опалубкам исчисляются в порядке, изложенном в ГЭСН сборника 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные».».

1.35.1.4. Дополнить пунктами 1.44.59 – 1.44.63 следующего содержания:

«1.44.59. ГЭСН табл. 44-01-016 предусмотрена глубина разработки грунта до 10 м.

При глубине свыше 10 м затраты на разработку грунта определяются на основании расчета в соответствии с проектной документацией.

1.44.60. Нормой 44-01-016-04 предусмотрена разработка грунта ковшом-рыхлителем, при которой не требуется предварительное рыхление грунта гидромолотом.

1.44.61. Нормами табл. 44-01-090 и 44-01-091 учтены затраты на эксплуатацию водолазной станции и трудозатраты водолазов, в том числе на подготовку водолазного снаряжения, одевание и раздевание водолазов, спуск и подъем водолазов. Затраты на грузоподъемные механизмы и такелажников данными нормами не учтены.

Нормами табл. 44-01-090 и 44-01-091 не учтены технологические перерывы в работе водолазной станции и водолазов, связанные с заполнением камеры отсасывающей трубы водой, выполнением технического сброса воды, перемещением секций затвора с места складирования в рабочую зону, перемещением секций затвора из рабочей зоны в места складирования или с иными особенностями технологических процессов. Данные затраты учитываются в локальных (объектных) сметах дополнительно на основе проектных данных.

Нормой 44-01-090-01 учтена строповка плоского затвора водолазами под водой в двух точках крепления. При ином количестве точек крепления – дополнительно применяется норма 44-01-090-03.

Нормой 44-01-090-02 учтена расстроповка плоского затвора водолазами под водой в двух точках крепления. При ином количестве точек крепления – дополнительно применяется норма 44-01-090-04.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Нормами 44-01-091-01, 44-01-091-02 затраты по извлечению крупных металлических, железобетонных, деревянных предметов при помощи грузоподъемных механизмов не учтены. Затраты на эксплуатацию водолазных станций и трудозатраты водолазов при выполнении данных работ учитываются дополнительно.

1.44.62. Нормой 44-01-048-01 учтено закрепление заглушки на фланце при помощи 4 болтов. При закреплении заглушки на фланце при помощи большего количества болтов – дополнительно применяется норма 44-01-044-01.

Нормой 44-01-048-02 учтено снятие заглушки, закрепленной на фланце при помощи 4 болтов. При снятии заглушки, закрепленной на фланце при помощи большего количества болтов – дополнительно применяется норма 44-01-044-02.

1.44.63. Для норм табл. 44-01-048, 44-01-049 материальные ресурсы учитываются дополнительно по проектным данным.».

1.35.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.35.2.1. Дополнить пунктом 2.44.9 следующего содержания:

«2.44.9. Объемы работ по подъему и опусканию затвора целиком, каждой секции или группы секций определяются в измерителях, принятых в нормах 44-01-090-01 и 44-01-090-02 соответственно.».

1.35.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.35.3.1. В разделе 1 «РАЗРАБОТКА ГРУНТА В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицу ГЭСН 44-01-009 «Разработка грунта из-под воды в баржи плавучими кранами с грейферами с отвозкой и выгрузкой в отвал или сооружение в речных условиях (реки, озера, водохранилища)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 44-01-009 Разработка грунта из-под воды в баржи плавучими кранами с грейферами с отвозкой и выгрузкой в отвал или сооружение в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Состав работ:

Для норм с 44-01-009-01 по 44-01-009-06:

01. Установка снаряда с заводкой и укладкой якорей.
02. Разработка грунта с выгрузкой в баржу.
03. Перестановка или передвижка снаряда с перекладкой якорей.
04. Передвижка баржи в процессе работы.
05. Перемещение груженой баржи на расстояние 5 км, выгрузка грунта из баржи плавкраном с грейфером, возвращение порожней баржи.

Для норм с 44-01-009-07 по 44-01-009-12:

01. Дополнительное перемещение баржи на расстояние 10 км и возвращение порожней баржи на расстояние 10 км.

Измеритель: 100 м3

	Разработка грунта из-под воды в баржи плавучими кранами с грейферами грузоподъемностью 5 т с ковшом вместимостью 1 м3 при дальности транспортировки до 5 км в речных условиях, группы грунтов:
44-01-009-01	1-2
44-01-009-02	3-4
44-01-009-03	требующие предварительного разрыхления и камень
	Разработка грунта из-под воды в баржи плавучими кранами с грейферами грузоподъемностью 16 т с ковшом

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

вместимостью 4 м3 при дальности транспортировки до 5 км в речных условиях, группы грунтов:

44-01-009-04	1-2
44-01-009-05	3-4
44-01-009-06	требующие предварительного разрыхления и камень

На каждые последующие 10 км транспортировки грунта добавлять к норме:

44-01-009-07	44-01-009-01
44-01-009-08	44-01-009-02
44-01-009-09	44-01-009-03
44-01-009-10	44-01-009-04
44-01-009-11	44-01-009-05
44-01-009-12	44-01-009-06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-009-01	44-01-009-02	44-01-009-03	44-01-009-04	44-01-009-05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	62,33	87,56	183,48	54,94	69,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	7,7	10,76	23,34		
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч				5,3	6,74
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	2,81	4,08	6,7		
91.20.03-003	Буксиры, мощность 331 кВт (450 л.с.)	маш.-ч				1,81	2,18
91.20.05-004	Завозни моторизованные, мощность 66 кВт (90 л.с.)	маш.-ч	7,7	10,76	23,34	5,3	6,74
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	7,7	10,76	23,34		
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч				5,3	6,74

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-009-06	44-01-009-07	44-01-009-08	44-01-009-09	44-01-009-10
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	160,74	8,58	12,84	15	6,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч		3,85	5,38	11,67	
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	16,06				2,65
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч		2,86	4,28	5	
91.20.03-003	Буксиры, мощность 331 кВт (450 л.с.)	маш.-ч	4,05				1,69
91.20.05-004	Завозни моторизованные, мощность 66 кВт (90 л.с.)	маш.-ч	16,06				
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	16,06				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-009-11	44-01-009-12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,68	9,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	3,37	8,03
91.20.03-003	Буксиры, мощность 331 кВт (450 л.с.)	маш.-ч	1,92	2,3

».

1.35.3.2. Раздел 1 «РАЗРАБОТКА ГРУНТА В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 44-01-016 Разработка грунта из-под воды в баржи с дноуглубительной платформы одноковшовым экскаватором с удлиненным рабочим оборудованием с отвозкой и выгрузкой в отвал

Состав работ:

Для норм с 44-01-016-01 по 44-01-016-07:

01. Швартовка баржи к дноуглубительной платформе.
02. Разработка грунта экскаватором с выгрузкой в баржу.
03. Перестановка дноуглубительной платформы с экскаватором.
04. Передвижка баржи в процессе работы.
05. Перемещение груженой баржи к подводному отвалу.
06. Выгрузка грунта из баржи краном плавучим с грейфером.
07. Возвращение порожней баржи к месту разработки грунта.

Для нормы 44-01-016-08:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Навеска гидромолота и перенавеска ковша на стрелу экскаватора.
02. Рыхление грунта под водой гидромолотом.
03. Швартовка баржи к дноуглубительной платформе.
04. Разработка грунта экскаватором с выгрузкой в баржу.
05. Перестановка дноуглубительной платформы с экскаватором.
06. Передвижка баржи в процессе работы.
07. Перемещение груженой баржи к подводному отвалу.
08. Выгрузка грунта из баржи краном плавучим с грейфером.
09. Возвращение порожней баржи к месту разработки грунта.

Для норм с 44-01-016-09 по 44-01-016-12:
01. Перемещение груженой баржи к подводному отвалу.
02. Возвращение порожней баржи к месту разработки грунта.

Измеритель: 100 м3

Разработка грунта из-под воды одноковшовым экскаватором с удлиненным рабочим оборудованием с дноуглубительной платформы в баржи грузоподъемностью 1000 т при дальности транспортировки 1 км, длина стрелы 18 м, объем ковша 1,8 м3:

44-01-016-01 группы грунтов 1-2
44-01-016-02 группы грунтов 3-4
44-01-016-03 группа грунтов 5
44-01-016-04 группа грунтов 6

Разработка грунта из-под воды одноковшовым экскаватором с удлиненным рабочим оборудованием с дноуглубительной платформы в баржи грузоподъемностью 1000 т при дальности транспортировки 1 км, длина стрелы 18 м, объем ковша 3 м3:

44-01-016-05 группы грунтов 1-2
44-01-016-06 группы грунтов 3-4
44-01-016-07 группа грунтов 5
44-01-016-08 группа грунтов 6 с предварительным разрыхлением

На каждые последующие 10 км транспортировки грунта добавлять к нормам:

44-01-016-09 44-01-016-01, 44-01-016-05
44-01-016-10 44-01-016-02, 44-01-016-06
44-01-016-11 44-01-016-03, 44-01-016-07
44-01-016-12 44-01-016-04, 44-01-016-08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-016-01	44-01-016-02	44-01-016-03	44-01-016-04	44-01-016-05
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,69	24,57	26,65	29,54	18,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.05-080	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу массой до 80 т, ковш скальный объемом 1,8 м3, длина стрелы с рукоятью 18 м	маш.-ч	1,19	1,4	1,5	1,67	
91.01.05-081	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу массой до 80 т, ковш скальный объемом 3 м3, длина стрелы с рукоятью 18 м	маш.-ч					0,87
91.20.02-016	Баржи несамоходные, грузоподъемность 1000 т	маш.-ч	2,22	2,52	2,74	3,04	1,9
91.20.03-003	Буксиры, мощность 331 кВт (450 л.с.)	маш.-ч	2,22	2,52	2,74	3,04	1,9
91.20.05-004	Завозни моторизованные, мощность 66 кВт (90 л.с.)	маш.-ч	1,19	1,4	1,5	1,67	0,87
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	0,98	1,07	1,17	1,29	0,98
91.20.10-008	Платформы плавучие для дноуглубительных работ, грузоподъемность 165 т, водоизмещение 522 т, осадка 1,4 м	маш.-ч	1,19	1,4	1,5	1,67	0,87

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-016-06	44-01-016-07	44-01-016-08	44-01-016-09	44-01-016-10
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,1	23,23	39,68	2,08	2,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.05-081	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу массой до 80 т, ковш скальный объемом 3 м3, длина стрелы с рукоятью 18 м	маш.-ч	1,01	1,12	1,79		
91.02.03-035	Гидромолоты для подводных работ на базе экскаватора на гусеничном ходу массой до 80 т, энергия удара до 12500 Дж, длина стрелы с	маш.-ч			2,18		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	рукоятью 18 м						
91.20.02-016	Баржи несамоходные, грузоподъемность 1000 т	маш.-ч	2,14	2,36	2,7	0,52	0,58
91.20.03-003	Буксиры, мощность 331 кВт (450 л.с.)	маш.-ч	2,14	2,36	2,7	0,52	0,58
91.20.05-004	Завозни моторизованные, мощность 66 кВт (90 л.с.)	маш.-ч	1,01	1,12	3,97		
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	1,07	1,17	1,29		
91.20.10-008	Платформы плавучие для дноуглубительных работ, грузоподъемность 165 т, водоизмещение 522 т, осадка 1,4 м	маш.-ч	1,01	1,12	3,97		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-016-11	44-01-016-12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,56	3,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.20.02-016	Баржи несамоходные, грузоподъемность 1000 т	маш.-ч	0,64	0,76
91.20.03-003	Буксиры, мощность 331 кВт (450 л.с.)	маш.-ч	0,64	0,76

».

1.35.3.3. В разделе 2 «ПОДЪЕМ ИЗ ВОДЫ РАЗНЫХ ПРЕДМЕТОВ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицы ГЭСН 44-01-020 «Подъем из воды разных предметов в речных условиях (реки, озера, водохранилища)», 44-01-021 «Демонтаж свай» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 44-01-020 Подъем из воды разных предметов в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Состав работ:

01. Осмотр предметов.
02. Подъем и укладка на плавсредства.
03. Перемещение плавсредств к новому месту подъема (в зоне работы).
04. Буксировка барж с грузом к берегу и возвращение плавсредств обратно.
05. Выгрузка.

Измеритель: шт

Подъем из воды в речных условиях:

44-01-020-01 стальных ферм массой до 10 т
44-01-020-02 обломков железобетонных конструкций, рельс, труб и прочих предметов массой до 0,6 т
44-01-020-03 обломков железобетонных конструкций, рельс, труб и прочих предметов массой свыше 0,6 до 3 т
44-01-020-04 обломков железобетонных конструкций, рельс, труб и прочих предметов массой свыше 3 до 15 т
44-01-020-05 бревен массой до 0,6 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-020-01	44-01-020-02	44-01-020-03	44-01-020-04	44-01-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-22	Средний разряд работы 2,2	чел.-ч	6,3	1,01	1,65	2,39	0,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,16	4,67	6,71	15,4	1,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	3,27	0,53	0,9	1,5	0,28
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,73	0,01	0,05	0,44	0,01
91.20.06-001	Катера буксирные, мощность 66 кВт (90 л.с.)	маш.-ч		0,06	0,12		0,02
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч		0,52	0,52		0,27
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	3,27			1,24	
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	2,68	0,31	0,6	0,9	0,09

Таблица ГЭСН 44-01-021 Демонтаж свай

Состав работ:

Для норм с 44-01-021-01 по 44-01-021-02:

01. Очистка поверхности сваи в месте строповки.
02. Застроповка сваи.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

03. Выдергивание сваи.
04. Укладка сваи на баржу.
05. Расстроповка сваи.
Для норм с 44-01-021-03 по 44-01-021-04:
01. Застроповка сваи.
02. Спиливание сваи механизированным инструментом под водой.
03. Укладка сваи на баржу.
04. Расстроповка сваи.
Для норм с 44-01-021-05 по 44-01-021-06:
01. Застроповка сваи.
02. Спиливание сваи ручной ножовкой под водой.
03. Укладка сваи на баржу.
04. Расстроповка сваи.

Измеритель: шт

	Выдергивание плавучими кранами свай:
44-01-021-01	деревянных
44-01-021-02	стальных и железобетонных
	Спиливание водолазами деревянных свай механизированным инструментом, диаметр:
44-01-021-03	до 220 мм
44-01-021-04	свыше 220 до 360 мм
	Спиливание водолазами деревянных свай вручную, диаметр:
44-01-021-05	до 260 мм
44-01-021-06	свыше 260 до 360 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-021-01	44-01-021-02	44-01-021-03	44-01-021-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,82	2,02	0,29	0,47
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,82	2,02	0,29	0,47
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,29	12,97	1,8	2,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.02.02-025	Мачты копровые с полиспастом для извлечения свай	маш.-ч	0,35	0,86		
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч			0,14	0,23
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,35	0,86	0,14	0,23
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,13	0,31	0,08	0,13
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч			0,14	0,23
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	0,35	0,86		
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч			0,14	0,23
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	0,35	0,86	0,12	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-021-05	44-01-021-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,82	1,34
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,82	1,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,52	7,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,4	0,65
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,14	0,23
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	0,4	0,65
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	0,35	0,59

».

1.35.3.4. В разделе 4 «ПОДВОДНОЕ БЕТОНИРОВАНИЕ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицы ГЭСН 44-01-031 «Укладка бетона в речных условиях (реки, озера, водохранилища)», 44-01-032 «Оборудование и

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

разборка плавучего сооружения для укладки бетона методом вертикально перемещаемой трубы (ВПТ) в речных условиях (реки, озера, водохранилища)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 44-01-031 Укладка бетона в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Состав работ:

Для нормы 44-01-031-01:

01. Погрузка бетона в мешки или бадьи и укладка бетона на место под водой.

Для нормы 44-01-031-02:

01. Погрузка бетона в мешки или бадьи и укладка бетона на место под водой.

02. Подъем наверх порожних бадей.

Для нормы 44-01-031-03:

01. Укладка бетонной смеси с передвижкой плавсредств и перестановкой трубы и доставкой бетона к месту работ.

Измеритель: 100 м3

Укладка бетона в речных условиях при подаче:

44-01-031-01 в мешках

44-01-031-02 в бадьях

44-01-031-03 методом вертикально перемещаемой трубы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-031-01	44-01-031-02	44-01-031-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-19	Средний разряд работы 1,9	чел.-ч	900,22	920,82	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			62,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1 688,28	1 293,12	576,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-045	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	286,65	219,56	
91.06.03-046	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т)	маш.-ч			35,5
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			114,3
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	59,86	45,84	39,8
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч			37,25
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	286,65	219,56	
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	251,45	192,6	32,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	375		
04.1.02.02	Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений	м3	102	102	102

Таблица ГЭСН 44-01-032 Оборудование и разборка плавучего сооружения для укладки бетона методом вертикально перемещаемой трубы (ВПТ) в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Состав работ:

01. Оборудование и разборка плавучего сооружения.

Измеритель: шт

44-01-032-01 Оборудование и разборка плавучего сооружения для укладки бетона методом вертикально перемещаемой трубы (ВПТ) в речных условиях

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-032-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	312,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	18,2
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,52
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	276,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00153
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,66
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	17,5
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4,17
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0209
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,0034
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,24
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,21
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	2,04
11.1.03.06-0083	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III	м3	5,63
23.5.02.02-0096	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 8 мм	м	3,37
23.8.03.11-0255	Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20, температурный предел применения от -30 °С до +300 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	14

».

1.35.3.5. В разделе 5 «ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицу ГЭСН 44-01-045 «Установка герметизирующей камеры шахтного типа ГК-25 при выполнении работ на подводных переходах» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 44-01-045 Установка герметизирующей камеры шахтного типа ГК-25 при выполнении работ на подводных переходах

Состав работ:

Для нормы 44-01-045-01:

01. Подготовка стыкуемых поверхностей частей корпуса герметизирующей камеры на палубе баржи-площадки.
02. Стыковка частей корпуса герметизирующей камеры на палубе баржи-площадки с установкой болтов.
03. Установка и контрольные испытания аутригеров.
04. Снятие болтов.
05. Снятие аутригеров.
06. Демонтаж корпуса герметизирующей камеры.

Для нормы 44-01-045-02:

01. Спуск частей корпуса герметизирующей камеры под воду.
02. Стыковка частей герметизирующей камеры под водой с центрированием и постановкой болтов.
03. Установка аутригеров и страховочных домкратов под водой.
04. Установка балластных пригрузов на корпус герметизирующей камеры в сборе под водой.
05. Снятие и подъем балластных пригрузов и верхней части корпуса герметизирующей камеры на борт баржи-площадки.
06. Демонтаж аутригеров и страховочных домкратов.
07. Подъем нижней части корпуса герметизирующей камеры на борт баржи-площадки.

Для нормы 44-01-045-03:

01. Сборка секций шахты герметизирующей камеры на палубе баржи-площадки.
02. Стыковка шахты и корпуса герметизирующей камеры под водой с установкой болтов.
03. Завод шахтного понтона на оголовок шахты.
04. Вывод шахтного понтона с оголовка шахты.
05. Отсоединение шахты от корпуса герметизирующей камеры и подъем на борт баржи-площадки.
06. Разборка шахты на секции.

Для нормы 44-01-045-04:

01. Погружение насоса в герметизирующую камеру.
02. Водоотлив из герметизирующей камеры с одновременной герметизацией водолазами с внешней стороны.
03. Подъем насоса из герметизирующей камеры.

Измеритель: т (нормы с 44-01-045-01 по 44-01-045-02); м (норма 44-01-045-03); 100 м3 (норма 44-01-045-04)

44-01-045-01	Контрольная сборка и демонтаж корпуса герметизирующей камеры
44-01-045-02	Установка и демонтаж корпуса герметизирующей камеры
44-01-045-03	Установка и демонтаж шахты герметизирующей камеры
44-01-045-04	Водоотлив из герметизирующей камеры с одновременной герметизацией водолазами с внешней стороны

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-045-01	44-01-045-02	44-01-045-03	44-01-045-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-60	Средний разряд работы 6,0	чел.-ч	10,52		2,96	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,1	35,74	14,26	210,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.19.06-005	Насосы грязевые погружные, производительность 50 м3/ч, напор до 50 м	маш.-ч				23,53
91.20.02-005	Баржи несамоходные, грузоподъемность 600 т	маш.-ч	2,61	1,57	1,03	23,53
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	2,61	1,57	1,03	23,53
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	2,61	1,57	1,03	8,24
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч		3,34	0,66	13,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-1018	Смазка ЦИАТИМ-221	кг	0,026		0,006	
01.7.19.17-0037	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр свыше 11,0 мм	кг	1,656		0,305	
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг				40,019
14.1.04.02-0001	Клей, марка 88-НП	кг	0,661		0,121	

».

1.35.3.6. Раздел 5 «ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 44-01-047 Установка соединительных муфт на трубопроводе

Состав работ:

01. Подача водолазу полумуфт, болтов.
02. Установка полумуфт на стык.
03. Постановка болтов.

Измеритель: 1 шт

44-01-047-01 Установка водолазами соединительных муфт диаметром свыше 820 до 1220 мм на трубопроводе

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-047-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	5,25
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	3,5
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	1,75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.06.03-048	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,3
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,41
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	2,3
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	2,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.08	Прокладки из паронита ПМБ	1000 шт	0,002
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,23
23.8.03.04	Муфты соединительные	шт	1

Таблица ГЭСН 44-01-048 Установка и снятие металлических заглушек на фланцах технических водозаборов под водой водолазами в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Состав работ:

Для нормы 44-01-048-01:

01. Подготовка водолазного снаряжения.
02. Одевание водолазов перед погружением.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

03. Установка заглушки на фланец.
04. Закрепление заглушки на фланце при помощи болтов.
05. Переодевание водолазов после погружения.
Для нормы 44-01-048-02:
01. Подготовка водолазного снаряжения.
02. Одевание водолазов перед погружением.
03. Снятие болтов с фланцевого соединения.
04. Снятие заглушки с фланца.
05. Переодевание водолазов после погружения.

Измеритель: шт

44-01-048-01 Установка металлических заглушек на фланцы технического водозабора под водой водолазами
44-01-048-02 Снятие металлических заглушек с фланцев технического водозабора под водой водолазами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-048-01	44-01-048-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	5,57	3,25
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,04	
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	4,15	2,44
2-100-07	Рабочий 7 разряда	чел.-ч	1,38	0,81
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,34	0,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-003	Краны козловые, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	1,34	0,79
91.06.03-049	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	1,11	0,66
91.06.09-023	Люльки подвесные для водолазных работ, грузоподъемность до 500 кг	маш.-ч	1,34	0,79
91.20.13-012	Станции водолазные в составе передвижных контейнерных водолазных комплексов	маш.-ч	1,34	0,79

Таблица ГЭСН 44-01-049 Установка и снятие резино-кордовой заглушки в водоводе (трубе)

Состав работ:

Для нормы 44-01-049-01:
01. Подготовка водолазного снаряжения.
02. Одевание водолазов перед входом в мокрую потерну.
03. Очистка внутренней стенки водовода (трубы) в месте установки резино-кордовой заглушки.
04. Установка резино-кордовой заглушки.
05. Переодевание водолазов после выхода из мокрой потерны.
Для нормы 44-01-049-02:
01. Подготовка водолазного снаряжения.
02. Одевание водолазов перед входом в мокрую потерну.
03. Снятие резино-кордовой заглушки.
04. Переодевание водолазов после выхода из мокрой потерны.

Измеритель: шт

44-01-049-01 Установка резино-кордовой заглушки в водоводе (трубе)
44-01-049-02 Снятие резино-кордовой заглушки в водоводе (трубе)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-049-01	44-01-049-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	14,16	9,37
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	11,32	7,49
2-100-07	Рабочий 7 разряда	чел.-ч	2,84	1,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.20.13-012	Станции водолазные в составе передвижных контейнерных водолазных комплексов	маш.-ч	2,75	1,82

».

1.35.3.7. В разделе 6 «УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицу ГЭСН 44-01-050 «Укладка трубопроводов в подводную траншею протаскиванием по дну в речных условиях (реки, озера, водохранилища)» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Таблица ГЭСН 44-01-050 Укладка трубопроводов в подводную траншею протаскиванием по дну в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Состав работ:

01. Устройство, разборка стапеля и спускового пути.
02. Устройство и разборка мертвяковых опор.
03. Перемещение сварных, изолированных и футерованных секций трубопровода со стапеля на спусковой путь.
04. Оснащение трубопровода жесткими понтонами и отстроповка их.
05. Изготовление, приварка и срезка оголовка.
06. Контрольные промеры подводной траншеи.
07. Укладка трубопровода в подводную траншею методом протаскивания с устройством и разбивкой мертвяковой опоры и прокладкой троса через водоем.
08. Водолазное обследование уложенного трубопровода.

Измеритель: 100 м

Укладка трубопроводов в подводную траншею протаскиванием по дну в речных условиях, диаметр трубопроводов:

44-01-050-01 до 300 мм
44-01-050-02 свыше 300 до 500 мм
44-01-050-03 свыше 500 до 700 мм
44-01-050-04 свыше 700 до 800 мм
44-01-050-05 свыше 800 до 1000 мм
44-01-050-06 свыше 1000 до 1200 мм
44-01-050-07 свыше 1200 до 1400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-050-01	44-01-050-02	44-01-050-03	44-01-050-04	44-01-050-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	252,55				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		329,99			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			425,55	487,19	586,94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	118,56	152,26	226,71	242,6	277,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		4,24	10,04	10,87	12,3
91.06.03-053	Лебедки с двигателем внутреннего сгорания, тяговое усилие 1471,5 кН (150 т)	маш.-ч			9,62	10,7	13,27
91.06.03-059	Лебедки электрические тяговым усилием 313,92 кН (32 т)	маш.-ч	5,56	7,06			
91.09.02-006	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1 м3	маш.-ч	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	5,48				
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		7,63	10,9		
91.10.05-009	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 35 т	маш.-ч				12,25	15,12
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	20,35	30,49	41,5	42,24	56,01
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,52	2,32	3,09	3,55	4,07
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		0,7	1,91	2,09	2,44
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	2,78	7,36	13,86	15,14	17,72
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	5,56	10,29	17,02	18,69	22,26
91.20.11-009	Понтоны разгружающие, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч		26,84	90,21	105,86	144,13
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	15,14	16,96	22,26	23,32	25,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00033	0,00041	0,00046	0,00049	0,00051
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,5	0,77	1,04	1,2	1,36
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,88	4,64	6,31	7,21	8,17
01.7.07.22-0016	Уголь каменный, марка СС	т	0,015	0,017	0,018	0,018	0,025
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки	т	0,014	0,023	0,03	0,035	0,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм						
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	20	30	50	50	69
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,016	0,017	0,019	0,019	0,0199
08.2.02.05-0040	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 12 мм	10 м		4	11,85	13,41	16,77
08.2.02.05-0054	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 32 мм	10 м	3,33	3,33	3,33	3,33	3,33
08.2.02.11-0028	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,0 мм	10 м		0,36	0,99	1,08	1,26
08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т		0,02	0,02	0,02	0,028
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,03	0,07	0,14	0,2	0,205
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,02	0,04	0,05	0,05	0,061
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	1,64	1,69	1,74	1,84	1,94
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,34	0,45	0,63	0,71	0,77
23.5.01.08-0018	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 10 мм	м	1				
23.5.01.08-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 530 мм, толщина стенки 10 мм	м		1			
23.5.01.08-0043	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 720 мм, толщина стенки 10 мм	м			1		
23.5.01.08-0051	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 820 мм, толщина стенки 10 мм	м				1	
23.5.01.08-0066	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 1020 мм, толщина стенки 10 мм	м					1
23.8.03.06-0013	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 65 мм	шт		0,2	0,55	0,6	0,7
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр до 800 мм	т	0,165	0,178	0,267	0,305	
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр свыше 800 мм	т					0,409
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	13,4	17	17,87	20,2	20,2
25.1.04.03-0013	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М12, длина 58 мм, с гайкой	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметром М12						
25.1.05.02-1006	Подкладка для железных дорог узкой колеи костыльного скрепления, тип Д-18	шт	2	2	2	2	2
25.1.05.04-0002	Рельсы железнодорожные, тип Р18	т	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
25.1.06.06-0001	Костыли для железных дорог узкой колеи, сечение 12х12 мм	т	0,013	0,015	0,017	0,024	0,028
25.1.06.13-0001	Накладка для рельсов, тип Р-18	шт	4	4	4	4	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-050-06	44-01-050-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	638,9	734,53
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	323,88	359,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15,84	17,5
91.06.03-053	Лебедки с двигателем внутреннего сгорания, тяговое усилие 1471,5 кН (150 т)	маш.-ч	15,62	18,19
91.09.02-006	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1 м3	маш.-ч	4,73	4,73
91.10.05-010	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 50 т	маш.-ч	17,8	
91.10.05-011	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 92 т	маш.-ч		20,59
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	71,2	83,15
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,29	6,16
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,13	3,48
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	22,08	24,86
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	27,19	30,95
91.20.11-009	Понтоны разгружающие, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч	210,19	263,33
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	29,05	31,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00054	0,00059
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	1,8	2,11
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	10,82	12,61
01.7.07.22-0016	Уголь каменный, марка СС	т	0,031	0,036
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,052	0,062
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	58	71
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,021	0,027
08.2.02.05-0040	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 12 мм	10 м	22,99	27,15
08.2.02.05-0054	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 32 мм	10 м	3,33	3,33
08.2.02.11-0028	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,0 мм	10 м	1,62	1,8
08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т	0,034	0,04
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,247	0,287
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,071	0,081
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,03	0,03
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	2,05	2,15
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,77	0,92
23.5.01.08-0077	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 1220 мм, толщина стенки 10 мм	м	1	
23.5.01.08-0089	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 1420 мм, толщина стенки 10 мм	м		1
23.8.03.06-0013	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода	шт	0,9	1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	65 мм			
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр свыше 800 мм	т	0,41	0,416
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	18,53	20,33
25.1.04.03-0013	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М12, длина 58 мм, с гайкой диаметром М12	т	0,002	0,002
25.1.05.02-1006	Подкладка для железных дорог узкой колеи костыльного скрепления, тип Д-18	шт	2	2
25.1.05.04-0002	Рельсы железнодорожные, тип Р18	т	0,12	0,12
25.1.06.06-0001	Костыли для железных дорог узкой колеи, сечение 12х12 мм	т	0,025	0,029
25.1.06.13-0001	Накладка для рельсов, тип Р-18	шт	4	4

».

1.35.3.8. В разделе 6 «УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицы ГЭСН 44-01-052 «Укладка трубопроводов в подводную траншею заполнением водой (свободное погружение) в речных условиях (реки, озера, водохранилища)», 44-01-053 «Укладка трубопроводов в подводную траншею секциями с плавучих опор в речных условиях (реки, озера, водохранилища)», 44-01-054 «Укладка мешков с инертными строительными материалами (ИСМ) на реках» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 44-01-052 Укладка трубопроводов в подводную траншею заполнением водой (свободное погружение) в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Состав работ:

01. Устройство, разборка стапеля и спускового пути.
02. Устройство и разборка мертвяковых опор.
03. Изготовление, приварка и срезка буксировочного оголовка.
04. Перемещение сварных, изолированных и футерованных секций трубопровода со стапеля на спусковой путь.
05. Оснащение трубопровода жесткими понтонами и отстроповка их.
06. Изготовление, приварка и срезка заглушки для залива водой трубопровода.
07. Протаскивание трубопровода на плаву в створ перехода.
08. Укладка трубопровода в подводную траншею заполнением водой (свободное погружение).
09. Контрольные промеры подводных траншей, водолазное обследование дна траншеи и уложенного трубопровода.

Измеритель: 100 м

Укладка трубопроводов в подводную траншею заполнением водой (свободное погружение) в речных условиях, диаметр трубопровода:

44-01-052-01	до 300 мм
44-01-052-02	свыше 300 до 500 мм
44-01-052-03	свыше 500 до 700 мм
44-01-052-04	свыше 700 до 800 мм
44-01-052-05	свыше 800 до 1000 мм
44-01-052-06	свыше 1000 до 1200 мм
44-01-052-07	свыше 1200 до 1400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-052-01	44-01-052-02	44-01-052-03	44-01-052-04	44-01-052-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	236,19	296,09			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			378,48	435,49	524,33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	114,25	146,74	204,17	217,59	228,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		4,24	10,04	10,87	12,51
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,57	6,8	8,54	9,54	8,79
91.09.02-006	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1 м3	маш.-ч	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.10.05-004	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	5,36				
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		6,76	8,75		
91.10.05-009	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 35 т	маш.-ч				9,56	11,15
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	2,83	2,93	3,68	4,11	3,79
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	7,39	9,95	14,38	16,8	20,98
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,05	1,23	1,57	1,78	2,08
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		0,7	1,91	2,09	2,44
91.19.12-031	Насосные установки водоотливные с двигателем внутреннего сгорания, подача 400 м3/ч	маш.-ч			6,99	7,99	7,25
91.20.01-021	Установки для размыва и отсоса грунта гидравлические	маш.-ч	5,02	5,27			
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		3,83	9,05	9,79	11,29
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	5,66	9,1	14,76	16,21	16,77
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	5,02	5,27	6,99	7,99	7,25
91.20.11-009	Понтоны разгружающие, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч		24,08	75,78	88,62	98,18
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	14,01	16,59	21,42	22,39	23,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00028	0,00032	0,00036	0,00039	0,00041
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,2	0,3	0,48	0,59	0,72
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,26	1,95	3,05	3,73	4,58
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,009	0,014	0,03	0,03	0,04
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	20	30	50	50	69
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,016	0,017	0,019	0,019	0,0199
08.2.02.05-0040	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 12 мм	10 м		4	11,85	13,41	16,77
08.2.02.05-0045	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 18 мм	10 м	3,33	3,33	3,33	3,33	3,33
08.2.02.11-0028	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,0 мм	10 м		0,36	0,99	1,08	1,26
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,003	0,01	0,02	0,03	0,044
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	1,11	1,16	1,21	1,31	1,41
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,34	0,45	0,63	0,71	0,77
23.3.06.04-0013	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 80 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

23.3.06.04-0015	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 100 мм, толщина стенки 4 мм	м	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
23.5.01.08-0018	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 10 мм	м	0,6				
23.5.01.08-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 530 мм, толщина стенки 10 мм	м		0,6			
23.5.01.08-0043	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 720 мм, толщина стенки 10 мм	м			0,6		
23.5.01.08-0051	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 820 мм, толщина стенки 10 мм	м				0,6	
23.5.01.08-0066	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 1020 мм, толщина стенки 10 мм	м					0,6
23.8.03.06-0013	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 65 мм	шт		0,2	0,55	0,6	0,7
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр до 800 мм	т	0,165	0,178	0,267	0,305	0,409
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	12,6	15	17	17,87	20,2
25.1.04.03-0013	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М12, длина 58 мм, с гайкой диаметром М12	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
25.1.05.02-1006	Подкладка для железных дорог узкой колеи костыльного скрепления, тип Д-18	шт	2	2	2	2	2
25.1.05.04-0002	Рельсы железнодорожные, тип Р18	т	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
25.1.06.06-0001	Костыли для железных дорог узкой колеи, сечение 12х12 мм	т	0,013	0,018	0,022	0,024	0,028
25.1.06.13-0001	Накладка для рельсов, тип Р-18	шт	4	4	4	4	4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-052-06	44-01-052-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	561,72	645,91
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	263,51	287,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15,84	17,5
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	10,28	11,77
91.09.02-006	Вагонетки неопрокидные, вместимость 1 м3	маш.-ч	4,73	4,73
91.10.05-010	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 50 т	маш.-ч	12,65	
91.10.05-011	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 92 т	маш.-ч		14,15
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	4,43	5,07
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	24,27	28,22
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,43	2,73
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,13	3,48
91.19.12-031	Насосные установки водоотливные с двигателем внутреннего сгорания, подача 400 м3/ч	маш.-ч	8,73	10,23
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	14,27	15,77
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	20,43	22,92
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	8,73	10,23
91.20.11-009	Понтоны разгружающие, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч	139,65	170,08

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	26,24	28
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00045	0,00049
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,85	1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,44	6,27
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,043	0,05
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	58	71
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,021	0,021
08.2.02.05-0040	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 12 мм	10 м	22,99	27,15
08.2.02.05-0045	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 18 мм	10 м	3,33	3,33
08.2.02.11-0028	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,0 мм	10 м	1,62	1,8
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,064	0,101
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	1,52	1,62
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,77	0,91
23.3.06.04-0013	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 80 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	0,6	0,6
23.3.06.04-0015	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 100 мм, толщина стенки 4 мм	м	0,6	0,6
23.5.01.08-0077	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 1220 мм, толщина стенки 10 мм	м	0,6	
23.5.01.08-0089	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 1420 мм, толщина стенки 10 мм	м		0,6
23.8.03.06-0013	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 65 мм	шт	0,9	1
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр до 800 мм	т	0,41	0,416
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	18,33	20,33
25.1.04.03-0013	Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М12, длина 58 мм, с гайкой диаметром М12	т	0,002	0,002
25.1.05.02-1006	Подкладка для железных дорог узкой колеи костыльного скрепления, тип Д-18	шт	2	2
25.1.05.04-0002	Рельсы железнодорожные, тип Р18	т	0,12	0,12
25.1.06.06-0001	Костыли для железных дорог узкой колеи, сечение 12х12 мм	т	0,025	0,029
25.1.06.13-0001	Накладка для рельсов, тип Р-18	шт	4	4

Таблица ГЭСН 44-01-053 Укладка трубопроводов в подводную траншею секциями с плавучих опор в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Состав работ:

01. Устройство и разборка стапеля.
02. Установка и снятие заглушек под фланцевое соединение.
03. Оснащение трубопровода жесткими понтонами и снятие их.
04. Спуск сваренных, изолированных, футерованных и оснащенных понтонами секций на воду.
05. Контрольные промеры подводных траншей, водолазное обследование дна траншеи и уложенного трубопровода.
06. Транспортировка секций по воде, заводка в створ и укладка трубопровода в проектное положение.

Измеритель: 100 м

Укладка трубопроводов в подводную траншею секциями с плавучих опор в речных условиях, диаметр трубопроводов:

44-01-053-01	до 300 мм
44-01-053-02	свыше 300 до 500 мм
44-01-053-03	свыше 500 до 700 мм
44-01-053-04	свыше 700 до 800 мм
44-01-053-05	свыше 800 до 1000 мм
44-01-053-06	свыше 1000 до 1200 мм
44-01-053-07	свыше 1200 до 1400 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-053-01	44-01-053-02	44-01-053-03	44-01-053-04	44-01-053-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	621,67	656,71	707	745,49	1 246,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	312,6	368,07	429,27	456,41	527,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	6,72	9,21	11,94	12,9	16,33
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	2,1	3	3,9	3,9	4,9
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,22	1,74	2,09	2,44	3,13
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	6,24	8,55	10,09	11,64	14,72
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	17,14	21,18	24,61	26,71	31,9
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	16,7	19,26	21,83	23,54	26,97
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	4,87	6,96	9,05	9,05	11,37
91.20.11-009	Понтоны разгружающие, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч	58,5	91,09	118,16	144,8	204,06
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	27,94	32,38	38,06	39,89	45,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00073	0,00074	0,00074	0,00076	0,00145
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	20	30	60	80	100
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	1,11	1,82	3,3	4,1	5,07
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,06	0,06	0,06	0,06	0,12
08.2.02.05-0040	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 12 мм	10 м	6,43	10,01	12,93	15,65	21,56
08.2.02.11-0028	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,0 мм	10 м	0,63	0,9	1,08	1,26	1,62
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	4,37	4,43	4,46	4,57	8,73
23.8.03.06-0013	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 65 мм	шт	0,35	0,5	0,6	0,7	0,9
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр до 800 мм	т	0,02	0,06	0,14	0,21	0,36

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-053-06	44-01-053-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	1 321,91	1 392,36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	637,91	708,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	26,55	29,09
91.15.02-024	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	6	7
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	5,05	5,92
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	22,46	26,19
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	40,59	46,07
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	29,96	32,96
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	13,92	16,24
91.20.11-009	Понтоны разгружающие, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч	353,09	443,51
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с	маш.-ч	54,79	60,65

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	компрессором			
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00147	0,00149
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	110	130
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	6,32	7,12
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,12	0,12
08.2.02.05-0040	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 12 мм	10 м	37,04	46,15
08.2.02.11-0028	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,0 мм	10 м	2,61	3,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	8,84	8,94
23.8.03.06-0013	Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 65 мм	шт	1,45	1,7
23.8.03.12	Фасонные части стальные сварные, номинальный диаметр до 800 мм	т	0,53	0,74

Таблица ГЭСН 44-01-054 Укладка мешков с инертными строительными материалами (ИСМ) на реках

Состав работ:

Для нормы 44-01-054-01:

01. Заполнение мешков.
02. Погрузка мешков на плавучую площадку.
03. Перемещение на плавучей площадке мешков в зону производства работ.
04. Спуск мешков под воду.
05. Укладка водолазом мешков.
06. Возврат плавучей площадки обратно.

Для нормы 44-01-054-02:

01. Заполнение мешков.
02. Погрузка мешков на баржу.
03. Перемещение мешков в зону производства работ на барже буксиром.
04. Спуск мешков под воду.
05. Укладка водолазом мешков.

Измеритель: м3

Укладка мешков с инертными строительными материалами (ИСМ) на реках:

44-01-054-01 несудоходных
44-01-054-02 судоходных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-054-01	44-01-054-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		10,2
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	13,88	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,64	26,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12	0,14
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		2,13
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч		2,13
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч		1,51
91.20.10-001	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т	маш.-ч	1,75	
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч		1,56
91.20.13-011	Станции водолазные передвижные	маш.-ч	1,52	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.20.03-0003	Мешки полипропиленовые, размеры 550х1050 мм, грузоподъемность до 50 кг	100 шт	0,32	0,32
02.2.04.01	Балласты	м3	1	1

».

1.35.3.9. В разделе 8 «ОПУСКАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ВОДУ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

(ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицу ГЭСН 44-01-065 «Опускание металлических и железобетонных оболочек оголовков водозаборных и сбросных сооружений под воду в речных условиях (реки, озера, водохранилища)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 44-01-065 Опускание металлических и железобетонных оболочек оголовков водозаборных и сбросных сооружений под воду в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Состав работ:

Для нормы 44-01-065-01:

01. Устройство плавучей площадки на баржах.
02. Спуск оболочки со стапеля в воду.
03. Буксировка оболочки с плавучей площадкой к месту установки.
04. Опускание оболочки в проектное положение.
05. Заливка водой оболочки.
06. Водолазное обследование и выравнивание оболочки.
07. Буксировка плавучей площадки к берегу и ее разборка.

Для норм с 44-01-065-02 по 44-01-065-04:

01. Устройство плавучей площадки на баржах.
02. Спуск оболочки со стапеля в воду.
03. Строповка оболочек.
04. Буксировка оболочки с плавучей площадкой к месту установки.
05. Строповка понтонов к оболочке.
06. Опускание оболочки в проектное положение.
07. Заливка водой оболочки.
08. Водолазное обследование и выравнивание оболочки.
09. Буксировка плавучей площадки к берегу и ее разборка.

Измеритель: шт

Опускание металлических и железобетонных оболочек оголовков водозаборных и сбросных сооружений под воду в речных условиях массой:

44-01-065-01 до 10 т
44-01-065-02 свыше 10 до 20 т
44-01-065-03 свыше 20 до 30 т
44-01-065-04 свыше 30 до 50 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-065-01	44-01-065-02	44-01-065-03	44-01-065-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч			289,01	492,74
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч		190,18		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	58,11			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	103,11	149,65	207,29	415,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		4,76	6,08	16,32
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч		59,42	80,92	233,86
91.06.03-045	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч			34,87	
91.06.03-046	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т)	маш.-ч		133,31	106,69	271,01
91.06.03-048	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			68,96	203,83
91.19.12-031	Насосные установки водоотливные с двигателем внутреннего сгорания, подача 400 м3/ч	маш.-ч	6,63	12,83	17,43	33,59
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	9,48	57,99	65,42	
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч				104,89
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	6,63	12,83	17,43	33,59
91.20.06-001	Катера буксирные, мощность 66 кВт (90 л.с.)	маш.-ч		12,83	17,43	33,59
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	6,63			
91.20.11-010	Понтоны разгружающие, грузоподъемность 3 т	маш.-ч		44,1	81,05	351,2
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью	маш.-ч	5,03	9,18	13,2	27,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	110 кВт (150 л.с.) с компрессором					
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00008	0,00017	0,00017	0,00024
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	13	13	16
05.1.08.14	Оболочки оголовков	шт	1	1	1	1
08.1.02.11-0001	Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг	т	0,003	0,003	0,003	0,005
08.2.02.05-0040	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 12 мм	10 м		3,76	5,64	11,28
08.2.02.05-0043	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 15 мм	10 м	2	8	8	8
08.2.02.05-0046	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 19,5 мм	10 м		5	5	5
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,49	1,03	1,03	1,45

».

1.35.3.10. В разделе 8 «ОПУСКАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ВОДУ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицу ГЭСН 44-01-072 «Погрузка и разгрузка плавучими кранами конструкций» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 44-01-072 Погрузка и разгрузка плавучими кранами конструкций**

Состав работ:

Для нормы 44-01-072-01:

01. Строповка конструкции.
02. Подъем конструкции.
03. Укладка конструкции на плавсредства.
04. Расстроповка конструкции.

Для нормы 44-01-072-02:

01. Строповка конструкции.
02. Подъем конструкции.
03. Укладка конструкции на берег.
04. Расстроповка конструкции.

Измеритель: 10 т

44-01-072-01 Погрузка плавучими кранами конструкций массой до 10 т

44-01-072-02 Разгрузка плавучими кранами конструкций массой до 10 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-072-01	44-01-072-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	0,36	0,32
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,18	0,16
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	0,18	0,16
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,37	1,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,17	0,16
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,06
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	0,17	0,16

».

1.35.3.11. Раздел 8 «ОПУСКАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ВОДУ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

(ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 44-01-090 Маневрирование затворами гидросооружений с помощью водолазов

Состав работ:

Для нормы 44-01-090-01:
01. Подготовка водолазного снаряжения.
02. Одевание водолазов перед погружением.
03. Строповка под водой затвора в двух точках крепления.
04. Подъем затвора на поверхность.
05. Установка затвора на подхваты.
06. Расстроповка затвора в двух точках крепления.
07. Переодевание водолазов после погружения.

Для нормы 44-01-090-02:
01. Подготовка водолазного снаряжения.
02. Одевание водолазов перед погружением.
03. Строповка затвора в двух точках крепления.
04. Опускание затвора с подхватов под воду на порог.
05. Проверка плотности прилегания затвора к порогу.
06. Расстроповка под водой затвора в двух точках крепления.
07. Переодевание водолазов после погружения.

Для нормы 44-01-090-03:
01. Строповка под водой в одной точке крепления плоского затвора.

Для нормы 44-01-090-04:
01. Расстроповка под водой в одной точке крепления плоского затвора.

Измеритель: шт

44-01-090-01 Подъём с помощью водолазов плоских затворов гидросооружений при строповке в двух точках крепления
44-01-090-02 Опускание с помощью водолазов плоских затворов гидросооружений при строповке в двух точках крепления
При изменении количества точек крепления на каждую точку добавлять или исключать:
44-01-090-03 к норме 44-01-090-01
44-01-090-04 к норме 44-01-090-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-090-01	44-01-090-02	44-01-090-03	44-01-090-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	4,72	5,21	0,33	0,2
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	3,54	3,91	0,25	0,15
2-100-07	Рабочий 7 разряда	чел.-ч	1,18	1,3	0,08	0,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.09-023	Люльки подвесные для водолазных работ, грузоподъемность до 500 кг	маш.-ч	1,15	1,27	0,08	0,05
91.20.13-012	Станции водолазные в составе передвижных контейнерных водолазных комплексов	маш.-ч	1,15	1,27	0,08	0,05

».

1.35.3.12. Раздел 9 «ВОДОЛАЗНОЕ ОБСЛЕДОВАНИЕ РЕЧНЫХ УСЛОВИЙ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСН 44-01-091 Водолазное обследование порогов затворов и сороудерживающих решеток

Состав работ:

Для нормы 44-01-091-01:
01. Подготовка водолазного снаряжения.
02. Одевание водолазов перед погружением.
03. Осмотр вертикальных пазов в процессе погружения под воду и подъема на поверхность.
04. Осмотр порога.
05. Переодевание водолазов после погружения.

Для нормы 44-01-091-02:
01. Подготовка водолазного снаряжения.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Одевание водолазов перед погружением.
03. Очистка вертикальных пазов в процессе погружения под воду.
04. Очистка порога.
05. Переодевание водолазов после погружения.

Измеритель: 10 м

44-01-091-01 Осмотр порогов затворов и сороудерживающих решеток водолазами
44-01-091-02 Очистка порогов затворов и сороудерживающих решеток водолазами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-091-01	44-01-091-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	2,63	5,91
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	1,97	4,43
2-100-07	Рабочий 7 разряда	чел.-ч	0,66	1,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-023	Люльки подвесные для водолазных работ, грузоподъемность до 500 кг	маш.-ч	0,64	1,43
91.20.13-012	Станции водолазные в составе передвижных контейнерных водолазных комплексов	маш.-ч	0,64	1,43

».

1.35.3.13. В разделе 10 «ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ВЫЕМКА КАМНЯ И ЩЕБНЯ ИЗ ВОДЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицы ГЭСН 44-01-073 «Перемещение и выемка камня и щебня из воды в речных условиях (реки, озера, водохранилища)», 44-01-074 «Буксировка барж», 44-01-075 «Разборка водолазами каменной кладки и гранитной облицовки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 44-01-073 Перемещение и выемка камня и щебня из воды в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Состав работ:

Для нормы 44-01-073-01:
01. Переноска под водой камня весом до 50 кг на расстояние до 4 м.
02. Выемка камня (щебня) из воды с опусканием водолазу порожней корзины или захвата, нагрузка камня (щебня) в корзину или установка захватов, подъем нагруженных корзин или захватов с камнем (щебнем).
Для нормы 44-01-073-02:
01. Переноска под водой камня весом до 50 кг на расстояние до 4 м.
02. Перекидка камня на бровку выемки и через стенку высотой до 1 м.
03. Выемка камня (щебня) из воды с опусканием водолазу порожней корзины или захвата, нагрузка камня (щебня) в корзину или установка захватов, подъем нагруженных корзин или захватов с камнем (щебнем).
Для норм с 44-01-073-03 по 44-01-073-06:
01. Выемка камня (щебня) из воды с опусканием водолазу порожней корзины или захвата, нагрузка камня (щебня) в корзину или установка захватов, подъем нагруженных корзин или захватов с камнем (щебнем).
02. Разгрузка камня (щебня) на плавсредствах.

Измеритель: м3

Перемещение камня в речных условиях:
44-01-073-01 под водой
44-01-073-02 под водой с перекидкой за стенку
Выемка камня из воды в речных условиях массой:
44-01-073-03 до 8 кг
44-01-073-04 свыше 8 до 50 кг
44-01-073-05 свыше 50 до 100 кг
44-01-073-06 Выемка щебня из воды в речных условиях

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-073-01	44-01-073-02	44-01-073-03	44-01-073-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч			4,69	2,06
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,34	10,92	13,44	7,37
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.14-025	Краны переставные, грузоподъемность 1 т	маш.-ч			1,95	1,07

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			1,95	1,07
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч			0,41	0,22
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	1,39	1,82	1,71	0,94

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-073-05	44-01-073-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч	10,82	13,39
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,44	19,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.14-025	Краны переставные, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,24	2,83
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	2,24	2,83
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,46	0,59
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	1,97	2,48

Таблица ГЭСН 44-01-074 Буксировка барж

Состав работ:

01. Перемещение барж буксиром.
02. Установка барж и обратное возвращение буксира.

Измеритель: шт

Буксировка барж на расстояние 1 км, грузоподъемность:

44-01-074-01 до 100 т
44-01-074-02 свыше 100 до 400 т

На каждый последующий 1 км перемещения баржи добавлять к норме:

44-01-074-03 44-01-074-01
44-01-074-04 44-01-074-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-074-01	44-01-074-02	44-01-074-03	44-01-074-04
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,55	3,3	0,66	0,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,85		0,22	
91.20.02-004	Баржи несамоходные, грузоподъемность 400 т	маш.-ч		1,1		0,29
91.20.03-002	Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	0,85	1,1	0,22	0,29

Таблица ГЭСН 44-01-075 Разборка водолазами каменной кладки и гранитной облицовки

Состав работ:

Для нормы 44-01-075-01:
01. Обследование места работы.
02. Разборка каменной кладки водолазами с откидыванием камня.
Для нормы 44-01-075-02:
01. Обследование места работы.
02. Разборка гранитной облицовки водолазами.
03. Подъем гранитного камня плавкраном с погрузкой на баржу.

Измеритель: м3 (норма 44-01-075-01); м2 (норма 44-01-075-02)

Разборка водолазами:

44-01-075-01 каменной кладки
44-01-075-02 гранитной облицовки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-075-01	44-01-075-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		1,79
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч		1,79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	46,76	9,17
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	6,2	
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		0,76
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	1,12	0,27
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч		0,76
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	6,2	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	6,2	0,76
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	6,2	

».

1.35.3.14. В разделе 11 «СВАРКА ПЛЕТЕЙ ТРУБОПРОВОДА В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицу ГЭСН 44-01-077 «Сварка на плаву готовых плетей трубопровода в речных условиях (реки, озера, водохранилища)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 44-01-077 Сварка на плаву готовых плетей трубопровода в речных условиях (реки, озера, водохранилища)

Состав работ:

01. Подъем свободных концов плетей из-под воды.
02. Монтаж и сварка стыка.

Измеритель: стык

Сварка на плаву в речных условиях готовых плетей трубопровода диаметром:

44-01-077-01 до 200 мм
44-01-077-02 свыше 200 до 300 мм
44-01-077-03 свыше 300 до 400 мм
44-01-077-04 свыше 400 до 500 мм
44-01-077-05 свыше 500 до 600 мм
44-01-077-06 свыше 600 до 700 мм
44-01-077-07 свыше 700 до 800 мм
44-01-077-08 свыше 800 до 900 мм
44-01-077-09 свыше 900 до 1000 мм
44-01-077-10 свыше 1000 до 1200 мм
44-01-077-11 свыше 1200 до 1400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-077-01	44-01-077-02	44-01-077-03	44-01-077-04	44-01-077-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	63,31				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		72,28		90,69	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			81,03		98,93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	80,88	109,57	135,72	190,97	220,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96
91.06.03-046	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т)	маш.-ч	18,11	23,93	29,25	29,76	34,17
91.10.10-012	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 700-800 мм	маш.-ч					14,71
91.10.10-016	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 400- 500 мм	маш.-ч	7,13	9,76	12,15	12,67	
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	5,9	8,53	10,92	11,44	13,48
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,12	0,19	0,24	0,3	0,36
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	10,82	13,28	15,14	16,23	17,99
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	5,2	7,23	9,08	9,72	11,31
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	10,92	15,44	19,56		
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч				21,11	24,62
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	13,78	18,3	22,42	23,33	26,84
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	1,12	1,12	1,12	1,68	1,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,02	0,031	0,04	0,05	0,06
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,13	0,195	0,258	0,323	0,385
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,00144	0,00234	0,00347	0,00479	0,00615
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2	2	2	2	2
08.2.02.05-0040	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 12 мм	10 м	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-077-06	44-01-077-07	44-01-077-08	44-01-077-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			121,9	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	106,24	114,59		130,96
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	246,09	277,23	274,74	302,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,96	3,96	3,96	3,96
91.06.03-046	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т)	маш.-ч	38,07	42,69	41,49	45,6
91.10.10-012	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 700-800 мм	маш.-ч	16,51	18,66		
91.10.10-013	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 900-1000 мм	маш.-ч			18,49	20,42
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	15,28	17,43	17,26	19,19
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,41	0,52	0,58	0,65
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	19,54	24,82	21,25	22,91
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	12,67	14,37	14,24	15,73
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	27,72	31,44	31,14	34,45
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	29,94	33,66	33,36	36,67
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	1,68	1,68	1,68	1,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,069	0,088	0,099	0,109
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,44	0,56	0,63	0,7
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,00529	0,00603	0,00677	0,0075
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2	2	2	2
08.2.02.05-0040	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 12 мм	10 м	1,2	1,2	1,2	1,2
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,23	0,23	0,23	0,23

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-077-10	44-01-077-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	147,24	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		164,34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	357,97	411,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,96	3,96
91.06.03-046	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т)	маш.-ч	54,37	61,58
91.10.10-014	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 1200 мм	маш.-ч	24,27	
91.10.10-015	Центраторы внутренние гидравлические для труб диаметром 1400 мм	маш.-ч		28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч	23,04	26,77
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,78	0,91
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	26,23	29,45
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	18,72	21,62
91.20.09-002	Краны плавучие несамоходные, 16 т	маш.-ч	41,11	47,53
91.20.10-004	Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т	маш.-ч	43,33	49,75
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	1,68	1,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0002	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95	т	0,00004	0,00004
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,131	0,153
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,84	0,98
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,009	0,0104
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2	2
08.2.02.05-0040	Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 12 мм	10 м	1,2	1,2
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,23	0,23

».

1.35.3.15. В разделе 13 «КРЕПЛЕНИЕ ПОДВОДНОЙ ЧАСТИ ОТКОСОВ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» отдела 1 «ПОДВОДНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ (ВОДОЛАЗНЫЕ) РАБОТЫ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ (РЕКИ, ОЗЕРА, ВОДОХРАНИЛИЩА)» таблицу ГЭСН 44-01-083 «Крепление подводной части откосов плитами с открытыми швами на подготовленные постели в речных условиях (реки, озера, водохранилища)» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 44-01-083 Крепление подводной части откосов плитами с открытыми швами на подготовленные постели в речных условиях (реки, озера, водохранилища)**

Состав работ:

01. Погрузка плит на плавсредства.
02. Буксировка плавсредств к месту работ и возвращение обратно.
03. Укладка плит на откос плавкраном с помощью водолазов.

Измеритель: 100 м3

Крепление подводной части откосов плитами с открытыми швами на подготовленные постели в речных условиях массой:

44-01-083-01 до 2,3 т
44-01-083-02 свыше 2,3 до 2,8 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	44-01-083-01	44-01-083-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	74,39	59,51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	477,71	383,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	57,87	46,72
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	2,12	2,12
91.20.09-001	Краны плавучие несамоходные, 5 т	маш.-ч	55,75	44,59
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	32,1	25,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
05.1.01.13	Плиты железобетонные	м3	100	100

».

1.35.4. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.35.4.1. Приложение 44.3 изложить в следующей редакции:

«Приложение 44.3

Распределение грунтов по группам при разработке их штанговыми (черпаковыми) снарядами с ковшом вместимостью 4 м^3 и экскаваторами с удлиненным рабочим оборудованием с ковшом вместимостью до 3 м^3, работающими с дноуглубительной платформы

Группа грунтов	Наименование грунтов
I	Галька чистая и рыхлая, галька с песком и слежавшаяся, гравий чистый, суглинок эластичный, глина полутвердая
II	Суглинок полутвердый, песок средней крупности, пески крупные и гравелистые
III	Глина пластичная, галька и гравий с глиной и суглинком
IV	Суглинок и глина текучие, пески мелкие и пылеватые
V	Суглинок и глина твердые, ил разный
VI	Грунты с пределом прочности при сжатии от 10 до 15 кг/см^2 и более прочные грунты, предварительно разрыхленные до 20 см в поперечнике
VII	Булыжник с галькой и валунами, выветрелый и трещиноватый скалистый грунт, сцементированные породы и более прочные грунты

».

1.35.4.2. Приложение 44.6 изложить в следующей редакции:

«Приложение 44.6

Коэффициенты к нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 44

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
3.1. Производство водолазных работ на глубине менее 2,5 м и св. 12 до 20 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073,	—	1,1	1,1	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083				
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	—	1,06	1,1	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	1,05	1,04	—
	44-01-001, 44-01-083, 44-02-001, 44-02-022, 44-02-080, 44-02-087, 44-03-001, 44-03-022, 44-03-080, 44-03-087	—	1,05	1,1	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,01	1,03	—
3.2. Производство водолазных работ на глубинах св. 20 до 25 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031,	—	1,4	1,4	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083				
	44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-087, 44-03-065, 44-03-087	—	1,2	1,3	—
	44-01-060, 44-02-022, 44-02-060, 44-03-022, 44-03-060	—	1,2	1,1	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	—	1,2	1,4	—
	44-02-080, 44-03-080	—	1,2	1,02	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,03	1,4	—
3.3. Производство водолазных работ на глубинах св. 25 до 30 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	—	2,3	2,3	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	—	1,8	2,0	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	1,7	1,5	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	—	1,6	2,2	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	—	1,6	1,9	—
	44-02-022, 44-03-022	—	1,6	1,4	—
	44-02-080, 44-03-080	—	1,5	1,1	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,1	1,5	—
3.4. Производство водолазных работ на глубинах св. 30 до 35 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	—	3,2	3,2	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	—	2,4	2,6	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	2,1	2,0	—
	44-01-001, 44-02-001, 44- 03-001	—	2,1	3,0	—
	44-01-083, 44-02-087,	—	2,1	2,6	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-03-087				
	44-02-022, 44-03-022	—	2,1	1,7	—
	44-02-080, 44-03-080	—	1,9	1,1	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,2	1,8	—
3.5. Производство водолазных работ на глубинах св. 35 до 40 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	—	4,3	4,3	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	—	3,0	3,4	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	2,7	2,2	—
	44-02-022, 44-03-022	—	2,6	4,0	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	—	2,6	3,4	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	—	2,6	2,0	—
	44-02-080, 44-03-080	—	2,3	1,2	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,3	2,2	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
3.6. Производство водолазных работ на глубинах св. 40 до 45 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	—	5,2	5,2	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	—	3,6	4,1	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	3,2	2,5	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	—	3,1	4,7	—
	44-02-022, 44-03-022	—	3,1	2,3	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	—	3,0	4,0	—
	44-02-080, 44-03-080	—	2,7	1,2	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,4	2,5	—
3.7. Производство водолазных работ на глубинах св. 45 до 50 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044,	—	8,6	8,6	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-01-046, 44-01-048, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083				
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	—	5,7	6,6	–
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	4,9	3,7	–
	44-02-022, 44-03-022	—	4,8	3,3	–
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	—	4,7	7,8	–
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	—	4,6	6,4	–
	44-02-080, 44-03-080	—	4,0	1,4	–
	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,6	3,7	–
3.8. Производство водолазных работ на глубинах св. 50 до 55 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004,	—	11	11	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083				
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	—	7,1	8,3	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	6,1	4,5	—
	44-02-022, 44-03-022	—	6,0	4,0	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	—	5,9	9,9	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	—	5,8	8,1	—
	44-02-080, 44-03-080	—	5,0	1,5	—
	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,8	4,5	—
3.9. Производство водолазных работ на глубинах св. 55 до 60 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073,	—	12	12	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083				
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	—	7,8	9,1	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	6,6	4,8	—
	44-02-022, 44-03-022	—	6,5	4,3	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	—	6,3	10,8	—
	44-01-083, 44-02-087, 44-03-087	—	6,3	8,8	—
	44-02-080, 44-03-080	—	5,4	1,6	—
	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,9	4,9	—
3.10. Производство водолазных работ при температуре воды ниже 4°С (при отсутствии обогревающих костюмов) и выше 37°С, а также при наличии загрязненности воды вредными и токсичными примесями	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048÷44-01-049, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020,	—	1,25	1,25	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083				
	44-01-065÷44-01-069, 44-02-065, 44-03-065	—	1,2	1,2	—
	44-01-060, 44-02-022, 44-02-060, 44-02-080, 44-03-022, 44-03-060, 44-03-080	—	1,1	1,1	—
	44-01-001 ,44-01-083, 44-02-001, 44-02-087, 44-03-001, 44-03-087	—	1,1	1,2	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,02	1,1	—
3.11. Производство водолазных работ на вязком или захламленном грунте и подо льдом	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	—	1,15	1,15	—
	44-01-065÷44-01-069,	—	1,1	1,1	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-02-022, 44-02-065, 44-02-080, 44-03-022, 44-03-065, 44-03-080				
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	1,1	1,05	—
	44-01-001, 44-01-083, 44-02-001, 44-02-087, 44-03-001, 44-03-087	—	1,07	1,1	—
	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,01	1,1	—
3.12. Производство водолазных работ с подвесной беседки	44-01-040÷44-01-042, 44-01-080, 44-02-040÷44-02-042, 44-02-083, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-083	—	1,15	1,15	–
3.13. Производство водолазных работ в стесненных условиях (колодцы, тоннели, трубопроводы при расстоянии между сваями, трубами и др. менее 1,5 м)	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048÷44-01-049, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	—	1,3	1,3	—
	44-01-065÷44-01-069,	—	1,2	1,2	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-02-065, 44-03-065				
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	1,2	1,1	—
	44-01-001, 44-01-083, 44-02-001, 44-02-022, 44-02-087, 44-03-001, 44-03-022, 44-03-087	—	1,15	1,2	—
	44-02-080, 44-03-080	—	1,1	1,1	—
	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,03	1,1	—
3.14. Производство водолазных работ при волнении воды от 2 до 3 баллов	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048÷44-01-049, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	—	1,4	1,4	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-065, 44-02-087, 44-03-065, 44-03-087	—	1,2	1,3	—
	44-01-060, 44-02-022, 44-02-060, 44-02-080,	—	1,2	1,1	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-03-022, 44-03-060, 44-03-080				
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	—	1,2	1,4	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,03	1,1	—
3.15. Производство водолазных работ при скорости течения от 0,5 до 1 м/с	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048÷44-01-049, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	—	1,2	1,2	—
	44-01-060, 44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-060, 44-02-065, 44-02-087, 44-03-060, 44-03-065, 44-03-087	—	1,1	1,1	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,02	1,1	—
	44-01-001, 44-02-001,	—	1,1	1,2	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-03-001				
3.16. Производство водолазных работ при скорости течения от 1 до 1,5 м/с	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048÷44-01-049, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083	—	1,4	1,4	—
	44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-065, 44-02-087, 44-03-065, 44-03-087	—	1,2	1,3	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	—	1,2	1,4	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	1,2	1,1	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,03	1,1	—
3.17. Производство водолазных работ при радиусе видимости менее 1 м	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036,	—	1,2	1,2	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048÷44-01-049, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091, 44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083				
	44-01-060, 44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-060, 44-02-065, 44-02-087, 44-03-060, 44-03-065, 44-03-087	—	1,1	1,1	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	—	1,1	1,2	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,02	1,1	—
3.18. Производство водолазных работ при отсутствии видимости	44-01-002÷44-01-004, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-025, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-044, 44-01-046, 44-01-048÷44-01-049, 44-01-061, 44-01-070, 44-01-071-02, 44-01-073, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091,	—	1,3	1,3	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-02-002÷44-02-004, 44-02-015, 44-02-020, 44-02-021, 44-02-030, 44-02-031, 44-02-040÷44-02-043, 44-02-061, 44-02-070, 44-02-073, 44-02-083, 44-02-090 (01, 02, 05), 44-02-091, 44-03-002÷44-03-004, 44-03-015, 44-03-020, 44-03-021, 44-03-030, 44-03-031, 44-03-040÷44-03-042, 44-03-061, 44-03-070, 44-03-073, 44-03-083				
	44-01-065÷44-01-069, 44-01-083, 44-02-065, 44-02-087, 44-03-065, 44-03-087	—	1,2	1,2	—
	44-01-001, 44-02-001, 44-03-001	—	1,2	1,3	—
	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	1,2	1,1	—
	44-01-050÷44-01-054, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,03	1,1	—
3.19. Подводная электросварка. 3.19.1. Сварка внахлестку при горизонтальном или вертикальном положении шва и толщине свариваемой стали, мм:	44-01-040, 44-02-040, 44-03-040				
до 8			1,6	1,6	–
св. 8 до 10			1,5	1,5	–
3.19.2. Сварка внахлестку при потолочном положении шва и толщине свариваемой стали, мм:					
до 6			2,5	2,5	1,2
от 6 до 8			2,25	2,25	1,2
св. 8 до 10			2,06	2,06	1,2
3.20. Подводная электросварка. 3.20.1. Сварка встык и заварка	44-01-040, 44-02-040,				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
трещин: при горизонтальном или вертикальном положении шва и толщине свариваемой стали, мм:	44-03-040				
до 4			1,6	1,6	—
св. 4 до 6			1,54	1,54	—
св. 6 до 8			1,68	1,68	—
св. 8 до 10			1,45	1,45	—
3.20.2. Сварка встык и заварка трещин при потолочном положении шва и толщине свариваемой стали, мм:					
до 4			2,55	2,55	1,2
св. 4 до 6			2,46	2,46	1,2
св. 6 до 8			2,21	2,21	1,2
св. 8 до 10			2,08	2,08	1,2
3.21. Подводная электродуговая резка при вертикальном или горизонтальном положении реза: 3.21.1. Листовой или профильной стали толщиной, мм:	44-01-041, 44-02-041, 44-03-041				
до 5			1,25	1,25	—
св. 5 до 8			1,28	1,28	—
св. 8 до 10			1,33	1,33	—
св. 10 до 15			1,33	1,33	—
св. 15 до 20			1,28	1,28	—
св. 20 до 25			1,33	1,33	—
3.21.2. Круглой стали диаметром, мм:					
до12			1,14	1,14	—
св. 12 до 25			1,19	1,19	—
св. 25 до 50			1,24	1,24	—
св. 50 до 75			1,33	1,33	—
св. 75 до 100			1,3	1,3	—
3.22. Подводная электрокислородная резка. Резка	44-01-042, 44-02-042,				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
труб при толщине стенки, мм:	44-03-042				
8-9			0,9	0,9	—
13-14			1,35	1,35	—
3.23. Подводная электрокислородная резка. Вертикальное или горизонтальное положение реза: 3.23.1. Листовой или профильной стали толщиной, мм:	44-01-042, 44-02-042, 44-03-042				
до 8			1,24	1,24	—
св. 8 до 10			1,29	1,29	—
св. 10 до 15			1,28	1,28	—
св. 15 до 20			1,24	1,24	—
св. 20 до 30			1,23	1,23	—
св. 30 до 40			1,2	1,2	—
св. 40 до 50			1,3	1,3	—
3.23.2. Круглой стали диаметром, мм:					
до 12			1,49	1,49	—
св. 12 до 25			1,15	1,15	—
св. 25 до 50			1,23	1,23	—
св. 50 до 75			1,28	1,28	—
св. 75 до 100			1,18	1,18	—
3.24. Подводная электрокислородная резка. Потолочное положение реза: 3.24.1. Листовой или профильной стали толщиной, мм:	44-01-042, 44-02-042, 44-03-042				
до 8			2	2	—
св. 8 до 10			2,13	2,13	—
св. 10 до 15			2,22	2,22	—
св. 15 до 20			2,04	2,04	—
св. 20 до 30			2,0	2,0	—
св. 30 до 40			2,17	2,17	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
св. 40 до 50			2,2	2,2	–
3.24.2. Круглой стали диаметром, мм:					
до 12			2,23	2,23	–
св. 12 до 25			1,91	1,91	–
св. 25 до 50			2,27	2,27	–
св. 50 до 75			2,7	2,7	–
св. 75 до 100			2,78	2,78	–
3.25. Работа на реках и водоемах с пропуском судов	44-01-002÷44-01-005, 44-01-007÷44-01-009, 44-01-015, 44-01-020, 44-01-026, 44-01-030, 44-01-031, 44-01-033÷44-01-036, 44-01-040÷44-01-046, 44-01-048, 44-01-060, 44-01-065÷44-01-071, 44-01-073, 44-01-077, 44-01-080, 44-01-090, 44-01-091	—	1,1	1,1	–
	44-01-025, 44-01-050÷44-01-053, 44-01-083	—	1,03	1,1	–
3.26. Разработка грунтов в забоях, поросших камышом или содержащих включения валунов, камней, топляков, пней и т.п., засоренность которых превышает 5 % от объема грунта	44-01-002, 44-01-003, 44-01-005, 44-01-007÷44-01-009, 44-01-015, 44-02-002, 44-02-003, 44-03-002, 44-03-003	—	1,1	1,1	–
	44-01-006, 44-01-010, 44-01-011	—	1,15	1,15	–
3.27. Укладка трубопроводов в траншеи прибрежной части рек и водоемов	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	0,9	0,9	0,9
	44-02-051	—	1,1	1,1	1,1
3.28. Укладка кабелей в траншеи прибрежной части рек и водоемов	44-01-060, 44-02-060, 44-03-060	—	0,85	0,85	0,85
3.29. Укладка трубопроводов в подводные траншеи при длине	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050, 44-02-052,	—	1,05	1,05	1,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
перехода по зеркалу воды св. 30 до 200 м	44-02-053, 44-03-050÷44-03-052				
	44-02-051	—	1,3	1,3	1,3
3.30. То же, при длине перехода св. 200 до 400 м	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050, 44-02-052, 44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	0,85	0,85	0,85
	44-02-051	—	1,25	1,25	1,25
3.31. То же при длине перехода св. 400 до 700 м	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050, 44-02-052, 44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	0,9	0,9	0,9
	44-02-051	—	1,15	1,15	1,15
3.32. То же при длине перехода св. 700 до 1500 м	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050, 44-02-052, 44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	0,85	0,85	0,85
	44-02-051	—	1,1	1,1	1,1
3.33. То же при длине перехода св. 1500 м	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050, 44-02-052, 44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	0,8	0,8	0,8
3.34. То же, при длине перехода св. 1500 до 4000 м	44-02-051	—	1,05	1,05	1,05
3.35. Подбивка грунта под уложенный трубопровод. Планировка дна, срезка-равнение откосов, равнение обратной засыпки траншеи и котлована, а также обратная засыпка траншей и котлованов ранее вынутым грунтом, находящимся на бровке траншеи с помощью гидромониторов	44-01-002	—	0,6	0,6	—
3.36. Опускание 1 м вертикального отвода при диаметре труб до 500 мм	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,1	3,2	–
3.37. То же при диаметре труб св. 500 до 1000 мм	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052		1,1	5,0	–
3.38. То же при диаметре труб св. 1000 до 1400 мм	44-01-050÷44-01-053, 44-02-050÷44-02-053, 44-03-050÷44-03-052	—	1,1	5,3	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
3.39. Ширина реки (водоема) по зеркалу воды св. 300 до 600 м	44-01-073	—	0,85	0,85	0,85
3.40. Разработка грунта плавкраном 16 т с грейфером вместимостью 4 м^3, слоем менее 0,5 м	44-01-008 (04-06)	—	—	1,8	—
3.41. Разработка грунта свайно-папильонажным земснарядом с грейфером	44-04-180÷44-04-186	—	—	0,7	—
3.42. Перевозка грунтов шаландами самоходными с раскрывающимся днищем с погрузкой грунта боковым сбросом с самоходного свайно-папильонажного земснаряда с фрезерным разрыхлителем при средней скорости шаланд:					
5 узлов	44-04-139 (01-21), 44-04-141 (01-49), 44-04-142 (01-49), 44-04-143 (01-07), 44-04-144 (01-07)	—	—	1,04	—
	44-04-139 (22-28), 44-04-141 (50-56), 44-04-142 (50-56), 44-04-143 (08-14), 44-04-144 (08-14)	—	—	1,32	—
6 узлов	44-04-139 (01-21), 44-04-141 (01-49), 44-04-142 (01-49), 44-04-143 (01-07), 44-04-144 (01-07)	—	—	1,01	—
	44-04-139 (22-28), 44-04-141 (50-56), 44-04-142 (50-56), 44-04-143 (08-14), 44-04-144 (08-14)	—	—	1,15	—
7 узлов	44-04-139 (01-21), 44-04-141 (01-49), 44-04-142 (01-49), 44-04-143 (01-07), 44-04-144 (01-07)	—	—	0,99	—
	44-04-139 (22-28), 44-04-141 (50-56), 44-04-142 (50-56), 44-04-143 (08-14), 44-04-144 (08-14)	—	—	0,93	—
8 узлов	44-04-139 (01-21), 44-04-141 (01-49), 44-04-142 (01-49),	—	—	0,97	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	44-04-143 (01-07), 44-04-144 (01-07)				
	44-04-139 (22-28), 44-04-141 (50-56), 44-04-142 (50-56), 44-04-143 (08-14), 44-04-144 (08-14)	—	—	0,82	—
9 узлов	44-04-139 (01-21), 44-04-141 (01-49), 44-04-142 (01-49), 44-04-143 (01-07), 44-04-144 (01-07)	—	—	0,96	—
	44-04-139 (22-28), 44-04-141 (50-56), 44-04-142 (50-56), 44-04-143 (08-14), 44-04-144 (08-14)	—	—	0,71	—
10 узлов	44-04-139 (01-21), 44-04-141 (01-49), 44-04-142 (01-49), 44-04-143 (01-07), 44-04-144 (01-07)	—	—	0,94	—
	44-04-139 (22-28), 44-04-141 (50-56), 44-04-142 (50-56), 44-04-143 (08-14), 44-04-144 (08-14)	—	—	0,66	—
3.43. Применение грейферов другой вместимости (где N - вместимость грейфера, предусмотренного проектом)	44-01-008 (01-03), 44-01-009 (01-03)	—	1/N	1/N	—
	44-01-008 (04-06), 44-01-009 (04-06)	—	4/N	4/N	—
3.44. Разработка грунта при глубине черпания до 10 и св. 15 м	44-01-010, 44-01-011	—	1,2	1,2	—
3.45. Разработка грунта при глубине забора:					
до 15 и св. 20 м	44-01-005 (11-16), 44-01-006 (01-12)	—	1,2	1,2	—
до 10 и св. 15 м	44-01-005 (05-10)	—	1,2	1,2	—
св. 10 м	44-01-006 (13-30)	—	1,2	1,2	—
3.46. Отсыпка с барж и уплотнение слоя толщиной св. 2,5 м (где N – толщина слоя, N/2,5 округляется до целого	44-02-022, 44-03-022	—	N/2,5	N/2,5	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
			к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
числа в сторону увеличения)					
3.47. Учет затрат на регламентированные перерывы	44-04-210, 44-04-211	—	1,2	1,2	—
	44-04-140 (01-07), 44-04-145 (01-07), 44-04-150 (01-07)	—	1,13	1,13	—

».

1.36. В сборнике 46 «Работы при реконструкции зданий и сооружений»:

1.36.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.36.1.1. Пункт 1.46.47 изложить в следующей редакции:

«1.46.47. Амортизационные отчисления по инвентарным опалубкам исчисляются в порядке, изложенном в ГЭСН сборника 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные».».

1.36.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.36.2.1. В подразделе 3.1 «СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ» раздела 3 «СВЕРЛЕНИЕ И ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ, ПРОЕМОВ В КОНСТРУКЦИЯХ. ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД» таблицы ГЭСН 46-03-001 «Сверление установками алмазного бурения вертикальных отверстий в железобетонных конструкциях», 46-03-002 «Сверление установками алмазного бурения горизонтальных отверстий в железобетонных конструкциях» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 46-03-001 Сверление установками алмазного бурения вертикальных отверстий в железобетонных конструкциях

Состав работ:

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Опускание привода со сверлом к месту сверления.
04. Сверление отверстий.
05. Подъем привода со сверлом.
06. Удаление и уборка керна.
07. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 500 мм.
08. Смена сверл.
09. Перестановка станка.

Измеритель: 100 отверстий

Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях вертикальных отверстий глубиной 200 мм диаметром:

46-03-001-01	20 мм
46-03-001-02	25 мм
46-03-001-03	32 мм
46-03-001-04	40 мм
46-03-001-05	45 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

46-03-001-06	50 мм
46-03-001-07	55 мм
46-03-001-08	60 мм
46-03-001-09	70 мм
46-03-001-10	80 мм
46-03-001-11	90 мм
46-03-001-12	100 мм
46-03-001-13	110 мм
46-03-001-14	125 мм
46-03-001-15	140 мм
46-03-001-16	160 мм
	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавляется или исключается:
46-03-001-17	к норме 46-03-001-01
46-03-001-18	к норме 46-03-001-02
46-03-001-19	к норме 46-03-001-03
46-03-001-20	к норме 46-03-001-04
46-03-001-21	к норме 46-03-001-05
46-03-001-22	к норме 46-03-001-06
46-03-001-23	к норме 46-03-001-07
46-03-001-24	к норме 46-03-001-08
46-03-001-25	к норме 46-03-001-09
46-03-001-26	к норме 46-03-001-10
46-03-001-27	к норме 46-03-001-11
46-03-001-28	к норме 46-03-001-12
46-03-001-29	к норме 46-03-001-13
46-03-001-30	к норме 46-03-001-14
46-03-001-31	к норме 46-03-001-15
46-03-001-32	к норме 46-03-001-16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-01	46-03-001-02	46-03-001-03	46-03-001-04	46-03-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	17,3				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			35,4		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		35,4		39,8	39,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	16,4	17,2	17,2	19,3	19,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,443	0,653	0,843	1,18	1,33
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт	2,52				
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт		2,52			
01.7.17.09-0064	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм	шт			2,52		
01.7.17.09-0065	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм	шт				2,08	
01.7.17.09-0066	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм	шт					2,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-06	46-03-001-07	46-03-001-08	46-03-001-09	46-03-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	39,8	39,8	39,8	51,1	51,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	19,3	19,3	19,3	24,7	24,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,49	1,64	1,78	2,64	3,01
01.7.17.09-0067	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм	шт	2,08				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.17.09-0068	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм	шт		2,08			
01.7.17.09-0069	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм	шт			2,08		
01.7.17.09-0070	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм	шт				2,02	
01.7.17.09-0071	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм	шт					2,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-11	46-03-001-12	46-03-001-13	46-03-001-14	46-03-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	51,1	51,1	51,1	51,1	60,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	24,7	24,7	24,7	24,7	29,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	3,4	3,78	4,14	4,69	6,25
01.7.17.09-0072	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм	шт	2,02				
01.7.17.09-0073	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм	шт		2,02			
01.7.17.09-0074	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм	шт			2,02		
01.7.17.09-0075	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм	шт				2,02	
01.7.17.09-0076	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм	шт					2,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-16	46-03-001-17	46-03-001-18	46-03-001-19	46-03-001-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	60,7				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч					1,52
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч				1,22	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		1,01	1,05		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8				
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8				
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	29,2	0,82	0,86	0,86	0,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	7,18	0,022	0,033	0,042	0,059
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт		0,126			
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт			0,126		
01.7.17.09-0064	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм	шт				0,126	
01.7.17.09-0065	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм	шт					0,104
01.7.17.09-0077	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм	шт	2,02				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-21	46-03-001-22	46-03-001-23	46-03-001-24	46-03-001-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			1,85	1,85	2,38
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	1,6	1,6			
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,97	0,97	0,97	0,97	1,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,067	0,075	0,082	0,089	0,132
01.7.17.09-0066	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм	шт	0,104				
01.7.17.09-0067	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм	шт		0,104			
01.7.17.09-0068	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм	шт			0,104		
01.7.17.09-0069	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм	шт				0,104	
01.7.17.09-0070	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм	шт					0,101

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-26	46-03-001-27	46-03-001-28	46-03-001-29	46-03-001-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,38				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				3,34	3,34
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		2,71	2,71		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,15	0,17	0,189	0,207	0,235
01.7.17.09-0071	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм	шт	0,101				
01.7.17.09-0072	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм	шт		0,101			
01.7.17.09-0073	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм	шт			0,101		
01.7.17.09-0074	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм	шт				0,101	
01.7.17.09-0075	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм	шт					0,101

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-001-31	46-03-001-32
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	3,8	3,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,48	1,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,313	0,359
01.7.17.09-0076	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм	шт	0,101	
01.7.17.09-0077	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм	шт		0,101

Таблица ГЭСН 46-03-002 Сверление установками алмазного бурения горизонтальных отверстий в железобетонных конструкциях

Состав работ:

Для норм с 46-03-002-01 по 46-03-002-32:

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Опускание привода со сверлом к месту сверления.
04. Сверление отверстий.
05. Подъем привода со сверлом.
06. Удаление и уборка керна.
07. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 350 мм.
08. Смена сверл.
09. Перестановка станка.

Для нормы 46-03-002-33:

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Опускание привода со сверлом к месту сверления.
04. Сверление отверстий.
05. Подъем привода со сверлом.
06. Удаление и уборка керна.
07. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 350 мм.
08. Смена сверл.
09. Перестановка станка.
10. Перестановка подмостей.

Измеритель: 100 отверстий

Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий глубиной 200 мм диаметром:

46-03-002-01	20 мм
46-03-002-02	25 мм
46-03-002-03	32 мм
46-03-002-04	40 мм
46-03-002-05	45 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

46-03-002-06	50 мм
46-03-002-07	55 мм
46-03-002-08	60 мм
46-03-002-09	70 мм
46-03-002-10	80 мм
46-03-002-11	90 мм
46-03-002-12	100 мм
46-03-002-13	110 мм
46-03-002-14	125 мм
46-03-002-15	140 мм
46-03-002-16	160 мм
	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавляется или исключается:
46-03-002-17	к норме 46-03-002-01
46-03-002-18	к норме 46-03-002-02
46-03-002-19	к норме 46-03-002-03
46-03-002-20	к норме 46-03-002-04
46-03-002-21	к норме 46-03-002-05
46-03-002-22	к норме 46-03-002-06
46-03-002-23	к норме 46-03-002-07
46-03-002-24	к норме 46-03-002-08
46-03-002-25	к норме 46-03-002-09
46-03-002-26	к норме 46-03-002-10
46-03-002-27	к норме 46-03-002-11
46-03-002-28	к норме 46-03-002-12
46-03-002-29	к норме 46-03-002-13
46-03-002-30	к норме 46-03-002-14
46-03-002-31	к норме 46-03-002-15
46-03-002-32	к норме 46-03-002-16
46-03-002-33	Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий на высоте от опорной площади более 1 м добавляется к нормам с 46-03-002-01 по 46-03-002-16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-01	46-03-002-02	46-03-002-03	46-03-002-04	46-03-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	45,3	45,3	45,3	60,8	60,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	22	22	22	29,5	29,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,594	0,836	1,078	1,8	2,04
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт	2,52				
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт		2,52			
01.7.17.09-0064	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм	шт			2,52		
01.7.17.09-0065	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм	шт				2,08	
01.7.17.09-0066	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм	шт					2,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-06	46-03-002-07	46-03-002-08	46-03-002-09	46-03-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	60,8	70,1	70,1	79,5	79,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	29,5	34	34	38,5	38,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2,27	2,89	3,13	4,12	4,7
01.7.17.09-0067	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм	шт	2,08				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.17.09-0068	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм	шт		2,08			
01.7.17.09-0069	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм	шт			2,08		
01.7.17.09-0070	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм	шт				2,02	
01.7.17.09-0071	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм	шт					2,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-11	46-03-002-12	46-03-002-13	46-03-002-14	46-03-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	92,5	92,5	124	124	124
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	45	45	60	60	60
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	6,19	6,89	10,07	11,4	12,84
01.7.17.09-0072	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм	шт	2,02				
01.7.17.09-0073	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм	шт		2,02			
01.7.17.09-0074	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм	шт			2,02		
01.7.17.09-0075	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм	шт				2,02	
01.7.17.09-0076	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм	шт					2,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-16	46-03-002-17	46-03-002-18	46-03-002-19	46-03-002-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	124				
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч		1,47	1,56	1,56	2,11
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8				
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,8				
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	60	1,1	1,1	1,1	1,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	14,76	0,03	0,042	0,054	0,09
01.7.17.09-0062	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт		0,126			
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт			0,126		
01.7.17.09-0064	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм	шт				0,126	
01.7.17.09-0065	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм	шт					0,104
01.7.17.09-0077	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм	шт	2,02				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-21	46-03-002-22	46-03-002-23	46-03-002-24	46-03-002-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	2,11	2,11	2,34	2,34	2,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,47	1,47	1,7	1,7	1,93
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,102	0,114	0,145	0,157	0,206
01.7.17.09-0066	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм	шт	0,104				
01.7.17.09-0067	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм	шт		0,104			
01.7.17.09-0068	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм	шт			0,104		
01.7.17.09-0069	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм	шт				0,104	
01.7.17.09-0070	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм	шт					0,101

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-26	46-03-002-27	46-03-002-28	46-03-002-29	46-03-002-30

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	2,87	3,19	3,19		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч				3,94	3,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,93	2,25	2,25	3	3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,235	0,309	0,345	0,503	0,57
01.7.17.09-0071	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм	шт	0,101				
01.7.17.09-0072	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм	шт		0,101			
01.7.17.09-0073	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм	шт			0,101		
01.7.17.09-0074	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм	шт				0,101	
01.7.17.09-0075	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм	шт					0,101

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-03-002-31	46-03-002-32	46-03-002-33
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			4,05
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	4,36	4,36	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3	3	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,642	0,738	
01.7.17.09-0076	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм	шт	0,101		
01.7.17.09-0077	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм	шт		0,101	

».

1.36.2.2. В разделе 5 «ВРЕМЕННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ И УСТРОЙСТВА ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ» таблицу ГЭСН 46-05-007 «Установка защитного горизонтального ограждения из профнастила под верхними поясами ферм при замене конструкций покрытия» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 46-05-007 Установка защитного горизонтального ограждения из профнастила под верхними поясами ферм при замене конструкций покрытия

Состав работ:

01. Установка и снятие лебедок и такелажной оснастки.

02. Подъем, установка и снятие лестниц, люлек, защитного настила по прогонам под верхними поясами ферм, переходных мостиков.

03. Устройство путей для крышного крана и грузовой тележки.

Измеритель: 100 м2

46-05-007-01 Установка защитного горизонтального ограждения из профнастила под верхними поясами ферм при замене конструкций покрытия

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-05-007-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	77,37
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,81
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,39
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,32
91.17.04-171	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А	маш.-ч	0,41
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,352
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ	кг	0,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1
01.7.15.08-0011	Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей	т	0,001
01.7.15.14-0083	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм	т	0,002
07.2.03.04-0001	Конструкции металлические каркасов, основных несущих зданий производственного и непроизводственного назначения	т	0,06
07.2.07.12-0011	Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб	т	0,04
08.2.02.16-0011	Канаты стальные арматурные	кг	9,6
08.3.03.06-0002	Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,00003
08.3.09.05	Профилированный настил	т	П
11.1.03.06-0075	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III	м3	0,001
11.2.13.06-0012	Щиты настила, толщина 25 мм	м2	1,86

».

1.36.2.3. В разделе 8 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 46-08-004 «Нанесение безусадочных, быстротвердеющих составов тиксотропного типа вручную в один слой на поверхности бетонных, железобетонных и каменных конструкций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 46-08-004 Нанесение безусадочных, быстротвердеющих составов тиксотропного типа вручную в один слой на поверхности бетонных, железобетонных и каменных конструкций

Состав работ:

Для норм с 46-08-004-01 по 46-08-004-06:

01. Насыщение поверхности водой.

02. Приготовление и нанесение грунтовочного состава.

03. Нанесение тиксотропного состава на подготовленную поверхность вручную в один слой толщиной 20 мм с разравниванием.

04. Нанесение пленкообразующего состава на акриловой основе.

Для норм с 46-08-004-07 по 46-08-004-09:

01. Нанесение тиксотропного состава на подготовленную поверхность вручную в один слой с разравниванием.

Измеритель: 100 м2

	Нанесение безусадочных, быстротвердеющих составов тиксотропного типа вручную в один слой, толщина слоя 20 мм, на поверхности бетонных и железобетонных конструкций:
46-08-004-01	горизонтальные
46-08-004-02	вертикальные
46-08-004-03	потолочные
	Нанесение безусадочных, быстротвердеющих составов тиксотропного типа вручную в один слой, толщина слоя 20 мм, на поверхности каменных конструкций:
46-08-004-04	горизонтальные
46-08-004-05	вертикальные
46-08-004-06	потолочные
	На каждые 5 мм изменения толщины слоя добавлять (уменьшать) к нормам:
46-08-004-07	46-08-004-01, 46-08-004-04
46-08-004-08	46-08-004-02, 46-08-004-05
46-08-004-09	46-08-004-03, 46-08-004-06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-08-004-01	46-08-004-02	46-08-004-03	46-08-004-04	46-08-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	39,14	44,26	47,87	43,93	49,04
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	1,52	1,52	1,75	1,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,52	1,52	1,52	1,75	1,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	П	П	П	П	П
04.3.02.04	Смеси бетонные	кг	П	П	П	П	П

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.2.06.08	Средства для защиты бетона	л	П	П	П	П	П

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-08-004-06	46-08-004-07	46-08-004-08	46-08-004-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	53,66	3,38	4,02	4,38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,75	0,38	0,38	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,75	0,38	0,38	0,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	П	П	П	П
04.3.02.04	Смеси бетонные	кг	П	П	П	П
14.2.06.08	Средства для защиты бетона	л	П			

».

1.36.2.4. В разделе 8 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 46-08-022 «Гидроизоляция швов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСН 46-08-022 Гидроизоляция швов

Состав работ:

Для норм с 46-08-022-01 по 46-08-022-02:
01. Выгрузка материалов на месте производства работ.
02. Очистка шва от пыли и грязи.
03. Заполнение шва герметическим материалом.
04. Выравнивание поверхности шва.

Для норм с 46-08-022-03 по 46-08-022-04:
01. Выгрузка материалов на месте производства работ.
02. Зачистка кромок шва шлифмашинкой.
03. Очистка шва от пыли и грязи.
04. Укладка в тело шва пенополиэтиленового теплоизоляционного прокладочного шнура.
05. Заполнение шва герметическим материалом.
06. Выравнивание поверхности шва.

Для норм с 46-08-022-05 по 46-08-022-06:
01. Выгрузка материалов на месте производства работ.
02. Очистка бетонной поверхности сжатым воздухом с помощью компрессора.
03. Укладка гидроизоляционной самоклеящейся ленты, включая стыковку.

Для норм с 46-08-022-07 по 46-08-022-08:
01. Выгрузка материалов на месте производства работ.
02. Очистка бетонной поверхности сжатым воздухом с помощью компрессора.
03. Нанесение клеевого состава на подготовленную поверхность.
04. Укладка гидроизоляционной ленты.

Для норм с 46-08-022-09 по 46-08-022-14:
01. Выгрузка материалов на месте производства работ.
02. Очистка шва от пыли и грязи.
03. Очистка бетонной поверхности сжатым воздухом с помощью компрессора.
04. Приготовление клея.
05. Нанесение клеевого состава на подготовленную поверхность.
06. Укладка гидроизоляционной ленты.
07. Запечатывание гидроизоляционной ленты клеевым составом.
08. Соединение концов ленты внахлест.

Измеритель: 100 м

Гидроизоляция полиуретановым герметиком без уплотнения пенополиэтиленовым прокладочным шнуром:
46-08-022-01 горизонтальных швов
46-08-022-02 вертикальных швов
Гидроизоляция полиуретановым герметиком с уплотнением пенополиэтиленовым прокладочным шнуром:
46-08-022-03 горизонтальных швов
46-08-022-04 вертикальных швов
Гидроизоляция набухающей самоклеящейся лентой:
46-08-022-05 горизонтальных швов
46-08-022-06 вертикальных швов
Гидроизоляция набухающей лентой на клее:
46-08-022-07 горизонтальных швов
46-08-022-08 вертикальных швов
Гидроизоляция горизонтальных швов лентой изоляционной высокоэластичной шириной:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

46-08-022-09 100-200 мм
46-08-022-10 200-300 мм
46-08-022-11 500 мм

Гидроизоляция вертикальных швов лентой изоляционной высокоэластичной:

46-08-022-12 100-200 мм
46-08-022-13 200-300 мм
46-08-022-14 500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-08-022-01	46-08-022-02	46-08-022-03	46-08-022-04	46-08-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	7,19	7,48	9,34	9,6	3,28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,04	0,04	0,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,04	0,04	0,35
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч					2,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,824	4,932	17,172	18,036	
01.7.06.02	Лента гидроизоляционная	м					101,8
01.7.07.26	Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный прокладочный	м			101,8	101,8	
01.7.17.12	Щетка дисковая для УШМ из стальной проволоки	шт	П	П	П	П	
14.5.01.06	Герметик полиуретановый	кг	19,5	19,5	78	78	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-08-022-06	46-08-022-07	46-08-022-08	46-08-022-09	46-08-022-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	3,71	4,66	5,17	15,27	17,51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,35	0,4	0,46	0,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4	0,35	0,4	0,46	0,49
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	2,39	2,35	2,39	2,01	3,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				5,66	5,756
01.7.06.02	Лента гидроизоляционная	м	101,8	101,8	101,8		
01.7.06.05	Лента изоляционная высокоэластичная химстойкая	м				102,2	102,2
01.7.17.12	Щетка дисковая для УШМ из стальной проволоки	шт				П	П
14.5.06.01-0002	Паста полимерная однокомпонентная гидроизоляционная расширяющаяся для герметизации конструкционных швов и стыков (310 мл)	шт		3,73	3,73		
14.5.11.09-0002	Шпатлевка двухкомпонентная на основе эпоксидной смолы для подготовки бетонных, железобетонных, каменных, армокаменных и металлических поверхностей при устройстве систем внешнего армирования, плотность 1,2 г/см3	кг				204	306

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	46-08-022-11	46-08-022-12	46-08-022-13	46-08-022-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	21,53	16,05	17,75	21,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,58	0,46	0,49	0,58

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,58	0,46	0,49	0,58
91.18.01-012	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин	маш.-ч	5,03	2,31	3,07	5,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,9	6,02	6,116	6,26
01.7.06.05	Лента изоляционная высокоэластичная химстойкая	м	102,2	102,2	102,2	102,2
01.7.17.12	Щетка дисковая для УШМ из стальной проволоки	шт	П	П	П	П
14.5.11.09-0002	Шпатлевка двухкомпонентная на основе эпоксидной смолы для подготовки бетонных, железобетонных, каменных, армокаменных и металлических поверхностей при устройстве систем внешнего армирования, плотность 1,2 г/см3	кг	510	204	306	510

».

1.37. В сборнике 47 «Озеленение, защитные лесонасаждения»:

1.37.1. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.37.1.1. Дополнить пунктом 2.47.11 следующего содержания:

«2.47.11. Нормы 47-01-114-01 и 47-01-114-02 разработаны на вырезку сухих ветвей в количестве 10 шт, нормы 47-01-114-03 и 47-01-114-04 – 1 шт.».

2. В приложение № 2 «Сметные нормы на монтаж оборудования» внести следующие изменения:

2.1. В сборнике 1 «Металлообрабатывающее оборудование»:

2.1.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.1.1.1. Пункт 1.1.3 изложить в следующей редакции:

«1.1.3. Нормы на монтаж станков массой до 20 т определены при условии поставки их в собранном виде. В случае поставки станков массой до 20 т в разобранном виде затраты на их монтаж определяются по нормам табл. 01-01-001 с применением коэффициентов, приведенных в п. 1 приложения 1.1.».

2.1.1.2. Пункт 1.1.5 изложить в следующей редакции:

«1.1.5. При установке станков в разобранном виде на виброопоры к нормам табл. 01-01-001 применяются коэффициенты, приведенные в п. 2 приложения 1.1.».

2.1.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.1.2.1. Дополнить приложением 1.1 следующего содержания:

«Приложение 1.1

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 1

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Поставка станков массой до 20 т в разобранном виде	01-01-001	–	1,2	1,2	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2	Установка станков в разобранном виде на виброопоры	01-01-001	–	1,2	1,2	–

».

2.2. В сборнике 3 «Подъемно-транспортное оборудование»:

2.2.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.2.1.1. Пункт 1.3.5 изложить в следующей редакции:

«1.3.5. Сметными нормами сборника 3 отдела 1 предусмотрено выполнение работ по монтажу кранов на высоте до 10 м от уровня опорной площадки, на которой ведутся работы, или от земли, кроме раздела 6, где принята установка на проектных отметках. При производстве монтажных работ на высоте свыше 10 м затраты определяются по соответствующей норме с применением поправочных коэффициентов, приведенных в пп. 1.1–1.4 приложения 3.1.

Дополнительное использование сметных норм сборника ГЭСНм-40 для определения затрат на перемещение материальных ресурсов и оборудования при монтаже кранов не допускается.».

2.2.1.2. Пункты 1.3.13, 1.3.14 изложить в следующей редакции:

«1.3.13. При установке горизонтальных конвейеров на эстакаде (галерее) или в тоннеле к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 2 приложения 3.1.

1.3.14. Монтаж наклонных конвейеров (при разнице в высотах натяжного и приводного барабанов более 3 м) вне зависимости от места их установки принимается по нормам на монтаж горизонтальных конвейеров с применением коэффициента, приведенного в п. 3 приложения 3.1.».

2.2.1.3. Пункты 1.3.19 – 1.3.21 изложить в следующей редакции:

«1.3.19. При уклоне местности по трассе канатной дороги на отдельных участках свыше 15 градусов нормы на монтаж несущих, сетевых, тягово-несущих канатов, предохранительных сетей и оборудования опор и станций подвесных канатных дорог на этих участках определяются по соответствующим ГЭСНм отдела 4 с применением коэффициентов, приведенных в пп. 4.1–4.2 приложения 3.1.

1.3.20. Если трасса канатной дороги проходит по местности, пересеченной оврагами, ущельями, реками, каналами, болотами, жилыми и промышленными зданиями, железными и шоссейными дорогами, линиями связи и электропередач, невырубаемыми посадками, территориями, закрытыми для свободного прохода, а также другими сооружениями, то на натяжных участках, имеющих указанные препятствия, нормы на монтаж несущих, сетевых, тяговых, тягово-несущих канатов и предохранительных сетей принимаются по соответствующим нормам с учетом коэффициентов, приведенных в пп. 5.1–5.4 приложения 3.1.

1.3.21. При производстве работ в горной местности на разных высотных отметках нормы на монтаж определяются по соответствующим нормам с применением коэффициентов, приведенных в пп. 6.1–6.5 приложения 3.1.».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.2.1.4. Пункт 1.3.24 изложить в следующей редакции:

«1.3.24. Сметные нормы на монтаж оборудования станций и головок опор, несущих, сетевых, тяговых, тягово-несущих канатов и предохранительных сетей исчисляются из условий, что высота станций не превышает 5 м, высота опор 20 м, количество станций на канатной дороге принято 2.

При монтаже в условиях, отличающихся от указанных, нормы определяются по соответствующим ГЭСНм с применением коэффициентов, приведенных в пп. 7–10 приложения 3.1.».

2.2.1.5. Пункты 1.3.32, 1.3.33 изложить в следующей редакции:

«1.3.32. Сметные нормы на монтаж больничных лифтов грузоподъемностью 500 кг определяются по табл. 03-05-004 с применением к нормам коэффициента, приведенного в п. 11.1 приложения 3.1.

1.3.33. Сметные нормы на монтаж лифтов, характеристики которых отличаются от предусмотренных в отделе 5 разделе 1, определяются с применением к соответствующим нормам поправочных коэффициентов, приведенных в пп. 11.2–11.7 приложения 3.1.».

2.2.1.6. Пункты 1.3.33.1 – 1.3.33.6 исключить.

2.2.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.2.2.1. В разделе 8 «КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ» отдела 1 «ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ» таблицу ГЭСНм 03-01-106 «Стеллажи» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 03-01-106 Стеллажи

Измеритель: т

Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность:

03-01-106-01 1 т - одно- и двухсторонний

03-01-106-02 5 т - двухсторонний

03-01-106-03 5 т - односторонний

Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность:

03-01-106-04 1 т - одно- и двухсторонний

03-01-106-05 8 т - эстакадный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	03-01-106-01	03-01-106-02	03-01-106-03	03-01-106-04	03-01-106-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	12,4	20,75	9,69	21,86	26,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,98	3,36	2,91	7,93	11,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,35	1,82	1,12	1,18	0,68
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч	1,31	1,21	1,46	6,43	9,94
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,32	0,33	0,33	0,32	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,11	4,78	1,55	0,38	1,5
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения	маш.-ч		0,75	0,39	0,26	0,91

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	до 250 мм						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,38	4,31	1,54	0,19	0,36
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,61	1,06	0,55	0,44	1,57
	Масса	т	245	31,4	302	98	6

».

2.2.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.2.3.1. Приложение 3.1 изложить в следующей редакции:

«Приложение 3.1

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 3

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Производство монтажных работ на высоте:					
1.1	св. 10 до 25 м	03-01-001, 03-01-002, 03-01-017÷03-01-021, 03-01-033÷03-01-038, 03-01-052, 03-01-053, 03-01-065÷03-01-068, 03-01-091÷03-01-093, 03-01-105÷03-01-106, 03-01-117, 03-01-127, 03-01-128, 03-01-138	–	1,1	1,1	–
1.2	св. 25 до 40 м		–	1,15	1,15	–
1.3	св. 40 до 70 м		–	1,3	1,3	–
1.4	св. 70 м		–	1,5	1,5	–
2	Установка горизонтальных конвейеров на эстакаде (галерее) или в тоннеле	03-02-001÷03-02-004, 03-02-021, 03-02-031, 03-02-041	–	1,1	1,1	–
3	Монтаж наклонных конвейеров (при разнице в высотах натяжного и приводного барабанов более 3 м)		–	1,2	1,2	–
4	Уклон местности:					
4.1	св. 15 до 30 %	03-04-001÷03-04-003, 03-04-020	–	1,7	1,7	–
		03-04-004÷03-04-005, 03-04-021÷03-04-023	–	1,3	1,3	–
4.2	св. 30 до 45 %	03-04-001÷03-04-003, 03-04-020	–	2,1	2,1	–
		03-04-004÷03-04-005, 03-04-021÷03-04-023	–	1,5	1,5	–
5	Наличие препятствий на местности:					
5.1	глубокий снег	03-04-001÷03-04-003,	–	1,25	1,25	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

5.2	овраги, ущелья, реки и каналы шириной до 50 м, болота, невырубленные посадки, жилые и промышленные здания, территории, закрытые для свободного прохода	03-04-020	–	1,3	1,3	–
5.3	шоссейные дороги, реки, каналы шириной свыше 50 м		–	1,6	1,6	–
5.4	железные дороги, линии связи и электропередачи		–	2,2	2,2	–
6	Производство работ на высоте над уровнем моря:					
6.1	св. 1000 до 1500 м	03-04-001÷03-04-007, 03-04-020÷03-04-023	–	1,06	1,06	–
6.2	св. 1500 до 2000 м		–	1,12	1,12	–
6.3	св. 2000 до 2500 м		–	1,21	1,21	–
6.4	св. 2500 до 3000 м		–	1,3	1,3	–
6.5	св. 3500 до 3500 м		–	1,4	1,4	–
7	Количество станций канатной дороги свыше 2 (где N – количество станций свыше 2)	03-04-001 (04-06), 03-04-020 (03-04)	–	1+0,1*N	1+0,1*N	–
8	Высота станций свыше 5 м и высоте опор свыше 20 м (где N – высота станции свыше 5 м, высота опоры свыше 20 м или высота станции свыше 5 м + высота опоры свыше 20 м)	03-04-001÷03-04-003 03-04-020	–	1+0,1*N/10	1+0,1*N/10	–
9	Высота опор:					
9.1	св. 20 до 30 м	03-04-004, 03-04-021-11	–	1,15	1,15	–
9.2	св. 30 до 40 м		–	1,2	1,2	–
9.3	св. 40 до 150 м		–	1,4	1,4	–
10	Высота станций:					
10.1	св. 5 до 20 м	03-04-005, 03-04-021 (01-10, 12-17), 03-04-022÷03-04-023	–	1,2	1,2	–
10.2	св. 20 до 40 м		–	1,3	1,3	–
10.3	св. 40 до 50 м		–	1,4	1,4	–
10.4	св. 50 до 150 м		–	1,6	1,6	–
11	Монтаж лифтов:					
11.1	больничных грузоподъемностью 500 кг	03-05-004 (01, 06, 11, 15)	–	1,08	1,08	–
11.2	с групповым (парным) управлением (N – количество лифтов в группе)	03-05-001÷03-05-005	–	1+0,13*N	1+0,13*N	–
11.3	грузопассажирских и с нижним машинным помещением		–	1,08	1,08	–
11.4	в сейсмостойком исполнении		–	1,15	1,15	–
11.5	грузовых со встроенным монорельсом с высотой кабины свыше 2,7 до 3,7 м	03-05-004	–	1,25	1,25	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.6	пассажирских грузоподъемностью 500 кг, скоростью 1,0 м/с с системой собирательного управления для административных зданий	03-05-001 (02, 04, 06)	–	1,13	1,13	–
11.7	пассажирских грузоподъемностью менее 500 кг, скоростью 1,4 м/с для жилых зданий	03-05-002	–	0,9	0,9	–

Примечания:

1. Нормы на монтаж канатов и предохранительных сетей на натяжном участке с различными уклонами местности принимаются по наибольшему уклону на данном участке.

2. При уклоне местности более 45 градусов расход ресурсов на монтаж всех видов оборудования подвесных канатных дорог определяется по индивидуальным нормам.

3. При наличии на местности одновременно нескольких из перечисленных в таблице препятствий применяется один наибольший коэффициент.

4. При наличии на местности труднодоступных горных участков, сильно заболоченных местностей затраты на монтаж определяются по индивидуальным нормам.

5. При наличии на местности уклона свыше 15 градусов и препятствия соответствующие коэффициенты для определения норм перемножаются.».

2.2.3.2. Приложения 3.2 – 3.4 исключить.

2.3. В сборнике 4 «Дробильно-размольное, обогатительное и агломерационное оборудование»:

2.3.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.3.1.1. В разделе 4 «ЦИКЛОНЫ» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ И ОБОГАЩЕНИЯ» таблицу ГЭСНм 04-02-037 «Циклоны батарейные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 04-02-037 Циклоны батарейные

Измеритель: шт

	Пылеулавливатель батарейный, производительность:
04-02-037-01	15000 м3/ч
04-02-037-02	40000 м3/ч
04-02-037-03	60000 м3/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	04-02-037-01	04-02-037-02	04-02-037-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	118	164	243
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	30,97	44,18	56,61
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	20,47	29,04	44,03
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	5,32	7,67	6,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	5,18		
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч		7,47	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч			6,51
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч			6,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.02-0021	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,2-0,3 мм	т	0,012	0,016	0,02
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,1	3,1	4,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00011	0,00015	0,00025

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т	0,1	0,14	0,24	
	Масса	т	4	6,1	12,3	».

2.4. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование»:

2.4.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.4.1.1. В разделе 1 «ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ» отдела 1 «ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ» таблицу ГЭСНм 06-01-004 «Экраны и трубы конвективного пучка» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-01-004 Экраны и трубы конвективного пучка

Измеритель: т

06-01-004-01	Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч
	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые:
06-01-004-02	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-03	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-04	отдельными деталями барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-05	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа
06-01-004-06	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-07	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-004-08	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-004-09	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-10	блоками и частично отдельными деталями, прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч давлением 25,5 МПа
	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями,:
06-01-004-11	барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-12	барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-13	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-14	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420-500 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-15	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-17	прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25,5 МПа
	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые:
06-01-004-20	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 150 т/ч, давлением 3,9 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-01	06-01-004-02	06-01-004-03	06-01-004-04	06-01-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	213				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					128
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч				218	
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч		336	294		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,38	9,72	7,46	5,32	12,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,152
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,34	7,7	5,81		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				4,24	11,09
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,8	9,43	9,75	10,6	
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч					0,18
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,123	0,19	0,17	0,16	0,19
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,13	0,21	0,19	0,18	0,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,58	2,75	2,5	1,5	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,8	108	87,3	55,4	14,9
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	65	77,4	72,1	39	14
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,92	1,83	1,48	0,92	0,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		0,75	0,5	0,22	
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т			0,007	0,004	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		10,1	8,23	5,07	1,62
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	22,9	25,8	20	11,6	7,41
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12,2	11,6	9,18	5,43	2,12
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг		0,08	0,05	0,02	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,112	57,96	41,04	28,656	12,924
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,4	16,65	12,9	31,74	6,74
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,01	0,16	0,11	0,05	0,2
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т		0,02	0,01	0,05	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-06	06-01-004-07	06-01-004-08	06-01-004-09	06-01-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		31,1	38,1		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	56,6				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				148	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч					476
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,91	5,31	6,71	13,28	54,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				7,57	0,7
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					20,7
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				5,16	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					10
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,06	4,84	5,97		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,13	1,39
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш.-ч	0,83				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	31,39 кН (3,2 т)						
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч				1,37	1,69
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,17	0,21
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,53	0,32	0,6		
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,14		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,16	0,15	0,15		
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч				1,47	10,8
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч					5,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,16			1,13	9,26
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч				0,25	11,1
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч				3,36	0,91
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,84	0,4	0,38	18,1	51,3
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	5,2			0,09	1,3
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч				0,26	0,26
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,17				
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				0,38	1,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т				0,001	0,0005
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,004	0,002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,6			0,27	2,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,5	1,76	1,76	22,7	58,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,95	0,5	0,5	9,51	31,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,003	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				0,34	0,33
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,824			55,44	271,08
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л				0,09	1,26
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л				0,09	1,26
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				0,01	
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг				0,002	0,09
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг				1,12	0,22
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,25	0,6	0,6	6,52	3,24
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг					6,07

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг				0,86	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,004	0,03
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,025				
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т				0,08	0,13
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,005				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-11	06-01-004-12	06-01-004-13	06-01-004-14	06-01-004-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	130		142		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		188			213
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				218	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,59	29,51	12,8	25,18	30,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	6,07	0,51	7,35	0,56	0,37
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		11,6		9,81	10,4
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	5,35		5,38		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		5,2		4,39	8,36
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,56	0,43	0,23	0,45	0,44
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,21		0,23	0,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,11				
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,05		0,02		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,81	2,61	0,85	2,64	2,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,39	0,07	0,41	0,42
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	0,09				
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч		0,4		2,98	2,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,25	0,6	0,06	2,29	1,64
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,39		0,02	
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	1,73	4,66	0,71		3,88
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,5	59,2	33,2	57,5	66,9
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,16		0,16	0,19
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		0,28		0,28	0,27
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		0,21		0,2	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0006	0,0013	0,0003		0,0014

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,002	0,006	0,001		0,005
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0002	0,0004	0,0001	0,0001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,46		0,56	0,52
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,3	73,8	23	79,5	74,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	24,7	35,2	10,1	40,1	35,8
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,004		0,006	0,007
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,12	0,41		0,41	0,36
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	24,12	62,28	24,48	60,12	65,88
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,12		0,17	0,18
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,12		0,17	0,18
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,00005	0,0002	0,00005	0,00005
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,012		0,021	0,1
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг		2,78		2,89	1,45
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	8,92	7,07	13,1	10,2	5,54
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	18,58	7,76	20,53	54,8	17,2
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг		0,28		0,68	0,74
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,004		0,007	0,033
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,11		0,1		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,03		0,03	0,06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-17	06-01-004-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	329	27,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,61	4,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,34	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,58	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,32	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		4,32
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,37	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,14	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,05	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,56	
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		0,29
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т	маш.-ч		0,14
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч		0,14
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	4,41	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,08	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000	маш.-ч	2,26	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	мм			
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,68	
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	2,65	
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч		0,38
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	40,2	
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	0,19	
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,26	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,23	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,002	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,006	
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,38	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	75,3	1,76
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	38,2	0,5
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,004	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,35	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	69,48	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,13	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,13	
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0002	
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,017	
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	3,23	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,12	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	48,5	0,58
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	1,22	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,007	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,11	

».

2.4.1.2. В разделе 1 «ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ» отдела 1 «ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ» таблицу ГЭСНм 06-01-009 «Воздухоподогреватели» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-01-009 Воздухоподогреватели

Измеритель: т

	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на:
06-01-009-01	твердом топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-009-02	газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-009-03	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-009-04	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-009-05	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-009-06	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-009-07	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
	Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром:
06-01-009-08	6800 мм
06-01-009-09	9800 мм
06-01-009-10	14500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-009-01	06-01-009-02	06-01-009-03	06-01-009-04	06-01-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	14,4				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		17,5			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				19,6	40,5
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			50,5		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,79	1,9	3,58	1,12	6,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			2,94	0,73	0,1
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					1,76
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			0,59	0,33	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					2,17
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,46				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		1,7			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч			0,81	0,8	0,36
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,05	0,06	0,24
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,19	0,08			
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,14	0,12			
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,15	0,13			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,4	1,97	4,74	4,47	22,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,009	0,004	0,0003
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,08	1,18	2,02	0,78	1,78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,02	0,34	0,49	0,23	0,9
01.7.03.01-0001	Вода	м3			0,00008	0,00004	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3					0,0003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	56,6	9,51	32,784	100,248	12,762
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т			0,004	0,002	0,0001
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	0,5	0,17	0,28	0,35	17,7
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			0,3	0,09	0,02
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,11	3,68	7,51	7,17	0,01
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг					0,01
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т		0,012	0,01	0,003	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т					0,0006

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-009-06	06-01-009-07	06-01-009-08	06-01-009-09	06-01-009-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		21	52,4		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	39,2				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					68
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				45,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,29	3,6	11,97	8,5	12,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			4,11	3,81	4,28
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,23	0,06	0,59	0,21	0,39
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,58	1,26	3,27	1,9	3,21
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,7				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		0,83			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,26	1,11	1,04	1,37
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,19	0,73	0,68	0,95
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18	16,4	3,54	7,31	7,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0008	0,0004			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,17	0,37	2,1	2,17	6,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59	0,19	1,4	1,39	4,1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0004			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,18	5,15	15,55	15,9	4,74
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0003	0,0002			
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	8,47	1,37			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,26		1,91	4,74	5,6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,02	0,18			
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0085	0,006	0,003	0,01	0,05

».

2.4.1.3. В разделе 1 «ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ» отдела 1 «ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ» таблицы ГЭСНм 06-01-012 «Горелки, форсунки, прочие детали и конструкции», 06-01-013 «Испытание паровых котлов на газовую плотность» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-01-012 Горелки, форсунки, прочие детали и конструкции

Измеритель:	**т**
	Горелка газомазутная, масса:
06-01-012-01	0,07 т
06-01-012-02	0,6 т
06-01-012-03	1,77 т
06-01-012-04	2,57 т
06-01-012-05	3,15 т
	Горелка пылеугольная, масса:
06-01-012-06	2,8 т
06-01-012-07	7,2 т
	Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола:
06-01-012-08	2000 мм
06-01-012-09	3000 мм
	Форсунка, производительность:
06-01-012-10	750-9000 кг/ч, механическая
06-01-012-11	4800 кг/ч, паромеханическая
	Запальник запально-защитного устройства, длина:
06-01-012-12	350 мм
06-01-012-13	1000 мм
06-01-012-14	2000 мм
06-01-012-15	4000 мм
	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

06-01-012-16 160 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-17 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-18 210-1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-19 2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Устройство защиты от золового износа и наклепа дроби поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью:

06-01-012-20 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-21 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью:

06-01-012-22 4-25 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-23 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-24 2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-25 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-26 210 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-27 320-1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-28 2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

06-01-012-29 220 т/ч
06-01-012-30 320-1000 т/ч

Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью:

06-01-012-31 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-32 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Гарнитура котлов паропроизводительностью:

06-01-012-33 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-34 2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-35 210 т/ч, 1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-36 2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Уплотнения котлов паропроизводительностью:

06-01-012-37 160 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-38 320-420 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-39 500-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-41 210-670 т/ч, на пылеугольном топливе

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-01	06-01-012-02	06-01-012-03	06-01-012-04	06-01-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					63
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			77	74,3	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		79			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	147				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	25,7	15,67	8,92	8,85	13,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		2,68	0,38	0,27	0,23
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,46	0,35	1,96
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		9,62			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			5,52	5,9	4,56
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					3,64
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	25,7				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		7,5	2,28	2,21	1,88
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		3,37	2,1	1,98	1,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16	12,2	7	5,72	5,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,75	1,68	3,01	2,52	3,17
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,55	0,5	0,86	0,74	1,5
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	13,6	7,13	5,82	2,74	2,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг					0,11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-06	06-01-012-07	06-01-012-08	06-01-012-09	06-01-012-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				1 922	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			1 319		3 140
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	72	81			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,61	7,56	0,06	0,08	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,25	0,12	0,03	0,04	0,03
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,32	0,17			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,01	1,84	0,03	0,04	0,03
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		3,55			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,86	1,92			
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,71	1,71			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,73	4,94	11	10,9	9,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,28	5,4			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,91	15,3			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,9	1,5	11,1	11,4	6,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-11	06-01-012-12	06-01-012-13	06-01-012-14	06-01-012-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	1 278			5 408	3 524
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			10 300		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		27 957			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,04	0,04	0,04	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,03				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,71				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,38				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-16	06-01-012-17	06-01-012-18	06-01-012-19	06-01-012-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			152		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		65,5			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				121	267
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	84,5				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,29	8,24	21,86	11,75	32,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,03	0,94	0,63	1,8	1,2
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		1,88	5,41	2,24	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,14				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			9,9		30,6
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		3,3		5,09	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,55	1,25	3,38	1,95	2,37
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,24	0,51	0,38	0,93
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	25,4	16,9	20,5	26,3	58,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,7	8,36	7,92	20,6	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,64	2,5	2,18	5,67	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,504	16,164	15,696	25,2	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,02	7,06	9,45	18,7	12,2
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	20,9	0,01	0,03		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-21	06-01-012-22	06-01-012-23	06-01-012-24	06-01-012-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				640	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			464		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	245				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		393			385
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	44,13	0,26	6,6	56,24	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,24		0,17	0,33	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,19		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			5,95		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	42,6			55,6	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,13			0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		17,9			17,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,75		0,31	0,73	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,29		0,1	0,31	
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч		0,13			0,14
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч		0,14			0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	99,4	140	32,4	105	156
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		129	51,2	329	129
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		36,8	68,1	98,2	36,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			163,8	1 173,6	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,68				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		211	9,4	8,21	233

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-26	06-01-012-27	06-01-012-28	06-01-012-29	06-01-012-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			740		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	608				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 147			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				240	115
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	96,34	23,73	52,73	1,63	2,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	10,2	0,31	0,33	0,23	0,05
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			16,1	0,2	0,5
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	85,9			0,35	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		23,1		0,31	1,56
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			20		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,21	0,71	0,67	0,49	0,31
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,24	0,32	0,2	0,34	0,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	45,6	137	14	23,1	1,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	90,7	146	204	0,62	3,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	27,1	43,1	60,2	0,19	0,9
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	314,28	514,8	727,2	1,404	0,972
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	33,6	68,1	5,78	33	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,01	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-31	06-01-012-32	06-01-012-33	06-01-012-34	06-01-012-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				105	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			107		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		1 050			205
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	505				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,41	13,03	5,68	6,95	2,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,04	0,04	1,32	1,23	0,33
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,04	0,04			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,09				0,45
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			3,13		1,25
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		11,6		5,08	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,33	1,42	2,81	2,11	0,57
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,2	1,31	1,23	0,64	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,82	45,4	21,4	15,7	8,57
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3					1,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг					0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,768	34,92			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			13,3	11,3	6,42

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-36	06-01-012-37	06-01-012-38	06-01-012-39	06-01-012-41
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	218				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 725	2 673	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч					2 240
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч		2 136			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,67	76,48	163,72	313,07	240,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,61	44,6	2,15	8,01	2
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			57,9	98	83,3
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		31,5			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	15,7		44,9	109	72,1
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,25				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,83	5,19	4,64	4,78	4,7
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,11	0,38	0,87	0,06	0,06
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч				57,9	36,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18	593	755	476	524
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,032	0,01	0,02	0,02
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,46	71	35,3	41,3	41,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,13	21	10	12	11,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,032	0,01	0,02	0,02
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		1 105,2	1 119,6	1 209,6	1 195,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,0013	0,02	0,01	0,01
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг		156	157	82,6	94,5
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	15,1				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		6,2	5,52	7,19	4,86

Таблица ГЭСНм 06-01-013 Испытание паровых котлов на газовую плотность

Измеритель: компл

Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на:

06-01-013-01 газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа

06-01-013-02 газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа

06-01-013-03 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа

06-01-013-04 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давление 13,8 МПа

06-01-013-05 Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа

Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на:

06-01-013-06 газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 320 т/ч, давление 9,8-13,8 МПа

06-01-013-07 газомазутном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давление 13,8 МПа

06-01-013-08 газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 м, давление 13,8 МПа

06-01-013-09 газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа

06-01-013-10 газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа

06-01-013-11 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 220 т/ч, давление 9,8 МПа

06-01-013-12 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа

06-01-013-13 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

06-01-013-14 420 т/ч, давление 13,8 МПа

06-01-013-15 670 т/ч, давление 13,8 МПа

06-01-013-16 1650 т/ч, давление 25 МПа

06-01-013-17 2650 т/ч, давление 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-01	06-01-013-02	06-01-013-03	06-01-013-04	06-01-013-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					2 323
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	391	518		824	
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			559		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	28,3	31	47,3	55,3	133
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	20,5	32,6	31,7	54,5	157
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,01	9,6	9,32	16,1	46,3
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,34		0,41		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	288,96	498,48	322,44	709,44	6 499,12
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,013	0,05	0,01	0,07	0,52
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	36	45,3	61,5	81,6	191
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	1,2	2,1	1,85	3,8	8,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-06	06-01-013-07	06-01-013-08	06-01-013-09	06-01-013-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2 979		4 827	7 373
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 793		3 894		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	43,2	52,8	61	94,6	135
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	84,8	97,5	110	135	166
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	25	28,7	32,5	39,9	49
01.7.03.03-0001	Пар	кг					100 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 275,96	4 894,32	4 909,44	9 773,16	249,48
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,05	0,09	0,17	0,18	0,41
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	56,7	70,4	81,6	132	199
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	2,6	3,1	3,7	5,7	8,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-11	06-01-013-12	06-01-013-13	06-01-013-14	06-01-013-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	3 035	2 988	5 437	5 786	8 117
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	58,6	77,8	80,4	74,5	114
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	114	134	152	176	222
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	33,6	39,3	44,8	51,9	65,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	979,32	4 938,24	6 739,68	754,56	8 192,96
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,07	0,16	0,2	0,16	0,39
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	90,3	105	106	92,9	149
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	3,4	4,6	7,5	4,2	6,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-16	06-01-013-17
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	11 046	16 481

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	138	236
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	250	350
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	73,8	103
01.7.03.03-0001	Пар	кг		140 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	12 736,9	482,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,52	1,45
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	183	331
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	7,9	14,5

».

2.4.1.4. В разделе 3 «ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОГРЕЙНЫХ КОТЛОВ» отдела 1 «ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ» таблицу ГЭСНм 06-01-066 «Экраны» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-01-066 Экраны

Измеритель: т

Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью:

06-01-066-01 35 МВт (30 Гкал/ч)

06-01-066-02 58,2 МВт (50 Гкал/ч)

Экраны из гладких труб с вваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью:

06-01-066-03 116,3 МВт (100 Гкал/ч)

06-01-066-04 209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-066-01	06-01-066-02	06-01-066-03	06-01-066-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	16,5			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			386	387
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч		36		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,65	3,34	14,87	20,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			0,51	0,4
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			5,06	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,44	1,91		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			8,18	18,8
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			1,9	1,96
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,23		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч			2,7	3,1
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,52	0,66
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч		0,36		
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		0,27		
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т	маш.-ч	0,14	0,13		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,15	0,14		
91.17.02-002	Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч			0,12	0,1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			0,03	0,07
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,14	1,62	0,84	0,73
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,22	5,28	139	124
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм),	маш.-ч			0,41	0,97

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	производительность до 5 м3/мин					
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч			0,34	0,46
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,07	0,67		
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч			0,6	0,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,00006	0,00005
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,08	1,27	0,82	0,94
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,64	2,59	244	212
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,47	0,74	128	121
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,008	0,005
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,32	0,38	0,45
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,08	11,232	150,84	128,88
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л			0,25	0,14
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л			0,25	0,14
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т			0,00003	0,00003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			0,03	0,04
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг			3,81	3,53
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			6,7	9,8
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,24	2,2	29,2	25,6
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг			1,1	1,56
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,01	0,01
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,01	0,01		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т			0,05	0,18
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,01	0,01		
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,01	0,01		
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	9	1		

».

2.4.1.5. В разделе 3 «ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОГРЕЙНЫХ КОТЛОВ» отдела 1 «ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ» таблицу ГЭСНм 06-01-072 «Испытание водогрейных котлов на газовую плотность» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-01-072 Испытание водогрейных котлов на газовую плотность

Измеритель: компл

	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на:
06-01-072-01	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-072-02	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-072-03	газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-072-04	газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

06-01-072-05 Испытание на газовую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-072-01	06-01-072-02	06-01-072-03	06-01-072-04	06-01-072-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					811
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	517	630	426	506	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	19,5	61,6	19,3	61,6	80,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	19,6	36,6	17,5	32,2	48,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,79	10,8	5,16	9,36	14,3
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,69	0,49	0,69	0,36	0,57
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	383,52	432,6	383,52	432,6	1 020,96
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,011	0,2	0,008	0,05	0,09
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	30,1	88,6	29,7	88,6	112

».

2.4.1.6. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ» отдела 2 «КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 06-02-012 «Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-02-012 Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки

Измеритель: т

Питатель сырого угля скребковый, производительность:

06-02-012-01 40 т/ч, масса 5,46 т

06-02-012-02 40 т/ч, масса 8,26 т

06-02-012-03 80 т/ч, масса 12,15-22,9 т

06-02-012-04 40-300 т/ч, масса 7,05-7,17 т

Питатель сырого угля комбинированный, производительность:

06-02-012-05 15-50 т/ч, масса 28,65-39,58 т

06-02-012-06 80 т/ч, масса 31,44-39,58 т

Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность:

06-02-012-07 112 м3/ч, легкого типа

06-02-012-08 210-370 м3/ч, тяжелого типа

Питатель для угольной пыли лопастной, производительность:

06-02-012-09 1-5 т/ч

06-02-012-10 2,8-14 т/ч

Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода:

06-02-012-11 100 мм

06-02-012-12 300 мм

06-02-012-13 600 мм

Шнек пылевой, масса:

06-02-012-14 4,23 т

06-02-012-15 7,44 т

06-02-012-16 Секция шнека

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-01	06-02-012-02	06-02-012-03	06-02-012-04	06-02-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	39				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				68	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			50		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		54			26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,72	0,72	0,47	0,51	1,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,26

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		0,08			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					1,63
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,38	0,32	0,31	0,35	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,54	3,55	3,46	4,05	0,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч			0,58	0,54	2,45
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,16	0,16	0,1
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,34				
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч		0,32			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,2	2,81	3,28	3,18	2,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,0003	0,0003	0,0003	0,0001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		2,8	2,8	2,8	2,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,82	0,82	0,82	0,82
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,0003	0,0003	0,0003	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,86	29,404	17,796	31,904	9,152
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,0001	0,0001	0,0001	0,00005
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	1,55	1,46	1,58	1,39
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		1,18	1,18	1,18	1,02
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг		28	16	28	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-06	06-02-012-07	06-02-012-08	06-02-012-09	06-02-012-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					86
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				148	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		57	42		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	31				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,31	1,22	0,74	3,05	1,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,25				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,09		0,153	0,11
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	1,99				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,28		0,696	0,4
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,35		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,06	5,62	4,86	11,6	7,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,39				
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,07				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,85	0,39	2,2	1,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,02	2,24	1,67	1,46	0,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0001				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,8				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,82				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,148			13	14
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00004				
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,4	0,82	0,38	2,19	1,19
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,02	1,35	0,99		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,01				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-11	06-02-012-12	06-02-012-13	06-02-012-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			75	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	452	187		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				58
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	100,89	28,97	7,92	1,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	24,91	7,16	1,97	0,267
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,48	1,31	0,35	0,08
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	34,8	20,2	8,78	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				2,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	71,5	20,5	5,6	0,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				0,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,012
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				0,55

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-15	06-02-012-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	37	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		37
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,97	3,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	0,86
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,08	0,17
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,34	6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,64	2,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,41	0,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,009	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,62	0,62

».

2.4.1.7. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ» отдела 2 «КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 06-02-014 «Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-02-014 Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты

Измеритель: т

Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью:

06-02-014-01 220 т/ч

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

06-02-014-02 320-670 т/ч
06-02-014-03 1000-1650 т/ч
06-02-014-04 2650 т/ч

Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью:

06-02-014-05 160 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-06 220-500 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-07 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-08 2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-09 220-670 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-10 1000-1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-11 2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью:

06-02-014-12 160 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-13 220-500 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-14 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-15 2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-16 220-1000 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-17 1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-18 2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые:

06-02-014-19 блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 210 т/ч
06-02-014-20 блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 670 т/ч
06-02-014-21 с внутренним кожухом из жаропрочной стали котлов паропроизводительностью 2650 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-01	06-02-014-02	06-02-014-03	06-02-014-04	06-02-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				86	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	74	94	50		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9	20,72	8,44	16,55	6,78
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				0,48	
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	7,16	2,02	0,9	1,22	2,46
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		6,83	2,52	5,82	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,32				1,14
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		3,98	2,32	0,02	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				2,78	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					2,22
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,53				0,43
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		2,02	0,78	1,22	1,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,75	4,53	1,55	2,37	3,06
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,52	1,06	0,18	0,41	0,96
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,83	10,8	6,55	11,4	4,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0002	0,0002	0,0005	0,0003
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2	4,42	2,76	5,15	1,22
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,67	1,23	0,82	1,51	0,35
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0004	0,0002	0,0002	0,0005	0,0003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	117,356	155,22	238,628	176,26	38,708
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0002	0,0001	0,0001	0,0002	0,0001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,22	3,47	2,65	5	1,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,3	5,14	5,61	8,39	3,09
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,009	0,05	0,03	0,12	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-06	06-02-014-07	06-02-014-08	06-02-014-09	06-02-014-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			108	84	71,4
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	86	83			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,15	7,35	12,66	19,28	7,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,76	0,74	0,38	1,3	0,82
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,14	0,48	1,34	0,87	0,44
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,17	2,48	4,36	8,07	2,76
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,71	1,01		0,66	0,42
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			1,93		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,65	0,61	0,58	0,81	0,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,16	1,18	2,37	1,78	1,05
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,16	0,29	0,31	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,78	8,54	8,87	9,24	9,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0007	0,0002	0,0006	0,0002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2	3,36	1,79	2,51	2,32
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59	1,38	0,92	0,72	0,69
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0002	0,0007	0,0001	0,0006	0,0002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	172,416	124,236	109,8	102,732	102,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0001	0,0003	0,0001	0,0002	0,0001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,84	3,42	3,16	1,56	2,28
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,3	5,7	5,86	6,66	6,74
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,12	0,06	0,04	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-11	06-02-014-12	06-02-014-13	06-02-014-14	06-02-014-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			120		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	112			102	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		55			117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,06	8,65	14,68	9,7	9,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,57		1,06	0,67	0,32
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,95	3,78	3,01	0,61	0,46
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,85		4,92	3,37	3,56
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		1,37			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				1,49	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические,	маш.-ч	1,65				1,23

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	грузоподъемность 100 т						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		2,29			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,57			
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,78	1,19	1,02	1,83	0,56
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,46	3,49	3,74	1,3	1,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,19	1,21	0,77	0,19	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,3	6	7,36	7,25	6,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,004	0,0003	0,0005	0,0007
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,03	1,78	2,78	3,44	3,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,48	0,53	0,67	2,26	0,89
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0002	0,004	0,0003	0,0005	0,0007
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	82,36	38,032	155,24	117,68	115,96
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0008	0,002	0,0001	0,0002	0,0002
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,06	1,71	2,58	2,67	3,03
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,08	3,95	5,3	4,9	8,97
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,09	0,008	0,015	0,037	0,037

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-16	06-02-014-17	06-02-014-18	06-02-014-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	140			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			107	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		99		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				83,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	23,97	10,67	11,22	11,77
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,51	0,32	0,32	
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,32	0,56	0,56	7,14
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,91	3,87	4,1	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				4,29
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,67	1,85		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			2,01	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				1,49
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,94	1,02	0,61	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,64	1,36	0,91	2,06
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,65	0,2	0,13	0,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9	8,22	15,5	10,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0007	0,0015	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,38	2,8	6,25	11,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,73	0,82	1,84	3,54
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0002	0,0007	0,0015	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	109,04	115,16	84,64	73,388
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0001	0,0002	0,0004	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	9,65	2,74	6,46	10,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,27	4,76	11,1	2,18
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,025	0,027	0,14	0,27

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-20	06-02-014-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	180	142
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,96	49,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,77	0,47
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,84	22,1
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,12	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		4,46
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,02	0,01
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		1,54
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,28	1,32
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,39	0,3
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,22
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,9	11,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0003
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12	5,72
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,75	1,69
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	145,72	45,24
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0001	0,0001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	13,3	4,93
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	18,9	10,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,27	0,24
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,2	0,1

».

2.4.1.8. В разделе 1 «АППАРАТУРА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ» отдела 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ» таблицу ГЭСНм 06-03-002 «Осветлители» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-03-002 Осветлители

Измеритель: т

	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр:
06-03-002-01	5; 9 м
06-03-002-02	11 м
06-03-002-03	14; 18 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-002-01	06-03-002-02	06-03-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	135	168	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,18	13,99	10,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			4,66
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	14,1	9,07	5,09
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,76		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,87	4,72	0,35
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,03	0,02	0,01
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,93	0,93	0,68
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,71	1,67	1,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,45	0,2	0,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,22	8,26	8,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,39	1,43	1,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,75	0,45	0,21
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,004	0,002	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,71	6,79	4,04
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,45	2	1,19
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,15	0,09	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	7,37	4,85	1,63
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	138,6	87,48	54,72
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,09	0,09	0,03
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,001	0,0006
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,88	2,74	1,07
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,52	6,07	6,13
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,21	0,08	0,03
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,12	0,09	0,03
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,4	0,2	0,1

».

2.4.1.9. В разделе 2 «КОНДЕНСАТОРЫ» отдела 4 «АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ И ГАЗОТУРБИННЫЕ» таблицу ГЭСНм 06-04-015 «Конденсаторы к турбинам паровым стационарным» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-04-015 Конденсаторы к турбинам паровым стационарным

Измеритель: т

	Конденсатор к турбине мощностью:
06-04-015-01	12000 кВт
06-04-015-02	25000 кВт
06-04-015-03	80000 кВт
06-04-015-04	110000 кВт
06-04-015-05	140000 кВт
06-04-015-06	180000 кВт
06-04-015-07	185000 кВт
06-04-015-08	210000 кВт
06-04-015-09	250000 кВт
06-04-015-10	300000кВт
06-04-015-11	500000 кВт
06-04-015-12	800000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-015-01	06-04-015-02	06-04-015-03	06-04-015-04	06-04-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	26	29	70	33	38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,77	0,66	1,33	1,34	1,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,12	0,11			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,13	0,13	0,15
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,51	0,44			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			1,04	1,06	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч					1,55

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	2,84	2,55	6,31	3,4	2,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,3	0,26	0,22	0,2	0,22
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,14	0,11	0,03	0,02	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,67	0,66	1,83	1,74	6,08
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,18	0,18	0,19	0,14	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00027	0,00044	0,00031	0,00015	0,00014
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,816	0,889	0,463	0,222	0,214
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т			0,002	0,001	0,001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,001	0,001	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,61	2,44	0,711	1,42	0,403
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,866	0,826	0,201	0,401	0,114
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,4	5,56	2,78	3,7	2,85
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,792	0,72	3,8344	1,692	4,212
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг			0,062	0,044	0,043
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг			0,031	0,022	0,021
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т			0,001	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			2,75		8,3
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,44	5,33		2,81	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг			0,46	0,22	0,22
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т			0,00015	0,00007	0,00007
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	1,36	2	1,08	0,467	0,499
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,02	0,02	0,01	0,01	0,00001
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3			0,031	0,015	0,014
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная ЭД-20	т			0,00005	0,00002	0,00002
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг			0,05	0,02	0,03
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1,02	1	0,309	0,185	0,178

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-015-06	06-04-015-07	06-04-015-08	06-04-015-09	06-04-015-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	25	54	51	66	55
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	0,67	1,18	1,56	1,43
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,14	0,15	0,15
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	1,21	0,36	0,88	1,25	1,12
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,32	1,7	1,63	1,7	1,28
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,24	0,22	0,22
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,36	1,76	2	5,89	3,51

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,16	0,12	0,14	0,09	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00016	0,00026	0,00016	0,00026	0,00006
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,165	0,0131	0,165	0,131	0,118
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,14	0,39	1,14	0,39	0,764
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,321	0,11	0,321	0,11	0,215
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	5,38	1,8	5,37	1,8	4,78
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,934	0,936	5,0492	3,4752	3,2108
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,038	0,033	0,037	0,033	0,03
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,013	0,033	0,014	0,033	0,03
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		2,5		8,89	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,32		3,9		7,16
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,2	0,3	0,2	0,2
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00007	0,00003	0,00007	0,00003	0,00004
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,373	1,14	0,372	1,14	0,269
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,01	0,01
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,017	0,01	0,018	0,01	0,012
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная ЭД-20	т	0,00003	0,00002	0,00003	0,00002	0,00002
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,182	0,131	0,183	0,131	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-015-11	06-04-015-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	56	60
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,48	1,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,14	0,13
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	1,19	1,38
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,72	1,37
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,21	0,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,22	7,83
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,08	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00013	0,00016
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,503	0,344
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,001	0,001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,146	0,212
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,041	0,06
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,22	4,95
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,9852	4,38
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,05	0,054
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,034	0,022
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,48	8,78
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,14	0,1
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00003
01.7.19.04-0024	Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм	кг	0,839	0,484
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,01	0,01
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,01	0,008
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная ЭД-20	т	0,00002	0,00001
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,03	0,02
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,101	0,108

».

2.4.1.10. В отделе 5 «ТУРБИННОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 06-05-001 «Теплообменное оборудование» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 06-05-001 Теплообменное оборудование

Измеритель: т

	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,:
06-05-001-01	вертикальный, подвесной, масса 2,3 т
06-05-001-02	вертикальный, подвесной, масса 4,1 т
06-05-001-03	вертикальный, подвесной, масса 7,5 т
06-05-001-04	вертикальный, подвесной, масса 12,3 т
06-05-001-05	вертикальный, подвесной, масса 19 т
06-05-001-06	вертикальный, подвесной, масса 26 т
06-05-001-07	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 40 т
06-05-001-08	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 61,5 т
06-05-001-09	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 76,8 т
06-05-001-10	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 100 т
06-05-001-11	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 140 т
06-05-001-12	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 200 т
06-05-001-13	горизонтальный, масса 0,7 т
06-05-001-14	горизонтальный, масса 1,4 т
06-05-001-15	горизонтальный, масса 5,7 т
06-05-001-16	горизонтальный, масса 31 т
06-05-001-17	горизонтальный, масса 48 т
06-05-001-18	горизонтальный, масса 107 т
06-05-001-19	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 230 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-01	06-05-001-02	06-05-001-03	06-05-001-04	06-05-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	69	42	26	19	14
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,2	2,56	1,64	1,23	0,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,33	0,2	0,13	0,11	0,08
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,05	1,89	1,23	0,92	0,75
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,93	0,56	0,36	0,25	0,19
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,49	0,27	0,15	0,09	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,23	0,7	0,38	0,24	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,34	1,87	1,02	0,62	0,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,98	0,55	0,3	0,18	0,12
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,48	0,83	0,45	0,27	0,2
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	2,78	1,56	0,85	0,52	0,34
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород,	шт	1,35	0,83	0,45	0,28	0,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-06	06-05-001-07	06-05-001-08	06-05-001-09	06-05-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	12	13	11	10	8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,85	0,72	0,62	0,61	0,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,07	0,06	0,06	0,07	0,07
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,66	0,56	0,48	0,46	0,41
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,17	0,16	0,13	0,19	0,17
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,04	0,02	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,12	0,15	0,1	0,08	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,3	0,19	0,12	0,1	0,07
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,15	0,17	0,12	0,09	0,07
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,25	0,16	0,1	0,08	0,09
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,13	0,09	0,06	0,04	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-11	06-05-001-12	06-05-001-13	06-05-001-14	06-05-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	7	6	215	113	33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,52	0,48	13,54	7,03	2,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,07	0,06	0,99	0,51	0,17
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,37	0,35	9,98	5,22	1,64
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,16	0,14	2,78	1,45	0,43
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	1,58	0,79	0,2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,05	0,03	6,14	2,02	0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,05	0,04	11	5,49	1,35
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,01	0,01	3,23	1,62	0,4
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,05	0,03	4,85	2,43	0,6
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,07	0,06			
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,04	0,03			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-16	06-05-001-17	06-05-001-18	06-05-001-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	24	18	15	15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,9	0,76	0,59	0,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,08	0,07	0,07	0,07

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,7	0,6	0,44	0,63
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,19	0,17	0,17	0,08
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04	0,02	0,01	0,01
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				0,07
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч				0,4
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч				0,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,11	0,07	0,03	0,77
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч				0,06
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч				0,4
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч				0,4
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				0,01
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч				0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т				0,00019
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,00071
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг				0,2
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3				0,02
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,25	0,16	0,07	0,04
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,07	0,05	0,02	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг				0,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				0,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				1,26
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т				0,00003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				0,001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	0,08	0,04	0,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,0002
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг				0,06
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2				0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг				0,01
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт				0,03

».

2.5. В сборнике 7 «Компрессорные установки, насосы и вентиляторы»:

2.5.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.5.1.1. В разделе 1 «ВЕНТИЛЯТОРЫ» отдела 3 «ВЕНТИЛЯТОРЫ И ДЫМОСОСЫ» таблицы ГЭСНм 07-03-003 «Вентиляторы дутьевые центробежные одностороннего и двустороннего всасывания и осевые двухступенчатые», 07-03-004 «Вентиляторы горячего дутья», 07-03-005 «Вентиляторы мельничные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 07-03-003 Вентиляторы дутьевые центробежные одностороннего и двустороннего всасывания и осевые двухступенчатые

Измеритель: шт

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Вентилятор дутьевой центробежный:

07-03-003-01	одностороннего всасывания, масса 0,15 т
07-03-003-02	одностороннего всасывания, масса 0,6 т
07-03-003-03	одностороннего всасывания, масса 1,47 т
07-03-003-04	одностороннего всасывания, масса 5,55 т
07-03-003-05	одностороннего всасывания, масса 8,54 т
07-03-003-06	одностороннего всасывания, масса 19 т
07-03-003-07	одностороннего всасывания, масса 32 т
07-03-003-08	двустороннего всасывания, масса 45,1 т
07-03-003-09	двустороннего всасывания, масса 73 т
07-03-003-10	осевой двухступенчатый, масса 73,2 т
07-03-003-11	осевой двухступенчатый, масса 136 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-003-01	07-03-003-02	07-03-003-03	07-03-003-04	07-03-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	27,8	30	32		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				156	240
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,37	2,19	3,21	41,6	31,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,96
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,3	1,9	2,5	35,8	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					28,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч					3,4
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч					2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,07	0,29	0,71	5,8	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч				0,05	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,2	2,2	2,2	22	31,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т				0,009	0,018
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т				0,0036	0,0054
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3				0,12	0,12
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг				0,04	0,04
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	10	10	10	15	15
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				0,0036	0,0054
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				792,976	653,72
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т				0,0015	0,0022
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,11	0,11	0,11	17,4	25,9
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг				1,8	1,8
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг				0,4	0,7
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт				2	2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-003-06	07-03-003-07	07-03-003-08	07-03-003-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	714	1 120	827	1 846
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	117,9	293,6	323,4	179,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,9	19,6	7,1	8,2
91.05.02-020	Краны полукозловые, грузоподъемность 30 т	маш.-ч		136	157	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	114			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				169
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,9	9,4	12	14,3
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2	2	2,3	2,5
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,08	0,2	3	3,96
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	45,2	23,5	18,5	31,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,027	0,041	0,08	0,164
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0075	0,0045	0,005	0,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,12	0,12	7,12	9,42
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,04	0,04	2,37	3,14
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	15	15		
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг		1,6		4,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0075	0,0045	0,003	0,006
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 583,36	3 081,04	3 074,2	3 096,88
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,003	0,0018	0,001	0,002
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	38,7	18,5	12,7	25,9
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	3,6	7,2	9	14,4
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1	1,6	3,2	6,6
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	4	7	9	14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-003-10	07-03-003-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 080	3 205
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	264,9	393,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		365
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	13	21,4
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	247	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	19,9	31,8
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,5	2,8
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,8	10,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	62,4	139
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	2,4	4,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,148	0,282
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,012	0,019
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	11,5	24,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,4	7,3
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,4	4,4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,01	0,02
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4 837,84	6 336,64
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,005	0,008
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	48,5	95
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	14,4	27
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	5,9	11,3
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	14	27

Таблица ГЭСНм 07-03-004 Вентиляторы горячего дутья

Измеритель: **шт**

Вентилятор горячего дутья, масса:

07-03-004-01 4,3 т

07-03-004-02 7,4 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-	07-03-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			004-01	004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	571	735
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,3	48,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	32,4	46,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,9	2,3
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,05	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	53	77
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,009	0,014
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,009	0,013
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,12	0,12
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,04	0,04
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,2	2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,009	0,0013
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	452,72	864,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,004	0,005
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	48,5	70
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1,8	1,8
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,37	0,58
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2	2

Таблица ГЭСНм 07-03-005 Вентиляторы мельничные

Измеритель: шт

Вентилятор мельничный, масса:

07-03-005-01 1,9 т
07-03-005-02 4,42 т
07-03-005-03 7,3 т
07-03-005-04 17,4 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-005-01	07-03-005-02	07-03-005-03	07-03-005-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	156	189	288	445
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,1	20,1	27,7	41,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				1,9
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	15	18,2	25,4	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				37,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч				4,8
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,1	1,9	2,3	
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,05	0,05	0,06	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,8	4,8	22	3,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,009	0,0139	0,014	0,02
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,006	0,007	0,008	0,009
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,04	0,04	0,08	0,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,01	0,01	0,02	0,02
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0002	0,0005	0,003	0,0002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,528	6,48	763,492	2 380,04
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0001	0,0002	0,0004	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,8	1,9	17	0,85
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1,8	1,8	1,8	3,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	3,6	5	5,8	8,2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2	2	2	4

».

2.5.1.2. В разделе 2 «ДЫМОСОСЫ ОДНОСТОРОННЕГО И ДВУСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ» отдела 3 «ВЕНТИЛЯТОРЫ И ДЫМОСОСЫ» таблицы ГЭСНм 07-03-018 «Дымососы одностороннего всасывания», 07-03-019 «Дымососы двустороннего всасывания», 07-03-020 «Дымососы осевые» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 07-03-018 Дымососы одностороннего всасывания

Измеритель: шт

	Дымосос одностороннего всасывания, масса:
07-03-018-01	0,67 т
07-03-018-02	1,55 т
07-03-018-03	2,6 т
07-03-018-04	4,62 т
07-03-018-05	5,26 т
07-03-018-06	12,8 т
07-03-018-07	18,5-23,6 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-018-01	07-03-018-02	07-03-018-03	07-03-018-04	07-03-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	25,8	29			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			278	255	311
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,85	1,85	33,08	30,3	27,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					1,38
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч					24,3
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,53	1,1	30,9	28,3	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,32	0,75	2,18	2	1,46
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч			1,83	1,68	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,2	2,2	8,5	7,8	11,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т					0,018
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,01	0,007	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,6	1,6	4	4	1,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,4	0,4	1,2	1,2	0,4
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	0,8	0,8	1,6	1,6	0,66
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,001	0,0008	0,0012
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			310,12	323,728	314,8
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т			0,0003	0,0003	0,0005
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,11	0,11	4,4	4,4	7,31
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг			1,8	1,8	1,8
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг					0,7
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт			2	2	2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-	07-03-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			018-06	018-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	360	500
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	45,6	127,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,1	1,9
91.05.02-020	Краны полукозловые, грузоподъемность 30 т	маш.-ч		62
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	42,5	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,7	4,8
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2	2
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,68	2,52
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,6	12,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,01	0,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4	6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,2	1,8
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	1,6	1,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,0012
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	772,96	760
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,9	8,7
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	3,6	3,6
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	4	4

Таблица ГЭСНм 07-03-019 Дымососы двустороннего всасывания

Измеритель: шт

Дымосос двустороннего всасывания, масса:

07-03-019-01 16,2 т
07-03-019-02 42,6 т
07-03-019-03 42,9 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-019-01	07-03-019-02	07-03-019-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	669	1 460	1 477
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56,2	162,7	321,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,8	9,4	5,3
91.05.02-020	Краны полукозловые, грузоподъемность 30 т	маш.-ч			157
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	52,4		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		151	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,7	14,5	9,7
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2	2,3	2,3
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,05	0,05	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	17,8	29,8	29,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,025	0,092	0,07
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,01	0,01	0,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,12	0,12	0,12
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,04	0,04	0,04
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,4	4	4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,004	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	781,96	41,4	28,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	14,7	24,8	24,7
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	3,6	9	9
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1	3,7	2,8
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для	шт	4	9	9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	железных дорог широкой колеи, тип I				

Таблица ГЭСНм 07-03-020 Дымососы осевые

Измеритель: шт

Дымосос осевой, масса:

07-03-020-01 63,8 т

07-03-020-02 71,2 т

07-03-020-03 130-142 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	07-03-020-01	07-03-020-02	07-03-020-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 021	2 192	3 456
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	246,3	264,7	344,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		247	314
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	11,4	12,8	21,1
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	230		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	17,8	19,8	31,4
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,5	2,5	2,8
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5	5,2	8,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	73	85	170
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	2,4	2,4	6,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,13	0,15	0,295
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,01	0,01	0,03
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	11,9	11,6	20,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,5	3,4	6,1
01.3.05.10-0006	Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1	кг	2,4	2,4	4,4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,01	0,01	0,03
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	104,04	122,76	255,6
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,004	0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	57	67	143
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	13	14,4	27
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	5,3	6,1	11,8
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	13	14	27

».

2.6. В сборнике 8 «Электротехнические установки»:

2.6.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.6.1.1. Пункт 1.8.3 изложить в следующей редакции:

«1.8.3. При производстве работ на высоте свыше расстояний, указанных в общих положениях к разделам сборника 8, к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 1.1-1.6 приложения 8.1.

Этими коэффициентами учитываются затраты времени на подъем и спуск рабочих и стесненность движений при выполнении работ на высоте.

Затраты на перемещение на высоту электрооборудования и материальных ресурсов сверх расстояний, указанных в общих положениях к разделам сборника 8, определяются дополнительно.».

2.6.1.2. Пункты 1.8.8 – 1.8.10 изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«1.8.8. Затраты на монтаж разъединителей с килевым расположением фаз определяются по нормам табл. 08-01-011 с коэффициентом, приведенным в п. 2.1 приложения 8.1.

1.8.9. Затраты на монтаж шинных опор напряжением 110-220 кВ с усиленной изоляцией определяются по нормам табл. 08-01-017 с коэффициентом, приведенным в п. 3 приложения 8.1.

1.8.10. Затраты на монтаж разъединителей напряжением 220 и 330 кВ с усиленной изоляцией определяются по нормам табл. 08-01-011 с коэффициентом, приведенным в п. 2.2 приложения 8.1.».

2.6.1.3. Пункт 1.8.24 изложить в следующей редакции:

«1.8.24. Нормами табл. 08-01-122 учтены затраты на одно формирование и контрольный заряд-разряд одной или нескольких аккумуляторных батарей или групп батарей одновременно одним зарядным агрегатом. При одновременном выполнении нескольких формирований батарей или группы батарей разными зарядными агрегатами к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 4 приложения 8.1.».

2.6.1.4. Пункт 1.8.30 изложить в следующей редакции:

«1.8.30. В сметных нормах сборника 8 отдела 2 «Канализация электроэнергии и электрические сети» раздела 1 «Кабельные линии до 500 кВ» не учтен расход следующих материальных ресурсов:

адаптеров;

бирок маркировочных;

втулок и колпачков изолирующих;

гильз соединительных;

заглушек предохранительных для труб (табл. 08-02-231, 08-02-237);

заделок кабельных (комплект материалов);

зажимов питающих;

заполнителей (элегаза, компаунда, силикона и т.п.) для заполнения муфт для кабеля из сшитого полиэтилена;

кабелей всех марок и сечений, кроме мерных с разделанными по схеме концами, поставляемых в комплекте оборудования, учитываемых как оборудование;

каната стального (троса), муфт натяжных;

кап кабельных;

кассет герметизирующих;

кирпича;

колец уплотнительных;

конструкций металлических кабельных;

кожухов защитных для кабельных муфт;

коробов;

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

кронштейнов для крепления трубопроводов и муфт маслонаполненных кабелей;

лент сигнальных;

лотков металлических;

масла для маслонаполненных кабелей;

материалов для крепления кабеля, хомутов;

муфт кабельных, кроме муфт для маслонаполненных кабелей и муфт соединительных и концевых для кабеля из сшитого полиэтилена (табл. 08-02-185, 08-02-186 и 08-02-187), учитываемых как оборудование;

наконечников;

песка, кроме норм табл. 08-02-156;

плит асбестоцементных и железобетонных, соединителей перегородок;

плит из полимернаполненных материалов;

подкладок металлических;

труб.».

2.6.1.5. Пункт 1.8.50 изложить в следующей редакции:

«1.8.50. При установке электрических машин и агрегатов в помещениях со взрывоопасной средой к нормам на подготовку машин к испытанию, сдаче под наладку и пуску и присоединение к электрической сети применяется коэффициент, приведенный в п. 5 приложения 8.1.».

2.6.1.6. Пункты 1.8.71, 1.8.72 изложить в следующей редакции:

«1.8.71. При монтаже тросовой системы с количеством узлов передаточных роликов свыше трех за каждый дополнительный узел к нормам табл. 08-03-639 применяется коэффициент, приведенный в п. 6 приложения 8.1.

1.8.72. При установке электронного темнителя к норме 08-03-634-03 применяется коэффициент, приведенный в п. 7 приложения 8.1.».

2.6.1.7. Пункты 1.8.81, 1.8.82 изложить в следующей редакции:

«1.8.81. При прокладке небронированных кабелей к нормам табл. с 08-05-002 по 8-05-005 применяется коэффициент, приведенный в п. 8 приложения 8.1.

1.8.82. При работе в условиях, усложняющих производство работ, к нормам сборника 8 отдела 5 «Кабельные линии и электрооборудование специальных установок для горнорудных выработок» раздела 1 «Кабельные линии до 110 кВ в горнорудных выработках» применяются коэффициенты, приведенные в пп. 9-13 приложения 8.1.».

2.6.1.8. Пункт 1.8.85 изложить в следующей редакции:

«1.8.85. При работе в условиях, усложняющих производство работ, к нормам сборника 8 отдела 5 «Кабельные линии и электрооборудование специальных установок для горнорудных выработок» раздела 2 «Электрооборудование в горнорудных выработках» применяются коэффициенты, приведенные в пп. 11, 13 приложения 8.1.».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.6.1.9. Дополнить пунктом 1.8.104 следующего содержания:

«1.8.104. В нормах табл. 08-02-237 не учтены затраты на устройство основания для труб и обратную засыпку траншеи, определяемые по соответствующим сметным нормам сборника 1 «Земляные работы», сварку стыка полиэтиленовых труб, определяемые по соответствующим сметным нормам сборника 24 «Теплоснабжение и газопроводы - наружные сети».».

2.6.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.6.2.1. В разделе 1 «РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ОТКРЫТЫЕ 6-750 КВ» отдела 1 «РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОДСТАНЦИИ» таблицы ГЭСНм 08-01-001 «Трансформаторы и автотрансформаторы силовые», 08-01-002 «Трансформаторы для регулирования напряжения», 08-01-003 «Системы охлаждения трансформаторов», 08-01-004 «Реакторы масляные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-01-001 Трансформаторы и автотрансформаторы силовые

Состав работ:

Для норм с 08-01-001-01 по 08-01-001-05:
01. Монтаж трансформатора.
02. Присоединение спусков к оборудованию.
03. Отбор проб масла.
04. Дежурство при опробовании и испытании.
05. Присоединение.

Для норм с 08-01-001-06 по 08-01-001-14:
01. Укладка и демонтаж клеток из шпал и рельсов по шпалам.
02. Монтаж трансформаторов.
03. Монтаж и демонтаж ФОСН.
04. Долив масла в трансформаторы.
05. Сушка и засыпка силикагеля.
06. Отбор проб масла.
07. Прокладка и разделка кабеля.
08. Контрольный прогрев.
09. Дежурство при опробовании и испытании.
10. Присоединение.

Для норм с 08-01-001-15 по 08-01-001-26:
01. Укладка и демонтаж временных клеток из шпал и рельсов по шпалам.
02. Установка и очистка баков для масла.
03. Прокладка и демонтаж временных маслопроводов.
04. Промывка маслопровода.
05. Монтаж трансформатора.
06. Слив масла из трансформатора.
07. Монтаж и демонтаж ФОСН.
08. Монтаж и демонтаж вакуумпровода.
09. Вакуумирование трансформатора.
10. Залив масла в трансформатор.
11. Сушка и засыпка силикагеля.
12. Отбор проб масла.
13. Прокладка и разделка кабеля.
14. Контрольный прогрев.
15. Дежурство при опробовании и испытании.
16. Присоединение.

Для норм с 08-01-001-27 по 08-01-001-30:
01. Укладка и демонтаж временных клеток из шпал и рельсов по шпалам.
02. Установка и очистка баков для масла.
03. Прокладка и демонтаж временных маслопроводов.
04. Промывка маслопровода.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

05. Монтаж трансформатора.
06. Слив масла из трансформатора.
07. Монтаж и демонтаж ФОСН.
08. Монтаж и демонтаж вакуумпровода.
09. Вакуумирование трансформатора.
10. Залив масла в трансформатор.
11. Сушка и засыпка силикагеля.
12. Прокладка и разделка кабеля.
13. Контрольный прогрев.
14. Дежурство при опробовании и испытании.
15. Присоединение.

Измеритель: шт

	Трансформатор трехфазный:
08-01-001-01	35 кВ мощностью 250 кВ·А
08-01-001-02	35 кВ мощностью 400 кВ·А
08-01-001-03	35 кВ мощностью 630 кВ·А
08-01-001-04	35 кВ мощностью 1000 кВ·А
08-01-001-05	35 кВ мощностью 1600 кВ·А
08-01-001-06	35 кВ мощностью 2500 кВ·А
08-01-001-07	35 кВ мощностью 4000, 6300 кВ·А
08-01-001-08	35 кВ мощностью 10000-40000 кВ·А
08-01-001-09	35 кВ мощностью 63000 кВ·А
08-01-001-10	110 кВ мощностью 500-6300 кВ·А
08-01-001-11	110 кВ мощностью 10000, 16000 кВ·А
08-01-001-12	110 кВ мощностью 25000-80000 кВ·А
08-01-001-13	110 кВ мощностью 125000-250000 кВ·А
08-01-001-14	110 кВ мощностью 400000 кВ·А
	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный:
08-01-001-15	150 кВ мощностью 16000-63000 кВ·А
08-01-001-16	150 кВ мощностью 125000-250000 кВ·А
08-01-001-17	220 кВ мощностью 25000-160000 кВ·А
08-01-001-18	220 кВ мощностью 200000, 250000 кВ·А
08-01-001-19	220 кВ мощностью 400000, 630000 кВ·А
08-01-001-20	330 кВ мощностью 63000 кВ·А
08-01-001-21	330 кВ мощностью 125000-400000 кВ·А
08-01-001-22	330 кВ мощностью 1250000 кВ·А
08-01-001-23	Автотрансформатор однофазный 330 кВ мощностью 133000 кВ·А
	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью:
08-01-001-24	250000 кВ·А
08-01-001-25	400000 кВ·А
08-01-001-26	630000, 1000000 кВ·А
	Трансформатор или автотрансформатор однофазный:
08-01-001-27	500 кВ мощностью 135000, 167000 кВ·А
08-01-001-28	500 кВ мощностью 267000 кВ·А
08-01-001-29	500 кВ мощностью 533000 кВ·А
08-01-001-30	750 кВ мощностью 333000 кВ·А

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-001-01	08-01-001-02	08-01-001-03	08-01-001-04	08-01-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	20,6	22,7	26,8	30,9	147
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,93	5,2	5,76	7,9	25
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,03	4,08	4,32	5,7	22,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,9	1,12	1,44	2,2	2,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,00005	0,00005	0,00006	0,00006	0,0001
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	0,65789	0,65789	0,78947	0,98684	1,41447
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	0,21	0,21	0,228	0,257	0,258
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-001-06	08-01-001-07	08-01-001-08	08-01-001-09	08-01-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	245	320	417	496	364
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	25,13	31,12	37,24	42,15	56,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	22,5	28,1	32,5	34,8	27,8
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,29	22,6	33,1	34	23,2
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч	1,8	1,8	2,31	2,31	2,94
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,43	0,8	1,7	4,24	1,45
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,4	0,42	0,73	0,8	0,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,15	2,7	2,9	3,5	2,4
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч					23,8
91.19.02-002	Маслонасосы шестеренные, производительность 2,3 м3/ч	маш.-ч				10,5	
91.19.10-031	Станции насосные гидравлические для привода гидродомкратов, давление до 10 МПа	маш.-ч		5,5	7,8	7,8	5,5
91.21.18-011	Маслоподогреватели, мощность 150 кВт	маш.-ч	5,8	8	3,3		7,7
91.21.18-031	Установки для защиты изоляции трансформаторов от увлажнения	маш.-ч					23,8
91.21.18-051	Шкафы сушильные	маш.-ч	3	3	3	5	8
91.21.22-091	Выпрямители полупроводниковые для подогрева трансформаторов	маш.-ч				10,5	
91.21.22-438	Установки передвижные цеолитовые	маш.-ч	0,23	0,64	1,3	1,8	0,87
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,00006	0,00006	0,00007	0,00007	0,0001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,65	7,9	3,65	3,65	5,33
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3	3	3	3	6
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,03	0,15	0,3	0,3	0,36
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,2	2,7	3,2	3,8	2,7
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00011	0,00011	0,0009	0,0009	
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	6,67	13,34	20	33,3	6,67
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	0,98684	0,98684	1,05263	1,05263	3,28947
01.7.19.04-0003	Пластины технические без тканевых прокладок	т			0,005	0,005	0,0125
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	0,257	0,257	0,62	0,62	1,82
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,03225	0,03335	0,03325	0,03325	0,03325
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,006	0,006	0,05	0,05	0,048
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3						
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,02	0,12	0,24	0,24	0,29
20.2.09.13-0011	Муфты	шт	2	10	20	20	24
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,8	2,08	2,08	3,68	2,08
25.1.05.05-0108	Рельсы железнодорожные, тип Р65, категории ОТ350	м	0,02312	0,02312	0,02312	0,03853	0,02312
25.2.01.01-0001	Бирки-оконцеватели маркировочные А671	100 шт	0,16	0,8	1,84	1,84	1,92

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-001-11	08-01-001-12	08-01-001-13	08-01-001-14	08-01-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	446	514	757	950	682
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	80,84	89,64	104,9	134,1	128,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	40,1	44,6	60,9	79	64,7
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	23,6	33,3	73,1	113	44,6
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч	2,94	3,34	2,1	2,1	3,76
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,8	5,4	17,1	21,6	8,6
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,7	0,8	1,7	2,8	1,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,43	3,6	6,09	6,68	5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	34,3	35,5	23,1	28,6	49,7
91.19.02-002	Маслонасосы шестеренные, производительность 2,3 м3/ч	маш.-ч			9,53	11,7	14,9
91.19.10-031	Станции насосные гидравлические для привода гидродомкратов, давление до 10 МПа	маш.-ч	5,5	7,8	16,9	25,8	10,2
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч			68,2	71	2,5
91.21.18-011	Маслоподогреватели, мощность 150 кВт	маш.-ч	10,3	10,7	5,4	5,4	5,4
91.21.18-031	Установки для защиты изоляции трансформаторов от увлажнения	маш.-ч	34,3	35,5	23,1	28,6	49,7
91.21.18-051	Шкафы сушильные	маш.-ч	8	8			8
91.21.22-091	Выпрямители полупроводниковые для подогрева трансформаторов	маш.-ч			8,1	10	14,9
91.21.22-432	Установки вакуумной обработки трансформаторного масла	маш.-ч			8,2	11,1	2,5
91.21.22-438	Установки передвижные цеолитовые	маш.-ч	0,98	1,34	5,4	5,4	5,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,00012	0,00016	0,0003	0,00036	0,00012
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,33	5,33	15,8	15,8	5,28
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6	6	8	8	8
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,33	0,3	0,24	0,24	0,24
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,7	3,9	4,34	4,54	5,3
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,001
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	20	20	13,34	60	33,3
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	1,77632	2,36842	4,60526	5,26316	1,77632
01.7.19.04-0003	Пластины технические без тканевых прокладок	т	0,0125	0,0125	0,0125	0,0125	0,0125
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная	10 м2	1,7	1,91	3,11	3,15	1,88

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	плотность 125 г/м2						
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,03325	0,03325	0,03415	0,03415	0,03325
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,048	0,048	0,048	0,062	0,054
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,02	0,16	0,2	0,25	0,1
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,26	0,24	0,19	0,19	0,19
20.2.09.13-0011	Муфты	шт	22	20	16	16	16
23.3.06.04-0011	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м			0,075	0,075	0,0625
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2,08	2,08	5,26	6,88	3,68
25.1.05.05-0108	Рельсы железнодорожные, тип Р65, категории ОТ350	м	0,02312	0,02312	0,04624	0,77065	0,03853
25.2.01.01-0001	Бирки-оконцеватели маркировочные А671	100 шт	2	1,84	1,28	1,28	1,52

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-001-16	08-01-001-17	08-01-001-18	08-01-001-19	08-01-001-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	935	964	1 108	1 426	1 009
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	156,4	114,27	132,84	134,32	129,59
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	92,4	65,2	78,3	82,4	79
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	74,6	65,7	23,8	59,8	65,9
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч		4,46			3,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	21,1	7,28	16,2	5,42	7,09
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	2,1	1,13	2,14	3,9	1,4
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,14	7,94	6,87	12,1	11,7
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	40,8	36,2	36,2	42,6	38,6
91.19.02-002	Маслонасосы шестеренные, производительность 2,3 м3/ч	маш.-ч	15,7	13,6	14,7	15,2	16,5
91.19.10-031	Станции насосные гидравлические для привода гидродомкратов, давление до 10 МПа	маш.-ч	16,8	7,8	26,6	39,2	15,2
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	72,2	59,6	57,9	69,1	61,1
91.21.18-011	Маслоподогреватели, мощность 150 кВт	маш.-ч	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
91.21.18-031	Установки для защиты изоляции трансформаторов от увлажнения	маш.-ч	40,8	36,2	36,2	42,6	38,6
91.21.18-051	Шкафы сушильные	маш.-ч		8			
91.21.22-091	Выпрямители полупроводниковые для подогрева трансформаторов	маш.-ч	12,3	10,9	12,7	14,9	13,5
91.21.22-432	Установки вакуумной обработки трансформаторного масла	маш.-ч	72,2	15,6	13,9	25,1	17,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.21.22-438	Установки передвижные цеолитовые	маш.-ч	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,0007	0,00036	0,00059	0,0008	0,00072
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,3	14,8	14,8	17,2	16
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	8	8	7	12	7
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,27	0,3	0,27	0,33	0,36
01.7.05.04-0021	Лакоткань хлопчатобумажная изоляционная ЛХБ, толщина 0,2 мм	кг			3	3	3
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,23	5,83	5,15	6,71	6,31
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	46,7	33,3	46,7	57,3	46,7
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	2,5	6,57895	9,86842	23,03	10,66
01.7.19.04-0003	Пластины технические без тканевых прокладок	т	0,0125	0,015	0,015	0,015	0,025
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	2,29	0,472	0,533	0,52	0,613
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0343	0,0343	0,0343	0,03445	0,03445
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,058	0,062	0,068	0,078	0,066
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,12	0,61	0,44	0,28	0,41
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,22	0,24	0,22	0,26	0,29
20.2.09.13-0011	Муфты	шт	18	20	18	22	24
23.3.06.04-0011	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м	0,0625	0,0875	0,0875	0,15	0,15
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	5,28	3,68	5,28	7,26	5,28
25.1.05.05-0108	Рельсы железнодорожные, тип Р65, категории ОТ350	м	0,04624	0,03853	0,04624	0,06936	0,04624
25.2.01.01-0001	Бирки-оконцеватели маркировочные А671	100 шт	1,64	1,84	1,44	1,76	1,92

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-001-21	08-01-001-22	08-01-001-23	08-01-001-24	08-01-001-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 228	1 614	891	1 308	1 453
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	160,02	208,4	107,95	129,93	166,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	92,5	125	66,9	84,8	102
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	141	331	64,6	195	236
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч	5,42	3,5	0,71	3,5	3,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	17,9	28,8	12,7	9,23	12,4
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	2,1	4,7	1,34		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой	маш.-ч	12	12,4	9,38	9,95	12,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сварки, сварочный ток до 350 А						
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	42,1	46,4	26,3	32,4	48,6
91.19.02-002	Маслонасосы шестеренные, производительность 2,3 м3/ч	маш.-ч	19,8	5,9	17,4	14,5	20,5
91.19.10-031	Станции насосные гидравлические для привода гидродомкратов, давление до 10 МПа	маш.-ч	22,3	39,6	15,2	30,8	39,2
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	66,6	75,8	46,1	20,1	64,8
91.21.18-011	Маслоподогреватели, мощность 150 кВт	маш.-ч	5,4	5,4	6,26	5,4	5,4
91.21.18-031	Установки для защиты изоляции трансформаторов от увлажнения	маш.-ч	42,1	46,4	26,3	32,4	48,6
91.21.22-091	Выпрямители полупроводниковые для подогрева трансформаторов	маш.-ч	14,8	16,3	15,3	11,3	17
91.21.22-432	Установки вакуумной обработки трансформаторного масла	маш.-ч	26	31,8	12,1	20,8	24,1
91.21.22-438	Установки передвижные цеолитовые	маш.-ч	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,00072	0,0012	0,00072	0,00043	0,00043
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	16	17,2	16	18,4	18,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	7	10	7	12	12
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,6	0,36	0,33	0,18	0,18
01.7.05.04-0021	Лакоткань хлопчатобумажная изоляционная ЛХБ, толщина 0,2 мм	кг	3	3	3	3	3
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,61	7,01	6,49	5,8	7,5
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	50,7	68	32,3	10,7	14,7
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	10,66	19,74	9,86842	6,57895	6,57895
01.7.19.04-0003	Пластины технические без тканевых прокладок	т	0,025	0,04	0,025	0,025	0,04
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	0,613	0,754	0,613	0,69	0,69
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,03445	0,03445	0,0351	0,03316	0,03316
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,066	0,074	0,062	0,076	0,072
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,41	0,32	0,41	0,43	0,43
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,48	0,29	0,26	0,26	0,14
20.2.09.13-0011	Муфты	шт	40	24	22	12	12
23.3.06.04-0011	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	5,52	7,26	3,68	0,72	0,96
25.1.05.05-0108	Рельсы железнодорожные, тип Р65, категории ОТ350	м	0,04624	0,06936	0,03853	0,04624	0,04624
25.2.01.01-0001	Бирки-оконцеватели маркировочные А671	100 шт	3,2	1,92	1,76	0,96	0,96

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-	08-01-	08-01-	08-01-	08-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			001-26	001-27	001-28	001-29	001-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 620	939	1 001	1 007	1 329
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	245,7	111,53	135,33	150,17	149,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	153	67,9	82,6	91,1	91,7
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	330	64	141	291	164
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч	3,5	3,53	3,53	3,53	3,53
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	39,1	10,1	12,8	6,94	9,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,8	10,8	11,5	12,7	12,3
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	50,1	30	36,4	48,6	44,9
91.19.02-002	Маслонасосы шестеренные, производительность 2,3 м3/ч	маш.-ч	17,6	13,4	15,6	50	15,7
91.19.10-031	Станции насосные гидравлические для привода гидродомкратов, давление до 10 МПа	маш.-ч	39,2	15,3	22,3	35	25,8
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	68,5	61,2	61,1	64,1	171
91.21.18-011	Маслоподогреватели, мощность 150 кВт	маш.-ч	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
91.21.18-031	Установки для защиты изоляции трансформаторов от увлажнения	маш.-ч	50,1	30	36,4	48,6	44,9
91.21.22-091	Выпрямители полупроводниковые для подогрева трансформаторов	маш.-ч	17,6	10,5	12,8	17	15,7
91.21.22-432	Установки вакуумной обработки трансформаторного масла	маш.-ч	17,2	17,1	19,8	23,3	26,8
91.21.22-438	Установки передвижные цеолитовые	маш.-ч	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	18,4	17,2	17,2	17,2	17,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	7	7	7	9
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,18	0,24	0,24	0,15	0,3
01.7.05.04-0021	Лакоткань хлопчатобумажная изоляционная ЛХБ, толщина 0,2 мм	кг	3	3	3	3	3
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,6	5,6	6,2	7,5	7,1
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	14,7	6,67	10,7	14,7	10,7
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	6,57895	6,57895	6,57895	6,57895	19,74
01.7.19.04-0003	Пластины технические без тканевых прокладок	т	0,04	0,025	0,025	0,04	0,04
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	0,69	0,41	0,69	0,69	0,64
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,03316	0,03316	0,03316	0,03316	0,03316
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,088	0,062	0,072	0,064	0,062
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,43	0,28	0,43	0,43	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,14	0,19	0,19	0,12	0,24
20.2.09.13-0011	Муфты	шт	12	16	16	10	20
23.3.06.04-0011	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,96	0,48	0,72	0,96	0,72
25.1.05.05-0108	Рельсы железнодорожные, тип Р65, категории ОТ350	м	0,04624	0,04624	0,04624	0,04624	0,04624
25.2.01.01-0001	Бирки-оконцеватели маркировочные А671	100 шт	0,96	1,28	1,28	0,8	1,6

Таблица ГЭСНм 08-01-002 Трансформаторы для регулирования напряжения

Состав работ:

01. Установка и демонтаж клеток из шпал и рельсов по шпалам.
02. Монтаж трансформатора.
03. Монтаж и демонтаж ФОСН.
04. Долив масла в трансформатор.
05. Сушка и засыпка силикагеля.
06. Отбор проб масла.
07. Прокладка и разделка кабеля.
08. Контрольный прогрев.
09. Дежурство при опробовании и испытании.
10. Присоединение.

Измеритель: шт

Трансформатор трехфазный:

08-01-002-01 последовательный 35 кВ мощностью 240000 кВ·А
08-01-002-02 линейный 10 кВ мощностью 16000, 40000 кВ·А
08-01-002-03 линейный 35 кВ мощностью 63000, 100000 кВ·А

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-002-01	08-01-002-02	08-01-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	371	302	423
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	46,22	31,11	49,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	35,6	24,6	41,3
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	33,7	23,1	33,5
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч	3,02	4,54	1,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	6,7	1,37	5,4
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,9	0,6	0,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,4	2,2	3,2
91.19.10-031	Станции насосные гидравлические для привода гидродомкратов, давление до 10 МПа	маш.-ч	7,8	5,5	7,8
91.21.18-011	Маслоподогреватели, мощность 150 кВт	маш.-ч	7,3	7,3	2,1
91.21.18-051	Шкафы сушильные	маш.-ч	8	3	8
91.21.22-091	Выпрямители полупроводниковые для подогрева трансформаторов	маш.-ч			9,7
91.21.22-438	Установки передвижные цеолитовые	маш.-ч	2,2	0,8	1,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,00007	0,00007	0,00007
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,65	3,65	3,65
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3	3	3
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,7	2,5	3,5
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00071	0,00071	0,00071
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	20	20	24
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	1,05263	1,05263	1,05263
01.7.19.04-0003	Пластины технические без тканевых прокладок	т	0,005	0,005	0,005
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	0,615	0,615	0,615
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,00125	0,00125	0,00125

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,001	0,001	0,001
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,044	0,044	0,046
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,034	0,034	0,034
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,12	0,12	0,12
20.2.09.13-0011	Муфты	шт	10	10	10
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2,08	2,08	2,32
25.1.05.05-0108	Рельсы железнодорожные, тип Р65, категории ОТ350	м	0,02312	0,02312	0,02312
25.2.01.01-0001	Бирки-оконцеватели маркировочные А671	100 шт	0,8	0,8	0,8

Таблица ГЭСНм 08-01-003 Системы охлаждения трансформаторов

Состав работ:

Для нормы 08-01-003-01:
01. Монтаж системы.
02. Сушка и засыпка силикагеля.
03. Подготовка к включению.
04. Дежурство при опробовании и испытании.

Для нормы 08-01-003-02:
01. Монтаж системы.
02. Сушка и засыпка силикагеля.
03. Подготовка к включению.
04. Дежурство при опробовании и испытании.
05. Монтаж, демонтаж и промывка пластинчатого фильтра.
06. Сборка и прокладка маслопровода.
07. Вакуумирование.
08. Отбор проб масла.

Для нормы 08-01-003-03:
01. Монтаж системы.
02. Сушка и засыпка силикагеля.
03. Подготовка к включению.
04. Дежурство при опробовании и испытании.
05. Монтаж, демонтаж и промывка пластинчатого фильтра.
06. Отбор проб масла.
07. Промывка системы подогретым маслом и продувка азотом.

Измеритель: охлаждающее устройство

Система охлаждения вида:

08-01-003-01 ДЦ навесная
08-01-003-02 ДЦ выносная типа ГОУ, состоящая из 3-4 охладителей
08-01-003-03 Ц

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-003-01	08-01-003-02	08-01-003-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	84	214	140
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,74	25,43	6,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,97	18,2	2,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,77	2,8	1,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2	3,6	4
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		4,43	2,43
91.19.02-002	Маслонасосы шестеренные, производительность 2,3 м3/ч	маш.-ч		1	
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч		1	6
91.21.18-011	Маслоподогреватели, мощность 150 кВт	маш.-ч	2,59	11,3	9,74
91.21.18-051	Шкафы сушильные	маш.-ч	3	4	8
91.21.22-438	Установки передвижные цеолитовые	маш.-ч	1,39	10,1	6
91.21.22-461	Фильтр-прессы	маш.-ч		7,38	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,54		0,05
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,4		0,1
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2	7,85	3,8
01.7.19.04-0003	Пластины технические без тканевых прокладок	т			0,005
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	0,25	0,098	0,267
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,02	0,05	0,44

Таблица ГЭСНм 08-01-004 Реакторы масляные

Состав работ:

Для норм с 08-01-004-01 по 08-01-004-04:

01. Установка реактора.
02. Дежурство при опробовании и испытании.
03. Отбор проб масла.
04. Присоединение.

Для нормы 08-01-004-05:

01. Установка реактора на каретки.
02. Закатка на фундамент.
03. Монтаж реактора.
04. Монтаж и демонтаж ФОСН.
05. Долив масла в реакторы.
06. Сушка и засыпка силикагеля.
07. Отбор проб масла.
08. Прокладка и разделка кабеля.
09. Присоединение.

Для норм с 08-01-004-06 по 08-01-004-07:

01. Установка реактора на каретки.
02. Закатка на фундамент.
03. Монтаж реактора.
04. Монтаж и демонтаж ФОСН.
05. Долив масла в реакторы.
06. Сушка и засыпка силикагеля.
07. Отбор проб масла.
08. Прокладка и разделка кабеля.
09. Присоединение.
10. Установка баков для масла.
11. Очистка бака.
12. Прокладка и демонтаж временного трубопровода.
13. Промывка маслопровода.
14. Слив и залив масла.
15. Монтаж и демонтаж вакуумпровода.
16. Вакуумирование реактора.
17. Контрольный прогрев.
18. Дежурство при опробовании и испытании.

Измеритель: шт

Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью:

08-01-004-01 200 кВ·А
08-01-004-02 500 кВ·А
08-01-004-03 1000 кВ·А
08-01-004-04 1600 кВ·А

Реактор масляный шунтирующий напряжением:

08-01-004-05 110 кВ·А
08-01-004-06 500 кВ·А
08-01-004-07 750 кВ·А

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-004-01	08-01-004-02	08-01-004-03	08-01-004-04	08-01-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	19	21,7	30,5	37,3	295
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,4	4,4	5,54	6,16	52,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу,	маш.-ч	3	3,85	4,82	4,93	27,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	грузоподъемность 16 т						
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч					3,37
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч					1,67
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4	0,55	0,72	1,23	3,31
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч					0,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,8	1	1,23	1,1	2
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч					19,7
91.19.02-002	Маслонасосы шестеренные, производительность 2,3 м3/ч	маш.-ч					5,9
91.19.10-031	Станции насосные гидравлические для привода гидродомкратов, давление до 10 МПа	маш.-ч					5,5
91.21.18-031	Установки для защиты изоляции трансформаторов от увлажнения	маш.-ч					19,7
91.21.18-051	Шкафы сушильные	маш.-ч					5
91.21.22-091	Выпрямители полупроводниковые для подогрева трансформаторов	маш.-ч					5,9
91.21.22-438	Установки передвижные цеолитовые	маш.-ч					3,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т					0,00025
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3					0,75
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг					6
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг					0,18
01.7.06.05-0041	Ленты изоляционные хлопчатобумажные прорезиненные для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 20 мм, толщина 0,35 мм	м	10,83	15,83	25	25	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,9	1,21	1,2	1,1	0,3
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т					0,001
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т					0,0007
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг					6,67
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	5,92105	5,92105	5,92105	5,92105	3,61842
01.7.19.04-0003	Пластины технические без тканевых прокладок	т					0,0125
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2					2,11
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т					0,03325
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,003	0,003	0,006	0,006	
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т					0,001
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг					3
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3					0,042
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг					0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг					0,14
20.2.09.13-0011	Муфты	шт					12
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт					0,48
25.2.01.01-0001	Бирки-оконцеватели маркировочные А671	100 шт					0,96

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-004-06	08-01-004-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	525	831
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	66,49	111,37
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	33,4	63,9
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	35,6	34,1
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч	0,47	0,47
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	8,52	13,1
91.15.03-014	Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,8	1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,11	6
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	23,3	32,9
91.19.02-002	Маслонасосы шестеренные, производительность 2,3 м3/ч	маш.-ч	5,61	12,8
91.19.10-031	Станции насосные гидравлические для привода гидродомкратов, давление до 10 МПа	маш.-ч	7,8	7,8
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	49,7	152
91.21.18-011	Маслоподогреватели, мощность 150 кВт	маш.-ч	5,4	5,4
91.21.18-031	Установки для защиты изоляции трансформаторов от увлажнения	маш.-ч	23,3	32,9
91.21.22-091	Выпрямители полупроводниковые для подогрева трансформаторов	маш.-ч	4,7	11,5
91.21.22-432	Установки вакуумной обработки трансформаторного масла	маш.-ч		7,7
91.21.22-438	Установки передвижные цеолитовые	маш.-ч	11,1	5,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,00043	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	13,7	14,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	7	9
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,15	0,21
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,34	4,34
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,001	0,001
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0007	0,0007
01.7.15.10-0053	Скобы металлические	кг	6,67	6,67
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	6,38158	21,71
01.7.19.04-0003	Пластины технические без тканевых прокладок	т	0,04	0,04
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	0,41	0,641
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,03415	0,03415
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,001	0,001
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	3	3
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,042	0,046
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,28	0,24
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,12	0,17
20.2.09.13-0011	Муфты	шт		10
23.3.06.04-0011	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м	0,075	0,075
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,48	0,48
25.2.01.01-0001	Бирки-оконцеватели маркировочные А671	100 шт	0,8	1,12

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.6.2.2. В разделе 1 «РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ОТКРЫТЫЕ 6-750 КВ» отдела 1 «РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОДСТАНЦИИ» таблицу ГЭСНм 08-01-015 «Разрядники вентильные и ограничители перенапряжений» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-01-015 Разрядники вентильные и ограничители перенапряжений

Состав работ:

01. Установка разрядников или ограничителей.
02. Прокладка, приварка и окраска шин заземления.
03. Присоединение.

Измеритель: компл

	Разрядник вентильный трехфазный напряжением:
08-01-015-01	35 кВ
08-01-015-02	110 кВ
08-01-015-03	150 кВ
08-01-015-04	220 кВ
08-01-015-05	330 кВ, типа РВМГ
08-01-015-06	330 кВ, типа РВМК
08-01-015-07	550 кВ, типа РВМГ
08-01-015-08	550 кВ, типа РВМК
08-01-015-09	750 кВ, в одноколонковом исполнении
	Ограничитель перенапряжений нелинейный трехфазный напряжением:
08-01-015-10	220 кВ
08-01-015-11	500 кВ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-015-01	08-01-015-02	08-01-015-03	08-01-015-04	08-01-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	11,3	26,8	29,9	45,8	67
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,21	5,85	6,69	11,42	22,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	4,67	5,44	7,82	15,1
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч	0,71	0,71	0,71	2,66	6,51
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,47	0,54	0,94	1,33
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,36	0,96	1,06	1,34	2,29
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,00015	0,00039	0,0009	0,0012	0,0024
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,15	0,3	0,3	1,05	1,5
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	14,9	20,9	25,8	28,9	9,8
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	0,039	0,084	0,111	0,111	0,15
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,009	0,031	0,029	0,028	0,009
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,2	0,3	1,5	3	3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-015-06	08-01-015-07	08-01-015-08	08-01-015-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	261	185	465	101
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	66,54	62,88	121,44	41,37
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	44,4	41,4	81,6	24,6
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч	18	16,7	32,1	7,77

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	4,14	4,78	7,74	9
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,11	5,66	10,9	0,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,0024	0,0036	0,0036	0,0009
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,5	2,4	2,4	2,4
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	22	8,38	8,38	8,38
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т		0,0013	0,0013	0,0013
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	0,141	0,528	0,528	0,153
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,009	0,029	0,029	0,029
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3		0,0104	0,0104	0,0104
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	3	3	3	3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-015-10	08-01-015-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	12,4	22,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,36	9,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,66	5,44
91.06.06-042	Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м	маш.-ч	1,34	1,61
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,36	2,43
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,36	2,52
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,2	2,2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	8,1	8,1
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	0,00493	0,24671
01.7.20.08-0031	Бязь суровая, ширина 1640 мм, поверхностная плотность 125 г/м2	10 м2	0,063	0,153
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,011	0,045
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,11	0,18

».

2.6.2.3. В разделе 5 «АККУМУЛЯТОРНЫЕ УСТАНОВКИ» отдела 1 «РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОДСТАНЦИИ» таблицу ГЭСНм 08-01-123 «Стеллажи для аккумуляторов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-01-123 Стеллажи для аккумуляторов

Состав работ:

01. Сборка и установка.

Измеритель: м

Стеллаж для аккумуляторов деревянный:

08-01-123-01 одноярусный, однорядный

08-01-123-02 одноярусный, двухрядный

08-01-123-03 двухъярусный, однорядный

08-01-123-04 двухъярусный, двухрядный

Стеллаж для аккумуляторов металлический:

08-01-123-05 одноярусный, однорядный

08-01-123-06 одноярусный, двухрядный

08-01-123-07 двухъярусный, однорядный

08-01-123-08 двухъярусный, двухрядный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-123-01	08-01-123-02	08-01-123-03	08-01-123-04	08-01-123-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,06	3,09	3,09	4,12	1,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг					0,06
03.2.02.09-0011	Портландцемент сульфатостойкий ЦЕМ I 32,5Н СС	т	0,008	0,012	0,008	0,012	
06.2.01.02-0041	Плитка керамическая для внутренней облицовки стен, глазурованная, гладкая, цветная, толщина 7 мм	м2	0,04	0,04	0,04	0,04	
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т					0,017
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,006	0,009	0,017	0,029	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,2	0,5	0,9	1,5	
14.4.04.12-0008	Эмаль ЭП-140	т					0,00686

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-01-123-06	08-01-123-07	08-01-123-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1,03	2,06	2,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,09	0,09	0,12
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,032	0,043	0,073
14.4.04.12-0008	Эмаль ЭП-140	т	0,00686	0,00686	0,00686

».

2.6.2.4. Раздел 1 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 500 КВ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица ГЭСНм 08-02-237 Прокладка труб гладких полиэтиленовых в траншее

Состав работ:

01. Опускание и укладка труб в траншею.
02. Установка предохранительных заглушек на концах труб.
03. Засыпка пазух траншеи грунтом с уплотнением вручную.
04. Присыпка труб слоем грунта толщиной 10 см с уплотнением вручную.

Измеритель: км

	Прокладка труб гладких полиэтиленовых в траншее диаметром:
08-02-237-01	63 мм
08-02-237-02	110 мм
08-02-237-03	160 мм
08-02-237-04	200 мм
08-02-237-05	250 мм
	За каждую последующую трубу добавлять к норме:
08-02-237-06	08-02-237-01
08-02-237-07	08-02-237-02
08-02-237-08	08-02-237-03
08-02-237-09	08-02-237-04
08-02-237-10	08-02-237-05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-237-01	08-02-237-02	08-02-237-03	08-02-237-04	08-02-237-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	58,02	81,71	106,71	128,89	164,8
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	51,84	71,34	92,29	110,35	133,9
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	4,12	6,94	9,27	12,36	20,6
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	2,06	3,43	5,15	6,18	10,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			5,6	6,93	11,47
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			5,6	6,93	11,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-237-06	08-02-237-07	08-02-237-08	08-02-237-09	08-02-237-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	27,67	41,27	54,52	66,68	89,13
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	21,49	30,9	40,1	48,14	58,23
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	4,12	6,94	9,27	12,36	20,6
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	2,06	3,43	5,15	6,18	10,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			5,6	6,93	11,47
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			5,6	6,93	11,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

».

2.6.2.5. В разделе 5 «ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ НАРУЖНОЕ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-375 «Конструкции металлические архитектурного освещения зданий и сооружений по стенам фасада, парапетам крыши, высота установки от 5 до 30 м» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 08-02-375 Конструкции металлические архитектурного освещения зданий и сооружений по стенам фасада, парапетам крыши, высота установки от 5 до 30 м**

Состав работ:

01. Монтаж конструкций металлических.
02. Установка коробки распределительной.

Измеритель: шт (норма 08-02-375-01); м (норма 08-02-375-02)

08-02-375-01 Конструкции металлические архитектурного освещения зданий и сооружений по стенам фасада, парапетам крыши, высота установки от 5 до 30 м, вес конструкции до 30 кг, для осветительного прибора

08-02-375-02 Конструкции металлические архитектурного освещения зданий и сооружений по стенам фасада, парапетам крыши, высота установки от 5 до 30 м, для светового карниза

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-375-01	08-02-375-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	3,73	1,71
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,65	0,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-015	Автогидроподъемники, высота подъема 37 м	маш.-ч	1,62	0,54
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.01-0001	Анкер-шпилька стальная фрикционная расклинивающаяся, с наружной резьбой М12, длина 115 мм	шт	2	0,38
01.7.15.01-0039	Анкеры из нержавеющей стали фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М8, длина 52 мм	100 шт		0,025
01.7.15.03-0031	Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М6, длина болта 12-60 мм	кг	0,224	0,086
01.7.15.07-0008	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 8 мм, длина 40 мм, диаметр шурупа 5 мм, длина шурупа 40 мм	100 шт	0,04	0,0008
20.2.09.05-0001	Муфты соединительные «труба-коробка» для гофрированных или жестких гладких труб диаметром 25 мм, класс защиты IP65	10 шт		0,083
20.5.02.04-0008	Коробки ответвительные с кабельными вводами (6 выводов, диаметр 20 мм), размеры 80х80х40 мм, цвет серый	10 шт	0,1	
20.5.02.05-0028	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 150х150х101 мм	шт		0,004

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.6.2.6. В разделе 5 «ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ НАРУЖНОЕ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-378 «Сплиттер» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-02-378 Сплиттер

Состав работ:

01. Монтаж сплиттера на фасад.
02. Подключение сплиттера.

Измеритель: шт

Сплиттер:

08-02-378-01 с уровня земли
08-02-378-02 при доступе с кровли с использованием альпинистского снаряжения
08-02-378-03 при доступе с автоподъемника

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-378-01	08-02-378-02	08-02-378-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	6,88	18,46	9,26
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч		6,48	1,88
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	6,88	11,98	7,38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,2	2,39
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-011	Автогидроподъемники, высота подъема 12 м	маш.-ч			1,19
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,2	1,2	1,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,44	0,45	0,45
01.7.15.07-0014	Дюбели распорные полипропиленовые	100 шт	0,02	0,02	0,02
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,001	0,001	0,001
14.5.01.07-1000	Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, кислотный, универсальный	л	0,013	0,013	0,013

».

2.6.2.7. В разделе 6 «СЕТИ ПРОВОДОК В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицы ГЭСНм 08-02-409 «Трубы винипластовые, гофрированные ПВХ по установленным конструкциям», 08-02-410 «Трубы полиэтиленовые» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 08-02-409 Трубы винипластовые, гофрированные ПВХ по установленным конструкциям

Состав работ:

Для норм с 08-02-409-01 по 08-02-409-08:
01. Заготовка труб.
02. Прокладка.
03. Установка коробок.
04. Затягивание проволоки.

Для нормы 08-02-409-09:
01. Разметка линии трассы и мест установки креплений.
02. Сверление отверстий под дюбели.
03. Установка коробок и крепежных элементов.
04. Крепление гофрированных труб.

Измеритель: 100 м

Труба винипластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр:

08-02-409-01 до 25 мм
08-02-409-02 свыше 25 до 50 мм
08-02-409-03 свыше 50 до 63 мм

Труба винипластовая по установленным конструкциям, по потолкам, диаметр:

08-02-409-04 до 50 мм
08-02-409-05 свыше 50 до 63 мм

Труба винипластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08-02-409-06 до 25 мм
08-02-409-07 свыше 25 до 50 мм
08-02-409-08 свыше 50 до 63 мм
08-02-409-09 Труба гофрированная ПВХ для защиты проводов и кабелей по установленным конструкциям, по стенам, колоннам, потолкам, основанию пола

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-409-01	08-02-409-02	08-02-409-03	08-02-409-04	08-02-409-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	19,04	27,52	31,28	21,84	23,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,52	0,7	0,52	0,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	0,26	0,35	0,26	0,35
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,26	0,35	0,26	0,35
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,16	2,16	2,16	2,16	2,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,6192	0,8912	1,1488	0,6736	0,8512
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,2	0,4	0,55	0,4	0,55

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-409-06	08-02-409-07	08-02-409-08	08-02-409-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				15,6
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	15,28	17,12	18,8	
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				0,02
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				10,75
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч				4,83
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,52	0,7	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	0,26	0,35	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,26	0,35	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,376	0,4608	0,5488	4,42
01.7.15.07-0152	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм	100 шт				2,09
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3	0,021	0,021	0,021	
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,2	0,4	0,55	

Таблица ГЭСНм 08-02-410 Трубы полиэтиленовые

Состав работ:

01. Заготовка труб.
02. Прокладка.
03. Установка коробок.
04. Затягивание проволоки.

Измеритель: 100 м

Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр:

08-02-410-01 до 25 мм
08-02-410-02 свыше 25 до 50 мм
08-02-410-03 свыше 50 до 63 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	08-02-410-01	08-02-410-02	08-02-410-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	13,36	15,28	15,28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,22	0,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	0,11	0,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,11	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,104	0,1328	0,168
04.3.01.09-0016	Раствор готовый кладочный, цементный, М200	м3	0,021	0,021	0,021
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	0,2	0,4	0,55
20.2.02.01-0019	Втулки изолирующие, размеры 65х50х18 мм	1000 шт	0,032	0,032	0,032
20.2.02.02-0011	Заглушки	10 шт	1	1	
20.2.08.05-0017	Профиль П-образный, толщина 2,5 мм, длина 3000 мм	шт	0,5	0,5	0,5

».

2.6.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.6.3.1. Приложение 8.1 изложить в следующей редакции:

«Приложение 8.1

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 8

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Производство работ на высоте, м:					
1.1	св. 2 до 8	Весь сборник ГЭСНм 08	–	1,05	–	–
1.2	св. 8 до 15		–	1,1	–	–
1.3	св. 15 до 30		–	1,25	–	–
1.4	св. 30 до 60		–	1,4	–	–
1.5	св. 60 до 100		–	1,6	–	–
1.6	св. 100		–	1,8	–	–
2	Монтаж разъединителей:					
2.1	с килевым расположением фаз	08-01-011	–	1,4	1,4	–
2.2	напряжением 220 и 330 кВ с усиленной изоляцией	08-01-011 (07-09)	–	1,25	1,25	–
3	Монтаж шинных опор напряжением 110-220 кВ с усиленной изоляцией	08-01-017	–	1,4	1,4	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	Одновременное выполнение нескольких формирований батарей или группы батарей разными зарядными агрегатами (где N – количество формирований свыше одного)	08-01-122	–	1+0,3*N	–	–
5	Установка электрических машин и агрегатов в помещениях со взрывоопасной средой	08-03-481 (20-37), 08-03-482 (14-33), 08-03-483 (11-20), 08-03-484 (24-40), 08-03-485 (11-21), 08-03-486 (11-17), 08-03-491 (04-05)	–	1,7	1,7	–
6	Монтаж тросовой системы с количеством узлов передаточных роликов свыше 3 (где N – количество узлов свыше 3)	08-03-639	–	1+0,3*N	1+0,3*N	–
7	Установка электронного темнителя	08-03-634-03	–	1,2	1,2	–
8	Прокладка небронированных кабелей	08-05-002÷08-05-005	–	0,9	–	–
9	Производство работ в вертикальных стволах глубиной, м:					
9.1	св. 150 до 300	08-05-008, 08-05-009	–	1,05	–	–
9.2	св. 300 до 500		–	1,11	–	–
9.3	св. 500 до 700		–	1,18	–	–
9.4	св. 700 до 1000		–	1,25	–	–
9.5	св. 1000 до 1300		–	1,27	–	–
9.6	св. 1300		–	1,3	–	–
10	Приток воды у рабочего места, м3/ч:					
10.1	св. 5 до 13	08-05-008, 08-05-009	–	1,11	–	–
10.2	св. 13 до 20		–	1,25	–	–
10.3	св. 20		–	1,33	–	–
11	Производство работ в горизонтальных, наклонных горных выработках и шахтах при:					
11.1	выделении воды из почвы	08-05-002÷08-05-005	–	1,04	1,03	–
11.2		08-05-015	–	1,05	–	–
11.3		08-05-030÷08-05-037	–	1,05	1,03	–
11.4	капеже прерывающимися струями	08-05-002÷08-05-005	–	1,09	1,05	–
11.5		08-05-015	–	1,11	–	–
11.6		08-05-030÷08-05-037	–	1,1	1,05	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.7	сильном капеже непрерывающимися струями	08-05-002÷08-05-005	–	1,2	1,11	–
11.8		08-05-015	–	1,25	–	–
11.9		08-05-030÷08-05-037	–	1,25	1,11	–
12	Производство работ в наклонных выработках с углом наклона в градусах:					
12.1	св. 13 до 30	08-05-008÷08-05-010	–	1,16	–	–
12.2		08-05-005, 08-05-038÷08-05-045	–	1,58	1,05	–
12.3	св. 30 до 45	08-05-008÷08-05-010	–	1,3	–	–
12.4		08-05-005, 08-05-038÷08-05-045	–	1,69	1,08	–
12.5	св. 45	08-05-008÷08-05-010	–	1,54	–	–
12.6		08-05-005, 08-05-038÷08-05-045	–	1,88	1,11	–
13	Одновременное выполнение горнопроходческих или строительных работ с электромонтажными	08-05-002÷08-05-015, 08-05-030÷08-05-037	–	1,15	1,1	–

».

2.6.3.2. Приложение 8.2 исключить.

2.7. В сборнике 10 «Оборудование связи»:

2.7.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.7.1.1. Пункты 1.10.13 – 1.10.16 изложить в следующей редакции:

«1.10.13. В сметных нормах сборника 10 отдела 1 раздела 5 затраты на разделку и включение однопроводных кабелей определяются по нормам 10-01-051-32 и 10-01-051-33 с применением коэффициента, приведенного в п. 1 приложения 10.3.

1.10.14. Нормой 10-01-051-34 предусмотрен перемонтаж в схемах приборов и рабочих мест, а также включение в оборудование дополнительных плат и отдельных приборов. При перепайке с перешивкой схемы к норме применяется коэффициент, приведенный в п. 2 приложения 10.3.

1.10.15. Затраты на прокладку кабеля по воздушным желобам при прокладке на объекте до 10 км и свыше 50 км определяются по нормам табл. 10-01-054 с применением коэффициентов, приведенных в пп. 3.1-3.2 приложения 10.3.

1.10.16. Затраты на прокладку кабелей и проводов по потолкам определяются по нормам табл. 10-01-055 с применением коэффициента, приведенного в п. 4 приложения 10.3.».

2.7.1.2. Пункт 1.10.33 изложить в следующей редакции:

«1.10.33. Затраты на настройку каналов связи по цепям воздушных линий, находящихся в эксплуатации, определяются по соответствующим сметным нормам отдела 3 раздела 5 с применением коэффициента, приведенного в п. 5 приложения 10.3.».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.7.1.3. Пункт 1.10.35 изложить в следующей редакции:

«1.10.35. При одновременной настройке нескольких линейных трактов с совпадающими питаемыми пунктами, а также сквозных линейных трактов с совпадающими питающими пунктами к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 6 приложения 10.3.».

2.7.1.4. Пункт 1.10.40 изложить в следующей редакции:

«1.10.40. При одновременной настройке нескольких первичных, вторичных или третичных трактов затраты определяются по нормам табл. 10-03-055 с применением коэффициента, приведенного в п. 7 приложения 10.3.».

2.7.1.5. Пункт 1.10.46 изложить в следующей редакции:

«1.10.46. Затраты на настройку служебной связи на магистралях определяются по нормам на настройку канала тональной частоты кабельных двухпроводных или четырехпроводных цепей с применением коэффициента, приведенного в п. 8 приложения 10.3.».

2.7.1.6. Пункт 1.10.62 изложить в следующей редакции:

«1.10.62. При монтаже оборудования в кабинах на мачтах или башнях к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 9.1-9.4 приложения 10.3.».

2.7.1.7. Пункт 1.10.74 изложить в следующей редакции:

«1.10.74. Затраты на прокладку кабелей радиофикации, глубина прокладки которых предусматривается свыше 0,9 м, определяются по нормам 10-06-001-09 и 10-06-001-10 с применением коэффициента, приведенного в п. 10 приложения 10.3.».

2.7.1.8. Пункт 1.10.78 изложить в следующей редакции:

«1.10.78. Затраты на монтаж стыковых, конденсаторных и пупиновских муфт низкочастотных кабелей определяются по нормам табл. 10-06-006 и 10-06-007 с применением коэффициентов, приведенных в пп. 11.1-11.2 приложения 10.3.».

2.7.1.9. Пункты 1.10.81 – 1.10.83 изложить в следующей редакции:

«1.10.81. Затраты на прокладку в канализации кабелей, предназначенных к уплотнению системами высокочастотной связи, определяются по соответствующим нормам табл. 10-06-026 с применением коэффициента, приведенного в п. 12 приложения 10.3.

1.10.82. При монтаже муфт с параллельной подпайкой жил кабелей к нормам табл. 10-06-028, 10-06-029 и 10-06-030 применяется коэффициент, приведенный в п. 13 приложения 10.3.

1.10.83. Затраты на монтаж разветвительных муфт на кабелях определяются по нормам на монтаж прямых муфт, кроме расхода муфт, с применением коэффициентов, приведенных в пп. 14.1-14.5 приложения 10.3.».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.7.1.10. Пункты 1.10.93, 1.10.94 изложить в следующей редакции:

«1.10.93. Предварительная пропорка грунта IV группы кабелеукладчиком определяется по норме 10-06-048–01 с применением коэффициента, приведенного в п. 15 приложения 10.3.

1.10.94. При протягивании кабеля в канализации через колодец к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 16.1-16.3 приложения 10.3.».

2.7.1.11. Пункты 1.10.98, 1.10.99 изложить в следующей редакции:

«1.10.98. Электрическая проверка дополнительных секций мультиплексора определяется по норме 10-06-068-01 с применением коэффициента, приведенного в п. 17 приложения 10.3 (настройка системы управления по этому оборудованию не производится).

1.10.99. Настройка линейных цифровых трактов при наличии нескольких систем определяется по нормам с 10-06-068-06 по 10-06-068-09 с применением коэффициента, приведенного в п. 18 приложения 10.3.».

2.7.1.12. Пункт 1.10.104 изложить в следующей редакции:

«1.10.104. Затраты на демонтаж оборудования сборника 10 отдела 7 раздела 1 определяются путем применения к нормам коэффициента, приведенного в п. 19.1 приложения 10.3.».

2.7.1.13. Пункт 1.10.107 изложить в следующей редакции:

«1.10.107. Затраты на демонтаж оборудования сборника 10 отдела 7 раздела 2 определяются путем применения к нормам коэффициента, приведенного в п. 19.2 приложения 10.3.».

2.7.1.14. Пункт 1.10.113 изложить в следующей редакции:

«1.10.113. Затраты на демонтаж оборудования сборника 10 отдела 7 раздела 3 определяются путем применения к нормам коэффициента, приведенного в п. 19.2 приложения 10.3.».

2.7.1.15. Пункты 1.10.116, 1.10.117 изложить в следующей редакции:

«1.10.116. При монтаже извещателей и проводов на высоте 5 м и выше от уровня пола затраты на монтаж определяются по соответствующим нормам отдела с применением коэффициентов, приведенных в пп. 21.1-21.2 приложения 10.3.

1.10.117. Сметными нормами 10-08-004-02 и 10-08-004-03 учтена блокировка поверхностей одножильным проводом; затраты по блокировке двумя одножильными проводами определяются по соответствующим нормам с применением коэффициента, приведенного в п. 22 приложения 10.3.».

2.7.1.16. Пункт 1.10.119 изложить в следующей редакции:

«1.10.119. При выполнении работ в зданиях, находящихся под охраной ГИОП, музеях, культовых помещениях затраты на монтаж извещателей, объектовых приборов и устройств, проводов при открытой прокладке определяются

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

по нормам табл. 10-08-002, 10-08-003 и 10-08-005 с коэффициентом, приведенным в п. 23 приложения 10.3.».

2.7.1.17. Пункт 1.10.125 изложить в следующей редакции:

«1.10.125. Нормы с 10-06-016-01 по 10-06-016-011 предусматривают нахождение рабочего-спайщика во время сваривания оптических волокон в закрытом оборудованном помещении.

В случае, когда рабочий-спайщик во время сваривания оптических волокон находится внутри передвижной лаборатории, к соответствующим нормам добавляются затраты, предусмотренные нормами с 10-06-016-12 по 10-06-016-22.».

2.7.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.7.2.1. В разделе 1 «СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-01-001 «Оборудование станции АТСКУ» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-01-001 Оборудование станции АТСКУ

Состав работ:

Для норм 10-01-001-01, 10-01-001-03:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Пробивка отверстий.
04. Чистка стативов перед тренировкой.
05. Подкраска.
06. Настилка и снятие фанеры.
07. Установка напольных рядовых угольников.
08. Установка стативов с межрядовыми секциями.
09. Крепление секций между собой.
10. Установка вертикальных щитков с монтажной стороны стативов.
11. Надписи по трафарету.
12. Установка кабельных гребенок.
13. Установка индивидуальных предохранителей.
14. Подключение отводов питания и рядового провода.
15. Изготовление и укладка сборного кабеля.
16. Монтаж и прозвонка жил сборного кабеля.
17. Сопутствующие работы при изготовлении сборного кабеля.
18. Сквозная проверка сигнальных цепей.

Для норм 10-01-001-02, 10-01-001-04:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Пробивка отверстий.
04. Чистка стативов перед тренировкой.
05. Подкраска.
06. Настилка и снятие фанеры.
07. Установка напольных рядовых угольников.
08. Установка стативов с межрядовыми секциями.
09. Крепление секций между собой.
10. Установка вертикальных щитков с монтажной стороны стативов.
11. Надписи по трафарету.
12. Установка кабельных гребенок.
13. Установка индивидуальных предохранителей.
14. Подключение отводов питания и рядового провода.

Для норм с 10-01-001-05 по 10-01-001-06:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка промщитов.
04. Чистка промщитов перед тренировкой.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

05. Подкраска отдельных мест промщита.
Для нормы 10-01-001-07:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка подпорной рамы с межрядовыми секциями.
04. Крепление секций между собой.
Для норм с 10-01-001-08 по 10-01-001-10:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка плат.
04. Надпись по трафарету.
Для нормы 10-01-001-11:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка испытательно-измерительных столов.
04. Установка скалок многократного поля в коммутаторе.
05. Подключение отводов питания.
Для норм с 10-01-001-12 по 10-01-001-13:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка рамок.
04. Написание тушью обозначений на бумаге.
05. Установка надписей на рамках.
Для нормы 10-01-001-14:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка рядового транспаранта.
04. Установка рядовой сборной рамки.
Для нормы 10-01-001-15:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка кронштейнов под осветительную аппаратуру.
04. Установка, присоединение и опробование "на зажигание" светильников с люминесцентными лампами.
05. Установка штепсельных розеток и выключателей.
06. Установка деталей крепления проводов.
07. Прокладка кабеля ВРГ.
08. Соединение жил кабелей в коробках.

Измеритель: шт (нормы с 10-01-001-01 по 10-01-001-14); м (норма 10-01-001-15)

Статив с креплением секциями решетчатого исполнения или магистральными прогонами, массой до 150 кг:
10-01-001-01 со сборным кабелем
10-01-001-02 без сборного кабеля
Статив с креплением секциями решетчатого исполнения или магистральными прогонами, массой свыше 150 кг до 300 кг:
10-01-001-03 со сборным кабелем
10-01-001-04 без сборного кабеля
10-01-001-05 Промщит типовыми секциями решетчатого исполнения
10-01-001-06 Промщит магистральными прогонами
10-01-001-07 Рама подпорная
10-01-001-08 Плата с реле с включением разъемов жесткозакрепленных
10-01-001-09 Плата с реле с включением разъемов свободнозакрепленных
10-01-001-10 Плата разного назначения с подготовкой места установки
10-01-001-11 Столы специальные
10-01-001-12 Рамка со штифтами на винтах в нарезных отверстиях
10-01-001-13 Рамка со штифтами на винтах и гайках с шайбами
10-01-001-14 Транспорант рядовой со сборной рамкой
10-01-001-15 Освещение рядовое

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-001-01	10-01-001-02	10-01-001-03	10-01-001-04	10-01-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч					7,2
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	27	15	30	18	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,08	0,6	1,2	0,72	0,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш.-ч	1,15	1,15	1,4	1,4	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	5,79 кН (0,59 т)						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,08	0,6	1,2	0,72	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	23,79	12,63	23,79	12,63	
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2	0,3	0,3	0,3	0,3	
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,003	0,003	0,003	0,03	
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т					0,0003
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,006	0,006	0,006	0,006	
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,2
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
20.2.10.03-0020	Наконечники кабельные медные П 2,5-4	100 шт	0,003	0,003	0,003	0,003	
21.2.03.02-1070	Провод монтажный МГШВ 1х0,2-1000	1000 м	0,4		0,4		
21.2.03.09-0101	Провод силовой АПРН 1х35-660	1000 м	0,001	0,001	0,001	0,001	
24.3.04.11-0003	Трубка пластиковая типа ТВ40	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-001-06	10-01-001-07	10-01-001-08	10-01-001-09	10-01-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	7,2	4,1	0,31	0,41	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					5,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3	0,16	0,01	0,02	0,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,3	0,16	0,01	0,02	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.14-0168	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	т					0,0001
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0003	0,0003			0,0005
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,005	0,005			
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,2	0,2			0,07
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,01	0,01			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-001-11	10-01-001-12	10-01-001-13	10-01-001-14	10-01-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	10,3	0,07	0,13	3,1	1,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4			0,12	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,2				
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,4			0,12	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг					0,012
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м					2,74
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т					0,00004
01.7.15.14-0168	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	т				0,0001	
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т				0,0005	
08.3.05.05-0058	Сталь листовая оцинкованная, толщина 1,0 мм	т					0,00006
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,06			0,07	0,01
14.4.03.17-0010	Лак шеллачный	кг	0,1				
20.2.12.02-0001	Трубка ТЛВ-1мм (с ПВХ пропиткой 1500В)	кг					0,005
20.3.02.08-0008	Лампы люминесцентные ртутные низкого давления общего применения, цоколь G13, мощность 65 Вт	10 шт					0,02
20.4.03.07-0019	Розетки штепсельные РШ-Ц-2СД	100 шт					0,002
20.5.02.05-0026	Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 110х110х80 мм	шт					1
21.1.05.04-0008	Кабель силовой с медными жилами ВРГ 2х1,5(ож)-660	1000 м					0,0003
22.2.02.23-0011	Глухари	100 шт	0,06				

».

2.7.2.2. В разделе 1 «СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-01-003 «Оборудование станции АТС координатной системы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-01-003 Оборудование станции АТС координатной системы

Состав работ:

Для нормы 10-01-003-01:

01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Планировка и разметка помещения.
03. Сверловка отверстий.
04. Установка напольных рядовых угольников.
05. Сборка вертикальных стоек каркаса ряда.
06. Установка рядовых каркасов.
07. Сборка и установка направляющих передвижных лестниц.
08. Установка упоров ограждения направляющих лестниц.
09. Установка магистрального полиэтиленового желоба, рядового напольного желоба, зацепов, кабельных планок, кронштейнов горизонтальных ответвлений кабелей на левых столбиках релейных блоков.
10. Установка держателей заземляющего рядового провода.
11. Крепление рядов магистральными профилями.
12. Установка передвижных лестниц.
13. Вырезка отверстий в крайних столбиках ряда для прокладки кабелей.
14. Крепление кармана для документации.
15. Прокладка рядовых проводов заземления по провододержателям.
16. Прокладка рядовых проводов питания в канале подпольного желоба.

Для нормы 10-01-003-02:

01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Планировка и разметка помещения.
03. Сборка стойки промщитов.
04. Установка рядовых каркасов.
05. Подкраска и чистка промщитов.

Для норм с 10-01-003-03 по 10-01-003-04:

01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Распаковка и установка рам.
03. Установка щитка ограждения на лицевой и задней стороне рам.
04. Прокладка готовых стоечных отводов.
05. Включение штекеров готовых перемычек гнезда.
06. Монтаж проводов питания. Чистка рам.

Для нормы 10-01-003-05:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка поворотных рам.
Для нормы 10-01-003-06:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка навесных релейных блоков.
Для нормы 10-01-003-07:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка местных промщитов концентрации.
Для нормы 10-01-003-08:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка распределительных ящиков питания ряда.
03. Подключение проводов питания. Подключение шин питания к распределительному щитку.
Для нормы 10-01-003-09:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка лампового табло рядовой сигнализации на крайних столбиках ряда.

Измеритель: 10 м (норма 10-01-003-01); стрейф (норма 10-01-003-02); 10 шт (нормы с 10-01-003-03 по 10-01-003-07); шт (нормы с 10-01-003-08 по 10-01-003-09)

Оборудование станции АТС координатной системы с электромеханическими управляющими устройствами с записанной программой и коммутационным полем, на многократных координатных соединителях:

10-01-003-01 каркас ряда
10-01-003-02 промщит
10-01-003-03 рама статива, массой до 50 кг
10-01-003-04 рама статива, массой свыше 50 кг
10-01-003-05 рама поворотная
10-01-003-06 блок релейный
10-01-003-07 промщит концентрации на стойке
10-01-003-08 ящик питания
10-01-003-09 табло рядовой сигнализации

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-003-01	10-01-003-02	10-01-003-03	10-01-003-04	10-01-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			35	42	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	61	6,2			3,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,44	0,25	1,4	1,7	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	3,15	1	0,75	2,9	0,6
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,44	0,25	1,4	1,7	0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2		0,15			
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг		0,002			
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг		0,07			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-003-06	10-01-003-07	10-01-003-08	10-01-003-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			3,1	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1		0,2
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1,5			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06			
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,06			
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг			0,2	

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.7.2.3. В разделе 5 «КАБЕЛИ И ПРОВОДА СТАНЦИОННЫЕ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-01-055 «Прокладка кабеля и провода по стенам» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-01-055 Прокладка кабеля и провода по стенам

Состав работ:

Для норм с 10-01-055-01 по 10-01-055-06:

01. Заготовка трассы под прокладку кабеля по деревянной (кирпичной или бетонной) стене.

02. Прокладка кабеля.

03. Проверка состояния изоляции кабеля (до и после прокладки).

Для норм с 10-01-055-07 по 10-01-055-08:

01. Прокладка провода однопарного с креплением скрепами по деревянной (кирпичной или бетонной) стене.

Для нормы 10-01-055-09:

01. Заготовка трассы.

02. Прокладка провода.

Измеритель: 100 м

Прокладка кабеля, масса 1 м:

10-01-055-01 до 1 кг, по стене деревянной

10-01-055-02 до 1 кг, по стене кирпичной

10-01-055-03 до 1 кг, по стене бетонной

10-01-055-04 свыше 1 до 3 кг, по стене деревянной

10-01-055-05 свыше 1 до 3 кг, по стене кирпичной

10-01-055-06 свыше 1 до 3 кг, по стене бетонной

Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене:

10-01-055-07 деревянной или оштукатуренной

10-01-055-08 кирпичной

10-01-055-09 бетонной

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-055-01	10-01-055-02	10-01-055-03	10-01-055-04	10-01-055-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	26	34	39	36	44
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1	1,4	1,6	1,4	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1	1,4	1,6	1,4	1,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		2,21			3,068
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт		3,69			5,14
01.7.15.14-0168	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	т	0,00171	0,00139	0,00139	0,00209	0,00171
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0014	0,00055	0,0033	0,002	0,00075
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т			0,00036		
22.2.02.15-0003	Скрепы фигурные стальные горячеоцинкованные для крепления кабелей диаметром от 15 до 18 мм, размеры 30х14х17 мм	100 шт	3,12	3,12	3,12	3,12	3,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-01-055-06	10-01-055-07	10-01-055-08	10-01-055-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		6,1	15,4	18,5
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	49			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	0,24	0,62	0,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные	маш.-ч	2	0,24	0,62	0,74

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т					
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			2,21	
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т		0,0002		
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт			3,69	
01.7.15.14-0168	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	т	0,00171		0,00139	0,00139
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,00069		0,00055	0,0033
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00045			0,00036
22.2.02.15-0003	Скрепы фигурные стальные горячеоцинкованные для крепления кабелей диаметром от 15 до 18 мм, размеры 30х14х17 мм	100 шт	3,12		3,12	3,12

».

2.7.2.4. В разделе 1 «СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ МАЛОЙ ЕМКОСТИ» отдела 2 «МЕСТНАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-02-001 «Станции сельской связи» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-02-001 Станции сельской связи

Состав работ:

Для норм с 10-02-001-01 по 10-02-001-02:

01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Настилка и снятие фанеры на пол.
04. Установка стативов, щитка сигнализации, кабельроста, съемных плат, линейных трансформаторов, защитных полос.
05. Крепление стативного ряда к стене.
06. Монтаж защитных полос.
07. Установка нумерационных пластин над защитной полосой.
08. Кроссировка плат и стативов голым проводом.
09. Установка межстативных жгутов.
10. Включение кабельных разъемов внутри стативов.
11. Установка торцевых ограждений ряда.
12. Установка рамки со штифтами.
13. Написание букв или цифр.
14. Окраска отдельных мест стативов, кабельроста.
15. Чистка оборудования перед тренировкой стативов и кабельроста.

Для нормы 10-02-001-03:

01. Электрическая проверка, регулировка и тренировка.

Измеритель: статив

10-02-001-01 Станция сельской связи координатная типа АТСК 50-200 М

Станция сельской связи координатная типа АТСК 100-2000 У:

10-02-001-02 монтаж

10-02-001-03 электрическая проверка, настройка, тренировка

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-02-001-01	10-02-001-02	10-02-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	124	44	
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч			77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5	1,8	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	3,9	9,3	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	5	1,8	
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,02		
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	0,17	23,16	
01.7.06.12-0004	Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани саржевого плетения,	100 м	0,013	0,0005	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	ширина 40 мм				
01.7.07.03-0007	Воск полиэтиленовый, неокисленный	кг	0,16		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	18	2	
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2	0,375	0,3	
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,004	0,03	
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,009		
04.3.01.07-0023	Раствор штукатурный, известковый, М50	м3		0,0002	
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг		0,02	
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,002	
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,75	0,1	
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3		0,005	
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,007	0,006	
14.4.02.04-0221	Краска масляная МА-15, белила цинковые	кг	0,75	0,4	
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,5	0,039	
20.2.10.03-0020	Наконечники кабельные медные П 2,5-4	100 шт		0,0302	
20.5.03.03-0005	Шина электротехническая алюминиевая, марка АД0, ширина 30 мм, толщина 4 мм	кг		0,003	
21.2.02.03-0001	Провод кроссовый станционный с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката, марка ПКСВ-2, двужильный	1000 м		0,28	
21.2.03.02-1070	Провод монтажный МГШВ 1х0,2-1000	1000 м		0,4	
22.1.02.02-0001	Комплект крепления к зданию К3-8	компл		0,0026	
24.3.04.11-0003	Трубка пластиковая типа ТВ40	кг		0,08	

».

2.7.2.5. В разделе 2 «ОПЕРАТИВНО-ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» отдела 2 «МЕСТНАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицы ГЭСНм 10-02-015 «Станции, пульты и установки оперативно-телефонной связи», 10-02-016 «Устройства переговорные (коммутаторы диспетчерской и директорской связи)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-02-015 Станции, пульты и установки оперативно-телефонной связи

Измеритель: номер (нормы с 10-02-015-01 по 10-02-015-06); шт (нормы с 10-02-015-07 по 10-02-015-08)

10-02-015-01	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством, емкость 10 номеров
	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость:
10-02-015-02	до 25 номеров
10-02-015-03	свыше 25 до 50 номеров
10-02-015-04	свыше 50 до 70 номеров
10-02-015-05	свыше 70 до 100 номеров
10-02-015-06	свыше 100 номеров
	К нормам добавлять за каждый дополнительный свыше одного:
10-02-015-07	пульт
10-02-015-08	статив

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-02-015-01	10-02-015-02	10-02-015-03	10-02-015-04	10-02-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.02-0021	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,2-0,3 мм	т				0,0005	0,00003
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг		0,02	0,03	0,05	0,05
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный	кг	0,004	0,004	0,0008	0,004	0,0016

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	технический, сорт I						
01.3.04.08-0023	Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ	т		0,00001	0,00002	0,00003	0,00003
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,005	0,01	0,03	0,03	0,03
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг				0,5	0,8
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т		0,0001	0,0005	0,0005	0,00005
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	4,21	6,32	21,05	105,26	12,63
01.7.07.03-0007	Воск полиэтиленовый, неокисленный	кг		0,03	0,02	0,02	0,03
01.7.07.10-0001	Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм	1000 шт		0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.08.04-0002	Мел природный кусковой пиленый	кг		0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
01.7.11.06-0028	Флюс ФКДТ	кг		0,03	0,02	0,03	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,1	1,22	2,3	1,59	3,71
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт	0,05	0,1	0,1	0,1	0,2
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2		0,09868	0,09868	0,09868	0,09868
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,001	0,001	0,01	0,002	0,001
01.7.20.08-0092	Марля суровая, ширина 920 мм, поверхностная плотность 39 г/м2	10 м		0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м		0,05	0,03	0,05	0,05
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т		0,0005	0,0006	0,0006	0,001
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг		2	6	7	1
08.3.05.05-0051	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,5 мм	т				0,001	0,008
10.3.01.05-0001	Порошок цинковый, марка ПЦ1	кг		0,01	0,01	0,02	0,03
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,01	0,02	0,05	0,05	0,02
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т		0,00001	0,00002	0,00001	0,00002
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3		0,001	0,001	0,05	0,05
14.3.02.01-0371	Краска водно-дисперсионная акрилатная ВД-АК-111	т	0,00001	0,00005	0,00005	0,0001	0,0001
14.4.03.06-0001	Лак электроизоляционный МЛ-92	кг		0,05	0,1	0,2	0,1
14.5.09.07-0027	Растворитель № 649	т		0,00001	0,00002		
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг		0,01	0,1	0,01	0,02
20.2.08.07-0072	Скобы однолапковые оцинкованные, диаметр 8 мм, высота 10 мм, длина 23 мм	10 шт		1	1,5	2	2,5
22.2.02.15-0001	Скрепы фигурные стальные горячеоцинкованные для крепления кабелей диаметром от 10 до 12,3 мм, размеры 24х14х12 мм	100 шт		14,81	148,15	148,15	148,15
24.3.01.01-0004	Трубка ПВХ-305 электроизоляционная, диаметр 6-10 мм	кг				0,03	0,1
24.3.04.11-0002	Трубка изоляционная ТПВ	кг	0,05	0,05	0,03		
25.2.01.01-0014	Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136	100 шт		0,25	0,5	0,7	1
	Масса	т	0,007	0,001	0,007	0,007	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-02-015-06	10-02-015-07	10-02-015-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	5,1	55,6	84,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	2,2	3,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,2	2,2	3,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.02-0021	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,2-0,3 мм	т	0,0005		
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг	0,05	0,005	0,02
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,004	0,0024	0,004
01.3.04.08-0023	Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ	т	0,00001		0,00001
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,05	0,002	0,01
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг	0,5		
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0005	0,0001	0,00005
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	0,42	4,21
01.7.07.03-0007	Воск полиэтиленовый, неокисленный	кг	0,02	0,01	0,01
01.7.07.10-0001	Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм	1000 шт	0,02	0,004	0,004
01.7.08.04-0002	Мел природный кусковой пиленый	кг	0,0001		
01.7.11.06-0028	Флюс ФКДТ	кг	0,05	0,03	0,01
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,88	5,13	1,65
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт	0,4	0,1	0,5
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	0,09868	0,02467	0,04934
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,001	0,001	0,001
01.7.20.08-0092	Марля суровая, ширина 920 мм, поверхностная плотность 39 г/м2	10 м	0,1	0,05	0,05
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м	0,05	0,05	0,05
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,001	0,0003	0,0005
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	1		
08.3.05.05-0051	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,5 мм	т	0,009		0,001
10.3.01.05-0001	Порошок цинковый, марка ПЦ1	кг	0,03		
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,05	0,01	0,01
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00001		
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,5		0,05
14.3.02.01-0371	Краска водно-дисперсионная акрилатная ВД-АК-111	т	0,00012	0,00001	0,00001
14.4.03.06-0001	Лак электроизоляционный МЛ-92	кг	0,1	0,002	0,02
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,04	0,005	0,01
20.2.08.07-0072	Скобы однолапковые оцинкованные, диаметр 8 мм, высота 10 мм, длина 23 мм	10 шт	3	0,5	1
22.2.02.15-0001	Скрепы фигурные стальные горячеоцинкованные для крепления кабелей диаметром от 10 до 12,3 мм, размеры 24х14х12 мм	100 шт	148,15	8,89	29,63
24.3.01.01-0004	Трубка ПВХ-305 электроизоляционная, диаметр 6-10 мм	кг	0,05	0,03	0,01
25.2.01.01-0014	Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136	100 шт	1,1	0,25	1
	Масса	т	0,007	0,07	0,012

Таблица ГЭСНм 10-02-016 Устройства переговорные (коммутаторы диспетчерской и директорской связи)

Измеритель: номер (нормы с 10-02-016-01 по 10-02-016-05); шт (нормы с 10-02-016-06 по 10-02-016-07)

10-02-016-01	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством, емкость 5 номеров
	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость:
10-02-016-02	до 10 номеров
10-02-016-03	свыше 10 до 25 номеров
10-02-016-04	свыше 25 до 50 номеров
10-02-016-05	свыше 50 до 70 номеров
	Отдельно устанавливаемый:
10-02-016-06	преобразователь или блок питания
10-02-016-07	усилитель дуплексный или абонентский

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-02-016-01	10-02-016-02	10-02-016-03	10-02-016-04	10-02-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	2,1	3,1	3,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,12	0,12	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные	маш.-ч	0,08	0,12	0,12	0,16	0,16

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,0008	0,0016	0,004	0,0064	0,0072
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003	0,00004
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	4,21	4,21	31,58	4,21	4,21
01.7.07.03-0007	Воск полиэтиленовый, неокисленный	кг	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
01.7.07.10-0001	Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм	1000 шт	0,004	0,004	0,005	0,005	0,01
01.7.11.06-0028	Флюс ФКДТ	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	0,03
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,59	0,65	0,67	1,27	2,19
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт	0,05	0,04	0,04	0,1	0,1
01.7.17.11-0002	Бумага шлифовальная	м2	0,02467	0,04934	0,00099	0,00049	0,00099
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0001	0,00015	0,0001	0,0008	0,0008
10.3.01.05-0001	Порошок цинковый, марка ПЦ1	кг					0,01
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06
14.3.02.01-0371	Краска водно-дисперсионная акрилатная ВД-АК-111	т	0,00001	0,00001	0,00002	0,00003	0,00005
20.2.08.07-0072	Скобы однолапковые оцинкованные, диаметр 8 мм, высота 10 мм, длина 23 мм	10 шт	1	1	1	1	1
22.2.02.15-0001	Скрепы фигурные стальные горячеоцинкованные для крепления кабелей диаметром от 10 до 12,3 мм, размеры 24х14х12 мм	100 шт	2,96	2,96	5,93	14,81	14,81
24.3.01.01-0004	Трубка ПВХ-305 электроизоляционная, диаметр 6-10 мм	кг	0,01	0,01	0,01	0,05	0,06
25.2.01.01-0014	Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136	100 шт	0,05	0,1	0,3	0,5	0,7
	Масса	т	0,002	0,002	0,002	0,001	0,003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-02-016-06	10-02-016-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	9,3	12,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,4	0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг		0,0024
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	4,21	2,11
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,08
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт	0,1	0,04
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0003	
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,0001	
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,06	0,01
14.3.02.01-0371	Краска водно-дисперсионная акрилатная ВД-АК-111	т	0,00002	0,00002
14.4.03.06-0001	Лак электроизоляционный МЛ-92	кг	0,03	0,02
20.2.10.03-0020	Наконечники кабельные медные П 2,5-4	100 шт	0,1	
22.2.02.15-0001	Скрепы фигурные стальные горячеоцинкованные для крепления кабелей диаметром от 10 до 12,3 мм, размеры 24х14х12 мм	100 шт	5,93	8,89

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.01.01-0004	Трубка ПВХ-305 электроизоляционная, диаметр 6-10 мм	кг	0,08	0,01
	Масса	т	0,001	0,003

».

2.7.2.6. В разделе 1 «ЛИНЕЙНО-АППАРАТНЫЕ ЦЕХИ» отдела 3 «МЕЖДУГОРОДНАЯ ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-03-001 «Оборудование станций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-03-001 Оборудование станций

Состав работ:

Для норм с 10-03-001-01 по 10-03-001-03:

01. Переноска и распаковка оборудования.
02. Планировка и разметка помещения.
03. Настилка и снятие фанеры.
04. Установка стоек и плат с креплением к полу.
05. Составление таблиц на оборудование тушью при высоте букв 10 мм.
06. Изготовление и монтаж отводов питания.

Для нормы 10-03-001-04:

01. Установка дополнительной платы на стативах.

Измеритель: шт

Стойка, полустойка, каркас стойки или шкаф, масса:

10-03-001-01 до 100 кг
10-03-001-02 свыше 100 до 300 кг
10-03-001-03 свыше 300 кг
10-03-001-04 Плата дополнительная, устанавливаемая на готовом месте стойки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-03-001-01	10-03-001-02	10-03-001-03	10-03-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	8,2	13,4	16,5	2,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,33	0,54	0,66	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,33	1,6	1,95	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,33	0,54	0,66	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2	0,45	0,45	0,45	
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,008	0,008	0,008	
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,007	0,007	0,007	

».

2.7.2.7. В разделе 3 «СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОННЫЕ» отдела 3 «МЕЖДУГОРОДНАЯ ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ» таблицы ГЭСНм 10-03-026 «Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13», 10-03-027 «Оборудование станций АМТС-3» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-03-026 Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13

Состав работ:

Для норм с 10-03-026-01 по 10-03-026-04:

01. Планировка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Настилка фанеры.
04. Установка каркасов, плит, стативов.
05. Чистка статива от пыли.
06. Установка плат стативных предохранителей.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

07. Установка платы стативной сигнализации.
08. Установка опор направляющих кабеля на стативах.
09. Установка комплекта разъемных гнезд на каркасе платы, стативных предохранителей.
Для норм с 10-03-026-05 по 10-03-026-07:
01. Переноска оборудования на дополнительные 100 м.
02. Распаковка оборудования.
03. Установка платы рядовых предохранителей, сигнально-вызывного устройства.
Для норм с 10-03-026-08 по 10-03-026-09:
01. Переноска и распаковка оборудования.
02. Установка столов ДК, СДК.
03. Установка стола, рамок с гнездами и кнопками.
04. Чистка столов.
Для норм с 10-03-026-10 по 10-03-026-13:
01. Планировка помещения.
02. Установка коммутатора, промщитов, общестанционного табло, уголка края ряда.

Измеритель: статив (нормы с 10-03-026-01 по 10-03-026-04); шт (нормы с 10-03-026-05 по 10-03-026-10, с 10-03-026-12 по 10-03-026-13); секция (норма 10-03-026-11)

Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статив:
10-03-026-01 ВДЕ
10-03-026-02 ВДН без гафельтага
10-03-026-03 ВДН с гафельтагом
10-03-026-04 ВДД
Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, плата:
10-03-026-05 рядовых предохранителей
10-03-026-06 рядовой сигнализации
10-03-026-07 Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, устройство сигнально-вызывное BKL
Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стол:
10-03-026-08 ДК, СДК
10-03-026-09 с разделительными гнездами
Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13:
10-03-026-10 коммутатор вспомогательный
10-03-026-11 промщит (3 вертикали)
10-03-026-12 табло общестанционное
10-03-026-13 ограждение торца ряда

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-03-026-01	10-03-026-02	10-03-026-03	10-03-026-04	10-03-026-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	11,3	12,3	15,4	16,5	2,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,45	0,49	0,62	0,66	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,65	0,8	0,8	1,65	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,45	0,49	0,62	0,66	
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч					0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2	0,135	0,45	0,45	0,45	
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,002	0,008	0,008	0,005	
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,002	0,007	0,007	0,005	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-03-026-06	10-03-026-07	10-03-026-08	10-03-026-09	10-03-026-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч			11,3	9,2	8,2
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2,1	9,2			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,37	0,45	0,37	0,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		3,1	0,73	0,38	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,37	0,45	0,37	0,33
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,1				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2			0,45	0,45	0,45
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3			0,008	0,008	0,008
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг			0,007	0,007	0,007

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-03-026-11	10-03-026-12	10-03-026-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	5,1	2,1	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,1	0,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,66
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,2	0,1	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2	0,45		
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,008		
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,007		

Таблица ГЭСНм 10-03-027 Оборудование станций АМТС-3

Состав работ:

Для норм с 10-03-027-01 по 10-03-027-04:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка статива, изготовление рядового сборного кабеля сигнализации.
04. Укладка сборного кабеля.
05. Монтаж и прозвонка жил сборного кабеля.
06. Подключение отводов питания к стативу.
07. Подкраска оборудования.
08. Чистка стативов перед установкой плат.

Для нормы 10-03-027-05:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка рядовых каркасов.
04. Установка больших и малых кроссировочных колец.
05. Подкраска, чистка промщитов.

Для норм с 10-03-027-06 по 10-03-027-07:
01. Установка табло общестанционной сигнализации и рядовой сигнализации.

Для нормы 10-03-027-08:
01. Установка платы рядовой сигнализации.

Измеритель: статив (нормы с 10-03-027-01 по 10-03-027-04); шт (нормы с 10-03-027-05 по 10-03-027-08)

Оборудование станций АМТС-3, статив, масса:
10-03-027-01 до 200 кг
10-03-027-02 свыше 200 до 300 кг
10-03-027-03 свыше 300 до 400 кг
10-03-027-04 свыше 400 до 500 кг

Оборудование станций АМТС-3:
10-03-027-05 промщит
10-03-027-06 табло сигнализации общестанционной

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10-03-027-07 табло сигнализации рядовой
10-03-027-08 плата рядовой сигнализации

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-03-027-01	10-03-027-02	10-03-027-03	10-03-027-04	10-03-027-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	13,4	15,4	17,5	17,5	10,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,5	0,7	0,7	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,8	0,8	0,8	0,8	
91.06.05-011	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,5	0,5	0,7	0,7	0,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	21,05	21,05	21,05	23,79	
01.7.20.03-0012	Мешковина джутовая	м2	0,4	0,4	0,4	0,45	0,45
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т					0,0003
04.3.01.07-0023	Раствор штукатурный, известковый, М50	м3	0,0041	0,0041	0,0041	0,0041	
10.3.02.03-0012	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
14.3.02.01-0371	Краска водно-дисперсионная акрилатная ВД-АК-111	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,00025	0,0002
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	
20.2.10.03-0020	Наконечники кабельные медные П 2,5-4	100 шт	0,003	0,003	0,003	0,003	
21.2.03.02-1070	Провод монтажный МГШВ 1х0,2-1000	1000 м	0,4	0,4	0,4	0,4	
21.2.03.09-0101	Провод силовой АПРН 1х35-660	1000 м	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	
24.3.04.11-0003	Трубка пластиковая типа ТВ40	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-03-027-06	10-03-027-07	10-03-027-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	0,59	0,44	0,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,03

».

2.7.2.8. В разделе 1 «ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ» отдела 6 «ЛИНИИ СВЯЗИ» таблицы ГЭСНм 10-06-004 «Муфты прямые на низкочастотном кабеле в котлованах», 10-06-005 «Муфты прямые на низкочастотном кабеле в колодцах», 10-06-006 «Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в котлованах», 10-06-007 «Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в колодцах», 10-06-008 «Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах», 10-06-009 «Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Таблица ГЭСНм 10-06-004 Муфты прямые на низкочастотном кабеле в котлованах

Состав работ:

01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Фиксация технических данных муфты.

Измеритель: шт

Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах:

10-06-004-01 со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-004-02 со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-004-03 со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4
10-06-004-04 со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4
10-06-004-05 со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4
10-06-004-06 со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4
10-06-004-07 со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4
10-06-004-08 со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4
10-06-004-09 со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4
10-06-004-10 со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4
10-06-004-11 с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-004-12 с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-004-13 с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4
10-06-004-14 с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-004-01	10-06-004-02	10-06-004-03	10-06-004-04	10-06-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	10	11	15		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				18	22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,25	1,43	1,85	2,09	2,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,25	1,43	1,85	2,09	2,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,005	0,005	0,005	0,005	0,0053
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0017	0,0017	0,0018	0,0018	0,00285
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,003	0,005	0,01	0,014	0,019
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,025	0,025	0,035	0,04	0,045
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,014	0,019	0,033	0,033	0,051
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,55	4,55	4,55	4,55	5,97
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,34	0,39	0,45	0,49	0,67
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,006
20.2.09.10-0013	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-50	шт	1	1	1		
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт				1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,17	0,3	0,6	0,81	1,16
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,009	0,016	0,032	0,043	0,062

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-004-06	10-06-004-07	10-06-004-08	10-06-004-09	10-06-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	26	33	37	45	62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,15	4,01	4,47	5,55	7,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	3,15	4,01	4,47	5,55	7,49
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0053	0,0053	0,0053	0,008	0,008
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00313	0,0035	0,00371	0,0056	0,00838
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,027	0,027	0,044	0,058	0,082
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,05	0,06	0,06	0,09	0,1
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,051	0,074	0,074	0,087	0,099
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	5,97	5,97	5,97	6,36	6,36
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,76	1,08	1,12	1,35	1,63
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,006	0,006	0,006	0,006	0,009
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт	1	1	1		
20.2.09.10-0015	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-75	шт				1	
20.2.09.10-0016	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-85	шт					1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	1,58	2,23	2,61	3,42	4,86
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,084	0,119	0,139	0,182	0,26

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-004-11	10-06-004-12	10-06-004-13	10-06-004-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	11	12	15	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				19
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,37	1,55	1,92	2,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,37	1,55	1,92	2,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,005	0,005	0,005	0,005
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0017	0,0017	0,0018	0,0018
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,003	0,005	0,01	0,014
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,025	0,025	0,035	0,04
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,014	0,019	0,033	0,033
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	22,11	28	58,11	65,05
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,55	4,55	4,55	4,55
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,42	0,49	0,64	0,72
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00002	0,00002	0,00005	0,00005
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,005	0,005	0,005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.2.09.10-0013	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-50	шт	1	1	1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,17	0,3	0,58	0,78
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,009	0,015	0,03	0,046

Таблица ГЭСНм 10-06-005 Муфты прямые на низкочастотном кабеле в колодцах

Состав работ:

Для норм с 10-06-005-01 по 10-06-005-10:

01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Привлечение дежурного рабочего-монтажника.

Для норм с 10-06-005-11 по 10-06-005-14:

01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Проверка целостности жил и экранов.
04. Измерение сопротивления изоляции шланга.
05. Привлечение дежурного рабочего-монтажника.

Измеритель: шт

Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах:

10-06-005-01 со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-005-02 со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-005-03 со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4
10-06-005-04 со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4
10-06-005-05 со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4
10-06-005-06 со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4
10-06-005-07 со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4
10-06-005-08 со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4
10-06-005-09 со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4
10-06-005-10 со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4
10-06-005-11 с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-005-12 с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-005-13 с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4
10-06-005-14 с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-005-01	10-06-005-02	10-06-005-03	10-06-005-04	10-06-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	9	10	14		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				18	23
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,73	0,87	1,19	1,42	1,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,73	0,87	1,19	1,42	1,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0006	0,0007	0,0008	0,0008	0,00085
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,003	0,005	0,01	0,014	0,019
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,025	0,025	0,035	0,04	0,045
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,014	0,019	0,033	0,033	0,051
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,26	0,31	0,38	0,43	0,59
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,17	0,3	0,6	0,81	1,16
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,009	0,016	0,032	0,043	0,062

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-005-06	10-06-005-07	10-06-005-08	10-06-005-09	10-06-005-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	28	36	41	51	71

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,26	2,89	3,33	4,21	5,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	2,26	2,89	3,33	4,21	5,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00113	0,0015	0,00171	0,0022	0,00338
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,027	0,037	0,044	0,058	0,082
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,05	0,06	0,06	0,09	0,1
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,051	0,074	0,074	0,087	0,099
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,65	0,97	1,18	1,33	1,59
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	1,58	2,23	2,61	3,42	4,86
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,084	0,119	0,139	0,182	0,26

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-005-11	10-06-005-12	10-06-005-13	10-06-005-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	18	20	24	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,4	1,56	1,91	2,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,4	1,56	1,91	2,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0006	0,0007	0,0008	0,0008
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,003	0,005	0,01	0,014
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,025	0,025	0,035	0,04
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,014	0,019	0,033	0,033
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	16,42	22,32	50,11	57,05
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,34	0,42	0,55	0,63
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00002	0,00002	0,00005	0,00005
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,17	0,3	0,58	0,78
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,009	0,015	0,03	0,046

Таблица ГЭСНм 10-06-006 Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в котлованах

Состав работ:

01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Симметрирование низкочастотных кабелей с нарушением смежности четверок.
04. Фиксация технических данных муфт.

Измеритель: шт

Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах:

10-06-006-01 со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-006-02 со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-006-03 со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4
10-06-006-04 со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4
10-06-006-05 со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4
10-06-006-06 со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4
10-06-006-07 со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4
10-06-006-08 со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4
10-06-006-09 со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4
10-06-006-10 со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4
10-06-006-11 с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-006-12 с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-006-13 с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10-06-006-14 с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-006-01	10-06-006-02	10-06-006-03	10-06-006-04	10-06-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	12	15	21		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				25	31
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	1,81	2,47	2,96	3,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,52	1,81	2,47	2,96	3,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,005	0,005	0,005	0,005	0,0053
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0019	0,0019	0,0021	0,0021	0,00323
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0043	0,0072	0,014	0,0203	0,0276
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,036	0,036	0,051	0,058	0,0623
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,02	0,0276	0,048	0,048	0,074
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,55	4,55	4,55	4,55	5,97
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00003	0,00003	0,00004	0,00004	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,46	0,54	0,64	0,71	0,96
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,006
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	14	19	27
20.2.09.10-0013	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-50	шт	1	1	1	1	
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт					1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,87	1,17	1,68
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,013	0,023	0,046	0,062	0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-006-06	10-06-006-07	10-06-006-08	10-06-006-09	10-06-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	39	51	58	73	101
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,76	6,23	7,05	8,91	12,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	4,76	6,23	7,05	8,91	12,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0053	0,0053	0,0053	0,008	0,008
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00364	0,00418	0,0045	0,00659	0,0099
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0392	0,054	0,064	0,0841	0,119
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,0725	0,087	0,087	0,1305	0,145
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,074	0,1073	0,1073	0,126	0,144
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	5,97	5,97	5,97	6,36	6,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	1,06	1,53	1,67	1,9	2,29
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,006	0,006	0,006	0,009	0,009
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	37	52	61	80	114
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт	1	1	1		
20.2.09.10-0015	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-75	шт				1	
20.2.09.10-0016	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-85	шт					1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	2,29	3,23	3,78	4,96	7,05
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,122	0,173	0,202	0,264	0,377

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-006-11	10-06-006-12	10-06-006-13	10-06-006-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	13	16	22	26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,65	1,95	2,61	3,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,65	1,95	2,61	3,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,005	0,005	0,005	0,005
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0019	0,002	0,0021	0,0022
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0043	0,0073	0,014	0,0203
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,036	0,036	0,051	0,058
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,0203	0,0276	0,048	0,048
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	23,79	32,42	72,63	82,74
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,55	4,55	4,55	4,55
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,57	0,68	0,88	0,99
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00002	0,00003	0,00007	0,00008
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	14	19
20.2.09.10-0013	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-50	шт	1	1	1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,84	1,13
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,013	0,022	0,044	0,067

Таблица ГЭСНм 10-06-007 Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в колодцах

Состав работ:

01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Симметрирование кабелей с нарушением смежности четверок.
04. Привлечение дежурного рабочего.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Измеритель: **шт**

Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах:

10-06-007-01 со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-007-02 со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-007-03 со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4
10-06-007-04 со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4
10-06-007-05 со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4
10-06-007-06 со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4
10-06-007-07 со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4
10-06-007-08 со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4
10-06-007-09 со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4
10-06-007-10 со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4
10-06-007-11 с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4
10-06-007-12 с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4
10-06-007-13 с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4
10-06-007-14 с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-007-01	10-06-007-02	10-06-007-03	10-06-007-04	10-06-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	11	14	21	25	32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,89	1,12	1,63	2	2,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,89	1,12	1,63	2	2,62
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0009	0,001	0,0012	0,0012	0,00123
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0043	0,0072	0,014	0,02	0,028
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,036	0,036	0,051	0,058	0,065
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,02	0,028	0,048	0,048	0,074
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,37	0,45	0,55	0,62	0,86
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	14	19	27
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,43	0,87	1,17	1,68
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,013	0,023	0,046	0,062	0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-007-06	10-06-007-07	10-06-007-08	10-06-007-09	10-06-007-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	41	54	63	72	111
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,35	4,4	5,09	5,8	9,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	3,35	4,4	5,09	5,8	9,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00164	0,00218	0,00248	0,00319	0,0049
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,039	0,054	0,064	0,084	0,119
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,073	0,087	0,087	0,131	0,145
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,074	0,107	0,107	0,126	0,144
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,95	1,42	1,58	1,77	2,13
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	37	52	61	80	114
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные,	100 шт	2,29	3,23	3,78	4,96	7,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм						
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,122	0,173	0,202	0,264	0,377

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-007-11	10-06-007-12	10-06-007-13	10-06-007-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	21	24	30	33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,63	1,88	2,42	2,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,63	1,88	2,42	2,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0009	0,001	0,001	0,001
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,004	0,007	0,015	0,02
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,036	0,036	0,051	0,058
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,02	0,028	0,048	0,048
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	23,79	32,42	72,63	82,74
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,49	0,61	0,8	0,91
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00002	0,00003	0,00007	0,00008
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	14	19
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,84	1,13
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,013	0,022	0,044	0,067

Таблица ГЭСНм 10-06-008 Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах

Состав работ:

Для норм с 10-06-008-01 по 10-06-008-09, с 10-06-008-14 по 10-06-008-17:

01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Прозвонка (нумерация), подбор пар.
04. Проверка кабеля на сообщение жил.
05. Фиксация технических данных муфт.

Для норм с 10-06-008-10 по 10-06-008-13, с 10-06-008-18 по 10-06-008-21:

01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Прозвонка (нумерация), подбор пар.
04. Симметрирование кабеля.
05. Фиксация технических данных муфт.

Измеритель: шт

Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость1х4, марки:

10-06-008-01 ЗКПБ, ЗКВБ, КСППБ (с полиэтиленовой оболочкой)
10-06-008-02 ЗКАБп (с алюминиевой оболочкой)
10-06-008-03 ЗКАКпШп (с алюминиевой оболочкой)

Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость:

10-06-008-04 4х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл
10-06-008-05 4х4, марки МКБл
10-06-008-06 4х4, марки МКСБШп, МКСБпШп, МКСК, МКК, МКСКл
10-06-008-07 7х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл
10-06-008-08 7х4, марки МКБл
10-06-008-09 7х4, марки МКСБШп, МКСБпШп, МКСК, МКК, МКСКл

Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость:

10-06-008-10 4х4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл
10-06-008-11 4х4, марки МКСБШп, МКК, МКСБпШп, МКСК, МКСКл
10-06-008-12 7х4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл
10-06-008-13 7х4, марки МКСБШп, МКК, МКСБпШп, МКСК, МКСКл

Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10-06-008-14 4х4, марки МКАБп, МКАБпГ, МКСАБпГ, МКСАБп
10-06-008-15 4х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп
10-06-008-16 7х4, марки МКАБп, МКАБпГ, МКСАБпГ, МКСАБп
10-06-008-17 7х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп

Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость:

10-06-008-18 4х4, марки МКСАБп, МКСАБГ, МКАБп, МКАБпГ
10-06-008-19 4х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп
10-06-008-20 7х4, марки МКСАБп, МКСАБГ, МКАБп, МКАБпГ
10-06-008-21 7х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-008-01	10-06-008-02	10-06-008-03	10-06-008-04	10-06-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	6	12	18	11	12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,78	1,5	2,14	1,32	1,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,78	1,5	2,14	1,32	1,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,005	0,0044	0,0044	0,0053	0,0053
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т		0,0001	0,0001		
01.2.03.03-0103	Мастика битумная гидроизоляционная для подземных строительных конструкций, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,1 МПа, расход для горизонтальной поверхности 1 кг/м2	кг	0,25	2,5	2,5		
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,001	0,005	0,005	0,0031	0,0031
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг				0,003	0,003
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг				0,016	0,016
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг				0,038	0,038
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	1,05	1,05		
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,55	4,55	4,55	5,97	5,97
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,14	0,1	0,1	0,37	0,37
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг		0,015	0,015		
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг		0,01	0,01		
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,005	0,005	0,006	0,006
20.2.09.10-0013	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-50	шт	1	1	1		
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт				1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,05	0,05	0,05	0,17	0,17
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт				0,009	0,009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-	10-06-	10-06-	10-06-	10-06-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			008-06	008-07	008-08	008-09	008-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	15	13	14	18	
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч					46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,89	1,6	1,74	2,13	5,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,89	1,6	1,74	2,13	1,39
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч					4,52
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0053	0,0053	0,0053	0,0053	0,0053
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0031	0,0031	0,0031	0,0031	0,0035
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,003	0,005	0,005	0,005	0,0043
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,016	0,018	0,018	0,018	0,023
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,038	0,056	0,056	0,056	0,055
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	5,97	5,97	5,97	5,97	5,97
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,37	0,44	0,44	0,44	0,48
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт					4
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт	1	1	1	1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,17	0,3	0,3	0,3	0,25
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,009	0,015	0,015	0,015	0,013

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-008-11	10-06-008-12	10-06-008-13	10-06-008-14	10-06-008-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				15	18
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	51	69	74		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,52	8,86	9,43	1,82	2,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,97	1,62	2,16	1,82	2,13
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	4,55	7,24	7,27		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,005	0,0053	0,0053	0,0045	0,005
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0035	0,0035	0,0035	0,0037	0,0037
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0043	0,0072	0,0072	0,003	0,003
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,023	0,026	0,026	0,016	0,016
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,055	0,081	0,081	0,038	0,038

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	5,97	5,97	5,97	4,94	4,94
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,48	0,56	0,56	0,44	0,44
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг				0,0072	0,0072
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг				0,013	0,013
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,006	0,006	0,006	0,005	0,005
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	7		
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт	1	1	1	1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,44	0,17	0,17
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,013	0,022	0,022	0,009	0,009
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м				0,7	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-008-16	10-06-008-17	10-06-008-18	10-06-008-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	18	20		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч			50	54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,1	2,42	6,36	6,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	2,1	2,42	1,83	2,21
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч			4,53	4,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0045	0,0045	0,0045	0,0045
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0039	0,0039	0,0044	0,0044
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,005	0,005	0,0044	0,0044
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,018	0,018	0,023	0,023
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,056	0,056	0,055	0,055
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,99	4,99	4,84	4,84
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00003	0,00003	0,00004	0,00004
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,53	0,53	0,6	0,6
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,0092	0,0092	0,0104	0,0104
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,013	0,013	0,02	0,02
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт			4	4
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт	1	1	1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,3	0,3	0,25	0,25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,015	0,015	0,013	0,013
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м	0,7	0,7	0,7	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-008-20	10-06-008-21
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	73	76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,34	9,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	2,09	2,48
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	7,25	7,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,0065	0,0065
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0048	0,0048
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,007	0,007
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,026	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,081	0,081
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,9	4,9
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00004	0,00004
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,71	0,71
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,013	0,013
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,02	0,02
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,007	0,007
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	7	7
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт	1	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,44	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,022	0,022
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м	0,7	0,7

Таблица ГЭСНм 10-06-009 Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах

Состав работ:

01. Монтаж муфт.
02. Измерение сопротивления изоляции.
03. Прозвонка (нумерация), подбор пар.
04. Проверка кабеля на сообщение жил.
05. Привлечение дежурного рабочего.

Измеритель: шт

Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах, емкость 1х4, марки:

10-06-009-01 ЗКП, ЗКВ, КСПП (с полиэтиленовой оболочкой)

10-06-009-02 ЗКПАШП (с алюминиевой оболочкой)

Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость:

10-06-009-03 4х4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ

10-06-009-04 4х4, марки МКСГШп, МКГШп

10-06-009-05 7х4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ

10-06-009-06 7х4, марки МКСГШп, МКГШп

Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость:

10-06-009-07 4х4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ

10-06-009-08 4х4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп

10-06-009-09 7х4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ

10-06-009-10 7х4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп

Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой, марки МКСАШп, МКАШп, емкость:

10-06-009-11 4х4

10-06-009-12 7х4

Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой с

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКСАШп, МКАШп, емкость:

10-06-009-13 4х4

10-06-009-14 7х4

Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке, марки МКССШп, емкость:

10-06-009-15 4х4

10-06-009-16 7х4

Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКССШп, емкость:

10-06-009-17 4х4

10-06-009-18 7х4

Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием:

10-06-009-19 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 1х4

10-06-009-20 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 4х4

10-06-009-21 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7х4

10-06-009-22 на дальнем конце до 252 кГц, емкость 1х4

10-06-009-23 на дальнем конце до 552 кГц, емкость 4х4

10-06-009-24 на дальнем конце до 552 кГц, емкость 7х4

10-06-009-25 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 1х4

10-06-009-26 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 4х4

10-06-009-27 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 7х4

10-06-009-28 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 1х4

10-06-009-29 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 4х4

10-06-009-30 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 7х4

10-06-009-31 на ближнем конце до 552 кГц, емкость 4х4

10-06-009-32 на ближнем конце до 552 кГц, емкость 7х4

Муфта на кабеле с алюминевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием:

10-06-009-33 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 1х4

10-06-009-34 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 4х4

10-06-009-35 на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7х4

10-06-009-36 на дальнем конце до 252 кГц, емкость 1х4

10-06-009-37 на дальнем конце до 552 кГц, емкость 4х4

10-06-009-38 на дальнем конце до 552 кГц, емкость 7х4

10-06-009-39 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 1х4

10-06-009-40 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 4х4

10-06-009-41 на ближнем конце до 108 кГц, емкость 7х4

10-06-009-42 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 1х4

10-06-009-43 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 4х4

10-06-009-44 на ближнем конце до 252 кГц, емкость 7х4

10-06-009-45 на ближнем конце до 552 кГц, емкость 4х4

10-06-009-46 на ближнем конце до 552 кГц, емкость 7х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-01	10-06-009-02	10-06-009-03	10-06-009-04	10-06-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		13	8	13	13
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	6				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46	1,05	0,68	1,03	1,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,46	1,05	0,68	1,03	1,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03-0103	Мастика битумная гидроизоляционная для подземных строительных конструкций, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,1 МПа, расход для горизонтальной поверхности 1 кг/м2	кг	0,25	2,5			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0001	0,0005	0,0011	0,0011	0,0011
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг			0,003	0,003	0,005
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг			0,018	0,018	0,018
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг			0,038	0,038	0,056

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	1,05			
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг			0,26	0,26	0,31
10.3.02.03-0040	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 40-2	кг	0,05	0,023			
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг		0,00015			
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг		0,01			
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,05	0,05	0,17	0,17	0,03
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт			0,009	0,009	0,015

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-06	10-06-009-07	10-06-009-08	10-06-009-09	10-06-009-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	22				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		43	54	67	75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,49	5,4	6,08	8,45	9,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,49	0,68	1,34	0,86	1,52
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч		4,72	4,74	7,59	7,61
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0011	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,005	0,004	0,004	0,0072	0,0072
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,018	0,026	0,026	0,026	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,056	0,055	0,055	0,081	0,081
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,31	0,37	0,37	0,45	0,45
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт		4	4	7	7
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,03	0,25	0,25	0,44	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,015	0,013	0,013	0,022	0,022

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-11	10-06-009-12	10-06-009-13	10-06-009-14	10-06-009-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	16	19			15
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			51	75	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,29	1,51	6,1	9,15	1,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,29	1,51	1,36	1,54	1,23
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч			4,74	7,61	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0017	0,0019	0,0024	0,0028	0,0011

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,003	0,005	0,004	0,007	0,003
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,016	0,018	0,023	0,026	
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг					0,038
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	2,74	3,58	4	5,05	
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т			0,00002	0,00002	
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,34	0,43	0,5	0,61	0,26
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,0072	0,009	0,01	0,01	0,006
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,013	0,013	0,025	0,025	
20.1.02.06-0022	Паста паяльная ПМКН-40	кг					0,009
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт			4	7	
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,17	0,3	0,25	0,44	0,17
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,009	0,015	0,013	0,022	0,009
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м	0,7	0,7	0,7	0,7	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-16	10-06-009-17	10-06-009-18	10-06-009-19	10-06-009-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	18				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		51	74	10,2	27,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,45	6,02	9,08	1,2	3,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,45	1,28	1,47	0,45	0,75
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч		4,74	7,61	0,75	2,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0011	0,0016	0,0016	0,00063	0,0016
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,005	0,0044	0,0073	0,00145	0,0044
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг				0,0203	0,023
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,056	0,055	0,081	0,01305	0,055
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,31	0,4	0,46	0,26	0,37
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,006				
20.1.02.06-0022	Паста паяльная ПМКН-40	кг	0,011	0,013	0,016		
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт		4	7	1	4
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,3	0,25	0,44	0,073	0,25
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,015	0,013	0,022	0,0044	0,013

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-21	10-06-009-22	10-06-009-23	10-06-009-24	10-06-009-25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	41,7	14,4	59,67	92,17	8,64
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,65	1,72	7,61	11,95	1,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,92	0,45	0,64	0,8	0,39
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	4,73	1,27	6,97	11,15	0,62
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0016	0,00063	0,0016	0,0016	0,00063
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0072	0,00145	0,0044	0,0072	0,00145
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,026	0,0203	0,023	0,026	0,0203
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,081	0,01305	0,055	0,081	0,01305
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,45	0,26	0,37	0,45	0,26
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	7	1	4	7	1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,44	0,073	0,25	0,44	0,073
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,022	0,0044	0,013	0,022	0,0044

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-26	10-06-009-27	10-06-009-28	10-06-009-29	10-06-009-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	25,4	34,48	11,61	39,04	55,11
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,32	4,74	1,38	5,03	7,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,64	0,8	0,39	0,64	0,8
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	2,68	3,94	0,99	4,39	6,52
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0016	0,0016	0,00063	0,0016	0,0016
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0044	0,0072	0,00145	0,0044	0,0072
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,023	0,026	0,0203	0,023	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,055	0,081	0,01305	0,055	0,081
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,37	0,45	0,26	0,37	0,45
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	1	4	7
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,073	0,25	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,013	0,022	0,0044	0,013	0,022

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-31	10-06-009-32	10-06-009-33	10-06-009-34	10-06-009-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	53,02	73,29	20,3	37,3	51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,78	9,59	2,07	4,47	6,48

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,64	0,8	1,3	1,55	1,73
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	6,14	8,79	0,77	2,92	4,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0016	0,0016	0,0015	0,0024	0,0028
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,0044	0,0072	0,00145	0,004	0,007
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,023	0,026	0,0203	0,023	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,055	0,081	0,01305	0,055	0,081
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м			1,75	4	5,05
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т			0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,37	0,45	0,34	0,5	0,61
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг			0,01	0,01	0,01
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг			0,025	0,025	0,025
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7	1	4	7
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44	0,073	0,25	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,013	0,022	0,0044	0,013	0,022
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м			0,7	0,7	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-36	10-06-009-37	10-06-009-38	10-06-009-39	10-06-009-40
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	24,5	68,02	100,53	17,52	33,76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,59	8,33	12,66	1,76	4,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,3	1,34	1,49	1,12	1,34
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	1,29	6,99	11,17	0,64	2,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0015	0,0024	0,0028	0,0015	0,0024
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,00145	0,004	0,007	0,00145	0,004
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,0203	0,023	0,026	0,0203	0,023
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,01305	0,055	0,081	0,01305	0,055
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	1,75	4	5,05	1,75	4
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,34	0,5	0,61	0,34	0,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,01	0,01	0,013	0,01	0,01
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	1	4	7	1	4
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,073	0,25	0,44	0,073	0,25
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,0044	0,013	0,022	0,0044	0,013
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-41	10-06-009-42	10-06-009-43	10-06-009-44
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	42,84	20,49	47,39	63,46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,45	2,13	5,75	8,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,49	1,12	1,34	1,49
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	3,96	1,01	4,41	6,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0028	0,0015	0,0024	0,0028
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,007	0,00145	0,004	0,007
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,026	0,0203	0,023	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,081	0,01305	0,055	0,081
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	5,05	1,75	4	5,05
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,61	0,34	0,5	0,61
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,025	0,025	0,025	0,025
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	7	1	4	7
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,44	0,073	0,25	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,022	0,0044	0,013	0,022
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м	0,7	0,7	0,7	0,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-009-45	10-06-009-46
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	61,38	81,65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,5	10,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,34	1,49
91.11.02-031	Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	6,16	8,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0024	0,0028

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,004	0,007
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,023	0,026
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,055	0,081
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	4	5,05
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,5	0,61
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,01	0,01
14.1.05.04-0101	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В, марка ВК-9	кг	0,025	0,025
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	4	7
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,25	0,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,013	0,022
24.3.03.01-0219	Трубка термоусаживаемая полиэтиленовая цветная, ТУТ 60/30	м	0,7	0,7

».

2.7.2.9. В разделе 1 «ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ» отдела 6 «ЛИНИИ СВЯЗИ» таблицу ГЭСНм 10-06-011 «Муфты газонепроницаемые» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-06-011 Муфты газонепроницаемые

Состав работ:

Для норм с 10-06-011-01 по 10-06-011-07:

01. Установка муфт.

02. Установка и заливка чугунной муфты.

03. Фиксация технических данных муфт.

Для норм с 10-06-011-08 по 10-06-011-15:

01. Установка муфт.

02. Фиксация технических данных муфт.

Измеритель: шт

Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля:

10-06-011-01 до 20 мм

10-06-011-02 свыше 20 до 30 мм

10-06-011-03 свыше 30 до 40 мм

10-06-011-04 свыше 40 до 60 мм

10-06-011-05 свыше 60 до 80 мм

10-06-011-06 Муфта изолирующая марки МИСК на коаксиальном кабеле четырехтрубочном марки КМБ-4 в котловане

10-06-011-07 Муфта изолирующая марки МИСК на коаксиальном кабеле восьмитрубочном марки КМБ-8/6 в котловане

Муфта газонепроницаемая изолирующая марки ГМС (ГМСИ) на симметричном кабеле в помещении, емкость кабеля:

10-06-011-08 1 х4, 4 х4

10-06-011-09 7 х4

Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля:

10-06-011-10 до 20 мм

10-06-011-11 свыше 20 до 30 мм

10-06-011-12 свыше 30 до 40 мм

10-06-011-13 свыше 40 до 60 мм

10-06-011-14 свыше 60 до 80 мм

10-06-011-15 Муфта разъемная марки ОГКМ (ОГКМ-С) на одну трубку коаксиального кабеля

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-011-01	10-06-011-02	10-06-011-03	10-06-011-04	10-06-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	3	3	4	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,36	0,38	0,44	0,57	0,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,36	0,38	0,44	0,57	0,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,005	0,0053	0,0053	0,008	0,008
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0016	0,0031	0,0031	0,0046	0,0065
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,014	0,016	0,018	0,02	0,057
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,009	0,038	0,056	0,033	0,086
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	4,55	5,97	5,97	6,36	6,36
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,29	0,36	0,41	0,5	1,02
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,006	0,006	0,006	0,009
20.2.09.10-0013	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-50	шт	1				
20.2.09.10-0014	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-65	шт		1	1		
20.2.09.10-0015	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-75	шт				1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-011-06	10-06-011-07	10-06-011-08	10-06-011-09	10-06-011-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			5	7	2
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	6	7			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,75	0,81	0,63	0,82	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,75	0,81	0,63	0,82	0,28
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,008	0,008			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0046	0,0065	0,0011	0,0012	0,0063
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг			0,006	0,01	
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,02	0,057	0,027	0,32	0,014
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,033	0,086	0,02	0,03	0,009
01.7.06.14-0038	Ленты для уплотнения смоляные на основе хлопкополиэфирной ткани, пропитанной битумным составом, ширина 75 мм, толщина 0,8 мм	м	6,36	6,36			
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002			
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,5	1,02	0,44	0,52	0,2
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,006	0,009			
20.2.09.10-0015	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МС-75	шт	1				
20.2.09.10-0017	Муфта защитная для кабелей связи соединительная МСК-70	шт		1			
20.2.09.12-0071	Муфта газонепроницаемая соединительная для кабеля емкостью 4х4	шт			1		
20.2.09.12-0072	Муфта газонепроницаемая соединительная для кабеля емкостью 7х4	шт				1	
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт			0,34	0,58	
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт			0,009	0,016	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-011-11	10-06-011-12	10-06-011-13	10-06-011-14	10-06-011-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2	4	4	5	
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч					2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,31	0,37	0,43	0,52	0,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,31	0,37	0,43	0,52	0,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0011	0,0011	0,0012	0,0015	0,00006
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг					0,002
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,016	0,018	0,02	0,057	
01.7.02.04-0001	Бумага кабельная электроизоляционная, двухслойная	кг	0,038	0,056	0,033	0,086	
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,25	0,3	0,37	0,86	
10.3.02.03-0040	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 40-2	кг					0,041
20.2.09.13-0012	Муфта коаксиальная газонепроницаемая	шт					1

».

2.7.2.10. В разделе 1 «ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ» отдела 6 «ЛИНИИ СВЯЗИ» таблицу ГЭСНм 10-06-016 «Разделка концов волоконно-оптических кабелей с оконцеванием» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-06-016 Разделка концов волоконно-оптических кабелей с оконцеванием

Состав работ:

Для норм с 10-06-016-01 по 10-06-016-11:

01. Разделка кабеля.

02. Подключение и настройка оборудования для сварки кабеля.

03. Сварка, подключение пигтэйла.

Измеритель: 1 разделка

Разделка концов волоконно-оптических кабелей с оконцеванием, емкость оптических волокон:

10-06-016-01	2
10-06-016-02	4
10-06-016-03	8
10-06-016-04	12
10-06-016-05	16
10-06-016-06	20
10-06-016-07	24
10-06-016-08	28
10-06-016-09	32
10-06-016-10	36
10-06-016-11	48

При разделке концов волоконно-оптических кабелей в передвижной монтажно-измерительной лаборатории добавлять к норме:

10-06-016-12	10-06-016-01
10-06-016-13	10-06-016-02
10-06-016-14	10-06-016-03
10-06-016-15	10-06-016-04
10-06-016-16	10-06-016-05
10-06-016-17	10-06-016-06
10-06-016-18	10-06-016-07
10-06-016-19	10-06-016-08
10-06-016-20	10-06-016-09
10-06-016-21	10-06-016-10
10-06-016-22	10-06-016-11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-016-01	10-06-016-02	10-06-016-03	10-06-016-04	10-06-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-60	**В ТОМ ЧИСЛЕ:** Средний разряд работы 6,0	чел.-ч	1,3	1,51	1,94	2,36	2,78
3 91.17.04-194	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Аппараты сварочные для сварки оптических кабелей со скалывателем	маш.-ч	0,2	0,4	0,81	1,21	1,61
4 01.3.01.07-0009	**МАТЕРИАЛЫ** Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,013	0,026	0,053	0,079	0,105

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-016-06	10-06-016-07	10-06-016-08	10-06-016-09	10-06-016-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-60	Средний разряд работы 6,0	чел.-ч	3,2	3,63	4,05	4,47	4,89
3 91.17.04-194	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Аппараты сварочные для сварки оптических кабелей со скалывателем	маш.-ч	2,01	2,42	2,82	3,22	3,62
4 01.3.01.07-0009	**МАТЕРИАЛЫ** Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,131	0,158	0,184	0,21	0,236

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-016-11	10-06-016-12	10-06-016-13	10-06-016-14	10-06-016-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-60	Средний разряд работы 6,0	чел.-ч	6,16				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		1,24	1,43	1,84	2,24
3 91.11.02-031	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч		1,24	1,43	1,84	2,24
91.17.04-194	Аппараты сварочные для сварки оптических кабелей со скалывателем	маш.-ч	4,83				
4 01.3.01.07-0009	**МАТЕРИАЛЫ** Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,315				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-016-16	10-06-016-17	10-06-016-18	10-06-016-19	10-06-016-20
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64	3,04	3,45	3,85	4,25
3 91.11.02-031	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	2,64	3,04	3,45	3,85	4,25

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-016-21	10-06-016-22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,65	5,85
3 91.11.02-031	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости	маш.-ч	4,65	5,85

».

2.7.2.11. В разделе 2 «ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ГОРОДСКИЕ» отдела 6 «ЛИНИИ СВЯЗИ» таблицу ГЭСНм 10-06-029 «Муфты прямые парных кабелей в колодцах» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-06-029 Муфты прямые парных кабелей в колодцах

Состав работ:

01. Монтаж муфт.

02. Привлечение дежурного рабочего.

Измеритель: шт

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость:

10-06-029-01 до 10х2
10-06-029-02 до 20х2
10-06-029-03 до 30х2
10-06-029-04 до 50х2
10-06-029-05 до 100х2
10-06-029-06 до 150х2
10-06-029-07 до 200х2
10-06-029-08 до 300х2
10-06-029-09 до 400х2
10-06-029-10 до 500х2
10-06-029-11 до 600х2
10-06-029-12 до 700х2
10-06-029-13 до 800х2
10-06-029-14 до 900х2
10-06-029-15 до 1000х2
10-06-029-16 до 1200х2

Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость:

10-06-029-17 до 10х2
10-06-029-18 до 20х2
10-06-029-19 до 30х2
10-06-029-20 до 50х2
10-06-029-21 до 100х2
10-06-029-22 до 150х2
10-06-029-23 до 200х2
10-06-029-24 до 300х2
10-06-029-25 до 400х2
10-06-029-26 до 500х2
10-06-029-27 до 600х2
10-06-029-28 до 700х2
10-06-029-29 до 800х2
10-06-029-30 до 900х2
10-06-029-31 до 1000х2
10-06-029-32 до 1200х2
10-06-029-33 до 1400х2
10-06-029-34 до 1600х2
10-06-029-35 до 1800х2
10-06-029-36 до 2000х2
10-06-029-37 до 2400х2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-029-01	10-06-029-02	10-06-029-03	10-06-029-04	10-06-029-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	3	5	7	9	13
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46	0,44	0,56	0,74	1,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,46	0,44	0,56	0,74	1,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,076	0,076	0,076	0,092	0,111
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,007	0,007	0,007	0,008	0,009
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,008	0,008	0,008	0,01	0,013
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м	0,014	0,028	0,028	0,042	0,056
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,13	0,13	0,15	0,18	0,23
20.2.01.01-0001	Гильзы бумажные ГБ-2,8	1000 шт	0,021	0,042	0,063	0,105	0,21
20.2.09.02-0031	Прокладки паронитовые, размеры 2,7х5 мм	1000 шт	0,012	0,024	0,036	0,055	0,105
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-029-06	10-06-029-07	10-06-029-08	10-06-029-09	10-06-029-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	18	21	27		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				33	38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,42	1,67	2,17	2,63	3,05
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,42	1,67	2,17	2,63	3,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00004	0,00004	0,00006	0,00007	0,00007
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,174	0,198	0,25	0,25	0,277
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,013	0,015	0,018	0,018	0,02
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,023	0,028	0,03	0,035	0,045
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м	0,077	0,105	0,133	0,161	0,175
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,32	0,36	0,46	0,46	0,51
20.2.01.01-0001	Гильзы бумажные ГБ-2,8	1000 шт	0,315	0,42	0,63	0,84	1,05
20.2.09.01-0013	Массы кабельные марок МКП-М	т	0,0004	0,0005	0,0006	0,0009	0,001
20.2.09.02-0031	Прокладки паронитовые, размеры 2,7х5 мм	1000 шт	0,155	0,21	0,31	0,415	0,52
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-029-11	10-06-029-12	10-06-029-13	10-06-029-14	10-06-029-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	44	52	59	65	71
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,58	4,13	4,72	5,23	5,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	3,58	4,13	4,72	5,23	5,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,0001	0,0001
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,302	0,344	0,368	0,368	0,395
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,021	0,024	0,025	0,025	0,027
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м	0,224	0,245	0,266	0,266	0,301
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,56	0,64	0,69	0,69	0,74
20.2.01.01-0001	Гильзы бумажные ГБ-2,8	1000 шт	1,26	1,47	1,68	1,89	2,1
20.2.09.01-0013	Массы кабельные марок МКП-М	т	0,001	0,001	0,001	0,0012	0,0015
20.2.09.02-0031	Прокладки паронитовые, размеры 2,7х5 мм	1000 шт	0,63	0,74	0,85	0,96	1,07
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-029-16	10-06-029-17	10-06-029-18	10-06-029-19	10-06-029-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	77	5	7	8	10
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,27	0,43	0,6	0,7	0,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	6,27	0,43	0,6	0,7	0,92

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,443	0,052	0,053	0,056	0,058
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,03				
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг		0,013	0,017	0,025	0,029
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,1				
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2	10 м	0,35				
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,83				
20.2.01.01-0001	Гильзы бумажные ГБ-2,8	1000 шт	2,54				
20.2.09.01-0013	Массы кабельные марок МКП-М	т	0,0017				
20.2.09.02-0031	Прокладки паронитовые, размеры 2,7х5 мм	1000 шт	1,3				
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт		0,21	0,42	0,63	1,05
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт		0,012	0,024	0,036	0,055
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-029-21	10-06-029-22	10-06-029-23	10-06-029-24	10-06-029-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	14	16	19	27	
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч					34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,13	1,36	1,59	2,12	2,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,13	1,36	1,59	2,12	2,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0001	0,0002	0,0002	0,0002	0,0003
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,063	0,125	0,125	0,139	0,152
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,065	0,082	0,082	0,095	0,108
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	13,68	13,68	16	17,89
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
20.1.02.15-0019	Соединители СМЖ-10	100 шт	0,11	0,12	0,22	0,35	0,45
20.2.09.02-0032	Кольца опорные	10 шт	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-029-26	10-06-029-27	10-06-029-28	10-06-029-29	10-06-029-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	41	46	53	58	67
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,26	3,82	4,3	4,78	5,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	3,26	3,82	4,3	4,78	5,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0003	0,0003	0,0004	0,0005	0,0007
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,175	0,175	0,21	0,252	0,302
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,13	0,13	0,146	0,156	0,166
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет	м	21,05	21,05	24,21	25,68	27,37

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм						
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
20.1.02.15-0019	Соединители СМЖ-10	100 шт	0,55	0,66	0,77	0,88	0,99
20.2.09.02-0032	Кольца опорные	10 шт	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-029-31	10-06-029-32	10-06-029-33	10-06-029-34	10-06-029-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	74	86	99	113	126
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,95	6,98	8,05	9,05	10,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	5,95	6,98	8,05	9,05	10,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0008	0,001	0,0003	0,0003	0,0003
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,363	0,435	0,205	0,215	0,225
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,178	0,191	0,18	0,19	0,2
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	29,47	31,58	26,32	27,37	29,47
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00001	0,00001			
20.1.02.15-0019	Соединители СМЖ-10	100 шт	1,1	1,3	1,54	1,76	1,98
20.2.09.02-0032	Кольца опорные	10 шт	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-029-36	10-06-029-37
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	132	166
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,75	13,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	10,75	13,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0003	0,00035
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,235	0,25
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,21	0,23
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	31,58	35,79
20.1.02.15-0019	Соединители СМЖ-10	100 шт	2,2	2,6
20.2.09.02-0032	Кольца опорные	10 шт	0,1	0,1
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,001	0,001

».

2.7.2.12. В разделе 2 «ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ГОРОДСКИЕ» отдела 6 «ЛИНИИ СВЯЗИ» таблицу ГЭСНм 10-06-031 «Пупинизация и симметрирование кабеля» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-06-031 Пупинизация и симметрирование кабеля

Состав работ:

Для норм с 10-06-031-01 по 10-06-031-02:

01. Установка и монтаж ящиков индуктивности.

02. Комплекс измерений.

03. Фиксация технических данных ящиков индуктивности и технических данных измерения кабелей.

Для норм с 10-06-031-03 по 10-06-031-04:

01. Установка и монтаж ящиков индуктивности.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Комплекс измерений.
03. Привлечение дежурного рабочего.
Для норм с 10-06-031-05 по 10-06-031-06:
01. Установка и монтаж ящиков индуктивности.
02. Комплекс измерений.
03. Симметрирование кабелей ГТС.

Измеритель: шт (нормы с 10-06-031-01 по 10-06-031-04); 100 пар (нормы с 10-06-031-05 по 10-06-031-06)

Ящик индуктивности в котловане на кабеле емкостью:
10-06-031-01 100х2
10-06-031-02 200х2
Ящик индуктивности в колодце на кабеле емкостью:
10-06-031-03 100х2
10-06-031-04 200х2
Симметрирование кабеля между оконечными устройствами, расстояние:
10-06-031-05 до 5 км
10-06-031-06 свыше 5 км

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-031-01	10-06-031-02	10-06-031-03	10-06-031-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			43	75
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	31	55		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,2	7,06	4,42	7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,47	0,47	0,92	0,92
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	3,73	6,59	3,5	6,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0018	0,0018	0,0018	0,0018
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,012	0,021	0,012	0,021
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,008	0,008	0,008	0,01
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	1,05	1,27	1,05	1,27
20.2.01.01-0001	Гильзы бумажные ГБ-2,8	1000 шт	0,247	0,45	0,247	0,45
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,125	0,22	0,125	0,22

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-031-05	10-06-031-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	9	14

».

2.7.2.13. В разделе 2 «ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ГОРОДСКИЕ» отдела 6 «ЛИНИИ СВЯЗИ» таблицы ГЭСНм 10-06-033 «Реконструкция кабельных линий», 10-06-034 «Разные работы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-06-033 Реконструкция кабельных линий

Состав работ:
Для норм с 10-06-033-01 по 10-06-033-03:
01. Разборка и выгибание кабелей по форме колодца.
02. Снятие с консолей кабелей и укладка их после окончания работы.
03. Выправка и протирка старых действующих кабелей.
04. Привлечение дежурного рабочего.
Для норм с 10-06-033-04 по 10-06-033-24:
01. Пересоединение действующих кабелей.
02. Распайка и запайка муфт.
03. Привлечение дежурного рабочего.
Для норм с 10-06-033-25 по 10-06-033-27:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Протягивание кабеля по каналу трубопровода.
Для норм с 10-06-033-32 по 10-06-033-34:
01. Замена нумерации.
Для норм с 10-06-033-35 по 10-06-033-40:
01. Отборка конструктивного запаса.
02. Привлечение дежурного рабочего.

Измеритель: кабель (нормы с 10-06-033-01 по 10-06-033-24); км (нормы с 10-06-033-25 по 10-06-033-27); шт (нормы 10-06-033-32, 10-06-033-34); коробка (норма 10-06-033-33); 10 пар (нормы с 10-06-033-35 по 10-06-033-40)

Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки:

10-06-033-01 до 30 мм
10-06-033-02 до 50 мм
10-06-033-03 до 70 мм

Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля:

10-06-033-04 до 50х2
10-06-033-05 до 100х2
10-06-033-06 до 200х2
10-06-033-07 до 500х2
10-06-033-08 до 700х2
10-06-033-09 до 900х2
10-06-033-10 до 1200х2

Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля:

10-06-033-11 до 50х2
10-06-033-12 до 100х2
10-06-033-13 до 200х2
10-06-033-14 до 500х2
10-06-033-15 до 700х2
10-06-033-16 до 900х2
10-06-033-17 до 1200х2

Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля:

10-06-033-18 до 50х2
10-06-033-19 до 100х2
10-06-033-20 до 200х2
10-06-033-21 до 500х2
10-06-033-22 до 700х2
10-06-033-23 до 900х2
10-06-033-24 до 1200х2

Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля:

10-06-033-25 до 1 кг
10-06-033-26 до 2 кг
10-06-033-27 до 3 кг

Замена нумерации:

10-06-033-32 на кабельном ящике
10-06-033-33 на распределительной коробке
10-06-033-34 кабелей в колодце

Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля:

10-06-033-35 до 50х2
10-06-033-36 до 150х2
10-06-033-37 до 300х2
10-06-033-38 до 600х2
10-06-033-39 до 800х2
10-06-033-40 до 1200х2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-033-01	10-06-033-02	10-06-033-03	10-06-033-04	10-06-033-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1	1	2	28	63
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,07	0,12	0,19	2,19	5,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,07	0,12	0,19	2,19	5,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т				0,00025	0,00027
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг				0,116	0,126
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг				0,058	0,1
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м					16,42
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т					0,00001
20.1.02.15-0019	Соединители СМЖ-10	100 шт					0,22
20.2.09.02-0032	Кольца опорные	10 шт					0,2
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт				2,1	
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт				0,11	
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт				0,002	0,002

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-033-06	10-06-033-07	10-06-033-08	10-06-033-09	10-06-033-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	121	292	406	520	690
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,73	23,66	32,89	42,06	55,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	9,73	23,66	32,89	42,06	55,88
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00035	0,00046	0,0006	0,001	0,0017
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,25	0,35	0,42	0,604	0,87
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,126	0,2	0,224	0,256	0,294
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	21,05	32,42	37,89	42,11	48,42
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00002	0,00002
20.1.02.15-0019	Соединители СМЖ-10	100 шт	0,44	1,1	1,54	1,98	2,6
20.2.09.02-0032	Кольца опорные	10 шт	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-033-11	10-06-033-12	10-06-033-13	10-06-033-14	10-06-033-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	13	27	51	124	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					173
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1	2,13	4,14	10,09	14,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,1	2,13	4,14	10,09	14,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00013	0,00013	0,00017	0,00023	0,0003
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,058	0,063	0,125	0,175	0,21
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,029	0,05	0,065	0,1	0,112
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м		8,21	10,53	16,21	18,95
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т		0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
20.1.02.15-0019	Соединители СМЖ-10	100 шт		0,11	0,22	0,55	0,77
20.2.09.02-0032	Кольца опорные	10 шт		0,1	0,1	0,1	0,1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм,	100 шт	1,05				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр 7 мм						
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,055				
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-033-16	10-06-033-17	10-06-033-18	10-06-033-19	10-06-033-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			26	46	89
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	223	295			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,98	23,9	2,05	3,79	7,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	17,98	23,9	2,05	3,79	7,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00051	0,00087	0,00025	0,00027	0,00035
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,302	0,435	0,116	0,126	0,25
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,128	0,147	0,058	0,01	0,126
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	21,05	24,63		16,42	21,05
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00001	0,00001		0,00001	0,00001
20.1.02.15-0019	Соединители СМЖ-10	100 шт	0,99	1,3		0,22	0,44
20.2.09.02-0032	Кольца опорные	10 шт	0,1	0,1		0,2	0,2
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт			2,1		
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт			0,11		
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-033-21	10-06-033-22	10-06-033-23	10-06-033-24	10-06-033-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч					69
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	216	300	361	508	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,49	24,24	30,95	41,06	15,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	17,49	24,24	30,95	41,06	15,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00046	0,0006	0,001	0,0017	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,35	0,42	0,604	0,87	
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,2	0,224	0,256	0,294	
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	32,42	37,89	42,11	48,42	
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00001	0,00001	0,00002	0,00002	
20.1.02.15-0019	Соединители СМЖ-10	100 шт	1,1	1,54	1,98	2,6	
20.2.09.02-0032	Кольца опорные	10 шт	0,2	0,2	0,2	0,2	
25.2.01.01-0011	Бирки винипластовые (кольца нумерационные)	1000 шт	0,002	0,002	0,002	0,002	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-033-26	10-06-033-27	10-06-033-32	10-06-033-33	10-06-033-34
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	115	147	0,3	0,2	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,69	26,68			
3 91.11.01-012	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	21,69	26,68			
4 01.3.01.01-0001 10.3.02.03-0036	**МАТЕРИАЛЫ** Бензин авиационный Б-70 Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	 т кг					 0,00005 0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-033-35	10-06-033-36	10-06-033-37	10-06-033-38
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1,95	2,93	6,84	12,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,28	0,46	0,91
3 91.11.01-012	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,16	0,28	0,46	0,91

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-033-39	10-06-033-40
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	19,54	28,33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,37	2,1
3 91.11.01-012	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,37	2,1

Таблица ГЭСНм 10-06-034 Разные работы

Состав работ:

Для норм с 10-06-034-01 по 10-06-034-04:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.
03. Переноска.
Для норм с 10-06-034-05 по 10-06-034-08, с 10-06-034-12 по 10-06-034-21, 10-06-034-23:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.
Для норм с 10-06-034-09 по 10-06-034-11:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.
03. Присоединение провода.
Для нормы 10-06-034-22:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.
03. Переноска.
04. Распаковка, изготовление надписей.
Для норм с 10-06-034-24 по 10-06-034-26:
01. Разделка отверстий под винт для заземления экранированного кабеля.
02. Установка на месте 2-мя винтами.
03. Подводка заземления проводом ПГВ.
04. Разделка экрана РВШЭ-1.
05. Подводка всех экранов под винт на платы.
06. Заземление экранов.
07. Измерение заземления.
08. Установка кабелейтеров.
Для нормы 10-06-034-27:
01. Герметизация каналов.
Для нормы 10-06-034-28:
01. Герметизация каналов.
02. Выправка и протирка действующих кабелей.
Для норм с 10-06-034-29 по 10-06-034-30:
01. Герметизация каналов.
02. Проверка герметичности канала с наполнением воздухом.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Для нормы 10-06-034-31:
01. Ограждение колодцев.
02. Снятие люка и запирающей крышки с последующей установкой.
03. Очистка от загрязнения горловины.
04. Герметизация стыков люка и верхней крышки.

Измеритель: шкаф (нормы с 10-06-034-01 по 10-06-034-04); шт (нормы с 10-06-034-05 по 10-06-034-11, 10-06-034-19, с 10-06-034-24 по 10-06-034-26, 10-06-034-31); коробка (нормы с 10-06-034-12 по 10-06-034-13); м (нормы с 10-06-034-14 по 10-06-034-17); 100 м кабеля (норма 10-06-034-18); 100 шт (нормы с 10-06-034-20 по 10-06-034-23); канал (нормы с 10-06-034-27 по 10-06-034-30)

Шкаф телефонный распределительный емкостью до 600х2 при установке:
10-06-034-01 на фундаменте
10-06-034-02 в готовой нише
Шкаф телефонный распределительный емкостью до 1200х2 при установке:
10-06-034-03 на фундаменте
10-06-034-04 в готовой нише
Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса:
10-06-034-05 до 50х2, оболочка кабеля пластмассовая
10-06-034-06 до 50х2, оболочка кабеля свинцовая или алюминиевая
10-06-034-07 до 100х2 оболочка кабеля, пластмассовая
10-06-034-08 до 100х2 оболочка кабеля, свинцовая или алюминиевая
Ящик кабельный емкостью до 10х2 при установке:
10-06-034-09 на чердаке
10-06-034-10 на столбе
10-06-034-11 Ящик кабельный емкостью до 20х2 при установке на столбе
10-06-034-12 Коробка распределительная настенная на кабеле с пластмассовой оболочкой
10-06-034-13 Коробка распределительная настенная на кабеле со свинцовой или алюминиевой оболочкой
Защита кабеля металлическими желобами на стене:
10-06-034-14 деревянной или кирпичной
10-06-034-15 бетонной
Защита кабеля металлическими желобами на лестничной клетке с проходом через площадку по стене:
10-06-034-16 деревянной или кирпичной
10-06-034-17 бетонной
10-06-034-18 Окраска проложенного кабеля
10-06-034-19 Ввод абонентский или групповой с установкой коробок или АЗУ со столба или стойки на стену
Защитная полоса на оконечном устройстве емкостью 25х2, оболочка кабеля:
10-06-034-20 пластмассовая
10-06-034-21 свинцовая или алюминиевая
10-06-034-22 Рамка с разделительными пружинами на оконечном устройстве, емкость 40х2, кабель в пластмассовой оболочке
10-06-034-23 Устройство для вывода кабеля из канализации на стену с рытьем и засыпкой, без прохода через стену
Устройство заземления боксов (под винт) типа:
10-06-034-24 БМ 1-1 емкостью 10х2
10-06-034-25 БМ 1-2 емкостью 20х2
10-06-034-26 БМ 1-3 емкостью 30х2
Герметизация канала кабельной канализации:
10-06-034-27 свободного
10-06-034-28 занятого
Герметизация канала:
10-06-034-29 в колодце свободного
10-06-034-30 в шахте АТС занятого кабелями
10-06-034-31 Герметизация крышки люка колодца кабельной канализации

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-01	10-06-034-02	10-06-034-03	10-06-034-04	10-06-034-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	8	12	10	15	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,52	0,77	0,61	0,91	0,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,52	0,77	0,61	0,91	0,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,0018
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг					0,093

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг					0,01
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг					0,02
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,3	0,3	0,3	0,3	
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0007	0,0007	0,0009	0,0009	
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,08	0,11	0,14	0,16	
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т	0,01	0,01375	0,0175	0,02	
06.1.01.05-0035	Кирпич керамический рядовой полнотелый одинарный, размеры 250х120х65 мм, марка М100	1000 шт	0,07		0,08		
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг					0,02
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	1,1	1,1	1,6	1,6	
14.4.03.03-0002	Лак битумный БТ-123	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т					0,00003
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	
20.2.01.01-0001	Гильзы бумажные ГБ-2,8	1000 шт					0,105
20.2.09.01-0012	Массы кабельные марок МКС-М	т	0,001	0,001	0,001	0,001	
22.1.01.01-0064	Бокс кабельный телефонный, корпус из алюминия, телефонных пар 50	шт					1
23.5.02.02-0046	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	0,063	0,063	0,084	0,084	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-06	10-06-034-07	10-06-034-08	10-06-034-09	10-06-034-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	5	7	10	9	12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,63	0,9	1,19	1,11	1,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,63	0,9	1,19	1,11	1,49
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0018	0,002	0,002	0,0007	0,0001
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,093	0,121	0,121		0,07
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,019	0,019		0,01
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,003		0,006		0,005
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг		0,045			
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг				0,45	
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т				0,00001	
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг				0,001	0,002
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг				0,02	0,03
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,14	0,03	0,17		
11.1.03.06-0013	Доска обрезная лиственных пород (береза), естественной влажности, длина 2-6,5 м, все ширины, толщина 20-22 мм, сорт III	м3				0,022	
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00003	0,00007	0,00007		0,00001
20.2.01.01-0001	Гильзы бумажные ГБ-2,8	1000 шт	0,105	0,21	0,21	0,02	0,021
20.2.09.01-0012	Массы кабельные марок МКС-М	т	0,001		0,002	0,00043	0,00008
22.1.01.01-0064	Бокс кабельный телефонный, корпус из алюминия, телефонных пар 50	шт	1				
22.1.01.01-0065	Бокс кабельный телефонный, корпус из алюминия, телефонных пар 100	шт		1	1		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-11	10-06-034-12	10-06-034-13	10-06-034-14	10-06-034-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч				0,22	0,28
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	11	2	3		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,36	0,34	0,39	0,05	0,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	1,36	0,34	0,39	0,05	0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00015	0,0015	0,0015		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,103	0,103	0,103		
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,02	0,02	0,02		
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,005		0,005		
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг		0,02			
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт				0,103	0,103
01.7.15.14-0168	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	т				0,00005	0,00005
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,004	0,004	0,004		
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т				0,00105	0,00105
10.3.02.03-0011	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30	кг	0,05	0,02	0,04		
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг				0,04	0,04
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00002	0,00002	0,00002		
14.5.02.01-0002	Мастика герметизирующая нетвердеющая для герметизации швов и стыков, марка УМС-50	кг				0,03	0,03
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг				0,017	0,017
20.2.01.01-0001	Гильзы бумажные ГБ-2,8	1000 шт	0,042		0,042		
20.2.02.07-0001	Желоб металлический, размеры 48х1000 мм	шт				1	1
20.2.08.07-0023	Скобы накладные	100 шт				0,03	0,03
20.2.09.01-0012	Массы кабельные марок МКС-М	т	0,00014		0,00014		
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт			0,42		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-16	10-06-034-17	10-06-034-18	10-06-034-19	10-06-034-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч				2	
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	0,41	0,41			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					250
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			3		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,05	0,38	0,38	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.11.01-012	Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля	маш.-ч	0,05	0,05	0,38	0,38	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг					0,08
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг					0,02
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг					0,025
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт	0,103	0,103			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.15.14-0168	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм	т	0,00005	0,00005			
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг					1,6
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0021			0,0018	
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т	0,0021	0,0021			
08.3.03.05-0017	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм	т				0,00125	
10.3.02.03-0028	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 61-0,5	кг					0,05
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,04	0,04	2,8		
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,018	0,018	1,1		
20.1.01.11-0021	Зажим плашечный соединительный ПС-1-1	шт				2	
20.2.02.07-0001	Желоб металлический, размеры 48х1000 мм	шт	1	1			
20.2.08.03-0014	Комплекты монтажных материалов для абонентских защитных устройств	100 шт				0,01	
20.2.08.07-0023	Скобы накладные	100 шт	0,03	0,03			
20.5.02.06-0044	Коробки разветвительные УК-2	10 шт				0,1	
21.2.02.04-0002	Провод трансляционный ПТВЖ 2х1,2	1000 м				0,006	
22.2.01.04-0014	Изоляторы линейные штыревые ТФ-12	100 шт				0,3	
22.2.02.09-0023	Крюки для крепления изоляторов КН-18	т				0,00042	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-21	10-06-034-22	10-06-034-23	10-06-034-24	10-06-034-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	290				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		300			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			500	3	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,08	0,13			
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,02	0,03			
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,03	0,025			
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг			2		
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт			3,4		
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	1,6	2,4			
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т			0,025		
03.2.01.01-0003	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н	т			0,147		
10.3.02.03-0028	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 61-0,5	кг	0,05				
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг		0,7			
11.2.04.04-0004	Пробки хвойных пород (ель, сосна) для отверстий, диаметр 50 мм	100 шт			2		
20.1.02.03-0001	Плинты соединительные на 10 пар	100 шт				0,02	
20.1.02.03-0002	Плинты соединительные на 20 пар	100 шт					0,02
20.1.02.23-0111	Полоса горячеоцинкованная для заземления, толщина 4 мм, ширина 40 мм, длина 850 мм	шт				2	4
23.3.06.04-0011	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм	м			300		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-	10-06-	10-06-	10-06-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			034-26	034-27	034-28	034-29
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			0,55	0,5
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	9	0,1		
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч				0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.14.01-0002	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл	шт		0,03077	0,03077	0,03077
20.1.02.03-0003	Плинты соединительные на 30 пар	100 шт	0,02			
20.1.02.23-0111	Полоса горячеоцинкованная для заземления, толщина 4 мм, ширина 40 мм, длина 850 мм	шт	6			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-06-034-30	10-06-034-31
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		2,17
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	0,95	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	0,04	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.14.01-0002	Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл	шт	0,03077	
14.1.05.05-0002	Клей-герметик кремнийорганический, марка Эласил 137-352	кг		1,5

».

2.7.2.14. В разделе 2 «ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ» отдела 7 «СВЯЗЬ СЛУЖЕБНАЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицу ГЭСНм 10-07-018 «Абонентские устройства стрелочных постов или оперативных абонентов, включаемые в коммутаторы технологической связи (отдельно устанавливаемые)» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 10-07-018 Абонентские устройства стрелочных постов или оперативных абонентов, включаемые в коммутаторы технологической связи (отдельно устанавливаемые)**

Состав работ:

01. Установка телефонной розетки на стене.
02. Установка и подключение абонентского устройства стрелочного поста.
03. Устройство заземления абонентского устройства.
04. Электрическая проверка и регулировка.

Измеритель: шт

10-07-018-01 Абонентское устройство стрелочного поста или оперативного абонента, включаемое в коммутатор технологической связи (отдельно устанавливаемое)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-018-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	19,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг	0,003
01.7.15.07-0012	Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм	100 шт	0,15
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,00942
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,05
11.3.03.15-0031	Подрозетники под РПВ-1	100 шт	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.2.02.05-0101	Провод телефонный распределительный однопарный с медными жилами с поливинилхлоридной изоляцией, марка ТРВ, диаметр 0,5 мм	1000 м	0,015
21.2.03.05-0051	Провод установочный ПуВ 1х6-450/750	1000 м	0,015
	Масса	т	0,003

».

2.7.2.15. В разделе 3 «КАБЕЛЬНЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ» отдела 7 «СВЯЗЬ СЛУЖЕБНАЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицу ГЭСНм 10-07-051 «Муфты соединительные, монтируемые методом сварки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-07-051 Муфты соединительные, монтируемые методом сварки

Состав работ:

Для норм с 10-07-051-01 по 10-07-051-02:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Выкладка концов кабелей в котлованах.
03. Разделка концов кабелей.
04. Развальцовка алюминиевой оболочки и запрессовка опорных втулок под оболочку.
05. Подготовка зарядов ВВ.
06. Надвигание на один из концов кабелей алюминиевой муфты с полиэтиленовыми кольцами.
07. Монтаж сростка жил с восстановлением поясной изоляции и упаковка сростка.
08. Надвигание алюминиевой муфты на сросток.
09. Наложение на муфту разрезного защитного стального цилиндра.
10. Установка капсюль-детонатора с помещением его в защитный стальной стакан.
11. Сварка муфты с оболочкой кабеля.
12. Снятие с муфты разрезного защитного цилиндра.
13. Перепайка брони с корпусом муфты.
14. Проверка герметичности смонтированной муфты.
15. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки места монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
16. Установка смонтированной муфты в защитную полиэтиленовую муфту.
17. Заливка кабельной массой защитной муфты.
18. Укладка муфты в котлован.

Для норм с 10-07-051-03 по 10-07-051-06:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Выкладка концов кабелей в котлованах.
03. Разделка концов кабелей.
04. Развальцовка алюминиевой оболочки и запрессовка опорных втулок под оболочку.
05. Подготовка зарядов ВВ.
06. Надвигание на один из концов кабелей алюминиевой муфты с полиэтиленовыми кольцами.
07. Монтаж сростка жил с восстановлением поясной изоляции и упаковка сростка.
08. Надвигание алюминиевой муфты на сросток.
09. Наложение на муфту разрезного защитного стального цилиндра.
10. Установка капсюль-детонатора с помещением его в защитный стальной стакан.
11. Сварка муфты с оболочкой кабеля.
12. Снятие с муфты разрезного защитного цилиндра.
13. Перепайка брони с корпусом муфты.
14. Проверка герметичности смонтированной муфты.
15. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки места монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
16. Установка смонтированной муфты в защитную полиэтиленовую муфту.
17. Заливка кабельной массой защитной муфты.
18. Укладка муфты в котлован.
19. Измерение параметров влияния между цепями.
20. Подбор сочетаний операторов скрещивания цепей в четверках и контуров противосвязи.
21. Проверка величины влияния между цепями различных четверок.
22. Подбор элементов противосвязи и выбор мест включения контуров.
23. Включение конденсаторов между жилами.
24. Контрольные измерения параметров влияния между цепями с корректировкой комплексных связей.

Измеритель: шт

Муфта соединительная, монтируемая методом сварки прямая на кабеле емкостью:

10-07-051-01 до 4х4

10-07-051-02 до 7х4

Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10-07-051-03 ближнем конце на кабеле емкость, до 4х4
10-07-051-04 ближнем конце на кабеле емкость, до 7х4
10-07-051-05 дальнем конце на кабеля емкость, до 4х4
10-07-051-06 дальнем конце на кабеля емкость, до 7х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-051-01	10-07-051-02	10-07-051-03	10-07-051-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	13,4	16,5		
1-100-54	Средний разряд работы 5,4	чел.-ч			63,4	89,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,00022	0,00075	0,0006	0,0007
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг	0,001	0,001	0,006	0,008
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,03	0,05
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,017	0,04	0,017	0,04
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг			0,08	0,1
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	22,11	26,53	33,68	42,11
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	6,94	48,33	36,67	43,33
01.7.07.14-0011	Кольца полиэтиленовые с уплотняющими поясками, наружный диаметр 52 мм	10 компл	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,27	0,39	0,4	0,35
01.7.09.02-0011	Капсюли-детонаторы КД-8С	1000 шт	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.09.03-0011	Шнур детонирующий	1000 м	0,0011	0,0016	0,0011	0,0016
01.7.09.03-0012	Шнур огнепроводный ОША	1000 м	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг	0,011	0,0134	0,003	0,005
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,02	0,02	0,06	0,08
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2	1,2	1,2
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00014	0,00016	0,00014	0,00016
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,01	0,02	0,02	0,03
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг			0,005	0,005
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,00102	0,00102	0,0013	0,0016
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	7,68	7,68	7,03	6,93
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт			25	20
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	1		1	
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		1		1
21.2.03.02-0006	Провод монтажный НВ-1 0,75-600	1000 м	0,01	0,01	0,01	0,01
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,16	0,29	0,2	0,31
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,002	0,002	0,002	0,002
22.2.02.23-0002	Втулки стальные, диаметр 65 мм, длина 50 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-051-05	10-07-051-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-54	Средний разряд работы 5,4	чел.-ч	93,7	114
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,0006	0,0007
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг	0,006	0,008
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,03	0,05
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,017	0,04
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,08	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	33,68	42,11
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	36,67	43,33
01.7.07.14-0011	Кольца полиэтиленовые с уплотняющими поясками, наружный диаметр 52 мм	10 компл	0,2	0,2
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,4	0,35
01.7.09.02-0011	Капсюли-детонаторы КД-8С	1000 шт	0,001	0,001
01.7.09.03-0011	Шнур детонирующий	1000 м	0,0011	0,0016
01.7.09.03-0012	Шнур огнепроводный ОША	1000 м	0,001	0,001
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг	0,003	0,005
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,06	0,08
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00014	0,00016
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,02	0,03
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,005	0,005
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,0013	0,0016
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	7,03	7,03
20.2.09.02-1035	Конденсатор керамический выводной К10-17б, номинальное напряжение 50 В, допускаемое отклонение 5 %, номинальная емкость 10 пФ	шт	25	20
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	1	
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		1
21.2.03.02-0006	Провод монтажный НВ-1 0,75-600	1000 м	0,01	0,01
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,2	0,31
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,002	0,002
22.2.02.23-0002	Втулки стальные, диаметр 65 мм, длина 50 мм	т	0,0001	0,0001

».

2.7.2.16. В разделе 3 «КАБЕЛЬНЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ» отдела 7 «СВЯЗЬ СЛУЖЕБНАЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицы ГЭСНм 10-07-054 «Изготовление и монтаж муфт изолирующих алюминиевых для кабелей связи в алюминиевой оболочке», 10-07-055 «Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом горячей пайки», 10-07-056 «Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом сварки», 10-07-057 «Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом холодного опрессования», 10-07-058 «Вводы кабелей в служебно-технические здания», 10-07-059 «Вводы кабелей в подземные усилительные пункты», 10-07-060 «Вводы кабелей в наземные усилительные пункты» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-07-054 Изготовление и монтаж муфт изолирующих алюминиевых для кабелей связи в алюминиевой оболочке

Состав работ:

01. Подготовка заготовок из алюминиевых трубок.
02. Резка и припайка проводов.
03. Подготовка и установка оправки и заливочной формы.
04. Приготовление компаунда и заливка муфты.
05. Проверка герметичности смонтированной муфты.
06. Выкладка концов кабеля в котловане.
07. Разделка концов кабеля и сращивание жил.
08. Упаковка сростка.
09. Подготовка зарядов ВВ и свариваемых поверхностей.
10. Сварка муфты с оболочкой кабеля.
11. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки места монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
12. Вывод проводов на контрольно-измерительный пункт и подключение их к клеммам.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

13. Установка смонтированной муфты в защитную полиэтиленовую муфту.
14. Заливка кабельной массы.
15. Укладка муфты в котлован.

Измеритель: шт

Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью:

10-07-054-01 до 4х4
10-07-054-02 до 7х4
10-07-054-03 до 12х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-054-01	10-07-054-02	10-07-054-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	23,8	25,9	28
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,00035	0,00035	0,00035
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг	0,01	0,01	0,02
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,02	0,03
01.3.05.38-0181	Полиэфир (компонент)	кг	0,08	0,1	0,18
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,033	0,086	0,1
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	103,16	103,16	103,16
01.7.07.14-0011	Кольца полиэтиленовые с уплотняющими поясками, наружный диаметр 52 мм	10 компл	0,2	0,2	0,2
01.7.09.02-0011	Капсюли-детонаторы КД-8С	1000 шт	0,001	0,001	0,001
01.7.09.03-0011	Шнур детонирующий	1000 м	0,0015	0,0011	0,002
01.7.09.03-0012	Шнур огнепроводный ОША	1000 м	0,001	0,001	0,001
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,012	0,06	0,1
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,5	1,02	1,02
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,015	0,015	0,015
14.2.04.04-0001	Лапромол	кг	0,0025	0,003	0,006
14.2.04.04-0101	Полиизоцианат	кг	0,03	0,077	0,1
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,001	0,005	0,005
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	5,5	5,5	5,5
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	1		
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		1	
20.2.09.03-0027	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 10/12	шт			1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,16	0,39	0,5
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,002	0,002	0,002
22.2.02.23-0002	Втулки стальные, диаметр 65 мм, длина 50 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001

Таблица ГЭСНм 10-07-055 Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом горячей пайки

Состав работ:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Рытье и засыпка котлованов под прямую, разветвительную и газонепроницаемую муфты, а также траншеи между котлованами.
03. Выкладка концов кабелей в котлованах.
04. Монтаж прямой, разветвительной и газонепроницаемой муфт с разделкой концов кабелей, сращиванием жил кабеля скруткой, с пропайкой и установкой гильз и групповых колец.
05. Запайка муфт.
06. Проверка герметичности смонтированных муфт.
07. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки мест монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
08. Установка смонтированных муфт в защитные полиэтиленовые муфты.
09. Заливка кабельной массой защитной муфты.
10. Укладка муфт в котлованы.

Измеритель: ответвление

Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки,:

10-07-055-01 ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4
10-07-055-02 ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4
10-07-055-03 ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10-07-055-04 ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4
10-07-055-05 ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-055-01	10-07-055-02	10-07-055-03	10-07-055-04	10-07-055-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	63,9	67	67,4	71,1	76,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,00173	0,00241	0,00174	0,00182	0,00182
01.3.05.16-0012	Кальций хлористый технический, сорт I	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,06	0,01	0,08	0,08
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,022	0,027	0,022	0,027	0,027
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,061	0,137	0,056	0,063	0,063
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,075	0,096	0,075	0,096	0,096
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	42,11	44,21	42,11	48,42	48,42
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	109,72	105,28	102,78	105,56	105,56
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	0,07	0,09	0,08	0,09	0,09
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,97	0,895	0,95	0,89	0,89
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг	0,024	0,028	0,025	0,028	0,028
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,391	0,434	0,413	0,45	0,45
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	1,4	1,49	1,4	1,51	1,51
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,199	0,24	0,112	0,25	0,25
12.2.03.02-0002	Вата минеральная	м3	0,00006	0,00007	0,00073	0,00008	0,00008
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,00479	0,00523	0,00485	0,00533	0,00533
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	17,6	17,15	17,5	13,25	13,25
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	2		2		
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		2		2	
20.2.09.11-0011	Муфта разветвительная полиэтиленовая защитная 2МРП 1	шт			1	1	1
20.2.09.11-0013	Муфта разветвительная полиэтиленовая защитная 2МРП 0,5	шт	1				
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,48	0,84	0,48	0,84	1,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,004	0,009	0,004	0,009	0,012

Таблица ГЭСНм 10-07-056 Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом сварки

Состав работ:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Рытье котлованов под прямую, разветвительную и газонепроницаемую муфты, а также траншеи между котлованами.
03. Выкладка концов кабелей в котлованах.
04. Разделка концов кабелей.
05. Развальцовка алюминиевых оболочек и запрессовка опорных втулок.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

06. Подготовка зарядов ВВ.
07. Надвигание составных частей алюминиевых муфт с зарядами ВВ на монтируемые концы кабелей.
08. Соединение жил по схеме разветвительной, газонепроницаемой и прямой муфты с восстановлением поясной изоляции и упаковкой сростков.
09. Надвигание алюминиевых муфт на соответствующий сросток.
10. Наложение на муфту защитного стального цилиндра.
11. Установка капсюль-детонатора с помещением его в защитный стальной стакан.
12. Сварка муфт с оболочкой кабеля.
13. Снятие с муфты разрезного защитного цилиндра.
14. Перепайка брони с корпусом муфты.
15. Проверка герметичности смонтированных муфты.
16. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки мест монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
17. Установка смонтированных муфт в защитные полиэтиленовые муфты.
18. Заливка кабельной массой защитной муфты.
19. Укладка муфт в котлованы.

Измеритель: ответвление

Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,:

10-07-056-01 ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4
10-07-056-02 ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4
10-07-056-03 ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4
10-07-056-04 ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4
10-07-056-05 ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-056-01	10-07-056-02	10-07-056-03	10-07-056-04	10-07-056-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	69	73,1	73,1	77,3	84,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,00072	0,00075	0,00163	0,00166	0,00166
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	0,02
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,037	0,04	0,025	0,05	0,05
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	1,45	1,63	1,66	1,66	1,66
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	13,05	12,63	13,05	13,05
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	6,94	48,33	110,83	127,22	127,22
01.7.07.14-0011	Кольца полиэтиленовые с уплотняющими поясками, наружный диаметр 52 мм	10 компл	1	1	1	1	1
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,8	0,8	0,81	0,82	0,82
01.7.09.02-0011	Капсюли-детонаторы КД-8С	1000 шт	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.09.03-0011	Шнур детонирующий	1000 м	0,0059	0,0063	0,0059	0,00596	0,00596
01.7.09.03-0012	Шнур огнепроводный ОША	1000 м	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,01	0,013	0,012	0,015	0,015
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,02	0,03	0,02	0,03	0,03
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,00244	0,00458	0,00432	0,00437	0,00442
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	12,35	16,48	23,98	22,92	22,92
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	2		2		
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		2		2	
20.2.09.03-0027	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 10/12	шт					2
20.2.09.11-0011	Муфта разветвительная полиэтиленовая защитная 2МРП 1	шт			1	1	1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.2.09.11-0013	Муфта разветвительная полиэтиленовая защитная 2МРП 0,5	шт	1	1			
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,48	0,84	0,48	0,84	1,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
22.2.02.23-0002	Втулки стальные, диаметр 65 мм, длина 50 мм	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019

Таблица ГЭСНм 10-07-057 Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом холодного опрессования

Состав работ:

01. Измерение сопротивления изоляции защитных покровов кабелей.
02. Рытье котлованов под прямую, разветвительную и газонепроницаемую муфты, а также траншеи между котлованами.
03. Выкладка концов кабелей в котлованах.
04. Разделка концов кабелей.
05. Развальцовка алюминиевых оболочек и запрессовка опорных втулок под оболочку.
06. Надвигание составных частей алюминиевых муфт на монтируемые концы кабелей.
07. Монтаж сростка жил по схеме разветвительной, газонепроницаемой и прямой муфты с восстановлением поясной изоляции и упаковка сростка.
08. Надвигание алюминиевой муфты на соответствующий сросток.
09. Соединение оболочки кабеля с муфтой путем предварительного и окончательного опрессования с установкой и снятием пресса.
10. Перепайка брони кабеля с корпусом муфты.
11. Проверка герметичности смонтированных муфт.
12. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки места монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
13. Установка смонтированных муфт в защитные полиэтиленовые муфты.
14. Заливка защитных муфт кабельной массой.
15. Укладка муфты в котлованы.

Измеритель: ответвление

Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,:

10-07-057-01 ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4
10-07-057-02 ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4
10-07-057-03 ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4
10-07-057-04 ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4
10-07-057-05 ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-057-01	10-07-057-02	10-07-057-03	10-07-057-04	10-07-057-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	67,2	70,4	69,8	73	76,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,00254	0,00256	0,00298	0,00326	0,00328
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг	0,0015	0,0015	0,003	0,004	0,005
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,027	0,027	0,027	0,027	0,032
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,071	0,072	0,071	0,072	0,072
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	111,58	128,42	111,58	132	136,21
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	27,5	21,39	13,33	16,11	16,67
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,05	0,054	0,057	0,06	0,06
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,04	0,05	0,04	0,05	0,05
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,91	1,02	0,92	1,03	1,03
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,0043	0,0046	0,0046	0,0042	0,00569
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	7,75	7,4	11,75	10,6	10,9
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	2		2		
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		2		2	
20.2.09.03-0027	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 10/12	шт					2
20.2.09.11-0011	Муфта разветвительная полиэтиленовая защитная 2МРП 1	шт			1	1	1
20.2.09.11-0013	Муфта разветвительная полиэтиленовая защитная 2МРП 0,5	шт	1	1			
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,48	0,84	0,48	0,84	1,44
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,009	0,009	0,009	0,009	0,016
22.2.02.23-0002	Втулки стальные, диаметр 65 мм, длина 50 мм	т	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024

Таблица ГЭСНм 10-07-058 Вводы кабелей в служебно-технические здания

Состав работ:

01. Пробивка отверстий в здания.
02. Откопка и засыпка ввода.
03. Прокладка кабеля по стене здания.
04. Защита кабеля уголком.
05. Установка бокса на стене с пробивкой отверстий для его крепления.
06. Монтаж бокса.
07. Снятие брони и перепайка брони и оболочки.
08. Устройство заземления.
09. Прокладка провода заземления по стене здания.
10. Испытания на герметичность оболочки кабелей.

Измеритель: шт

Ввод одного кабеля связи в служебно-технические здания, емкость кабеля:

10-07-058-01 4х4
10-07-058-02 7х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-058-01	10-07-058-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	23,7	26,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,009	0,009
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг	0,005	0,005
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,23	0,23
01.7.15.14-0165	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 40 мм	т	0,00003	0,00003
01.7.15.14-0174	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 8 мм, длина 100 мм	т	0,00007	0,00007
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,003	0,004
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	0,2	0,2
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1	1
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,00754	0,00754
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,03	0,05
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,25	0,27
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,0022	0,0025
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	1,2	1,8
21.2.03.05-0053	Провод установочный ПуВ 1х10-450/750	1000 м	0,01	0,01
22.1.01.01-0031	Бокс кабельный, тип БМ1-2	шт	1	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

22.1.01.01-0032	Бокс кабельный, тип БМ2-2	шт		2
22.2.02.08-0011	Кронштейн кабельный из стальной полосы (ККП) для установки в кабельных колодцах, длина 1300 мм	шт	1,7	1,7

Таблица ГЭСНм 10-07-059 Вводы кабелей в подземные усилительные пункты

Состав работ:

01. Откопка и засыпка ввода.
02. Подготовка каналов для протягивания кабеля.
03. Ввод кабеля в усилительный пункт с протягиванием через отверстия термокамеры.
04. Монтаж газонепроницаемых муфт.
05. Монтаж изолирующих муфт.
06. Монтаж разветвительной муфты.
07. Монтаж термодатчиков.
08. Монтаж оконечной муфты АРУ на кабеле.
09. Установка конденсаторов в изолирующей муфте.
10. Проверка герметичности смонтированных муфт.
11. Восстановление наружных покровов кабелей путем обмотки мест монтажа поливинилхлоридной лентой и обмазкой битумно-резиновой мастикой.
12. Установка смонтированных муфт в защитные полиэтиленовые муфты.
13. Заливка защитных муфт кабельной массой.
14. Заземление оболочки на вводе кабеля в усилительный пункт.
15. Монтаж кабеля на боксе.
16. Испытания на герметичность оболочки кабеля.

Измеритель: шт

Ввод одного кабеля связи в подземные усилительные пункты, емкость кабеля:

10-07-059-01 4х4
10-07-059-02 7х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-059-01	10-07-059-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	58,7	108
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.2.03.03-0063	Мастика битумно-резиновая изоляционная МБР-65	т	0,001	0,00226
01.3.05.16-0012	Кальций хлористый технический, сорт I	т		0,00008
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,016	0,018
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,038	0,067
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	21,05	31,58
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	44,44	44,44
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	0,02	0,04
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг		0,335
01.7.11.06-0021	Флюс ЛТИ-1	кг		0,012
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,13	0,216
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1	1
10.2.02.08-0001	Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше	т	0,00014	0,00016
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,01	0,03
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,68	0,82
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг		0,11
12.2.03.02-0002	Вата минеральная	м3	0,00002	0,00004
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,0011	0,00286
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	5,45	8,45
20.2.09.03-0025	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 2/4	шт	2	
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		3
22.1.01.01-0031	Бокс кабельный, тип БМ1-2	шт	1	
22.1.01.01-0032	Бокс кабельный, тип БМ2-2	шт		1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,34	0,86
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,009	0,016

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Таблица ГЭСНм 10-07-060 Вводы кабелей в наземные усилительные пункты

Состав работ:

Для нормы 10-07-060-01:

01. Подготовка каналов для протягивания кабеля.
02. Ввод кабеля в шахту с протягиванием через каналы.
03. Прокладка кабеля по желобам.
04. Монтаж газонепроницаемой муфты.
05. Установка и монтаж боксов.
06. Проверка герметичности смонтированных муфт.
07. Установка щитка перемычек разрыва оболочки на газонепроницаемой муфте.
08. Монтаж перемычек.
09. Крепление кабельных муфт и кабелей на стойке-каркасе.
10. Перепайка и заземление оболочек и бронелент магистральных кабелей.
11. Испытания на герметичность оболочки кабелей.

Для нормы 10-07-060-02:

01. Подготовка каналов для протягивания кабеля.
02. Ввод кабеля в шахту с протягиванием через каналы.
03. Прокладка кабеля по желобам.
04. Монтаж газонепроницаемой муфты.
05. Монтаж разветвительной муфты.
06. Установка и монтаж боксов.
07. Проверка герметичности смонтированных муфт.
08. Установка щитка перемычек разрыва оболочки на газонепроницаемой муфте.
09. Монтаж перемычек.
10. Крепление кабельных муфт и кабелей на стойке-каркасе.
11. Перепайка и заземление оболочек и бронелент магистральных кабелей.
12. Испытания на герметичность оболочки кабелей.

Измеритель: шт

Ввод одного кабеля связи в наземные усилительные пункты, емкость кабеля:

10-07-060-01 4х4
10-07-060-02 7х4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-060-01	10-07-060-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	46,4	71,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.05.16-0012	Кальций хлористый технический, сорт I	т		0,00008
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01
01.3.05.38-0371	Кислота стеариновая техническая	кг	0,027	0,032
01.7.02.10-0003	Бумага изоляционная, толщина 0,4 мм	кг	0,032	0,032
01.7.06.12-0013	Ленты электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей, ширина 10 мм, толщина 0,15 мм	м	44,44	44,44
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	0,02	0,04
01.7.20.04-0003	Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая)	кг	0,2	0,2
03.2.01.01-0001	Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н	т	0,0005	0,0005
08.1.02.25-0150	Вентиль автомобильный с обрезиненным основанием корпуса для камерных шин, диаметр вентильного отверстия 16 мм, высота 43 мм	компл	1	1
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,01	0,03
10.3.02.03-0036	Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2	кг	0,43	1,05
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,01	0,013
12.2.03.02-0002	Вата минеральная	м3	0,00003	0,00003
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,00175	0,00175
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	1,8	7
20.2.09.03-0026	Муфта полиэтиленовая прямая МПП 5/6	шт		1
21.2.03.05-0054	Провод установочный ПуВ 1х16-450/750	1000 м	0,005	0,005
22.1.01.01-0031	Бокс кабельный, тип БМ1-2	шт	1	
22.1.01.01-0032	Бокс кабельный, тип БМ2-2	шт		1
22.2.02.02-0001	Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм	100 шт	0,16	0,28
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,009	0,016
22.2.02.23-0011	Глухари	100 шт	0,04	0,04

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.7.2.17. В разделе 3 «КАБЕЛЬНЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ» отдела 7 «СВЯЗЬ СЛУЖЕБНАЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицу ГЭСНм 10-07-062 «Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-07-062 Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог

Состав работ:

01. Установка контрольно-измерительного пункта в теле земляного полотна железных дорог.
02. Монтаж пункта с подводкой соединительного провода или кабеля.
03. Окрашивание пункта.

Измеритель: пункт

10-07-062-01 Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-07-062-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	7,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,01
01.3.05.38-0181	Полиэфир (компонент)	кг	0,07
01.7.06.03-0023	Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм	кг	0,025
01.7.07.29-0111	Пакля смоляная пропитанная	кг	0,16
10.3.02.03-0024	Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 40-0,5	кг	0,1
10.4.01.01-0004	Припои оловянно-цинковые, содержание цинка 40 %	кг	0,004
14.4.02.04-0201	Краска масляная МА-22, белила литопонные	кг	0,2
14.4.03.03-0002	Лак битумный БТ-123	т	0,03
14.5.09.07-0034	Растворитель Р-7	т	0,0001
14.5.09.11-0001	Нефрас С4-150/200	т	0,00006
20.1.02.06-0021	Паста паяльная бескислотная	кг	0,003
20.2.09.01-0031	Состав для заливки кабельных муфт, марка МБ-70	кг	1,2
20.2.09.13-0012	Муфта коаксиальная газонепроницаемая	шт	1
20.2.10.03-0001	Наконечники кабельные латунные, сечение жилы 2,5 мм2	100 шт	0,02
21.2.02.04-0001	Провод телефонный ПРППМ 2х1,2	1000 м	0,06667
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	0,002
22.2.02.14-0021	Проволока стальная оцинкованная перевязочная для воздушных линий связи, классы 1, 2, диаметр 1,2 мм	т	0,00009

».

2.7.2.18. В разделе 1 «ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ» отдела 8 «ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ, ПОЖАРНАЯ, ВЫЗЫВНАЯ И ДИСТАНЦИОННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ» таблицу ГЭСНм 10-08-004 «Блокировка поверхностей проводом, фольгой» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 10-08-004 Блокировка поверхностей проводом, фольгой

Измеритель: 100 м (норма 10-08-004-01); м2 (нормы с 10-08-004-02 по 10-08-004-04)

10-08-004-01 Блокировка стеклянных окон, дверей, витрин проводом или фольгой

Блокировка поверхностей проводом, фольгой строительных конструкций на пролом:

10-08-004-02 дверей, перегородок

10-08-004-03 потолков

10-08-004-04 Блокировка металлических решеток

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	10-08-004-01	10-08-004-02	10-08-004-03	10-08-004-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		2	3	4
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	45			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,03	0,0002	0,0002	0,0004
01.7.02.01-0002	Бумага мешочная битумированная Б-78	т	0,00046			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		0,26	0,416	0,1716
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2			
10.2.02.01-0161	Ленты латунные, твердые, марка Л68, ширина 10-18 мм, толщина 0,05 мм	т	0,0001			
10.3.02.03-0013	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС61	кг	0,3	0,002	0,002	0,004
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм	кг	0,25			
14.1.04.02-0002	Клей, марка 88-СА	кг	1,62			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	1,4			
14.5.05.01-0011	Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений	т	0,0006			
14.5.11.10-0202	Шпатлевка МС-006, цвет розовый	т		0,0005	0,0005	0,0002
22.2.02.15-0001	Скрепы фигурные стальные горячеоцинкованные для крепления кабелей диаметром от 10 до 12,3 мм, размеры 24х14х12 мм	100 шт		2,96	2,96	14,81
24.3.01.01-0004	Трубка ПВХ-305 электроизоляционная, диаметр 6-10 мм	кг	0,021	0,011	0,011	0,005

».

2.7.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.7.3.1. Приложение 10.3 изложить в следующей редакции:

«Приложение 10.3

Коэффициенты к нормам на дополнительные условия производства работ

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Разделка и включение однопроводных кабелей	10-01-051 (32, 33)	–	0,8	0,8	0,8
2	Перепайка с перешивкой схемы	10-01-051-34	–	1,6	1,6	1,6
3	Прокладка кабеля на объекте:					
3.1	до 10 км	10-01-054 (01, 02)	–	1,1	1,1	–
3.2	св. 50 км		–	0,8	0,8	–
4	Прокладка кабеля и провода по потолкам	10-01-055	–	1,15	1,15	–
5	Настройка каналов связи по цепям воздушных линий, находящихся в эксплуатации	10-03-050, 10-03-051	–	1,1	–	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

6	Одновременная настройка нескольких линейных трактов с совпадающими питаемыми пунктами, а также сквозных линейных трактов с совпадающими питающими пунктами (где N – количество трактов свыше 1)	10-03-053, 10-03-054	–	1+N*0,6	1+N*0,6	–
7	Настройка нескольких первичных, вторичных или третичных трактов (где N – количество трактов свыше 1)	10-03-055	–	1+N*0,8	1+N*0,8	–
8	Настройка служебной связи на магистралях	10-03-052	–	1,5	1,5	–
9	Монтаж оборудования в кабинах на мачтах или башнях при высоте, м:					
9.1	св. 5 до 30	10-04-077	–	1,25	–	–
9.2	св. 30 до 60		–	1,4	–	–
9.3	св. 60 до 100		–	1,6	–	–
9.4	св. 100		–	1,8	–	–
10	Прокладка кабеля на глубине свыше 0,9 м	10-06-001 (09, 10)	–	1,3	1,3	–
11	Монтаж муфт низкочастотных кабелей:					
11.1	стыковых	10-06-006 10-06-007	–	1,25	1,25	–
11.2	конденсаторных и пупиновских		–	1,4	1,4	–
12	Прокладка кабелей, предназначенных к уплотнению системами высокочастотной связи	10-06-026	–	1,15	1,15	–
13	Монтаж муфт с параллельной подпайкой жил кабелей	10-06-028÷10-06-030	–	1,1	1,1	–
14	Монтаж разветвительных муфт на кабелях:					
14.1	до 2 разветвлений (пальцев)	10-06-028, 10-06-029	Кроме: 20.2.09.10-0011 20.2.09.10-0012 20.2.09.10-0013 20.2.09.10-0014	1,1	1,1	1,1
14.2	св. 2 до 3 разветвлений (пальцев)			1,15	1,15	1,15
14.3	св. 3 до 6 разветвлений (пальцев)			1,3	1,3	1,3
14.4	св. 6 до 10 разветвлений (пальцев)			1,5	1,5	1,5
14.5	св. 10 разветвлений (пальцев)			1,6	1,6	1,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

15	Предварительная пропорка грунта IV группы кабелеукладчиком	10-06-048–01	–	0,7	0,7	–
16	Протягивание кабеля в канализации через колодец, при числе колодцев:					
16.1	1	10-06-048	–	1,1	–	–
16.2	2		–	1,2	–	–
16.3	3		–	1,3	–	–
17	Электрическая проверка дополнительных секций мультиплексора (где N – количество секций свыше 1)	10-06-068-01	–	1+N*0,5	1+N*0,5	–
18	Настройка линейных цифровых трактов при наличии нескольких систем (где N – количество систем свыше 1)	10-06-068 (06-09)	–	1+N*0,6	1+N*0,6	–
19.1	Демонтаж оборудования	10-07-001, 10-07-002	–	0,4	0,4	0
19.2		10-07-011÷10-07-019, 10-07-050÷10-07-074	–	0,5	0,5	0
20	Выполнение работ в условиях движения поездов для участков пути с установленной скоростью движения поездов:					
20.1	до 140 км/ч, число поездов, проходящих по путям в сутки:	10-07-050÷10-07-074				
20.1.1	14 – 18		–	1,05	1,05	–
20.1.2	19 – 36		–	1,1	1,1	–
20.1.3	37 – 54		–	1,15	1,15	–
20.1.4	55 – 72		–	1,2	1,2	–
20.1.5	73 – 90		–	1,3	1,3	–
20.1.6	91 – 108		–	1,4	1,4	–
20.1.7	109 – 126		–	1,5	1,5	–
20.1.8	127 и более		–	1,6	1,6	–
20.2	св. 140 до 200 км/ч, число поездов, проходящих по путям в сутки:					
20.2.1	14 – 18		–	1,05	1,05	–
20.2.2	19 – 36		–	1,1	1,1	–
20.2.3	37 – 54		–	1,15	1,15	–
20.2.4	55 – 72		–	1,25	1,25	–
20.2.5	73 – 90		–	1,35	1,35	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.2.6	91 – 108		–	1,45	1,45	–
20.2.7	109 и более		–	1,6	1,6	–
21	При монтаже извещателей и проводов на высоте от уровня пола:					
21.1	св. 5 до 15 м	10-08-001÷10-08-006	–	1,1	–	–
21.2	св. 15 м		–	1,25	–	–
22	Блокировка поверхностей двумя одножильными проводами	10-08-004 (02, 03)	–	1,6	1,6	1,6
23	Выполнение работ в зданиях, находящихся под охраной ГИОП, музеях, культовых помещениях (где N – число от 1,5 до 2)	10-08-002, 10-08-003, 10-08-005	–	N	–	–

».

2.7.3.2. Приложение 10.4 исключить.

2.8. В сборнике 11 «Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники»:

2.8.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.8.1.1. Пункт 1.11.4 изложить в следующей редакции:

«1.11.4. В случае производства работ на высоте свыше 5 м от уровня земли при работе вне зданий или от уровня пола в зданиях и сооружениях к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 1 приложения 11.3.».

2.8.1.2. Пункт 1.11.37 изложить в следующей редакции:

«1.11.37. Монтаж неэкранированных кабелей в штепсельные разъемы определяется по нормам табл. 11-04-020 с применением коэффициента, приведенного в п. 2 приложения 11.3.».

2.8.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.8.2.1. Дополнить приложением 11.3 следующего содержания:

«Приложение 11.3

Коэффициенты к нормам на дополнительные условия производства работ

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Производство работ на высоте свыше 5 м от уровня земли при работе вне зданий или от уровня пола в зданиях и сооружениях (где N – число метров свыше 5)	11-01-001÷11-01-002, 11-02-001÷11-02-004, 11-02-012, 11-02-022, 11-02-032÷11-02-034, 11-02-042÷11-02-043, 11-03-001, 11-03-011, 11-04-001÷11-04-008, 11-04-020÷11-04-029, 11-05-001÷11-05-002, 11-06-001÷11-06-002, 11-07-001, 11-08-001÷11-08-002	–	1+0,05*N	1+0,05*N	–
2	Монтаж неэкранированных кабелей в штепсельные разъемы	11-04-020	–	–	–	0,85

».

2.9. В сборнике 12 «Технологические трубопроводы»:

2.9.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.9.1.1. Пункты 1.12.6, 1.12.7 изложить в следующей редакции:

«1.12.6. При производстве работ на высоте свыше 5 м к нормам отделов 1, 9, нормам табл. с 12-11-001 по 12-11-003, 12-20-001, 12-20-030 применяется коэффициент, приведенный в п.1.1 приложения 12.1.

При определении высоты производства монтажных работ в расчет принимается расстояние от отметки земли (пола) до отметки, на которой производятся работы.

1.12.7. При производстве работ на высоте свыше 25 м к затратам труда рабочих, машинистов и времени эксплуатации машин и механизмов по нормам отдела 3, ГЭСНм табл. 12-11-005, 12-11-006 отдела 11, а также отделов 13 и 15 применяются коэффициенты, приведенные в пп. 1.2-1.5 приложения 12.1.».

2.9.1.2. Пункт 1.12.11 изложить в следующей редакции:

«1.12.11. В сметных нормах сборника 12 отдела 2 учтены затраты на:».

2.9.1.3. Пункт 1.12.11.2 изложить в следующей редакции:

«1.12.11.2. монтаж трубопроводов на эстакадах, кронштейнах и специальных конструкциях на высоте до 5 м при конструкции эстакады, предусматривающей одноярусное расположение опорной плоскости под трубопроводы.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Под опорной плоскостью понимаются горизонтальные конструкции эстакады, на которых расположены (или подвешены) трубопроводы. При этой же высоте и двухъярусном расположении трубопроводов к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 1.6 приложения 12.1;».

2.9.1.4. Пункты 1.12.12, 1.12.13 изложить в следующей редакции:

«1.12.12. При выполнении работ по монтажу трубопроводов на эстакадах, кронштейнах и специальных конструкциях на высоте свыше 5 м применяются поправочные коэффициенты, приведенные в пп. 1.7-1.9 приложения 12.1.

Опорная плоскость, на которой расположены или подвешены трубопроводы, независимо от количества их рядов и количества ниток в каждом ряду принимается в качестве яруса.

1.12.13. При монтаже трубопроводов в тоннелях с действующими линиями трубопроводов к затратам труда рабочих применяется коэффициент, приведенный в п. 2 приложения 12.1.».

2.9.1.5. Пункт 1.12.23 изложить в следующей редакции:

«1.12.23. Сметными нормами сборника 12 отдела 4 предусмотрен монтаж трубопроводов в горизонтальных и наклонных (до 13 градусов) выработках при притоке воды в вертикальных стволах – до 6 $м^3$/ч и незначительном капеже воды.

Для других условий производства работ применяются коэффициенты из пп. 3, 4 приложения 12.1.».

2.9.1.6. Пункт 1.12.31 изложить в следующей редакции:

«1.12.31. В сметных нормах сборника 12 отдела 9 учтены затраты на:

горизонтальное перемещение от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м, вертикальное – до 5 м;

приварку компенсаторов к трубопроводам по табл. 12-09-001, 12-09-022, 12-09-023, 12-09-024, 12-09-025, при поставке компенсаторов с приваренными фланцами нормы определяются с коэффициентом, приведенным в п. 6.1 приложения 12.1, а при монтаже на приварных фланцах – с коэффициентом, приведенным в п. 6.2 приложения 12.1.».

2.9.1.7. Пункты 1.12.37, 1.12.38 изложить в следующей редакции:

«1.12.37. Сметными нормами сборника 12 отдела 12 предусмотрены затраты на монтаж арматуры с ручным приводом типа «маховик на шпинделе». При монтаже с иным приводом к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 7.1-7.3 приложения 12.1 (кроме табл. 12-12-003, 12-12-004, 12-12-007, 12-12-008).

1.12.38. При монтаже арматуры на линиях межцеховых трубопроводов к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 8.1-8.2 приложения 12.1.».

2.9.1.8. Пункты 1.12.42, 1.12.43 изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«1.12.42. При применении сметных норм сборника 12 отдела 13 на монтаж арматуры на эстакадах к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 9 приложения 12.1.

1.12.43. В разделах 1 и 2 отдела 13 сборника 12 приведены нормы на монтаж арматуры с ручным приводом. При определении норм на монтаж арматуры с иным приводом к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 7.1-7.3 приложения 12.1 (кроме табл. 12-13-003, 12-13-005, 12-13-007, 12-13-009, 12-13-011, 12-13-013, 12-13-015, 12-13-017).».

2.9.1.9. Пункт 1.12.55 изложить в следующей редакции:

«1.12.55. В сметных нормах сборника 12 отдела 18 предусмотрено изготовление узлов трубопроводов без установки арматуры. При изготовлении узлов с установкой арматуры к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 10 приложения 12.1.».

2.9.1.10. Пункт 1.12.58 изложить в следующей редакции:

«1.12.58. В сметных нормах сборника 12 отдела 20 раздела 1 учтены затраты на:».

2.9.1.11. Пункт 1.12.58.2 изложить в следующей редакции:

«1.12.58.2. по нормам табл. 12-20-001, 12-20-030 вертикальное перемещение – до 5 м. При производстве работ на высоте свыше 5 м применяется коэффициент, приведенный в п.1.1 приложения 12.1;».

2.9.1.12. Пункт 1.12.58.6 изложить в следующей редакции:

«1.12.58.6. по нормам табл. 12-20-021, 12-20-026, 12-20-031 производство работ на эстакадах высотой до 5 м. При выполнении работ по монтажу трубопроводов на высоте свыше 5 м применяются поправочные коэффициенты, приведенные в пп. 1.7-1.9 приложения 12.1.».

2.9.1.13. Пункт 1.12.59 изложить в следующей редакции:

«1.12.59. При применении сметных норм сборника 12 отдела 20 раздела 1 для определения затрат на монтаж трубопроводов из труб с заводской изоляцией к нормам применяется коэффициент, приведенный в п.11 приложения 12.1.».

2.9.1.14. Пункт 1.12.63 изложить в следующей редакции:

«1.12.63. В нормах табл. 12-01-125, 12-02-068 учтено поступление деталей с фланцами на отбортовке. При отбортовке труб под фланцы на месте монтажа к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 12 приложения 12.1; при монтаже деталей без фланцев – коэффициент, приведенный в п. 13 приложения 12.1. Расход материалов корректируется по данным проектной и иной технической документации.».

2.9.1.15. Пункт 1.12.69 изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«1.12.69. Нормами табл. 12-11-003 предусмотрена термообработка одного сварного соединения. Если проектом предусмотрена термообработка стыков одинаковой конструкции, диаметра, толщины стенки, марки стали, теплоизоляции и расстояние между обрабатываемыми стыками не превышает 30 м для норм с 12-11-003-01 по 12-11-003-13 применяются коэффициенты, приведенные в пп. 14.1-14.2 приложения 12.1.».

2.9.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.9.2.1. В разделе 1 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ» отдела 3 «ТРУБОПРОВОДЫ ВНУТРИСТАНЦИОННЫЕ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСНм 12-03-002 «Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа», 12-03-003 «Трубопроводы из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа», 12-03-004 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа», 12-03-005 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа», 12-03-006 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа», 12-03-007 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа», 12-03-008 «Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа», 12-03-009 «Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания», 12-03-010 «Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания», 12-03-011 «Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 12-03-002 Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на номинальное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный:

12-03-002-01 16 мм, толщина стенки 2 мм
12-03-002-02 28 мм, толщина стенки 3 мм
12-03-002-03 38 мм, толщина стенки 3 мм
12-03-002-04 57 мм, толщина стенки 3,5 мм
12-03-002-05 76 мм, толщина стенки 3,5 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-002-01	12-03-002-02	12-03-002-03	12-03-002-04	12-03-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	2 133	888			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			720		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч				396	396
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	284,8	110,35	83,32	48,35	42,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,29	0,28	0,28
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	86,3	36,1	30,1	17,8	15,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,29	0,28	0,28
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	167	62,2	44,37	24,39	23,48
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	10,26	3,83	3,75	2,06	1,8
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	102	46,84	48,77	27,8	29,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,19	4,7	4,88	27,78	26,66
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	5,64	2,11	1,51	1,83	0,61
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	14,61	5,45	3,89	2,14	1,57
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	20,51	7,66	5,46	3	2,21
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	16,67	6,7	5,46	3,19	2,71
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	5,64	2,11	1,51	1,83	0,61
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	74,36	31,1	25,94	15,38	12,98
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	20,38	13,97	16,28	13,92	13,17
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	635	331	236	130	137
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	344	178	127	69,69	74,1
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,15	0,431	0,614	0,338	0,387
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,28	0,96	1,02	1,13	1,38
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	114,912	54,792	49,032	31,212	27,396
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,038	0,014	0,01	0,006	0,004
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,6	0,387	0,43	0,298	0,387
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,006	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	12,21	5,57	5,87	16,89	16,46
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,206	0,122	0,147	0,101	0,119
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,41	0,526	0,768	0,422	0,483
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,013	0,01	0,01	0,009	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,641	0,239	0,171	0,094	0,069

Таблица ГЭСНм 12-03-003 Трубопроводы из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из углеродистой стали для воды на номинальное давление 20 и 25 МПа, диаметр наружный:

12-03-003-01 16 мм, толщина стенки 2 мм

12-03-003-02 28 мм, толщина стенки 3 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-003-01	12-03-003-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	2 163	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		824

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	246,29	96,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,45	0,34
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	12	4,5
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	86,3	36,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,45	0,34
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	128,21	47,85
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	10,26	3,83
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	102	46,84
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,19	4,7
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	5,64	2,11
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	14,61	5,45
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	20,51	7,66
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	16,67	6,7
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	5,64	2,11
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	74,36	31,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	20,38	13,97
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	635	331
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	344	178
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,15	0,431
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,28	0,957
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	114,912	54,792
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,038	0,014
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,603	0,383
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,006	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	12,21	5,57
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,206	0,129
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,41	0,526
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,013	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,641	0,239

Таблица ГЭСНм 12-03-004 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на номинальное давление 10 МПа, диаметр наружный:

12-03-004-01 16 мм, толщина стенки 2,5 мм
12-03-004-02 28 мм, толщина стенки 3 мм
12-03-004-03 57 мм, толщина стенки 3,5 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-004-01	12-03-004-02	12-03-004-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 070	1 068	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			683
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	232,95	81,51	47,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,28
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	74	27,6	18,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,28
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	133	44,83	24,39
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	8,51	2,76	2,06
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	572	185,45	101
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные,	маш.-ч	84,5	33,8	27,8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	максимальный сварочный ток 500 А				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,46	3,38	27,78
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	4,68	1,62	0,83
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	12,13	3,93	2,14
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	17,02	5,52	3
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	13,8	5,17	3,18
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	4,68	1,62	0,83
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	63,83	23,79	15,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	16,92	10,06	13,92
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	636	274	149
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	340	146	79,41
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,957	0,31	0,338
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,06	0,345	1,13
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 695,6	558	312,984
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,03	0,01	0,006
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,255	0,141	0,298
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	10,14	4,01	6,55
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг			10,94
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,17	0,093	0,1
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,17	0,379	0,422
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,009
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,532	0,171	0,094

Таблица ГЭСНм 12-03-005 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа

Измеритель: **т**

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на номинальное давление 20 МПа, диаметр наружный:

12-03-005-01 16 мм, толщина стенки 2,5 мм

12-03-005-02 28 мм, толщина стенки 3 мм

12-03-005-03 76 мм, толщина стенки 7 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-005-01	12-03-005-02	12-03-005-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	3 096	1 492	
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			399
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	206,2	98,48	24,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,42	0,34	0,28
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	10	4,5	0,67
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	63,83	33,01	11,63
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,42	0,34	0,28
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	106	47,85	8,72
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	8,51	3,83	0,95
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	572	257	39,2
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	84,47	46,84	15,37
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,46	4,69	29,79
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	4,68	2,1	0,36
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	12,13	5,45	1,15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	17,02	7,66	1,16
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	13,83	7,18	2,38
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	4,68	2,1	0,36
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	63,83	33,01	11,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	16,92	13,97	6,43
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	636	380	86,98
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	340	203	46,49
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,957	0,43	0,203
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,06	0,48	0,727
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 695,6	774	131,04
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,032	0,014	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,504	0,383	0,174
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	10,14	5,57	4,81
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,957	0,43	0,203
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,17	0,129	0,058
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,17	0,53	0,25
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,011	0,01	0,011
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,53	0,24	0,036

Таблица ГЭСНм 12-03-006 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на номинальное давление 40 МПа, диаметр наружный:

12-03-006-01 16 мм, толщина стенки 2,5 мм
12-03-006-02 28 мм, толщина стенки 3 мм
12-03-006-03 28 мм, толщина стенки 4,5 мм
12-03-006-04 76 мм, толщина стенки 9 мм
12-03-006-05 76 мм, толщина стенки 13 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-006-01	12-03-006-02	12-03-006-03	12-03-006-04	12-03-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 145	1 330	1 330		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч				359	359
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	228,22	108,06	93,48	24,52	18,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,43	0,34	0,32	0,28	0,28
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1	4,5	3,2	0,55	0,4
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	74	38,3	43,4	13,5	9,96
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,43	0,34	0,32	0,28	0,28
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	128	57,42	40,81	8,74	6,45
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	8,51	3,83	2,72	0,93	0,69
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	572	257	183	31,47	23,21
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	84,47	46,84	36,9	12,33	12,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,45	4,7	3,78	26,2	39,41
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового	маш.-ч	4,68	2,11	1,5	0,29	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок						
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	12,13	5,45	3,87	0,92	3,79
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	17,02	7,66	5,44	0,93	0,69
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	13,83	7,18	7,68	2,34	1,82
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	4,68	2,11	1,5	0,29	0,73
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	63,83	33,01	37,41	11,66	8,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	16,92	13,97	11,16	4,75	3,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	636	380	337	75,77	56,9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	340	203	183	40,3	30,7
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,957	0,43	0,306	0,163	0,12
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,06	0,478	0,34	0,58	0,43
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 695,6	774	572,4	107,748	89,46
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,032	0,014	0,01	0,002	0,001
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,5	0,383	0,327	0,13	0,088
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	10,14	5,57	4,59	4,31	5,79
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг				10,48	13,66
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,17	0,133	0,108	0,043	0,03
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,17	0,526	0,374	0,204	0,15
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,011	0,012	0,01	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,532	0,239	0,17	0,029	0,02

Таблица ГЭСНм 12-03-007 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на номинальное давление 80 МПа, диаметр наружный:

12-03-007-01 16 мм, толщина стенки 3,5 мм

12-03-007-02 28 мм, толщина стенки 6 мм

12-03-007-03 57 мм, толщина стенки 13 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-007-01	12-03-007-02	12-03-007-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	2 931	1 091	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч			538
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	197,72	74,59	21,85
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,39	0,31	0,28
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	7,7	2,55	0,58
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	89,4	34,7	11,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,39	0,31	0,28
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	98,36	32,61	7,41
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	6,56	2,17	0,8
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	441	146	33,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	65,08	26,6	12,41
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,51	22,2	43,74
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	2,95	0,98	0,27
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	5,74	1,9	4,97
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	13,11	4,35	0,99
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	5,47	6,14	2,03
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	2,95	0,98	0,98
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	77,05	29,89	9,88
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	13,9	8,64	3,6
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	755	269	519
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	300	146	280
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,738	0,245	0,111
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,82	0,272	0,37
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 346,4	457,2	123,192
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,025	0,008	0,002
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,388	0,216	0,085
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,004	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,81	5,18	6,36
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг		7,49	14,72
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,13	0,073	0,028
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,902	0,299	0,139
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,008	0,011	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,41	0,136	0,031

Таблица ГЭСНм 12-03-008 Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на номинальное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный:

12-03-008-01 16 мм, толщина стенки 2,5 мм
12-03-008-02 28 мм, толщина стенки 4 мм
12-03-008-03 57 мм, толщина стенки 9 мм
12-03-008-04 76 мм, толщина стенки 9 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-008-01	12-03-008-02	12-03-008-03	12-03-008-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 145	1 187		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			427	364
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	228,22	84,4	28,76	24,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,43	0,33	0,29	0,28
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1	3,5	0,77	0,55
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	74	29,9	15,1	13,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,43	0,33	0,29	0,28
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	128	44,78	9,77	8,74
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	8,51	2,99	1,06	0,93
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	572	201	43,97	31,47
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки	маш.-ч	84,47	41,45	12,5	12,49

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А					
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,46	4,15	27,78	26,2
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	4,68	1,64	1,41	0,29
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	12,13	4,25	1,29	0,92
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	17,02	5,97	1,3	0,93
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	13,83	5,6	2,67	2,34
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	4,68	1,64	1,41	0,29
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	63,83	25,75	13,03	11,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	19,72	12,24	5,18	4,75
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	636	296	81,5	75,77
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	340	158	43,7	40,3
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,957	0,336	0,147	0,163
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,06	0,373	0,489	0,583
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 695,6	604,8	146,016	107,748
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,032	0,011	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,5	0,358	0,117	0,13
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,011	0,007	0,006	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	10,14	5,04	16,83	15,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,171	0,12	0,039	0,043
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,17	0,41	0,183	0,204
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,011	0,011	0,011	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,532	0,187	0,041	0,029

Таблица ГЭСНм 12-03-009 Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания

Измеритель: т

Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на номинальное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный:

12-03-009-01 14 мм, толщина стенки 2 мм
12-03-009-02 18 мм, толщина стенки 2 мм
12-03-009-03 25 мм, толщина стенки 2 мм
12-03-009-04 32-38 мм, толщина стенки 2 мм
12-03-009-05 57 мм, толщина стенки 3 мм
12-03-009-06 89 мм, толщина стенки 3,5 мм
12-03-009-07 108 мм, толщина стенки 3,5 мм
12-03-009-08 133 мм, толщина стенки 4 мм
12-03-009-09 159 мм, толщина стенки 4,5 мм
12-03-009-10 219 мм, толщина стенки 6 мм
12-03-009-11 219 мм, толщина стенки 7 мм
12-03-009-12 273 мм, толщина стенки 6 мм
12-03-009-13 273 мм, толщина стенки 8 мм
12-03-009-14 325 мм, толщина стенки 6 мм
12-03-009-15 377 мм, толщина стенки 9 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-009-01	12-03-009-02	12-03-009-03	12-03-009-04	12-03-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	5 519	2 704			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			1 870		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				1 020	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч					605

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	378,9	95,43	61,73	36,85	6,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,53	0,41	0,41	0,41	0,41
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	134	47	25,4	24,7	0,56
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	203	170	137	85,2	48,1
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	14,3	12	9,73	6,05	3,17
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,67	0,52	0,52	0,52	0,52
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	109	57	36	27,4	8,51
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	506	103	97	102	51,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				3,57	36,2
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	62,9	11	5,94	5,8	0,39
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	163	28,5	15,4	15	1,02
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	229	40	21,6	4,64	1,43
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	57,2	19,5	13,8	12,1	0,32
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	62,9	11	5,94	5,8	0,39
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	14,3	12	9,73	7,33	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	94,3	29	27,4	26,6	19,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	806	229	146	116	112
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	424	114	71,1	57,6	50
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	10,3	5,4	3,41	3,79	1,18
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,286	0,35	0,486	0,588	0,673
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	392,4	232,2	224,64	169,56	92,16
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,343	0,18	0,114	0,063	0,02
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	4,29	1,5	0,811	0,696	0,417
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг					0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,658	18,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	1,43	0,5	0,27	0,236	0,137
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	12,6	6,6	4,16	2,32	2,29
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т					0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	5,71	3	1,89	1,05	0,327

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-009-06	12-03-009-07	12-03-009-08	12-03-009-09	12-03-009-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			271	271	271
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	408	314			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,91	2,48	4,23	2,84	2,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность	маш.-ч	0,41	0,41	0,4	0,41	0,41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	25 т						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,39	0,1	1,01	0,14	0,28
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	32,6	28,4	24,1	19,9	15,7
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	1,88	1,27	1,91	1,52	0,88
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,52	0,52	0,51	0,52	0,52
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,97	1,32	2,24	1,22	2,94
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	40,3	27,1	15,6	15,1	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	34,6	27,5	14,7	15,8	40,1
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,19	0,05	0,24	0,06	0,13
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,48	0,12	0,61	0,17	0,33
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,67	0,17	0,86	0,24	0,46
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,24	0,06	0,31	0,09	0,26
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,19	0,05	0,24	0,06	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,0002			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	12,7	9,23	5,32	4,69	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	101	81,3	56,2	43,4	34,9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	45,2	35	23,6	17,7	14,5
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,731	0,207	0,43	0,235	0,641
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,769	0,729	1,15	1,06	1,09
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	37,08	28,044	18,18	13,824	21,708
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,01	0,01	0,003	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,345	0,247	0,129	0,129	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	14	10,8	5,6	5,5	5,84
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,113	0,082	0,043	0,043	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,912	0,259	0,516	0,282	0,79
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,13	0,03	0,043	0,023	0,038

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-009-11	12-03-009-12	12-03-009-13	12-03-009-14	12-03-009-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	271				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		168	168		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч				135	135
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,46	1,85	2,02	1,62	3,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,4	0,41	0,41	0,41	0,41
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш.-ч	0,29	0,09	1,02	1,24	0,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	31,39 кН (3,2 т)						
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	28,1	11,8	17,3	20,4	22,1
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	1,57	0,64	1,09	0,69	0,92
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,52	0,52	0,52	0,52	0,51
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,95	2,02	1,69	2,67	1,79
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	46,6	27,3	34,5	52,3	43,2
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,15	0,04			0,16
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,48	0,11			0,42
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,49	0,15			0,55
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,33	0,09			1,14
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,15	0,04			0,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	54,7	30,8	35,7	49,9	51,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	21,7	12,5	13,3	19,9	20
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,206	0,44	0,369	0,617	0,414
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,994	1,42	1,18	1,8	1,28
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,328	17,172	16,128	22,32	21,852
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,001	0,002	0,001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,48	4,48	6,32	8,46	13,8
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,255	0,545	0,456	0,771	0,517
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,012	0,026	0,022	0,026	0,017

Таблица ГЭСНм 12-03-010 Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания

Измеритель: т

Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на номинальное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный:

12-03-010-01 12 мм, толщина стенки 1,4 мм
12-03-010-02 14 мм, толщина стенки 2 мм
12-03-010-03 18 мм, толщина стенки 2 мм
12-03-010-04 56 мм, толщина стенки 2 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-010-01	12-03-010-02	12-03-010-03	12-03-010-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	4 825	3 132	2 574	1 136
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	382,21	216,56	182,22	83,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,41	0,41	0,41	0,41
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,6	5,22	5,63	1,25
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	686	376	329	146
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	27,3	13,6	8,68	5,66
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,52	0,52	0,52	0,41
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	5,26	5,28	9,1	3,48
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки	маш.-ч	128	178	109	76,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А					
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				2,98
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	1,83	2,44	1,32	0,59
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	4,74	6,33	3,41	1,53
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	6,65	8,89	4,79	2,14
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	50,5	28,7	24,5	10,9
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	1,83	2,44	1,32	0,59
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	295	162	142	63
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	15,3	28,2	18,3	17,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,81	11,8	6,35	2,83
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,74	6,33	3,41	1,52
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,5	0,5	0,862	0,481
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,332	0,3	0,3	0,936
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	374,4	216	205,2	97,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,017	0,017	0,029	0,008
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,368	0,861	0,473	0,405
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				0,856
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,122	0,283	0,156	0,134
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,609	0,611	1,05	0,602
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,277	0,278	0,479	0,135

Таблица ГЭСНм 12-03-011 Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах

Измеритель: т

Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на номинальное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный:

12-03-011-01 25 мм, толщина стенки 2 мм
12-03-011-02 32 мм, толщина стенки 2 мм
12-03-011-03 45 мм, толщина стенки 2,5 мм
12-03-011-04 57 мм, толщина стенки 3 мм
12-03-011-05 89 мм, толщина стенки 3,5 мм
12-03-011-06 108 мм, толщина стенки 4 мм
12-03-011-07 159 мм, толщина стенки 5 мм
12-03-011-08 219 мм, толщина стенки 7 мм
12-03-011-09 273 мм, толщина стенки 8 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-011-01	12-03-011-02	12-03-011-03	12-03-011-04	12-03-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1 405	1 146	1 146	600	600
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	71,99	29,72	15,55	11,35	8,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	36,2	0,35	0,28	4,88	0,37
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	95,5	165	109	55	57,7
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	19,8	15,8	10	3,12	2,48
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,34	0,34	0,27	0,34	0,36
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,76	3,68	4,75	1,57	4,55
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч				54,2	48,8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	90,6	74,7	188	36,6	56,3
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	1,08	1		1,67	1,55
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	2,8	2,59		0,75	1,97
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	3,93	3,64		1,05	2,76
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,74	0,68		1,67	1,55
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	1,08	1		0,29	0,76
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	9,9	7,91	5		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3				14,4	11,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	139	107	149	40,4	74,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	67,3	51,3	76,9	20,6	39,4
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,254	0,491	0,45	0,152	0,586
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,246	0,636	0,5	0,419	0,69
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	88,2	73,44	22,968	21,528	39,24
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,008	0,008	0,075	0,003	0,007
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				0,309	0,31
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг				0,005	0,02
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,83	5,65	10	10,6	10,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,102	0,103
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,303	0,613	0,563	0,188	0,724
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т				0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,139	0,136	1,25	0,042	0,103

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-011-06	12-03-011-07	12-03-011-08	12-03-011-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	271	238	189	180
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,1	3,51	3,21	2,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,35	0,35	0,35	0,35
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	39	32,8	24	
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	1,88	1,67	1,7	1,09
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,34	0,34	0,34	0,34
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,7	0,57	1,86	5,07
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	20,9	21,8	12,4	15,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	19,1	22,1	18,8	9,3
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,1	0,06	0,02	0,04
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,25	0,16	0,07	0,11
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,36	0,23	0,07	0,11
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,72	0,51	0,38	0,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,1	0,06	0,02	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	5,48	5,26	3,23	2,75
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	29,7	20,6	12,1	10,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,3	10,5	5,89	5,27
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,076	0,075	0,04	0,023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,781	0,943	0,901	1,06
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,908	10,08	5,724	3,492
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001	0,0001	0,0001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,147	0,143	0,085	0,075
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,004	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,02	4,23	4,03	3,36
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,049	0,047	0,028	0,025
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,094	0,091	0,049	0,028
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,011	0,008	0,002	0,001

».

2.9.2.2. В разделе 2 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ» отдела 3 «ТРУБОПРОВОДЫ ВНУТРИСТАНЦИОННЫЕ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСНм 12-03-031 «Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа», 12-03-032 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа», 12-03-033 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа», 12-03-034 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа», 12-03-035 «Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 12-03-031 Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа, диаметр наружный:

12-03-031-01	89 мм, толщина стенки 4 мм
12-03-031-02	89 мм, толщина стенки 6 мм
12-03-031-03	108 мм, толщина стенки 8 мм
12-03-031-04	133 мм, толщина стенки 5 мм
12-03-031-05	159 мм, толщина стенки 9 мм
12-03-031-06	219 мм, толщина стенки 9 мм
12-03-031-07	219 мм, толщина стенки 13 мм
12-03-031-08	273 мм, толщина стенки 10 мм
12-03-031-09	273 мм, толщина стенки 16 мм
12-03-031-10	325-377 мм, толщина стенки 13 мм
12-03-031-11	325 мм, толщина стенки 19 мм
12-03-031-12	426 мм, толщина стенки 14 мм
12-03-031-13	465 мм, толщина стенки 16 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-031-01	12-03-031-02	12-03-031-03	12-03-031-04	12-03-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	220	220			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			180	180	140
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,99	17,96	14,79	15,94	9,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,19	1,64	1,54	1,73	1,14
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,65	0,78	0,6	0,77	0,5
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	10,72	12,74	9,12	11,9	7,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	17,53	11,97	9,5	10,47	5,56
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,42	1,65	1,85	2,07	1,38
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	8,47	5,79			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,58	6,88	13,6	11,6	9,79
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,68	0,47	0,42	0,35	0,21
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,83	1,06	0,67	0,94	0,61
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,76	1,21	1,32	0,9	0,66
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	2,48	1,69	1,34	1,26	0,67
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,5	0,45	0,43	0,4	0,31
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,68	0,47	0,42	0,35	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,54	2,96			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	25,4	26,14	20,64	24,91	16,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	9,55	8,77	6,84	7,76	5,25
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,578	0,394	0,38	0,524	0,278
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,24	0,704	0,894	1,36	0,972
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,108	12,672	16,092	15,948	13,284
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,006	0,004	0,004	0,004	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,126	0,082			
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,26	4,33	5,9	3,88	4,95
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,041	0,027			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,722	0,492	0,474	0,628	0,334
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,104	0,07	0,056	0,052	0,028

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-031-06	12-03-031-07	12-03-031-08	12-03-031-09	12-03-031-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	96	96	77	77	77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,09	5,07	3,96	3,28	3,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,83	0,7	0,6	0,44	0,52
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,38	0,33	0,24	0,21	0,23
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	5,79	4,99	3,79	3,34	3,64
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,41	0,41	0,41	0,48
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	3,55	2,51	1,91	1,22	1,29
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,67	1,89	1,91	1,47	1,51
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,79	6,06	6,3	4,47	4,78
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,07	0,06	0,05	0,05	0,04
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,44	0,4	0,28	0,26	0,27
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,42	1,66	0,3	1,12	1
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,3	0,3	0,2	0,26	0,33
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,07	0,27	0,05	0,19	0,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12,15	10,84	10,08	8,56	9,32
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,92	3,4	3,24	2,7	2,93
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,603	0,426	0,433	0,278	0,364
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,26	0,802	1,4	0,816	1,36
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,876	15,156	12,492	11,124	11,484
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,31	5,29	4,25	4,23	4,15
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,745	0,526	0,534	0,342	0,455
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,036	0,025	0,025	0,016	0,015

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-031-11	12-03-031-12	12-03-031-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	77	77	77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,97	3,36	2,95
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,4	0,54	0,43
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,18	0,24	0,19
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,77	3,79	3,04
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,98	1,19	0,95
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,33	1,43	1,33
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,45	4,14	3,71
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,03	0,03	0,03
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,21	0,29	0,23

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,79	0,76	0,63
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,32	0,3	0,31
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,13	0,13	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,11	9,74	7,87
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,23	3	2,44
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,277	0,309	0,249
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,04	1,84	1,47
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,568	11,232	10,188
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,56	3,9	4,09
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,346	0,391	0,313
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,011	0,011	0,009

Таблица ГЭСНм 12-03-032 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на номинальное давление 10 МПа, диаметр наружный:

12-03-032-01 108 мм, толщина стенки 6 мм
12-03-032-02 159 мм, толщина стенки 8 мм
12-03-032-03 273 мм, толщина стенки 13 мм
12-03-032-04 377 мм, толщина стенки 17 мм
12-03-032-05 426 мм, толщина стенки 19 мм
12-03-032-06 465 мм, толщина стенки 22 мм
12-03-032-07 530 мм, толщина стенки 25 мм
12-03-032-08 630 мм, толщина стенки 28 мм
12-03-032-09 720 мм, толщина стенки 25 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-032-01	12-03-032-02	12-03-032-03	12-03-032-04	12-03-032-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	231	166	148		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				93	93
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,15	9,32	4,06	2,84	2,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,73	1,25	0,69	0,4	0,44
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,63	0,41	0,26	0,17	0,19
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,54	0,26	0,09	0,05	0,05
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	9,69	7,98	4,16	2,61	2,89
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	9,71	5,56	1,68	0,89	0,9
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,89	1,1	1,5	1,21	1,24
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	19,8	10,4	4,1	2,27	1,88
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			14,7	7,79	7,55
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,77	8,43	7,57	5,79	6,44
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и	маш.-ч	0,38	0,21	0,05	0,03	0,02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	других заготовок						
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,69	0,61	0,32	0,19	0,21
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,98	0,66	1,31	0,72	0,59
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,37	0,67			
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,37	0,26	0,25	0,3	0,37
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,38	0,21	0,22	0,12	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0143	0,0101	0,0091
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0543	0,0383	0,035
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	22,2	17,5	10,86	6,89	7,74
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	7,41	5,56	3,45	2,19	2,42
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,388	0,278	0,338	0,253	0,231
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,14	1,11	1,09	1,05	1,33
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	70,704	42,912	38,196	24,552	19,404
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,004	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,01	0,009	0,007	0,009	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,31	0,93	0,82	0,63	0,705
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	3,2	3,34	4,36	7,04	7,29
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,486	0,334	0,417	0,315	0,291
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,011	0,006	0,005
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,058	0,028	0,02	0,011	0,009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-032-06	12-03-032-07	12-03-032-08	12-03-032-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	93			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		73	73	73
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,57	2,57	2,37	2,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,36			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,28	0,26	0,29
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,15			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		0,13	0,11	0,12
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,04	0,02	0,02	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,32	1,95	1,77	1,94
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,72	0,59	0,52	0,51
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,99	0,98	0,96	0,93
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,52	1,17	0,97	0,94

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	5,95	4,46	4,18	4,75
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,57	1,32	1,25	1,39
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,7	7,37	7,7	6,99
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,17	0,15	0,13	0,15
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,49	0,4	0,32	0,31
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,3	0,26	0,21	0,26
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,08	0,07	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0078	0,0066	0,0063	0,0069
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0304	0,0257	0,0243	0,0265
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,784	0,731	0,604	0,618
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,22	5,2	4,75	5,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,94	1,66	1,51	1,67
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,186	0,169	0,187	0,182
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,07	1,03	1,27	1,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,108	14,4	12,744	13,392
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,001	0,009	0,011
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,905	0,945	0,977	0,912
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	6,19	5,35	6,71	5,74
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,006	0,006	0,005	0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,234	0,216	0,238	0,231
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,004	0,003	0,003	0,003
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,007	0,005	0,004	0,004

Таблица ГЭСНм 12-03-033 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на номинальное давление 20 МПа, диаметр наружный:

12-03-033-01 133 мм, толщина стенки 11 мм
12-03-033-02 159 мм, толщина стенки 13 мм
12-03-033-03 194 мм, толщина стенки 16 мм
12-03-033-04 219 мм, толщина стенки 18 мм
12-03-033-05 273 мм, толщина стенки 22 мм
12-03-033-06 325 мм, толщина стенки 26 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-033-01	12-03-033-02	12-03-033-03	12-03-033-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	244	198	143	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				126
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,59	7,06	4,73	4,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,04	0,92	0,62	0,58

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,55	0,39	0,26	0,25
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,23	0,17	0,11	0,09
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	8,61	6,19	4,14	3,97
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	4,76	2,65	1,77	1,39
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,24	0,88	1,89	1,67
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	8,7	6,68	4,5	3,92
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	29,5	23,2	15,9	13,4
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,84	9,36	7,57	6,96
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,21	0,15	0,07	0,05
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,7	0,46	0,31	0,3
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,74	2,34	1,62	1,27
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,6	0,43		
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,41	0,32	0,21	0,29
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,21	0,45	0,27	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0211	0,017	0,0132	0,0111
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0762	0,0616	0,0482	0,042
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	17,74	12,73	8,5	8,42
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,63	4,01	2,68	2,66
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,25	0,176	0,236	0,316
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,526	0,867	0,579	0,539
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	45,36	52,56	40,68	34,236
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,19	1,03	0,834	0,766
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	3,86	4,43	5,2	6,69
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,3	0,212	0,284	0,389
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,031	0,021	0,014	0,011
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,026	0,018	0,024	0,018

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-033-05	12-03-033-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	111	92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,04	2,91
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,38	0,33
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,18	0,15
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,06	0,04
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,95	2,46
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,73	0,61
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,09	1,17
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,62	1,89
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	11,6	8,25
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,57	1,41
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,67	8,91
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,04	0,04
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,23	0,19
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,86	0,66
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,25	0,4
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,14	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0088	0,0073
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0334	0,0275
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,755	0,691
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,61	6,45
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,36	2,04
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,207	0,207
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,548	0,778
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,092	18,756
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,02	0,018
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1	1,12
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	5,8	7,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,006	0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,26	0,26
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,007	0,005
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,012	0,009

Таблица ГЭСНм 12-03-034 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на номинальное давление 40 МПа, диаметр наружный:

12-03-034-01 133 мм, толщина стенки 14 мм
12-03-034-02 133 мм, толщина стенки 20 мм
12-03-034-03 159 мм, толщина стенки 16 мм
12-03-034-04 194 мм, толщина стенки 20 мм
12-03-034-05 219 мм, толщина стенки 28 мм
12-03-034-06 219 мм, толщина стенки 32 мм
12-03-034-07 273 мм, толщина стенки 26 мм
12-03-034-08 273 мм, толщина стенки 36 мм
12-03-034-09 325 мм, толщина стенки 38 мм
12-03-034-10 377 мм, толщина стенки 50 мм
12-03-034-11 426 мм, толщина стенки 38 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-034-01	12-03-034-02	12-03-034-03	12-03-034-04	12-03-034-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	172	172	172		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч				118	118
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,26	6,14	5,64	4,06	3,93

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,84	0,66	0,76	0,51	0,45
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,44	0,36	0,32	0,21	0,23
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,19	0,14	0,14	0,09	0,07
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,94	5,77	5,15	3,4	3,62
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	3,84	2,84	2,21	1,45	1,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1	2,39	2,34	1,54	1,39
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	7,05	5,26	5,58	3,7	2,95
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	23,8	17,6	19,3	13	12,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч					1,62
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,37	8,8	8,31	7,12	8,31
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,17	0,09	0,08	0,06	0,06
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,57	0,45	0,38	0,25	0,29
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	2,67	2,05	2,02	1,33	1,07
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,48				
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,33	0,3	0,27	0,18	0,32
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,51	0,34	0,34	0,22	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,017	0,0126	0,0141	0,0108	0,0084
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0614	0,0455	0,0511	0,0395	0,0315
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3					0,613
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	14,31	11,47	10,59	6,97	7,47
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,54	3,61	3,34	2,2	2,37
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,202	0,3	0,294	0,193	0,237
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,424	0,24	0,72	0,47	0,37
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	36,72	32,4	50,4	33,336	27,504
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0018	0,0018	0,0011	0,0009
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг					0,017
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,01	0,877	0,898	0,78	1,08
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	4,65	7,18	5,29	6,98	7,81
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг					0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,242	0,36	0,353	0,233	0,293
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,024	0,018	0,018	0,011	0,009
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,03	0,029	0,02	0,014

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-034-06	12-03-034-07	12-03-034-08	12-03-034-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	118	95	95	95
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,65	2,76	2,78	2,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,41	0,32	0,27	0,29
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,24	0,16	0,18	0,16
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,05	0,05	0,04	0,03
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,76	2,53	2,78	2,42
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	1,07	0,63	0,67	0,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,13	1,05	0,83	0,9
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,44	2,26	1,82	1,48
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	10,4	9,99	7,92	6,33
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,32	1,35	1,07	1,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,04	8,77	9,39	11,18
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,03
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,31	0,2	0,23	0,2
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,87	0,8	0,68	0,54
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,4	0,22	0,3	0,43
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,14	0,13	0,11	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0068	0,0075	0,006	0,0056
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0256	0,0287	0,0222	0,0211
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,463	0,629	0,457	0,411
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,54	6,55	6,85	6,05
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,36	2,03	2,12	1,89
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,292	0,178	0,142	0,16
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,23	0,47	0,31	0,565
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,796	21,6	18,468	15,552
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0007	0,0006	0,0005	0,0004
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,012	0,017	0,012	0,011
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,14	1,1	1,14	1,29
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	6,95	5,51	7,78	7,31
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,006	0,004	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,238	0,22	0,085	0,2
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с	т	0,01	0,01	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без					
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,006	0,006	0,005	0,411
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,011	0,011	0,009	0,007

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-034-10	12-03-034-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	70	70
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,26	2,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,19	0,16
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,13
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,02	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,98	1,94
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,37	0,73
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,87	0,73
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,96	1,05
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	4,72	5,11
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,96	0,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,59	9,15
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,02	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,16	0,15
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,34	0,34
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,34	0,34
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,004	0,0048
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,015	0,0186
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,314	0,434
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,8	4,94
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,49	1,56
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,1	0,123
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,27	0,59
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,448	12,348
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0002	0,0003
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,009	0,011
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,15	1,1
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	7,26	6,75
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,123	0,155
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,314	0,434
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,004	0,005

Таблица ГЭСНм 12-03-035 Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на номинальное давление 80 МПа, диаметр наружный:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12-03-035-01	108 мм, толщина стенки 22 мм
12-03-035-02	159 мм, толщина стенки 32 мм
12-03-035-03	194 мм, толщина стенки 38 мм
12-03-035-04	245 мм, толщина стенки 48 мм
12-03-035-05	273 мм, толщина стенки 52 мм
12-03-035-06	325 мм, толщина стенки 60 мм
12-03-035-07	377 мм, толщина стенки 70 мм
12-03-035-08	426 мм, толщина стенки 80 мм
12-03-035-09	465 мм, толщина стенки 80 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-035-01	12-03-035-02	12-03-035-03	12-03-035-04	12-03-035-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	217	144	104		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч				93	92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,79	4,39	3,36	2,73	2,45
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,79	0,47	0,33	0,28	0,23
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,5	0,33	0,23	0,2	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч					0,15
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,18	0,08	0,05	0,03	0,03
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	7,73	5,24	3,6	3,16	2,39
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	2,79	1,59	1,09	0,58	0,47
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,45	1,42	0,97	1,22	1
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	6,51	3,22	2,24	1,59	1,32
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	27,1	13,9	9,83	8,06	6,71
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		1,61	1,17	1,12	1,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,97	9,7	9,57	11,1	12,6
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,12	0,07	0,06	0,04	0,04
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,63	0,44	0,3	0,26	0,19
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	2,64	1,29	0,93	0,63	0,54
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,5	0,34	0,24	0,3	0,3
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,44	0,21	0,16	0,11	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0142	0,008	0,00643	0,0049	0,0042
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0484	0,0292	0,0234	0,0178	0,0161
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,419	0,471	0,302	0,276
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,53	10,15	6,96	6,02	5,74
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,7	3,21	2,2	1,85	1,8
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,253	0,167	0,115	0,122	0,1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,13	0,243	0,166	0,137	0,144
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	39,96	33,012	22,716	16,416	15,228
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг		0,011	0,013	0,009	0,008
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм						
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,18	1,22	1,17	1,34	1,5
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	7,45	7,49	6,83	7,29	7,11
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,004	0,004	0,003	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,316	0,201	0,138	0,151	0,124
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,022	0,011	0,006	0,005	0,004
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,037	0,017	0,011	0,007	0,006

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-035-06	12-03-035-07	12-03-035-08	12-03-035-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	71	71	71	71
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,37	2,13	2,07	1,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,2	0,18	0,18	0,17
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,13	0,11	0,1	0,09
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,01
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,04	1,72	1,64	1,46
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,38	0,3	0,27	0,24
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,9	0,99	0,87	0,78
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,99	0,8	0,61	0,56
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	4,88	5,44	4,68	4,2
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1	1,03	0,92	0,88
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13	12,64	14,09	14,02
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,16	0,14	0,12	0,11
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,39	0,33	0,28	0,25
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,41	0,32	0,31	0,28
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,07	0,06	0,05	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,036	0,0032	0,0026	0,0025
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0136	0,012	0,01	0,0097
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,24	0,225	0,145	0,129
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,97	4,22	4,04	3,63
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,54	1,32	1,25	1,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,102	0,08	0,066	0,06
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,235	0,182	0,196	0,176
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,772	10,656	9,612	9,288
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,006	0,004	0,004
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,55	1,49	1,64	1,63
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	7,82	7,97	8,28	9,34
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003	0,003	0,003	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,128	0,1	0,084	0,075
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,003	0,003	0,003	0,003
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,004	0,003	0,002	0,002

».

2.9.2.3. В разделе 2 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ» отдела 3 «ТРУБОПРОВОДЫ ВНУТРИСТАНЦИОННЫЕ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСНм 12-03-037 «Трубопроводы из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа», 12-03-038 «Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа», 12-03-039 «Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа», 12-03-040 «Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 12-03-037 Трубопроводы из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из низколегированной стали 16ГС для воды на номинальное давление 6,3 МПа, диаметр наружный:

12-03-037-01 630 мм, толщина стенки 17 мм
12-03-037-02 630 мм, толщина стенки 25 мм
12-03-037-03 720 мм, толщина стенки 22 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-037-01	12-03-037-02	12-03-037-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	59	59	59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,31	2,58	2,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,44	0,3	0,33
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,18	0,13	0,14
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,03	0,02	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,91	2,01	2,22
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,48	0,48
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,86	0,59	0,58
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,34	1,08	0,9
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,52	1,08	1,06
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные,	маш.-ч		1,05	1,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	максимальный сварочный ток 500 А				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,24	5,55	5,07
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,02	0,02	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,22	0,15	0,17
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,47	0,36	0,33
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,35	0,24	0,29
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,08	0,06	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,709	0,82
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,82	5,37	5,96
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,5	1,71	1,91
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,309	0,213	0,209
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	2,1	1,44	1,83
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,292	11,448	12,384
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0004	0,0003	0,0003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,02	0,022
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,73	6,57	7,63
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,006	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,392	0,269	0,264
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,007	0,005	0,005

Таблица ГЭСНм 12-03-038 Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на номинальное давление 20 МПа, диаметр наружный:

12-03-038-01 133 мм, толщина стенки 13 мм
12-03-038-02 194 мм, толщина стенки 15 мм
12-03-038-03 219 мм, толщина стенки 16 мм
12-03-038-04 273 мм, толщина стенки 20 мм
12-03-038-05 325 мм, толщина стенки 22 мм
12-03-038-06 377 мм, толщина стенки 26 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-038-01	12-03-038-02	12-03-038-03	12-03-038-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	147	94	94	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				72
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,01	4,23	4,02	2,99
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,9	0,57	0,65	0,39
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,47	0,28	0,28	0,17
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,2	0,12	0,1	0,06
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	7,39	4,38	4,42	2,78
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	3,23	1,88	1,55	1,13
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,07	1,99	1,85	1,19
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	7,52	4,76	4,37	2,84
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки,	маш.-ч	7,43	5,67	5,01	4,09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сварочный ток до 350 А					
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,18	0,07	0,06	0,06
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,6	0,33	0,33	0,21
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	2,85	1,72	1,42	0,91
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	0,52			
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,36	0,23	0,32	0,17
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,55	0,29	0,24	0,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,26	9,02	9,39	7,27
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,84	2,84	2,96	2,31
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,216	0,251	0,351	0,226
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,431	0,626	0,62	0,73
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	30,96	27,18	24,984	17,28
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,001
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,34	4,38	4,37	4,82
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,258	0,3	0,434	0,278
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,022	0,025	0,02	0,013

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-038-05	12-03-038-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	72	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,85	2,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,39	0,28
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,18	0,13
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,05	0,04
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,85	2,09
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,71	0,52
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,16	1
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,18	1,62
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,43	1,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,95	6,74
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,04	0,03
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,22	0,16
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,71	0,57
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,47	0,34
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,12	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,05	0,677
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,51	5,49
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,38	1,74
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,242	0,176
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,957	0,699
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,48	12,276
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,029	0,017
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	9,38	7,89
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,302	0,22
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,011	0,007

Таблица ГЭСНм 12-03-039 Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на номинальное давление 25 МПа, диаметр наружный:

12-03-039-01 194 мм, толщина стенки 17 мм
12-03-039-02 219 мм, толщина стенки 19 мм
12-03-039-03 273 мм, толщина стенки 24 мм
12-03-039-04 325 мм, толщина стенки 28 мм
12-03-039-05 377 мм, толщина стенки 32 мм
12-03-039-06 426 мм, толщина стенки 36 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-039-01	12-03-039-02	12-03-039-03	12-03-039-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	83	83		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			62	62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,95	3,58	2,54	2,47
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,58	0,55	0,34	0,31
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,25	0,24	0,17	0,14
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,11	0,08	0,05	0,04
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,91	3,78	2,73	2,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	1,68	1,33	0,68	0,57
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,78	1,59	1,01	1,09
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	4,14	3,76	2,43	1,77
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			1,08	0,97
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,31	4,72	6,05	6,18
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,06	0,05	0,04	0,03
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,29	0,28	0,21	0,17
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,53	1,21	0,8	0,62
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,2	0,28	0,24	0,37
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,26	0,2	0,13	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			0,686	0,646
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,06	8,03	6,97	6,04
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,54	2,54	2,19	1,91
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,224	0,3	0,191	0,194
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,559	0,531	0,506	0,768
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,94	21,42	16,164	12,492
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,0014	0,0007	0,0005
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			0,019	0,017
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и	кг	0,005	0,005	0,005	0,005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм					
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,82	4,93	6,16	7,5
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,006	0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,268	0,371	0,236	0,242
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,022	0,018	0,007	0,008

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-039-05	12-03-039-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	70	70
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,29	2,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,26	0,26
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,14	0,13
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,03	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,2	2,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,43	0,41
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,82	0,77
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,36	1,09
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	5,36	4,94
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,99	0,97
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,58	8,1
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,03	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,18	0,16
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,47	0,39
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,4	0,35
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,08	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0059	0,0051
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0222	0,0195
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,414	0,46
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,55	5,18
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,74	1,65
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,146	0,129
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,518	0,646
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,628	9,972
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0004	0,0003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,013
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,49	7,98
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,182	0,163
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,004	0,003
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,006	0,005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Таблица ГЭСНм 12-03-040 Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа

Измеритель: т

Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на номинальное давление 50 МПа, диаметр наружный:

12-03-040-01 133 мм, толщина стенки 18 мм
12-03-040-02 194 мм, толщина стенки 26 мм
12-03-040-03 273 мм, толщина стенки 36 мм
12-03-040-04 325 мм, толщина стенки 42 мм
12-03-040-05 377 мм, толщина стенки 50 мм
12-03-040-06 465 мм, толщина стенки 60 мм
12-03-040-07 530 мм, толщина стенки 65 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-040-01	12-03-040-02	12-03-040-03	12-03-040-04	12-03-040-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	126				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		78	78	78	
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч					63
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,88	3,53	2,43	2,42	2,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,71	0,41	0,26	0,25	0,19
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,39	0,23	0,17	0,13	0,13
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,15	0,07	0,04	0,03	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,28	3,69	2,66	2,14	2,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	3,1	1,47	0,63	0,51	0,37
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,6	1,31	0,79	1,19	0,86
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	6,01	2,99	1,74	1,28	0,96
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			6,95	5	4,33
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		1,18	1,02	1,33	0,96
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,96	6,11	8,98	11,4	9,59
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,09	0,07	0,04	0,03	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,49	0,3	0,22	0,17	0,16
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	2,24	1,19	0,64	0,5	0,36
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,33	0,24	0,28	0,47	0,34
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,37	0,2	0,11	0,08	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0057	0,00477	0,00396
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0217	0,0181	0,015
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,619	0,435	0,375	0,314
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12,5	7,27	6,53	5,17	4,81
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,92	2,34	2,02	1,62	1,49
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,326	0,155	0,135	0,136	0,1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,261	0,271	0,297	0,483	0,268
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	30,204	19,08	12,672	10,836	8,856
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,0014	0,0005	0,0003	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С,	кг		0,017	0,011		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр 2 мм						
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг				0,011	0,009
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,05	6,8	8,5	8,31	8,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,006	0,004	0,004	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,391	0,186	0,166	0,171	0,124
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,005	0,004	0,003
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,033	0,016	0,008	0,006	0,004

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-03-040-06	12-03-040-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	63	63
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,92	1,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,17	0,18
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,1	0,11
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,01	0,01
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,63	1,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,49	0,49
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	0,31	0,29
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,74	0,91
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,68	0,57
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	3,56	3,86
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,83	1,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,53	12,64
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,02	0,02
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,13	0,13
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,26	0,22
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,32	0,26
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,04	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00317	0,00285
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0123	0,0111
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,222	0,185
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,96	4,09
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,24	1,28
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,075	0,073
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,292	0,312
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,956	7,92
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,005
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,68	9,75
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0024	0,0023
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,095	0,093
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,01
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,002	0,0023
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,003	0,002

».

2.9.2.4. В разделе 1 «АРМАТУРА ЗАПОРНАЯ, РЕГУЛИРУЮЩАЯ И ДРОССЕЛИРУЮЩАЯ» отдела 13 «АРМАТУРА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСНм 12-13-001 «Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом», 12-13-002 «Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом», 12-13-003 «Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с электроприводом», 12-13-004 «Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом», 12-13-005 «Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с электроприводом», 12-13-006 «Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом», 12-13-007 «Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом», 12-13-008 «Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом», 12-13-009 «Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом», 12-13-010 «Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом», 12-13-011 «Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом», 12-13-012 «Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом», 12-13-013 «Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом», 12-13-014 «Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом», 12-13-015 «Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом», 12-13-016 «Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом», 12-13-017 «Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 12-13-001 Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для воды и пара на номинальное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-001-01 50 мм
12-13-001-02 100 мм
12-13-001-03 150 мм
12-13-001-04 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-001-01	12-13-001-02	12-13-001-03	12-13-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	12			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		17	29	42
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,08	0,19	0,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			0,07	0,12
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25	маш.-ч	0,03	0,04	0,06	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	т					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,14	1,87
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,13	1,13		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,03	0,04	0,06	0,1
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,44	0,72	0,86	1,62
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,58			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,29	2,82	4,13	5,78
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,24			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,23	1,68	1,69	2,92
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,662	0,903	0,905	1,57
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,072	0,136	0,2	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,096	4,032	6,588	13,104
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,005			
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,001	0,002	0,003	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,78	1,1	1,85	3,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,09	0,17	0,24	0,42
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,002	0,004	0,006	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02

Таблица ГЭСНм 12-13-002 Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-002-01 10 мм
12-13-002-02 20 мм
12-13-002-03 32 мм
12-13-002-04 50 мм
12-13-002-05 80 мм
12-13-002-06 150 мм
12-13-002-07 200 мм
12-13-002-08 250 мм
12-13-002-09 300 мм
12-13-002-10 350 мм
12-13-002-11 400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-002-01	12-13-002-02	12-13-002-03	12-13-002-04	12-13-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	5				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		5	8		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				11	15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,04	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,04
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч			1,24	1,24	1,22
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,32	0,44	0,44	0,52
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,3	0,44	0,63	0,56	0,93
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,03	0,05	0,06	0,56	1,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,07	0,142	0,186	0,28	0,42
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,06	1,06	1,22	1,22	1,52
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,57	0,57	0,66	0,665	0,827
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,036	0,072	0,072	0,112
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,936	1,44	2,124	2,628	3,276
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,004	0,005	0,006	0,012
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0001	0,0001	0,0002	0,0002
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,036	0,053	0,076	0,343	0,654
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001	0,002	0,002	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,044	0,044	0,09	0,09	0,14
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0001	0,0002	0,0002	0,0003	0,0004
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-002-06	12-13-002-07	12-13-002-08	12-13-002-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	30			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		36	42	
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч				48
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,26	0,43	0,46	0,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,08	0,11	0,1	0,12
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,09	0,16	0,18	0,21
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,22	1,65	1,54	1,89
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,09	0,16	0,18	0,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,08	1,62	1,62	2,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,14	5,1	6,47	7,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,7	2,48	2,95	3,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,916	1,34	1,59	1,68
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,34	0,34	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,848	8,352	9,108	10,044
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,001
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0045	0,008	0,0095	0,011
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,85	2,52	5,31	5,6
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм,	м2	0,24	0,42	0,42	0,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2					
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,009	0,016	0,019	0,021
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-002-10	12-13-002-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	58	65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,68	1,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,16	0,73
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,26	0,24
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,38	3,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,26	0,24
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	2,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,04	8,43
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,12	4,63
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,69	2,5
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48	0,54
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	16,38	18,216
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,013	0,012
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	9,79	6,92
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,6	0,68
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,026	0,024
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02

Таблица ГЭСНм 12-13-003 Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

12-13-003-01 Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа с электроприводом, номинальный диаметр 100 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-003-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,14
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,32
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,14
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,72
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,71
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,17
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,16
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,404
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,007
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,11
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105	м2	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	до 130 г/м2		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,014
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02

Таблица ГЭСНм 12-13-004 Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для воды и пара на номинальное давление 10 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-004-01 10 мм
12-13-004-02 32 мм
12-13-004-03 50 мм
12-13-004-04 80 мм
12-13-004-05 100 мм
12-13-004-06 150 мм
12-13-004-07 200 мм
12-13-004-08 250 мм
12-13-004-09 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-004-01	12-13-004-02	12-13-004-03	12-13-004-04	12-13-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	5	8			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			11	16	18
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,04	0,1	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,05	0,08
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		1,36	1,36	1,33	1,33
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,05	0,08
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,44	0,44	0,52	0,72
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,3	0,63	0,56	0,93	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,03	0,06	0,56	1,13	2,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,06	0,186	0,28	0,42	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,766	1,22	1,23	1,53	1,54
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,41	0,66	0,662	0,824	0,83
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,072	0,072	0,112	0,136
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,936	2,16	2,664	3,312	4,824
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,005	0,006	0,012	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0003	0,001	0,003	0,004
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,036	0,076	0,34	0,65	1,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,002	0,002	0,004	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,044	0,09	0,09	0,14	0,17
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0002	0,0005	0,002	0,005	0,008
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	электротехнических изделий						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-004-06	12-13-004-07	12-13-004-08	12-13-004-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	32	40		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			46	55
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,34	0,3	0,73	0,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	0,14	0,13	0,17
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,12	0,08	0,3	0,18
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,5	2,24	2,03	2,52
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,12	0,08	0,3	0,18
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,86	1,3	1,62	2,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,14	5,14	5,79	7,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,71	2,45	2,67	3,09
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,92	1,32	1,43	1,66
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,34	0,34	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,956	8,568	9,288	14,148
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,006	0,004	0,015	0,09
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,85	2,52	3,42	5,6
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,24	0,42	0,42	0,6
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,012	0,008	0,03	0,018
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02

Таблица ГЭСНм 12-13-005 Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

12-13-005-01 Арматура для воды и пара на номинальное давление 10 МПа с электроприводом, номинальный диаметр 65 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-005-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,05
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,47
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,05
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,52
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,81
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,308
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,53
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,824
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,112
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,924
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,008
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,03
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,14
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,005
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02

Таблица ГЭСНм 12-13-006 Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 10 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-006-01 150 мм
12-13-006-02 250 мм
12-13-006-03 350 мм
12-13-006-04 400 мм
12-13-006-05 450 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-006-01	12-13-006-02	12-13-006-03	12-13-006-04	12-13-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	83	110			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			158	202	202
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,85	1,31	2,03	2,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12	0,17	0,21	0,27	0,39
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,19	0,34	0,55	0,88	0,91
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,87	2,59	3,36	4,27	6,09
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,19	0,34	0,55	0,88	0,91
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,08	1,94	2,48	3,46	3,46
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	1,08	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	14,8	16,7	21,7	25,6	25,6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			3,67	4,59	5,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,87	8,93	24,1	47,02	22,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0096	0,0144	0,0168	0,0212	0,0228
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0348	0,0548	0,0636	0,0816	0,0884
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			1,6	1,9	2,28
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,058	0,098	0,162	0,26	0,266
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,017	0,029	0,048	0,077	0,078
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,34	0,48	0,54	0,54
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,064	29,952	37,08	35,208	43,56
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг			0,042	0,052	0,062
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,01	0,017	0,028	0,045	0,046
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки	кг	0,71	0,97	3,02	5,63	3,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм						
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	3,6	4,4	16,64	29,6	18
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,014	0,017	0,0204
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,558	0,79	0,92	0,92
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,034	0,056	0,09	0,092
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,0001	0,00017	0,00024	0,0003	0,0003

Таблица ГЭСНм 12-13-007 Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 10 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-007-01 150 мм
12-13-007-02 250 мм
12-13-007-03 400 мм
12-13-007-04 450 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-007-01	12-13-007-02	12-13-007-03	12-13-007-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	84			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		110		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			185	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч				215
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,57	0,9	2,14	2,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,18	0,3	0,43
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,22	0,36	0,92	0,95
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,05	2,85	4,7	6,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,22	0,36	0,92	0,95
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,08	1,94	3,46	3,46
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	14,8	16,7	25,6	25,6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			4,72	5,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,79	7,78	19,8	29,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0096	0,0144	0,0228	0,0256
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0348	0,0548	0,0884	0,0996
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			2,28	2,84
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,064	0,104	0,272	0,28
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,019	0,031	0,08	0,082
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,34	0,54	0,54
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,956	30,024	44,64	43,92

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг			0,062	0,078
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,011	0,018	0,047	0,049
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,62	0,84	2,66	3,74
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	3,6	4,4	18	20,8
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,02	0,026
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,378	0,61	0,92	0,96
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,022	0,036	0,094	0,097
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00017	0,00024	0,0003	0,00034

Таблица ГЭСНм 12-13-008 Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 20 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-008-01 65 мм
12-13-008-02 100 мм
12-13-008-03 125 мм
12-13-008-04 150 мм
12-13-008-05 175 мм
12-13-008-06 225 мм
12-13-008-07 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-008-01	12-13-008-02	12-13-008-03	12-13-008-04	12-13-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	20	70	84	113	
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч					128
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,44	0,99	0,75	1,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,13	0,13	0,14
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,14	0,22	0,43	0,31	0,47
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,96	1,96	2,24
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,84	1,84			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,14	0,22	0,43	0,31	0,47
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,52	1,72	1,08	1,94	2,16
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		13,3	14,8	21,1	21,1
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,72			7,28	2,66
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,34	6,88	6,17	6,07	13,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,0084	0,0096	0,012	0,012
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка	т		0,0304	0,0348	0,0452	0,0452

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	КАОН-1, толщина 4 и 6 мм						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,334			0,96	0,88
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,009	0,029	0,058	0,061	0,107
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,003	0,009	0,017	0,018	0,031
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,112	0,2	0,2	0,34	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,796	22,932	26,1	29,268	31,32
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,009			0,026	0,024
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,002	0,005	0,01	0,011	0,019
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,22	0,74	0,66	1,46	7,41
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг		4,8	2,5	7,6	5,61
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,48				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003			0,0084	0,008
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,194	0,32	0,32	0,558	0,558
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,003	0,01	0,02	0,021	0,037
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг		0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00007	0,0001	0,0001	0,00017	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-008-06	12-13-008-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	152	152
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,3	2,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,18	0,18
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,56	0,97
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,74	2,74
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,56	0,97
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	2,92
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	21,7	21,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,94	3,67
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,3	24,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0144	0,0168
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0548	0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,1	1,6
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,133	0,254
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,039	0,076
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	33,084	34,668

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,042
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,023	0,044
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	12,56	11,34
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	9,37	8,32
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,014
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,61	0,79
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,046	0,088
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00024	0,00024

Таблица ГЭСНм 12-13-009 Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 20 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-009-01 65 мм
12-13-009-02 100 мм
12-13-009-03 150 мм
12-13-009-04 175 мм
12-13-009-05 225 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-009-01	12-13-009-02	12-13-009-03	12-13-009-04	12-13-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	22	70	106	106	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч					150
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,34	0,48	0,92	1,22	1,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,14	0,22	0,19
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,17	0,24	0,39	0,5	0,58
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			2,16	3,28	3
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,03	2,03			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,17	0,24	0,39	0,5	0,58
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,52	1,72	1,72	1,94	2,16
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		13,3	21,1	16,3	21,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,8		2,42		2,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,55	5,97	9,24	7,64	22,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,0084	0,012	0,012	0,0144
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0304	0,0452	0,0452	0,0548
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,334		0,96		1,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,017	0,04	0,084	0,116	0,139
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,005	0,012	0,025	0,034	0,05
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,112	0,2	0,2	0,34	0,34

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,868	23,004	29,34	27,792	33,228
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,009		0,026		0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,003	0,007	0,015	0,02	0,024
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,25	0,64	1,28	0,84	2,78
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг		4,8	7,6	7,2	18,74
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,48				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003		0,0084		0,0098
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,194	0,32	0,378	0,568	0,61
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,006	0,014	0,029	0,04	0,048
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг		0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00007	0,0001	0,00017	0,00017	0,00024

Таблица ГЭСНм 12-13-010 Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для воды на номинальное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-010-01 65 мм
12-13-010-02 100 мм
12-13-010-03 150 мм
12-13-010-04 175 мм
12-13-010-05 225 мм
12-13-010-06 250 мм
12-13-010-07 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-010-01	12-13-010-02	12-13-010-03	12-13-010-04	12-13-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	28				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		34			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч			50	66	
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч					84
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,28	0,48	0,72	1,08	1,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,08	0,1	0,14	0,18
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,14	0,2	0,31	0,47	0,55
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,29	1,47	2,24	2,74
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,84				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,14	0,2	0,31	0,47	0,55

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,64	1,72	1,84	1,94	2,16
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч					19,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,81		1,73	2,18	2,94
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,7	4,28	8,98	12,6	26,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т					0,0144
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т					0,0548
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,308		0,8	1,22	1,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,009	0,029	0,061	0,107	0,13
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,003	0,009	0,018	0,032	0,038
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,112	0,2	0,2	0,34	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,796	9,396	16,308	17,784	22,644
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,008		0,022	0,033	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,002	0,005	0,011	0,019	0,023
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,03	3,16	8,96	12,4	21,94
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003		0,007	0,011	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,194	0,294	0,32	0,558	0,558
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,003	0,01	0,021	0,037	0,045
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг					0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00007	0,00007	0,0001	0,00017	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-010-06	12-13-010-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	84	
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч		186
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,68	1,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,18	0,24
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,75	0,85
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,74	3,64
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,75	0,85
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,92	2,92
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		19,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,71	5,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	17,9	47,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,0168
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,6	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,191	0,217
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,056	0,064
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,132	28,44
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,042	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,033	0,038
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	18,9	30,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,014	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,738	0,79
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,066	0,075
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг		0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00017	0,00024

Таблица ГЭСНм 12-13-011 Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для воды на номинальное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-011-01 20 мм
12-13-011-02 65 мм
12-13-011-03 100 мм
12-13-011-04 150 мм
12-13-011-05 175 мм
12-13-011-06 225 мм
12-13-011-07 250 мм
12-13-011-08 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-011-01	12-13-011-02	12-13-011-03	12-13-011-04	12-13-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	8				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		23	35	56	56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,32	0,58	0,9	1,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,1	0,22	0,22
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,16	0,24	0,34	0,49
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,42	3,28	3,28
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	0,88	2,03			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,16	0,24	0,34	0,49
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,64	1,72	1,84	1,94
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	1,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,37	0,81		1,58	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,46	1,7	3,71	7,77	5,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,11	0,308		0,8	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,003	0,017	0,038	0,067	0,113
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,001	0,005	0,011	0,02	0,033
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,112	0,2	0,2	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,6	5,868	9,432	16,2	15,048
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,008		0,022	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,001	0,003	0,007	0,012	0,02
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,26	1,03	3,1	8,8	5,58
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,003		0,007	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,059	0,167	0,267	0,28	0,489
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,001	0,006	0,013	0,023	0,039
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00005	0,00009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-011-06	12-13-011-07	12-13-011-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	84	84	181
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,35	1,73	1,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,25
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,58	0,77	0,79
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3	3	4
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,58	0,77	0,79
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	2,92	2,92
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	19,88		19,88
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,68	2,52	4,82
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	23,1	15,5	40,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0144		0,0168
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0548		0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,1	1,6	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,139	0,197	0,217
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,041	0,058	0,064
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	22,752	21,24	28,584
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,042	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,024	0,034	0,375
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	21,5	18,6	29,3
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,014	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная	м2	0,489	0,669	0,695

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	плотность от 105 до 130 г/м2				
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,048	0,068	0,075
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012		0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00009	0,00009	0,00012

Таблица ГЭСНм 12-13-012 Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 40 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-012-01 10 мм
12-13-012-02 50 мм
12-13-012-03 100 мм
12-13-012-04 175 мм
12-13-012-05 200 мм
12-13-012-06 250 мм
12-13-012-07 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-012-01	12-13-012-02	12-13-012-03	12-13-012-04	12-13-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	6	44			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч			99	135	
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч					156
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,28	0,52	1,1	1,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			0,1	0,14	0,14
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,14	0,21	0,48	0,55
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,4	2,24	2,24
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,14	0,21	0,48	0,55
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,64	1,84	2,16	3,68
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			18,9	21,1	21,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,28	1,1	2,18	2,66	2,94
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,03	3,47	13,5	18,9	26,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0096	0,012	0,0144
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0348	0,0452	0,0548
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,07	0,28	0,5	0,82	1,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,003	0,009	0,029	0,11	0,13
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0001	0,003	0,009	0,032	0,038
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,112	0,2	0,34	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,528	20,52	47,16	33,696	42,84
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,008	0,014	0,022	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0015	0,005	0,019	0,023
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	0,034	0,51	1,7	2,35	3,19

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм						
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг			8,94	12,3	18,7
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг		1,2			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,006	0,003	0,005	0,007	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,098	0,194	0,32	0,378	0,61
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0001	0,003	0,01	0,038	0,045
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00007	0,00007	0,0001	0,00017	0,00024

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-012-06	12-13-012-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	190	
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч		308
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,4	2,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,22	0,26
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,09	1,27
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,29	4,06
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,09	1,27
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,54	4,54
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	21,7	37,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,67	7,13
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	39,7	89
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0168	0,0192
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0636	0,0728
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,24	1,36
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,289	0,347
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,085	0,102
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	41,796	42,12
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,034	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,05	0,06
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,73	10,47
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	22	48,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,011	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,79	0,84
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием	т	0,1	0,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без			
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00024	0,0003

Таблица ГЭСНм 12-13-013 Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 40 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-013-01 100 мм
12-13-013-02 175 мм
12-13-013-03 200 мм
12-13-013-04 250 мм
12-13-013-05 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-013-01	12-13-013-02	12-13-013-03	12-13-013-04	12-13-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	98	137			
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч			195	195	
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч					302
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,58	1,28	1,46	2,59	3,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,1	0,24	0,24	0,23	0,29
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,24	0,52	0,61	1,18	1,37
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,54	3,7	3,7	3,62	4,47
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,52	0,61	1,18	1,37
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,84	2,16	3,68	4,54	4,54
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	1,08	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	18,9	21,1	26	21,7	37,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2	2,42	4,06	3,4	6,48
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	11,8	16,3	43,7	34,1	77,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0096	0,012	0,0144	0,0168	0,0192
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0348	0,0452	0,0548	0,0636	0,0728
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,5	0,82	0,94	1,24	1,36
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,041	0,121	0,147	0,318	0,376
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,012	0,036	0,043	0,094	0,111
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,34	0,34	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	29,124	34,2	36,36	42,12	54,72
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,014	0,022	0,026	0,034	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,007	0,021	0,026	0,055	0,065
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,48	2,04	5,2	4,08	9,16
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	8,94	12,3	24,2	22	48,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для	кг	0,005	0,007	0,008	0,011	0,012

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сварки высоколегированных и тугоплавких сталей						
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,32	0,558	0,61	0,79	0,84
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,014	0,042	0,051	0,11	0,13
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,0001	0,00017	0,00024	0,00024	0,0003

Таблица ГЭСНм 12-13-014 Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для воды на номинальное давление 50 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-014-01 10 мм
12-13-014-02 20 мм
12-13-014-03 50 мм
12-13-014-04 100 мм
12-13-014-05 150 мм
12-13-014-06 200 мм
12-13-014-07 250 мм
12-13-014-08 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-014-01	12-13-014-02	12-13-014-03	12-13-014-04	12-13-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	7	8	16	44	55
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,22	0,28	0,52	0,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				0,1	0,11
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,14	0,21	0,32
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				1,46	1,75
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч			2,01		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,14	0,21	0,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,32	0,52	1,72	1,84
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,3	0,37	0,58	1,73	1,73
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,03	0,46	1,29	8,98	8,99
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,07	0,11	0,24	0,8	0,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,001	0,002	0,017	0,058	0,118
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0003	0,001	0,005	0,017	0,035
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,036	0,072	0,2	0,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,808	3,6	5,472	9,432	17,964
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,003	0,005	0,022	0,022
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0002	0,0004	0,003	0,01	0,021

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,036	0,26	0,78	8,96	8,96
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0006	0,001	0,002	0,007	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,074	0,12	0,32	0,378
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0003	0,0007	0,006	0,02	0,041
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,0001	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-014-06	12-13-014-07	12-13-014-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	145	218	
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч			312
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,39	2,43	2,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,19	0,25	0,32
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	1,09	1,27
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,95	3,92	5,05
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,6	1,09	1,27
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	4,54	4,54
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	19,9	23,8	29,2
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,94	5,34	6,79
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,5	54,4	97
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0144	0,0192	0,0228
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0548	0,0728	0,0884
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,1	1,52	1,6
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,272	0,54	0,642
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,159	0,189
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	22,716	28,548	41,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,042	0,044
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,047	0,094	0,111
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	22	41,7	64,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,014	0,015
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,558	0,79	0,84
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,094	0,187	0,222
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00017	0,00024	0,0003

Таблица ГЭСНм 12-13-015 Арматура для воды на условное давление 50 МПа с

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для воды на номинальное давление 50 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-015-01 20 мм
12-13-015-02 50 мм
12-13-015-03 100 мм
12-13-015-04 150 мм
12-13-015-05 200 мм
12-13-015-06 250 мм
12-13-015-07 300 мм
12-13-015-08 350 мм
12-13-015-09 400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-015-01	12-13-015-02	12-13-015-03	12-13-015-04	12-13-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	9				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		18			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч			43	55	144
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,3	0,59	0,83	1,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,11	0,17	0,31
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,12	0,15	0,24	0,33	0,61
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,6	2,56	4,32
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		1,26			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,12	0,15	0,24	0,33	0,61
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,52	1,72	1,84	2,16
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч					19,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,34	0,58	1,58	1,58	2,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,46	1,29	7,77	7,77	23,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т					0,0144
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т					0,0548
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,11	0,24	0,8	0,8	1,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,006	0,014	0,038	0,066	0,147
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,002	0,004	0,011	0,02	0,043
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,04	0,07	0,2	0,2	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,636	5,544	9,504	18,252	23,22
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,005	0,022	0,022	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,001	0,003	0,007	0,012	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,26	0,78	8,8	8,8	21,6
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,002	0,007	0,007	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105	м2	0,074	0,12	0,32	0,37	0,55

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	до 130 г/м2						
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,002	0,005	0,013	0,023	0,051
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг					0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00004	0,0001	0,00017	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-015-06	12-13-015-07	12-13-015-08	12-13-015-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	189	228		
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч			319	411
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,53	2,88	4,85	5,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,31	0,36		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч			0,43	0,51
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,11	1,26	2,21	2,26
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,32	5,55	6,77	8,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,11	1,26	2,21	2,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,92	4,54	5,72	8,86
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	19,9	23,8	29,2	39,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,82	4,82	6,14	10,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	40,6	47,1	84,1	115
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0168	0,0192	0,0228	0,0256
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0636	0,0728	0,0884	0,0996
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,32	1,52	1,6	1,66
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,298	0,347	0,636	0,636
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,088	0,102	0,187	0,187
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48	0,48	0,54	0,66
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	24,804	33,012	59,76	60,48
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,04	0,042	0,044	0,044
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,052	0,06	0,11	0,11
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	29,4	40,9	62,7	87,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012	0,014	0,014	0,015
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,79	0,84	0,96	1,12
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,103	0,12	0,22	0,22
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00024	0,0003	0,00034	0,00034

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Таблица ГЭСНм 12-13-016 Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 80 МПа с ручным приводом, номинальный диаметр:

12-13-016-01 10 мм
12-13-016-02 20 мм
12-13-016-03 40 мм
12-13-016-04 100 мм
12-13-016-05 150 мм
12-13-016-06 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-016-01	12-13-016-02	12-13-016-03	12-13-016-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	7	8	42	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч				117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,22	0,36	0,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,1	0,1
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,13	0,35
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,4	1,46
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,13	0,35
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,32	0,52	1,84
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч				19,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,3	0,37	0,76	2,33
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,03	0,31	2,68	19,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т				0,0112
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,0408
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,064	0,12	0,22	0,82
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,001	0,002	0,003	0,072
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0002	0,0003	0,0005	0,021
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,036	0,072	0,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,952	3,6	19,008	31,392
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,003	0,005	0,022
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0002	0,001	0,013
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,036	0,072	0,39	2,37
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг				11,9
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг		0,104	0,9	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0006	0,001	0,0017	0,0072
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,059	0,059	0,105	0,267
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0002	0,0004	0,002	0,025
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг				0,012

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-016-05	12-13-016-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	129	
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч		247
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,19	2,57
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,11	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		0,19
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,54	1,19
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,75	2,95
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,54	1,19
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,84	6,48
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	21,1	26
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,66	5,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18,9	71,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,012	0,0168
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0452	0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,82	1,12
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,13	0,318
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,038	0,094
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	44,64
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,022	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,023	0,055
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,5	27
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	6,15	18,3
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0072	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,28	0,669
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,045	0,11
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00005	0,00009

Таблица ГЭСНм 12-13-017 Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 80 МПа с электроприводом, номинальный диаметр:

12-13-017-01 20 мм
12-13-017-02 40 мм
12-13-017-03 100 мм
12-13-017-04 150 мм
12-13-017-05 175 мм
12-13-017-06 200 мм
12-13-017-07 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-017-01	12-13-017-02	12-13-017-03	12-13-017-04	12-13-017-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	9	28	115	136	135
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,42	0,87	1,33	1,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,1	0,11	0,17	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч					0,31
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,12	0,16	0,38	0,58	0,38
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,54	1,61	2,56	4,32
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,12	0,16	0,38	0,58	0,38
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,52	1,84	3,68	2,16
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			19,5	25,6	21,1
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,37	0,76	2,14	3,26	2,42
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,31	2,68	16,9	31,5	12,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0112	0,0136	0,012
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0408	0,0496	0,0452
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,12	0,22	0,82	0,84	0,88
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,006	0,014	0,081	0,139	0,081
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,002	0,005	0,024	0,041	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,072	0,2	0,34	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,636	19,044	31,464	37,08	32,076
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,0052	0,022	0,024	0,024
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,001	0,003	0,014	0,024	0,014
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,072	0,39	2,06	3,8	1,58
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг			11,9	20,2	11,22
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,104	0,9			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,0017	0,007	0,0076	0,008
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,059	0,105	0,267	0,46	0,489
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,002	0,006	0,028	0,048	0,028
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00002	0,00002	0,00003	0,00005	0,00009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-017-06	12-13-017-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	238	315
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,89	4,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,31	0,27
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,29	2,3
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,32	4,32
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,29	1,93
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	6,48	6,48
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	2,3
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	26	37,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,82	6,48
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	61,5	77,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0168	0,0192
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0636	0,0728
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,12	1,36
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,345	0,636
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,102	0,187
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	46,08	54,72
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,06	0,11
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,22	9,16
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	36,6	48,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,669	0,669
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,12	0,22
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00009	0,00009

».

2.9.2.5. В разделе 2 «АРМАТУРА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ» отдела 13 «АРМАТУРА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСНм 12-13-050 «Арматура для воды и пара на условное давление 2,5 МПа», 12-13-051 «Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа», 12-13-052 «Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа», 12-13-053 «Арматура для пара на условное давление 10 МПа», 12-13-054 «Арматура для пара на условное давление 20 МПа», 12-13-055 «Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа», 12-13-056 «Арматура для пара на условное давление 40 МПа», 12-13-057 «Арматура для воды на условное давление 50 МПа», 12-13-058 «Арматура для пара на условное давление 80 МПа» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Таблица ГЭСНм 12-13-050 Арматура для воды и пара на условное давление 2,5 МПа

Измеритель: шт

12-13-050-01 Арматура для воды и пара на номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-050-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,25
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,36
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,36
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,84
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,82
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,04
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	16,92
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,018
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,04
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,6
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,036
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02

Таблица ГЭСНм 12-13-051 Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа

Измеритель: шт

Арматура для воды и пара на номинальное давление 6,3 МПа, номинальный диаметр:

12-13-051-01 20 мм

12-13-051-02 80 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-051-01	12-13-051-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	12	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		14
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,01	0,02
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,37	1,32
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,01	0,02
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,44	0,52
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,72	0,84
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,07	0,98
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,28	0,42
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,06	1,53
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,571	0,822
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,072	0,112
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,168	3,276
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,012
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,001	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,086	0,62
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,09	0,14
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,001	0,002
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02

Таблица ГЭСНм 12-13-052 Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа

Измеритель: шт

Арматура для воды и пара на номинальное давление 10 МПа, номинальный диаметр:

12-13-052-01 20-25 мм
12-13-052-02 32 мм
12-13-052-03 80 мм
12-13-052-04 100 мм
12-13-052-05 150 мм
12-13-052-06 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-052-01	12-13-052-02	12-13-052-03	12-13-052-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	5	7	14	17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,04	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,04
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч			1,47	1,47
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,04
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,44	0,44	0,52	0,72
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,5	0,58	1,02	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,05	0,58	0,1	2,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,18	0,186	0,44	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,22	1,22	1,53	1,53
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,66	0,66	0,822	0,823
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,072	0,072	0,112	0,136
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,944	2,124	3,348	4,86
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,005	0,005	0,012	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0001	0,001	0,002
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,06	0,07	0,122	1,06
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,004	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,09	0,09	0,14	0,17
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0002	0,0002	0,002	0,004
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-052-05	12-13-052-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	33	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-58	Средний разряд работы 5,8	чел.-ч		36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,23	0,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,11	0,15
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,06	0,09
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,65	2,47
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,06	0,09
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,86	1,62
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,13	5,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,69	2,46
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,905	1,32
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,992	11,736
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,003	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,85	4,32
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,24	0,42
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,006	0,009
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02

Таблица ГЭСНм 12-13-053 Арматура для пара на условное давление 10 МПа

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 10 МПа, номинальный диаметр:

12-13-053-01 20 мм

12-13-053-02 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-053-01	12-13-053-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	11	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		163
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	1,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,2
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,1	0,71
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		3,31
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,1	0,71
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	3,18
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	1,51
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		25,1
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,44	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,69	18,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,0288
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,109
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,126	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,029	0,211
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,009	0,062
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,58
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,564	44,64
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0022
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,004	
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,037
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	2,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг		20,1
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,22	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,91
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,073
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг		0,018
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,03
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00024

Таблица ГЭСНм 12-13-054 Арматура для пара на условное давление 20 МПа

Измеритель: шт

Арматура для пара на номинальное давление 20 МПа, номинальный диаметр:

12-13-054-01 50 мм
12-13-054-02 65 мм
12-13-054-03 100 мм
12-13-054-04 150 мм
12-13-054-05 175 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-054-01	12-13-054-02	12-13-054-03	12-13-054-04	12-13-054-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	11	22	80		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч				113	84
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	0,24	0,28	0,51	0,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				0,13	0,13
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,2	0,12	0,14	0,19	0,33
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				2,16	3,28
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	0,88	2,03	2,03		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,2	0,12	0,14	0,19	0,33
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,52	1,72	1,72	1,08
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			14,8	21,1	10,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,44	0,72		2,66	1,45
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,69	1,34	6,53	10,7	7,85
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0096	0,012	0,006
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,035	0,0452	0,0226
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,126	0,334		0,96	0,44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,029	0,003	0,012	0,023	0,064
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,009	0,001	0,0034	0,007	0,019
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,112	0,2	0,2	0,17
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,6	5,868	23,004	29,34	16,704
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0006
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,009		0,026	0,012
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки	кг	0,005	0,001	0,002	0,004	0,011

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм						
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	0,22	0,71	1,46	1,01
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг			3,6	7,6	5,61
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,22	0,48			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,003		0,008	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,17	0,294	0,32	0,348
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,001	0,004	0,008	0,022
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,012	0,012	0,006
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00004	0,00007	0,0001	0,00017

Таблица ГЭСНм 12-13-055 Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа

Измеритель: шт

Арматура для воды на номинальное давление 20 и 25 МПа, номинальный диаметр:

12-13-055-01 65 мм
12-13-055-02 100 мм
12-13-055-03 150 мм
12-13-055-04 175 мм
12-13-055-05 200 мм
12-13-055-06 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-055-01	12-13-055-02	12-13-055-03	12-13-055-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	22	35		
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч			50	
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч				67
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,24	0,38	0,51	0,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,1	0,13	0,21
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,12	0,14	0,19	0,22
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,42	2,16	3,28
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,03			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,12	0,14	0,19	0,22
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,64	1,72	1,72	1,94
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,74		1,73	2,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,48	4,27	9,02	12,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,31		0,8	1,22
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,003	0,012	0,023	0,035

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,001	0,0034	0,007	0,01
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,112	0,2	0,2	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,868	9,396	15,804	18,144
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,008		0,022	0,033
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,001	0,002	0,004	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1	3,16	8,96	12,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003		0,007	0,011
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,17	0,294	0,3	0,558
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,004	0,004	0,008	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00007	0,0001	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-055-05	12-13-055-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	144	157
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,21	1,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,19	0,19
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,51	0,51
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3	3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,51	0,51
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	2,92
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	19,9	19,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,94	3,67
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,5	32,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0144	0,0192
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0548	0,0628
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,26	1,36
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,118	0,118
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,035	0,035
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,48
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	19,656	25,02
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,035	0,037
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,021	0,021
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	21,9	25,2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,558	0,738
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,041	0,041
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00017	0,00017

Таблица ГЭСНм 12-13-056 Арматура для пара на условное давление 40 МПа

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Измеритель: **шт**

Арматура для пара на номинальное давление 40 МПа, номинальный диаметр:

12-13-056-01 20 мм
12-13-056-02 175 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-056-01	12-13-056-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	11	89
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,24
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,21	0,33
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		3,7
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	3,57	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,21	0,33
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	1,08
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч		10,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,44	1,45
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,69	10,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,006
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0226
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,126	0,41
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,061	0,13
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,009	0,019
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,17
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,368	16,848
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,0036	0,011
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,005	0,011
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	1,33
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг		6,15
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,22	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,348
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,022
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг		0,006
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,01
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00017

Таблица ГЭСНм 12-13-057 Арматура для воды на условное давление 50 МПа

Измеритель: **шт**

Арматура для воды на номинальное давление 50 МПа, номинальный диаметр:

12-13-057-01 20 мм
12-13-057-02 50 мм
12-13-057-03 100 мм
12-13-057-04 150 мм
12-13-057-05 200 мм
12-13-057-06 250 мм
12-13-057-07 300 мм
12-13-057-08 325 мм
12-13-057-09 350 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12-13-057-10 400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-057-01	12-13-057-02	12-13-057-03	12-13-057-04	12-13-057-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	5	19			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч			44	128	
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч					181
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,22	0,24	0,41	0,55	1,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,11	0,17	0,27
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,11	0,12	0,15	0,19	0,64
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,6	2,56	4,32
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	2,03	2,2			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,12	0,15	0,19	0,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,52	1,72	1,84	3,68
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,65	0,65	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч				19,9	19,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,34	0,54	1,73	2,4	5,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,4	1,12	8,97	26,4	47,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т				0,0144	0,0168
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,0548	0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,11	0,24	0,8	1,1	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,001	0,003	0,012	0,02	0,156
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,002	0,001	0,005	0,007	0,046
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,072	0,2	0,2	0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,6	5,544	9,504	18,252	23,22
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,005	0,022	0,03	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0005	0,002	0,004	0,027
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,24	0,76	8,96	21,9	30,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,002	0,007	0,01	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,12	0,294	0,32	0,558
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0002	0,001	0,004	0,008	0,054
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг				0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00004	0,00007	0,0001	0,00017

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-057-06	12-13-057-07	12-13-057-08	12-13-057-09	12-13-057-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	217				
1-100-54	Средний разряд работы 5,4	чел.-ч		305	305	411	411
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,55	1,88	2,11	2,13	4,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,27	0,36			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч			0,43	0,43	0,51
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,64	0,76	0,84	0,85	2,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,32	5,54	6,77	6,77	8,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,64	0,76	0,84	0,85	2,23
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,54	5,72	5,72	8,86	8,86
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	23,8	29,2	29,2	39,5	39,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,34	6,79	6,79	11,8	11,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	54,3	96,9	97	133	133
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0198	0,0228	0,0228	0,0256	0,0256
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0728	0,0884	0,0884	0,0996	0,0996
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,52	1,6	1,6	1,66	1,66
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,156	0,194	0,217	0,22	0,624
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,046	0,057	0,064	0,065	0,184
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,48	0,54	0,54	0,66	0,66
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	28,692	33,012	42,12	59,04	59,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,042	0,044	0,044	0,044	0,044
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,027	0,034	0,038	0,038	0,108
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	41,7	64,1	64,1	89,8	89,8
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,014	0,014	0,014	0,015	0,015
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,738	0,87	0,87	0,87	0,92
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,054	0,067	0,075	0,076	0,216
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00017	0,00024	0,00024	0,00024	0,0003

Таблица ГЭСНм 12-13-058 Арматура для пара на условное давление 80 МПа

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Измеритель: **шт**

Арматура для пара на номинальное давление 80 МПа, номинальный диаметр:

12-13-058-01 20 мм
12-13-058-02 40 мм
12-13-058-03 125 мм
12-13-058-04 200 мм
12-13-058-05 300 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-13-058-01	12-13-058-02	12-13-058-03	12-13-058-04	12-13-058-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	12				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		34			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч			127		
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч				310	
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч					285
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,44	0,34	1,21	2,7	2,11
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,1			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч			0,37	0,28	0,43
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,22	0,12	0,42	1,21	0,84
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,54	5,76	4,32	6,77
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч	1,06				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,22	0,12	0,42	1,21	0,84
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,32	0,52	0,92	6,81	5,72
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,65	0,65	0,43	1,51	1,08
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч			25,6	40,6	26
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,44	0,7	3,53	7,29	5,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,69	2,32	36	71,1	71,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,0136	0,0264	0,0168
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0248	0,1	0,0636
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,126	0,22	0,42	2,28	1,12
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,032	0,003	0,092	0,327	0,217
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,009	0,001	0,027	0,096	0,064
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,036	0,072	0,1	0,72	0,54
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,672	19,044	17,82	68,04	55,8
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,0036	0,005	0,024	0,06	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,006	0,0005	0,016	0,057	0,038
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	0,34	4,31	8,53	8,65
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг			20,2	40,74	36,6
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5	кг	0,22	0,9			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	мм						
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	0,002	0,008	0,02	0,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,074	0,12	0,2	1,04	0,87
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,011	0,001	0,032	0,113	0,075
08.3.03.04-1010	Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 1,30-2,50 мм	кг			0,012	0,018	0,012
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,02	0,01	0,03	0,02
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,00004	0,00004	0,0001	0,00017	0,00024

».

2.9.2.6. В отделе 17 «МАСЛОПРОВОДЫ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСНм 12-17-001 «Маслопроводы турбин и генераторов», 12-17-002 «Маслопроводы машинного зала» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 12-17-001 Маслопроводы турбин и генераторов

Измеритель: т

Маслопровод турбин и генераторов, мощность:

12-17-001-01 до 40 тыс. кВт

12-17-001-02 свыше 40 до 200 тыс. кВт

12-17-001-03 свыше 200 тыс. кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-17-001-01	12-17-001-02	12-17-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	516	466	430
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,95	26,51	25,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	7,27		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		7,53	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч			7,47
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,34	0,34	0,33
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,34	0,34	0,33
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	2,57	2,52	2,47
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	5,99	5,82	5,71
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	11,4	7,9	4,8
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	19,3	13,4	8,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	17,7	15,1	9,76
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	13,4	13,1	12,9
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,45	0,35	0,14
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	2,58	2,03	0,93
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,46	1,32	0,73
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,45	0,35	0,14
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	1,12	1,01	0,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	7,66	5,43	3,09
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	17,4	14,4	12,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,57	5,4	4,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	2,13	1,87	0,9
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00064	0,00066	0,00087
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,666	0,617	0,61
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	107,55	88,56	67,77
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,027	0,018	0,012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,193	0,133	0,072
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,05	0,051	0,05
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,87	5,36	2,17
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг	0,44	5,86	5,55
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,065	0,049	0,025
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,64	1,95	1,12
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,1	0,1	0,1
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,439	0,283	0,199

Таблица ГЭСНм 12-17-002 Маслопроводы машинного зала

Измеритель: т

12-17-002-01 Маслопровод машинного зала

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	12-17-002-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	515
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	29,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	7,21
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,35
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,35
91.10.01-002	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч	маш.-ч	3,08
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	7,23
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	9,65
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	17
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,44
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	15,8
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,3
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,72
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,96
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,3
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	1,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	6,64
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	17,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,25
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,84
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00022
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,634
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	103,23
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,025
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,182
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,054
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,73
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг	2,32
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких	кг	0,059

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сталей		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,28
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,108
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,402

».

2.9.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.9.3.1. Приложение 12.1 изложить в следующей редакции:

«Приложение 12.1

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 12

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Производство работ на высоте, м:					
1.1	св. 5 (где N – число метров свыше 5)	12-01-001÷12-01-022, 12-01-048÷12-01-083, 12-01-088, 12-01-089, 12-01-105÷12-01-108, 12-01-124÷12-01-125, 12-01-136, 12-01-147, 12-01-163÷12-01-168, 12-09-001, 12-09-022÷12-09-031, 12-20-001, 12-20-030	–	1+0,04*N	–	–
1.2	св. 25 до 40	12-03-001÷12-03-011, 12-03-030÷12-03-042, 12-11-005, 12-11-006, 12-13-001÷12-13-017, 12-13-050÷12-13-058, 12-13-070÷12-13-073, 12-15-001÷12-15-003	Кроме: 91.05.07-003, 91.09.03-035, 91.14.02-001, 91.14.02-004, 91.05.02-005, 91.05.02-006	1,1	1,1	–
1.3	св. 40 до 70			1,25	1,3	–
1.4	св. 70 до 90			1,4	1,5	–
1.5	св. 90			1,65	1,8	–
1.6	до 5 м на эстакадах при двухъярусном расположении трубопроводов	12-02-001÷12-02-005, 12-02-008÷12-02-010, 12-02-012÷12-02-014, 12-02-040÷12-02-042, 12-02-053÷12-02-056, 12-02-067, 12-02-068, 12-02-079, 12-02-091, 12-02-102÷12-02-104, 12-02-114÷12-02-127	–	1,05	–	–
1.7	св. 5 м на эстакадах при одноярусном расположении трубопроводов	12-02-001÷12-02-005, 12-02-008÷12-02-010, 12-02-012÷12-02-014, 12-02-040÷12-02-042,	–	1,05	–	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.8	св. 5 м на эстакадах при двухъярусном расположении трубопроводов	12-02-053÷12-02-056, 12-02-067÷12-02-068, 12-02-079, 12-02-091, 12-02-102÷12-02-104, 12-02-114÷12-02-127, 12-20-021, 12-20-026, 12-20-031		1,15	–	–
1.9	св. 5 м на эстакадах при трехъярусном и более расположении трубопроводов			1,25	–	–
2	Монтаж трубопроводов в тоннелях с действующими линиями трубопроводов	12-02-001÷12-02-015, 12-02-040÷12-02-042, 12-02-053÷12-02-056, 12-02-067÷12-02-068, 12-02-079÷12-02-080, 12-02-091, 12-02-102÷12-02-104, 12-02-114÷12-02-127	–	1,2	–	–
3	Прокладка трубопроводов в вертикальных стволах с притоком воды у рабочего места, $м^3$/час:					
3.1	св. 6 до 13	12-04-001÷12-04-013, 12-04-017÷12-04-028, 12-04-033÷12-04-036, 12-04-057	—	1,09	—	—
3.2	св. 13 до 20		—	1,20	—	—
3.3	св. 20		—	1,26	—	—
4	Производство работ в горизонтальных и наклонных выработках:					
4.1	угол наклона до 30°	12-04-001÷12-04-013, 12-04-017÷12-04-028, 12-04-033÷12-04-036, 12-04-057	—	1,08	1,08	—
4.2	угол наклона св. 30° до 45°		—	1,14	1,14	—
4.3	угол наклона св. 45°		—	1,24	1,24	—
4.4	выделение воды из почвы		—	1,05	—	—
4.5	капеж прерывающимися струями		—	1,1	—	—
4.6	сильный капеж непрерывающимися струями		—	1,2	—	—
5	Прокладка временного трубопровода		—	0,9	—	—
6	Приварка компенсаторов к трубопроводам:					
6.1	при поставке с приваренными фланцами	12-09-001, 12-09-022÷12-09-025	—	0,65	0,65	0,65
6.2	на приварных фланцах		—	1,4	1,4	1,4
7	Монтаж арматуры с приводом:					
7.1	ручным с червячной конической или цилиндрической передачей	12-12-001÷12-12-002, 12-12-005÷12-12-006, 12-12-009, 12-12-020÷12-12-021, 12-12-037÷12-12-038	—	1,1	—	—

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

		12-13-001÷12-13-002, 12-13-004, 12-13-006, 12-13-008, 12-13-010, 12-13-012, 12-03-014, 12-13-016, 12-13-050÷12-13-058	—	1,1	1,1	—
7.2	пневматическим и гидравлическим	12-12-001÷12-12-002, 12-12-005÷12-12-006, 12-12-009, 12-12-020÷12-12-021, 12-12-037÷12-12-038	—	1,15	—	—
		12-13-001÷12-13-002, 12-13-004, 12-13-006, 12-13-008, 12-13-010, 12-13-012, 12-03-014, 12-13-016 12-13-050÷12-13-058	—	1,15	1,15	—
7.3	электрическим и электромагнитным	12-12-009	—	1,25	—	—
		12-13-050÷12-13-058	—	1,25	1,25	—
8	Монтаж арматуры на линиях межцеховых трубопроводов:					
8.1	по эстакадам, кронштейнам и другим специальным конструкциям	12-12-001÷12-12-009, 12-12-020÷12-12-021, 12-12-037÷12-12-038	—	1,1	—	—
8.2	в проходных тоннелях		—	1,05	—	—
9	Монтаж арматуры на эстакадах	12-13-001÷12-13-017, 12-13-050÷12-13-058, 12-13-070÷12-13-073	—	1,25	1,25	—
10	Изготовление узлов с установкой арматуры	12-18-001÷12-18-006, 12-18-022÷12-18-024	—	1,25	1,25	—
11	Монтаж трубопроводов из труб с заводской изоляцией	12-20-001÷12-20-002, 12-20-020÷12-20-021, 12-20-025÷12-20-026, 12-20-030÷12-20-031, 12-20-035÷12-20-037, 12-20-040÷12-20-041	—	1,15	1,15	—
12	Отбортовка труб под фланцы на месте монтажа	12-01-125, 12-02-068	—	1,2	1,2	—
13	Монтаж деталей без фланцев		—	1,4	1,4	—
14	Групповая термообработка стыков в количестве:					
14.1	2	12-11-003 (01-13)	91.17.03-043	0,6	0,5	—
14.2	3			0,5	0,3	—

».

2.9.3.2. Приложение 12.2 исключить.

2.10. В сборнике 13 «Оборудование атомных электрических станций»:

2.10.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.10.1.1. Пункт 1.13.6 изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«1.13.6. В ГЭСНм сборника 13 отдела 1 не учтены затраты:».

2.10.1.2. Пункт 1.13.6.4 изложить в следующей редакции:

«1.13.6.4. по нормам табл. 13-01-008, 13-01-009, 13-01-010, 13-01-030 – на монтаж и демонтаж временных схем, определяемые по соответствующим нормам отделов 5, 6, 10 с применением коэффициентов, приведенных в пп. 1-2 приложения 13.5.».

2.10.1.3. Пункт 1.13.9 изложить в следующей редакции:

«1.13.9. При определении затрат на монтаж фильтров с кожухом к нормам табл. 13-02-001 применяется коэффициент, приведенный в п. 3 приложения 13.5.».

2.10.1.4. Пункты 1.13.18, 1.13.18.1 изложить в следующей редакции:

«1.13.18. В сметных нормах сборника 13 отдела 5 учтены затраты на:

1.13.18.1. по нормам разделов 1 и 2 - на монтаж сварных соединений трубопроводов I категории (1 класс безопасности), за исключением норм табл. 13-05-014; при определении затрат на монтаж трубопроводов со сварными соединениями II и III категории (2-й и 3-й класс безопасности) к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 4.1-4.2 приложения 13.5; по нормам табл. 13-05-014 - на монтаж трубопроводов, отнесенных к 4 классу безопасности;».

2.10.1.5. Пункты 1.13.21, 1.13.22 изложить в следующей редакции:

«1.13.21. При определении затрат на монтаж трубопроводов из легированных сталей к ГЭСНм табл. 13-05-002, 13-05-004, 13-05-011, 13-05-013 применяется коэффициент, приведенный в п. 5 приложения 13.5.

1.13.22. При определении затрат на монтаж маслопроводов, монтируемых в боксах, к ГЭСНм табл. 13-05-020 применяется коэффициент, приведенный в п. 6 приложения 13.5.».

2.10.1.6. Пункт 1.13.24 изложить в следующей редакции:

«1.13.24. В сметных нормах сборника 13 отдела 6 раздела 1 учтены затраты на монтаж сварных соединений I категории, при определении затрат на монтаж сварных соединений II и III категории к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 4.2 приложения 13.5.».

2.10.1.7. Пункт 1.13.27 изложить в следующей редакции:

«1.13.27. При определении затрат на монтаж арматуры со встроенным электроприводом к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 7 приложения 13.5.».

2.10.1.8. Пункт 1.13.32 изложить в следующей редакции:

«1.13.32. В сметных нормах сборника 13 отдела 10 не учтены затраты:».

2.10.1.9. Пункт 1.13.32.2 изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«1.13.32.2. по нормам табл. с 13-10-009 по 13-10-010 – на монтаж и демонтаж временных схем трубопроводов, определяемых по соответствующим нормам отделов 5 и 6 с применением коэффициентов, приведенных в пп. 1, 2 приложения 13.5.».

2.10.1.10. Пункт 1.13.32.5 изложить в следующей редакции:

«1.13.32.5. в норме 13-10-035-02 -- на установку и разборку лесов и затраты по устройству и эксплуатации платформ для постнапряжения. Данные затраты учитываются дополнительно в сметной документации по данным проекта организации строительства. При этом в случае включения в сметную документацию затрат по устройству и эксплуатации платформ для постнапряжения применяется коэффициент, приведенный в п. 8 приложении 13.5.».

2.10.1.11. Пункт 1.13.33 изложить в следующей редакции:

«1.13.33. При определении затрат на монтаж и демонтаж вставок для временных трубопроводов применяются нормы табл. с 13-10-011 по 13-10-018 с коэффициентами, приведенными в пп. 9, 10 приложения 13.5.».

2.10.1.12. Пункты 1.13.35, 1.13.36 изложить в следующей редакции:

«1.13.35. При производстве работ в боксах к затратам труда и времени работы машин и механизмов применяется коэффициент 1,1.

1.13.36. В сметных нормах сборника 13 отдела 10 (кроме норм табл. 13-10-035) учтены затраты на работы, выполняемые на высоте до 25 м, при производстве работ на высоте св. 25 м к затратам труда и времени работы машин и механизмов применяются коэффициенты, приведенные в пп. 11.1, 11.2 приложения 13.5.».

2.10.1.13. Пункт 1.13.42 изложить в следующей редакции:

«1.13.42. При определении затрат на протравку трубопроводов реактивами к нормам табл. 13-10-009 применяется коэффициент, приведенный в п. 12 приложения 13.5, а расход материальных ресурсов принимается по табл. 5 приложения 13.2.».

2.10.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.10.2.1. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ВОДОВОДЯНЫМ КОРПУСНЫМ (ВВЭР)» отдела 1 «ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ» таблицу ГЭСНм 13-01-002 «Оборудование шахты реактора» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-01-002 Оборудование шахты реактора

Измеритель: т

	Оборудование шахты реактора:
13-01-002-01	сильфон разделительный
13-01-002-02	ферма опорная
13-01-002-03	защита сухая
13-01-002-04	защита биологическая
13-01-002-05	тепловая защита корпуса

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

13-01-002-06 тепловая защита зоны патрубков
13-01-002-07 тепловая защита верхнего блока
13-01-002-08 Механизм перемещения ионизационных камер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-002-01	13-01-002-02	13-01-002-03	13-01-002-04	13-01-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	737	206	82	214	232
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,96	11,03	5,2	55,39	16,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,99	0,4	0,86	6,06	4,61
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	2,53			10,75	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		2,31			
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч		7,89	3,15		7,31
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		18,79			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,62	0,76	1,82	10,96	2,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,86	0,03	0,33	0,27	0,12
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	маш.-ч	2,34	0,08			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	20,4				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	64,1	30	3,97	6,01	21,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т		0,00002			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,002				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	5,33				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	69,1	3,06	10,8	5,76	5,78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	20,72	0,919	3,24	1,73	1,73
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,015	0,001			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0241	0,00004			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	86,76	5,976	2,52	9,18	9,648
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,087				
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,244	0,009			
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,217				
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,244	0,009			
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001				
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,2				
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	1,05				1,92
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,63			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки	кг	33,2	12,6	2,01	0,957	5,34

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм						
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,05				0,22
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,054				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	8,24	10,9	3,96	0,388	24,8
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т		0,022	0,002		0,02
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т			0,0022		
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т			0,0004		0,00007
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т		0,00001			
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т					0,002
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т					0,006
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т					0,006
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3		0,013	0,0003		
11.1.03.06-0069	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт I	м3		0,029			0,0085
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,123				
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,068	0,003			
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00244				
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,00015			0,0001	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	4,5	1,4	8	0,5	2,4
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,0005			0,0008	
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1,46			0,2	
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт		0,669	1,56		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-002-06	13-01-002-07	13-01-002-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	554	390	582
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12	9,48	11,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	0,47	1,38
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	2,28	2,03	2,09
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	20,88		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,56	1,25	2,67
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,42	0,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	94,8	28,3	25,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т		0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	66,2	46,1	69,12
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	19,9	13,82	20,74
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	20,664	50,04	93,24
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00007		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		6,96	5,18
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	12,69		
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,01		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,97	3,2	0,272
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,001		
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т	0,00001		
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0007		
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,052		
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00553		
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая ПАП-1	т	0,00007		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	5	0,4	
14.5.09.07-0025	Растворитель № 648	т	0,0011		
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2,21		

».

2.10.2.2. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ВОДОВОДЯНЫМ КОРПУСНЫМ (ВВЭР)» отдела 1 «ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ» таблицы ГЭСНм 13-01-004 «Оборудование первого контура», 13-01-005 «Трубопроводы первого контура, питательной воды и «острого» пара», 13-01-006 «Оборудование транспортно-технологическое» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-01-004 Оборудование первого контура

Измеритель: т

Оборудование первого контура:

13-01-004-01 трубопровод главный циркуляционный Ду 850 с элементами крепления
13-01-004-02 насос главный циркуляционный
13-01-004-03 парогенератор, коллектор пара и опорная конструкция
13-01-004-04 компенсатор давления с комплектом электронагревателей
13-01-004-05 гидроемкость системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)
13-01-004-06 бак барботажный
13-01-004-07 деаэратор подпитки, борного регулирования и термический с колонкой деаэрационной
13-01-004-08 теплообменник аварийного расхолаживания
13-01-004-09 теплообменник продувки регенеративный
13-01-004-10 доохладитель продувки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-004-01	13-01-004-02	13-01-004-03	13-01-004-04	13-01-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	846	148	93	94	69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,65	16,15	15,09	10,26	7,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч	13,7			0,85	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,3	0,99			
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность	маш.-ч	3,77	3,21	2,77	2,56	1,88

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	320-160 т, пролет 43 м						
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				0,95	0,88
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,44	0,02	0,04	0,11
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,01	0,07	0,02	0,04
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,33		0,08		0,07
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,1		0,06		
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч	38,4				
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,37		0,22		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	45,6	2,15	6,69	1,84	0,24
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч		1,32	3,94		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,38		0,21	0,86	2,3
91.21.19-036	Станки трубозарезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	10,92				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		4,4			
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,052	0,002	0,002		
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг		0,173			
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ-205	кг		0,11	0,126		
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т		0,00005			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,07		0,028		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		0,73	9,51	0,173	0,312
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,219	2,85	0,052	0,094
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг				0,5	
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,022		0,001		0,001
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,06		0,01		
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг		0,027			
01.3.05.38-0251	Дисульфид молибдена	кг	0,07	0,083	0,07	0,7	
01.3.05.38-0271	Моноэтаноламин	кг				0,9	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,24337		0,72502	0,572	0,40903
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	186,12	4,104	47,88	9,648	7,164
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг		0,104			
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005		0,002		
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,072		0,005		0,006
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0385		0,003		
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,072		0,005		0,006
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0001		0,00002		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	65		0,001		
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				0,00215	0,00885
01.7.11.07-0161	Электроды сварочные для сварки	кг	4,05				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	высоколегированных сталей ЗИО-8, диаметр 3-5 мм						
01.7.11.07-0179	Электроды сварочные для сварки высоколегированных теплоустойчивых сталей ПТ-30, диаметр 3 мм	кг	20,23				
01.7.11.07-0220	Электроды графитовые с омедненным покрытием для строжки и резки металла, диаметр 8 мм	кг			10,1		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		1,27		1,09	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,24		1,4		0,00197
01.7.11.07-0250	Электроды сварочные для сварки высоколегированных коррозионностойких сталей, наплавки коррозионно-стойкого покрытия на поверхность сталей перлитного класса ЭА-898/21Б, диаметр 4 мм	кг	4,6				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0215		0,001		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,04		0,03		
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг			0,1		
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	1,7				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,1	0,092	0,983	0,91	0,392
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,041			0,082	0,054
08.3.03.05-0018	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 4,0 мм	т	0,00007		0,00002		
08.3.04.02-0063	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм	т			0,00003		
08.3.05.02-0075	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 25-60 мм	т		0,00033			
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т		0,0008	0,002		
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т			0,0002		
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,0003	0,00002		
08.3.08.02-0086	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 140-160 мм, толщина полки 9-20 мм	т			0,0003		
11.1.03.06-0069	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт I	м3			0,002		
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,022		0,002		
14.2.06.03-0522	Жидкость кремнийорганическая ПФМС-4	кг	0,03	0,03	0,03		
14.2.06.09-0501	Силикагель гранулированный	т			0,002		
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,023		0,002		0,002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,2	0,09	0,1	0,62	0,2
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2,3				
23.5.02.02-0008	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м		0,033			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

23.5.02.02-0023	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 20 мм, толщина стенки 2 мм	м					1,07
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м					0,155
23.5.02.02-0029	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 40 мм, толщина стенки 3 мм	м					0,034
23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м			0,0035		0,101
23.5.02.02-0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м		0,013			
23.5.02.02-0090	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 8 мм	м		0,007			
23.5.02.02-0096	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 8 мм	м			0,006		
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,123	0,2	0,025	0,741	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-004-06	13-01-004-07	13-01-004-08	13-01-004-09	13-01-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	64	32	50	85	54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,2	3,08	4,06	13,04	10,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч			0,32		
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч		0,36			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,32	0,25	2,2	0,82
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	2,64			2,12	2,23
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч		2,17	3,17		
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч			2,01	11,4	11,7
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			2,01	2,85	2,91
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,83	0,5	1,07	1,39
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,27	0,07	0,16	0,33
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	маш.-ч			0,25	0,18	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		0,24			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,56	2,48	1,62	7,28	3,71

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		0,77			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0051	Смазка солидол жировой Ж	кг				72	73
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,362			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,01	0,258	5,83	8,78	8,58
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,3	0,078	1,75	2,64	2,57
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,001	0,002	0,001	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		2,13045	0,00011	0,00007	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,088	9,216	1,692	0,648	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг				0,001	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,011	0,028	0,013	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л				0,05	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,011	0,028	0,013	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,01			
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,017	0,525	0,507	3,86	3,52
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,002	0,479			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,0217				
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,0566				
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,003			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг			0,2		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,019	3,54	0,032	1,68	1,71
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т			0,008	0,033	0,033
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т				0,007	0,007
08.3.04.02-0003	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм	т			0,0002	0,00011	0,00011
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т			0,0064	0,0022	0,0022
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т			0,0005		
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т				0,00283	0,0002
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,041				
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л				0,001	
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг		0,003	0,008	0,004	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	1	0,01	1,1	1,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м			0,0293		
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	1,29		0,772	1,09	1,17

Таблица ГЭСНм 13-01-005 Трубопроводы первого контура, питательной воды и «острого» пара

Измеритель: т

Трубопровод:

13-01-005-01 системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ) с опорами, подвесками, задвижками и обратными стопорными клапанами, диаметр и толщина стенки 351х36 мм

13-01-005-02 компенсации давления с опорами, подвесками, диаметр и толщина стенки 426х40 мм

Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный:

13-01-005-03 108 мм

13-01-005-04 133 мм

13-01-005-05 159 мм

13-01-005-06 219 мм

13-01-005-07 273 мм

13-01-005-08 325 мм

13-01-005-09 351 мм

Трубопровод:

13-01-005-10 питательной воды с опорами, подвесками и обратными клапанами, диаметр и толщина стенки 426х24 мм

13-01-005-11 «острого» пара с опорами и подвесками, диаметр и толщина стенки 630х25 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-005-01	13-01-005-02	13-01-005-03	13-01-005-04	13-01-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	232	188	447	432	414
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,86	6,92	19,72	19,06	17,93
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,8	0,75	1,46	1,42	1,31
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	0,42	0,45	1,11	1,07	0,99
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	3,9	2,23	9,34	9,02	8,57
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,65	4,76	10,22	9,84	9,45
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,4	2,61	5,78	5,58	5,33
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04	0,26	0,78	0,76	0,73
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,66	4,01	8,98	8,66	8,23
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,17	4,64	8,25	7,96	7,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	30,04	38,63	32,94	31,67	30,51
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,08	0,12	0,22	0,21	0,18
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,44	0,58	1,42	1,38	1,33
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,56	1,01	2,02	1,95	1,87
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,85	0,893	2,73	2,64	2,51
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,075	0,043	1,05	0,982	0,942

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,023	0,014	0,307	0,296	0,283
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,014	0,012	0,05	0,047	0,045
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,07896	0,26381	0,13323	0,1231	0,11599
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	308,16	188,64	514,8	493,2	475,2
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,002	0,006	0,006	0,005
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,24	0,203	0,823	0,794	0,747
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,282	0,257	0,145	0,139	0,134
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,24	0,203	0,823	0,794	0,747
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,021	0,026	0,067	0,065	0,062
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	13,67	16,46	14,5	14	13,44
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,16	4,01	3,8	3,7	3,59
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,008	0,009	0,023	0,022	0,021
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	5	5	5	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,6	13,7	16,6	16	15,4
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,042	0,078	0,02	0,02	0,02
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,001	0,001	0,008	0,008	0,008
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,024	0,026	0,083	0,079	0,075
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,067	0,057	0,226	0,217	0,209
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,14	1,15	1,48	1,43	1,37
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-005-06	13-01-005-07	13-01-005-08	13-01-005-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	368	324	289	173
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,35	13,38	13,66	6,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,25	1,06	1,21	0,66
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	0,92	0,8	0,81	0,32
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	7,7	6,74	6,9	3,05
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	8,4	7,33	6,02	3,63
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,9	4,17	4,14	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,64	0,37	0,16	0,04
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	7,39	6,46	4,83	2,49
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,79	6,06	7,55	1,8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	27,26	21,81	19,49	21,11
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,17	0,24	0,31	0,1
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,17	1,64	1,46	0,49
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,66	0,71	0,63	0,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,006	0,006	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,25	1,96	2,52	0,621
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,867	0,753	0,922	0,654
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,253	0,293	0,276	0,196
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,04	0,036	0,03	0,008
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,11265	0,10231	0,662	0,14053
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	421,2	319,32	284,76	222,84
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,005	0,003	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,678	0,628	0,5	0,132
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,119	0,104	0,103	0,031
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,678	0,628	0,5	0,132
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,055	0,05	0,068	0,017
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	11,9	10,4	6,76	9,97
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,2	2,8	2,59	2,24
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,019	0,017	0,023	0,006
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	5	5	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,6	11,9	14,8	13,4
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,02	0,02	0,02	0,02
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,008	0,008	0,008	0,008
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,07	0,059	0,057	0,018
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,185	0,162	0,14	0,038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,22	1,06	1,4	1,11
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-005-10	13-01-005-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	126	78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,02	14,23
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,9	0,58
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	3,4	2,76
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	3,36	1,29
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,67	2,78
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,68	1,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,07
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,26	1,96
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000	маш.-ч	2,35	1,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	мм			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,83	2,47
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,85	9,65
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,09	0,08
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,86	0,62
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,09	0,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,02	0,566
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,966	0,654
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,29	0,196
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,014	0,0077
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,31	0,17
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,19091	1,71051
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,832	15,516
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	2	2
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,227	0,128
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,227	0,128
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0007	0,0003
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,027	0,015
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,019	0,0154
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	10,5	5,88
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,009	0,005
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,3	13,1
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,02	0,02
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,076	0,041
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,17	1,09

Таблица ГЭСНм 13-01-006 Оборудование транспортно-технологическое

Измеритель: т

13-01-006-01 Кран мостовой кругового действия
13-01-006-02 Рельсы крана мостового кругового действия
13-01-006-03 Машина перегрузочная с рельсами
13-01-006-04 Гнездо универсальное
13-01-006-05 Стеллажи бассейна выдержки
13-01-006-06 Гидрозатвор бассейна выдержки с закладной рамой
13-01-006-07 Система обнаружения дефектных сборок (СОДС)
13-01-006-08 Компенсатор системы обнаружения дефектных сборок (СОДС)
13-01-006-09 Механическая часть системы контроля перегрузки (СКП)
13-01-006-10 Плиты перекрытия бассейна перегрузки и бассейна выдержки с закладной рамой
Шлюз:
13-01-006-11 основной
13-01-006-12 аварийный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-006-01	13-01-006-02	13-01-006-03	13-01-006-04	13-01-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	64	560	117	93	141
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,34	10,12	11,04	10,53	9,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,53	0,09	0,42	0,66	0,32
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	0,14		2,53	2,18	2,14
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,12			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,22				
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	2,46	9,59			
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,9	2,32			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,97		0,67	1,65	0,62
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04		0,08	0,49	0,07
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч		0,23			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,76		2,16	21,46	8,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т					0,001
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг			1,62		
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т			0,00046	0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,05	5	1,49	11,2	8,64
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,314	0,017	0,447	3,35	2,59
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	0,4928				
01.3.05.38-0251	Дисульфид молибдена	кг			1,38		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,228	12,6	5,796	2,088	12,528
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг				0,6593	3,68
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			2,22		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,79				0,03
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг				3,34	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,427		6,72	3,49	3,02
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,003				0,006
08.3.01.02-0024	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б	т		0,025			
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т		0,0026			
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0002	0,0114			
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т		0,0028			
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,00001				
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		0,0874			
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,0014			
08.3.08.02-0086	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 140-160 мм, толщина полки 9-	т	0,00015				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	20 мм						
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,001	0,021			
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,00002				
11.1.03.06-0069	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт I	м3	0,008				
14.2.06.03-0522	Жидкость кремнийорганическая ПФМС-4	кг			2,07		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг				0,8	0,2
23.3.03.02-0048	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 4 мм	м	0,71				
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,008		1,18		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-006-06	13-01-006-07	13-01-006-08	13-01-006-09	13-01-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	47	111	580	1 172	70
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,99	13,76	62,78	94,68	8,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,38	0,85	4,37	1,54	0,47
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м	маш.-ч	1,92	2,84	8,85	21,78	1,83
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,29				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,93	2,21		7,34	2,13
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,26	0,7		4,48	0,23
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч			18,64		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,69			61,13	0,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,469	11,3	16	69,1	6,77
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,141	3,39	4,8	20,7	2,03
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,332	3,06	54	62,28	4,464
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				11,6	0,15
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,76				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,88	2,89	2,89	1,24	2,89
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т		0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг				1,3	1,04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-006-11	13-01-006-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	134	171
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,93	3,85
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,17	1,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	2,57	1,09
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,77
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,89	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,84	0,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	81,6	114,6
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,0004	0,0004
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00002	0,00002
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00001	0,00002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,832	0,832
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,25	0,25
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,584	1,584
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м	0,005	0,008
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	48,1	67,4
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	0,00032	0,00043
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,01	3,01
01.8.01.04-0063	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм	м2	0,00164	0,00225
08.3.03.05-0018	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 4,0 мм	т	0,00021	0,00043
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,0022	0,002
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	0,00002	0,00002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,75	0,75
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,11	0,11
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	0,043	0,043

».

2.10.2.3. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)» отдела 1 «ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ» таблицу ГЭСНм 13-01-020 «Конструкции реактора - схемы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-01-020 Конструкции реактора - схемы

Измеритель: т

Конструкции реактора – схемы:

13-01-020-01 опора плиты нижней "С"

13-01-020-02 плита нижняя "ОР"

13-01-020-03 плита верхняя "Е"

13-01-020-04 кожух "КЖ"

13-01-020-05 компенсаторы плиты нижней "ОР" и плиты верхней "Е"

Конструкции реактора – схемы, защита биологическая:

13-01-020-06 бак нижний "Л"

13-01-020-07 бак верхний "Д"

13-01-020-08 боковая "Э"

13-01-020-09 верхняя "Г"

13-01-020-10 центральная сб.11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-020-01	13-01-020-02	13-01-020-03	13-01-020-04	13-01-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	133	532	481	929	2 399
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,42	19,94	15,97	41,69	38,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном	маш.-ч		88,86	47,03	55,46	231

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	пространстве, производительность до 1000 м3/ч						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,44	0,94	0,73	0,9	1,17
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,45		
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	2,12	4,51	3,47	9,96	8,98
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	6,6	8,56	13,61	39,46	
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч		4,28	16,1		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		2,09	1,81		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,8	1,25	1,29	1,36	2,13
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,02	0,05	0,05	0,14
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		2,94	3,81	11,63	27,12
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		8,54	5,85	3,4	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,11	98,41	71,83	118	189
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч			0,13		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		2,36	0,42		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг	0,08				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,17	6,86	13,89	72,5	119,43
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,95	2,06	4,17	21,75	35,83
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,021	0,0285	0,07	0,214
01.3.04.08-0001	Масло для двигателей автомашин М8В	кг		0,654	0,431	0,532	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,00232	0,00229	0,00903	0,01662
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43,488	149,112	161,784	385,2	1 299,6
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг		0,053	0,023	0,26	0,14
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,356	0,475	1,17	3,57
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л		0,134	0,059	0,7	0,35
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,356	0,475	1,17	3,57
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,002	0,0013	0,0016	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,22	4	5,84	10,17	8,84
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		25,48	20,83	30	40,13
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2			0,0317		0,781
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,815	20,2	17,95	31,53	59,12
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,005	0,015	0,009	0,0087	0,0182
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,00073	0,0036	0,0047		
08.3.05.02-0075	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина	т	0,0143		0,0033		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	25-60 мм						
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,00033	0,001	0,00063	0,003	
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,007	0,002			
12.2.03.11-0023	Ткань стеклянная конструкционная Т-11	м2			0,0158		3,91
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л		0,076	0,033	0,37	0,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,13	0,15	21,8	1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	3,4	2,9	4,3	8,64
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,06	1	1,93	2	2
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт		0,036			0,98

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-020-06	13-01-020-07	13-01-020-08	13-01-020-09	13-01-020-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	237	248	66,2	118	66,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,54	13,48	5,27	5,48	6,97
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч	18,51	16			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,32	0,57	0,63	0,5	1,05
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			3,94	4,43	4,82
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	4,46	3,07			
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,46	1,17		10,77	
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,57	4,49		
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				2,62	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,29				
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		4,49			
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		4,49			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,55	1,03	1,15	0,9	0,29
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,06	0,07	0,05	0,05
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,35	0,55			
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,45	2,83			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,2				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31,71	45,03	10,95	7,86	0,57
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,05				
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,2	0,52			
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,025				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12,28	4,26	0,86	7,2	7,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,68	1,28	0,26	2,16	2,16

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,005	0,0023			
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	1,904				
01.3.04.08-0001	Масло для двигателей автомашин М8В	кг	0,358	0,23			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00187	0,00194		0,00005	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	86,4	74,376	13,932	33,984	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0164	0,0047		0,0033	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,093	0,0383			
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,041	0,012		0,0082	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,093	0,0383			
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0011	0,0007		0,0001	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0093				
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,034			0,69	0,035
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,05	3,77	0,645		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,32	17,82	2,97	4,83	
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг				0,548	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0006				
01.7.15.12-0116	Шпильки стальные резьбовые, диаметр резьбы М24, длина 500 мм	т	0,00002				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	17,67	17,29	0,096	7,99	0,0061
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,0163	0,022	0,0011	0,0013	
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,0007				
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,003	0,00011			
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,0003	0,0001			
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,00044				
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,00015			
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	0,002	0,0084	0,0036		
08.3.11.01-1106	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П	т	0,0001				
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3	0,0018				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,0067		0,0046	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,02			
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,3	2,7	0,14	1	0,01
14.5.09.10-0001	Толуол каменноугольный и сланцевый, марки А, Б	т			0,05		
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2	2	2	0,9	
23.3.03.02-0025	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 45 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	0,492				
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт				0,092	

».

2.10.2.4. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)» отдела 1 «ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ» таблицу ГЭСНм 13-01-024 «Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-01-024 Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)

Измеритель: т

13-01-024-01 Сепаратор пара

13-01-024-02 Трубопроводы опускной, напорный; перемычки из стали 0Х18Н10Т, с задвижками и пружинными подвесками, диаметр и толщина стенки 325х16 мм

13-01-024-03 Коллектор напорный и всасывающий с опорами

13-01-024-04 Трубопроводы напорные и всасывающие контура многократной принудительной циркуляции с задвижками, клапанами обратными и дроссельными, опорами и подвесками диаметр условного прохода 752/800 мм

13-01-024-05 Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ). Насос главный циркуляционный

13-01-024-06 Коллектор групповой, сталь 0Х18Н10Т, диаметр и толщина стенки 325х15 мм, с блоками трубопровода Ду 300, с регулирующими клапанами и опорами

13-01-024-07 Привод к регулирующему клапану

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-024-01	13-01-024-02	13-01-024-03	13-01-024-04	13-01-024-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	60,3	494	214	301	87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,89	27,59	25,52	9,4	5,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч				15,49	
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		0,8	7,18	0,25	0,35
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,02	1,32	9,14	0,39	0,36
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		6,51		2,78	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				1,69	4,01
91.05.11-013	Краны портальные, грузоподъемность 640 т	маш.-ч	0,3				
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,95		9,32		
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,15		0,13	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,17	0,16			
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч					0,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность	маш.-ч	0,06	1,9	0,9	0,63	0,57

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	73 т						
91.09.03-036	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,77				
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,56	0,01	0,06	0,01	0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		1,91			
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч				0,55	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч				0,55	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		10,87		1,66	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				2,64	
91.17.03-041	Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт	маш.-ч				2,3	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		10,3			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,04	15,66	1,81	27	1,09
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,09				
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,21	0,84	1	0,35	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		15,72		3,34	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,00036	
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т		0,002		0,0004	
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг					2,3
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т				0,0043	0,001
01.3.01.06-0033	Смазка графитная общего назначения	кг				0,2	3,78
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ-205	кг	0,11		0,11	0,4	0,055
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		3,17			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,5		0,138	0,374	2,16
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,45		0,041	0,112	0,65
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,03		0,005	
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг				0,3	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,16	0,45267	0,086	0,37039	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,18	177,498	27,891	138,78	8,082
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг			2		0,91
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг		0,033		0,005	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,53		0,047	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л		0,152		0,038	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,53		0,047	
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т				0,0001	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,054			
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и	кг		8,29		2,38	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм						
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,08	0,32	1,03	10,71	0,88
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг				1,19	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,0174			
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	0,03	5	5	1,64	0,137
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т				0,0012	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	12,8	9,38	1,16	2,69	0,029
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,011	0,005	0,098	0,0044	0,005
08.3.01.02-0028	Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б	т	0,0002		0,001	0,005	
08.3.03.04-0041	Проволока черная, диаметр 0,55 мм	т	0,00009				
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т		0,0006			
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,0005				0,0011
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,00007			0,0002	0,00004
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т					0,0001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т		0,0007			
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т		0,0001			
08.3.08.02-0086	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 140-160 мм, толщина полки 9-20 мм	т		0,0006			
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т		0,0002	0,0015		0,00001
11.1.03.01-0068	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт IV	м3				0,00005	
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3		0,0014			
11.1.03.05-0074	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV	м3		0,00005			
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л		0,063		0,021	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,2		0,03	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1	2	2,4	0,02
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	2			3,5	0,2
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3	м		0,14			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	мм						
23.5.02.02-0031	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм	м		0,106			
23.5.02.02-0102	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм	м				0,002	
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт				0,044	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-024-06	13-01-024-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	223	752
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,17	3,89
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,29	1,07
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,56	1,38
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	5,3	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	19,57	53,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,96	2,42
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,59	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,02	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,31	0,1
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,89	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,81	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,002	
01.3.01.06-0053	Смазка ЦИАТИМ-201	кг		0,18
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,19	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,056	0,288
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,017	0,086
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,014	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,15118	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	72,36	208,8
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,041	
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,23	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,069	
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,23	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,022	
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,51	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		0,108
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0073	
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	5	12,9
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,84	0,38
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,012	
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,028	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,2	0,04
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	0,02

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.10.2.5. В отделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК, СПЕЦВОДООЧИСТКИ, ВОДОПОДГОТОВКИ, УСТАНОВКИ БИТУМИРОВАНИЯ И ХРАНИЛИЩА РАДИОАКТИВНЫХ ОТХОДОВ» таблицу ГЭСНм 13-02-004 «Баки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-02-004 Баки

Измеритель: т

Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость:

13-02-004-01 до 0,1 м3
13-02-004-02 свыше 0,1 до 0,5 м3
13-02-004-03 свыше 0,5 до 1 м3
13-02-004-04 свыше 1 до 5 м3
13-02-004-05 свыше 5 до 10 м3
13-02-004-06 свыше 10 до 16 м3
13-02-004-07 свыше 16 до 40 м3
13-02-004-08 Баки из коррозионностойкой стали рулонной заготовки вместимость 40 м3 и 75 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-004-01	13-02-004-02	13-02-004-03	13-02-004-04	13-02-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	393	198	83	70	59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	73,03	36,83	14,53	7,87	3,51
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	7,57	3,78	1,56		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	9,73	4,97	2,01	1,12	0,62
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч				0,87	0,48
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	28,07	14,04	5,32		
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч				9,64	4,16
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	46	23,11	8,95	4,76	1,79
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,38	3,9	2,29	4,74	4,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	18,2	9,09	3,45	1,78	0,711
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,46	2,73	1,04	0,534	0,213
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,172	13,104	4,968	2,556	1,188
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,09	1,64	0,966	5,06	4,24
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-004-06	13-02-004-07	13-02-004-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	45	26	350
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3	2,19	1,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.01.01-034	Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч			0,2
91.03.02-001	Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч	маш.-ч			72,86
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			1,33
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,19	0,11
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,45	1,08	
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,92		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,65	0,73	
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч			0,42
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			2,82
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч			0,09
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч			1,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,69	4,13	72,86
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч			1,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг			0,05
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			1,83
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,612	0,576	0,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,184	0,173	0,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,007
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,0235
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,044	0,54	302,826
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л			0,209
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л			0,209
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т			0,0005
01.7.11.04-0041	Проволока сварочная СВ-08Х19Н10Г2Б, диаметр 1,6 мм	кг			0,042
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг			25,2
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,62	2,85	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,019
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,6	1,6	3,87
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т			0,027
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг			45
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1	4,83

».

2.10.2.6. В разделе 1 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицу ГЭСНм 13-05-004 «Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-05-004 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: т

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-004-01 14 мм
13-05-004-02 18 мм
13-05-004-03 25 мм
13-05-004-04 32 мм
13-05-004-05 38 мм
13-05-004-06 57 мм
13-05-004-07 76 мм
13-05-004-08 89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			004-01	004-02	004-03	004-04	004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	5 405	4 160	3 002	1 245	1 267
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	101,87	77,24	54,06	16,19	18,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,58	6,62	4,7	1,55	1,71
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,9	2,19	1,53	0,45	0,52
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	156,7	118	82,55	37,64	37,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,58	6,62	4,7	1,55	1,71
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	985	744	519	218	201
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				40,34	
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	360	347	322	159	176
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,96	28,87	28,42	14,27	15,64
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	30,9	23,35	16,28	4,78	5,5
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	1,47	1,11	0,78	0,23	0,26
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	8,82	6,67	4,65	1,36	1,52
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	12,65	9,56	6,67	1,95	2,25
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	38,82	29,33	20,47	6	6,65
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	3,24	2,44	1,71	0,5	0,58
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	30	22,67	15,81	4,64	5,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	31,76	28	30,7	8,88	15,24
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	144	109	75,89	37,1	34,19
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	43,19	32,63	22,77	11,14	10,26
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	9,53	7,2	5,02	1,45	1,67
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг				2,9	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,867	1,41	0,987	0,211	0,357
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	928,8	702	464,4	242,496	279,792
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	12,71	9,6	6,7	1,96	2,23
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	159	120	83,72	24,2	27,88
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	59	45	31,28	9,16	10,42
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	159	120	83,72	24,2	27,88
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т				0,097	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1	0,78	0,85	0,25	0,39
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0037	0,0033	0,0035	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	27,88	29,87	29,4	14,73	16,28
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для	кг	0,32	0,24	0,28	0,08	0,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сварки высоколегированных и тугоплавких сталей						
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	54,12	44	46,28	26,16	32,36
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0074	0,0067	0,007	0,0066	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	24,35	18,4	12,84	3,76	4,27
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	44	34	23	8,4	7,8
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	21	16	12	4,3	4,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-004-06	13-05-004-07	13-05-004-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	685	573	499
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,66	7,9	6,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,21	0,71	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,34	0,16	0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	26,03	20,06	16,79
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,21	0,71	0,63
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	130	84,61	70,81
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		15,86	14,75
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	104	73,88	68,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,28	6,8	6,25
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,55	2,67	2,24
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,17	0,08	0,07
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,98	0,49	0,41
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,46	0,73	0,61
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,96	2,97	2,49
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,37	0,19	0,16
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	3,45	2,59	2,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	12,32	7,49	7,78
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	22,1	19,37	16,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,63	5,81	4,86
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	1,1	0,53	0,44
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		2,12	2,07
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,458	0,485	0,406
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	198,576	151,956	151,236
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	1,44	0,53	0,44
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	18	8,81	7,38
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,75	2,47	2,06
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	18	8,81	7,38
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,026	0,022
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,27	0,19	0,23
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и	кг	0,0034	0,0034	0,0032

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	9,45	6,83	6,55
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,088	0,066	0,074
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	25,45	21,92	21,91
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0068	0,0068	0,0064
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	2,76	1	0,85
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	5	2,9	2,4
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,5	2,7	2,5

».

2.10.2.7. В разделе 2 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицу ГЭСНм 13-05-011 «Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-05-011 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: т

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-011-01 57 мм
13-05-011-02 76 мм
13-05-011-03 89 мм
13-05-011-04 108 мм
13-05-011-05 133 мм
13-05-011-06 159 мм
13-05-011-07 219 мм
13-05-011-08 273 мм
13-05-011-09 325 мм
13-05-011-10 377 мм
13-05-011-11 426-630 мм
13-05-011-12 720 мм
13-05-011-13 820-1020 мм
13-05-011-14 1220 мм
13-05-011-15 1420 мм
13-05-011-16 1620-1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-01	13-05-011-02	13-05-011-03	13-05-011-04	13-05-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	779	678	512	427	387
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,04	8,63	6,44	5,08	4,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92	0,73	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,44	0,32	0,23	0,17	0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	43,12	41,88	30,6	24,1	23,85
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92	0,73	0,63
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	106	84,39	61,73	44,38	44,78
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный	маш.-ч	85,62	66,41	56,17	33,15	31,32

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,41	6,1	5,03	35,47	33,47
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,55	3,38	2,47	1,77	2,16
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,33	0,98	0,72	0,52	0,42
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,9	1,41	1,03	0,74	0,6
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	4,65	4,52	3,31	2,69	2,63
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,49	0,36	0,26	0,19	0,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	10,22	9,74	8,71	7,29	7,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	39,67	37,26	27,25	21,26	22,68
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	11,9	11,18	8,18	6,38	6,81
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,657	0,649	0,475	0,341	0,258
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,523	1,005	0,7346	0,769	0,96
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	170,532	164,952	163,008	122,832	124,308
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,876	0,649	0,475	0,321	0,258
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	10,95	10,82	7,91	5,69	4,31
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	4,09	3,03	2,22	1,5	1,2
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	10,95	10,82	7,91	5,69	4,31
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,22	0,26	0,24	0,086	0,19
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0033	0,0033	0,0034	0,0034	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,54	6,39	5,18	5,57	11,18
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,073	0,087	0,079	0,029	0,062
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	20,46	20,75	19,81	18,1	18,18
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0066	0,0066	0,0067	0,0069	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	1,68	1,24	0,91	0,615	0,495
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	31	30	22	16	1,2
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,6	3	2,5	2,2	2,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-06	13-05-011-07	13-05-011-08	13-05-011-09	13-05-011-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	365	276	179	170	152

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,71	2,61	1,82	1,73	1,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,52	0,37	0,33	0,31	0,3
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1	0,05	0,03	0,03	0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	21,46	14,1	9,27	7,92	7,71
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,52	0,37	0,33	0,31	0,3
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	33,41	17,67	9,58	9,38	7,18
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		5,43	3,77	3,55	3,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	24,6	13,75	9,16	9,35	15,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31,19	18,11	11,63	11,01	11,92
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,16	1,25	0,88	0,73	0,78
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,31	0,21	0,15	0,12	0,09
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,45	0,32	0,23	0,19	0,15
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,11	1,46	0,87	0,87	0,83
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,11	0,09	0,06	0,05	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	6,59	4,13	2,88	2,89	2,54
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	19,58	12,69	9,86	8,99	8,77
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,88	3,81	2,96	2,7	2,63
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,193	0,1	0,049	0,041	0,031
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		1,01	0,66	0,65	0,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,982	0,877	0,964	1,163	1,193
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	116,462	83,72	56,664	58,284	52,128
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг					
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0062	0,09	0,049	0,041	0,031
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	3,21	1,5	0,81	0,68	0,52
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,9	0,42	0,23	0,19	0,15
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	3,21	1,5	0,81	0,68	0,52
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,0043	0,0023	0,002	0,0015
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,18	0,11	0,078	0,078	0,067
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0033	0,0033	0,0033	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	9,85	8,04	5,39	5,29	6,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,059	0,036	0,026	0,026	0,022
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры	м2	13,57	17,17	15,64	15,7	15,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2						
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0067	0,0067	0,0066	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,369	0,172	0,093	0,078	0,06
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,9	0,49	0,27	0,22	0,17
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1,8	1,5	1,6	1,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-11	13-05-011-12	13-05-011-13	13-05-011-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	125	108	106	94
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,33	1,34	1,14	1,15
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,26	0,25	0,25
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,01	0,01	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,04	5,67	5,17	5,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,26	0,25	0,25
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	10,33	9,96	7,26	7,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,23	2,25	1,76	1,55
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,52	5,97	4,52	3,97
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,9	7,1	11,12	8,34
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,71	0,59	0,65	0,81
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,07	0,05	0,03	0,04
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,12	0,08	0,05	0,05
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,6	0,72	0,58	0,59
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,02	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,25	2,25	1,78	1,59
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,07	6,48	5,94	5,89
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,12	1,94	1,78	1,77
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,039	0,029	0,018	0,018
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,51	0,51	0,41	0,37
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,963	2,702	2,761	3,861
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	39,6	42,66	34,236	30,42
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,02	0,014	0,009	0,0061
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,65	0,52	0,65	0,3
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,09	0,08	0,065	0,06
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,65	0,52	0,65	0,3
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00093	0,00068	0,0004	0,0003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2	кг	0,062	0,062	0,05	0,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	мм					
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0033	0,0034	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,01	3,86	4,82	4,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,02	0,02	0,0121	0,0143
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	15,2	15,02	14,56	14,38
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0067	0,0067	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,054	0,045	0,037	0,033
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,2	0,15	0,09	0,09
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,5	1,5	1,42	1,39

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-15	13-05-011-16
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	91	82
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,96	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,24	0,24
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,49	3,29
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,24
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,15	10,42
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,3	1,25
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,05	2,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,52	6,09
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,48	0,47
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,08	0,05
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,03	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,42	0,38
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,24	1,22
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,02	3,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,21	1,14
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,013
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,29	0,29
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,0509	3,97091
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	28,116	27,252
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0042	0,0032
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,21	0,213
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,043	0,046
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,21	0,213
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,003	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	4,84	4,62

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0111	0,011
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,1	14,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,026	0,026
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,36	1,35

».

2.10.2.8. В разделе 2 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицу ГЭСНм 13-05-013 «Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-05-013 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: т

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-013-01 57 мм
13-05-013-02 76 мм
13-05-013-03 89 мм
13-05-013-04 108 мм
13-05-013-05 133 мм
13-05-013-06 159 мм
13-05-013-07 219 мм
13-05-013-08 245 мм
13-05-013-09 273 мм
13-05-013-10 325 мм
13-05-013-11 377 мм
13-05-013-12 426 мм
13-05-013-13 530 мм
13-05-013-14 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-01	13-05-013-02	13-05-013-03	13-05-013-04	13-05-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	521	409	356	313	233
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,68	4,99	4,25	3,79	3,07
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,2	0,71	0,64	0,57	0,44
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,34	0,16	0,14	0,11	0,07
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	32,9	26,33	22,16	20,6	16,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,2	0,71	0,64	0,57	0,44
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	60,3	53,7	45,3	34,8	23,1
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		9,15	8,57	8,77	5,91
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	64,72	45,3	43,2	21	15,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,68	4,15	3,85	28,1	19
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор	маш.-ч	3,48	2,62	2,2	2,41	1,84

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	25 м, мощность 22 кВт						
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,07	0,03	0,03	0,06	0,05
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,37	0,19	0,16	0,35	0,31
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,46	0,73	0,61	0,5	0,48
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,55	2,67	2,25	2,02	1,58
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,27	0,17	0,11	0,13	0,13
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	7,53	4,75	4,97	4,53	3,44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	30,3	23,6	19,9	19,9	15,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	9,1	7,08	5,98	5,95	4,72
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,51	0,34	0,29	0,22	0,13
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		1,22	1,2	1,19	0,9
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,3997	0,458	0,3876	0,4881	0,4311
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	129,96	99,72	99,36	83,952	79,956
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,68	0,34	0,29	0,22	0,13
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	8,38	5,59	4,71	3,63	2,22
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	3,12	1,57	1,33	1,01	0,63
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	8,38	5,59	4,71	3,63	2,22
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,015	0,013	0,011	0,006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,163	0,119	0,144	0,129	0,093
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0034	0,0034	0,0032	0,0032	0,0036
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,77	4,17	4,03	8,91	7,71
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,054	0,042	0,047	0,042	0,031
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	18,7	15,4	18,47	17,9	16,7
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,007	0,006	0,006	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	1,29	0,64	0,54	0,42	0,25
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	2,4	1,8	1,5	1,2	0,73
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2,3	2,1	2	1,8	1,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-06	13-05-013-07	13-05-013-08	13-05-013-09	13-05-013-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	159	138	144	168	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,8	1,66	1,24	1,46	1,21
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,46	0,31	0,3	0,31	0,27
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,08	0,03	0,02	0,02	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,1	9,89	5,32	7,11	5,59
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,46	0,31	0,3	0,31	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	16,7	10,2	8,09	9,3	6,58
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,96	3,21	1,99	2,29	2,74
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,46	5,64	3,54	4,63	3,98
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,7	13,8	10	12,08	10,73
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,46	1,34	0,71	0,99	0,76
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,3	0,1	0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,74	0,55	0,06	0,07	0,05
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,79	0,22	0,15	0,17	0,12
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,09	0,82	0,46	0,63	0,52
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч			0,03	0,04	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,63	1,67	0,943	1,36	1,16
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	10,4	9,14	5,55	8,07	6,33
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,12	2,74	1,67	2,43	1,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,06	0,04	0,02	0,025	0,018
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,45	0,43	0,27	0,34	0,28
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,17486	0,42322	0,24966	0,41209	0,43148
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	33,228	27,396	28,188	35,28	28,332
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,06	0,04	0,02	0,025	0,018
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,97	0,64	0,331	0,419	0,296
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,27	0,18	0,092	0,116	0,083
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,97	0,64	0,331	0,419	0,296
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,003	0,002	0,001	0,001	0,0009
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,033	0,046	0,025	0,037	0,033
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0032	0,0034	0,0034	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,2	7,32	5,92	7,38	8,05
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,015	0,015	0,0083	0,0126	0,0105
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,7	14,7	14	14,3	14,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,006	0,006	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,11	0,07	0,038	0,048	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,32	0,18	0,11	0,14	0,1
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,5	1,5	1,3	1,4	1,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-11	13-05-013-12	13-05-013-13	13-05-013-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	115	75,8	66,2	63,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,33	0,91	0,93	0,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,27	0,25	0,26	0,11
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,59	4,63	3,62	3,92
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,27	0,25	0,26	0,11
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,26	2,07	3,07	2,66
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,43	1,45	1,16	1,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,72	3,51	2,93	2,83
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	19,23	11,7	8,79	10,64
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,78	0,76	0,58	0,64
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,02	0,02	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,05	0,1	0,12	0,06
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,12	0,04	0,07	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,64	0,34	0,3	0,35
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,75	0,68	0,6	0,633
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,69	5,38	4,16	2,44
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,31	1,61	1,85	0,74
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,022	0,008	0,012	0,01
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,42	0,17	0,15	0,16
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,79182	0,43066	0,49087	0,67076
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	36,648	24,948	21,06	20,664
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,022	0,0078	0,0059	0,0051
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,364	0,131	0,194	0,168
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,102	0,037	0,04	0,025
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,364	0,131	0,194	0,168
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0011	0,0004	0,0003	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,047	0,018	0,016	0,017
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и	кг	0,003	0,0035	0,0033	0,0033

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм					
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,67	6,89	7,77	6,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0155	0,0061	0,0053	0,0056
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,4	13,54	13,51	13,48
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,042	0,015	0,016	0,014
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,04	0,06	0,05
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,4	1,3	1,3	1,2

».

2.10.2.9. В разделе 3 «МАСЛОПРОВОДЫ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицу ГЭСНм 13-05-020 «Маслопроводы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-05-020 Маслопроводы

Измеритель: т

Маслопроводы:

13-05-020-01 турбин и генераторов

13-05-020-02 оборудования

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-020-01	13-05-020-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	382	467
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,84	9,55
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,42	3,08
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,35
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,35
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	2,44	2,89
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	11,67	14,73
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	35,6	47,77
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13	10
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	4,13	4,72
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,54	2,97
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,09	0,08
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	0,62	0,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	6,06	7,54
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,62	8,15
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,69	2,45
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,6	1,9
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00087	0,0002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,61	0,59
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	63,567	80,64
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,02	0,025
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,157	0,189
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,006	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,6	6,85

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,051	0,067
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,72	3,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,012	0,012
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,31	0,41
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1,3

».

2.10.2.10. В разделе 4 «ТРУБОПРОВОДЫ НАРУЖНЫЕ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицу ГЭСНм 13-05-025 «Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-05-025 Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности

Измеритель: т

Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см2), диаметр условный:

13-05-025-01 800 мм
13-05-025-02 1000 мм
13-05-025-03 1200 мм
13-05-025-04 1400 мм
13-05-025-05 1600 мм
13-05-025-06 1800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-025-01	13-05-025-02	13-05-025-03	13-05-025-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	101	83	57,7	54,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,59	5,57	4,04	3,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	6,52	5,5	3,96	3,05
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,22	0,22
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,83	2,45	1,56	1,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,16	1,86	1,36	1,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,8	4,12	2,81	2,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,8	7,66	6,09	12,53
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,03	0,89	0,68	0,55
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,71	1,9	1,31	0,98
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,5	2,91	2,06	1,58
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,05	0,87	0,62	0,48
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,008	0,006	0,004	0,002
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,65	0,46	0,32	0,24
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00373	0,00404	0,00416	0,00374
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	67,068	48,744	32,04	27,684
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2	2	2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,13	0,11	0,062	0,04
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,13	0,11	0,062	0,04
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00077	0,00043	0,00025	0,00014
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,073	0,052	0,036	0,028
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,24	3,67	3,17	3,06
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,032	0,038	0,028	0,014
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,024	0,017	0,012	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,2	13,8	13,5	13,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,02	0,02	0,02
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,05	0,04	0,02	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1	1	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-025-05	13-05-025-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	45,3	41,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,01	2,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,97	2,8
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	0,22	0,22
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,79	1,62
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,03	0,82
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2	1,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,64	3,5
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,58	0,66
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч		0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,01	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,95	0,764
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,61	1,19
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,48	0,36
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,002
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,24	0,19
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00424	0,00528
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,784	9,9
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	2	2
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,04	0,13
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,04	0,13
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00014	0,00014

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,026	0,02
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,95	2,34
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,02	0,056
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0085	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	13,3	13,2
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,02
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1

».

2.10.2.11. В разделе 1 «АРМАТУРА ПРИВАРНАЯ» отдела 6 «АРМАТУРА» таблицу ГЭСНм 13-06-002 «Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-06-002 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-002-01	до 25 мм
13-06-002-02	50 мм
13-06-002-03	100 мм
13-06-002-04	125 мм
13-06-002-05	150 мм
13-06-002-06	200 мм
13-06-002-07	250 мм
13-06-002-08	300 мм
13-06-002-09	350 мм
13-06-002-10	400 мм
13-06-002-11	500 мм
13-06-002-12	600 мм
13-06-002-13	700 мм
13-06-002-14	800 мм
13-06-002-15	1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-01	13-06-002-02	13-06-002-03	13-06-002-04	13-06-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	9,81	12,3	35,7	39,3	60
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,16	1,2	1,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,61
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			0,59	0,73	0,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,61
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	2,16	3,12	4,16	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,48	2,46	2,58	3,03	3,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,14	0,23	2,77	3,26	4,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,14	0,28	0,55	0,66	0,82
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00015	0,0006	0,0014	0,0024	0,0033
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00008	0,00029	0,00057	0,0011	0,00152
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,872	3,06	5,724	7,2	8,928
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00007	0,00025	0,0006	0,001	0,0014
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,144	0,236	0,892	1,08	1,27
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0012	0,002	0,0048	0,0058	0,0074
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,148	0,258	0,474	0,6	0,71
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00013	0,0005	0,0012	0,002	0,0028
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,11	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,06	0,11	0,16	0,17

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-06	13-06-002-07	13-06-002-08	13-06-002-09	13-06-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	77	87,2	96,7	109	116
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,24	1,28	1,3	1,36	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,62	0,64	0,65	0,68	0,69
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,35	1,17	1,45	1,72	2,11
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,62	0,64	0,65	0,68	0,69
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,72	4,72	5,52	5,52	6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,26	1,58	1,8	2,26	2,52
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,82	4,7	5,74	6,57	7,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,07	6,03	6,84	9,66	11,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,1	1,42	1,7	1,95	2,22
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,005	0,007	0,009	0,011	0,012
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0023	0,0032	0,004	0,005	0,006
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,28	0,34	0,4	0,48	0,54
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,788	15,768	19,476	22,788	23,652
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0018
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0022	0,0029	0,0037	0,0044	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,2	2,73	3,2	5,27	6,03
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0096	0,0126	0,0154	0,0172	0,02
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,36	1,64	1,99	2,3	2,58
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0043	0,0058	0,0073	0,0088	0,01
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,28	0,3	0,37	0,44	0,46

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-11	13-06-002-12	13-06-002-13	13-06-002-14	13-06-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	142	161	187	211	343
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,48	1,52	1,6	1,66	1,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,74	0,76	0,8	0,83	0,98
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,77	3,7	4,63	5,54	9,25
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,74	0,76	0,8	0,83	0,98
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	12,64	13,76	16,64	17,76	30
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,34	2,7	3,24	2,8	5,32
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой	маш.-ч	8,36	9,31	10,4	11,17	16,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,22	11,55	12,53	20,38	34,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,76	3,28	3,76	4,24	6,28
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,017	0,02	0,024	0,027	0,042
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0076	0,0093	0,0114	0,0133	0,019
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048	0,048	0,048	0,072
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,66	0,8	0,9	1	1,5
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0052
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	29,628	66,384	82,44	94,176	143,1
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,8	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,118	0,136	0,154	0,22
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,8	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,08	0,09	0,1	0,12	0,22
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,007	0,009	0,01	0,012	0,018
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,06	5,9	6,62	11,62	20,06
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,025	0,03	0,034	0,038	0,057
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,2	3,82	4,44	4,88	6,32
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,014	0,017	0,02	0,023	0,035
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,066	0,068	0,076	0,088	0,13
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,36
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,55	0,66	0,77	0,88	1,33

».

2.10.2.12. В разделе 1 «АРМАТУРА ПРИВАРНАЯ» отдела 6 «АРМАТУРА» таблицу ГЭСНм 13-06-004 «Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-06-004 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-004-01	до 25 мм
13-06-004-02	50 мм
13-06-004-03	100 мм
13-06-004-04	150 мм
13-06-004-05	200 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

13-06-004-06 250 мм
13-06-004-07 300 мм
13-06-004-08 350 мм
13-06-004-09 400 мм
13-06-004-10 500 мм
13-06-004-11 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-01	13-06-004-02	13-06-004-03	13-06-004-04	13-06-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	14,8	15,5	65	89,4	102
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,24	1,34	1,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,62	0,67	0,71
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			2,01	2,92	3,86
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,62	0,67	0,71
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,7	2,16	3,84	6,88	6,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,5	0,5	0,78	1,44	1,72
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,88	2,46	2,4	2,81	3,64
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,17	0,24	3,25	7,54	5,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,195	0,28	0,5	0,672	1,04
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,00024	0,0024	0,0074	0,016	0,0224
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,00007	0,0007	0,0022	0,0048	0,0067
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,04	0,04	0,14	0,2	0,28
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,868	11,988	14,796	28,044	38,556
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00007	0,00065	0,002	0,004	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,204	0,236	1,02	4,73	4,64
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0015	0,002	0,0046	0,006	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,184	0,294	0,644	0,95	1,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00013	0,0013	0,0039	0,0083	0,012
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,1	0,1	0,13	0,13	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,06	0,11	0,17	0,26

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-06	13-06-004-07	13-06-004-08	13-06-004-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	123	143	159	196
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	1,62	1,72	1,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,76	0,81	0,86	0,92
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,57	4,19	4,88	5,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,76	0,81	0,86	0,92
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	7,68	8,88	6,88	12,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,9	3,16	2,26	3,7
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,61	5,59	6,54	11,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,18	15,27	22,28	37,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,32	1,57	1,92	2,06
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,032	0,04	0,048	0,058
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0096	0,012	0,014	0,0174
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,4	0,48	0,54
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,002	0,002	0,002	0,0036
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	42,696	58,284	53,316	90,72
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,8
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,04	0,04	0,05	0,06
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0085	0,011	0,03	0,015
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,17	10,66	8,63	21,26
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012	0,014	0,017	0,018
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,64	1,99	2,25	2,58
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,017	0,021	0,025	0,03
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-	кг	0,13	0,13	0,13	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	011-2, МА-011-2Н					
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,28	0,37	0,38	0,46

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-10	13-06-004-11
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	258	290
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	2,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1	1,12
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	5,97	8,36
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1	1,12
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	12,64	12,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,5	4,5
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	12,67	13,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	43,85	52,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,46	3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,072	0,09
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,0216	0,027
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,66	0,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0036	0,0036
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	105,048	158,544
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,8	0,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,118
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,8	0,8
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,07	0,08
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,019	0,024
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	32,48	30,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,022	0,027
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,4	3,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,038	0,047
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,066	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,24	0,24
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,55	0,66

».

2.10.2.13. В разделе 2 «АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ И СМОТРОВЫЕ ЛАЗЫ» отдела 6 «АРМАТУРА» таблицу ГЭСНм 13-06-010 «Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-06-010 Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

безопасности

Измеритель: шт

13-06-010-01 Задвижка клиновая фланцевая, устанавливаемая на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода 800 мм

Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода:

13-06-010-02 800 мм
13-06-010-03 1000 мм
13-06-010-04 1200 мм
13-06-010-05 1400 мм
13-06-010-06 1600 мм
13-06-010-07 1800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-010-01	13-06-010-02	13-06-010-03	13-06-010-04	13-06-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	149	125	174	202	253
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,13	7,23	11,38	12,45	13,65
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	10,56	6,7	10,83	11,9	13,1
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	1,5	0,58	0,88	0,92	1,02
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,57	0,53	0,55	0,55	0,55
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,44	4,44	6,78	7,5	11,76
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,38	3,38	5,16	6,54	7,92
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	9,09	9,09	11,4	13,5	15,2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	17,2	16,9	21,2	29	37,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		4,24	5,26	6,28	7,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,17	0,01	0,069	0,077	0,096
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,051	0,003	0,021	0,023	0,029
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,018	0,018	0,018
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,02	1,02	1,28	1,54	1,78
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	105,3	105,3	135,432	154,188	203,436
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,12	0,144	0,172	0,194
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,045	0,0025	0,018	0,02	0,025
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		8,26	10,3	15,4	22,6
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,038	0,0474	0,057	0,064

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,12	5,32	25,7	28,8	35,7
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,089	0,005	0,036	0,04	0,05
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,1	0,1	0,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	3,5	3,1	3,5	4,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-010-06	13-06-010-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	291	326
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,86	16,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	14,3	15,6
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	1,07	1,07
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,56	0,56
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	15,4	19,52
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	8,92	9,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	12,3	19,4
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	39,6	41,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	8,18	9,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,102	0,102
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,031	0,031
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,021	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	2,04	2,32
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0014	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	231,336	260,676
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,35	0,4
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,35	0,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,222	0,249
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,027	0,027
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	25,6	28,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,073	0,082
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	38,7	39,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,054	0,054
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	4,7	5

».

2.10.2.14. В разделе 2 «ПРОХОДКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ» отдела 8 «ПРОХОДКИ» таблицы ГЭСНм 13-08-005 «Проходки из коррозионностойкой стали», 13-08-006 «Проходки из углеродистой стали», 13-08-007 «Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб», 13-08-008 «Проходки из коррозионностойкой и углеродистой стали групповых трубопроводов», 13-08-009 «Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации», 13-08-010

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-08-005 Проходки из коррозионностойкой стали

Измеритель: шт

Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-005-01 80х325 мм, с воздухораспределителем
13-08-005-02 300х530 мм, с воздухораспределителем
13-08-005-03 25х114, 32х114, 50х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-005-04 100х273, 125х273 мм, без воздухораспределителя
13-08-005-05 300х530 мм, без воздухораспределителя

Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-005-06 80х321, 100х321 мм, с воздухораспределителем
13-08-005-07 20х114, 30х114, 50х114 мм,без воздухораспределителя
13-08-005-08 50х159, 150х219 мм, без воздухораспределителя
13-08-005-09 80х273, 100х273, 200х299 мм, без воздухораспределителя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-005-01	13-08-005-02	13-08-005-03	13-08-005-04	13-08-005-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	63	127	23	41	79
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,77	4,1	1,92	2,25	3,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,69				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,17	0,12	0,13	0,14
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		1,18	0,19	0,34	0,72
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		1,32	0,23	0,39	0,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,99	1,54	1,44	1,46	1,49
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		2,58	3,76	5,76	2,59
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,18				
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч		9,4		5,1	9,48
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,38	41,99	2,39	4,93	13,92
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,59				
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01				
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,03				
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,02				
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		2,46		1,32	2,46
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,0058	0,0012	0,0023	0,0058
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,21				
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00045	0,00198	0,00044	0,00084	0,00198
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,216	43,092	9,612	20,52	38,592
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0008	0,0004	0,0004	0,0008
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура	л		0,192	0,038	0,076	0,192

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,015	0,027	0,01	0,013	0,025
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,192	0,038	0,076	0,192
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001				
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг		0,067	0,036	0,067	
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		8,9	0,65	3,37	8,9
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	10,67				
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг		12,43			
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,022		0,012	0,022
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	4,78	18,87	0,74	5,36	11,35
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,0092	0,014	0,006	0,007	0,014
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,00001	0,038	0,008	0,015	0,038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,12	2,37	0,15	0,76	1,5
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,35	1,75	0,05	0,48	1,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-005-06	13-08-005-07	13-08-005-08	13-08-005-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	48	22	34	43
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,68	1,87	3,15	2,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,6		0,32	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,12	0,58	0,12
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,17		0,39
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,2		0,44
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,99	1,44	1,98	1,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		1,88		3,16
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,18			
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч				3,87
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,82	1,89	9,93	3,77
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,59		0,38	
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01		0,01	
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,04		0,03	
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,02		0,02	
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01		0,01	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3				1,32
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,001		0,0004
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,21			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00045	0,00044	0,00033	0,00135
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	17,604	9,36	12,168	21,06
01.7.07.08-0004	Мыло хозяйственное жидкое	кг	0,002		0,012	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0004	0,0003	0,0005
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,038		0,13
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,015	0,01	0,01	0,014
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л		0,038		0,13
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001			
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,0005	0,0004	0,0003	0,0005
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		0,65	4,47	3,37
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			0,01	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	10,67			
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг			0,51	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	5,18	0,46	1,51	1,74
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,0092	0,006	0,0062	0,008
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,00001	0,108		0,026
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,2	0,13	0,51	0,4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,39	0,02	0,1	0,13

Таблица ГЭСНм 13-08-006 Проходки из углеродистой стали

Измеритель: шт

Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-006-01 80х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-02 200х299 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-03 300х530 мм, без воздухораспределителя

Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-006-04 80х273,100х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-05 400х650 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-06 600х850 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-07 30х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-08 150х273 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-09 300х530 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-10 400х650 мм, без воздухораспределителя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-006-01	13-08-006-02	13-08-006-03	13-08-006-04	13-08-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	44	29	57	40	125
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,23	2,11	2,62	2,42	3,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,14	0,13	0,14	0,58	1,32
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность	маш.-ч	0,24	0,27	0,5		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	25 т						
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,45	0,32	0,58		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,48	1,45	1,49	1,45	1,55
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,75	0,75	1,65	0,75	2,3
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,07			3,84	8,9
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,4	6,66	17,16	8,43	44,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,32			1,32	3
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,17	0,19	0,33	0,17	0,41
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00004	0,00005	0,00008	0,00004	0,0001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,3	14,076	25,74	15,408	44,244
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0004	0,0005	0,0008	0,0004	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,013	0,014	0,025	0,013	0,031
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ-08А	кг	0,036			0,036	0,082
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,19	3,37	8,9	0,19	35,07
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012			0,012	0,027
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	8,14	5,17	11,17	3,66	21,77
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,007	0,008	0,014	0,007	0,017
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,04	0,04	0,08	0,04	0,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,04	0,68	1,5	0,64	0,72

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-006-06	13-08-006-07	13-08-006-08	13-08-006-09	13-08-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч	159	13	26	50	78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,48	1,8	2,14	2,58	3,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,61	0,27	0,44	0,66	0,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,55	1,44	1,44	1,46	1,48
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,75	0,34	0,75	1,65	2,3
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	12,75				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	58,66	1,88	5,1	13,34	24,82
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3				
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,53	0,07	0,17	0,33	0,41
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0001	0,00004	0,00004	0,00008	0,0001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	53,028	6,3	14,184	25,308	41,076
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0013	0,0004	0,0004	0,0008	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,04	0,01	0,013	0,025	0,031
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ-08А	кг	0,082				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки	кг	46,13	0,65	3,37	8,9	19,82

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм						
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,027				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	28,69	0,56	1,71	7,22	9,24
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,006	0,007	0,014	0,017
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,13	0,02	0,04	0,08	0,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,57	0,13	0,36	1,1	1,31

Таблица ГЭСНм 13-08-007 Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб

Измеритель: шт

Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки:

13-08-007-01 10х219 мм, количество труб в пучке 7

13-08-007-02 10х299 мм, количество труб в пучке 12

13-08-007-03 10х600 мм, количество труб в пучке 37

Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки:

13-08-007-04 10х219 мм, количество труб в пучке 7

13-08-007-05 30х299 мм, количество труб в пучке 8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-007-01	13-08-007-02	13-08-007-03	13-08-007-04	13-08-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	44	42	93	43	38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,46	2,26	3,45	3,42	2,49
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,41			0,37	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,12	0,13	0,58	0,12
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,37	0,92		0,47
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,39	1,01		0,52
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,98	1,44	1,45	1,98	1,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,77	0,12	0,26	0,77	0,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,02	10,61	18,56	10,23	7,33
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,6			0,6	
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01			0,01	
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,03			0,03	
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,02			0,02	
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01			0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,14	0,02	0,04	0,14	0,02
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0004			0,0004	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00003	0,00005	0,00009	0,00003	0,00005
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,428	15,228	32,94	13,14	16,2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,00031	0,0005	0,0009	0,00031	0,0005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0103	0,01	0,03	0,0103	0,014
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и	кг		4,3	7,4		4,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм						
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,01	0,38	0,9	5,01	0,29
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,36	2,04	5,78	1,35	1,56
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,0061	0,008	0,016	0,0061	0,008
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,31	0,04	0,08	0,31	0,04
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,74	0,53	1,32	0,74	0,48
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,05	0,14	0,44	0,04	0,1

Таблица ГЭСНм 13-08-008 Проходки из коррозионностойкой и углеродистой стали групповых трубопроводов

Измеритель: шт

13-08-008-01 Проходка вертикальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода 300 мм и 600 мм, количество труб в проходке соответственно 6 и 2

Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке:

13-08-008-02 3

13-08-008-03 11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-008-01	13-08-008-02	13-08-008-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-56	Средний разряд работы 5,6	чел.-ч	504	288	780
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,24	7,48	12,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	1,99	1,7	4,8
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,88	0,75	1,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,62	2,36	3,19
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,32	1,32	1,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,72	1,34	3,59
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	323,47	153,6	425,29
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	3,17	2,96	4,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,7	0,43	1,15
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,002	0,0014	0,0038
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,688	18,396	50,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001	0,0001	0,00001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	139,27	85,41	233,94
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	96,54	53,21	192,41
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,02	0,01	0,03
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	10	10	30
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	9,03	4,95	18,13

Таблица ГЭСНм 13-08-009 Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации

Измеритель: шт

13-08-009-01 Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-009-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	29
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,35
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,21
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,25
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,17
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,09
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,39
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,03
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0003
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00007
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,148
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0007
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,02
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,75
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	2,97
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,58
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,1
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,48
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,09

Таблица ГЭСНм 13-08-010 Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств

Измеритель: шт

13-08-010-01 Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-010-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	70
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,63
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,52
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,35
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	20,37
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,92
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,05
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0006
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00019
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	38,268
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0019
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,06
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,29
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	8,5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	7,39

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,51
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,55

».

2.10.2.15. В разделе 2 «ПРОХОДКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ» отдела 8 «ПРОХОДКИ» таблицы ГЭСНм 13-08-013 «Проходки из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали», 13-08-014 «Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб с корпусами проходок из углеродистой стали», 13-08-015 «Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации с корпусами проходок из углеродистой стали», 13-08-016 «Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств с корпусами проходок из углеродистой стали» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-08-013 Проходки из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель: шт

Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-013-01 80х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-02 200х299 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-03 300х530 мм, без воздухораспределителя

Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

13-08-013-04 80х273, 100х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-05 400х650 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-06 600х850 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-07 30х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-08 150х273 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-09 300х530 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-10 400х650 мм, без воздухораспределителя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-013-01	13-08-013-02	13-08-013-03	13-08-013-04	13-08-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	59	45	84	54	148
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,39	4,24	5,35	4,38	6,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,27	0,26	0,32	0,55	0,89
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,11	0,98	1,32	1,07	1,92
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,35		
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,35	0,33	0,54		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,77	0,76	0,87	0,74	0,9
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,47	1,46	1,55	1,44	1,57
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,68	0,68	1,49	0,68	2,07
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,55			3,55	8,24
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,74	6,99	15,97	11,01	45,96
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с	маш.-ч	0,3	0,33	0,53	0,35	0,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,32			1,32	3
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,17	0,19	0,33	0,17	0,41
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0002	0,0002	0,0004	0,0003	0,0006
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00004	0,00005	0,00008	0,00004	0,0001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	16,488	15,48	28,8	16,488	46,836
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0006	0,0008	0,0004	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,013	0,014	0,025	0,013	0,03
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ-08А	кг	0,036			0,036	0,082
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,53	4,82	11,27	7,79	38,35
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,012			0,012	0,027
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,64	11,92	31,2	7,75	36,81
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,007	0,008	0,014	0,007	0,017
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,004	0,004	0,008	0,004	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	1,67	3,9	1,22	4,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-013-06	13-08-013-07	13-08-013-08	13-08-013-09	13-08-013-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	187	25	42	75	105
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,26	3,72	4,24	5,16	5,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,06	0,44	0,55	0,71	0,83
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	2,23	0,79	0,94	1,26	1,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,96	0,7	0,73	0,8	0,83
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,62	1,41	1,43	1,49	1,52
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,48	0,3	0,68	1,49	2,07
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	11,79				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	60,2	3,62	7,6	16,95	28,47
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,87	0,22	0,35	0,57	0,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3				
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,53	0,07	0,17	0,33	0,41
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0007	0,0002	0,0003	0,0005	0,0006
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0001	0,00004	0,00004	0,00008	0,0001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	56,304	6,948	15,48	28,8	43,704
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0013	0,0004	0,0004	0,0008	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,04	0,011	0,013	0,025	0,03
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ-08А	кг	0,082				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	50,14	1,67	4,97	11,52	23,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм						
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,027				
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,006	0,007	0,014	0,017
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,013	0,002	0,004	0,008	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	6,1	0,39	1,04	2,55	3,28

Таблица ГЭСНм 13-08-014 Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель: шт

Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки:

13-08-014-01 10х299 мм, количество труб в пучке 12

13-08-014-02 10х600 мм, количество труб в пучке 37

13-08-014-03 Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали горизонтальных трубопроводов, диаметр условного прохода трубопроводов 30 мм, диаметр корпуса проходки 299 мм, количество труб в пучке 8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-014-01	13-08-014-02	13-08-014-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	66	136	56
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,62	6,5	4,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,32	0,62
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,2	2,12	1,17
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,49	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,42	0,69	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,75	0,87	0,73
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,44	1,55	1,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,11	0,23	0,11
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,59	17,12	9,8
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,33	0,59	0,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,02	0,04	0,02
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00025	0,00049	0,00035
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,756	42,12	19,188
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0009	0,0005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,014	0,028	0,014
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,3	7,4	4,3
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,83	3,55	1,97
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	8,74	30,54	5,36
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,008	0,016	0,008
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,004	0,008	0,004
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,47	4,24	1,07
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,14	0,44	0,1

Таблица ГЭСНм 13-08-015 Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель: шт

13-08-015-01 Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

углеродистой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм:

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-015-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	59
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,83
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,25
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,89
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,34
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,46
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,74
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,54
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,79
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,03
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0006
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00007
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,432
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0007
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,02
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,71
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	2,97
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	6,8
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,09

Таблица ГЭСНм 13-08-016 Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель: шт

13-08-016-01 Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-016-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	109
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,71
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,27
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,23
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,47
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,62
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,77
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,46
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	21,12
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,97
4	**МАТЕРИАЛЫ**		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,05
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0014
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00019
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	48,6
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0019
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,06
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,43
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	8,5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	14,46
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	3,3
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,55

».

2.10.2.16. В разделе 3 «ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГЕРМЕТИЧНОЙ ЗОНЫ СИСТЕМЫ ЛОКАЛИЗАЦИИ АВАРИЙ» отдела 8 «ПРОХОДКИ» таблицы ГЭСНм 13-08-017 «Изделия закладные из коррозионностойкой стали», 13-08-018 «Изделия закладные из углеродистой стали» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-08-017 Изделия закладные из коррозионностойкой стали

Измеритель: шт

Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев:

13-08-017-01 1, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-017-02 1, диаметр корпуса изделия закладного 427 мм (ЗДП)
13-08-017-03 2, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)
13-08-017-04 3, диаметр корпуса изделия закладного 20, 57 мм (МН)
13-08-017-05 3, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (ЗДП)
13-08-017-06 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-017-07 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-017-08 3, диаметр корпуса изделия закладного 378, 427 мм (ЗДП)
13-08-017-09 3, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)
13-08-017-10 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127 мм (МН)
13-08-017-11 4, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (МН)
13-08-017-12 4, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)
13-08-017-13 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)
13-08-017-14 4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН)
13-08-017-15 4, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-01	13-08-017-02	13-08-017-03	13-08-017-04	13-08-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	33,7	53	97,6	28,9	54,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,24	4,58	5,57	3,15	3,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,48	0,82	1,21	0,39	0,61
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,58	0,58	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,94	1,93	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,74	3,08	6,59	0,98	1,42
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,92	30,46	45,61	5,57	17,47
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до	маш.-ч	0,34	1,29	1,93	0,34	0,73

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин						
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,03	0,03		0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,04	0,07	0,07	0,01	0,04
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч		0,01	0,01		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,00012	0,0002	0,00002	0,00005
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,0006	0,00041	0,00041	0,0005	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00042	0,0021	0,03104	0,00042	0,0011
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,64	29,664	46,512	6,552	16,38
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0002	0,001	0,0013	0,0002	0,0005
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,02	0,122	0,142	0,02	0,04
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0755	0,025	0,039	0,056	0,012
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,02	0,122	0,142	0,02	0,04
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,00005	0,00008	0,00007	0,00002
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	4,94	12,48	18,76	1,41	7,03
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,98	4,06	5,8	1,09	2,52
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,58	4,64	5,96	0,46	1,64
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,013	0,025	0,003	0,011
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,02	0,03		0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,46	1,5	2,1	0,4	0,8
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,13	0,35	0,43	15	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-06	13-08-017-07	13-08-017-08	13-08-017-09	13-08-017-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	66,2	87,9	106	145	49,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,03	4,43	3,63	4,99	3,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,73	0,81	0,63	1,1	0,61
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,6	0,6	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,94	1,94	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,18	3,06	1,13	3,29	1,89
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	20,97	15,82	15,32	33,36	12,95
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,88	1,16	0,53	1,42	0,45
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,01	0,03	0,03	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,04	0,04	0,07	0,07	0,01
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч			0,01	0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,00007	0,0001		0,00013	0,00008
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,004	0,0011	0,0041	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0011	0,0011	0,00103	0,0021	0,00094
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,528	26,316	13,932	33,48	12,348
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0006	0,001	0,003	0,001	0,0004
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,06	0,12	0,042	0,122	0,05
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0235	0,026	0,01	0,026	0,01
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,06	0,12	0,042	0,122	0,05
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00003	0,00004		0,00005	0,00003
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	8,51	11,1	6,75	13,69	4,15
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	2,93	3,7	1,48	4,4	2,88
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,44	5,23	3,8	5,23	1,13
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,012	0,013	0,004	0,013	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1	1,4	0,8	1,7	0,7
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,17	0,24	0,33	0,4	0,52

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-11	13-08-017-12	13-08-017-13	13-08-017-14	13-08-017-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	56,6	133	153	174	192
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,65	4,79	5,18	5,6	5,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,71	1,11	1,26	1,51	1,58
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,58	0,6	0,6	0,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,93	1,94	1,94	1,97
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,89	5,83	6,4	6,72	7,29
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,05	44,67	52,93	60,43	68,51
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,52	1,25	1,45	1,62	1,82
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01	0,03	0,03	0,03	0,03
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,04	0,52	0,52	0,52	0,52
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч		0,01	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0001	0,0003	0,0004	0,0005	0,0005
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,001	0,005	0,006	0,006	0,008

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00104	0,0002	0,0002	0,0002	0,0004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,48	34,812	40,608	45,144	51,912
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0004	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,05	0,15	0,19	0,19	0,26
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,01	0,04	0,04	0,05	0,05
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,05	0,15	0,19	0,19	0,26
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00004	0,00013	0,00016	0,00018	0,00021
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	5,21	17,45	20,78	23,71	27,01
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	3,17	6,6	7,54	8,38	9,3
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,32	4,07	4,84	5,97	12,63
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,007	0,02	0,02	0,03	0,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01	0,03	0,04	0,04	0,05
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,8	2	2	3	4
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	62	0,23	0,28	0,36	0,99

Таблица ГЭСНм 13-08-018 Изделия закладные из углеродистой стали

Измеритель: шт

Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного:

13-08-018-01 76 мм (ЗДП)

13-08-018-02 325 мм (ЗДП)

Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев:

13-08-018-03 2, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)

13-08-018-04 2, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)

13-08-018-05 3, диаметр корпуса изделия закладного 105 мм (МН)

13-08-018-06 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (МН)

13-08-018-07 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)

13-08-018-08 3, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)

13-08-018-09 3, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)

13-08-018-10 3, диаметр корпуса изделия закладного 844 мм (ЗДП)

13-08-018-11 3, диаметр корпуса изделия закладного 1220 мм (МН)

13-08-018-12 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127, 159 мм (МН)

13-08-018-13 4, диаметр корпуса изделия закладного 219, 325, 377, 426 мм (МН)

13-08-018-14 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-01	13-08-018-02	13-08-018-03	13-08-018-04	13-08-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	10,8	38,5	32,5	44,6	33,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,79	3,37	3,1	3,25	3,24
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,24	0,52	0,45	0,5	0,45
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,58	0,6	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,93	1,94	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина	маш.-ч	0,06	0,31	0,6	0,91	0,44

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	просвечиваемого изделия до 6000 мм						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,64	11,4	9,8	13,77	11,5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,13	0,39	0,23	0,29	0,37
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч			0,15	0,18	0,12
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,001	0,00014	0,002	0,0001
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг					0,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,00002	0,0001	0,0003	0,004	0,0004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,728	6,084	8,136	9,54	6,444
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м			0,02	0,02	0,01
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001	0,00001	0,00006	0,00008	0,00004
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,9	6,56	4,81	6,83	7,24
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг			0,0008	0,001	0,0007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,21	3,08	1,73	3,34	1,16
01.8.01.04-0063	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм	м2			0,00409	0,00613	0,00409
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг			0,05	0,06	0,04
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,1	0,7	0,57	0,92	0,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-06	13-08-018-07	13-08-018-08	13-08-018-09	13-08-018-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	45,8	61,4	150	130	139
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,62	3,6	4,41	5,19	4,75
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,54	0,6	0,82	1,15	1,12
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,58	0,61	0,6	0,61
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,93	1,93	1,96	1,94	1,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,99	1,36	3,94	3,13	3,27
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,74	20,5	75,39	50,52	53,93
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,66	0,58	1,1	1,57	1,14
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	0,15	0,18	0,34	0,33	0,36
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч			0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,02	0,02	0,05	0,04	0,05
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч			0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,002	0,0003	0,001	0,0008	0,0008
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,01	0,18	0,68	0,62	0,49
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0007	0,0007	0,002	0,002	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,72	13,212	30,168	29,412	39,24
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00008	0,0001	0,0004	0,0003	0,0003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	7,18	10,21	46,21	24,22	28,22

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм						
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,75	3,41	9,32	5,12	10,8
01.8.01.04-0063	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм	м2	0,00409	0,00613	0,01022	0,01022	0,01022
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	0,05	0,06	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг		0,01	0,02	0,01	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,8	11,4	3	2	2,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-11	13-08-018-12	13-08-018-13	13-08-018-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч	118	44,6	92,8	125
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,31	3,28	3,82	4,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	1,24	0,52	0,76	0,9
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,58	0,58	0,55
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,94	1,93	1,93	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,4	0,74	2,31	2,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	34,12	15,02	36,59	53,18
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,6	0,34	0,63	0,85
91.19.12-021	Насосы вакуумные 3,6 м3/мин	маш.-ч	0,78	0,21	0,39	0,53
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок	маш.-ч	0,01		0,01	0,01
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,08	0,03	0,05	0,05
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,01		0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0001	0,0002	0,0005	0,0008
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,56	0,14	0,38	0,56
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0004	0,001	0,0014
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	33,876	10,116	19,008	27,468
01.7.07.29-0251	Шланги вакуумные из ПВХ	м	0,09	0,002	0,05	0,06
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0003	0,00008	0,0002	0,0003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	14,74	8,01	19,35	27,95
01.7.19.04-0040	Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм	кг	0,005	0,001	0,002	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	6,15	1,21	3,37	4,74
01.8.01.04-0063	Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм	м2	0,02045	0,00613	0,01227	0,01636
14.1.04.02-0011	Клей, марка 88-Н	кг	0,3	0,07	0,1	0,2
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,01		0,01	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	2	0,8	1	2

».

2.10.2.17. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНм 13-10-006 «Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Таблица ГЭСНм 13-10-006 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-006-01 до 50 мм
13-10-006-02 до 100 мм
13-10-006-03 до 150 мм
13-10-006-04 до 200 мм
13-10-006-05 до 250 мм
13-10-006-06 до 300 мм
13-10-006-07 до 350 мм
13-10-006-08 до 400 мм
13-10-006-09 до 500 мм
13-10-006-10 до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-006-01	13-10-006-02	13-10-006-03	13-10-006-04	13-10-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	15,9	50,3	51,6	69,9	76
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,16	1,18	1,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,37	0,5	0,72	0,62
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	3,12	4,16	4,72	4,72
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				1,5	1,94
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,46	2,58	3,18	3,82	4,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,23	2,77	4,06	5,05	6,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,28	0,546	0,82	1,1	1,42
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,25	0,32	0,45	0,67	0,87
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,11	0,13	0,2	0,26
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг				0,28	0,34
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,076	9,72	15,228	23,436	28,512
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,015	0,022	0,03	0,038

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00003	0,00007	0,00015	0,00022	0,00035
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,236	0,892	1,152	1,2	2,73
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,005	0,007	0,01	0,013
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,27	0,494	0,83	1,44	1,72
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00001	0,00014	0,00025	0,00043	0,00069
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,11	0,17	0,26	0,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-006-06	13-10-006-07	13-10-006-08	13-10-006-09	13-10-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	85,8	93,2	102	130	142
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,24	1,26	1,26	1,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	0,62	0,63	0,63	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,77	0,93	1,06	1,59	1,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,6	0,62	0,63	0,63	0,63
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	5,52	5,52	6	12,6	13,8
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,18	2,78	3,08	2,88	3,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,74	6,57	7,6	8,37	9,31
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,81	9,64	11,52	10,17	11,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,7	1,95	2,22	2,76	3,28
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,09	1,28	1,47	2,18	2,56
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,33	0,38	0,44	0,65	0,77
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,048	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,4	0,48	0,54	0,66	0,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	35,208	41,04	40,68	51,12	60,48
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,106	0,118
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,046	0,052	0,06	0,076	0,09
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,00049	0,00073	0,00094	0,00097	0,001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,2	5,27	6,03	5,06	5,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,015	0,017	0,02	0,025	0,03
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,99	2,25	2,76	3,3	3,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00099	0,00145	0,00188	0,00194	0,00203
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,06	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,13	0,13	0,24	0,24
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,37	0,38	0,46	0,55	0,66

».

2.10.2.18. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНм 13-10-008 «Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-10-008 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-008-01 до 50 мм
13-10-008-02 до 100 мм
13-10-008-03 до 150 мм
13-10-008-04 до 200 мм
13-10-008-05 до 250 мм
13-10-008-06 до 300 мм
13-10-008-07 до 350 мм
13-10-008-08 до 400 мм
13-10-008-09 до 500 мм
13-10-008-10 до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-008-01	13-10-008-02	13-10-008-03	13-10-008-04	13-10-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	19,6	65	80,9	89,5	103
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,16	1,16	1,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,6
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,21	1,69	1,94	1,72
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,6
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной	маш.-ч	2,16	3,84	6,88	6,32	7,68

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	просвечиваемой стали до 80 мм						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		1	1,78	2,08	2,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,46	2,4	2,81	3,64	4,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,23	3,24	7,51	8,98	16,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,28	0,5	0,67	1,04	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,8	1,12	1,47	1,79	2,37
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,24	0,34	0,44	0,54	0,71
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,2	0,28	0,34
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,912	12,312	23,868	32,58	37,08
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,014	0,018	0,028	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0001	0,0003	0,00009	0,0002	0,0004
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,236	1,016	4,73	4,64	7,17
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,005	0,006	0,009	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,27	0,66	1,07	1,44	1,72
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00002	0,00005	0,00017	0,00045	0,00086
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,13	0,13	0,13	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,11	0,17	0,26	0,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-008-06	13-10-008-07	13-10-008-08	13-10-008-09	13-10-008-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	104	128	164	212	228
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,22	1,26	1,32	1,44	1,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,61	0,63	0,66	0,72	0,78
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,11	2,52	2,65	3,94	3,97
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность	маш.-ч	0,61	0,63	0,66	0,72	0,78

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	73 т						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,88	6,88	12,6	12,6	12,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,86	2,78	4,56	5,06	5,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,59	6,52	11,15	12,64	13,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,2	22,16	37,12	43,73	52,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,57	1,92	2,06	2,46	3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,91	3,52	3,68	5,28	5,44
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,87	1,06	1,1	1,58	1,63
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,048	0,048	0,048
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,4	0,48	0,54	0,66	0,8
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032	0,0032
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	51,84	46,08	81,72	95,4	106,92
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,8	0,8	0,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,106	0,118
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,8	0,8	0,8
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,044	0,052	0,056	0,066	0,08
01.7.11.07-0165	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм	кг	0,0007	0,0008	0,0015	0,002	0,003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,01	8,63	21,26	32,48	30,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,014	0,017	0,019	0,022	0,027
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,99	2,25	2,76	3,3	3,82
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00135	0,00171	0,00295	0,00484	0,00645
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,06	0,068
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,13	0,24	0,24	0,24
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,37	0,38	0,46	0,55	0,66

».

2.10.2.19. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНм 13-10-013 «Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы», 13-10-014 «Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-10-013 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-013-01 до 57 мм
13-10-013-02 до 76 мм
13-10-013-03 до 89 мм
13-10-013-04 до 108 мм
13-10-013-05 до 133 мм
13-10-013-06 до 159 мм
13-10-013-07 до 219 мм
13-10-013-08 до 273 мм
13-10-013-09 до 325 мм
13-10-013-10 до 426 мм
13-10-013-11 до 530 мм
13-10-013-12 до 630 мм
13-10-013-13 до 720 мм
13-10-013-14 до 820 мм
13-10-013-15 до 1020 мм
13-10-013-16 до 1220 мм
13-10-013-17 до 1420 мм
13-10-013-18 до 1620 мм
13-10-013-19 до 1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-01	13-10-013-02	13-10-013-03	13-10-013-04	13-10-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	5,15	7	8,1	9,06	12,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,18	0,2	0,22	0,27
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,56	1,56	1,56	2,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,37	1,83	2,05	2,24	2,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,65	0,87	0,98	1,07	1,31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,13	0,17	0,19	0,21	0,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,204	0,223	0,273	0,273	0,362
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,808	3,672	4,5	5,328	6,696
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,01	0,013	0,018
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,005	0,006	0,007	0,0073	0,01
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,2	0,265
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для	кг	0,002	0,002	0,002	0,0024	0,003

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сварки высоколегированных и тугоплавких сталей						
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,115	0,177	0,207	0,237	0,35
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,006	0,007	0,01
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-06	13-10-013-07	13-10-013-08	13-10-013-09	13-10-013-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	14,4	19,6	24,7	29,9	38,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,31	0,63	0,91	1,09	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,12	0,15	0,18	0,23
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	2,36	2,36	2,76	3
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,75	0,97	1,09	1,19
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,2	2,43	4,12	4,94	6,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,52	2	2,51	3	3,8
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,3	0,62	0,9	1,08	1,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,452	0,552	0,637	0,792	0,975
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,24	0,27
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,28	13,788	17,136	20,988	24,732
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,023	0,028	0,031	0,035	0,045
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,012	0,015	0,017	0,021	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,331	0,69	1,24	1,54	1,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,005	0,006	0,007	0,0086
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,43	0,709	0,789	0,945	1,22
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,013	0,016	0,017	0,02	0,026
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-	кг	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н						
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,12	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-11	13-10-013-12	13-10-013-13	13-10-013-14	13-10-013-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	45,3	52,5	59,7	67	80,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,15	2,49	2,78	3,06	4,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,48	0,55	0,61	0,68	0,82
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,88	8,32	8,88	13,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,44	1,64	1,98	1,69	2,58
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,22	8,34	9,34	10,27	12,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,28	4,37	4,9	5,38	6,57
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,13	2,47	2,76	3,04	4,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,46	1,69	1,88	2,12	2,59
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,4	0,45	0,51	0,64
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	32,724	38,52	46,08	52,56	63,72
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,053	0,059	0,068	0,081	0,096
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,04	0,047	0,052	0,059	0,072
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,77	2,05	2,28	2,57	3,14
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,013	0,015	0,017	0,019	0,023
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,36	1,65	1,88	2,2	2,66
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,034	0,038	0,046	0,054
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,18
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,17	0,2	0,23	0,26	0,32

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-16	13-10-013-17	13-10-013-18	13-10-013-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	94,8	109	123	138
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,35	4,98	5,55	6,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,96	1,1	1,23	1,39
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	15	21,4	35,2	43,9
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,07	3,96	4,46	4,95
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	14,62	16,7	18,56	21,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,66	8,76	9,76	11,1
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,03	0,05	0,05	0,06
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	4,32	4,93	5,5	6,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,93	3,27	3,74	4,2
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,042	0,048	0,054
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,77	0,89	0,1	0,12
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0028	0,00322	0,00362
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	75,6	99	112,32	124,56
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,004	0,004	0,005	0,006
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,7	0,8	0,9
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,13	0,146	0,17
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,7	0,8	0,9
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,081	0,09	0,104	0,116
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,55	3,96	4,54	5,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,026	0,03	0,03	0,038
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	3,19	3,72	4,23	4,81
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,065	0,076	0,087	0,098
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,18	0,21	0,23	0,26
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,38	0,45	0,51	0,58

Таблица ГЭСНм 13-10-014 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель: **шт**

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-014-01 до 57 мм
13-10-014-02 до 76 мм
13-10-014-03 до 89 мм
13-10-014-04 до 108 мм
13-10-014-05 до 133 мм
13-10-014-06 до 159 мм
13-10-014-07 до 219 мм
13-10-014-08 до 273 мм
13-10-014-09 до 325 мм
13-10-014-10 до 426 мм
13-10-014-11 до 530 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

13-10-014-12 до 720 мм
13-10-014-13 до 820 мм
13-10-014-14 до 920 мм
13-10-014-15 до 1220 мм
13-10-014-16 до 1420 мм
13-10-014-17 до 1620 мм
13-10-014-18 до 1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-01	13-10-014-02	13-10-014-03	13-10-014-04	13-10-014-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	16,5	19,6	23,7	27,8	34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,19	0,23	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,24	4,68	4,68	4,68	6,24
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,01	5,02	6,03	7,44	9,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,22	2,77	3,33	4,11	5
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,11	0,14	0,17	0,21	0,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,51	0,603	0,703	0,82	1
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,064	10,404	13,068	16,128	20,088
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,013	0,015	0,018	0,021	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,6	0,731
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,005	0,006	0,007	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,345	0,531	0,621	0,711	1,05
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,018	0,021	0,03
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,17	0,17	0,17	0,17
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,1	0,1	0,1	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-06	13-10-014-07	13-10-014-08	13-10-014-09	13-10-014-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	42,2	58,7	73,1	86,5	111

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,33	0,64	0,95	1,12	1,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,34	1,7	2,02	2,1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,24	7,08	7,08	8,28	9
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч					3,57
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	11,05	11,41	13,9	16,47	20,57
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,1	7,61	9,96	11,83	14,69
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,31	0,62	0,93	1,1	1,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,2	1,6	1,81	2,39	2,93
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,42	0,52	0,72	0,81
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,416	41,04	51,48	59,4	73,08
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,069	0,084	0,084	0,105	0,135
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,031	0,045	0,048	0,063	0,078
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,876	2,07	3,53	4,64	5,7
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,011	0,014	0,016	0,021	0,0258
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,29	2,13	2,37	2,84	3,66
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,039	0,048	0,051	0,06	0,072
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,17	0,18	0,18	0,18	0,18
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,26	0,26	0,36	0,45

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-11	13-10-014-12	13-10-014-13	13-10-014-14	13-10-014-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	133	173	192	214	275
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,54	2,82	3,16	3,51	4,53
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,17	6,88	7,7	8,58	11,07
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	19	20,6	26,6	36,6	45
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина	маш.-ч	4,32	4,92	5,94	7,44	9,21

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	просвечиваемого изделия до 6000 мм						
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	28,07	31,31	35,03	39,09	50,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,7	18,68	20,88	20,88	30
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,06	0,06	0,07	0,07	0,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,48	2,76	3,09	3,44	4,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,45	5,64	6,03	6,73	8,56
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,072	0,072	0,072	0,09	0,108
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,81	1,2	1,53	1,86	2,31
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0048	0,0048	0,0048	0,006	0,0072
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	98,64	110,88	127,44	172,8	225,36
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,007	0,008	0,01	0,011
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,2	1,2	1,2	1,5	1,8
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,16	0,2	0,24	0,08	0,09
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	1,2	1,2	1,2	1,5	1,8
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,123	0,156	0,167	0,186	0,237
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,7	6,84	7,32	8,16	10,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,04	0,051	0,055	0,061	0,077
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	4,08	5,64	6,6	7,41	9,57
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,09	0,102	0,138	0,15	0,195
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,35	0,35	0,35	0,35	0,51
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,51	0,6	0,69	0,87	1,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-16	13-10-014-17	13-10-014-18
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	317	357	408
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,18	5,88	6,67
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	12,64	14,38	16,24
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	82,3	106	132
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	11,9	13,4	14,9
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	57,65	65,31	74,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	34,3	38,98	44,2
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,1	0,12	0,14
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	5,08	5,76	6,53

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	9,7	11,1	12,7
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,126	0,144	0,162
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	2,67	3,06	3,48
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0084	0,00966	0,0102
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	296,28	344,88	374,4
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,015	0,018
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	2,1	2,4	2,7
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,13	0,15
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	2,1	2,4	2,7
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,268	0,307	0,351
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,8	13,4	15,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,088	0,1	0,115
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	11,2	12,7	14,4
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,228	0,261	0,294
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,6	0,68	0,77
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	1,35	1,53	1,74

».

2.10.2.20. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНм 13-10-017 «Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы», 13-10-018 «Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-10-017 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

Измеритель: шт

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-017-01 до 57 мм
13-10-017-02 до 76 мм
13-10-017-03 до 89 мм
13-10-017-04 до 108 мм
13-10-017-05 до 133 мм
13-10-017-06 до 159 мм
13-10-017-07 до 219 мм
13-10-017-08 до 245 мм
13-10-017-09 до 273 мм
13-10-017-10 до 325 мм
13-10-017-11 до 426 мм
13-10-017-12 до 530 мм
13-10-017-13 до 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-01	13-10-017-02	13-10-017-03	13-10-017-04	13-10-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	6,08	8,03	9,06	10,3	15,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,16	0,18	0,24	0,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,92	1,92	1,92	2,08
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина	маш.-ч		0,36	0,4	0,5	0,55

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	просвечиваемого изделия до 6000 мм						
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,02	2,16	2,31	3,07	3,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,54	0,76	0,87	1,96	2,58
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,11	0,15	0,17	0,23	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,117	0,164	0,187	0,25	0,34
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,05	0,06	0,07	0,08
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,872	3,924	4,716	5,436	8,172
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01	0,013
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,005	0,006	0,007	0,01
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,25	0,34
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0011	0,0015	0,0017	0,0023	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,115	0,237	0,247	0,292	0,35
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,005	0,006	0,007
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,07	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-06	13-10-017-07	13-10-017-08	13-10-017-09	13-10-017-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	18,5	25,8	28,8	30,9	36,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,37	0,8	1,02	1,16	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,18	0,2	0,23	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,44	3,16	4,44	4,44	4,44
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,89	1,04	1,14	1,14	1,93
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,69	3,69	4,3	4,55	5,38
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,12	4,35	5,71	5,8	6,89
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин						
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,36	0,79	1,01	1,15	1,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,4	0,52	0,59	0,65	0,714
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,1	0,14	0,17	0,17	0,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,232	17,208	20,232	21,06	27,972
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,023	0,028	0,028	0,031
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,014	0,016	0,019	0,022
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,96	1,74	1,83	2,03	2,31
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,0045	0,005	0,006	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,47	0,629	0,75	0,75	0,87
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,01	0,013	0,016	0,016	0,017
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,09	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-11	13-10-017-12	13-10-017-13
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	45,3	55,6	64,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,81	2,33	2,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,35	0,45	0,53
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	3,16	3,16
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,28	2,53	2,73
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	6,24	7,98	9,49
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,06	11,6	13,8
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,8	2,31	2,74
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,96	1,13	1,39
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,33	0,4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0016	0,0016
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43,56	51,12	58,32
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,002

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,045	0,056	0,059
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,026	0,032	0,041
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,99	3,66	4,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0085	0,01	0,012
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,22	1,44	1,65
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,025	0,03	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,13	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,17	0,2

Таблица ГЭСНм 13-10-018 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель: шт

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-018-01 до 57 мм
13-10-018-02 до 76 мм
13-10-018-03 до 89 мм
13-10-018-04 до 108 мм
13-10-018-05 до 133 мм
13-10-018-06 до 159 мм
13-10-018-07 до 219 мм
13-10-018-08 до 245 мм
13-10-018-09 до 273 мм
13-10-018-10 до 325 мм
13-10-018-11 до 377 мм
13-10-018-12 до 426 мм
13-10-018-13 до 530 мм
13-10-018-14 до 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-01	13-10-018-02	13-10-018-03	13-10-018-04	13-10-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	17,5	23,7	26,8	31,9	42,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,22	0,25	0,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,24	5,76	5,76	5,76	6,24
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		1,08	1,2	1,5	1,65
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	3,91	4,88	6,83	7,81	10,78
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,45	3,05	4,27	4,89	6,74
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,11	0,14	0,2	0,23	0,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,42	0,54	0,66	0,75	1,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,2	0,25
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,48	11,916	14,688	16,344	25,092
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,014	0,0018	0,0021	0,0026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,75	0,99
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0041	0,0051	0,006	0,0069	0,0086
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,345	0,711	0,741	0,876	1,05
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018	0,021
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,13	0,2	0,2	0,2	0,2
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,06	0,1	0,1	0,1	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-06	13-10-018-07	13-10-018-08	13-10-018-09	13-10-018-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	53,6	76,2	85,5	93,7	109
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,43	0,88	1,33	1,47	1,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		2,13	2,75	3,05	3,51
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	10,3	12,5	13,3	13,3	13,3
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,67	3,12	3,42	3,42	5,79
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	23,69	14,36	15,43	16,82	18,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,55	25,66	30,62	31,09	32,94
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,4	0,85	1,3	1,44	1,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,39	1,56	2,02	2,18	2,51
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,3	0,42	0,51	0,51	0,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	34,524	52,92	61,56	65,16	88,92
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,054	0,069	0,084	0,084	0,093
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,033	0,042	0,051	0,06	0,071
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,44	5,22	6,19	7,04	7,86
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,11	0,0135	0,017	0,02	0,023
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,41	1,89	2,25	2,25	2,6
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,039	0,048	0,048	0,051
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,26	0,26	0,26	0,32

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-11	13-10-018-12	13-10-018-13	13-10-018-14
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	125	139	171	202
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,93	2,19	2,69	3,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,99	4,51	5,57	6,45
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	25,3	12,5	12,5	12,5
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	5,81	5,84	7,59	8,19
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	20,56	23,2	28,65	33,18
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	35,16	39,67	49,07	56,72
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,05	0,06	0,07	0,08
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,88	2,13	2,62	3,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,88	3,17	3,83	4,49
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,072	0,072
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,72	0,81	0,99	1,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0024	0,0024	0,0048	0,0048
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	79,92	137,16	157,68	179,64
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,004	0,005	0,005	0,006
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	1,2	1,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,105	0,135	0,16	0,18
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,6	1,2	1,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2	кг	0,078	0,09	0,104	0,122

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	мм					
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,97	9,87	11,9	14
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,026	0,028	0,034	0,04
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,96	3,66	4,32	4,95
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,06	0,078	0,09	0,102
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,2	0,2	0,4	0,4
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,32	0,45	0,51	0,6

».

2.10.2.21. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНм 13-10-022 «Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали», 13-10-023 «Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-10-022 Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали

Измеритель: стык

Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб:

13-10-022-01 2-6 мм, диаметр труб 14-18 мм
13-10-022-02 2-6 мм, диаметр труб 25-32 мм
13-10-022-03 2-6 мм, диаметр труб 38-57 мм
13-10-022-04 2-6 мм, диаметр труб 76 мм
13-10-022-05 2-6 мм, диаметр труб 89 мм
13-10-022-06 2-6 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-022-07 2-6 мм, диаметр труб 133 мм
13-10-022-08 2-6 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-022-09 2-6 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-022-10 7-10 мм, диаметр труб 76 мм
13-10-022-11 7-10 мм, диаметр труб 89 мм
13-10-022-12 7-10 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-022-13 7-10 мм, диаметр труб 426 мм
13-10-022-14 7-10 мм, диаметр труб 530 мм
13-10-022-15 7-10 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-022-16 7-10 мм, диаметр труб 720 мм
13-10-022-17 7-10 мм, диаметр труб 820 мм
13-10-022-18 7-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм
13-10-022-19 7-10 мм, диаметр труб 1220 мм
13-10-022-20 11-15 мм, диаметр труб 133 мм
13-10-022-21 11-15 мм, диаметр труб 219 мм
13-10-022-22 11-15 мм, диаметр труб 273 мм
13-10-022-23 11-15 мм, диаметр труб 325 мм
13-10-022-24 16-20 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-022-25 16-20 мм, диаметр труб 219-273 мм
13-10-022-26 16-20 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-022-27 21-30 мм, диаметр труб 530-630 мм
13-10-022-28 свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм
13-10-022-29 свыше 30 мм, диаметр труб 426 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-01	13-10-022-02	13-10-022-03	13-10-022-04	13-10-022-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	5,04	6,07	8,03	9,06	11,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,27	0,41	0,61	0,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,56	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой	маш.-ч	0,35	0,57	0,94	0,97	1,45

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А						
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч				0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,18	0,27	0,41	0,6	0,72
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,035	0,07	0,14	0,18	0,215
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,168	3,42	5,868	7,236	9,108
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,06	0,105	0,147	0,177
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-06	13-10-022-07	13-10-022-08	13-10-022-09	13-10-022-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	13,4	16,5	19,6	42,2	10,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,91	1,09	1,32	2,8	0,87
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				0,13	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,56	2,08	2,08	2,76	1,92
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,9	1,08	1,24	2,52	1,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,02	1,13	1,28	2,48	
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,9	1,08	1,31	2,79	0,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,26	0,323	0,4	0,99	0,167
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,34	14,796	18,612	42,12	8,064
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т					0,0006
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,007	0,009	0,011	0,026	0,005
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,25	0,31	0,37	0,89	
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,003	0,004	0,009	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,197	0,25	0,29	0,685	0,147
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,03	0,05	0,05	0,12	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-11	13-10-022-12	13-10-022-13	13-10-022-14	13-10-022-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	15,4	17,5	45,3	53,5	64,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,87	1,09	3,16	3,8	4,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			0,12	0,13	0,14
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,92	1,92	3	6,32	6,88
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,83	1	2,85	3,17	3,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		1,18	2,85	3,21	3,65
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,86	1,08	3,15	3,78	4,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,2	0,24	1,11	1,38	1,64
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,024	0,024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0018
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,064	4,752	11,772	50,76	62,64
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,007	0,031	0,038	0,045
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг		0,54	1,35	1,68	2
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,01	0,013	0,015
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,177	0,197	0,79	1,07	1,15
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,033	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,11	0,11
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,03	0,03	0,15	0,17	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-16	13-10-022-17	13-10-022-18	13-10-022-19	13-10-022-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	76,2	86,5	145	164	20,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,24	5,69	7,08	7,04	1,36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,15	0,16	0,18	0,21	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,32	8,88	13,6	15	2,84
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,11	4,33	5,36	6,31	0,94
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,85	6,58	8,19	9,79	1,68
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	5,22	5,67	7,06	7,02	1,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,86	2,11	2,63	3,15	0,29
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,036	0,036	0,023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0018	0,0026	0,0026	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	90,36	100,44	127,08	152,64	17,64
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,6	0,6	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,059	0,068	0,096	0,11	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4	0,6	0,6	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,051	0,058	0,072	0,088	0,008
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,62	4,13	5,13	6,14	0,84

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,017	0,019	0,024	0,029	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,31	1,5	1,86	2,23	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,038	0,044	0,054	0,065	0,012
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,23	0,26	0,32	0,38	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-21	13-10-022-22	13-10-022-23	13-10-022-24	13-10-022-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	31,9	36	52,5	28,8	40,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,53	3,07	3,52	2,26	3,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,08	0,09	0,12	0,06	0,07
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	3,16	3,44	3,44	3,84
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,48	1,79	2,17	1,09	1,57
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,34	2,85	3,21	2,48	3,8
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,52	3,06	3,51	2,25	3,51
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,53	0,685	0,824	0,34	0,57
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	28,332	35,532	43,56	24,012	38,16
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,014	0,019	0,022	0,011	0,015
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	1,38	1,72	2,05	1,9	2,92
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,005	0,006	0,007	0,004	0,005
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,419	0,5	0,605	0,29	0,5
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,09	0,09	0,12	0,05	0,09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-26	13-10-022-27	13-10-022-28	13-10-022-29
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	57,6	127	82,4	119
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,31	11,71	11,31	14,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,12	0,2	0,13	0,15
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,44	6,32	3,16	4,16
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,52	5,34	2,53	3,92
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,31	17,52	14,38	20,42
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	6,3	11,7	11,3	14
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,94	1,5	0,775	0,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,0018	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	56,88	120,96	81,72	102,6
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,026	0,04	0,021	0,026
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	3,88	12,4	12,1	17,1
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,008	0,013	0,007	0,009
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,685	1,15	0,685	0,79
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,034	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,11	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,2	0,12	0,15

Таблица ГЭСНм 13-10-023 Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали

Измеритель: стык

Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб:

13-10-023-01	2-5 мм, диаметр труб 14-32 мм
13-10-023-02	2-5 мм, диаметр труб 38-57 мм
13-10-023-03	2-5 мм, диаметр труб 76-89 мм
13-10-023-04	2-5 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-023-05	2-5 мм, диаметр труб 133-159 мм
13-10-023-06	6-10 мм, диаметр труб 32 мм
13-10-023-07	6-10 мм, диаметр труб 76-108 мм
13-10-023-08	6-10 мм, диаметр труб 133 мм
13-10-023-09	6-10 мм, диаметр труб 219 мм
13-10-023-10	6-10 мм, диаметр труб 273 мм
13-10-023-11	6-10 мм, диаметр труб 325-377 мм
13-10-023-12	6-10 мм, диаметр труб 426-530 мм
13-10-023-13	6-10 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-023-14	6-10 мм, диаметр труб 720 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

13-10-023-15	6-10 мм, диаметр труб 820 мм
13-10-023-16	6-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм
13-10-023-17	11-15 мм, диаметр труб 219 мм
13-10-023-18	11-15 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-023-19	11-15 мм, диаметр труб 1220 мм
13-10-023-20	11-15 мм, диаметр труб 1420 мм
13-10-023-21	11-15 мм, диаметр труб 1620 мм
13-10-023-22	11-15 мм, диаметр труб 1840 мм
13-10-023-23	16-19 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-023-24	16-19 мм, диаметр труб 245-273 мм
13-10-023-25	16-19 мм, диаметр труб 325 мм
13-10-023-26	24-28 мм, диаметр труб 426 мм
13-10-023-27	24-28 мм, диаметр труб 530 мм
13-10-023-28	24-28 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-023-29	свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-01	13-10-023-02	13-10-023-03	13-10-023-04	13-10-023-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	4,02	6,08	7,11	9,06	11,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,85	0,77	1,16	1,06	1,48
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,23	0,31	0,4	0,5	0,6
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,63	1,02	1,23	1,08	1,33
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				0,95	1,4
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,07	0,14	0,22	0,273	0,41
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,02	0,04	0,06	0,07	0,08
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,124	3,708	6,084	7,56	12,348
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,003	0,005	0,007	0,011
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,2	0,3
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001	0,002	0,002	0,004
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,06	0,105	0,177	0,197	0,29
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-	кг	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н						
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-06	13-10-023-07	13-10-023-08	13-10-023-09	13-10-023-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	6,08	10,1	11,3	16,5	22,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,22	0,22	0,34
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				0,02	0,02
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,35	1,92	2,36	2,36	2,36
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,23	0,5	0,55	0,75	0,97
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,85	1,01	1,22	1,59	1,98
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		1,13	1,24	1,76	2,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,12	0,15	0,22	0,22	0,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,055	0,25	0,31	0,55	0,71
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,02	0,07	0,1	0,14	0,17
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,124	6,516	10,404	16,344	20,52
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,002	0,007	0,009	0,015	0,019
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		0,25	0,42	0,69	0,87
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,282	0,282	0,37	0,59	0,71
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,05	0,07	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,03	0,05	0,09	0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-11	13-10-023-12	13-10-023-13	13-10-023-14	13-10-023-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	28,8	34	41,2	50,5	58,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,63	0,72	2,85	3,04	3,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш.-ч	0,02	0,03	0,05	0,05	0,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	31,39 кН (3,2 т)						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,76	4,32	5,88	7,32	8,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,09	1,44	1,64	1,98	1,69
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	2,39	3,46	3,85	4,4	4,7
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,33	3,54	4,03	4,34	7,24
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,63	0,72	2,85	3,04	3,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,85	1,38	1,64	1,88	2,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,33	0,4	0,45	0,51
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,128	37,44	43,56	53,28	58,68
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,068	0,077
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,023	0,038	0,045	0,052	0,058
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,03	1,06	2	2,28	4,13
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,008	0,013	0,015	0,017	0,019
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,865	1,49	1,65	1,88	2,14
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,038	0,044
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,12	0,12	0,12	0,12
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-16	13-10-023-17	13-10-023-18	13-10-023-19	13-10-023-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	121	25,8	39,1	137	199
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,37	0,57	1,05	7,98	8,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,08	0,02	0,03	0,09	0,1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	13,62	3,16	3,44	20,53	23,54
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,58	1,04	1,39	3,27	3,96
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	5,83	1,54	2,74	6,87	7,75
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9	3,21	8,04	12,38	16,08
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр	маш.-ч	4,37	0,57	1,05	7,98	8,74

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	трубы 426 мм						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,63	0,52	0,96	3,14	3,59
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,012	0,012	0,036	0,036
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,06	0,14	0,24	0,7	0,87
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,0026	0,0026
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	76,32	20,304	29,772	91,8	122,04
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,2	0,2	0,6	0,6
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,096	0,056	0,056	0,11	0,13
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,6	0,2	0,2	0,6	0,6
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,072	0,014	0,026	0,086	0,097
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,63	1,74	2,99	6,14	10,3
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,024	0,0045	0,0085	0,0283	0,032
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,66	0,589	0,985	3,19	3,71
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,054	0,023	0,023	0,065	0,076
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,18	0,07	0,07	0,18	0,18
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,32	0,09	0,12	0,38	0,45

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-21	13-10-023-22	13-10-023-23	13-10-023-24	13-10-023-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	224	255	22,7	28,8	34
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,69	9,5	0,48	0,74	1,33
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,13	0,14	0,01	0,02	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	30,84	39,05	3,44	3,84	4,44
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,46	4,95	0,89	1,14	1,93
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	8,75	9,88	1,18	1,94	2,35
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,88	17,69	2,74	4,34	5,46
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	9,69	9,5	0,48	0,74	1,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,09	4,59	0,336	0,66	0,784
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,042	0,048	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,02	1,16	0,1	0,17	0,2
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,003	0,0034	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	144	155,16	14,436	24,3	33,948
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной	л	0,7	0,8	0,2	0,2	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,15	0,17	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,7	0,8	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,111	0,0125	0,009	0,018	0,022
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	12,8	14,4	1,9	2,81	4,55
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,037	0,041	0,003	0,006	0,0071
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	4,23	4,8	0,41	0,709	0,865
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,087	0,098	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,21	0,23	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,51	0,58	0,05	0,09	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-26	13-10-023-27	13-10-023-28	13-10-023-29
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	61,8	71,1	84,5	68
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	2,28	7,6	2,95
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,05	0,06	0,06	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	6,32	6,32	6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,28	2,53	2,75	2,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,61	5,29	5,83	2,76
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,5	16,1	19,3	15,8
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2	2,28	7,6	2,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,03	1,23	1,5	0,8
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,33	0,4	0,27
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,0018	0,0018	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	55,08	63	72	68,4
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,028	0,033	0,04	0,022
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,38	13,6	12,4	12,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,008	0,011	0,013	0,007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,13	1,49	1,65	1,35
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,12	0,12	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,17	0,2	0,12

».

2.10.2.22. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНм 13-10-030 «Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-10-030 Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-030-01 14-25 мм
13-10-030-02 32-38 мм
13-10-030-03 57 мм
13-10-030-04 76-89 мм
13-10-030-05 108 мм
13-10-030-06 133-159 мм
13-10-030-07 219 мм
13-10-030-08 273 мм
13-10-030-09 325 мм
13-10-030-10 377 мм
13-10-030-11 426 мм
13-10-030-12 530 мм
13-10-030-13 630 мм
13-10-030-14 720 мм
13-10-030-15 820 мм
13-10-030-16 920 мм
13-10-030-17 1020 мм
13-10-030-18 1220 мм
13-10-030-19 1420 мм
13-10-030-20 1620 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-01	13-10-030-02	13-10-030-03	13-10-030-04	13-10-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	6,1	7,1	8	10,1	12,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,41	1,02	1,44	1,75	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,035	0,09	0,14	0,22	0,273
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,08	1,836	2,772	4,356	5,472
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,0009	0,0024	0,0048	0,0061	0,0073
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0003	0,0008	0,001	0,002	0,0024
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,105	0,105	0,177	0,197
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-06	13-10-030-07	13-10-030-08	13-10-030-09	13-10-030-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	16,5	22,6	27,8	32,9	36
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	2,36	2,36	2,76	2,76
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,63	0,79	0,9	1,13
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,84	2,23	2,71	3,35	3,8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,39	2,96	3,53	4,03	5,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,41	0,552	0,71	0,85	0,975
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,2	0,24
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,712	14,04	17,604	21,636	25,272
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,015	0,019	0,023	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	0,69	0,87	1,03	1,9
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0037	0,0048	0,0063	0,0077	0,0086
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,29	0,589	0,709	0,865	0,985
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,12	0,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-11	13-10-030-12	13-10-030-13	13-10-030-14	13-10-030-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	42,2	53,5	60,7	70	79,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3	6,32	6,88	8,32	8,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,26	1,44	1,64	1,98	1,69
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	4,44	4,91	5,46	6	6,47
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,79	5,95	6,7	7,27	11,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,11	1,38	1,64	1,88	2,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,27	0,33	0,4	0,45	0,51
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,0018	0,0018	0,0018	0,0018
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	26,82	31,788	37,872	46,116	51,408
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,068	0,077
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,03	0,038	0,045	0,052	0,058
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,14	1,68	2	2,28	4,13
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,01	0,0125	0,0149	0,017	0,019
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,13	1,49	1,65	1,88	2,14
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,038	0,044
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,12	0,12	0,12	0,12
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,15	0,17	2	0,23	0,26

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-16	13-10-030-17	13-10-030-18	13-10-030-19	13-10-030-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч	96,8	116	137	182	221
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	9,68	13,56	15	23,52	30,8
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,48	2,58	3,27	3,96	4,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,35	8,1	9,43	10,64	12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18,34	14,89	20,36	27,48	30,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,38	2,63	3,14	3,59	4,09
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,036	0,036	0,036	0,042
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,58	0,64	0,77	0,89	1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0018	0,0026	0,0026	0,0026	0,003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	60,12	66,744	77,112	105,048	124,488
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,6	0,6	0,6	0,7
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,087	0,096	0,11	0,13	0,05
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,6	0,6	0,6	0,7
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,065	0,072	0,086	0,097	0,11
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,63	5,13	7,69	11,3	12,8
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0214	0,0237	0,0283	0,032	0,0366
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	2,4	2,66	3,19	3,71	4,28
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,049	0,054	0,065	0,076	0,087
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,18	0,18	0,18	0,21
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,29	0,32	0,38	0,45	0,58

».

2.10.2.23. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНм 13-10-032 «Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 13-10-032 Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Измеритель: шт

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-032-01 14-25 мм
13-10-032-02 32-57 мм
13-10-032-03 76-89 мм
13-10-032-04 108 мм
13-10-032-05 133 мм
13-10-032-06 159 мм
13-10-032-07 219 мм
13-10-032-08 245-273 мм
13-10-032-09 325-377 мм
13-10-032-10 426 мм
13-10-032-11 530 мм
13-10-032-12 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-01	13-10-032-02	13-10-032-03	13-10-032-04	13-10-032-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	6,1	8	10,3	13,4	15,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,44	1,92	2,08
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	0,52	1,44	2,24	1,39	1,68
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				1,9	2,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,035	0,14	0,211	0,25	0,31
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0008	0,0008	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,08	2,772	5,004	5,544	8,604
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,0009	0,0024	0,0061	0,007	0,0085
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,25	0,42
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0003	0,001	0,002	0,0023	0,0028
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,039	0,105	0,177	0,197	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,02	0,02	0,03	0,03	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-06	13-10-032-07	13-10-032-08	13-10-032-09	13-10-032-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	22,7	29,9	36	45,3	67,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,44	3,16	3,84	3,44	3,16
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,86	0,95	1,13	1,85
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	1,62	2,1	2,67	3,8	6,54
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,4	5,32	7,16	13,1	21,84
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,336	0,52	0,66	0,96	1,03
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг		0,14	0,17	0,24	0,27
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,736	17,46	20,916	25,848	47,34
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	мин, расход 0,8 л/м2						
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т		0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,009	0,014	0,018	0,026	0,028
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,9	1,74	2,92	2,99	8,38
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,003	0,0045	0,006	0,0085	0,0093
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,29	0,59	0,71	0,985	1,13
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,05	0,09	0,09	0,12	0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-11	13-10-032-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	86,5	98,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,53	2,73
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А	маш.-ч	7,38	8,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	25,52	30,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,23	1,5
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,33	0,4
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	53,712	61,74
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012
01.7.07.24-0010	Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056
01.7.07.24-0020	Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2	л	0,4	0,4
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,033	0,04
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	13,6	12,4
01.7.11.07-0313	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,011	0,0133
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,49	1,65
14.2.06.03-0521	Жидкость индикаторная	л	0,033	0,034
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,12	0,12
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	кг	0,17	0,2

».

2.10.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.10.3.1. Приложение 13.5 изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 13

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Монтаж временных схем	13-05-001÷13-05-005, 13-05-010÷13-05-014, 13-05-020, 13-05-025, 13-06-001÷13-06-004, 13-06-010, 13-10-001÷13-10-032, 13-10-034	–	0,7	0,7	0,7
2	Демонтаж временных схем		–	0,5	0,5	0
3	Монтаж фильтров с кожухом	13-02-001	–	1,3	1,3	–
4.1	Монтаж трубопроводов со сварными соединениями II и III категории (2-й и 3-й класс безопасности)	13-05-002, 13-05-004	–	0,6	0,6	–
4.2		13-05-001, 13-05-003, 13-05-005, 13-05-010÷13-05-013, 13-06-001÷13-06-004	–	0,8	0,8	–
5	Монтаж трубопроводов из легированных сталей	13-05-002, 13-05-004, 13-05-011, 13-05-013	–	1,3	1,3	–
6	Производство работ в боксах	13-05-020, 13-10-001÷13-10-032, 13-10-034	–	1,1	1,1	–
7	Монтаж арматуры со встроенным электроприводом	13-06-001÷13-06-004, 13-06-010	–	1,2	1,2	–
8	Производство работ по устройству и эксплуатации платформ для постнапряжения	13-10-035-02	91.06.08-005	–	–	0
9	Монтаж вставок для временных трубопроводов	13-10-011÷13-10-018	–	0,7	0,7	0,7
10	Демонтаж вставок для временных трубопроводов		–	0,5	0,5	0
11	Производство работ на высоте, м:					
11.1	св. 25 до 40	13-10-001÷13-10-032, 13-10-034, 13-10-036	–	1,1	1,1	–
11.2	св. 40 до 70		–	1,3	1,3	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
12	Протравка трубопроводов реактивами	13-10-009	–	1,8	1,8	–

».

2.11. В сборнике 14 «Оборудование прокатных производств»:

2.11.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.11.1.1. В разделе 1 «СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-001 «Станы заготовочные», 14-01-002 «Станы крупносортные», 14-01-003 «Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-001 Станы заготовочные

Измеритель: 100 т

14-01-001-01 Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм
14-01-001-02 Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм
14-01-001-03 Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-001-01	14-01-001-02	14-01-001-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	1 650		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		1 650	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 650
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	213	217	217
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		168	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	164		168
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-002 Станы крупносортные

Измеритель: 100 т

14-01-002-01 Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14-01-002-02 Стан рельсобалочный
14-01-002-03 Стан крупносортный 650 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-002-01	14-01-002-02	14-01-002-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 300	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 420		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			1 530
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	187	166	206
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			157
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	138	117	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции	10 м	4,28	4,28	4,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм				
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-003 Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные

Измеритель: 100 т

14-01-003-01 Стан среднесортный 550 мм

14-01-003-02 Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-003-01	14-01-003-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 650
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 650	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	229	224
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		175
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	180	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252

».

2.11.1.2. В разделе 2 «СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-010 «Станы толстолистовые горячей прокатки», 14-01-011 «Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки», 14-01-012 «Станы среднелистовые и

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

тонколистовые холодной прокатки», 14-01-013 «Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе», 14-01-014 «Станы прокатки цветных металлов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-010 Станы толстолистовые горячей прокатки

Измеритель: 100 т

Стан толстолистовой горячей прокатки:

14-01-010-01 2800 и 3600 мм

14-01-010-02 3000 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-010-01	14-01-010-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 420
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 300	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	175	180
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч	126	
91.05.04-017	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 320 т	маш.-ч		131
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168

Таблица ГЭСНм 14-01-011 Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки

Измеритель: 100 т

Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:

14-01-011-01 2500 мм

14-01-011-02 2000 мм

14-01-011-03 Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм

14-01-011-04 Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-011-01	14-01-011-02	14-01-011-03	14-01-011-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 420		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 420	1 300
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 420			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	194	180	187	175
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				126
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	145		138	
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч		131		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые,	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	марка АС, диаметр 6-14 мм					
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый					
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-012 Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки

Измеритель: 100 т

Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:

14-01-012-01 2500 и 1700 мм

14-01-012-02 2000 мм

14-01-012-03 Стан холодной прокатки электротехнической стали

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-012-01	14-01-012-02	14-01-012-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	1 180		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			1 060
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 060	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	148	149	142
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			93
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	99	100	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных	м	12,63	12,63	12,63

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм				
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-013 Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-013-01 поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм

14-01-013-02 продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм

14-01-013-03 нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14-01-013-04 термообработки и травления полос
14-01-013-05 упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм
14-01-013-06 упаковки широких рулонов 1500 мм
14-01-013-07 электролитической очистки
14-01-013-08 Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм
14-01-013-09 Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-013-01	14-01-013-02	14-01-013-03	14-01-013-04	14-01-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 650			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			1 650		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 530			1 650	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 530
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	207	213	220	222	210
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	158	164	171		161
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				173	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-013-06	14-01-013-07	14-01-013-08	14-01-013-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		2 120		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				1 300
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			1 420	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 890			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	329	251	169
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	211	280	202	120
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,24	4,24	4,24	4,24
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-014 Станы прокатки цветных металлов

Измеритель: 100 т

14-01-014-01 Стан пятиклетьевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм

14-01-014-02 Стан фольгопрокатный 230х550 и 320х750 мм двухвалковый

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-014-01	14-01-014-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1 420	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 360
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	189	311
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		262
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	140	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995

».

2.11.1.3. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 14-01-020 «Цехи покрытий листов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-020 Цехи покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-01-020-01 Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм

14-01-020-02 Цех по производству жести

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-020-01	14-01-020-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	1 420	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 060
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	189	138
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	140	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		89
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252

».

2.11.1.4. В разделе 4 «ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-030 «Агрегаты, станы и цехи по производству труб», 14-01-031 «Агрегаты, станы и цехи трубосварочные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-030 Агрегаты, станы и цехи по производству труб

Измеритель: 100 т

	Агрегат:
14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм
14-01-030-05	трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм
14-01-030-09	Цех прессования труб
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-	14-01-	14-01-	14-01-	14-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			030-01	030-02	030-03	030-04	030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			1 650	1 530	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					1 420
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 180	1 420			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	160	194	203	185	189
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		145	154		140
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	111			136	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм						
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-030-06	14-01-030-07	14-01-030-08	14-01-030-09	14-01-030-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 300	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	2 120				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			1 650		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 420			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 300
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	281	183	213	167	188
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	232	134	164		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				118	139
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем,	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм						
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-01-031 Агрегаты, станы и цехи трубосварочные

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-031-01 трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм

14-01-031-02 трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14-01-031-03 трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением
14-01-031-04 трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная
Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:
14-01-031-05 20-76 мм
14-01-031-06 51-114 мм
14-01-031-07 203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-031-01	14-01-031-02	14-01-031-03	14-01-031-04	14-01-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			1 530		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 650			1 650	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 180			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	217	154	192	214	257
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					208
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		105	143	165	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	168				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	работ по деревянным поверхностям						
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-031-06	14-01-031-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 530
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 890	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	252	198
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	203	149
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции	10 м	4,73	4,73

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм			
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205

».

2.11.1.5. В разделе 5 «СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 14-01-040 «Станы особых видов проката» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-01-040 Станы особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-01-040-01 Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес
14-01-040-02 Стан периодической прокатки 120 мм
14-01-040-03 Цех по производству гнутых профилей
14-01-040-04 Цех по производству колец
14-01-040-05 Цех углеродистой ленты
14-01-040-06 Цех по производству баллонов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-040-01	14-01-040-02	14-01-040-03	14-01-040-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			2 010	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		2 010		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 060
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 300			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	180	264	266	139
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч		215		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	131			
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				90
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			217	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-01-040-05	14-01-040-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		1 770
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 300	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	179	239
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		190
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	130	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252

».

2.11.1.6. В разделе 1 «УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-001 «Узлы заготовочных и крупносортных станов», 14-02-002 «Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-001 Узлы заготовочных и крупносортных станов

Измеритель: 100 т

14-02-001-01 Весы

14-02-001-02 Кантователь

14-02-001-03 Клеймитель

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14-02-001-04 Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор
14-02-001-05 Клеть ТРИО
14-02-001-06 Конвейер уборки обрезков
14-02-001-07 Машина сортоправильная
14-02-001-08 Моталка
14-02-001-09 Ножницы холодной и горячей резки
14-02-001-10 Пила холодной и горячей резки
14-02-001-11 Пресс
14-02-001-12 Рольганг рабочий транспортный
14-02-001-13 Стол
14-02-001-14 Толкатель или сталкиватель
14-02-001-15 Упор опускающийся или устройство передаточное
14-02-001-16 Упор передвижной
14-02-001-17 Упор стационарный
14-02-001-18 Холодильник цепной, винтовой
14-02-001-19 Шлеппер цепной, канатный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-01	14-02-001-02	14-02-001-03	14-02-001-04	14-02-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	3 570	2 360			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			2 830	1 180	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 060
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	461	279	374	158	145
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			325		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	412	230		109	96
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	работ по деревянным поверхностям						
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-06	14-02-001-07	14-02-001-08	14-02-001-09	14-02-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		936			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				2 120	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			2 950		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 070				1 300
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	408	116	386	283	176
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	359	67	337	234	127
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С,	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр 2 мм						
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-11	14-02-001-12	14-02-001-13	14-02-001-14	14-02-001-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					1 530
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				1 050	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 770	1 300		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 180				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	161	232	169	131	211
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	112	183	120	82	162
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	мм, длина 50 мм						
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-001-16	14-02-001-17	14-02-001-18	14-02-001-19
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	1 890			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		1 180		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			2 020	1 530
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	240	147	254	190
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		106		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	199		213	149
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05197	0,05197	0,05197	0,05197
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,3	0,3	0,3	0,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-02-002 Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: 100 т

14-02-002-01 Весы
14-02-002-02 Кантователь
14-02-002-03 Клеймитель
14-02-002-04 Клеть рабочая ДУО
14-02-002-05 Клеть шестеренная
14-02-002-06 Конвейер
14-02-002-07 Манипулятор
14-02-002-08 Машина сортоправильная
14-02-002-09 Механизм уборки обрезков
14-02-002-10 Моталка
14-02-002-11 Ножницы горячей и холодной резки
14-02-002-12 Пила горячей и холодной резки
14-02-002-13 Раскладчик
14-02-002-14 Рольганг рабочий транспортный
14-02-002-15 Сбрасыватель
14-02-002-16 Сортоукладчик
14-02-002-17 Стол, тележка передаточная
14-02-002-18 Толкатель или сталкиватель
14-02-002-19 Транспортер
14-02-002-20 Упор исчезающий и передвижной
14-02-002-21 Холодильник
14-02-002-22 Шлеппер цепной канатный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-01	14-02-002-02	14-02-002-03	14-02-002-04	14-02-002-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		2 360			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	3 810				1 180
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			2 950		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				1 420	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	494	300	386	189	155
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			337		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	445	251		140	106
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-06	14-02-002-07	14-02-002-08	14-02-002-09	14-02-002-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 300		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 650				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 890			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				1 300	2 360
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	218	258	176	173	312
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические,	маш.-ч		209			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	грузоподъемность 32 т						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	169		127	124	263
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	от 6,0 до 8,0 мм						
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-11	14-02-002-12	14-02-002-13	14-02-002-14	14-02-002-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			2 360		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					2 710
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2 120			2 010	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 530			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	283	205	302	266	357
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	234	156	253	217	308
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой	маш.-ч	31	31	31	31	31

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сварки, сварочный ток до 350 А						
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-16	14-02-002-17	14-02-002-18	14-02-002-19	14-02-002-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					1 770
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	2 120				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 890		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 180		1 770	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	293	161	255	244	239
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	244	112	206	195	190
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-002-21	14-02-002-22
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	1 300	1 770
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	173	236
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	124	187
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00014	0,00014
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,24	0,24
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,96	0,96
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06584	0,06584
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	5,4	5,4
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00012	0,00012
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,05	0,05
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252

».

2.11.1.7. В разделе 2 «УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-010 «Узлы толстолистовых станов горячей прокатки», 14-02-011 «Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов», 14-02-012

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-010 Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: 100 т

14-02-010-01 Агрегат зачистки листов
14-02-010-02 Агрегат огневой резки
14-02-010-03 Агрегат нормализации и отжига
14-02-010-04 Весы
14-02-010-05 Кантователь листов
14-02-010-06 Клеймитель
14-02-010-07 Клеть с вертикальными валками
14-02-010-08 Клеть с горизонтальными валками
14-02-010-09 Клеть КВАРТО реверсивная
14-02-010-10 Листоукладчик или листораскладчик
14-02-010-11 Манипулятор
14-02-010-12 Машина листоправильная
14-02-010-13 Машина роликовая закалочная
14-02-010-14 Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель
14-02-010-15 Рольганг рабочий или транспортный
14-02-010-16 Стеллаж для зачистки листов
14-02-010-17 Стол, тележка передаточная
14-02-010-18 Толкатель или сталкиватель
14-02-010-19 Транспортер
14-02-010-20 Упор
14-02-010-21 Устройство загрузочное
14-02-010-22 Устройство охлаждения полос
14-02-010-23 Устройство передаточное
14-02-010-24 Устройство уборки крупного скрапа
14-02-010-25 Устройство уборки обрезков
14-02-010-26 Холодильник
14-02-010-27 Шлеппер цепной или канатный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-01	14-02-010-02	14-02-010-03	14-02-010-04	14-02-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			1 890		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 770				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					1 530
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 180		4 280	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	232	158	366	568	204
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				519	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	183	109	317		155
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см,	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сорт II-III						
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-06	14-02-010-07	14-02-010-08	14-02-010-09	14-02-010-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		1 180			1 890
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 050	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	2 710				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			1 060		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	352	145	142	133	251
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	303				
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч		96	93	84	202
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-11	14-02-010-12	14-02-010-13	14-02-010-14	14-02-010-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		936			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				936	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			1 650		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 650
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 180				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	163	113	216	114	223
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	114	64	167	65	174
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-16	14-02-010-17	14-02-010-18	14-02-010-19	14-02-010-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	1 300				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч					1 530
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		819			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				1 180	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			936		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	163	110	130	163	203
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					154
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч		61	81		
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	114			114	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-21	14-02-010-22	14-02-010-23	14-02-010-24	14-02-010-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					1 300
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	936				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 420	1 650	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2 830			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	114	369	182	217	166
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				168	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		320			
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч	65				
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч			133		117
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3	29,3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4	38,4	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12	12	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14	14	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168	0,0168

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-010-26	14-02-010-27
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 060
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 650	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	226	141
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	177	92
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00064	0,00064
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00504	0,00504
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00036	0,00036
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0008	0,0008
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,05	0,05
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	29,3	29,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	38,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	12
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00013	0,00013
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,1	0,1
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,19	0,19
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00048	0,00048
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00088	0,00088
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1	0,1
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,64	0,64
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	10,53	10,53
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,6	1,6
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00004	0,00004
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,07	0,07
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0011	0,0011
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,6	1,6
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	14	14
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0008	0,0008
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,13	0,13
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	1,9	1,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,16	0,16
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,36	1,36
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0024	0,0024
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	3,6	3,6
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00008	0,00008
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00061	0,00061
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,05	0,05
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,1	0,1
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,1	0,1
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,6	1,6
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00008	0,00008
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00181	0,00181
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,16	0,16
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,06	0,06
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00002
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00168	0,00168
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00528	0,00528
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00216	0,00216
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,03	0,03
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,28	1,28
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0036	0,0036
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0168	0,0168

Таблица ГЭСНм 14-02-011 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов

Измеритель: 100 т

14-02-011-01 Ванна травления
14-02-011-02 Весы платформенные
14-02-011-03 Кантователь рулонов
14-02-011-04 Клеймитель рулонов
14-02-011-05 Клеть вертикальная
14-02-011-06 Клеть рабочая
14-02-011-07 Клеть шестеренная
14-02-011-08 Конвейер
14-02-011-09 Линейки направляющие
14-02-011-10 Листоукладчик
14-02-011-11 Маркировщик рулонов
14-02-011-12 Машина правильная
14-02-011-13 Машина промасливающая
14-02-011-14 Механизм перевалки валков
14-02-011-15 Механизм уборки обрезков
14-02-011-16 Механизм уборки окалины
14-02-011-17 Моталка
14-02-011-18 Ножницы гильотинные
14-02-011-19 Ножницы дисковые
14-02-011-20 Окалиноломатель
14-02-011-21 Петледержатель, проводки направляющие
14-02-011-22 Разматыватель
14-02-011-23 Рольганг рабочий, транспортный
14-02-011-24 Ролик тянущий, подающий, регулирующий
14-02-011-25 Сбрасыватель
14-02-011-26 Сталкиватель,толкатель
14-02-011-27 Стол
14-02-011-28 Тележка передаточная

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14-02-011-29 Транспортер
14-02-011-30 Упор опускающийся
14-02-011-31 Упор передвижной
14-02-011-32 Упор стационарный
14-02-011-33 Устройство шпиндельное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-01	14-02-011-02	14-02-011-03	14-02-011-04	14-02-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	944				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			1 650		1 180
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		3 330		2 950	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	155	436	222	386	162
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	106			337	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		387			
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч			173		113
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С,	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр 2 мм						
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-06	14-02-011-07	14-02-011-08	14-02-011-09	14-02-011-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			1 180		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 060	1 050		1 650	1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	138	136	153	214	262
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				165	213
91.05.04-014	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т	маш.-ч		87			
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч	89		104		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	мм						
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-	14-02-	14-02-	14-02-	14-02-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			011-11	011-12	011-13	011-14	011-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					1 300
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		1 530			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				1 420	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	3 070		2 360		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	404	208	305	183	167
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	355				
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			256		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		159			118
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч				134	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	мм						
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-	14-02-	14-02-	14-02-	14-02-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			011-16	011-17	011-18	011-19	011-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	2 010				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 530		1 530	1 300
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 060		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	288	203	145	210	170
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	239				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			96	161	121
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч		154			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	16-160 мм						
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-21	14-02-011-22	14-02-011-23	14-02-011-24	14-02-011-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					2 600
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 650		1 530	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 530		2 120		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	212	217	292	203	339
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		168			290
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	163			154	
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч			243		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-26	14-02-011-27	14-02-011-28	14-02-011-29	14-02-011-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч					1 650
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	1 050				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			819		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				1 770	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 300			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	131	176	109	242	216
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	82	127	60	193	167
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм						
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-011-31	14-02-011-32	14-02-011-33
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	1 530	1 180	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			1 650
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	204	154	223
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		105	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	155		174
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток	маш.-ч	31	31	31

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	до 350 А				
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-02-012 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов

Измеритель: 100 т

14-02-012-01 Весы
14-02-012-02 Задаватель полосы
14-02-012-03 Кантователь рулонов
14-02-012-04 Клеть рабочая
14-02-012-05 Клеть шестеренная
14-02-012-06 Конвейер
14-02-012-07 Машина для обвязки рулонов
14-02-012-08 Машина правильная
14-02-012-09 Машина стыкосварочная
14-02-012-10 Механизм для перевалки валков
14-02-012-11 Моталка
14-02-012-12 Ножницы гильотинные
14-02-012-13 Ножницы поперечной резки
14-02-012-14 Пресс
14-02-012-15 Разматыватель
14-02-012-16 Ролик прижимной
14-02-012-17 Ролик тянущий
14-02-012-18 Сортировщик листов
14-02-012-19 Тележка передаточная
14-02-012-20 Транспортер цепной
14-02-012-21 Устройство маркировки рулонов
14-02-012-22 Устройство передаточное

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-01	14-02-012-02	14-02-012-03	14-02-012-04	14-02-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				1 300	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	5 240				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 480	2 010		1 300
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	694	327	277	163	175
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		278			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					126
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			228		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	645			114	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с	маш.-ч	41	41	41	41	41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18),	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм						
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-06	14-02-012-07	14-02-012-08	14-02-012-09	14-02-012-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			1 300		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	1 180				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 770	2 600
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2 240			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	149	285	164	235	331
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		236			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			115		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	100				282
91.05.04-016	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т	маш.-ч				186	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с	маш.-ч	41	41	41	41	41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18),	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм						
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-11	14-02-012-12	14-02-012-13	14-02-012-14	14-02-012-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				1 300	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 480	2 120			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 420		1 650
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	320	289	191	174	226
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	271				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		240	142	125	177
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН,	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр 13-15 мм						
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые,	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм						
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-16	14-02-012-17	14-02-012-18	14-02-012-19	14-02-012-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				819	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			1 770		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2 480				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 770			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 420
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	314	238	243	104	192
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	265				
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		189			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			194	55	143
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм						
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-012-21	14-02-012-22
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		1 420
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	3 070	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	404	182
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	355	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		133
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.05.09-0003	Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм	кг	0,76	0,76
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,04376	0,04376
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,22	0,22
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,82	0,82
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995

».

2.11.1.8. В разделе 3 «УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицу ГЭСНм 14-02-020 «Узлы цехов покрытий листов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-020 Узлы цехов покрытий листов

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Измеритель: 100 т

14-02-020-01 Ванна охлаждения оправок
14-02-020-02 Весы платформенные; захлестыватель
14-02-020-03 Машина алюминирования
14-02-020-04 Машина листоправильная
14-02-020-05 Машина обвязки рулонов
14-02-020-06 Машина правки полос
14-02-020-07 Машина промасливающая
14-02-020-08 Моталка
14-02-020-09 Ножницы гильотинные
14-02-020-10 Ножницы дисковые
14-02-020-11 Ножницы летучие
14-02-020-12 Разматыватель
14-02-020-13 Ролик подающий
14-02-020-14 Ролик прижимной
14-02-020-15 Ролик тянущий
14-02-020-16 Ролик обводной
14-02-020-17 Ролик центрирующий
14-02-020-18 Стол роликовый
14-02-020-19 Тележка передаточная
14-02-020-20 Устройство выравнивающее
14-02-020-21 Устройство загрузочное
14-02-020-22 Устройство задающее
14-02-020-23 Устройство петлевое
14-02-020-24 Устройство уборочное, центрователь

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-01	14-02-020-02	14-02-020-03	14-02-020-04	14-02-020-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч	1 180				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				2 120	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					2 950
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		3 330	1 530		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	212	437	207	293	386
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч					337
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		388			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				244	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	163		158		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород,	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III						
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-06	14-02-020-07	14-02-020-08	14-02-020-09	14-02-020-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	1 180				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 360	2 360	2 120	1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	157	311	311	293	260
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		262		244	
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					211
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	108				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			262		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород,	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III						
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-11	14-02-020-12	14-02-020-13	14-02-020-14	14-02-020-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					1 770
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 950		1 890		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 770		2 360	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	386	243	169	311	235
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч				262	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			120		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	337				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		194			186
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-16	14-02-020-17	14-02-020-18	14-02-020-19	14-02-020-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				936	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			2 360		2 360
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 010	2 240			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	277	294	302	120	301
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			253		
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		245			252
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	228				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				71	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см,	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	сорт II-III						
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-020-21	14-02-020-22	14-02-020-23	14-02-020-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 420		1 530	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 480		1 650
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	183	327	201	226
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.04-007	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		278		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	134		152	177
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

».

2.11.1.9. В разделе 4 «УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-030 «Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб», 14-02-031 «Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-030 Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: 100 т

14-02-030-01 Агрегат закалочный
14-02-030-02 Ванна
14-02-030-03 Весы
14-02-030-04 Выбрасыватель
14-02-030-05 Клеймитель
14-02-030-06 Клеть рабочая
14-02-030-07 Клеть шестеренная
14-02-030-08 Механизм уборки обрезков
14-02-030-09 Машина правильная
14-02-030-10 Машина промасливающая
14-02-030-11 Ножницы холодной и горячей резки
14-02-030-12 Пила холодной и горячей резки; пресс
14-02-030-13 Рольганг рабочий
14-02-030-14 Стан индукционный
14-02-030-15 Стан калибровочный
14-02-030-16 Стан обкатной
14-02-030-17 Стан прошивной
14-02-030-18 Стан холодной прокатки, стол
14-02-030-19 Транспортер
14-02-030-20 Упор опускающийся
14-02-030-21 Упор передвижной
14-02-030-22 Упор стационарный
14-02-030-23 Устройство задающее
14-02-030-24 Устройство закалочное
14-02-030-25 Устройство передаточное
14-02-030-26 Устройство сбива окалины
14-02-030-27 Холодильник

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-01	14-02-030-02	14-02-030-03	14-02-030-04	14-02-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		1 180			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 420	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			3 810		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					2 710
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 210				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	423	194	498	191	356
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			449		
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	374	145		142	307
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-06	14-02-030-07	14-02-030-08	14-02-030-09	14-02-030-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			1 300		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				472	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 300				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					2 240
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		936			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	170	130	166	168	285
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	121	81	117	119	236
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с	маш.-ч	41	41	41	41	41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-11	14-02-030-12	14-02-030-13	14-02-030-14	14-02-030-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				1 180	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	1 650		2 010		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					1 180
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 300			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	218	175	264	149	157
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	169	126	215	100	108
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2,	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр 6,4 мм						
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-16	14-02-030-17	14-02-030-18	14-02-030-19	14-02-030-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					1 890
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		1 180	1 180	2 010	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 180				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	158	151	155	261	251
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	109	102	106	212	202
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	КАОН-1, толщина 4 и 6 мм						
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-21	14-02-030-22	14-02-030-23	14-02-030-24	14-02-030-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	2 120				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч		1 530			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 890	1 420
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 180		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	280	200	158	251	185
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				202	
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	231	151	109		136
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8	34,8	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6	45,6	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62	16,62	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995	0,01995

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-030-26	14-02-030-27
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	1 890	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 770
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	242
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-011	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	211	193
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00076	0,00076
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00599	0,00599
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00043	0,00043
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00095	0,00095
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	34,8	34,8
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,6	45,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,3	14,3
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00015	0,00015
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,11	0,11
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,23	0,23
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00057	0,00057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,11
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,12	0,12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ,	м	12,63	12,63

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм			
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,92	1,92
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,08	0,08
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0013	0,0013
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	1,9	1,9
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	16,62	16,62
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05797	0,05797
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00095	0,00095
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,76	0,76
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,15	0,15
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,3	2,3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,004	0,004
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,19	0,19
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,62	1,62
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00285	0,00285
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,28	4,28
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00031	0,00031
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00072	0,00072
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,11
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,12	0,12
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	1,9	1,9
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00215	0,00215
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,19	0,19
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	0,98	0,98
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00199	0,00199
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00627	0,00627
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00257	0,00257
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,52	1,52
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00428	0,00428
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,01995	0,01995

Таблица ГЭСНм 14-02-031 Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: 100 т

14-02-031-01	Весы
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор
14-02-031-03	Клеймитель
14-02-031-04	Конвейер
14-02-031-05	Машина листоправильная
14-02-031-06	Устройство охлаждающее
14-02-031-07	Петлеобразователь
14-02-031-08	Пила для резки труб
14-02-031-09	Пресс

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14-02-031-10 Разматыватель рулонов
14-02-031-11 Ролик тянущий
14-02-031-12 Рольганг
14-02-031-13 Стан правильный валковый или редукционный
14-02-031-14 Стан формовочный или холодной калибровки
14-02-031-15 Стол
14-02-031-16 Тележка передаточная
14-02-031-17 Транспортер
14-02-031-18 Упор или устройство загрузочное
14-02-031-19 Холодильник
14-02-031-20 Шлеппер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-01	14-02-031-02	14-02-031-03	14-02-031-04	14-02-031-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 300	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					1 060
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			2 830		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	3 690	1 770			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	493	243	362	166	143
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	444	194	313	117	94
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-06	14-02-031-07	14-02-031-08	14-02-031-09	14-02-031-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	2 360			1 180	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			1 530		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					1 420
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2 830			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	299	367	200	150	186
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	250				
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		318	151	101	137
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-11	14-02-031-12	14-02-031-13	14-02-031-14	14-02-031-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			1 300		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					1 770
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 530			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 890			1 420	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	206	168	192	237
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	211	157	119	143	188
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	3х70(ож)-1000						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-031-16	14-02-031-17	14-02-031-18	14-02-031-19	14-02-031-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			1 530		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	1 050				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				2 240	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					2 710
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 890			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	133	262	205	281	354
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч					305
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	84	213	156	232	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084	0,00084
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661	0,00661
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042	0,00042
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,4	50,4	50,4	50,4	50,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063	0,00063
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104	0,00104
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	12,63	12,63	12,63	12,63	12,63
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	18,38	18,38	18,38	18,38	18,38
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой,	т	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744	0,05744

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм						
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105	0,00105
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315	0,00315
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	4,73	4,73	4,73	4,73	4,73
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237	0,00237
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221	0,00221
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693	0,00693
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284	0,00284
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472	0,00472
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205	0,02205

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.11.1.10. В разделе 5 «УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицу ГЭСНм 14-02-040 «Узлы станов особых видов проката» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-02-040 Узлы станов особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-02-040-01 Ванна
14-02-040-02 Весы платформенные
14-02-040-03 Гратосниматель
14-02-040-04 Дозатор
14-02-040-05 Кантователь
14-02-040-06 Клеймитель
14-02-040-07 Клеть рабочая
14-02-040-08 Конвейер
14-02-040-09 Машина листоправильная
14-02-040-10 Машина промасливающая
14-02-040-11 Машина стыкосварочная
14-02-040-12 Моталка
14-02-040-13 Накопитель
14-02-040-14 Ножницы холодной и горячей резки
14-02-040-15 Отгибатель
14-02-040-16 Петлеобразователь
14-02-040-17 Пила холодной и горячей резки
14-02-040-18 Пресс
14-02-040-19 Разматыватель
14-02-040-20 Рольганг рабочий
14-02-040-21 Стан формовочный
14-02-040-22 Стол подъемно-поворотный
14-02-040-23 Тележка передаточная
14-02-040-24 Толкатель, сталкиватель
14-02-040-25 Транспортер
14-02-040-26 Упор опускающийся, передвижной, стационарный
14-02-040-27 Устройство загрузочное
14-02-040-28 Устройство передаточное
14-02-040-29 Холодильник
14-02-040-30 Штабелер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-01	14-02-040-02	14-02-040-03	14-02-040-04	14-02-040-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	1 180				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				1 770	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			1 770		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		3 330			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					1 890
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	214	435	235	243	261
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч				194	
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	165				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		386			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			186		212
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4	маш.-ч	41	41	41	41	41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	м3/мин						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18),	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм						
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-06	14-02-040-07	14-02-040-08	14-02-040-09	14-02-040-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				1 890	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 300			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			2 120		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 710				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч					2 360
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	357	163	269	249	311
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч					262
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	308	114	220	200	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия,	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм						
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-11	14-02-040-12	14-02-040-13	14-02-040-14	14-02-040-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			819		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		1 530			1 890
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 890			1 890	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	260	203	130	258	249
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	211		81	209	200
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		154			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-16	14-02-040-17	14-02-040-18	14-02-040-19	14-02-040-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				1 420	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 180			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	2 120		936		1 770
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	276	155	126	187	244
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		106			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	227		77	138	195
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	КАОН-1, толщина 4 и 6 мм						
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-21	14-02-040-22	14-02-040-23	14-02-040-24	14-02-040-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			1 180		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	2 120			1 300	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		1 770			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					2 360
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	268	241	148	169	311
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		192		120	262
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	219		99		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм						
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-02-040-26	14-02-040-27	14-02-040-28	14-02-040-29	14-02-040-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	1 650				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		936	1 420	1 890	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					936
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	219	125	191	257	126
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	170		142		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		76		208	77
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	8	8	8	8	8
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31	31	31	31	31
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	41	41	41	41	41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096	0,00096
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756	0,00756
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054	0,00054
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	44	44	44	44	44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	57,6	57,6	57,6	57,6	57,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18	18	18	18	18
01.3.05.03-0031	Аммоний хлористый, химически чистый	т	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019	0,00019
01.3.05.07-0011	Бура (тетраборат натрия)	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.3.05.17-0002	Канифоль сосновая	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132	0,00132
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
01.7.02.09-0002	Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм	кг	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
01.7.06.05-0042	Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм	м	14,74	14,74	14,74	14,74	14,74
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.07.17-0011	Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	21	21	21	21	21
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564	0,06564
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3	3	3	3	3
01.7.19.17-0035	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.20.08-0021	Брезент с огнеупорной пропиткой	м2	2,04	2,04	2,04	2,04	2,04
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
08.3.03.04-0012	Проволока светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
10.2.02.06-0016	Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
10.3.02.01-0002	Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83	т	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091	0,00091
10.3.02.03-0002	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30	кг	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород	м3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III						
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06-1008	Рубероид кровельный РКЦ-400	м2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
14.1.01.01-0004	Клей казеиновый, марок В-107, ОБ	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271	0,00271
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
14.4.02.04-0143	Краска масляная МА-0115, охра	кг	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252	0,00252
14.4.04.08-0001	Эмаль ПФ-115	т	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792	0,00792
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324	0,00324
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
14.5.09.01-0003	Ацетон технический, сорт высший	кг	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
21.1.05.01-0018	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660	1000 м	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054
21.1.06.08-0026	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000	1000 м	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252	0,0252

».

2.11.1.11. В разделе 1 «СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ» отдела 3 «СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ» таблицу ГЭСНм 14-03-001 «Системы густой смазки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-03-001 Системы густой смазки

Измеритель: точка

14-03-001-01 Смазка автоматическая централизованная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-03-001-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	11,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,16
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,13
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,19
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,5
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	0,09
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,01
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,01
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00003
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,06
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,2
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг	0,56
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,15
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,00004

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,02
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0004
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,13
01.7.19.09-0012	Рукав резинотканевый для ацетилена давлением 0,63 МПа (6,3 кгс/см2), класс I, внутренний диаметр 6,3 мм	м	7,9
01.7.19.09-0015	Рукав резинотканевый для кислорода давлением 2 МПа (20 кгс/см2), класс III, внутренний диаметр 9 мм	м	3,68
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	15,1
10.1.02.02-0102	Листы из алюминия марки АД1Н, толщина 0,5-2,0 мм	кг	0,02
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,03
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,002
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00001
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001
14.4.03.11-0005	Лак НЦ-62	т	0,00001
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00002
14.5.06.02-0002	Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4	кг	0,005
21.1.05.01-0041	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х6-660	1000 м	0,00002
21.2.02.01-0023	Провод антенный МГ, сечение 4 мм2	1000 м	0,00028
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	0,0001
23.3.03.02-0035	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 6 мм	м	0,03
	Масса	т	0,015

».

2.11.1.12. В разделе 2 «УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ» отдела 3 «СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ» таблицы ГЭСНм 14-03-009 «Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала», 14-03-010 «Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами», 14-03-011 «Резервуары дополнительные», 14-03-012 «Разводка трубопроводов смазки по оборудованию», 14-03-013 «Трубопроводы магистральные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 14-03-009 Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: компл

Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:

14-03-009-01 до 50 л/мин
14-03-009-02 до 100 л/мин
14-03-009-03 до 250 л/мин
14-03-009-04 до 600 л/мин
14-03-009-05 до 320 л/мин
14-03-009-06 до 3000 л/мин
14-03-009-07 Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-03-009-01	14-03-009-02	14-03-009-03	14-03-009-04	14-03-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	282				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		546			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			4 657	3 089	4 254
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,54	11,94	137,05	85,02	114,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,3	1,89	16,57	11,23	14,93
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	7,02	8,21	12,76	15,66	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч					31,67
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,52	8,42	155,56	97,44	129,46
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	2,95	2,17	14,04	10,22	12,88
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	33,78	35,95	37,8	39,86	43,26
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	0,63	3,74	51,04	30,28	41,41
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,12	0,83	11,1	6,69	8,94
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,12	0,83	11,1	6,69	8,94
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,54	3,31	44,3	26,6	36
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00029	0,00043	0,00108	0,00152	0,00282
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	1,232	1,848	4,648	6,552	12,152
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,786	8,679	21,829	30,771	57,071
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,22	0,33	0,83	1,17	2,17
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	5,28	7,92	19,92	28,08	52,08
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,00147	0,00221	0,00556	0,00784	0,01454
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0002	0,0003	0,00075	0,00105	0,00195
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,484	0,726	1,826	2,574	4,774
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,00158	0,00238	0,00598	0,00842	0,01562
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,97	1,45	3,65	5,15	9,55
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,374	0,561	1,411	1,989	3,689
01.7.19.09-0012	Рукав резинотканевый для ацетилена давлением 0,63 МПа (6,3 кгс/см2), класс I, внутренний диаметр 6,3 мм	м	0,616	0,924	2,324	3,276	6,076
01.7.19.09-0015	Рукав резинотканевый для кислорода давлением 2 МПа (20 кгс/см2), класс III, внутренний диаметр 9 мм	м	0,616	0,924	2,324	3,276	6,076
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,286	0,429	1,079	1,521	2,821
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00035	0,00053	0,00133	0,00187	0,00347
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00059	0,00089	0,00224	0,00316	0,00586
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,11	0,165	0,415	0,585	1,085
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,044	0,066	0,166	0,234	0,434
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00055	0,00083	0,00208	0,00293	0,00543
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00007	0,0001	0,00025	0,00035	0,00065
14.4.03.11-0005	Лак НЦ-62	т	0,00009	0,00013	0,00033	0,00047	0,00087
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00002	0,00003	0,00008	0,00012	0,00022
21.1.05.01-0041	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х6-660	1000 м	0,00009	0,00013	0,00033	0,00047	0,00087
21.2.02.01-0023	Провод антенный МГ, сечение 4 мм2	1000 м	0,00111	0,00194	0,00472	0,00639	0,01194
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	0,00048	0,00073	0,00183	0,00257	0,00477

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

23.3.03.02-0035	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 6 мм	м	102	152	2	2	2
23.3.03.02-0074	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 102 мм, толщина стенки 7 мм	м			200		
23.3.03.02-0119	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 133 мм, толщина стенки 10 мм	м				250	
23.3.03.02-0143	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 10 мм	м					300
	Масса	т	2,2	3,3	8,3	11,7	21,7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-03-009-06	14-03-009-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		252
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	9 864	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	259,64	4,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	32,81	1,07
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		3,57
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	28,54	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	353,22	3,25
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	24,71	2,56
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	43,26	35,95
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	97,32	0,41
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	20,7	0,49
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	20,7	0,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	84,1	0,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00381	0,00025
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	16,408	1,064
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	77,059	4,997
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,93	0,19
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	70,32	4,56
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,01963	0,00127
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00264	0,00017
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	6,446	0,418
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0211	0,00137
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	12,89	0,84
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	4,981	0,323
01.7.19.09-0012	Рукав резинотканевый для ацетилена давлением 0,63 МПа (6,3 кгс/см2), класс I, внутренний диаметр 6,3 мм	м	8,204	0,532
01.7.19.09-0015	Рукав резинотканевый для кислорода давлением 2 МПа (20 кгс/см2), класс III, внутренний диаметр 9 мм	м	8,204	0,532
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	3,809	0,247
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00469	0,0003
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00791	0,00051
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	1,465	0,095
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,586	0,038
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет	т	0,00733	0,00048

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	белый			
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00088	0,00006
14.4.03.11-0005	Лак НЦ-62	т	0,00117	0,00008
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00029	0,00002
21.1.05.01-0041	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х6-660	1000 м	0,00117	0,00008
21.2.02.01-0023	Провод антенный МГ, сечение 4 мм2	1000 м	0,01639	0,00111
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	0,00645	0,00042
23.3.03.02-0035	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 6 мм	м	2	152
23.3.03.02-0143	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 10 мм	м	300	
	Масса	т	29,3	1,9

Таблица ГЭСНм 14-03-010 Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

Измеритель: компл

Машина маслоочистительная с подогревателем типа:

14-03-010-01 СЦ-1,5А

14-03-010-02 СЦ-3А

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-03-010-01	14-03-010-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		451
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	88,6	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,61	15,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,36	0,36
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,42	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		2,83
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,91	12,11
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,38	2,3
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	0,87	5,92
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,2	1,32
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,2	1,32
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,8	5,28
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00007	0,00014
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,315	2,893
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,05	0,11
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	1,2	2,64
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,00034	0,00074
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00005	0,0001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,11	0,242
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,00036	0,00079
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,22	0,48
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,085	0,187
01.7.19.09-0012	Рукав резинотканевый для ацетилена давлением 0,63 МПа (6,3 кгс/см2), класс I, внутренний диаметр 6,3 мм	м	0,14	0,308
01.7.19.09-0015	Рукав резинотканевый для кислорода давлением 2 МПа (20 кгс/см2), класс III, внутренний диаметр 9 мм	м	0,14	0,308
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,065	0,143
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00008	0,00018
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00014	0,0003
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,025	0,055
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,01	0,022
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для	т	0,00013	0,00028

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый			
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00002	0,00003
14.4.03.11-0005	Лак НЦ-62	т	0,00002	0,00004
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00001	0,00001
21.1.05.01-0041	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х6-660	1000 м	0,00002	0,00004
21.2.02.01-0023	Провод антенный МГ, сечение 4 мм2	1000 м	0,00028	0,00056
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	0,00011	0,00024
	Масса	т	0,5	1,1

Таблица ГЭСНм 14-03-011 Резервуары дополнительные

Измеритель: компл

Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:

14-03-011-01 до 1 м3
14-03-011-02 свыше 1 до 3,15 м3
14-03-011-03 свыше 3,15 до 6,5 м3
14-03-011-04 свыше 6,15 до 10 м3
14-03-011-05 свыше 10 до 16 м3
14-03-011-06 свыше 16 до 25 м3
14-03-011-07 свыше 25 до 31,5 м3
14-03-011-08 свыше 31,5 до 40 м3
14-03-011-09 свыше 40 до 50 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-03-011-01	14-03-011-02	14-03-011-03	14-03-011-04	14-03-011-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	38,1	40,3			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			43,7		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				66	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					440
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,98	0,98	0,98	1,65	11,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,38	0,38	0,38	0,39	0,84
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч			0,93	1,12	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,69			
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч					2,13
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,55				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,4	0,4	0,4	2,49	15,56
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,37	5,1
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,08	1,11
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,08	1,11
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,33	4,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00004	0,00012	0,00017	0,00026	0,00043
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,168	0,504	0,728	1,12	1,848
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,789	2,367	3,419	5,26	8,679
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,03	0,09	0,13	0,2	0,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,72	2,16	3,12	4,8	7,92
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,0002	0,0006	0,00087	0,00134	0,00221
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00003	0,00008	0,00012	0,00018	0,0003
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,066	0,198	0,286	0,44	0,726
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,00022	0,00065	0,00094	0,00144	0,00238
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,13	0,4	0,57	0,88	1,45
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,051	0,153	0,221	0,34	0,561
01.7.19.09-0012	Рукав резинотканевый для ацетилена давлением 0,63 МПа (6,3 кгс/см2), класс I, внутренний диаметр 6,3 мм	м	0,084	0,252	0,364	0,56	0,924
01.7.19.09-0015	Рукав резинотканевый для кислорода давлением 2 МПа (20 кгс/см2), класс III, внутренний диаметр 9 мм	м	0,084	0,252	0,364	0,56	0,924
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,039	0,117	0,169	0,26	0,429
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00005	0,00014	0,00021	0,00032	0,00053
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00008	0,00024	0,00035	0,00054	0,00089
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,015	0,045	0,065	0,1	0,165
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,006	0,018	0,026	0,04	0,066
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,00008	0,00023	0,00033	0,0005	0,00083
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00001	0,00003	0,00004	0,00006	0,0001
14.4.03.11-0005	Лак НЦ-62	т	0,00001	0,00004	0,00005	0,00008	0,00013
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т		0,00001	0,00001	0,00002	0,00003
21.1.05.01-0041	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х6-660	1000 м	0,00001	0,00004	0,00005	0,00008	0,00013
21.2.02.01-0023	Провод антенный МГ, сечение 4 мм2	1000 м	0,00028	0,00056	0,00083	0,00111	0,00194
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	0,00007	0,0002	0,00029	0,00044	0,00073
23.3.03.02-0035	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 6 мм	м	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
23.3.03.02-0074	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 102 мм, толщина стенки 7 мм	м	10	10	10	10	10
	Масса	т	0,3	0,9	1,3	2	3,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-03-011-06	14-03-011-07	14-03-011-08	14-03-011-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	303	318	413	937
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,49	12,15	14,21	27,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,65	0,65	0,75	1,42
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч		3,78	4,62	5,14
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,05			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,74	9,74	13,29	35,15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,48	0,48	0,48	0,48
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,88	1,88	1,88	1,88
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	3,03	3,03	4,14	9,73
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,67	0,95	0,89	2,07
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,67	1,27	0,89	1,88
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	2,66	2,94	3,33	8,41
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00068	0,00078	0,00087	0,00111
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	2,912	3,36	3,752	4,76
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	13,676	15,78	17,621	22,355
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,52	0,6	0,67	0,85
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	12,48	14,4	16,08	20,4
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,00348	0,00402	0,00449	0,0057
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00047	0,00054	0,0006	0,00077
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	1,144	1,32	1,474	1,87
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,00374	0,00432	0,00482	0,00612
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	2,29	2,64	2,95	3,74
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,884	1,02	1,139	1,445
01.7.19.09-0012	Рукав резинотканевый для ацетилена давлением 0,63 МПа (6,3 кгс/см2), класс I, внутренний диаметр 6,3 мм	м	1,456	1,68	1,876	2,38
01.7.19.09-0015	Рукав резинотканевый для кислорода давлением 2 МПа (20 кгс/см2), класс III, внутренний диаметр 9 мм	м	1,456	1,68	1,876	2,38
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,676	0,78	0,871	1,105
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00083	0,00096	0,00107	0,00136
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,0014	0,00162	0,00181	0,0023
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,26	0,3	0,335	0,425
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,104	0,12	0,134	0,17
14.2.02.03-0001	Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый	т	0,0013	0,0015	0,00168	0,00213
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00016	0,00018	0,0002	0,00026
14.4.03.11-0005	Лак НЦ-62	т	0,00021	0,00024	0,00027	0,00034
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00005	0,00006	0,00007	0,00009
21.1.05.01-0041	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х6-660	1000 м	0,00021	0,00024	0,00027	0,00034
21.2.02.01-0023	Провод антенный МГ, сечение 4 мм2	1000 м	0,00278	0,00333	0,00361	0,00472
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	0,00114	0,00132	0,00147	0,00187
23.3.03.02-0035	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 6 мм	м	0,1	0,1	0,1	0,1
23.3.03.02-0074	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 102 мм, толщина стенки 7 мм	м	10	10	10	10
	Масса	т	5,2	6	6,7	8,5

Таблица ГЭСНм 14-03-012 Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

Измеритель: точка

Разводка трубопроводов по клетям:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14-03-012-01 рабочим
14-03-012-02 рабочим с подшипниками жидкостного трения
14-03-012-03 шестеренным
Разводка трубопроводов по рольгангам:
14-03-012-04 с групповым приводом роликов
14-03-012-05 с индивидуальным приводом роликов
Разводка трубопроводов по:
14-03-012-06 электрическим машинам
14-03-012-07 крупным редукторам (рабочих клетей, ножниц, качающихся столов и др.)
14-03-012-08 средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-03-012-01	14-03-012-02	14-03-012-03	14-03-012-04	14-03-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	17,4	23,1			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				29,7	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			8,64		13
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,29	1,51	0,86	2,07	1,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	0,36	0,04	0,28	0,13
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,19	0,19	0,19	0,29	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				0,46	0,01
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,27	0,38	0,05	0,3	0,14
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	0,37	0,37	0,37	0,88	0,42
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,08	0,08	0,08	0,12	0,09
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,08	0,08	0,08	0,12	0,09
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,32	0,32	0,32	0,49	0,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0012	Рукав резинотканевый для ацетилена давлением 0,63 МПа (6,3 кгс/см2), класс I, внутренний диаметр 6,3 мм	м	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.19.09-0015	Рукав резинотканевый для кислорода давлением 2 МПа (20 кгс/см2), класс III, внутренний диаметр 9 мм	м	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.11-0005	Лак НЦ-62	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
21.1.05.01-0041	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х6-660	1000 м	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
21.2.02.01-0023	Провод антенный МГ, сечение 4 мм2	1000 м	0,00083	0,00083	0,00083	0,00083	0,00083
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
	Масса	т	0,03	0,12	0,01	0,08	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-03-012-06	14-03-012-07	14-03-012-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	20,7		8,72
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		14,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,4	1,15	0,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,29	0,17	0,1
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,2	0,19	0,12
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,31	0,19	0,1
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	0,39	0,38	0,23
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,08	0,08	0,06
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,08	0,08	0,05
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,33	0,33	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.02-0023	Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	0,15	0,15	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,5	0,5	0,5
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг	0,42	0,42	0,42
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,2	0,2	0,2
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,00005	0,00005	0,00005
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0001	0,0001	0,0001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,05	0,05	0,05
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,15	0,15	0,15
01.7.19.09-0012	Рукав резинотканевый для ацетилена давлением 0,63 МПа (6,3 кгс/см2), класс I, внутренний диаметр 6,3 мм	м	0,03	0,03	0,03
01.7.19.09-0015	Рукав резинотканевый для кислорода давлением 2 МПа (20 кгс/см2), класс III, внутренний диаметр 9 мм	м	0,03	0,03	0,03
01.7.19.09-0021	Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм	м	0,005	0,005	0,005
01.7.20.08-0041	Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
11.1.02.04-0031	Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,03	0,03	0,03
11.1.03.05-0065	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III	м3	0,005	0,005	0,005
14.4.03.02-0016	Лак бакелитовый ЛБС-20	т	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.03-0102	Лак битумный БТ-577	т	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.11-0005	Лак НЦ-62	т	0,00005	0,00005	0,00005
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых	т	0,00002	0,00002	0,00002

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	красок и для внешних работ по деревянным поверхностям				
21.1.05.01-0041	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х6-660	1000 м	0,00002	0,00002	0,00002
21.2.02.01-0023	Провод антенный МГ, сечение 4 мм2	1000 м	0,00083	0,00083	0,00083
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	0,0001	0,0001	0,0001
	Масса	т	0,02	0,05	0,01

Таблица ГЭСНм 14-03-013 Трубопроводы магистральные

Измеритель: 10 м

Трубопровод магистральный, условный диаметр:

14-03-013-01 25 мм
14-03-013-02 40 мм
14-03-013-03 50 мм
14-03-013-04 70 мм
14-03-013-05 80 мм
14-03-013-06 100 мм
14-03-013-07 125 мм
14-03-013-08 150 мм
14-03-013-09 200 мм
14-03-013-10 250 мм
14-03-013-11 300 мм
14-03-013-12 350 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-03-013-01	14-03-013-02	14-03-013-03	14-03-013-04	14-03-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		11			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				11	11
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	11				
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч			11		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,87	1,16	1,04	1	1,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч				0,07	0,08
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,33	0,33	0,33	0,33
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч				0,36	0,42
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,58	0,7	0,7	0,83	1,01
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,23	0,35	0,23	0,02	0,21
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,28	0,32
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,15	0,2	0,2	0,24	0,28
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,07	0,12	0,16	0,21	0,23
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,01	0,0165	0,0231	0,03	0,033
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг	0,58	0,97	1,35	1,74	1,93
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,03	0,05	0,07	0,09	0,1
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,035	0,059	0,082	0,105	0,117
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,00016	0,00027	0,00037	0,00048	0,00053
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	0,2499	0,4165	0,5831	0,7497	0,833
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00002	0,00002
21.1.05.01-0041	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х6-660	1000 м	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.2.02.01-0023	Провод антенный МГ, сечение 4 мм2	1000 м	0,00028	0,00028	0,00028	0,00056	0,00056
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	0,00002	0,00004	0,00006	0,00007	0,00008
	Масса	т	0,03	0,05	0,07	0,09	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-03-013-06	14-03-013-07	14-03-013-08	14-03-013-09	14-03-013-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	11	22	22		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				22	32,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,25	1,37	1,79	2,03	2,95
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,1	0,12	0,13	0,18	0,25
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,21	0,2	0,27	0,2	0,33
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,44	0,5	0,67	0,87	1,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,08	1,25	1,62	2,13	3,06
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,21	0,2	0,28	0,19	0,32
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	0,35	0,41	0,53	0,7	0,99
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,08	0,09	0,11	0,15	0,21
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,08	0,09	0,12	0,15	0,21
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,3	0,35	0,46	0,61	0,85
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,3	0,4	0,466	0,91	1,28
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,043	0,056	0,066	0,13	0,18
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг	2,51	3,29	3,87	7,54	11
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,13	0,17	0,2	0,39	0,55
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,00001	0,00002	0,00002	0,00004	0,00006
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,1521	0,2	0,234	0,456	0,644
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0007	0,0009	0,0011	0,0021	0,003
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	1,083	1,416	1,666	3,25	4,58
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00007	0,00009
21.1.05.01-0041	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х6-660	1000 м	0,00001	0,00001	0,00002	0,00003	0,00004
21.2.02.01-0023	Провод антенный МГ, сечение 4 мм2	1000 м	0,00083	0,00083	0,00111	0,00222	0,00306
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	0,00011	0,00014	0,00017	0,00032	0,00046
	Масса	т	0,13	0,17	0,2	0,4	0,55

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	14-03-013-11	14-03-013-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	43,6	54,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,1	5,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,39	0,48
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,27	0,43
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,96	2,32
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,81	5,69
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,24	0,39
91.21.19-016	Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 508-1020 мм	маш.-ч	1,53	1,81
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,34	0,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,34	0,4
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,33	1,58
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,934	2,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,274	0,4
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная техническая	кг	16	23,2
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,83	1,2
01.3.05.23-0061	Натрий едкий марка ТД, технический	т	0,00008	0,00012
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,97	1,4
01.7.10.05-0001	Кокс молотый	т	0,0044	0,0064
01.7.11.07-0246	Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм	кг	6,9	10
08.3.03.04-0043	Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм	т	0,00014	0,0002
21.1.05.01-0041	Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 3х6-660	1000 м	0,00007	0,0001
21.2.02.01-0023	Провод антенный МГ, сечение 4 мм2	1000 м	0,00472	0,00667
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	0,00069	0,001
	Масса	т	0,83	1,2

».

2.12. В сборнике 18 «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»:

2.12.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.12.1.1. Пункт 1.18.6 изложить в следующей редакции:

«1.18.6. При монтаже оборудования по сметным нормам сборника 18 отдел 1 раздел 2 без проведения испытания к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 1 приложения 18.3 и исключаются материальные ресурсы, необходимые для испытания оборудования.».

2.12.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.12.2.1. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» таблицу ГЭСНм 18-02-041 «Вакуум-фильтры карусельные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 18-02-041 Вакуум-фильтры карусельные

Измеритель: шт

18-02-041-01 Вакуум-фильтр карусельный тип К100-15К-2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-02-041-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	4 990
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	838,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	489,63
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	279,78
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	131,04
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	69
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,57
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	175,84
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	13,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,7
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,003

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,45
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	27,9
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	35,01
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,002
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	23,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,7
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,0356
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	48
08.3.05.02-0001	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм	т	0,443
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,032
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,5
08.3.08.02-0058	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм	т	0,125
23.3.03.02-0177	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 12 мм	м	0,2
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	48
	Масса	т	112

».

2.12.2.2. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» таблицу ГЭСНм 18-02-044 «Печи для сжигания серы и колчедана» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 18-02-044 Печи для сжигания серы и колчедана

Измеритель: шт

Печь для сжигания серы и колчедана, тип:

18-02-044-01 КС-200, диаметр 7200 мм, высота 14500 мм

18-02-044-02 КС-ЦВ-450, диаметр 10500/9141 мм, высота 15110 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-02-044-01	18-02-044-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	885	2 167
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	149,49	416,98
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	96,51	255,85
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	30,42	96,94
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	10,52	25,83
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	6,54	27,8
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т	маш.-ч	5,5	10,56
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	5,5	10,56
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	352,24	866,32
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	25,9	32,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	4,3	6,8
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0015	0,005
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	225	275
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,001	0,003
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	143	392
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,107	0,153

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	8	16
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,38	0,773
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	8	16
	Масса	т	45,4	117

».

2.12.2.3. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» таблицу ГЭСНм 18-02-046 «Топки мазутные и газомазутные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 18-02-046 Топки мазутные и газомазутные

Измеритель: шт

Топка мазутная, масса:

18-02-046-01 3,2 т

18-02-046-02 4,2 т

18-02-046-03 Топка газомазутная к пусковому подогревателю

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	18-02-046-01	18-02-046-02	18-02-046-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	87,5	93,2	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			231
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,4	3,06	30,41
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,2	1,53	0,22
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			2,69
91.06.03-051	Лебедки слиповые электрические 10 т	маш.-ч			4,37
91.06.03-058	Лебедки электрические тяговым усилием 156,96 кН (16 т)	маш.-ч			20,27
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,96	7,19	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,2	1,53	0,22
91.15.02-027	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.)	маш.-ч			2,64
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			22,74
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч	1,6	3,1	3,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,2	1,4	2
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,0003
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3	16	16
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т			0,0002
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг			9,9
01.7.15.02-0082	Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм	т	0,0286	0,0396	0,0538
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	кг	1	1	2
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,13	0,18	0,27
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1	1	2
	Масса	т	-	-	20,4

».

2.12.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.12.3.1. Дополнить приложением 18.3 следующего содержания:

«Приложение 18.3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 13

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Монтаж оборудования без проведения испытания	18-01-018÷18-01-032	01.7.03.01-0002, 01.7.03.04-0001	0,8	–	0

».

2.13. В сборнике 19 «Оборудование предприятий угольной и торфяной промышленности»:

2.13.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.13.1.1. Пункты 1.19.4, 1.19.5 изложить в следующей редакции:

«1.19.4. Сметные нормы сборника 19 отдела 1 раздела 1 рассчитаны на монтаж ленточных и скребковых конвейеров в наклонных выработках с углами наклона до 13 градусов. При монтаже конвейеров в наклонных выработках с углами наклона свыше 13 градусов к нормам применяется коэффициент, приведенный в п.1 приложения 19.2.

1.19.5. В сметных нормах сборника 19 отдела 1 раздела 2 табл. 19-01-041 и 19-01-042 учтены затраты на монтаж агрегатов для одной клети. При монтаже агрегатов для нескольких клетей к нормам применяется коэффициент, приведенный в п.2 приложения 19.2.».

2.13.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.13.2.1. Дополнить приложением 19.2 следующего содержания:

«Приложение 19.2

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 19

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Монтаж конвейеров в наклонных выработках с углами наклона свыше 13 градусов	19-01-006, 19-01-007	–	1,12	–	–
2	Монтаж агрегатов для двух, трех или четырех клетей (где N – количество клетей)	19-01-041, 19-01-042	–	N	N	N

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.14. В сборнике 20 «Оборудование сигнализации, централизации, блокировки и контактной сети на железнодорожном транспорте»:

2.14.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.14.1.1. Пункт 1.20.7 изложить в следующей редакции:

«1.20.7. При производстве работ в электроустановках без их выключения, а также вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением, в охранной зоне действующей воздушной линии электропередачи, в том числе контактной сети, если выполнение указанных работ приводит к ограничению действий исполнителей специальными требованиями техники безопасности, к нормам ГЭСНм сборника 20 отдела 1 применяется коэффициент, приведенный в п. 1 приложения 20.1. Применение коэффициентов обосновывается проектной документацией.».

2.14.1.2. Пункты 1.20.14 – 1.20.16 изложить в следующей редакции:

«1.20.14. При производстве работ в условиях движения поездов по пути, на котором ведутся работы, или путям, смежным с ним, с нормальными междупутьями, а также на междупутьях и в пределах до 4 м от оси крайнего пути, для учета перерывов в работе, вызванных пропуском поездов, к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 2.1, 2.2 приложения 20.1.

При определении затрат на работы, выполняемые в условиях движения поездов при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте объектов инфраструктуры железнодорожного транспорта, к сметным нормам, не вошедшим в сборник 20, применяются коэффициенты, приведенные в пп. 2.1, 2.2 приложения 20.1, за исключением случаев, когда соответствующим сборником сметных норм предусмотрен иной порядок определения затрат на производство работ в условиях движения поездов.

Применение коэффициентов, связанных с производством работ в условиях движения поездов, и объем таких работ обосновывается проектом организации строительства (ПОС).

1.20.15. Сметные нормы табл. 20-02-001, сметные нормы 20-02-002-02, 20-02-002-08, 20-02-002-09, 20-02-002-27, 20-02-002-28, с 20-02-005-01 по 20-02-005-11, с 20-02-031-01 по 20-02-031-04, 20-02-031-07, 20-02-031-08, 20-02-031-11 и сметные нормы отдела 3 определены при работе в «окно» продолжительностью 2 часа и учитывают производство маневров монтажного поезда и следования его к месту работы и обратно на станцию дислокации.

В зависимости от средней продолжительности «окна», которая определяется проектом организации строительства, к нормам затрат труда рабочих, машинистов и времени использования строительных машин и механизмов применяются коэффициенты, приведённые в пп. 3.1-3.3 приложении 20.1.

1.20.16. В случае выполнения работ в более сложных производственных условиях по сравнению с предусмотренными в сборнике 20, к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 4-5 приложения 20.1.».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.14.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.14.2.1. В разделе 3 «РАБОТЫ ПРИ РЕКОНСТРУКЦИИ И КАПИТАЛЬНОМ РЕМОНТЕ СУЩЕСТВУЮЩЕЙ КОНТАКТНОЙ СЕТИ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ДВИЖЕНИЯ ПОЕЗДОВ СО СКОРОСТЬЮ СВЫШЕ 160 КМ/Ч ДО 250 КМ/Ч» отдела 3 «РАБОТЫ ПРИ РЕКОНСТРУКЦИИ И КАПИТАЛЬНОМ РЕМОНТЕ СУЩЕСТВУЮЩИХ КОНТАКТНЫХ СЕТЕЙ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ» таблицу ГЭСНм 20-03-051 «Монтаж сопряжения анкерных участков» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 20-03-051 Монтаж сопряжения анкерных участков

Состав работ:

Для норм с 20-03-051-01 по 20-03-051-02, с 20-03-051-05 по 20-03-051-06, с 20-03-051-13 по 20-03-051-14, с 20-03-051-17 по 20-03-051-18:

01. Стыкование контактных проводов и несущих тросов.
02. Сдвижка струн в переходных пролетах существующего сопряжения.
03. Монтаж временных вставок несущего троса и контактного провода между анкерной и ближней к ней переходной опорами.
04. Стыкование временных вставок несущего троса и контактного провода с проводами контактных подвесок.
05. Монтаж фиксаторов.
06. Сдвижка электрических соединителей.
07. Регулировка нового сопряжения.
08. Разборка временных вставок в несущий трос и контактный провод после раскатки новых проводов.
09. Доведение параметров сопряжения до требуемых норм.
10. Монтаж продольных электрических соединителей.

Для норм с 20-03-051-03 по 20-03-051-04, с 20-03-051-07 по 20-03-051-10, с 20-03-051-15 по 20-03-051-16, с 20-03-051-19 по 20-03-051-22:

01. Стыкование контактных проводов и несущих тросов.
02. Сдвижка струн в переходных пролетах существующего сопряжения.
03. Монтаж временных вставок несущего троса и контактного провода между анкерной и ближней к ней переходной опорами.
04. Стыкование временных вставок несущего троса и контактного провода с проводами контактных подвесок.
05. Монтаж фиксаторов.
06. Сдвижка электрических соединителей.
07. Регулировка нового сопряжения.
08. Врезка изоляторов в провода контактной подвески.
09. Разборка временных вставок в несущий трос и контактный провод после раскатки новых проводов.
10. Доведение параметров сопряжения до требуемых норм.
11. Монтаж поперечных электрических соединителей.

Для норм с 20-03-051-11 по 20-03-051-12, с 20-03-051-23 по 20-03-051-24:

01. Стыкование контактных проводов и несущих тросов.
02. Сдвижка струн в переходных пролетах существующего сопряжения.
03. Монтаж временных вставок несущего троса и контактного провода между анкерной и ближней к ней переходной опорами.
04. Стыкование временных вставок несущего троса и контактного провода с проводами контактных подвесок.
05. Монтаж фиксаторов.
06. Сдвижка электрических соединителей.
07. Регулировка нового сопряжения.
08. Врезка изоляторов в провода контактной подвески.
09. Регулировка зигзагов несущего троса и контактного провода подвески нейтральной вставки.
10. Разборка временных вставок в несущий трос и контактный провод после раскатки новых проводов.
11. Доведение параметров сопряжения до требуемых норм.
12. Монтаж поперечных электрических соединителей.

Для норм с 20-03-051-25 по 20-03-051-26:

01. Врезка изоляторов в струны контактных подвесок.
02. Установка изолированных поддерживающих струн фиксаторов.
03. Врезка изоляторов в несущий трос и усиливающий провод.

Для нормы 20-03-051-27:

01. Врезка изолятора во второй усиливающий провод.

Измеритель: шт

Монтаж сопряжения анкерных участков:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20-03-051-01 трехпролетного с одиночным контактным проводом без секционирования сети
20-03-051-02 трехпролетного с двойным контактным проводом без секционирования сети
20-03-051-03 трехпролетного с одиночным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-04 трехпролетного с двойным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-05 четырехпролетного с одиночным контактным проводом без секционирования сети
20-03-051-06 четырехпролетного с двойным контактным проводом без секционирования сети
20-03-051-07 четырехпролетного с одиночным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-08 четырехпролетного с двойным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-09 пятипролетного с одиночным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-10 пятипролетного с двойным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-11 пятипролетного с одиночным контактным проводом с нейтральной вставкой
20-03-051-12 семипролетного с одиночным контактным проводом с нейтральной вставкой

Монтаж сопряжения анкерных участков с применением основных стержней фиксаторов из алюминиевых сплавов:

20-03-051-13 трехпролетного с одиночным контактным проводом без секционирования сети
20-03-051-14 трехпролетного с двойным контактным проводом без секционирования сети
20-03-051-15 трехпролетного с одиночным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-16 трехпролетного с двойным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-17 четырехпролетного с одиночным контактным проводом без секционирования сети
20-03-051-18 четырехпролетного с двойным контактным проводом без секционирования сети
20-03-051-19 четырехпролетного с одиночным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-20 четырехпролетного с двойным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-21 пятипролетного с одиночным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-22 пятипролетного с двойным контактным проводом с секционированием сети
20-03-051-23 пятипролетного с одиночным контактным проводом с нейтральной вставкой
20-03-051-24 семипролетного с одиночным контактным проводом с нейтральной вставкой

Монтаж устройств для плавки гололеда на сопряжениях анкерных участков:

20-03-051-25 трехпролетных
20-03-051-26 четырехпролетных
20-03-051-27 При двойном усиливающем проводе добавлять к нормам 20-03-051-25, 20-03-051-26

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-03-051-01	20-03-051-02	20-03-051-03	20-03-051-04	20-03-051-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	97,9	139,97	171,83	242,15	112,68
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,59	1,18	0,59	1,18	0,59
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	58,23	83,54	104,48	147,22	66,25
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	17,14	23,99	29,61	41,46	19,81
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	16,17	23,12	28,64	40,59	18,57
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	5,77	8,14	8,51	11,7	7,46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	32,74	45,96	56,5	79,24	37,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-007	Автомотрисы монтажные для работы на контактной сети с краном-манипулятором и модулем позиционирования проводов, высота подвеса до 10,5 м	маш.-ч	0,48	0,56	0,48	0,56	0,48
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	15,89	22,42	27,77	39,06	18,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
20.1.02.17-0006	Струна токопроводящая бронзовая из провода с коушами и медными наконечниками под болт М10, допустимая нагрузка 1кН, сечение провода струны 16 мм2, длина 1200 мм	шт			4	8	
20.1.02.21-0072	Узел стальной оцинкованный для крепления основного стержня фиксатора к наклонному стержню консоли диаметром до 70 мм, размеры плашки фиксатора 125х110 мм	шт	2	2	2	2	3
20.1.02.23-1025	Гильза медная для установки на концы электрического соединителя, диаметр 17 мм, длина 40 мм, толщина стенки 2 мм	шт	8,24	16,48	8,24	16,48	8,24
20.1.02.23-1026	Струна поддерживающая из нержавеющей стали с двумя коушами и гильзами для крепления основного стержня фиксатора к наклонному стержню изолированной консоли,	шт	2	4	2	4	3

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр 6 мм, длина 1,2 м						
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт	2,06	3,09	16,48	24,72	2,06
25.2.01.06-0081	Зажим струновой КС-046-2 (КС-330)	шт	26,36	40,83	26,36	40,83	31,52
25.2.01.06-0094	Зажим стыковой цанговый КС-085	шт	3,09	4,12	5,15	7,21	3,09
25.2.01.06-1009	Зажим питающий бронзовый контактного провода, размеры 75х40х47 мм	шт	4,12	8,24	4,12	8,24	4,12
25.2.01.06-1010	Зажим питающий бронзовый несущего троса, размеры 65х47х57 мм	шт	12,36	24,72	12,36	24,72	12,36
25.2.01.06-1017	Зажим бронзовый для крепления струн к контактному проводу, размеры 47х38х28 мм	шт			4,12	8,24	
25.2.01.06-1018	Зажим бронзовый для крепления струн к несущему тросу, размеры 42х45х23 мм	шт			4,12	8,24	
25.2.01.06-1021	Зажим стыковой контактного провода, сечение контактного провода 85-150 мм2, размеры 120х39х31,5 мм	шт	1,03	2,06	1,03	2,06	1,03
25.2.01.10-0004	Коромысло для двух контактных проводов КС-158	шт				1,03	
25.2.01.10-0006	Коромысло из двух равносторонних треугольных стальных оцинкованных пластин толщиной 12 мм, длиной 124 мм, с отверстиями диаметром 24 мм по углам пластин и тремя валиками со шплинтами для соединения гладкостержневых изоляторов, допускаемая суммарная нагрузка 36 кН, класс разрушающей нагрузки 100 кН	шт			8,24	11,33	
25.2.01.11-0004	Коуши для медных проводов 25-35 мм КС-063	100 шт	0,701	1,0718	0,701	1,0718	0,7266
25.2.01.11-0006	Коуши полимерные	1000 шт	0,0093	0,0093	0,0093	0,0093	0,0093
25.2.01.18-0014	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый стальной с одним дополнительным трубчатым изогнутым алюминиевым фиксатором длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 150 мм, диаметр основного стержня 50 мм, длина основного стержня 600 мм	шт					0,5
25.2.01.18-0016	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый стальной с одним дополнительным трубчатым изогнутым алюминиевым фиксатором длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 230 мм, диаметр основного стержня 50 мм, длина основного стержня 600 мм	шт					0,5
25.2.01.18-0046	Фиксатор анкеруемой ветви стальной с бронзовым фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина основного стержня 1800 мм	шт	2	4	2	4	2
25.2.01.21-0061	Планка соединительная КС-082	шт			16,48		
25.2.01.21-0072	Блок компенсирующий стальной оцинкованный для выравнивания натяжений контактных проводов, диаметр блока 100 мм, допускаемая нагрузка 40 кН, длина блока с многожильным канатом 880 мм	шт				2,06	
25.3.14.01-1050	Звено промежуточное стальное двойное 2ПР-12-1	шт				15,45	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-03-051-06	20-03-051-07	20-03-051-08	20-03-051-09	20-03-051-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	157,87	180,54	252,67	189,27	263,13
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,18	0,59	1,18	0,59	1,18
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	93,14	109,33	152,99	114,19	158,77
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	27,2	31,23	43,39	32,86	45,31
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	26,05	29,98	42,25	31,34	43,9
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	10,3	9,41	12,86	10,29	13,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	52,06	59,58	82,92	62,68	86,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-007	Автомотрисы монтажные для работы на	маш.-ч	0,56	0,48	0,56	0,48	0,56

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	контактной сети с краном-манипулятором и модулем позиционирования проводов, высота подвеса до 10,5 м						
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	25,47	29,31	40,9	30,86	42,73
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
20.1.02.17-0006	Струна токопроводящая бронзовая из провода с коушами и медными наконечниками под болт М10, допустимая нагрузка 1кН, сечение провода струны 16 мм2, длина 1200 мм	шт		4	8	4	8
20.1.02.21-0072	Узел стальной оцинкованный для крепления основного стержня фиксатора к наклонному стержню консоли диаметром до 70 мм, размеры плашки фиксатора 125х110 мм	шт	3	3	3	4	4
20.1.02.23-1025	Гильза медная для установки на концы электрического соединителя, диаметр 17 мм, длина 40 мм, толщина стенки 2 мм	шт	16,48	8,24	16,48	8,24	16,48
20.1.02.23-1026	Струна поддерживающая из нержавеющей стали с двумя коушами и гильзами для крепления основного стержня фиксатора к наклонному стержню изолированной консоли, диаметр 6 мм, длина 1,2 м	шт	5	3	5	4	6
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт	3,09	16,48	24,72	16,48	24,72
25.2.01.06-0081	Зажим струновой КС-046-2 (КС-330)	шт	48,55	26,36	40,83	26,36	40,83
25.2.01.06-0094	Зажим стыковой цанговый КС-085	шт	4,12	5,15	7,21	5,15	7,21
25.2.01.06-1009	Зажим питающий бронзовый контактного провода, размеры 75х40х47 мм	шт	8,24	4,12	8,24	4,12	8,24
25.2.01.06-1010	Зажим питающий бронзовый несущего троса, размеры 65х47х57 мм	шт	24,72	12,36	24,72	12,36	24,72
25.2.01.06-1017	Зажим бронзовый для крепления струн к контактному проводу, размеры 47х38х28 мм	шт		4,12	8,24	4,12	8,24
25.2.01.06-1018	Зажим бронзовый для крепления струн к несущему тросу, размеры 42х45х23 мм	шт		4,12	8,24	4,12	8,24
25.2.01.06-1021	Зажим стыковой контактного провода, сечение контактного провода 85-150 мм2, размеры 120х39х31,5 мм	шт	2,06	1,03	2,06	1,03	2,06
25.2.01.10-0004	Коромысло для двух контактных проводов КС-158	шт			1,03		1,03
25.2.01.10-0006	Коромысло из двух равносторонних треугольных стальных оцинкованных пластин толщиной 12 мм, длиной 124 мм, с отверстиями диаметром 24 мм по углам пластин и тремя валиками со шплинтами для соединения гладкостержневых изоляторов, допускаемая суммарная нагрузка 36 кН, класс разрушающей нагрузки 100 кН	шт		8,24	11,33	8,24	11,33
25.2.01.11-0004	Коуши для медных проводов 25-35 мм КС-063	100 шт	1,0974	0,701	1,0718	0,701	1,0718
25.2.01.11-0006	Коуши полимерные	1000 шт	0,0093	0,0093	0,0093	0,0093	0,0093
25.2.01.18-0006	Фиксатор сочлененный обратный трубчатый стальной с двумя дополнительными трубчатыми изогнутыми алюминиевыми фиксаторами длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 230 мм, диаметр основного стержня 60 мм, длина основного стержня 2800 мм	шт					1
25.2.01.18-0007	Фиксатор сочлененный обратный трубчатый стальной с одним дополнительным трубчатым изогнутым алюминиевым фиксатором длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 230 мм, диаметр основного стержня 50 мм, длина основного стержня 2400 мм	шт				1	
25.2.01.18-0013	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый	шт	0,5		0,5		0,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	стальной с двумя дополнительными трубчатыми изогнутыми алюминиевыми фиксаторами длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 230 мм, диаметр основного стержня 50 мм, длина основного стержня 600 мм						
25.2.01.18-0014	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый стальной с одним дополнительным трубчатым изогнутым алюминиевым фиксатором длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 150 мм, диаметр основного стержня 50 мм, длина основного стержня 600 мм	шт		0,5		0,5	
25.2.01.18-0015	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый стальной с двумя дополнительными трубчатыми изогнутыми алюминиевыми фиксаторами длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 150 мм, диаметр основного стержня 50 мм, длина основного стержня 600 мм	шт	0,5		0,5		0,5
25.2.01.18-0016	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый стальной с одним дополнительным трубчатым изогнутым алюминиевым фиксатором длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 230 мм, диаметр основного стержня 50 мм, длина основного стержня 600 мм	шт		0,5		0,5	
25.2.01.18-0046	Фиксатор анкеруемой ветви стальной с бронзовым фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина основного стержня 1800 мм	шт	4	2	4	2	4
25.2.01.21-0061	Планка соединительная КС-082	шт		16,48		16,48	
25.2.01.21-0072	Блок компенсирующий стальной оцинкованный для выравнивания натяжений контактных проводов, диаметр блока 100 мм, допускаемая нагрузка 40 кН, длина блока с многожильным канатом 880 мм	шт			2,06		2,06
25.3.14.01-1050	Звено промежуточное стальное двойное 2ПР-12-1	шт			15,45		15,45

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-03-051-11	20-03-051-12	20-03-051-13	20-03-051-14	20-03-051-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	301,66	311,3	97,9	139,97	171,83
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,18	1,18	0,59	1,18	0,59
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	183,31	188,55	58,23	83,54	104,48
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	52,64	54,39	17,14	23,99	29,61
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	50,71	52,46	16,17	23,12	28,64
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	13,82	14,72	5,77	8,14	8,51
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	100,56	103,9	32,74	45,96	56,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-007	Автомотрисы монтажные для работы на контактной сети с краном-манипулятором и модулем позиционирования проводов, высота подвеса до 10,5 м	маш.-ч	1	1	0,48	0,56	0,48
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	49,28	50,95	15,89	22,42	27,77
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
20.1.02.17-0006	Струна токопроводящая бронзовая из провода с коушами и медными наконечниками под болт М10, допустимая нагрузка 1кН, сечение провода струны 16 мм2, длина 1200 мм	шт	8	8			4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.1.02.21-0072	Узел стальной оцинкованный для крепления основного стержня фиксатора к наклонному стержню консоли диаметром до 70 мм, размеры плашки фиксатора 125х110 мм	шт	4	4			
20.1.02.21-1027	Узел стыковой алюминиевый для крепления фиксатора к наклонному стержню горизонтальной изолированной консоли диаметром 70-80 мм, размеры 120х130 мм	шт			2	2	2
20.1.02.23-1025	Гильза медная для установки на концы электрического соединителя, диаметр 17 мм, длина 40 мм, толщина стенки 2 мм	шт	16,48	16,48	8,24	16,48	8,24
20.1.02.23-1026	Струна поддерживающая из нержавеющей стали с двумя коушами и гильзами для крепления основного стержня фиксатора к наклонному стержню изолированной консоли, диаметр 6 мм, длина 1,2 м	шт	4	4	2	4	2
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт	28,84	28,84	2,06	3,09	16,48
25.2.01.06-0081	Зажим струновой КС-046-2 (КС-330)	шт	42,29	42,29	26,36	40,83	26,36
25.2.01.06-0094	Зажим стыковой цанговый КС-085	шт	10,3	10,3	3,09	4,12	5,15
25.2.01.06-1009	Зажим питающий бронзовый контактного провода, размеры 75х40х47 мм	шт	8,24	8,24	4,12	8,24	4,12
25.2.01.06-1010	Зажим питающий бронзовый несущего троса, размеры 65х47х57 мм	шт	24,72	24,72	12,36	24,72	12,36
25.2.01.06-1017	Зажим бронзовый для крепления струн к контактному проводу, размеры 47х38х28 мм	шт	8,24	8,24			4,12
25.2.01.06-1018	Зажим бронзовый для крепления струн к несущему тросу, размеры 42х45х23 мм	шт	8,24	8,24			4,12
25.2.01.06-1021	Зажим стыковой контактного провода, сечение контактного провода 85-150 мм2, размеры 120х39х31,5 мм	шт	2,06	2,06	1,03	2,06	1,03
25.2.01.10-0006	Коромысло из двух равносторонних треугольных стальных оцинкованных пластин толщиной 12 мм, длиной 124 мм, с отверстиями диаметром 24 мм по углам пластин и тремя валиками со шплинтами для соединения гладкостержневых изоляторов, допускаемая суммарная нагрузка 36 кН, класс разрушающей нагрузки 100 кН	шт	16,48	16,48			8,24
25.2.01.11-0004	Коуши для медных проводов 25-35 мм КС-063	100 шт	1,298	1,298	0,701	1,0718	0,701
25.2.01.11-0006	Коуши полимерные	1000 шт	0,0185	0,0185	0,0093	0,0093	0,0093
25.2.01.18-0046	Фиксатор анкеруемой ветви стальной с бронзовым фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина основного стержня 1800 мм	шт	4	4			
25.2.01.18-0047	Фиксатор анкеруемой ветви алюминиевый с бронзовым фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, крепление на наклонном стержне консоли «ушко», длина основного стержня 1800 мм	шт			2		2
25.2.01.18-0048	Фиксатор анкеруемой ветви алюминиевый с бронзовым фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, крепление на наклонном стержне консоли «крюк», длина основного стержня 1800 мм	шт				4	
25.2.01.21-0061	Планка соединительная КС-082	шт	32,96	32,96			16,48

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-03-051-16	20-03-051-17	20-03-051-18	20-03-051-19	20-03-051-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	242,15	112,68	157,87	180,54	252,67
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	1,18	0,59	1,18	0,59	1,18
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	147,22	66,25	93,14	109,33	152,99
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	41,46	19,81	27,2	31,23	43,39
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	40,59	18,57	26,05	29,98	42,25
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	11,7	7,46	10,3	9,41	12,86
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	79,24	37,84	52,06	59,58	82,92

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-007	Автомотрисы монтажные для работы на контактной сети с краном-манипулятором и модулем позиционирования проводов, высота подвеса до 10,5 м	маш.-ч	0,56	0,48	0,56	0,48	0,56
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	39,06	18,44	25,47	29,31	40,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
20.1.02.17-0006	Струна токопроводящая бронзовая из провода с коушами и медными наконечниками под болт М10, допустимая нагрузка 1кН, сечение провода струны 16 мм2, длина 1200 мм	шт	8			4	8
20.1.02.21-1027	Узел стыковой алюминиевый для крепления фиксатора к наклонному стержню горизонтальной изолированной консоли диаметром 70-80 мм, размеры 120х130 мм	шт	2	3	3	3	3
20.1.02.23-1025	Гильза медная для установки на концы электрического соединителя, диаметр 17 мм, длина 40 мм, толщина стенки 2 мм	шт	16,48	8,24	16,48	8,24	16,48
20.1.02.23-1026	Струна поддерживающая из нержавеющей стали с двумя коушами и гильзами для крепления основного стержня фиксатора к наклонному стержню изолированной консоли, диаметр 6 мм, длина 1,2 м	шт	4	3	5	3	5
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт	24,72	2,06	3,09	16,48	24,72
25.2.01.06-0081	Зажим струновой КС-046-2 (КС-330)	шт	40,83	31,52	48,55	26,36	40,83
25.2.01.06-0094	Зажим стыковой цанговый КС-085	шт	7,21	3,09	4,12	5,15	7,21
25.2.01.06-1009	Зажим питающий бронзовый контактного провода, размеры 75х40х47 мм	шт	8,24	4,12	8,24	4,12	8,24
25.2.01.06-1010	Зажим питающий бронзовый несущего троса, размеры 65х47х57 мм	шт	24,72	12,36	24,72	12,36	24,72
25.2.01.06-1017	Зажим бронзовый для крепления струн к контактному проводу, размеры 47х38х28 мм	шт	8,24			4,12	8,24
25.2.01.06-1018	Зажим бронзовый для крепления струн к несущему тросу, размеры 42х45х23 мм	шт	8,24			4,12	8,24
25.2.01.06-1021	Зажим стыковой контактного провода, сечение контактного провода 85-150 мм2, размеры 120х39х31,5 мм	шт	2,06	1,03	2,06	1,03	2,06
25.2.01.10-0004	Коромысло для двух контактных проводов КС-158	шт	1,03				1,03
25.2.01.10-0006	Коромысло из двух равносторонних треугольных стальных оцинкованных пластин толщиной 12 мм, длиной 124 мм, с отверстиями диаметром 24 мм по углам пластин и тремя валиками со шплинтами для соединения гладкостержневых изоляторов, допускаемая суммарная нагрузка 36 кН, класс разрушающей нагрузки 100 кН	шт	11,33			8,24	11,33
25.2.01.11-0004	Коуши для медных проводов 25-35 мм КС-063	100 шт	1,0718	0,7266	1,0974	0,701	1,072
25.2.01.11-0006	Коуши полимерные	1000 шт	0,0093	0,0093	0,0093	0,0093	0,0093
25.2.01.18-0008	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый алюминиевый с двумя дополнительными трубчатыми изогнутыми алюминиевыми фиксаторами длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 150 мм, диаметр основного стержня 55 мм, длина основного стержня 600 мм	шт			0,5		0,5
25.2.01.18-0009	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый алюминиевый с одним дополнительным трубчатым изогнутым алюминиевым фиксатором длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 150 мм,	шт		0,5		0,5	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр основного стержня 55 мм, длина основного стержня 600 мм						
25.2.01.18-0010	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый алюминиевый с двумя дополнительными трубчатыми изогнутыми алюминиевыми фиксаторами длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 230 мм, диаметр основного стержня 70 мм, длина основного стержня 600 мм	шт			0,5		0,5
25.2.01.18-0012	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый алюминиевый с одним дополнительным трубчатым изогнутым алюминиевым фиксатором длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 230 мм, диаметр основного стержня 55 мм, длина основного стержня 600 мм	шт		0,5		0,5	
25.2.01.18-0047	Фиксатор анкеруемой ветви алюминиевый с бронзовым фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, крепление на наклонном стержне консоли «ушко», длина основного стержня 1800 мм	шт		2		2	
25.2.01.18-0048	Фиксатор анкеруемой ветви алюминиевый с бронзовым фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, крепление на наклонном стержне консоли «крюк», длина основного стержня 1800 мм	шт	4		4		4
25.2.01.21-0061	Планка соединительная КС-082	шт				16,48	
25.2.01.21-0072	Блок компенсирующий стальной оцинкованный для выравнивания натяжений контактных проводов, диаметр блока 100 мм, допускаемая нагрузка 40 кН, длина блока с многожильным канатом 880 мм	шт	2,06				2,06
25.3.14.01-1050	Звено промежуточное стальное двойное 2ПР-12-1	шт	15,45				15,45

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-03-051-21	20-03-051-22	20-03-051-23	20-03-051-24	20-03-051-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	189,27	263,13	301,66	311,3	15,41
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,59	1,18	1,18	1,18	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	114,19	158,77	183,31	188,55	9,87
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	32,86	45,31	52,64	54,39	2,57
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	31,34	43,9	50,71	52,46	2,57
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	10,29	13,97	13,82	14,72	0,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	62,68	86,58	100,56	103,9	4,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.09.01-007	Автомотрисы монтажные для работы на контактной сети с краном-манипулятором и модулем позиционирования проводов, высота подвеса до 10,5 м	маш.-ч	0,48	0,56	1	1	
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	30,86	42,73	49,28	50,95	2,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
20.1.02.17-0006	Струна токопроводящая бронзовая из провода с коушами и медными наконечниками под болт М10, допустимая нагрузка 1кН, сечение провода струны 16 мм2, длина 1200 мм	шт	4	8	8	8	
20.1.02.17-0007	Струна поддерживающая из нержавеющей стали с врезным изолятором для крепления фиксатора анкеруемой ветви при двух контактных проводах к изолированной консоли, диаметр 6 мм, длина 1,2 м	шт					1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.1.02.17-0008	Струна поддерживающая из нержавеющей стали с врезным изолятором для крепления фиксатора контактного провода к изолированной консоли, диаметр 6 мм, длина 1,2 м	шт					3
20.1.02.21-1027	Узел стыковой алюминиевый для крепления фиксатора к наклонному стержню горизонтальной изолированной консоли диаметром 70-80 мм, размеры 120х130 мм	шт	4	4	4	4	
20.1.02.23-1025	Гильза медная для установки на концы электрического соединителя, диаметр 17 мм, длина 40 мм, толщина стенки 2 мм	шт	8,24	16,48	16,48	16,48	
20.1.02.23-1026	Струна поддерживающая из нержавеющей стали с двумя коушами и гильзами для крепления основного стержня фиксатора к наклонному стержню изолированной консоли, диаметр 6 мм, длина 1,2 м	шт	4	6	4	4	
20.2.02.01-0001	Втулки изолирующие для поддерживающих струн фиксаторов на участках с плавкой гололеда на диаметр 50 мм	100 шт					0,0515
22.2.01.06-0009	Изоляторы такелажные ИТО-3У1	100 шт					0,0927
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт	16,48	24,72	28,84	28,84	4,12
25.2.01.06-0081	Зажим струновой КС-046-2 (КС-330)	шт	26,36	40,83	42,29	42,29	
25.2.01.06-0094	Зажим стыковой цанговый КС-085	шт	5,15	7,21	10,3	10,3	
25.2.01.06-1009	Зажим питающий бронзовый контактного провода, размеры 75х40х47 мм	шт	4,12	8,24	8,24	8,24	
25.2.01.06-1010	Зажим питающий бронзовый несущего троса, размеры 65х47х57 мм	шт	12,36	24,72	24,72	24,72	
25.2.01.06-1017	Зажим бронзовый для крепления струн к контактному проводу, размеры 47х38х28 мм	шт	4,12	8,24	8,24	8,24	
25.2.01.06-1018	Зажим бронзовый для крепления струн к несущему тросу, размеры 42х45х23 мм	шт	4,12	8,24	8,24	8,24	
25.2.01.06-1020	Зажим бронзовый для фиксации и регулировки длины мерной токопроводящей струны сечением 16 мм2, размеры 14х15х22 мм	шт					18,54
25.2.01.06-1021	Зажим стыковой контактного провода, сечение контактного провода 85-150 мм2, размеры 120х39х31,5 мм	шт	1,03	2,06	2,06	2,06	
25.2.01.10-0004	Коромысло для двух контактных проводов КС-158	шт		1,03			
25.2.01.10-0006	Коромысло из двух равносторонних треугольных стальных оцинкованных пластин толщиной 12 мм, длиной 124 мм, с отверстиями диаметром 24 мм по углам пластин и тремя валиками со шплинтами для соединения гладкостержневых изоляторов, допускаемая суммарная нагрузка 36 кН, класс разрушающей нагрузки 100 кН	шт	8,24	11,33	16,48	16,48	
25.2.01.11-0004	Коуши для медных проводов 25-35 мм КС-063	100 шт	0,701	1,0718	1,298	1,298	
25.2.01.11-0006	Коуши полимерные	1000 шт	0,0093	0,0093	0,0185	0,0185	
25.2.01.18-0005	Фиксатор сочлененный обратный трубчатый алюминиевый с одним дополнительным трубчатым изогнутым алюминиевым фиксатором длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 230 мм, диаметр основного стержня 55 мм, длина основного стержня 2400 мм	шт	1				
25.2.01.18-0008	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый алюминиевый с двумя дополнительными трубчатыми изогнутыми алюминиевыми фиксаторами длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 150 мм, диаметр основного стержня 55 мм, длина основного стержня 600 мм	шт		0,5			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

25.2.01.18-0009	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый алюминиевый с одним дополнительным трубчатым изогнутым алюминиевым фиксатором длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 150 мм, диаметр основного стержня 55 мм, длина основного стержня 600 мм	шт	0,5				
25.2.01.18-0010	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый алюминиевый с двумя дополнительными трубчатыми изогнутыми алюминиевыми фиксаторами длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 230 мм, диаметр основного стержня 70 мм, длина основного стержня 600 мм	шт		0,5			
25.2.01.18-0012	Фиксатор сочлененный прямой трубчатый алюминиевый с одним дополнительным трубчатым изогнутым алюминиевым фиксатором длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 230 мм, диаметр основного стержня 55 мм, длина основного стержня 600 мм	шт	0,5				
25.2.01.18-0017	Фиксатор сочлененный обратный трубчатый алюминиевый с двумя дополнительными трубчатыми изогнутыми алюминиевыми фиксаторами длиной 1200 мм и фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, длина стойки дополнительного фиксатора 230 мм, диаметр основного стержня 70 мм, длина основного стержня 2400 мм	шт		1			
25.2.01.18-0047	Фиксатор анкеруемой ветви алюминиевый с бронзовым фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, крепление на наклонном стержне консоли «ушко», длина основного стержня 1800 мм	шт	2		4	4	
25.2.01.18-0048	Фиксатор анкеруемой ветви алюминиевый с бронзовым фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, крепление на наклонном стержне консоли «крюк», длина основного стержня 1800 мм	шт		4			
25.2.01.21-0061	Планка соединительная КС-082	шт	16,48		32,96	32,96	
25.2.01.21-0072	Блок компенсирующий стальной оцинкованный для выравнивания натяжений контактных проводов, диаметр блока 100 мм, допускаемая нагрузка 40 кН, длина блока с многожильным канатом 880 мм	шт		2,06			
25.3.14.01-1050	Звено промежуточное стальное двойное 2ПР-12-1	шт		15,45			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	20-03-051-26	20-03-051-27
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	17,21	6,49
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	10,77	4,33
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	2,87	1,08
2-100-05	Рабочий 5 разряда	чел.-ч	2,87	1,08
2-100-06	Рабочий 6 разряда	чел.-ч	0,7	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,46	2,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.09.01-011	Автомотрисы для работы на контактной сети с изолированной монтажной площадкой и крановой установкой, оснащенной съемными люльками	маш.-ч	2,73	1,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
20.1.02.17-0007	Струна поддерживающая из нержавеющей стали с врезным изолятором для крепления фиксатора анкеруемой ветви при двух контактных проводах к	шт	1	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	изолированной консоли, диаметр 6 мм, длина 1,2 м				
20.1.02.17-0008	Струна поддерживающая из нержавеющей стали с врезным изолятором для крепления фиксатора контактного провода к изолированной консоли, диаметр 6 мм, длина 1,2 м	шт	5		
20.2.02.01-0001	Втулки изолирующие для поддерживающих струн фиксаторов на участках с плавкой гололеда на диаметр 50 мм	100 шт	0,0721		
22.2.01.06-0009	Изоляторы такелажные ИТО-3У1	100 шт	0,1854		
25.2.01.06-0003	Зажим концевой цанговый КС-086	шт	4,12	2,06	
25.2.01.06-1020	Зажим бронзовый для фиксации и регулировки длины мерной токопроводящей струны сечением 16 мм2, размеры 14х15х22 мм	шт	37,08		
25.2.01.10-0004	Коромысло для двух контактных проводов КС-158	шт		2,06	
25.2.01.10-0006	Коромысло из двух равносторонних треугольных стальных оцинкованных пластин толщиной 12 мм, длиной 124 мм, с отверстиями диаметром 24 мм по углам пластин и тремя валиками со шплинтами для соединения гладкостержневых изоляторов, допускаемая суммарная нагрузка 36 кН, класс разрушающей нагрузки 100 кН	шт		2,06	
25.3.14.01-1050	Звено промежуточное стальное двойное 2ПР-12-1	шт		2,06	

».

2.14.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.14.3.1. Приложение 20.1 изложить в следующей редакции:

«Приложение 20.1

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 20

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Производство работ в электроустановках без их выключения, а также вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением, в охранной зоне действующей воздушной линии электропередачи, в том числе контактной сети, если выполнение указанных работ приводит к ограничению действий исполнителей специальными требованиями техники безопасности	20-01-001÷20-01-025, 20-01-035÷20-01-046, 20-01-050÷20-01-057, 20-01-070÷20-01-079, 20-01-090÷20-01-092,	–	1,2	1,2	–
2	Производство работ в условиях движения поездов для участков пути с установленной скоростью движения поездов:					
2.1	до 140 км/ч, число поездов, проходящих по путям в сутки:					
2.1.1	14 - 18	Все сборники ГЭСНм и нормы ГЭСНм-20: 20-02-001÷20-02-007, 20-02-021÷20-02-024, 20-02-031, 20-02-041, 20-02-051, 20-02-061, 20-02-07,1 20-03-001÷20-03-010,	–	1,05	1,05	–
2.1.2	19 - 36		–	1,1	1,1	–
2.1.3	37 - 54		–	1,15	1,15	–
2.1.4	55 - 72		–	1,2	1,2	–
2.1.5	73 - 90		–	1,3	1,3	–
2.1.6	91 - 108		–	1,4	1,4	–
2.1.7	109 - 126		–	1,5	1,5	–
2.1.8	127 и более		–	1,6	1,6	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
2.2	свыше 140 до 200 км/ч, число поездов, проходящих по путям в сутки:	20-03-013÷20-03-016, 20-03-024÷20-03-035, 20-03-041÷20-03-051, 20-03-053÷20-03-059				
2.2.1	14 - 18		–	1,05	1,05	–
2.2.2	19 - 36		–	1,1	1,1	–
2.2.3	37 - 54		–	1,15	1,15	–
2.2.4	55 - 72		–	1,25	1,25	–
2.2.5	73 - 90		–	1,35	1,35	–
2.2.6	91 - 108		–	1,45	1,45	–
2.2.7	109 и более		–	1,6	1,6	–
3	Производство работ в «окно» продолжительностью, час:					
3.1	до 2	20-02-001, 20-02-002 (02, 08, 09, 27, 28), 20-02-005 (01-11) 20-02-031 (01-04, 07, 08, 11), 20-03-001÷20-03-010, 20-03-013÷20-03-016, 20-03-024÷20-03-035, 20-03-041÷20-03-051, 20-03-053÷20-03-059	–	1,5	1,5	–
3.2	св. 2 до 4		–	0,9	0,9	–
3.3	св. 4		–	0,8	0,8	–
4	Наличие в зоне производства работ существующей контактной сети и ВЛ	20-01-001÷20-01-025, 20-01-035÷20-01-046, 20-01-050÷20-01-057, 20-01-070÷20-01-079, 20-01-090÷20-01-092, 20-02-001÷20-02-007, 20-02-021÷20-02-024, 20-02-031, 20-02-041, 20-02-051, 20-02-061, 20-02-071, 20-03-001÷20-03-010, 20-03-013÷20-03-016, 20-03-024÷20-03-029, 20-03-031, 20-03-034, 20-03-035, 20-03-041÷20-03-051, 20-03-053÷20-03-059	–	1,15	1,15	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
5	Работа в охранной зоне действующих устройств, находящихся под напряжением, в том числе контактной сети и ВЛ соседнего действующего пути без снятия на нем напряжения и при снятом напряжении с контактной сети и ВЛ по тому пути, где производятся работы в «окно»	20-01-001÷20-01-025, 20-01-035÷20-01-046, 20-01-050÷20-01-057, 20-01-070÷20-01-079, 20-01-090÷20-01-092, 20-02-001÷20-02-007, 20-02-021÷20-02-024, 20-02-031, 20-02-041, 20-02-051, 20-02-061, 20-02-071, 20-03-001÷20-03-010, 20-03-013÷20-03-016, 20-03-024÷20-03-035, 20-03-041÷20-03-051, 20-03-053÷20-03-059	–	1,2	1,2	–

Примечание: допускается одновременное применение коэффициентов из пп. 2 и 3 в случаях, когда работы выполняются с занятием одного пути в «окно», при движении поездов по соседним путям с нормальным междупутьем.».

2.14.3.2. Приложение 20.2 исключить.

2.15. В сборнике 22 «Оборудование гидроэлектрических станций и гидротехнических сооружений»:

2.15.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.15.1.1. Пункты 1.22.4, 1.22.5 изложить в следующей редакции:

«1.22.4. Затраты на монтаж пропеллерных гидротурбин определяются по табл. 22-01-001 с применением коэффициента, приведенного в п. 1 приложения 22.3.

1.22.5. В нормах на монтаж гидрогенераторов учтен монтаж цельного ротора. При монтаже генератора с ротором, имеющим монтажный разъем, к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 2 приложения 22.3.».

2.15.1.2. Пункт 1.22.8 изложить в следующей редакции:

«1.22.8. Затраты на монтаж головных образцов новых типов гидроагрегатов определяются по соответствующим ГЭСНм с применением коэффициента, приведенного в п. 3 приложения 22.3.».

2.15.1.3. Пункты 1.22.12 – 1.22.14 изложить в следующей редакции:

«1.22.12. При производстве на месте монтажа работ по подгонке к металлическим конструкциям опорно-ходовых частей затворов и шлюзовых ворот к нормам табл. 22-02-076 применяется коэффициент, приведенный в п. 4.1 приложения 22.3, а по подгонке опорно-ходовых частей плоских скользящих затворов - коэффициент, приведенный в п. 4.2 приложения 22.3.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.22.13. К нормам на монтаж затворов, решеток и шлюзовых ворот в зависимости от используемых кранов применяются коэффициенты, приведенные в п. 5 приложения 22.3.

1.22.14. Затраты на перестановку затворов из одного паза в другой определяются по соответствующим нормам ГЭСНм сборника 22 на монтаж затворов с коэффициентом, приведенным в п. 6 приложения 22.3.».

2.15.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.15.2.1. Приложение 22.3 изложить в следующей редакции:

«Приложение 22.3

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 22

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Монтаж пропеллерных гидротурбин	22-01-001	–	0,92	0,92	–
2	Монтаж генератора с ротором, имеющим монтажный разъем	22-01-036, 22-01-037	–	1,02	1,02	–
3	Монтаж головных образцов новых типов гидроагрегатов	22-01-001, 22-01-002	–	1,3	1,3	–
4	Производство на месте монтажа работ по подгонке к металлическим конструкциям опорно-ходовых частей:					
4.1	затворов и шлюзовых ворот	22-02-076	–	1,25	–	–
4.2	плоских скользящих затворов		–	1,6	–	–
5	Монтаж оборудования кранами:					
5.1	одним:	22-02-040÷22-02-045, 22-02-050÷22-02-052, 22-02-060÷22-02-061				
5.1.1	башенным, грузоподъемностью 80 т		–	1	1	1
5.1.2	на гусеничном ходу, грузоподъемностью 63 т		–	1	1	1
5.1.3	кабельным, грузоподъемностью до 25 т		–	1,3	1,3	1,3
5.2	двумя:					
5.2.1	башенными, грузоподъемностью 80 т		–	1,1	1,1	1,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
5.2.2	на гусеничном ходу, грузоподъемностью 63 т		–	1,1	1,1	1,1
5.2.3	кабельными, грузоподъемностью до 25 т		–	1,8	1,8	1,8
6	Перестановка затворов из одного паза в другой	22-02-040÷22-02-045	–	0,6	0,6	0,6

».

2.16. В сборнике 24 «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»:

2.16.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.16.1.1. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ» таблицу ГЭСНм 24-02-017 «Вращающиеся печи» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 24-02-017 Вращающиеся печи

Измеритель: шт

Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:

24-02-017-01 2,5 м, длина 40 м

24-02-017-02 2,8 м, длина 20 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	24-02-017-01	24-02-017-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	4 018	3 491
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	510,41	410,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.02-004	Краны козловые, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	8,95	8,24
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	270,25	171,39
91.05.06-008	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч	194,5	202,08
91.06.03-051	Лебедки слиповые электрические 10 т	маш.-ч	21,11	16,38
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,27	6,92
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	15,6	12,1
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм	маш.-ч	4,6	5,2
91.17.04-161	Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с механизмом подачи проволоки	маш.-ч	12	6,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	967	1 036
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0005	0,0005
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	1,3	1,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,3	5,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5 069,05	2 252,59
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,44	0,15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,369	0,123
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	741	802
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т	0,0062	0,0047
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т	0,111	0,037
11.1.03.06-0076	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV	м3	1,7	1,3
11.1.03.06-0080	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV	м3	7,6	5,8
	Масса	т	110	85,33

».

2.17. В сборнике 30 «Оборудование зернохранилищ и предприятий по переработке зерна»:

2.17.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.17.1.1. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ, СУШКИ И ОБРАБОТКИ ЗЕРНА» таблицы ГЭСНм 30-01-001 «Сепараторы зерноочистительные», 30-01-002 «Концентраторы», 30-01-003 «Аспираторы и колонки аспирационные», 30-01-004 «Триеры дисковые», 30-01-005 «Камнеотборники», 30-01-006 «Машины обоечные и щеточные», 30-01-007 «Машины для обработки зерна водой», 30-01-008 «Бураты для контроля отходов», 30-01-009 «Подогреватели зерна», 30-01-010 «Сушилки паровые», 30-01-011 «Установки рециркуляционные для газации зерна» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-001 Сепараторы зерноочистительные

Измеритель: шт

	Сепаратор зерноочистительный, тип:
30-01-001-01	А1-БМС-6
30-01-001-02	А1-БИС, производительность 12 т/ч
30-01-001-03	А1-БИС, производительность 100 т/ч
30-01-001-04	А1-БЛС, производительность 12 т/ч
30-01-001-05	А1-БЛС, производительность 16 т/ч
30-01-001-06	А1-БЛС, производительность 100 т/ч
30-01-001-07	А1-БЛС, производительность 150 т/ч
30-01-001-08	А1-БЦС, производительность 100 т/ч
30-01-001-09	А1-БСФ, для разделения зерна на фракции, производительность 50 т/ч
30-01-001-10	Скальператор барабанный, тип А1-Б32-О, производительность 100 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-001-01	30-01-001-02	30-01-001-03	30-01-001-04	30-01-001-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	78,84				139,24
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				89,34	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		104,06	118,36		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,62	1,48	2,18	1,76	2,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,81	0,74	1,09	0,88	1,05
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,93	1,04	1,28		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,9	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					1,39
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5	маш.-ч	0,81	0,74	1,09	0,88	1,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	т						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	6,36	6,36	4,24	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,2	10,5	11,9	3,6	8,2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,64	6,07	6,11	4,4	4,6
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т	0,0008				
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт		1,2	1,2		
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,5				
08.1.02.11-0006	Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг	т	0,0002				
	Масса	т	1,3	1,45	1,65	1,15	2,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-001-06	30-01-001-07	30-01-001-08	30-01-001-09	30-01-001-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					36,29
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			226,24		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				212,36	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		157,24			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	148,24				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,4	3,06	3,7	2,84	0,54
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,2	1,53	1,85	1,42	0,27
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч					0,55
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,62	1,86		1,97	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			2,67		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,2	1,53		1,42	0,27
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч			1,85		
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	4,24	4,24	6,36	1,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,8	11,8	91	50	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4,6	4,6		24,5	0,67
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг				7,2	
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3			0,5		
	Масса	т	2,35	2,8	5	2,85	0,38

Таблица ГЭСНм 30-01-002 Концентраторы

Измеритель: шт

	Концентратор, тип:
30-01-002-01	А1-БЗК-9
30-01-002-02	А1-БЗК-18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-002-01	30-01-002-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	74,08	93,78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,12	1,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,56	0,92
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,48	0,85
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,56	0,92
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	8,48	8,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,63	2,63
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	1,6	1,6
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,003	0,003
	Масса	т	0,67	1,2

Таблица ГЭСНм 30-01-003 Аспираторы и колонки аспирационные

Измеритель: шт

	Аспиратор с замкнутым циклом воздуха, тип А1-БДЗ, производительность:
30-01-003-01	6 т/ч
30-01-003-02	12 т/ч
30-01-003-03	Аспиратор зерновой, тип РЗ-БАБ
	Колонка аспирационная, тип:
30-01-003-04	А1-БКА
30-01-003-05	У1-БКА
30-01-003-06	Пневмосепаратор тип РЗ-БСД, производительность 7 т/ч
30-01-003-07	Циклон горизонтальный тип А1-БЛЦ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-003-01	30-01-003-02	30-01-003-03	30-01-003-04	30-01-003-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		52,52			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	39,92				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					15,52
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			28,42	28,22	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	0,82	0,62	0,42	0,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	0,41	0,31	0,21	0,02
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,29		0,21	0,21	0,03
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,43			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,41	0,31	0,21	0,02
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0005	0,00085		0,00015	
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,45	3,38	0,3	0,87	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4	4,04	0,55	9,1	0,52
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т				0,00005	
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт			0,4		
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т			0,0008		
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	3		3	0,5
08.1.02.11-0006	Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг	т		0,0023			
	Масса	т	0,43	0,6	0,298	0,302	0,04

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-003-06	30-01-003-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	99,19	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		29,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,88	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,44	0,14
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,46	0,23
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44	0,14
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,59	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,0006
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,3	1,57
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,77	0,79
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,7	0,4
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,0006	
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2	
	Масса	т	0,469	0,2

Таблица ГЭСНм 30-01-004 Триеры дисковые

Измеритель: шт

Триер дисковый:

30-01-004-01 овсюгоотборник тип А9-УТО-6

30-01-004-02 куколеотборник тип А9-УТК-6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-004-01	30-01-004-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	63,08	68,98
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,16	1,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,58	0,7
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,57	0,71
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,58	0,7
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,04	2,04
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,8	0,8
	Масса	т	0,8	1

Таблица ГЭСНм 30-01-005 Камнеотборники

Измеритель: шт

Камнеотборник, тип Р3-БКТ, производительность:

30-01-005-01 100 т/ч

30-01-005-02 150 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-005-01	30-01-005-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	80,3	87,75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,56	0,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,28	0,35
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,27	0,41
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,28	0,35
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические,	маш.-ч	2,6	2,65

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр бурения до 250 мм			
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,6	1,8
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,75	0,75
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,05	0,05
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,00095	0,00095
	Масса	т	0,275	0,4

Таблица ГЭСНм 30-01-006 Машины обоечные и щеточные

Измеритель: шт

Машина обоечная вертикальная, тип Р3-БМО, производительность:

30-01-006-01 6 т/ч

30-01-006-02 12 т/ч

30-01-006-03 Машина обоечная с продольными бичами, тип ЗНМ, производительность 5 т/ч

Машина щеточная, тип А1-БЩМ, производительность:

30-01-006-04 6 т/ч

30-01-006-05 12 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-006-01	30-01-006-02	30-01-006-03	30-01-006-04	30-01-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			43,12		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				49,92	57,32
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	53,02	62,62			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,12	1,22	2,38	0,96	1,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,56	0,61	1,19	0,48	0,59
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч			1,28		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,86	0,94		0,7	0,85
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,56	0,61	1,19	0,48	0,59
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,0005	0,0005	0,001
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001		0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т			0,0005	0,0005	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	44,7	61	28,5	9,9	20
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,34	0,34	4,9	4,23	4
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т	0,00003	0,00003			
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4	0,4			
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,0008	0,0008			
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,1	0,1			
08.1.02.11-0006	Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг	т	0,0003	0,0003			
	Масса	т	0,865	0,95	1,82	0,7	0,85

Таблица ГЭСНм 30-01-007 Машины для обработки зерна водой

Измеритель: шт

30-01-007-01 Машина для мокрого шелушения, тип А1-БМШ

Аппарат увлажнительный, тип:

30-01-007-02 А1-БУЗ

30-01-007-03 А1-БАЗ

Машина для увлажнения зерна, тип А1-БШУ, производительность:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

30-01-007-04 6 т/ч
30-01-007-05 12 т/ч
30-01-007-06 Машина моечная, тип Ж9-БМБ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-007-01	30-01-007-02	30-01-007-03	30-01-007-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			50,02	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		21,59		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	87,09			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч				55,09
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,18	0,38	0,38	0,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,09	0,19	0,19	0,29
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	1,39			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,09	0,19	0,19	0,29
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,59	1,59	2,12	1,59
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,9	0,88	0,16	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,05	44,2	63,3	12,1
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,6	0,58	0,58	1,6
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,3	0,6	0,6	0,5
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т		0,0006	0,0006	0,0004
01.7.15.12-0051	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М20, длина 200 мм	т	0,00129			
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,2			0,03
	Масса	т	1,665	0,025	0,06	0,362

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-007-05	30-01-007-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		154,65
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	48,89	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42	4,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,21	1,42
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,29	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,97
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,21	3,16
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,59	2,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,5	96,3
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,7	4,54
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4	
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0004	0,003
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,03	12
	Масса	т	0,29	2,9

Таблица ГЭСНм 30-01-008 Бураты для контроля отходов

Измеритель: шт

30-01-008-01 Бурат цельнометаллический, тип ЦМБ-3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			008-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	31,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,23
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,22
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,66
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,61
	Масса	т	0,324

Таблица ГЭСНм 30-01-009 Подогреватели зерна

Измеритель: шт

30-01-009-01 Подогреватель зерна, тип БПЗ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-009-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	75,32
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,69
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,95
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,69
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,003
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,2
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,8
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	6
	Масса	т	1,18

Таблица ГЭСНм 30-01-010 Сушилки паровые

Измеритель: шт (норма 30-01-010-01); 2 секции (норма 30-01-010-02)

30-01-010-01 Сушилка вертикальная паровая для крупяных культур из 10 секций марки ВС-10-49 М

30-01-010-02 При увеличении количества секций на каждые 2 секции, добавлять к норме 30-01-010-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-010-01	30-01-010-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	179,24	26,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,46	3,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,35	1,87
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	2,76	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,88
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		1,87
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	2,35	
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,001	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,011	0,001
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,2	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,3	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	18	2
	Масса	т	6	1,1

Таблица ГЭСНм 30-01-011 Установки рециркуляционные для газации зерна

Измеритель: компл (норма 30-01-011-01); шт (норма 30-01-011-02)

30-01-011-01 Установка рециркуляционная для газации зерна в трех силосах элеватора

30-01-011-02 При увеличении количества силосов на каждый 1 силос добавлять к норме 30-01-011-01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-011-01	30-01-011-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	395,48	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		60,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,74	0,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,87	0,33
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,65
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,49	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,87	0,33
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	39,21	1,97
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	8,48	4,77
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,002	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	2	0,45
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5	1
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	23	3
01.7.15.11-0023	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М16-20	кг	10	1
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	5	
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2	
08.2.02.10-0041	Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм	10 м	0,8	
	Масса	т	4,7	0,66

».

2.17.1.2. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МУКИ, КРУПЫ И КОМБИКОРМОВ» таблицы ГЭСНм 30-01-025 «Станки вальцовые», 30-01-026 «Рассевы», 30-01-027 «Машины ситовеечные», 30-01-028 «Машины вымольные», 30-01-029 «Установки автоматизированные для витаминизации муки», 30-01-030 «Машины шелушильно-шлифовальные», 30-01-031 «Крупосортировки», 30-01-032 «Столы пневмосортировальные», 30-01-033 «Дробилки молотковые», 30-01-034 «Установки для гранулирования комбикормов», 30-01-035 «Машины просеивающие для выработки муки и комбикормов», 30-01-036 «Питатели шнековые для многокомпонентных весов», 30-01-037 «Агрегаты для мелассирования комбикормов», 30-01-038 «Установки для ввода жира», 30-01-039 «Деташеры», 30-01-040 «Энтолейторы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-025 Станки вальцовые

Измеритель: шт

Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков:

30-01-025-01 185х400 мм, тип ВМ-2-П

30-01-025-02 250х600 мм, тип ЗМ2

30-01-025-03 250х800 мм, 250х1000, тип БВ2

30-01-025-04 250х1000 мм, тип А1-БЗН

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-025-01	30-01-025-02	30-01-025-03	30-01-025-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	90	129,1	127,1	186,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,72	2,62	3,7	3,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,86	1,31	1,85	1,53
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	1,09			
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		1,74	2,32	1,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,86	1,31	1,85	1,53
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,1	2,1	2,1	2,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,003	0,003	0,002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				9
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3				0,041
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	99,8	73,1	73,1	184
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5,32	12,32	12,32	8,14
01.7.15.06-0121	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм	т				0,00018
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт				0,4
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	8	10	10	10
	Масса	т	1,35	3,22	4,45	3,3

Таблица ГЭСНм 30-01-026 Рассевы

Измеритель: шт

	Рассев для муки, тип:
30-01-026-01	ЗРШ, число приемов 4
30-01-026-02	ЗРШ, число приемов 6
30-01-026-03	РЗ-БРВ, число приемов 4
30-01-026-04	РЗ-БРБ, число приемов 6
30-01-026-05	Рассев для крупы, тип А1-БРУ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-026-01	30-01-026-02	30-01-026-03	30-01-026-04	30-01-026-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	128,12	189,18	210,18	242,18	139,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,08	3,06	2,4	2,84	2,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,04	1,53	1,2	1,42	1,07
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	1,62				
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,86	1,62	1,74	1,39
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,04	1,53	1,2	1,42	1,07
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	3,18	3,18	3,18	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л			1,12	1,12	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31,6	39,7	53,1	84,3	34,4
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,96	3,96	2,85	2,85	20,2
01.7.15.12-0037	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М10, длина 700-1050 мм	т			0,032	0,032	
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая	кг			0,2	0,2	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	прессованная)						
	Масса	т	2	3	2,6	3,2	2,2

Таблица ГЭСНм 30-01-027 Машины ситовеечные

Измеритель: шт

30-01-027-01 Машина ситовеечная, тип А1-БС2-О

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-027-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	70,54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,7
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,72
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,36
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,0023
	Масса	т	1,02

Таблица ГЭСНм 30-01-028 Машины вымольные

Измеритель: шт

30-01-028-01 Машина бичевая однороторная, тип МБО

30-01-028-02 Машина вымольная, тип А1-БВГ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-028-01	30-01-028-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	35,42	71,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,44	0,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,22	0,48
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,29	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,22	0,48
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00003	0,00003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	19,4	31,4
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,67	0,4
01.7.15.04-0012	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 55-120 мм	т		0,00002
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт		0,4
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т		0,001
	Масса	т	0,285	0,6

Таблица ГЭСНм 30-01-029 Установки автоматизированные для витаминизации муки

Измеритель: компл

30-01-029-01 Установка для витаминизации муки, тип А5-АУВМ-1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-029-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	111,18
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,9
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	1,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,9
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	24
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,72
	Масса	т	1,39

Таблица ГЭСНм 30-01-030 Машины шелушильно-шлифовальные

Измеритель: шт

30-01-030-01 Машина шлифовальная для риса, тип А1-БШМ-2,5
30-01-030-02 Машина шелушильно-шлифовальная для зерна, тип А1-ЗШН-3
30-01-030-03 Станок шелушильный двухдековый, тип 2 ДШС-3 А
30-01-030-04 Машина для шелушения овса, тип А1-ДШЦ
30-01-030-05 Шелушитель валковый для риса, тип У1-БШВ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-030-01	30-01-030-02	30-01-030-03	30-01-030-04	30-01-030-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	50,92	86,98	103,94	57,88	54,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,24	1,62	2,14	1,16	1,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,62	0,81	1,07	0,58	0,58
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,99	1,19		0,85	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч					0,84
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,45		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,62	0,81	1,07	0,58	0,58
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	3,18	4,24	3,18	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0002		0,001	0,0018	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	90	122,1	144,4	65	42,9
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,75	1,02	6,12	6,12	2,9
01.7.15.14-0165	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 40 мм	т			0,00009	0,00009	
08.1.02.11-0006	Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг	т			0,0018	0,0018	
	Масса	т	1,4	1,7	2,2	1,2	0,82

Таблица ГЭСНм 30-01-031 Крупосортировки

Измеритель: шт

30-01-031-01 Крупосортировка двухъярусная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-031-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	56,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,52
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,77
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,52
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,3
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,005
	Масса	т	0,75

Таблица ГЭСНм 30-01-032 Столы пневмосортировальные

Измеритель: шт

30-01-032-01 Стол пневмосортировальный для зерна

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-032-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	72,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,63
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,57
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,63
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	5,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	34,23
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4
	Масса	т	0,8

Таблица ГЭСНм 30-01-033 Дробилки молотковые

Измеритель: шт

Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность:

30-01-033-01 2 т/ч
30-01-033-02 6 т/ч
30-01-033-03 12 т/ч
30-01-033-04 20 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-033-01	30-01-033-02	30-01-033-03	30-01-033-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	65,82	106,18	114,18	152,18
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,12	2,16	2,24	2,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,56	1,08	1,12	1,47
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		1,47		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,61			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,72	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				1,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,56	1,08	1,12	1,47
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	3,18	3,18	3,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	91,7	357	765	1 435
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,6	3,1	3,1	3,1
	Масса	т	1,2	1,8	2,5	3,5

Таблица ГЭСНм 30-01-034 Установки для гранулирования комбикормов

Измеритель: компл (норма 30-01-034-01); шт (норма 30-01-034-02)

30-01-034-01 Установка для гранулирования комбикормов, состоящая из гранулятора, охладителя и измельчителя, производительность 10 т/ч

30-01-034-02 Пресс-экструдер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-034-01	30-01-034-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	361,3	66,82
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,62	1,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,58	0,52
91.06.03-057	Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т)	маш.-ч	5,46	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,59
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,52
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	4,58	
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	5,3	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,004	0,002
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,003	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 202	249
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	21	4
	Масса	т	9,86	1,065

Таблица ГЭСНм 30-01-035 Машины просеивающие для выработки муки и комбикормов

Измеритель: шт

Машина:

30-01-035-01 просеивающая для соли и мела, тип А1-ДСМ

30-01-035-02 просеивающая для муки, тип А1-БП2-К

30-01-035-03 контрольного просеивания муки, тип А1-БПК

30-01-035-04 Вибросито цилиндрическое, тип Р3-БЦА

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-035-01	30-01-035-02	30-01-035-03	30-01-035-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	42,98	44,64	51,08	39,54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,86	0,52	1,24	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,43	0,26	0,69	0,2
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,37	0,16		0,17
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			0,72	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,43	0,26	0,55	0,2
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	4,24	3,18	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0005			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,003	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,3	19,4	52,4	8
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,96	1,09	1,01	0,74
01.7.15.04-0011	Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм	т	0,0002			

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт		0,8	0,4	0,4
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т				0,006
08.1.02.11-0006	Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг	т	0,0024			
11.1.03.01-0064	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV	м3	0,004			
	Масса	т	0,52	0,33	0,7	0,255

Таблица ГЭСНм 30-01-036 Питатели шнековые для многокомпонентных весов

Измеритель: шт

Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания:

30-01-036-01 до 100 кг

30-01-036-02 свыше 100 до 1000 кг

30-01-036-03 свыше 1000 до 2500 кг

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-036-01	30-01-036-02	30-01-036-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	39,58	45,64	58,74
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,56
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,28
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,14	0,22	0,36
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,28
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	4,24	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,001	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,8	9,3	13,6
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2	3	3
	Масса	т	0,19	0,33	0,5

Таблица ГЭСНм 30-01-037 Агрегаты для мелассирования комбикормов

Измеритель: компл

30-01-037-01 Агрегаты для мелассирования комбикормов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-037-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	257,36
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,14
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,57
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,75
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,57
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	6,36
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.01.09-0029	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм	т	0,001
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	347
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	17
	Масса	т	3,22

Таблица ГЭСНм 30-01-038 Установки для ввода жира

Измеритель: компл

30-01-038-01 Установка для ввода жира в рассыпные комбикорма, производительность 10 т/ч

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-038-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	503,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,79
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,03
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	3,25
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	2,51
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	17,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	8,96
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	332
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	25
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	5
	Масса	т	7

Таблица ГЭСНм 30-01-039 Деташеры

Измеритель: **шт**

30-01-039-01 Деташер, тип А1-БДГ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-039-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	43,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,3
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,1
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0036
	Масса	т	0,1

Таблица ГЭСНм 30-01-040 Энтолейторы

Измеритель: **шт**

Энтолейтор для стерилизации:

30-01-040-01 зерна

30-01-040-02 муки

30-01-040-03 Энтолейтор для размола крупок и дунстов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-040-01	30-01-040-02	30-01-040-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	35,29	29,89	26,09
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,28	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,14	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,27	0,16	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,14	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне	маш.-ч	1,59	1,59	1,59

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	электрические, диаметр бурения до 250 мм				
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2	2	2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,15	0,23	0,48
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,3	0,3	0,3
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,0006	0,0006	0,0006
	Масса	т	0,26	0,21	0,13

».

2.17.1.3. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ДОЗИРОВОЧНОЕ, СМЕСИТЕЛЬНОЕ, ЗАШИВОЧНОЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ОТПУСКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ» таблицы ГЭСНм 30-01-050 «Дозаторы тарельчатые», 30-01-051 «Смесители переодического и непрерывного действия», 30-01-052 «Распределители продукта», 30-01-053 «Питатели шнековые», 30-01-054 «Машины мешкозашивочные», 30-01-055 «Машины проволокошвейные», 30-01-056 «Машины пакетоформирующие», 30-01-057 «Спуски винтовые» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-050 Дозаторы тарельчатые

Измеритель: шт

	Дозатор тарельчатый, производительность:
30-01-050-01	до 0,3 т/ч
30-01-050-02	до 0,6 т/ч
30-01-050-03	до 0,8 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-050-01	30-01-050-02	30-01-050-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		30,19	53,62
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	17,22		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,44	0,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,22	0,48
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,35	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			0,56
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,22	0,48
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	1,59	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,51	1,5	4,21
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2	3	4
01.7.15.11-0022	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12	кг	1		
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг			1
	Масса	т	0,078	0,3	0,786

Таблица ГЭСНм 30-01-051 Смесители переодического и непрерывного действия

Измеритель: шт

30-01-051-01	Смесители периодического действия вертикальные
	Смесители периодического действия горизонтальные, вместимость ковша:
30-01-051-02	до 0,1 т
30-01-051-03	до 0,2 т
30-01-051-04	до 0,5 т
30-01-051-05	до 1 т
30-01-051-06	до 1,5 т
30-01-051-07	до 2,5 т
30-01-051-08	до 3 т
30-01-051-09	Смесители непрерывного действия

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-051-01	30-01-051-02	30-01-051-03	30-01-051-04	30-01-051-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		42,58	43,98		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				83,48	109,42
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	44,58				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,66	0,8	2,16	1,96
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,33	0,4	1,08	0,98
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,56	0,56		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				1,31	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					1,52
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,33	0,4	1,08	0,98
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	3,18	3,18	3,18	7,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т		0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т		0,001	0,001	0,001	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4	6,7	9,2	45,4	104
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3	3	4	4	6
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т		0,0012	0,0012		
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т					0,013
	Масса	т	0,134	0,55	0,55	1,6	2,22

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-051-06	30-01-051-07	30-01-051-08	30-01-051-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				44,84
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	109,42	167,42	172,3	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,62	6,96	8,28	0,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,31	1,85	2,4	0,47
91.06.03-056	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч		3,26	3,48	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,56
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,65			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,31			0,47
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч		1,85	2,4	
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	7,42	7,42	5,3	9,54
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001			0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	94,4	368	368	21,45
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	7	7,57	12,25
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт			0,18	
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т			0,003	0,003
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		1		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3		0,07		
	Масса	т	3,03	5,2	5,3	1

Таблица ГЭСНм 30-01-052 Распределители продукта

Измеритель: шт

Распределитель продукта:

30-01-052-01 трубчатый вращающийся на 6 направлений, тип Р3-БРТ

30-01-052-02 автоматический тип Р3-БРД

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-052-01	30-01-052-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	51,24	47,48
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,26	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,13	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,13	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	8,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,5	0,4
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,57	0,39
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4	0,4
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0006	0,0004
	Масса	т	0,165	0,07

Таблица ГЭСНм 30-01-053 Питатели шнековые

Измеритель: шт

Питатель шнековый, масса:

30-01-053-01 до 250 кг

30-01-053-02 до 400 кг

30-01-053-03 до 700 кг

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-053-01	30-01-053-02	30-01-053-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	42,58	55,68	68,48
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,38
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,27	0,24	0,67
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,38
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	3,18	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,002
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,6	10,7	39
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5,64	7,74	7,38
01.7.19.04-0002	Пластины резиновые рулонная вулканизированная	кг	1	1	2
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,014	0,014	0,014
23.5.02.02-0088	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм	м	3	3	3

Таблица ГЭСНм 30-01-054 Машины мешкозашивочные

Измеритель: компл

30-01-054-01 Машина мешкозашивочная

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-054-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	88,28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,44
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,58
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,44
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	8,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,7
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	6
01.7.15.11-0023	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М16-20	кг	5
	Масса	т	0,6

Таблица ГЭСНм 30-01-055 Машины проволокошвейные

Измеритель: шт

30-01-055-01 Машина проволокошвейная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-055-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	40,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2
	Масса	т	0,22

Таблица ГЭСНм 30-01-056 Машины пакетоформирующие

Измеритель: компл

30-01-056-01 Машина пакетоформирующая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-056-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	129,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,48
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,74
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,86
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,74
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	122
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,15
	Масса	т	2,8

Таблица ГЭСНм 30-01-057 Спуски винтовые

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Измеритель: 10 м
30-01-057-01 Спуск винтовой металлический

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-057-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	75,28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,76
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	1,28
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,29
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.11.07-0054	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,01
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	24
	Масса	т	1,5

».

2.17.1.4. В разделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ» таблицы ГЭСНм 30-01-077 «Устройства выпускные подсилосные роторного типа», 30-01-078 «Разгрузители» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 30-01-077 Устройства выпускные подсилосные роторного типа**
Измеритель: шт
30-01-077-01 Питатель роторный подсилосный, тип Б6-ДПК

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-077-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	31,28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,23
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,23
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0009
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,38
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2
	Масса	т	0,33

Таблица ГЭСНм 30-01-078 Разгрузители
Измеритель: шт
Разгрузитель:
30-01-078-01 винтовой, тип А1-ДРВ
30-01-078-02 шнековый для соли и мела, тип А1-ДП2 Ш
Виброразгрузчик, тип Р3-БВА, производительность:
30-01-078-03 25 т/ч
30-01-078-04 40 т/ч
30-01-078-05 Разгрузчик аэрационный, тип Р3-БАА

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-078-01	30-01-078-02	30-01-078-03	30-01-078-04	30-01-078-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	100	37,93			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					36
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч			35,93	41,13	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,4	0,46	0,4	0,52	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,7	0,23	0,2	0,26	0,2
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,23	0,21	0,22	0,23
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	1				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7	0,23	0,2	0,26	0,2
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч		0,53	0,53	0,53	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,0007			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	31	9,15	2,34	2,54	0,033
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,18	2,36	1,56	13,06	2,3
	Масса	т	0,99	0,33	0,215	0,315	0,23

».

2.17.1.5. В разделе 5 «ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ» таблицы ГЭСНм 30-01-096 «Пылеотделители (циклоны)», 30-01-097 «Циклоны-разгрузители», 30-01-098 «Фильтры всасывающие», 30-01-099 «Фильтры всасывающие высоковакуумные», 30-01-100 «Фильтры-циклоны», 30-01-101 «Затворы шлюзовые» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-096 Пылеотделители (циклоны)

Измеритель: шт

	Пылеотделитель (циклон), тип:
30-01-096-01	ЦОЛ-1,5
30-01-096-02	ЦОЛ-3, ЦОЛ- 4,5
30-01-096-03	ЦОЛ-6
30-01-096-04	ЦОЛ-9, ЦОЛ-12
30-01-096-05	ЦОЛ-18
	Пылеотделитель (циклон) батарейный:
30-01-096-06	2 УЦ
30-01-096-07	3 УЦ
30-01-096-08	4 УЦ
30-01-096-09	2х3УЦ
30-01-096-10	2х4УЦ
30-01-096-11	4 БЦШ
30-01-096-12	У21-ББЦ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-096-01	30-01-096-02	30-01-096-03	30-01-096-04	30-01-096-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	14,43	19,73	20,93	25,43	29,73
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,4	0,62	0,86
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,2	0,31	0,43
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,21		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш.-ч				0,43	0,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	12,26 кН (1,25 т)						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,2	0,31	0,43
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	5	6	9	9
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1	1	1	1	1
	Масса	т	0,066	0,127-0,177	0,266	0,392-0,61	0,855

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-096-06	30-01-096-07	30-01-096-08	30-01-096-09	30-01-096-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	87,92	70,88	85,04	100,14	117,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,58	0,7	1,1	1,42
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,29	0,35	0,55	0,71
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч					1,04
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,29	0,49			
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			0,6	0,94	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,29	0,35	0,55	0,71
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	3,18	4,24	4,24	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,5	4,4	4,4	7	7
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4	4	4	6	6
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	3	3	5	6
	Масса	т	0,275-0,296	0,398-0,48	0,52-0,6	0,703-0,94	0,979-1,27

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-096-11	30-01-096-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	74,94	43,92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,78	0,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,39	0,4
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,8	0,57
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,39	0,4
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,3	2,64
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	6	3
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2	1
	Масса	т	0,262-0,687	0,523-0,814

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Таблица ГЭСНм 30-01-097 Циклоны-разгрузители

Измеритель: шт

Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр:

30-01-097-01 220-340 мм
30-01-097-02 450 мм
30-01-097-03 675 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-097-01	30-01-097-02	30-01-097-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	26,53	28,63	33,83
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,53	0,53	0,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,9	1,4	1,4
	Масса	т	0,02-0,033	0,04	0,107

Таблица ГЭСНм 30-01-098 Фильтры всасывающие

Измеритель: компл

Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая:

30-01-098-01 30 м2
30-01-098-02 45 м2
30-01-098-03 60 м2
30-01-098-04 90 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-098-01	30-01-098-02	30-01-098-03	30-01-098-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	120,12	150,12	168,12	194,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,54	1,96	2,4	2,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,77	0,98	1,2	1,2
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		1,16	1,39	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,9			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				1,51
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,77	0,98	1,2	1,2
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7	7	7	7
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	5	5	5
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	3	3	3
	Масса	т	1,1	1,4	1,65	2,22

Таблица ГЭСНм 30-01-099 Фильтры всасывающие высоковакуумные

Измеритель: компл

Фильтр всасывающий высоковакуумный, поверхность фильтрующая:

30-01-099-01 60 м2
30-01-099-02 90 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-099-01	30-01-099-02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	204,12	206,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,4	3,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,2	1,63
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,62	1,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,2	1,63
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,002	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7	7
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	6,39	7,82
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	3
	Масса	т	2,3	3,1

Таблица ГЭСНм 30-01-100 Фильтры-циклоны

Измеритель: компл

Фильтр-циклон, число рукавов:

30-01-100-01 до 9
30-01-100-02 до 16
30-01-100-03 до 36
30-01-100-04 до 48
30-01-100-05 до 72

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-100-01	30-01-100-02	30-01-100-03	30-01-100-04	30-01-100-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	88,94	111,24	139,24	152,24	201,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,6	2,18	2,04	2,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,57	0,8	1,09	1,02	1,42
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч				1,16	
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,43				
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,86	1		
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					1,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,57	0,8	1,09	1,02	1,42
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,2	8,7	10,6	11,3	14,6
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,7	4,23	4,52	4,92	2,44
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	8	4	8	8	8
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0006	0,0009	0,0009	0,0009	0,0008
	Масса	т	0,3-0,43	0,8-0,85	0,89-1,135	1,4-1,45	2,49

Таблица ГЭСНм 30-01-101 Затворы шлюзовые

Измеритель: шт (норма 30-01-101-01); компл (нормы с 30-01-101-02 по 30-01-101-12)

30-01-101-01 Затвор шлюзовой вместимостью 15 л

Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов:

30-01-101-02 1
30-01-101-03 2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

30-01-101-04	4
30-01-101-05	6
30-01-101-06	7
30-01-101-07	8
	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса:
30-01-101-08	до 250 кг
30-01-101-09	до 350 кг
30-01-101-10	до 500 кг
30-01-101-11	до 700 кг
30-01-101-12	до 1000 кг

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-101-01	30-01-101-02	30-01-101-03	30-01-101-04	30-01-101-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	29,63	43,52	99,08		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч				122,24	167,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,38	0,42	0,44
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19	0,21	0,22
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,32	0,35
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19	0,21	0,22
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,53	2,12	3,18	4,24	5,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,0005	0,0005	0,001	0,0015
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		2,2	7	16,9	18
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,71	0,34	0,64	1,28	1,92
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт		0,4	0,8	1,6	2,4
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т		0,0004	0,0008	0,0016	0,0024
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2	0,3	0,6	1,2	1,8
	Масса	т	0,073-0,13	0,1	0,15	0,32	0,345

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-101-06	30-01-101-07	30-01-101-08	30-01-101-09	30-01-101-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					46,32
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			26,02	34,32	
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	190,36	217,36			
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46	0,5	0,38	0,38	0,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,23	0,25	0,19	0,19	0,29
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,36	0,41	0,2	0,2	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23	0,25	0,19	0,19	0,29
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	6,36	6,36	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002	0,0005	0,0005	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	20,6	23,2	2,5	2,76	6,41
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,24	2,56	0,33	0,56	0,89
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	2,8	3,2	0,4	0,8	1,2
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0028	0,0032	0,0002	0,0004	0,0006

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2,1	2,4	0,2	0,4	0,6
	Масса	т	0,36	0,405	-		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-101-11	30-01-101-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	60,1	74,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,8	1,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,4	0,51
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,31	0,55
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,4	0,51
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,29	9,6
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,92	1,35
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	1,6	2,4
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0008	0,001
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,8	0,8

».

2.17.1.6. В разделе 5 «ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ» таблицу ГЭСНм 30-01-105 «Коллекторы пневмотранспортные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-105 Коллекторы пневмотранспортные

Измеритель: м2

Коллектор пневмотранспортный, диаметр:

30-01-105-01 до 160 мм

30-01-105-02 свыше 160 до 315 мм

30-01-105-03 свыше 315 до 500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-105-01	30-01-105-02	30-01-105-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	11,23	12,33	10,06
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,53	0,53	0,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1	1	1
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2	2	1
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	1	1	1
	Масса	т	0,016	0,015	0,017

».

2.17.1.7. В разделе 5 «ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ» таблицы ГЭСНм 30-01-107 «Пылеуловители», 30-01-108 «Установки нагнетательные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-107 Пылеуловители

Измеритель: шт

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

30-01-107-01 Пылеуловитель

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-107-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	49,91
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,32
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,32
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0005
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0005
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,26
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5
01.7.15.11-0023	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М16-20	кг	2
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1
	Масса	т	0,4

Таблица ГЭСНм 30-01-108 Установки нагнетательные

Измеритель: шт

30-01-108-01 Нагнетатель винтовой, тип Р3-БНВ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-108-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	129,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,76
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,76
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	695
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,89
	Масса	т	1,35

».

2.17.1.8. В разделе 7 «ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ» таблицы ГЭСНм 30-01-130 «Колонки магнитные», 30-01-131 «Сепараторы магнитные и электромагнитные» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-130 Колонки магнитные

Измеритель: шт

Колонка магнитная, длина магнитной линии:

30-01-130-01 до 600 мм

30-01-130-02 свыше 600 до 1000 мм

30-01-130-03 свыше 1000 до 2100 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-130-01	30-01-130-02	30-01-130-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		16,62	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	15,62		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			16,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,38	0,38
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19	0,19
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,0004	0,0008	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,28	5,35	5,7
	Масса	т	0,023	0,036	0,081

Таблица ГЭСНм 30-01-131 Сепараторы магнитные и электромагнитные

Измеритель: шт

	Сепаратор магнитный, тип:
30-01-131-01	У1-БМЗ
30-01-131-02	У1-БМП
30-01-131-03	У1-БММ
30-01-131-04	Сепаратор электромагнитный, тип А1-ДЭС

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-131-01	30-01-131-02	30-01-131-03	30-01-131-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				54,12
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	14,52	16,52	21,72	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,04	0,08	0,92
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,04	0,46
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,02	0,03	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,57
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,04	0,46
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				2,15
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,29	0,29	0,29	3,06
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4	0,4	0,4	
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,0004	0,0004	0,0004	
	Масса	т	0,006	0,02	0,056	0,9

».

2.17.1.9. В разделе 8 «КОНВЕЙЕРЫ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ» таблицы ГЭСНм 30-01-150 «Конвейеры ленточные безроликовые в закрытом металлическом кожухе», 30-01-151 «Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих грузов», 30-01-152 «Конвейеры винтовые (шнеки) для мукомольно-крупяной промышленности», 30-01-153 «Конвейеры цепные с металлическим желобом и погруженными скребками для зерна и продуктов его переработки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-150 Конвейеры ленточные безроликовые в закрытом металлическом кожухе

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Измеритель: шт (нормы с 30-01-150-01 по 30-01-150-02); 5 м (нормы с 30-01-150-03 по 30-01-150-04)

Конвейер, тип У9-УКБ длина 30 м, ширина ленты:

30-01-150-01 300-400 мм

30-01-150-02 500-650 мм

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У9-УКБ на каждые 5 м, ширина ленты:

30-01-150-03 300-400 мм, добавлять к норме 30-01-150-01

30-01-150-04 500-650 мм, добавлять к норме 30-01-150-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-150-01	30-01-150-02	30-01-150-03	30-01-150-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	133,78		15,62	17,72
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		157,78		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,42	2,18	0,18	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,71	1,09	0,09	0,14
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,53	0,89	0,07	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,71	1,09	0,09	0,14
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	13,78	13,78	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	14,1	63,5		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	16,58	16,58	1,75	1,75
	Масса	т	0,97	1,54	0,13	0,19

Таблица ГЭСНм 30-01-151 Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих грузов

Измеритель: шт (нормы с 30-01-151-01 по 30-01-151-02); 5 м (нормы с 30-01-151-03 по 30-01-151-04)

Конвейер, тип У2-УКЛ, длина 50 м, ширина ленты:

30-01-151-01 650 мм

30-01-151-02 800 мм

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У2-УКЛ на каждые 5 м, ширина ленты:

30-01-151-03 650 мм, добавлять к норме 30-01-151-01

30-01-151-04 800 мм, добавлять к норме 30-01-151-02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-151-01	30-01-151-02	30-01-151-03	30-01-151-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		249,74		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	224,74		13,52	15,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,92	3,14	0,22	0,22
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,46	1,57	0,11	0,11
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	1,48	1,59	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,46	1,57	0,11	0,11
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	30,74	30,74	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,002	0,002		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,9	35,6		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5,05	3,98	2,95	1,88
	Масса	т	2,84	3,04	0,2	0,2

Таблица ГЭСНм 30-01-152 Конвейеры винтовые (шнеки) для мукомольно-крупяной промышленности

Измеритель: шт (нормы с 30-01-152-01 по 30-01-152-03, с 30-01-152-07 по 30-01-152-09); 5 м (нормы с 30-01-152-04 по 30-01-152-06, с 30-01-152-10 по 30-01-152-12)

Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта:

30-01-152-01 200 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

30-01-152-02 250 мм
30-01-152-03 320 мм
Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта:
30-01-152-04 200 мм, добавлять к норме 30-01-152-01
30-01-152-05 250 мм, добавлять к норме 30-01-152-02
30-01-152-06 320 мм, добавлять к норме 30-01-152-03
Конвейер, тип РЗ-БКШ, длина 10 м, диаметр винта:
30-01-152-07 200 мм
30-01-152-08 315 мм
30-01-152-09 400 мм
Увеличение или уменьшение длины конвейера типа РЗ-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта:
30-01-152-10 200 мм, добавлять к норме 30-01-152-07
30-01-152-11 250 мм, добавлять к норме 30-01-152-08
30-01-152-12 320 мм, добавлять к норме 30-01-152-09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-152-01	30-01-152-02	30-01-152-03	30-01-152-04	30-01-152-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	76,54	93,74	118,54	26,88	28,18
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,62	0,92	1,18	0,18	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,31	0,46	0,59	0,09	0,14
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,3	0,36	0,59	0,09	0,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,31	0,46	0,59	0,09	0,14
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	9,54	9,54	9,54	3,18	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001	0,001		
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,003	0,003	0,003	0,001	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,74	11,1	27		
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	5	5	0,8	0,8
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	1	1	1		
	Масса	т	0,45	0,88	1,14	0,17	0,28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-152-06	30-01-152-07	30-01-152-08	30-01-152-09	30-01-152-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	32,28	71,96	114,36	117,36	31,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46	0,86	1,62	2,12	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,23	0,43	0,81	1,06	0,2
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,16	0,23	0,46	0,74	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,23	0,43	0,81	1,06	0,2
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	3,18	6,36	6,36	6,36	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т		0,001	0,001	0,001	
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,003	0,003	0,003	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		1,74	11,1	27	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,8	5	5	5	0,8
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг		1	1	1	
	Масса	т	0,31	0,42	0,88	1,42	0,19

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-	30-01-

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

			152-11	152-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	32,62	33,92
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,76	1,04
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,38	0,52
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,21	0,37
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,38	0,52
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,001
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,8	0,8
	Масса	т	0,4	0,7

Таблица ГЭСНм 30-01-153 Конвейеры цепные с металлическим желобом и погруженными скребками для зерна и продуктов его переработки

Измеритель: **шт (нормы с 30-01-153-01 по 30-01-153-02, с 30-01-153-05 по 30-01-153-07, с 30-01-153-15 по 30-01-153-16, с 30-01-153-19 по 30-01-153-22, 30-01-153-26); 5 м (нормы с 30-01-153-03 по 30-01-153-04, с 30-01-153-08 по 30-01-153-10, с 30-01-153-17 по 30-01-153-18, 30-01-153-23, 30-01-153-27); секция (нормы с 30-01-153-11 по 30-01-153-14, с 30-01-153-24 по 30-01-153-25)**

Конвейер, тип КЦМ, длина 25 м, производительность:

30-01-153-01 12 т/ч

30-01-153-02 30 т/ч

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КЦМ на каждые 5 м, производительность:

30-01-153-03 12 т/ч, к норме 30-01-153-01

30-01-153-04 30 т/ч, к норме 30-01-153-02

Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность:

30-01-153-05 50 т/ч, длина 25 м

30-01-153-06 100 т/ч, длина 25 м

30-01-153-07 175 т/ч, длина 50 м

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность:

30-01-153-08 50 т/ч, к норме 30-01-153-05

30-01-153-09 100 т/ч, к норме 30-01-153-06

30-01-153-10 175 т/ч, к норме 30-01-153-07

30-01-153-11 За каждую дополнительную загрузочную секцию добавлять к нормам 30-01-153-05, 30-01-153-06, 30-01-153-07

За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера:

30-01-153-12 50 т/ч, к норме 30-01-153-05

30-01-153-13 100 т/ч, к норме 30-01-153-06

30-01-153-14 175 т/ч, к норме 30-01-153-07

Конвейер тип КПС (3), длина 25 м, производительность, т/ч:

30-01-153-15 150 т/ч

30-01-153-16 300 т/ч

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КПС (3), производительность:

30-01-153-17 150 т/ч, к норме 30-01-153-015

30-01-153-18 300 т/ч, к норме 30-01-153-016

Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина:

30-01-153-19 20 м

30-01-153-20 30 м

30-01-153-21 40 м

30-01-153-22 60 м

30-01-153-23 Увеличение или уменьшение длины конвейера типа А9-УТЦ-400 (к нормам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22)

За каждую дополнительную секцию добавлять (к нормам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22):

30-01-153-24 секция загрузочная

30-01-153-25 секция разгрузочная с электроприводной задвижкой

30-01-153-26 Конвейер горизонтально-наклонный, тип ТСЦ, длина 25 м

30-01-153-27 Увеличение или уменьшение длины конвейера на каждые 5 м (к норме 30-01-153-26)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-01	30-01-153-02	30-01-153-03	30-01-153-04	30-01-153-05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	130,96	141,96			226,32
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			17,58	19,98	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	2,24	0,18	0,34	4,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1	1,12	0,09	0,17	2,45
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,81	0,66	0,09	0,17	1,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1	1,12	0,09	0,17	2,45
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч					0,24
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч					0,04
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	16,96	16,96	3,18	3,18	23,32
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001			0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,001	0,0004	0,0004	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,24	24,7			28,6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг					0,2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	12	12	1,92	1,92	4,22
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт					4
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т					0,002
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т					0,004
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг					0,2
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	1	1			
	Масса	т	1,55	1,77	0,18	0,33	3,44

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-06	30-01-153-07	30-01-153-08	30-01-153-09	30-01-153-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	265,32	589,3	26,08	29,28	44,78
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,96	12,64	0,3	0,38	0,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,98	6,32	0,15	0,19	0,25
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	2,63	5,82	0,13	0,17	0,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,98	6,32	0,15	0,19	0,25
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,27	0,3			
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,06	0,06			
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	23,32	41,3	3,18	3,18	3,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,05	118,7			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	0,4			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4,22	4,22	0,63	0,63	0,63
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	4	4			
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые,	т	0,002	0,002	0,0003	0,0003	0,0003

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр резьбы М12, длина 100 мм						
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,011	0,013			
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,2	0,3			
	Масса	т	5,04	11,2	0,25	0,34	0,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-11	30-01-153-12	30-01-153-13	30-01-153-14	30-01-153-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					300,96
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	0,13	1,03	1,03	2,06	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч					5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					2,5
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч					2,05
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч					2,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,23				
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,07				
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч					16,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т					0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					79,6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,03				
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг		0,63	0,63	0,57	24,95
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт					3,6
01.7.15.11-0022	Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12	кг		0,06	0,06	0,06	
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т		0,001	0,001	0,001	
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т					0,009
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,011				
	Масса	т	-	0,138	0,181	0,23	3,94

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-16	30-01-153-17	30-01-153-18	30-01-153-19	30-01-153-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				369,96	484,26
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	345,2	37,48	40,88		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,22	0,62	0,7	10,84	13,74
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,11	0,31	0,35	5,42	6,87
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	2,56	0,21	0,24	4,96	5,74
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,11	0,31	0,35	5,42	6,87
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				0,29	0,29
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч				0,6	0,6
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	21,2	3,18	3,18	16,96	22,26

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	133,8			168,2	298,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,04	0,04
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	24,95	2,7	2,7	33,5	44,37
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	3,6			4,6	4,6
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,009	0,001	0,001	0,01	0,013
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т				0,0013	0,0013
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг				0,3	0,3
	Масса	т	4,9	0,41	0,46	9,5	11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-21	30-01-153-22	30-01-153-23	30-01-153-24	30-01-153-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				1,03	11,3
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	595,56	800,86	55,68		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,66	18,82	1,04		0,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	7,83	9,41	0,52		0,16
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	6,53	7,83	0,39		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	7,83	9,41	0,52		0,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,29	0,29		0,25	
91.21.19-031	Станки сверлильные	маш.-ч	0,06	0,06		0,07	
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	27,56	32,86	3,18		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	398,9	685,8			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,04	0,04		0,04	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	55,22	38,94	0,63		0,66
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	46	46			
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т			0,0003		0,001
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,15	0,2			
08.3.07.01-0060	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм	т	0,0013	0,0013		0,0013	
14.4.02.04-0162	Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	кг	0,3	0,3			
	Масса	т	12,5	15	0,75	-	0,23

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-153-26	30-01-153-27
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	120,78	15,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,18	0,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,59	0,09
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,53	0,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,59	0,09
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	13,78	2,12

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,003	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,3	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	5	1
	Масса	т	1,04	0,15

».

2.17.1.10. В разделе 9 «НОРИИ ЛЕНТОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОЖУХЕ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ» таблицы ГЭСНм 30-01-163 «Нории с лентами шириной до 175 мм», 30-01-164 «Нории с лентами шириной от 175 до 300 мм», 30-01-165 «Нории с лентами шириной свыше 300 мм» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-163 Нории с лентами шириной до 175 мм

Измеритель: шт (нормы с 30-01-163-01 по 30-01-163-02, с 30-01-163-04 по 30-01-163-05, с 30-01-163-07 по 30-01-163-08, с 30-01-163-10 по 30-01-163-11); 5 м (нормы 30-01-163-03, 30-01-163-06, 30-01-163-09, 30-01-163-12)

	Нория одинарная с лентой шириной 150 мм, тип 1-10, высота:
30-01-163-01	20 м
30-01-163-02	45 м
30-01-163-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-01 и 30-01-163-02)
	Нория одинарная с лентой шириной 175 мм, тип У16-1-20, высота:
30-01-163-04	20 м
30-01-163-05	45 м
30-01-163-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-04 и 30-01-163-05)
	Нория сдвоенная с лентами шириной 150 мм каждая, тип 1-2х10, высота:
30-01-163-07	20 м
30-01-163-08	45 м
30-01-163-09	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-07 и 30-01-163-08)
	Нория сдвоенная с лентами шириной 175 мм каждая, тип У21-1-2х20, высота:
30-01-163-10	20 м
30-01-163-11	45 м
30-01-163-12	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-10 и 30-01-163-11)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-163-01	30-01-163-02	30-01-163-03	30-01-163-04	30-01-163-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			19,1		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	94,97	189,17		108,17	208,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,86	1,66	0,14	1,2	2,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,43	0,83	0,07	0,6	1,13
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,45	1,54	0,05	0,66	1,22
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,43	0,83	0,07	0,6	1,13
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,17	2,17		2,17	2,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	0,001		0,001	0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,004	0,009	0,001	0,004	0,009
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9,5	12		7,3	17
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,62	6	1	2,5	5
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,3	0,3		3	3
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,015	0,035	0,004	0,015	0,035

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	1	2	0,2	1	2
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,1	0,1		0,1	0,1
	Масса	т	0,74	1,48	0,13	1,08	2,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-163-06	30-01-163-07	30-01-163-08	30-01-163-09	30-01-163-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	20,2				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		208,17	423,17	43,6	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч					360,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	2,04	3,54	0,26	2,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09	1,02	1,77	0,13	1,05
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,06	1,14	3,82	0,12	1,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	1,02	1,77	0,13	1,05
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч		2,17	2,17		2,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т		0,003	0,004		0,001
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,005	0,01	0,001	0,005
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		10,3	18		15,2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1	6	10	1	5
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг		3	3		3
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,004	0,025	0,055	0,006	0,25
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг		1	3		1
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг		0,2	0,2		0,2
	Масса	т	0,16	1,89	3,27	0,25	1,94

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-163-11	30-01-163-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		51,7
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	500,17	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,7	0,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,85	0,15
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	3,7	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,85	0,15
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,17	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,001	
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,01	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	37,5	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	9	2
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	3	
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,055	0,006
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	2	
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,2	
	Масса	т	3,44	0,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Таблица ГЭСНм 30-01-164 Нории с лентами шириной от 175 до 300 мм

Измеритель: шт (нормы с 30-01-164-01 по 30-01-164-02, с 30-01-164-04 по 30-01-164-05, с 30-01-164-07 по 30-01-164-08, с 30-01-164-10 по 30-01-164-11); 5 м (нормы 30-01-164-03, 30-01-164-06, 30-01-164-09, 30-01-164-12)

Нория одинарная с лентой шириной 200 мм, высота:

30-01-164-01 30 м

30-01-164-02 60 м

30-01-164-03 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-01 и 30-01-164-02)

Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, высота:

30-01-164-04 30 м

30-01-164-05 60 м

30-01-164-06 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-04 и 30-01-164-05)

Нория сдвоенная с лентой шириной 300 мм, высота:

30-01-164-07 30 м

30-01-164-08 60 м

30-01-164-09 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-07 и 30-01-164-08)

Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У2-У11-175, высота:

30-01-164-10 30 м

30-01-164-11 60 м

30-01-164-12 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-10 и 30-01-164-11)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-164-01	30-01-164-02	30-01-164-03	30-01-164-04	30-01-164-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	333,17	615,17	46	403,47	712,47
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,82	4,84	0,26	4,7	7,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,41	2,42	0,13	2,35	3,51
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	3,38	4,38	0,23	5,53	6,55
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,41	2,42	0,13	2,35	3,51
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,17	2,17		7,47	7,47
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,002	0,002		0,003	0,003
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,001	0,002	0,005	0,002	0,004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	30,1	59		73,1	181,5
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	16	22	1	19,7	27
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,03	0,06	0,006	0,04	0,08
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	2	3	0,5	2	3
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,2	0,3		0,3	0,4
	Масса	т	2,62	4,26	0,25	4,3	6,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-164-06	30-01-164-07	30-01-164-08	30-01-164-09	30-01-164-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	53,8	506,47	922,47	68,7	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					471,87
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,32	6,92	11,34	0,66	4,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,16	3,46	5,67	0,33	2,35
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,17	5,19	5,38	0,35	3,86
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,16	3,46	5,67	0,33	2,35
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в	маш.-ч		7,47	7,47		5,87

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т		0,004	0,004		0,004
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т		0,003	0,005		0,003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		140,3	416,3		127,9
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1	32	45	2	28,97
11.1.03.01-0066	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II	м3	0,008	0,04	0,008	0,008	
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	0,5	3	5	0,5	4
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг					0,3
	Масса	т	0,31	6,5	10,6	0,6	4,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-164-11	30-01-164-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		63,2
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	844,87	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,48	0,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	3,74	0,13
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	10,35	0,2
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	3,74	0,13
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	5,87	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой)	т	0,004	
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,005	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	455,6	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	39,97	1
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	7	
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,4	
	Масса	т	6,93	0,23

Таблица ГЭСНм 30-01-165 Нории с лентами шириной свыше 300 мм

Измеритель: шт (нормы с 30-01-165-01 по 30-01-165-02, с 30-01-165-04 по 30-01-165-05); 5 м (нормы 30-01-165-03, 30-01-165-06)

Нория одинарная с лентой шириной 400 мм, тип У2-У11-250, высота:

30-01-165-01 30 м

30-01-165-02 60 м

30-01-165-03 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-165-01 и 30-01-165-02)

Нория одинарная с лентой шириной 800 мм, тип П-350, высота:

30-01-165-04 30 м

30-01-165-05 60 м

30-01-165-06 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-165-04 и 30-01-165-05)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-165-01	30-01-165-02	30-01-165-03	30-01-165-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				669,4
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	481,93	878,93	63,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,92	9,42	0,08	13,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,96	4,71	0,04	6,97
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	6,84	22,85	0,24	16,59
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,96	4,71	0,04	6,97
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	6,93	6,93		6,4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,004	0,004		0,005
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,003	0,005	0,001	0,004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	127,9	455,6		284,9
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	28,97	39,97	1	30
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	4	7		5
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,3	0,4		0,6
	Масса	т	5,32	8,43	0,26	12,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-165-05	30-01-165-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	1 231,4	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		81,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22,46	0,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	11,23	0,45
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	20,65	0,84
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	11,23	0,45
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	6,4	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.01.06-0050	Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой)	т	0,005	
01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,006	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	829,7	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	44	2
14.5.02.01-0003	Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20	кг	8	1
20.1.02.23-1036	Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм	кг	0,8	
	Масса	т	20,4	0,9

».

2.17.1.11. В разделе 11 «ВЕСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 30-01-171 «Весы автоматические для мельзаводов», 30-01-172 «Весы автоматические для элеваторов», 30-01-173 «Дозаторы», 30-01-174 «Устройства весовые для фасовки и упаковки муки» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 30-01-171 Весы автоматические для мельзаводов

Измеритель: шт

Весы автоматические порционные для зерна, тип:

30-01-171-01 6.142 АД-50-ЗЭ

30-01-171-02 6.143 АД-50-МЭ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-171-01	30-01-171-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	49,02	73,52
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,48	0,88
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,24	0,44
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,19	0,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,24	0,44
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	9	21,4
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,8	3,9
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	0,4	0,6
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,01	0,02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	1,3	0,4
	Масса	т	0,34	0,575

Таблица ГЭСНм 30-01-172 Весы автоматические для элеваторов

Измеритель: шт

Весы автоматические порционные, тип:

30-01-172-01 ДН-500
30-01-172-02 ДН-1000-2
30-01-172-03 ДН-2000

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-172-01	30-01-172-02	30-01-172-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	97,54	98,24	112,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,4	1,54	2,58
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,7	0,77	1,29
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч			1,43
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,82	0,92	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,7	0,77	1,29
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	4,24	4,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,6	0,6	7,8
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	4,13	4,64	7,2
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	6,5	6,5	6,5
	Масса	т	1	1,1	1,82

Таблица ГЭСНм 30-01-173 Дозаторы

Измеритель: шт

Дозатор, тип:

30-01-173-01 6.139 АД-10 ВД
30-01-173-02 6.047 АД-500-2 К
30-01-173-03 6.048 АД-2000-2 К
30-01-173-04 6.049 АД-3000-ГКМ
30-01-173-05 6.140 АД-300-М

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-173-01	30-01-173-02	30-01-173-03	30-01-173-04	30-01-173-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		96,59	111,24	270,2	155,3
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	64,54				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,5	1,84	2,52	5,14	2,82
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	0,92	1,26	2,57	1,41
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,68	0,93		1,02
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,19				
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				2,08	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,25	0,92	1,26	2,57	1,41
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	4,24	1,79	4,24	21,2	5,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3	0,014	0,08	0,088	0,216	0,115
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,5	2,7	3	22,5	5,1
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,7	0,08	0,21	22,5	4,6
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	1,3	0,4	0,4	0,8	1,2
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые,	т	0,001				0,001

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	диаметр резьбы М12, длина 100 мм						
	Масса	т	0,35	1,3	1,79	4,04	2

Таблица ГЭСНм 30-01-174 Устройства весовые для фасовки и упаковки муки

Измеритель: компл

30-01-174-01 Устройство весовое карусельное для фасовки и упаковки муки в мешки, тип 6.055 АДК-50-3ВМ

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	30-01-174-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч	411,12
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,1
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,43
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	2,1
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м3	7,08
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	312
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	15,65
01.7.15.07-0006	Дюбели монтажные стальные	10 шт	5
01.7.15.12-0038	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм	т	0,002
01.7.15.12-0044	Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм	т	0,006
08.3.08.02-0004	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм	т	0,02
23.5.02.02-0032	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 2,5 мм	м	15,5
	Масса	т	4,04

».

2.18. В сборнике 37 «Оборудование общего назначения»:

2.18.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.18.1.1. Пункт 1.37.1 изложить в следующей редакции:

«1.37.1. В сметных нормах сборника 37 отдела 1 учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основании соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:».

2.18.1.2. Пункт 1.37.1.2 изложить в следующей редакции:

«1.37.1.2. вертикальное перемещение на отметку до + 1 м. При монтаже оборудования на отметке свыше 1 м к нормам применяются поправочные коэффициенты, приведенные в пп. 1.1-1.3 приложении 37.1.».

2.18.1.3. Пункты 1.37.4 – 1.37.9 изложить в следующей редакции:

«1.37.4. В сметных нормах сборника 37 отдела 1 предусмотрены затраты на выверку оборудования, сохраняющего геометрические размеры и форму в период транспортирования и монтажа. При необходимости выполнения на монтажной площадке работ по контролю и восстановлению геометрической формы оборудования по причине недостаточной его жесткости к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 2 приложения 37.1.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.37.5. В сметных нормах сборника 37 приведены затраты на монтаж оборудования, освобожденного от обслуживающих площадок, лестниц, обвязочных трубопроводов и изоляции. При монтаже оборудования с установленными на нем площадками, лестницами, обвязкой и изоляцией к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 3 приложения 37.1.

1.37.6. Сметными нормами с 37-01-001-03 по 37-01-001-16 и с 37-01-013-10 по 37-01-013-16 предусмотрен монтаж оборудования при помощи кранов на пневмоколесном ходу. Сметными нормами с 37-01-001-17 по 37-01-001-19 и 37-01-013-17 предусмотрен монтаж оборудования при помощи кранов на специальном шасси автомобильного типа. При выполнении монтажных работ такелажными средствами к нормам применяются поправочные коэффициенты, приведенные в п. 4.1 приложения 37.1.

Время эксплуатации такелажных средств определяется по времени работы крана (на пневмоколесном ходу или на специальном шасси автомобильного типа) с учетом поправочного коэффициента 1,25.

Затраты на устройство и разборку такелажных средств учитываются дополнительно по соответствующим нормам сборника 37 отдела 2.

1.37.7. Сметными нормами с 37-01-002-03 по 37-01-002-16 и с 37-01-014-03 по 37-01-014-16 предусмотрен монтаж оборудования при помощи мостовых кранов.

При выполнении монтажных работ такелажными средствами к нормам применяются поправочные коэффициенты, приведенные в п. 4.2 приложения 37.1. Время работы такелажных средств определяется по времени работы мостового крана с учетом поправочного коэффициента 1,4.

Затраты на устройство и разборку такелажных средств учитываются дополнительно по соответствующим нормам сборника 37 отдела 2.

При выполнении монтажных работ краном на пневмоколесном ходу к нормам применяются поправочные коэффициенты, приведенные в п. 4.3 приложения 37.1. Время работы крана на пневмоколесном ходу определяется по времени работы мостового крана с учетом поправочного коэффициента 1,2.

1.37.8. Сметными нормами табл. 37-01-001, 37-01-002 предусмотрен монтаж сосудов или аппаратов без механизмов. При монтаже аппаратов со встроенными механизмами к нормам применяются поправочные коэффициенты, приведенные в пп. 5.1-5.2 приложения 37.1.

1.37.9. Сметными нормами табл. 37-01-013, 37-01-014 предусмотрен монтаж машин и механизмов, технические требования к монтажу которых соответствуют компенсирующей способности связей, т.е. при установке оборудования на опорной поверхности и присоединении к нему другого оборудования или трубопроводов не требуется проведения специальных дополнительных работ и применения специальных приспособлений.

При монтаже машин и механизмов, к монтажу которого предъявляются повышенные требования по точности установки на фундаменте или опорной поверхности, применяются поправочные коэффициенты, приведенные в п. 6 приложения 37.1.».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2.18.1.4. Пункт 1.37.11 изложить в следующей редакции:

«1.37.11. Сметные нормы сборника 37 отдела 2 раздела 4 учитывают затраты на подъем и закрепление расчалок (оттяжек). Затраты на снятие расчалок (оттяжек) определяются по сметным нормам сборника 37 отдела 2 раздела 4 с применением коэффициента, приведенного в п. 7 приложения 37.1.».

2.18.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ» изложить в следующей редакции:

«Приложение 37.1

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 37

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Монтаж оборудования на отметке, м:					
1.1	св. 1 до 5	37-01-001, 37-01-002, 37-01-013, 37-01-014, 37-01-025, 37-01-036, 37-01-037	–	1,1	1,1	–
1.2	св. 5 до 15		–	1,2	1,2	–
1.3	св. 15		–	1,35	1,35	–
2	Выполнение на монтажной площадке работ по контролю и восстановлению геометрической формы оборудования по причине недостаточной его жесткости		–	1,3	1,3	–
3	Монтаж оборудования с установленными на нем площадками, лестницами, обвязкой и изоляцией		–	1,25	1,25	–
4	Выполнение монтажных работ:					
4.1	такелажными средствами	37-01-001 (03-19), 37-01-013 (10-17)	91.05.08-007, 91.05.08-009, 91.05.08-010, 91.05.09-010, 91.05.09-011	1,25	0	–
4.2	такелажными средствами	37-01-002 (03-16), 37-01-014 (03-16)	91.05.04-006, 91.05.04-009, 91.05.04-010, 91.05.04-012	1,4	0	–
4.3	кранами на пневмоколесном ходу			1,2		
5	Монтаж аппаратов со встроенными механизмами для оборудования массой, т:					

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
5.1	до 18	37-01-001, 37-01-002	–	1,1	–	–
5.2	св. 18		–	1,05	–	–
6	Монтаж машин и механизмов, к монтажу которого предъявляются повышенные требования по точности установки на фундаменте или опорной поверхности	37-01-013	91.05.05-015, 91.05.08-007, 91.05.08-009, 91.05.08-010, 91.05.09-010	1,2	1,1	–
		37-01-014	91.05.04-006, 91.05.04-009, 91.05.04-012, 91.05.08-006, 91.05.08-007, 91.05.08-008, 91.05.08-009, 91.05.08-010			
7	Снятие расчалок (оттяжек)	37-02-040, 37-02-041	–	0,6	0,6	–

».

2.19. В сборнике 39 «Контроль монтажных сварных соединений»:

2.19.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.19.1.1. Пункт 1.39.2 изложить в следующей редакции:

«1.39.2. При производстве работ в условиях, отличающихся от предусмотренных в отделах 1, 2 и 6 сборника 39, к нормам применяются коэффициенты, приведенные в приложении 39.1.».

2.19.1.2. Дополнить пунктом 1.39.9 следующего содержания:

«1.39.9. При определении затрат труда на производство работ внутри трубопроводов и емкостей время дежурства снаружи рабочего-монтажника 3-го разряда учитывается дополнительно.».

2.19.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.19.2.1. В отделе 2 «КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ» таблицы ГЭСНм 39-02-006 «Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное», 39-02-007 «Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений», 39-02-008 «Ультразвуковая

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций», 39-02-009 «Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное», 39-02-010 «Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей», 39-02-011 «Измерение толщин металла ультразвуковым способом» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 39-02-006 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное

Состав работ:

01. Проверка системы "дефектоскоп-преобразователь".
02. Установка, подключение и настройка системы "дефектоскоп-преобразователь".
03. Смазывание стыка маслом.
04. Проведение контроля.
05. Оформление документации.

Измеритель: стык

Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, номинальный диаметр трубопровода:

39-02-006-01	до 32, толщина стенки до 8 мм
39-02-006-02	свыше 32 до 65, толщина стенки до 8 мм
39-02-006-03	свыше 32 до 65, толщина стенки от 8 до 14 мм
39-02-006-04	80, толщина стенки до 8 мм
39-02-006-05	80, толщина стенки от 8 до 14 мм
39-02-006-06	80, толщина стенки от 14 до 24 мм
39-02-006-07	100, толщина стенки до 8 мм
39-02-006-08	100, толщина стенки от 8 до 14 мм
39-02-006-09	100, толщина стенки от 14 до 24 мм
39-02-006-10	свыше 100 до 200, толщина стенки до 8 мм
39-02-006-11	свыше 100 до 200, толщина стенки от 8 до 14 мм
39-02-006-12	свыше 100 до 200, толщина стенки от 14 до 24 мм
39-02-006-13	свыше 100 до 200, толщина стенки от 24 до 45 мм
39-02-006-14	свыше 200 до 300, толщина стенки до 8 мм
39-02-006-15	свыше 200 до 300, толщина стенки от 8 до 14 мм
39-02-006-16	свыше 200 до 300, толщина стенки от 14 до 24 мм
39-02-006-17	свыше 200 до 300, толщина стенки от 24 до 40 мм
39-02-006-18	свыше 200 до 300, толщина стенки от 40 до 60 мм
39-02-006-19	свыше 200 до 300, толщина стенки от 60 до 80 мм
39-02-006-20	350, толщина стенки до 8 мм
39-02-006-21	350, толщина стенки от 8 до 14 мм
39-02-006-22	350, толщина стенки от 14 до 24 мм
39-02-006-23	350, толщина стенки от 24 до 40 мм
39-02-006-24	350, толщина стенки от 40 до 60 мм
39-02-006-25	350, толщина стенки от 60 до 80 мм
39-02-006-26	свыше 350 до 450, толщина стенки до 8 мм
39-02-006-27	свыше 350 до 450, толщина стенки от 8 до 14 мм
39-02-006-28	свыше 350 до 450, толщина стенки от 14 до 24 мм
39-02-006-29	свыше 350 до 450, толщина стенки от 24 до 40 мм
39-02-006-30	свыше 350 до 450, толщина стенки от 40 до 60 мм
39-02-006-31	свыше 350 до 450, толщина стенки от 60 до 90 мм
39-02-006-32	500, толщина стенки до 8 мм
39-02-006-33	500, толщина стенки от 8 до 14 мм
39-02-006-34	500, толщина стенки от 14 до 24 мм
39-02-006-35	500, толщина стенки от 24 до 40 мм
39-02-006-36	500, толщина стенки от 40 до 60 мм
39-02-006-37	500, толщина стенки от 60 до 90 мм
39-02-006-38	свыше 500 до 700, толщина стенки до 8 мм
39-02-006-39	свыше 500 до 700, толщина стенки от 8 до 14 мм
39-02-006-40	свыше 500 до 700, толщина стенки от 14 до 24 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

39-02-006-41	свыше 500 до 700, толщина стенки от 24 до 40 мм
39-02-006-42	свыше 500 до 700, толщина стенки от 40 до 60 мм
39-02-006-43	свыше 500 до 700, толщина стенки от 60 до 90 мм
39-02-006-44	свыше 700 до 900, толщина стенки до 14 мм
39-02-006-45	свыше 700 до 900, толщина стенки от 14 до 24 мм
39-02-006-46	свыше 700 до 900, толщина стенки от 24 до 40 мм
39-02-006-47	свыше 700 до 900, толщина стенки от 40 до 60 мм
39-02-006-48	свыше 700 до 900, толщина стенки от 60 до 90 мм
39-02-006-49	свыше 900 до 1200, толщина стенки до 14 мм
39-02-006-50	свыше 900 до 1200, толщина стенки от 14 до 24 мм
39-02-006-51	свыше 900 до 1200, толщина стенки от 24 до 40 мм
39-02-006-52	свыше 1200 до 1600, толщина стенки до 14 мм
39-02-006-53	свыше 1200 до 1600, толщина стенки от 14 до 20 мм
39-02-006-54	1800, толщина стенки до 14 мм
39-02-006-55	1800, толщина стенки от 14 до 20 мм
39-02-006-56	свыше 1800 до 2200, толщина стенки до 14 мм
39-02-006-57	свыше 1800 до 2200, толщина стенки от 14 до 20 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-01	39-02-006-02	39-02-006-03	39-02-006-04	39-02-006-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	0,3	0,42	0,5	0,5	0,63
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,15	0,2	0,24	0,24	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,02	0,04	0,04	0,06	0,06
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,026	0,051	0,051	0,07	0,07
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-06	39-02-006-07	39-02-006-08	39-02-006-09	39-02-006-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	0,74	0,7	0,77	0,82	0,84
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,35	0,34	0,37	0,39	0,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,06	0,07	0,07	0,07	0,12
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,07	0,089	0,089	0,089	0,15
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-11	39-02-006-12	39-02-006-13	39-02-006-14	39-02-006-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	1,1	1,7	1,8	1,3	1,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,5	0,8	0,85	0,6	0,75
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,12	0,12	0,12	0,18	0,18
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,15	0,15	0,15	0,24	0,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-16	39-02-006-17	39-02-006-18	39-02-006-19	39-02-006-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	2	2,1	3,6	5	1,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,9	1	1,7	2,35	0,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,18	0,18	0,18	0,18	0,24
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,24	0,24	0,24	0,24	0,3
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-21	39-02-006-22	39-02-006-23	39-02-006-24	39-02-006-25
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	2,1	2,4	2,8	4,4	6,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1	1,15	1,35	2,1	3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-26	39-02-006-27	39-02-006-28	39-02-006-29	39-02-006-30
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	2,1	2,6	3,1	3,4	5,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1	1,25	1,45	1,6	2,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-31	39-02-006-32	39-02-006-33	39-02-006-34	39-02-006-35
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	7,5	2,5	3,2	3,5	4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,55	1,2	1,5	1,65	1,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,29	0,34	0,34	0,34	0,34
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,37	0,44	0,44	0,44	0,44
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-36	39-02-006-37	39-02-006-38	39-02-006-39	39-02-006-40
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	6,5	8,6	3,1	3,8	4,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,1	4,1	1,45	1,8	1,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,34	0,34	0,45	0,45	0,45
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,44	0,44	0,57	0,57	0,57
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-41	39-02-006-42	39-02-006-43	39-02-006-44	39-02-006-45
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	5	8	10,5	4,5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,3	3,75	5	2,15	2,35
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,45	0,45	0,45	0,58	0,58
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,57	0,57	0,57	0,72	0,72
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-46	39-02-006-47	39-02-006-48	39-02-006-49	39-02-006-50
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	6	9,4	12,6	5,7	6,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,75	4,45	6	2,7	2,95
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,58	0,58	0,58	0,77	0,77
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,72	0,72	0,72	0,96	0,96
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-51	39-02-006-52	39-02-006-53	39-02-006-54	39-02-006-55
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	7,3	6,7	7,5	8	9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,45	3,2	3,55	3,65	4,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,77	0,96	0,96	1,1	1,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,96	1,2	1,2	1,43	1,43
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-006-56	39-02-006-57
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	9,2	10,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	4,35	4,85
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	1,28	1,28
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	1,59	1,59
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01

Таблица ГЭСНм 39-02-007 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Состав работ:

01. Проверка системы "дефектоскоп-преобразователь".
02. Установка, подключение и настройка системы "дефектоскоп-преобразователь".
03. Смазывание стыка маслом.
04. Проведение контроля.
05. Оформление документации.

Измеритель: м

Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:

39-02-007-01	до 14 мм
39-02-007-02	свыше 14 мм до 24 мм
39-02-007-03	свыше 24 мм до 40 мм
39-02-007-04	свыше 40 мм до 60 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-007-01	39-02-007-02	39-02-007-03	39-02-007-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	1,4	1,6	1,9	2,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,65	0,75	0,9	1,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,25	0,25	0,25	0,25
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНм 39-02-008 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Состав работ:

01. Проверка системы "дефектоскоп-преобразователь".
02. Установка, подключение и настройка системы "дефектоскоп-преобразователь".
03. Смазывание стыка маслом.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

04. Проведение контроля.
05. Оформление документации.

Измеритель: м

Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:

39-02-008-01 нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм
39-02-008-02 нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла свыше 10 мм до 20 мм
39-02-008-03 нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла свыше 20 мм до 40 мм
39-02-008-04 нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла свыше 40 мм до 60 мм
39-02-008-05 потолочное, толщина металла до 10 мм
39-02-008-06 потолочное, толщина металла свыше 10 мм до 20 мм
39-02-008-07 потолочное, толщина металла свыше 20 мм до 40 мм
39-02-008-08 потолочное, толщина металла свыше 40 мм до 60 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-008-01	39-02-008-02	39-02-008-03	39-02-008-04	39-02-008-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	1,2	1,3	1,5	1,7	2,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,55	0,6	0,7	0,8	1,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-008-06	39-02-008-07	39-02-008-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	2,5	3,2	3,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,2	1,5	1,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,25	0,25	0,25
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01	0,01	0,01

Таблица ГЭСНм 39-02-009 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное

Состав работ:

01. Проверка системы "дефектоскоп-преобразователь".
02. Установка, подключение и настройка системы "дефектоскоп-преобразователь".
03. Смазывание стыка маслом.
04. Проведение контроля.
05. Оформление документации.

Измеритель: стык

Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, номинальный диаметр трубопровода:

39-02-009-01 200 мм, толщина стенки до 45 мм
39-02-009-02 300 мм, толщина стенки до 40 мм
39-02-009-03 300 мм, толщина стенки свыше 40 мм до 60 мм
39-02-009-04 300 мм, толщина стенки свыше 60 мм до 80 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

39-02-009-05	350 мм, толщина стенки до 40 мм
39-02-009-06	350 мм, толщина стенки свыше 40 мм до 60 мм
39-02-009-07	350 мм, толщина стенки свыше 60 мм до 80 мм
39-02-009-08	450 мм, толщина стенки до 40 мм
39-02-009-09	450 мм, толщина стенки свыше 40 мм до 60 мм
39-02-009-10	450 мм, толщина стенки свыше 60 мм до 90 мм
39-02-009-11	500 мм, толщина стенки до 40 мм
39-02-009-12	500 мм, толщина стенки свыше 40 мм до 60 мм
39-02-009-13	500 мм, толщина стенки свыше 60 мм до 90 мм
39-02-009-14	700 мм, толщина стенки до 40 мм
39-02-009-15	700 мм, толщина стенки свыше 40 мм до 60 мм
39-02-009-16	700 мм, толщина стенки свыше 60 мм до 90 мм
39-02-009-17	900 мм, толщина стенки до 40 мм
39-02-009-18	900 мм, толщина стенки свыше 40 мм до 60 мм
39-02-009-19	900 мм, толщина стенки свыше 60 мм до 90 мм
39-02-009-20	1200 мм, толщина стенки до 40 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-009-01	39-02-009-02	39-02-009-03	39-02-009-04	39-02-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	1,4	1,5	2,1	3	1,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,65	0,7	1	1,4	0,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,15	0,24	0,24	0,24	0,3
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,12	0,18	0,18	0,18	0,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-009-06	39-02-009-07	39-02-009-08	39-02-009-09	39-02-009-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	2,5	3,8	2	3	4,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,2	1,8	0,9	1,4	2,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,3	0,3	0,37	0,37	0,37
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,24	0,24	0,29	0,29	0,29

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-009-11	39-02-009-12	39-02-009-13	39-02-009-14	39-02-009-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	2,4	4	5,2	3	4,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,15	1,85	2,45	1,4	2,25
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,44	0,44	0,44	0,57	0,57
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для	кг	0,34	0,34	0,34	0,45	0,45

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	электротехнических изделий						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-009-16	39-02-009-17	39-02-009-18	39-02-009-19	39-02-009-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	6,3	3,5	5,6	8	4,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3	1,65	2,65	3,6	2,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,57	0,72	0,72	0,72	0,96
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,45	0,58	0,58	0,58	0,77

Таблица ГЭСНм 39-02-010 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей

Состав работ:

Для норм с 39-02-010-01 по 39-02-010-04:

01. Проверка системы "дефектоскоп-преобразователь".
02. Установка, подключение и настройка системы "дефектоскоп-преобразователь".
03. Смазывание стыка маслом.
04. Проведение контроля.
05. Оформление документации.

Для нормы 39-02-010-05:

01. Нанесение контактной смазки на зачищенную поверхность до заполнения впадин профиля.
02. Установка приспособления на стык.
03. Проведение контроля с замером амплитуд в трех положениях.
04. Запись замеров амплитуд ЭХО-сигналов в журнал.
05. Снятие приспособления.
06. Проведение оценки сварного соединения.
07. Оформление документации.

Измеритель: стык

	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:
39-02-010-01	до 10 мм
39-02-010-02	свыше 10 мм до 16 мм
39-02-010-03	свыше 16 мм до 25 мм
39-02-010-04	свыше 25 мм до 40 мм
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-010-01	39-02-010-02	39-02-010-03	39-02-010-04	39-02-010-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	0,3	0,33	0,37	0,42	1,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,14	0,16	0,18	0,2	0,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,01	0,01	0,02	0,03	0,01
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,008	0,01	0,02	0,03	0,015
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,002	0,003	0,004	0,007	0,003

Таблица ГЭСНм 39-02-011 Измерение толщин металла ультразвуковым способом

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Состав работ:

01. Установка, подключение и настройка системы "толщиномер-преобразователь".
02. Смазывание стыка маслом.
03. Проведение испытаний.
04. Оформление документации.

Измеритель: измерение

39-02-011-01 Измерение толщин металла ультразвуковым способом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-011-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	0,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.17.02-091	Толщиномеры ультразвуковые, диапазон измерений 0,25-300 мм	маш.-ч	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг	0,02
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00001
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2	0,05
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг	0,01

».

2.19.2.2. В отделе 2 «КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНм 39-02-020 «Контроль плотности способом керосиновой пробы» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНм 39-02-020 Контроль плотности способом керосиновой пробы

Состав работ:

01. Приготовление мелового раствора.
02. Промазка сварного шва с наружной стороны меловым раствором, с внутренней - керосином.
03. Осмотр и отметка мест прохода керосина.
04. Оформление документации.

Измеритель: м

Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:

39-02-020-01 нижнее
39-02-020-02 вертикальное
39-02-020-03 потолочное
39-02-020-04 кольцевые швы

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	39-02-020-01	39-02-020-02	39-02-020-03	39-02-020-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	0,1	0,13	0,15	0,21
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004

».

2.19.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ» изложить в следующей редакции:

«Приложение 39.1

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 39

№	Условия применения	Шифр таблиц	Код	Коэффициенты

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

п/п		(нормы)	ресурса	к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Подготовка поверхности под контроль и контроль монтажных сварных соединений:					
1.1	на сборочной площадке, в цехе предмонтажных работ	39-01-001÷39-01-032, 39-02-001÷39-02-023, 39-06-001÷39-06-003	–	0,9	0,9	–
1.2	труб, собранных в пучки (труб поверхностей нагрева котлов, трубных элементов реакторов)		–	1,3	1,3	–
1.3	в траншеях, на эстакадах, с лесов, подмостей, при затруднительном доступе к сварному соединению		–	1,25	1,25	–
1.4	с навесных люлек, а также с конструкций и оборудования, когда основным средством, предохраняющим от падения с высоты, является монтажный предохранительный пояс		–	1,5	1,5	–
2	Производство работ внутри трубопроводов диаметром, м:					
2.1	до 1	39-01-001÷39-01-032, 39-02-001÷39-02-014, 39-02-015 (01-28), 39-02-018÷39-02-023, 39-06-001÷39-06-003	–	1,5	1,5	–
2.2	св. 1		–	1,3	1,3	–
3	Работа в боксах (помещениях) АЭС	39-01-001÷39-01-032, 39-02-001÷39-02-023, 39-06-001÷39-06-003	–	1,1	1,1	–
4	Производство работ на высоте, м:					
4.1	св. 25 до 40	39-01-001÷39-01-032, 39-02-001÷39-02-023, 39-06-001÷39-06-003	–	1,1	1,1	–
4.2	св. 40 до 70		–	1,3	1,3	–
4.3	св. 70 до 90		–	1,5	1,5	–
4.4	св. 90 до 110		–	1,8	1,8	–
5	Очистка металлическими щетками и протирка ацетоном двусторонних сварных швов	39-01-001, 39-01-002	–	1,8	1,8	–
6	Механизированная и ручная зачистка поверхности околошовной зоны трубопроводов из углеродистых, легированных и высоколегированных коррозионностойких сталей с одной стороны:					
6.1	без снятия усиления	39-01-003÷39-01-032	–	0,55	0,55	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
6.2	со снятием усиления		–	0,7	0,7	–
6.3	при внешнем осмотре корня шва		–	1,1	1,1	–
7	Цветная дефектоскопия:					
7.1	обеих поверхностей двусторонних швов	39-02-004	–	2	2	–
7.2	одновременно св. 3 до 5 стыков		–	0,8	0,8	–
7.3	одновременно, св. 5 стыков		–	0,7	0,7	–
8	Ультразвуковой контроль:					
8.1	сталей аустенитного класса	39-02-006÷39-02-010	–	1,5	1,5	–
8.2	сварного шва с одной стороны одной поверхности		–	0,6	0,6	–
8.3	сварного шва несколькими преобразователями с различными углами ввода (где N – количество преобразователей)		–	N	N	–
9	Контроль радиационными методами:					
9.1	получение с одной экспозиции 2 снимков	39-02-012÷39-02-019	–	0,85	0,85	–
9.2	то же, 3 снимков		–	0,7	0,7	–
9.3	то же, св. 3 снимков		–	0,5	0,5	–
9.4	использование пленки РТ-4М		–	0,7	0,7	–
9.5	то же, РТ-1		–	0,8	0,8	–
9.6	просвечивание сварных соединений горячих стыков		–	1,35	1,35	–
9.7	просвечивание импульсными переносными аппаратами типа «Мира-2»		–	1,3	1,3	–

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
9.8	просвечивание через две стенки стыков трубопроводов на эллипс		–	1,2	1,2	–
9.9	панорамное просвечивании корня шва сварных соединений трубопроводов диаметром 1020 мм		–	1,5	1,5	–
10	Зачистка, ультразвуковой контроль и контроль радиационными методами угловых и тавровых соединений оборудования и конструкций	39-01-001÷39-01-032, 39-02-006÷39-02-010, 39-02-012÷39-02-019	–	1,3	1,3	–
11	Контроль сварных соединений 1 и 2 категорий АЭС:					
11.1	внешним осмотром и измерениями, ультразвуком	39-02-001÷39-02-011, 39-02-020÷39-02-023	–	1,5	1,5	–
11.2	радиационными методами	39-02-012÷39-02-019	–	1,2	1,2	–

».

2.20. В сборнике 40 «Дополнительное перемещение оборудования и материальных ресурсов»:

2.20.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.20.1.1. Пункт 1.40.2 изложить в следующей редакции:

«1.40.2. Затраты на опускание оборудования и материальных ресурсов определяются по табл. 40-01-002 с коэффициентом, приведенным в п.1 приложения 40.1.».

2.20.1.2. Пункты 1.40.4, 1.40.5 изложить в следующей редакции:

«1.40.4. При спуске (подъеме) оборудования, смонтированного на колесном ходу, к ГЭСНм сборника 40 отдела 3 применяются коэффициенты, приведенные в пп. 2.1-2.3 приложения 40.1.

1.40.5. При перемещении оборудования, смонтированного на колесном ходу, по горным выработкам с рельсовыми путями к нормам отдела 3 применяются коэффициенты, приведенные в пп. 3.1-3.2 приложения 40.1.».

2.20.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

2.20.2.1. Дополнить приложением 40.1 следующего содержания:

«Приложение 40.1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНм сборника 40

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Код ресурса	Коэффициенты		
				к нормам затрат труда рабочих	к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1	Опускание оборудования и материальных ресурсов	40-01-002	–	0,9	0,9	–
2	Спуск (подъем) оборудования, смонтированного на колесном ходу:					
2.1	в клети	40-03-001	–	0,94	0,94	–
2.2	под клетью при отсутствии хвостового каната		–	0,81	0,81	–
2.3	на подъемном канате при снятой клети		–	0,84	0,84	–
3	Перемещение оборудования, смонтированного на колесном ходу, по горным выработкам с рельсовыми путями:					
3.1	при помощи электровоза	40-03-001	–	0,56	0,56	–
3.2	при помощи электролебедок		–	0,41	0,41	–

».

3. В приложение № 3 «Сметные нормы на капитальный ремонт оборудования» внести следующие изменения:

3.1. В сборнике 1 «Капитальный ремонт и модернизация оборудования лифтов»:

3.1.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

3.1.1.1. Пункт 1.1.16 изложить в следующей редакции:

«1.1.16. Затраты на замену одной кнопки вызывного аппарата определяются по нормам 01-01-012-01 и 01-01-012-02 с коэффициентом, приведенным в п. 1 приложения 1.2.».

3.1.1.2. Пункт 1.1.28 изложить в следующей редакции:

«1.1.28. При одновременном использовании норм с 01-05-003-01 по 01-05-003-08 (когда имеют место установка, замена или ремонт, двух и более устройств лифта) соответствующие нормы табл. 01-05-003, включая норму 01-05-003-09, принимаются с коэффициентом, приведенным в п. 2 приложения 1.2.».

3.1.1.3. Пункт 1.1.30 изложить в следующей редакции:

«1.1.30. Затраты на оценку соответствия в форме обследования лифта, подлежащего модернизации, могут определяться по нормам табл. 01-05-004 с применением коэффициентов, приведенных в пп. 3.1-3.2 приложения 1.2.».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3.1.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

3.1.2.1. Дополнить приложением 1.2 следующего содержания:

«Приложение 1.2

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНмр сборника 1

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
1	Замена одной кнопки вызывного аппарата	01-01-012 (01, 02)	0,6
2	Установка, замена или ремонт двух и более устройств лифта	01-05-003 (01-09)	0,5
3	Оценка соответствия в форме обследования лифта, подлежащего модернизации:		
3.1	до проведения модернизации	01-05-004	0,65
3.2	после проведения модернизации		0,35

».

4. В приложение № 4 «Сметные нормы на пусконаладочные работы» внести следующие изменения:

4.1. В сборнике 1 «Электротехнические устройства»:

4.1.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.1.1.1. Пункты 1.1.5 – 1.1.7 изложить в следующей редакции:

«1.1.5. При повторном выполнении пусконаладочных работ, осуществляемом до подписания акта об окончании работ, затраты труда определяются по соответствующим нормам с коэффициентом, приведенным в п. 1 приложения 1.18.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ понимаются работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы оборудования, что связано с частичным изменением проекта, а также вынужденной заменой оборудования. Необходимость в повторном выполнении работ подтверждается обоснованным заданием (письмом) заказчика.

1.1.6. При выполнении пусконаладочных работ на высоте свыше 2 м от уровня пола и над открытыми подвальными помещениями, траншеями и т. п. (при работе в зданиях и сооружениях, не имеющих постоянной площадки обслуживания) или от уровня земли (при работе вне зданий и сооружений) к нормам затрат труда применяются коэффициенты, приведенные в пп. 2.1-2.2 приложения 1.18.

1.1.7. При выполнении пусконаладочных работ по опытно-промышленному, неосвоенному оборудованию затраты труда определяются по нормам для аналогичного оборудования (близкого по конструкции и технологическому назначению) с коэффициентом, приведенным в п. 3 приложения 1.18, а при отсутствии аналога – на основании индивидуальной калькуляции, утвержденной заказчиком.».

4.1.1.2. Пункты 1.1.15, 1.1.16 изложить в следующей редакции:

«1.1.15. Затраты труда на пусконаладочные работы норм отдела 1 раздела 2 исчислены исходя из наличия одного вентиля в плече преобразователя. При

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

наличии большего числа вентилей, включенных последовательно или параллельно, к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 4 приложения 1.18.

1.1.16. Затраты труда на пусконаладочные работы по нереверсивной бесщеточной системе возбуждения синхронного компенсатора определяются по нормам табл. 01-01-019 с коэффициентом, приведенным в п. 5 приложения 1.18.».

4.1.1.3. Пункт 1.1.27 изложить в следующей редакции:

«1.1.27. В нормах табл. 01-03-001, 01-03-002 учтены затраты труда на проверку срабатывания расцепителей; при невыполнении проверки срабатывания расцепителей к указанным нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 6 приложения 1.18.».

4.1.1.4. Пункты 1.1.29, 1.1.30 изложить в следующей редакции:

«1.1.29. В нормах табл. 01-03-002 учтены затраты труда на проверку трехполюсного автоматического воздушного выключателя напряжением до 1 кВ, при проверке двухполюсного или шестиполюсного автоматического выключателя к указанным нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 7.1-7.2 приложения 1.18.

1.1.30. В нормах табл. 01-03-005 учтены затраты труда на пусконаладочные работы для разъединителей из условия наличия двух заземляющих ножей; при одном заземляющем ноже к указанным нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 8 приложения 1.18.».

4.1.1.5. Пункты 1.1.36 – 1.1.38 изложить в следующей редакции:

«1.1.36. В нормах на пусконаладочные работы по дифференциальным защитам шин (ДЗШ) и устройствам резервирования отказа выключателя (УРОВ) учтены затраты труда на наладку элементов защит шин с четырьмя присоединениями; при количестве присоединений свыше четырех к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 9 приложения 1.18.

1.1.37. В нормах на пусконаладочные работы по защитам обходных выключателей учтены затраты труда на настройку рабочих установок защит для одной линии (присоединения); при количестве линий (присоединений) свыше одной к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 10 приложения 1.18.

1.1.38. В нормах на пусконаладочные работы по максимальным токовым защитам прямого действия табл. 01-04-001 учтены затраты труда на наладку реле с выдержкой времени; затраты труда на наладку защит без выдержки времени определяются по указанным нормам с коэффициентом, приведенным в п. 11 приложения 1.18.».

4.1.1.6. Пункты 1.1.46, 1.1.47 изложить в следующей редакции:

«1.1.46. Затраты труда на пусконаладочные работы для устройств синхронизации генераторов напряжением до 1 кВ определяются по нормам табл. 01-05-027 с коэффициентом, приведенным в п. 12 приложения 1.18.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.1.47. В норме 01-05-028-04 на пусконаладочные работы учтены затраты труда для одной программной приставки. При количестве программных приставок свыше одной к норме применяется коэффициент, приведенный в п. 13 приложения 1.18.».

4.1.1.7. Пункты 1.1.52, 1.1.53 изложить в следующей редакции:

«1.1.52. В нормах табл. 01-06-021, 01-06-022 приведены затраты труда на пусконаладочные работы по трехпроводной системе, питающейся от одного коммутационного аппарата (одной группы предохранителей). Затраты труда для двухпроводной и четырехпроводной системы разводки определяются по указанным нормам с применением коэффициентов, приведенных в пп. 14.1-14.2 приложения 1.18.

1.1.53. Затраты труда по проверке вторичных цепей однофазного трансформатора напряжения определяются по норме 01-06-020-03 с коэффициентом, приведенным в п. 15 приложения 1.18.».

4.1.1.8. Пункт 1.1.60 изложить в следующей редакции:

«1.1.60. Затраты труда на пусконаладочные работы для многоскоростных электродвигателей определяются по нормам табл. 01-07-001 и 01-07-002 с коэффициентом, приведенным в п. 16.1 приложения 1.18.».

4.1.1.9. Пункты 1.1.62, 1.1.63 изложить в следующей редакции:

«1.1.62. Затраты труда на пусконаладочные работы для электромашинных усилителей определяются по нормам табл. 01-07-003 с коэффициентом, приведенным в п. 16.2 приложения 1.18.

1.1.63. Затраты труда на пусконаладочные работы для электроаппаратов (соленоид электромагнитный, электромагнитная муфта, электромагнит подъема и т.п.) определяются по нормам табл. 01-07-003 с коэффициентом, приведенным в п. 16.3 приложения 1.18.».

4.1.1.10. Пункты 1.1.68, 1.1.69 изложить в следующей редакции:

«1.1.68. Затраты труда на пусконаладочные работы для тиристорных преобразователей рассчитаны для трехфазной мостовой схемы. Для однофазной мостовой схемы к нормам табл. с 01-08-020 по 01-08-023 применяется коэффициент, приведенный в п. 17.1 приложения 1.18; для трехфазной нулевой схемы – коэффициент, приведенный в п. 17.2 приложения 1.18; для тиристорных преобразователей с одним вентилем – коэффициент, приведенный в п. 17.3 приложения 1.18.

В нормах на пусконаладочные работы по преобразователю учтено наличие одного вентиля в плече; при наличии в плече преобразователя большего числа вентилей, включенных последовательно или параллельно, норма исчисляется с коэффициентом, приведенным в п. 4 приложения 1.18.

1.1.69. Затраты труда на пусконаладочные работы для тиристорных преобразователей рассчитаны для симметричной мостовой схемы. Затраты труда

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

для несимметричной (полууправляемой) схемы определяются по нормам табл. с 01-08-020 по 01-08-023 с коэффициентом, приведенным в п. 17.4 приложения 1.18.».

4.1.1.11. Пункт 1.1.94 изложить в следующей редакции:

«1.1.94. Норма 01-11-028-01 учитывает затраты труда при выполнении работ для трехпроводной линии. Для двухпроводной или четырехпроводной линий затраты труда определяются по норме 01-11-028-01 с коэффициентами, приведенными в пп. 18.1-18.2 приложения 1.18.».

4.1.1.12. Пункт 1.1.108 изложить в следующей редакции:

«1.1.108. Нормы затрат для пассажирских лифтов с системой группового управления (два и более лифтов) принимаются по соответствующим нормам разделов 1, 2 и 3 с коэффициентом, приведенным в п. 19 приложения 1.18, на каждый лифт в группе.

Например, в одной секции 12-этажного жилого дома установлены два пассажирских лифта с релейно-контакторной системой управления, грузоподъемностью до 630 кг, со скоростью движения кабины 1 м/с, с групповым управлением.

Норма для одного лифта определяется по нормам 01-14-001-01 и 01-14-001-03 и составляет: (230,4 + 7,2 х 2) х 1,2 = 293,76 чел.-ч. На одну секцию жилого дома затраты составляют: 293,76 х 2 = 587,52 чел.-ч.».

4.1.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

4.1.2.1. Дополнить приложением 1.18 следующего содержания:

«Приложение 1.18

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНп сборника 1

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
1	При повторном выполнении пусконаладочных работ, осуществляемом до подписания акта об окончании работ	01-01-001÷01-01-002, 01-01-013÷01-01-019, 01-02-001÷01-02-005, 01-03-001÷01-03-010, 01-03-020÷01-03-026, 01-04-001÷01-04-017, 01-04-019÷01-04-021, 01-04-030÷01-04-038, 01-04-048÷01-04-051, 01-04-060÷01-04-064, 01-04-074÷01-04-083, 01-05-001÷01-05-004, 01-05-010÷01-05-029, 01-05-038÷01-05-052, 01-06-001÷01-06-003, 01-06-010÷01-06-012, 01-06-020÷01-06-023 01-07-001÷01-07-004,	0,5
2	При выполнении пусконаладочных работ на высоте свыше 2 м от уровня пола и над открытыми подвальными помещениями, траншеями и т. п. (при работе в зданиях и сооружениях, не имеющих постоянной площадки обслуживания) или от уровня земли (при работе вне зданий и сооружений), при высоте, м:		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
2.1	свыше 2 до 8	01-08-001, 01-08-010÷01-08-011, 01-08-020÷01-08-023, 01-08-030÷01-08-033, 01-09-001÷01-09-003, 01-09-010÷01-09-013, 01-10-001÷01-10-003, 01-10-010, 01-11-001÷01-11-002, 01-11-010÷01-11-014, 01-11-020÷01-11-030, 01-12-001÷01-12-003, 01-12-010, 01-12-020÷01-12-029, 01-13-001, 01-13-010, 01-13-011, 01-13-020, 01-13-021, 01-13-030, 01-13-040, 01-14-001÷01-14-003, 01-14-013÷01-14-015, 01-14-025÷01-14-027, 01-14-040÷01-14-041, 01-15-001	1,1
2.2	свыше 8		1,2
3	При выполнении пусконаладочных работ по опытно-промышленному, неосвоенному оборудованию		1,2
4	При количестве вентилей свыше 1, включенных последовательно или параллельно (где N – число вентилей свыше 1)	01-01-013÷01-01-019, 01-08-020÷01-08-023	1+0,05*N
5	При выполнении пусконаладочных работ по нереверсивной бесщеточной системе возбуждения синхронного компенсатора	01-01-019	0,7
6	При невыполнении проверки срабатывания расцепителей	01-03-001, 01-03-002	0,5
7	При проверке автоматического выключателя:		
7.1	двухполюсного	01-03-002	0,8
7.2	шестиполюсного		1,4
8	При одном заземляющем ноже	01-03-005	0,85
9	При количестве присоединений свыше 4 (где N – число присоединений свыше 4)	01-04-021, 01-04-048	1+0,1*N
10	Настройка рабочих установок защит при количестве линий (присоединений) свыше 1 (где N – число линий (присоединений) свыше 1)	01-04-001÷01-04-017, 01-04-019÷01-04-021, 01-04-030÷01-04-038, 01-04-048÷01-04-051, 01-04-060÷01-04-064, 01-04-074÷01-04-083	1+0,25*N
11	При наладке защит без выдержки времени	01-04-001	0,8
12	При выполнении пусконаладочных работ для устройств синхронизации генераторов напряжением до 1 кВ	01-05-027	0,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
13	При количестве программных приставок свыше 1 (где N – число программных приставок свыше 1)	01-05-028-04	1+0,2*N
14	При выполнении пусконаладочных работ для системы разводки:		
14.1	двухпроводной	01-06-021, 01-06-022	0,7
14.2	четырехпроводной		1,3
15	При проверке вторичных цепей однофазного трансформатора напряжения	01-06-020-03	0,5
16	При проведении пусконаладочных работ для:		
16.1	многоскоростных электродвигателей	01-07-001, 01-07-002	1,6
16.2	электромашинных усилителей	01-07-003	2
16.3	электроаппаратов (соленоид электромагнитный, электромагнитная муфта, электромагнит подъема и т.п.)		0,6
17	При проведении пусконаладочных работ для тиристорных преобразователей:		
17.1	для однофазной мостовой схемы	01-08-020÷01-08-023	0,8
17.2	для трехфазной нулевой схемы		0,6
17.3	с одним вентилем		0,3
17.4	для несимметричной (полууправляемой) схемы		0,8
18	Измерение сопротивления изоляции мегаомметром:		
18.1	для двухпроводной линии	01-11-028-01	0,7
18.2	для четырехпроводной линии		1,3
19	При проведении пусконаладочных работ для пассажирских лифтов с системой группового управления (два и более лифтов) (где N – количество лифтов в группе)	01-14-001÷01-14-003, 01-14-013÷01-14-015, 01-14-025÷01-14-027	1,2*N

».

4.2. В сборнике 2 «Автоматизированные системы управления»:

4.2.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.2.1.1. Пункт 1.2.11 изложить в следующей редакции:

«1.2.11. Сметные нормы сборника 2 отдела 2 разработаны для систем I, II, III и IV категории технической сложности, в зависимости от количества используемых при создании АС функций программного обеспечения.

Категории технической сложности систем, состав работ и коэффициенты, учитывающие особенности выполнения пусконаладочных работ, приведены в приложениях с 2.6 по 2.7.».

4.2.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4.2.2.1. Пункты 2.2.5 – 2.2.7 изложить в следующей редакции:

«2.2.5. При выполнении повторных пусконаладочных работ (до сдачи объекта в эксплуатацию) к сметным нормам затрат труда применяется коэффициент, приведенный в п.1 приложения 2.7. Под повторным выполнением пусконаладочных работ понимаются работы, вызванные необходимостью изменения технологического процесса, режима работы технологического оборудования, в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования. Необходимость в повторном выполнении работ подтверждается обоснованным заданием (письмом) заказчика.

2.2.6. В случае, если АСУ ТП создана в составе автоматизированного технологического комплекса (АТК), включенного в план опытного или экспериментального строительства, либо в перечень уникальных или особо важных (важнейших) объектов (строек), либо АСУ ТП включает экспериментальные или опытные программно-технические (технические) средства, к сметным нормам затрат труда применяется коэффициент, приведенный в п.2.1 приложения 2.7.

2.2.7. В случае, если пусконаладочные работы производятся при техническом руководстве персонала предприятия-изготовителя или фирмы-поставщика оборудования, к сметным нормам затрат труда применяется коэффициент, приведенный в п.2.2 приложения 2.7.».

4.2.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

4.2.3.1. Приложение 2.7 изложить в следующей редакции:

«Приложение 2.7

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНп сборника 2

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
1	Выполнение повторных пусконаладочных работ (до сдачи объекта в эксплуатацию)	02-01-001÷02-01-003, 02-02-001÷02-02-007, 02-03-001	0,537
2	Выполнение ПНР:		
2.1	АСУ ТП, созданной в составе АТК, включенного в план опытного или экспериментального строительства, либо в перечень уникальных или особо важных (важнейших) объектов (строек), либо АСУ ТП, включающей экспериментальные или опытные программно-технические (технические) средства	02-01-001÷02-01-003, 02-02-001÷02-02-007, 02-03-001	1,2
2.2	при техническом руководстве персонала предприятия-изготовителя или фирмы-поставщика оборудования		0,8
2.3	на вычислительных комплексах, имеющих классификационный признак сложности как отказоустойчивые комплексы	02-02-004, 02-02-007	1,1
2.4	на вычислительных комплексах, имеющих классификационный признак сложности как катастрофоустойчивые комплексы		1,4
2.5	АС, использующих двух и более процессорный сервер на базе любой архитектуры	02-02-001	1,2
2.6	АС, использующих кластер серверов на базе любой архитектуры		1,4
2.7	АС, выполненных на серверах Risc-архитектуры (*)		1,13
3	Повторное проведение предварительных испытаний после модернизации АС	02-02-006	0,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
4	Количество территориально удаленных объектов размещения АС:		
4.1	2	02-02-001÷02-02-007	1,17
4.2	3		1,24
4.3	4		1,29
4.4	свыше 4		1,31
5	Наличие индивидуальных внешних аккумуляторных источников аварийного питания	02-02-004, 02-02-005	1,05

(*) суммарно-долевой коэффициент».

4.2.3.2. Приложение 2.8 исключить.

4.3. В сборнике 3 «Системы вентиляции и кондиционирования воздуха»:

4.3.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.3.1.1. Пункты 1.3.11, 1.3.12 изложить в следующей редакции:

«1.3.11. Затраты на повторное выполнение работ, а также проведение работ в другом режиме определяются применением к нормам коэффициента, приведенного в п. 3 приложения 3.1. Необходимость повторного выполнения пусконаладочных работ подтверждается заданием заказчика.

1.3.12. При выполнении пусконаладочных работ одновременно со строительно-монтажными работами, что связано со снижением производительности труда, нормы затрат труда принимаются с коэффициентом, приведенным в п. 4 приложения 3.1 (в этом случае не применяются коэффициенты на стесненность и вредные условия труда).».

4.3.1.2. Пункты 1.3.14, 1.3.15 изложить в следующей редакции:

«1.3.14. К сметным нормам сборника 3 отдела 1 раздела 1 в необходимых случаях применяются следующие коэффициенты, приведенные в пп. 5-9 приложения 3.1.

1.3.15. При двух и более вентиляторах, работающих одновременно на одну сеть, нормы принимаются за каждый вентилятор отдельно с коэффициентами, приведенными в пп. 10.1-10.2 приложения 3.1.».

4.3.1.3. Пункты 1.3.19 – 1.3.23 изложить в следующей редакции:

«1.3.19. К сметным нормам сборника 3 отдела 1 раздела 2 в необходимых случаях применяются следующие коэффициенты, приведенные в пп. 11-14 приложения 3.1.

1.3.20. Нормы 03-01-029-01 и 03-01-029-02 принимаются с коэффициентом, приведенным в п. 15 приложения 3.1, если в соответствии с условиями договора работы по фильтрам выполняются без проверки механизмов подъема и прижима.

1.3.21. При использовании сметных норм сборника 3 отдела 1 раздела 4 для определения потерь (подсосов) воздуха в вентиляционной сети стационарного вентилятора к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 16 приложения 3.1.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1.3.22. В ГЭСНп сборника 3 отдела 1 раздела 5 при наличии однотипных помещений с аналогичным воздухораспределением норма на каждое последующее помещение после пяти принимается с коэффициентом, приведенным в п. 17 приложения 3.1.

1.3.23. Сметные нормы сборника 3 отдела 1 раздела 5 рассчитаны исходя из площади рабочей зоны одного помещения до 3000 м^2. Если площадь рабочей зоны одного помещения превышает 3000 м^2, к нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 18 приложения 3.1».

4.3.1.4. Пункты 1.3.25, 1.3.26 изложить в следующей редакции:

«1.3.25. При количестве обслуживаемых этажей свыше 6 и неработающих лифтах к соответствующим нормам применяется коэффициент, приведенный в п. 19 приложения 3.1.

1.3.26. Если договором предусматривается только определение амплитуд вибропомещения вентиляторных установок без разработки мероприятий по доведению их значений до допустимого предела, ГЭСНп сборника 3 раздела 7 отдела 1 принимаются с коэффициентом, приведенным в п. 20 приложения 3.1.».

4.3.1.5. Пункт 1.3.29 изложить в следующей редакции:

«1.3.29. К сметным нормам сборника 3 отдела 1 раздела 8 применяются коэффициенты, приведенные в пп. 21.1-21.2 приложения 3.1.».

4.3.1.6. Пункт 1.3.31 изложить в следующей редакции:

«1.3.31. К сметным нормам сборника 3 отдела 1 раздела 9 применяются коэффициенты, приведенные в пп. 22-23 приложения 3.1.».

4.3.1.7. Пункт 1.3.34 изложить в следующей редакции:

«1.3.34. Затраты для кондиционеров местных автономных номинальной подачей по воздуху до 1 тыс. м^3/ч принимаются по нормам с 03-02-075-01 по 03-02-075-03 с коэффициентом, приведенным в п. 24 приложения 3.1.».

4.3.1.8. Пункты 1.3.38, 1.3.39 изложить в следующей редакции:

«1.3.38. Сметные нормы сборника 3 отдела 2 разделов с 12 по 17 рассчитаны исходя из обеспечения точности регулирования параметров воздуха на постоянных рабочих местах в помещении:

по температуре ± 1°С;

по относительной влажности ± 7 %.

При обеспечении другой точности регулирования параметров воздуха к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 25.1-25.2 приложения 3.1.

1.3.39. При выполнении работ по системам вентиляции и кондиционирования воздуха, срок эксплуатации которых превышает нормативные сроки, а также при отсутствии у заказчика необходимой проектной документации затраты труда рекомендуется определять применением к ГЭСНп сборника 3 отдела 2 коэффициента, приведенного в п. 26 приложения 3.1.».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4.3.1.9. Пункты 1.3.41, 1.3.42 изложить в следующей редакции:

«1.3.41. К сметным нормам сборника 3 отдела 2 раздела 1 в необходимых случаях применяются следующие коэффициенты, приведенные в пп. 5-9 приложения 3.1.

1.3.42. При двух и более вентиляторах, работающих одновременно на одну сеть, нормы принимаются на каждый вентилятор отдельно с коэффициентами, приведенными в пп. 10.1-10.2 приложения 3.1.».

4.3.1.10. Пункт 1.3.46 изложить в следующей редакции:

«1.3.46. К сметным нормам сборника 3 отдела 2 в необходимых случаях применяются следующие коэффициенты, приведенные в пп. 11-14 приложения 3.1.».

4.3.1.11. Пункты 1.3.49, 1.3.50 изложить в следующей редакции:

«1.3.49. При двух и более насосах, работающих одновременно на одну сеть, ГЭСНп сборника 3 отдела 2 раздела 4 принимаются как за два и более насоса с коэффициентами, приведенными в пп. 27.1-27.2 приложения 3.1.

1.3.50. Сметными нормами сборника 3 отдела 2 раздела 4 затраты на определение технической характеристики насоса и электродвигателя, а также фактического режима насоса в сети определяются с применением коэффициента, приведенного в п. 28 приложения 3.1.».

4.3.1.12. Пункты 1.3.55 – 1.3.58 изложить в следующей редакции:

«1.3.55. К сметным нормам сборника 3 отдела 2 раздела 5 применяются коэффициенты, приведенные в пп. 29-32 приложения 3.1.

1.3.56. Сметные нормы сборника 3 раздела 6 отдела 2 рассчитаны исходя из обеспечения точности регулирования температуры в рабочей зоне ± 2°С.

При обеспечении другой точности регулирования температуры воздуха к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 33.1-33.2 приложения 3.1.

1.3.57. Сметные нормы сборника 3 отдела 2 раздела 6 рассчитаны, исходя из площади рабочей зоны одного помещения до 3000 м^2. Если площадь рабочей зоны превышает 3000 м^2, нормы применяются с коэффициентом, приведенным в п. 34 приложения 3.1.

1.3.58. При наличии однотипных помещений с аналогичным воздухораспределением за каждое последующее помещение (после пяти) нормы принимаются с коэффициентом, приведенным в п. 35 приложения 3.1.».

4.3.1.13. Пункт 1.3.61 изложить в следующей редакции:

«1.3.61. К сметным нормам сборника 3 отдела 2 раздела 8 могут в необходимых случаях применяются следующие коэффициенты, приведенные в пп. 36-40 приложения 3.1.».

4.3.1.14. Пункты 1.3.63, 1.3.64 изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«1.3.63. В зависимости от условий выполнения работ к нормам раздела 9 применяются коэффициенты, приведенные в пп. 41-49 приложения 3.1.

1.3.64. В зависимости от объема серии измерений одного ингредиента в одной точке (одном мерном сечении) к нормам 03-02-060-01, 03-02-060-02, 03-02-060-05, 03-02-060-06 и 03-02-060-08 применяются коэффициенты, приведенные в пп. 50.1-50.4 приложения 3.1.».

4.3.1.15. Пункт 1.3.67 изложить в следующей редакции:

«1.3.67. К сметным нормам сборника 3 отдела 2 раздела 11 применяются следующие коэффициенты, приведенные в пп. 51-53 приложения 3.1.».

4.3.1.16. Пункты 1.3.70, 1.3.71 изложить в следующей редакции:

«1.3.70. К нормам отдела 2 раздела 12 применяются коэффициенты, приведенные в пп. 54-55 приложения 3.1.

1.3.71. К сметным нормам сборника 3 отдела 2 раздела 13 применяются коэффициенты, приведенные в пп. 22-23 приложения 3.1.».

4.3.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

4.3.2.1. Приложение 3.1 изложить в следующей редакции:

«Приложение 3.1

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНп сборника 3

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
1.1	Производство работ в помещениях для работ 1-3 классов, вблизи которых размещаются источники ионизирующих излучений (ядерно-паропроизводительная установка атомной электрической станции или атомная установка других сооружений)	03-01-001÷03-01-011, 03-01-022, 03-01-028÷03-01-035, 03-01-041, 03-01-045, 03-01-050, 03-01-051, 03-01-055, 03-01-060, 03-01-065, 03-01-070, 03-01-075, 03-01-080	1,25
1.2		03-02-001÷03-02-012, 03-02-020, 03-02-030÷03-02-037, 03-02-042, 03-02-045, 03-02-050, 03-02-053, 03-02-056, 03-02-060, 03-02-063, 03-02-065, 03-02-068, 03-02-072, 03-02-075, 03-02-078, 03-02-082, 03-02-085, 03-02-088, 03-02-092, 03-02-095	1,7
2	Выполнение работ по оборудованию, установкам, устройствам и воздуховодам, расположенным на высоте от пола (площадки) при использовании подмостей или переносной лестницы:		
2.1	свыше 3 до 5 м	03-01-001÷03-01-011, 03-01-022, 03-01-028÷03-01-035,	1,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
2.2	свыше 5 м	03-01-041, 03-01-045, 03-01-050, 03-01-051, 03-01-055, 03-01-060, 03-01-065, 03-01-070, 03-01-075, 03-01-080, 03-02-001÷03-02-012, 03-02-020, 03-02-030÷03-02-037, 03-02-042, 03-02-045, 03-02-050, 03-02-053, 03-02-056, 03-02-060, 03-02-063, 03-02-065 03-02-068, 03-02-072, 03-02-075, 03-02-078, 03-02-082, 03-02-085, 03-02-088, 03-02-092, 03-02-095	1,2
2.3	на кровле здания		1,3
3	Повторное выполнение работ, а также проведение работ в другом режиме		0,3
4	Выполнение пусконаладочных работ одновременно со строительно-монтажными работами		1,15
5	Выполнение работ с вентиляторами пылевых установок	03-01-001÷03-01-011, 03-02-001÷03-02-012	1,2
6	Использование вентиляторов двухстороннего всасывания	03-01-002 (13-17), 03-02-002 (13-17)	1,6
7	Использование регулирующих воздушных клапанов в системах автоматического регулирования	03-01-011, 03-02-010	1,8
8	Обслуживание нескольких проемов одной установкой воздушно-тепловой завесы	03-01-007, 03-02-007	1,5
9	Выполнение работ по теплообменной установке:		
9.1	с теплоносителем-паром	03-01-004, 03-02-004	1,1
9.2	без теплохолодоносителя	03-01-004	1,6
10	При двух и более вентиляторах, работающих одновременно на одну сеть:		
10.1	разных по типу и размерам	03-01-002, 03-02-002	1,5
10.2	однотипных		1,2
11	Выполнение работ по сетям, не имеющих регулировочных устройств, и по сетям аспирационно-пылевых систем	03-01-022, 03-02-001÷03-02-012, 03-02-020, 03-02-030÷03-02-037, 03-02-042, 03-02-045, 03-02-050, 03-02-053, 03-02-056, 03-02-060, 03-02-063, 03-02-065, 03-02-068, 03-02-072, 03-02-075, 03-02-078, 03-02-082, 03-02-085, 03-02-088, 03-02-092, 03-02-095	1,2
12	Использование сетей кирпичных каналов, шлакоалебастровых или шлакобетонных коробов, скрытой прокладке воздуховодов, составляющих более 50 % общей протяженности		1,25
13	Использование в качестве вентиляционных каналов пустот в стеновых блоках зданий		1,4
14	Выполнение работ по сетям установок, оборудованных вентиляторами № 11 и более		1,1
15	Выполнение работ по фильтрам без проверки механизмов подъема и прижима	03-01-029 (01, 02)	0,7
16	Определение потерь (подсосов) воздуха в вентиляционной сети стационарного вентилятора	03-01-041	0,8
17	Наличие однотипных помещений с аналогичным воздухораспределением (где N - количество помещений свыше 5)	03-01-045	1+N*0,2
18	При площади рабочей зоны одного помещения свыше 3000 м^2 (где N= (площадь помещения-3000 м^2)/1000 м^2)		1+N*0,1
19	При количестве обслуживаемых этажей свыше 6 и неработающих лифтах	03-01-050, 03-01-051	1,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
20	Определение амплитуд вибропомещения вентиляторных установок без разработки мероприятий по доведению их значений до допустимого предела	03-01-055	0,6
21	При наличии:		
21.1	переменной рециркуляции, или байпаса камеры орошения, или коллектора постоянного статического давления, или смесителей двухканальной системы	03-01-060	1,1
21.2	орошаемого поверхностного воздухоохладителя или блока тепломассообмена		1,05
22	Выполнение работ по каждому последующему аналогичному технологическому узлу регулирования или защиты (где N - количество узлов свыше 5)	03-01-065, 03-02-072	1+N*0,8
23	Установка электрокалориферов в качестве зональных подогревателей		0,5
24	Для кондиционеров местных автономных номинальной подачей по воздуху до 1 тыс. м3/ч	03-02-075 (01-03)	0,6
25	Точность регулирования параметров воздуха:		
25.1	по температуре менее ± 1 до ± 0,5°С и (или) по относительной влажности менее ± 7 до ± 4 %	03-02-068, 03-02-072, 03-02-075, 03-02-078, 03-02-082, 03-02-085	1,15
25.2	более точное регулирование		1,3
26	Выполнение работ по системам вентиляции и кондиционирования воздуха, срок эксплуатации которых превышает нормативные сроки, а также при отсутствии у заказчика необходимой проектной документации	03-02-001÷03-02-012, 03-02-020, 03-02-030÷03-02-037, 03-02-042, 03-02-045, 03-02-050, 03-02-053, 03-02-056, 03-02-060, 03-02-063, 03-02-065, 03-02-068, 03-02-072, 03-02-075, 03-02-078, 03-02-082, 03-02-085, 03-02-088, 03-02-092, 03-02-095	1,2
27	При двух и более насосах, работающих одновременно на одну сеть:		
27.1	разных по типу и размерам	03-02-042	1,5
27.2	однотипных		1,2
28	Определение технической характеристики насоса и электродвигателя, а также фактического режима насоса в сети		0,35
29	При открытых аэрационных проемах	03-02-045	1,1
30	При ширине помещения свыше 18 м		1,2
31	Наличие рабочих площадок (рабочих зон) по периметру здания, расположенных на различных отметках		1,3
32	При необходимости составления повторных балансов для выявления удельных величин выделяющихся вредных веществ от части работающего оборудования		0,7
33	Точность регулирования температуры воздуха:		
33.1	менее ± 2 до ± 1°С	03-02-050	1,15
33.2	более точное регулирование температуры воздуха		1,3
34	При площади рабочей зоны одного помещения свыше 3000 м^2		1,4
35	Наличие однотипных помещений с аналогичным воздухораспределением (где N - количество помещений свыше 5)		1+N*0,2
36	Проведение дополнительного расчета загрязнения атмосферы	03-02-056	1,35
37	При количестве загрязняющих веществ в источнике выброса:		
37.1	свыше 3 до 10		1,25
37.2	свыше 10 до 25		1,5

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
37.3	свыше 25		2
38	При количестве обследуемых источников выброса на предприятии:		
38.1	до 5		1,2
38.2	свыше 5 до 10		1,1
39	Контроль за соблюдением установленных норм выбросов		0,9
40	Согласование результатов инвентаризации с органом государственного природоохранного надзора		1,3
41	Отбор проб атмосферного воздуха в помещениях с технологическим микроклиматом, а также для определения дисперсного состава пыли и после установок тонкой очистки воздуха (тканевые фильтры, волокнистые материалы, скоростные промыватели Вентури, электрофильтры и т.п.)	03-02-060-01	3
42	Отсутствие в обследуемой точке электроэнергии для питания энергии механических аспираторов		1,25
43	Отбор проб (анализ), связанный с необходимостью:		
43.1	привлечения дополнительного исполнителя для обеспечения безопасных условий труда	03-02-060 (01, 02, 05, 06)	1,5
43.2	принятия мер по предотвращению конденсации компонентов газовоздушной смеси в пробоотборном устройстве и замерзания в поглотительных приборах		1,5
43.3	охлаждения пробоотборного устройства (трубок и т.п.).		1,5
44	Отбор проб (анализ, измерение) в воздуховодах (газоходах), шахтах, трубах и т.п.	03-02-060 (01, 02, 05, 06, 08)	1,25
45	Отбор проб (измерение) с соблюдением принципа изокинетичности	03-02-060 (01, 08)	1,5
46	Измерение на одном объекте какого-либо вещества только в одной точке (одним мерном сечении)	03-02-060 (01-08)	1,8
47	Наличие стандартной калибровочной смеси анализируемого вещества	03-02-060 (03, 04, 06)	0,8
48	Анализ проб с предварительным концентрированием		1,4
49	Использование взамен готовых трубок индикаторных порошков	03-02-060-05	1,6
50	Объем серии (количество отборов, анализов, измерений):		
50.1	свыше 1 до 3	03-02-060 (01, 02, 05, 06, 08)	1,3
50.2	свыше 3 до 10		1
50.3	свыше 10 до 20		0,9
50.4	свыше 20		0,8
51	Необходимость подбора пылеулавливающих устройств	03-02-065	1,1
52	Реконструкция сетей систем пневмотранспорта		1,2
53	Разработка комплексных мероприятий, предусматривающих дополнительные вентиляционные установки, теплообменники или теплохолодоутилизаторы		1,7
54	Наличие переменной рециркуляции или байпаса камеры орошения, или коллекторов постоянного статического давления, или смесителей двухканальной системы	03-02-068	1,1
55	Наличие орошаемого поверхностного воздухоохладителя или блока тепломассообмена		1,5

Примечания:

1. При производстве работ в подземных условиях в шахтах, рудниках, а также метрополитенах, тоннелях и подземных сооружениях специального назначения коэффициенты, указанные в пп. 1.1-1.2, 2 не применяются.

2. Применение коэффициентов при составлении смет обосновывается данными проекта или программой работ.

3. Коэффициенты, приведенные в пп. 44-45, одновременно не применяются.».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4.3.2.2. Приложения 3.5, 3.6 исключить.

4.4. В сборнике 4 «Подъемно-транспортное оборудование»:

4.4.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.4.1.1. Пункты 1.4.6, 1.4.7 изложить в следующей редакции:

«1.4.6. При повторном выполнении пусконаладочных работ, осуществляемом до сдачи объекта в эксплуатацию, нормы применяются с коэффициентом, приведенным в п. 1 приложения 4.14.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ понимаются работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы технологического оборудования, в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования. Необходимость в повторном выполнении работ подтверждается обоснованным заданием (письмом) заказчика.

1.4.7. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (кран, конвейер, канатная дорога) нормы принимают с коэффициентом, приведенным в п. 2 приложения 4.14.».

4.4.1.2. Пункт 1.4.12 изложить в следующей редакции:

«1.4.12. При выполнении пусконаладочных работ по подвесным многоярусным и многоприводным конвейерам затраты труда определяются по соответствующим нормам с коэффициентом, приведенным в п. 3 приложения 4.14.».

4.4.1.3. Пункты 1.4.24, 1.4.25 изложить в следующей редакции:

«1.4.24. При выполнении пусконаладочных работ в условиях, снижающих производительность труда, к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 4-6 приложения 4.14.

При наличии на местности высотных отметок, уклона и препятствий соответствующие коэффициенты перемножаются.

1.4.25. Сметные нормы сборника 4 отдела 3 разработаны, исходя из условий, что высота станций партерного типа не превышает 5 м, высота опор пирамидального типа – 20 м. При условиях, отличающихся от указанных, к нормам применяются следующие коэффициенты, приведенные в пп. 7-8 приложения 4.14.».

4.4.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

4.4.2.1. Дополнить приложением 4.14 следующего содержания:

«Приложение 4.14

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНп сборника 4

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
1	Повторное выполнение пусконаладочных работ, осуществляемое до сдачи объекта в эксплуатацию	04-01-001, 04-01-002, 04-01-007÷04-01-010, 04-01-015 04-01-020÷04-0,1-024, 04-01-029, 04-01-030, 04-01-035÷04-01-037, 04-02-001÷04-02-008, 04-02-013÷04-02-016, 04-02-021÷04-02-023, 04-02-028, 04-02-029, 04-02-035÷04-02-037, 04-02-042÷04-02-044, 04-02-049÷04-02-065, 04-02-070÷04-02-075, 04-02-080÷04-02-082, 04-02-085, 04-03-001÷04-03-012, 04-03-017÷04-03-024	0,5
2	Одновременное выполнение пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (кран, конвейер, канатная дорога) (где N - количество однотипных единиц оборудования свыше 1)		1+0,7*N
3	Выполнение пусконаладочных работ по подвесным многоярусным и многоприводным конвейерам	04-02-049÷04-02-065, 04-02-070÷04-02-075	1,3
4	Работа в горной местности на высотных отметках, м:	04-03-001÷04-03-012, 04-03-017÷04-03-024	
4.1	свыше1000 до 1500		1,08
4.2	свыше1500 до 2000		1,14
4.3	свыше2000 до 2500		1,23
4.4	свыше2500 до 3000		1,3
4.5	свыше3000 до 3500		1,4
5	Уклон местности:		
5.1	до 30 % (до 15 градусов)		1,2
5.2	свыше30 до 50 % (свыше15 до 30 градусов)		1,5
6	Наличие препятствий:		
6.1	снег, овраги, посадки, здания, каналы и реки шириной до 50 м		1,1
6.2	шоссейные и железные дороги, реки шириной свыше50 м		1,3
7	Высота опор пирамидального типа, м:		
7.1	свыше20 до 30		1,05
7.2	свыше30 до 40		1,1
7.3	свыше40 до 50		1,2
7.4	свыше50 до 80		1,4
8	Высота станций партерного типа свыше5 до 20 м		1,05

».

4.5. В сборнике 5 «Металлообрабатывающее оборудование»:

4.5.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.5.1.1. Пункт 1.5.3 изложить в следующей редакции:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«1.5.3. К сметным нормам сборника 5 применяются коэффициенты, приведенные в п. 1-3 приложения 5.4.».

4.5.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

4.5.2.1. Дополнить приложением 5.4 следующего содержания:

«Приложение 5.4

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНп сборника 5

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
1	Выполнение пусконаладочных работ с предшествующим шефмонтажом оборудования	05-01-001÷05-01-008, 05-01-013÷05-01-031, 05-01-036÷05-01-040, 05-01-045, 05-01-050÷05-01-053, 05-01-058, 05-01-063, 05-02-001÷05-02-014, 05-02-020÷05-02-026, 05-02-035, 05-02-036	0,85
2	Выполнение одним звеном (бригадой) испытаний, регулировки и наладки оборудования на предприятии-изготовителе (учтенных в отпускной цене оборудования) и пусконаладочных работ на месте его дальнейшей эксплуатации		0,8
3	Одновременное выполнение пусконаладочных работ на двух и более конструктивно одинаковых моделях оборудования (где N - количество конструктивно одинаковых моделей оборудования свыше 1)		1+0,8*N

».

4.6. В сборнике 6 «Холодильные и компрессорные установки»:

4.6.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.6.1.1. Пункт 1.6.8 изложить в следующей редакции:

«1.6.8. При выполнении пусконаладочных работ по холодильной установке с герметичным или бессальниковым компрессором, работающим на автоматический льдогенератор или аппарат приготовления мягкого мороженого, а также по холодильной установке с сальниковым или бессальниковым компрессором производительностью до 7 кВт (6 тыс. ккал/ч) с системой автоматического оттаивания охлаждающих приборов к ГЭСНп сборника 6 применяется коэффициент, приведенный в п. 1.1 приложения 6.15.».

4.6.1.2. Пункты 1.6.13, 1.6.14 изложить в следующей редакции:

«1.6.13. По холодильным установкам принята номинальная холодопроизводительность при температуре кипения, заданной проектом или технологическим режимом.

По холодильным установкам, имеющим температуры кипения хладагента больше одной (установки с мостами переключения компрессоров на разные температуры кипения), нормы принимаются с коэффициентом, приведенным в п. 1.2 приложения 6.15.

1.6.14. Нормы разработаны для аммиачных холодильных установок промышленного назначения.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Для установок с хладагентом фреоном нормы принимаются с коэффициентом, приведенным в п. 1.3 приложения 6.15.».

4.6.1.3. Пункты 1.6.20, 1.6.21 изложить в следующей редакции:

«1.6.20. В нормах с 06-01-031-01 по 06-01-031-10 учтены затраты на производство работ по аммиачным системам. При использовании в системах хладагента фреона к нормам указанной таблицы применяется коэффициент, приведенный в п. 2.1 приложения 6.15.

1.6.21. При выполнении пусконаладочных работ по системам непосредственного охлаждения, работающим на нескольких температурах кипения, к нормам с 06-01-031-01 по 06-01-031-10 применяется коэффициент, приведенный в п. 2.2 приложения 6.15.».

4.6.1.4. Пункт 1.6.26 изложить в следующей редакции:

«1.6.26. В сметных нормах сборника 6 отдела 2 раздела 1 представлены нормы затрат на пусконаладочные работы по компрессорным установкам с поршневыми или центробежными компрессорами, компримирующими воздух.

При выполнении работ по установкам, компримирующим кислород, взрывоопасные и токсичные газы, нормы принимаются с коэффициентом, приведенным в п. 3 приложения 6.15.».

4.6.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

4.6.2.1. Дополнить приложением 6.15 следующего содержания:

«Приложение 6.15

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНп сборника 6

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
1	Выполнение пусконаладочных работ по холодильным установкам:		
1.1	с герметичным или бессальниковым компрессором, работающим на автоматический льдогенератор или аппарат приготовления мягкого мороженого, а также с сальниковым или бессальниковым компрессором производительностью до 7 кВт (6 тыс. ккал/ч) с системой автоматического оттаивания охлаждающих приборов	06-01-001÷06-01-005	1,1
1.2	имеющим температуры кипения хладагента больше одной (установки с мостами переключения компрессоров на разные температуры кипения)	06-01-001÷06-01-005, 06-01-015÷06-01-020	1,15
1.3	с хладагентом фреоном		1,1
2	Выполнение пусконаладочных работ по системам охлаждения:		
2.1	с хладагентом фреоном	06-01-031 (01-10)	1,1
2.2	работающим на нескольких температурах кипения		1,15
3	Выполнение пусконаладочных работ по установкам, компримирующим кислород, взрывоопасные и токсичные газы	06-02-001÷06-02-003	1,2

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4.7. В сборнике 7 «Теплоэнергетическое оборудование»:

4.7.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.7.1.1. Пункт 1.7.7 изложить в следующей редакции:

«1.7.7. При повторном выполнении пусконаладочных работ, осуществляемом до сдачи объекта в эксплуатацию, сметные нормы (кроме норм отдела 8) применяются с коэффициентом, приведенным в п. 1 приложения 7.19. Под повторным выполнением пусконаладочных работ понимаются работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы котельного оборудования в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования. Необходимость в повторном выполнении работ подтверждается обоснованным заданием (письмом) заказчика.».

4.7.1.2. Пункт 1.7.9 изложить в следующей редакции:

«1.7.9. Нормы на пусконаладочные работы по паровым, водогрейным и паро-водогрейным котлам определены исходя из условий их работы на одном из основных видов топлива – газообразном, жидком или твердом.

Нормы при работе котла на резервном виде топлива определяются по соответствующим нормам отделов 1 и 2 с коэффициентом, приведенным в п. 2 приложения 7.19.».

4.7.1.3. Пункты 1.7.13, 1.7.14 изложить в следующей редакции:

«1.7.13. Затраты на выполнение работ по котлам с ручными топками определяются применением к нормам 07-01-010-01 и 07-01-011-01 коэффициента, приведенного в п. 3 приложения 7.19.

1.7.14. В сметных нормах сборника 7 отдела 1 учтены затраты на выполнение пусконаладочных работ только на одной нагрузке, установленной заказчиком. При выполнении работ под несколькими нагрузками затраты труда определяются по соответствующим нормам отдела 1 с применением коэффициента, приведенного в п. 4.1 приложения 7.19.».

4.7.1.4. Пункты 1.7.19, 1.7.20 изложить в следующей редакции:

«1.7.19. Затраты на выполнение работ по котлам с ручными топками определяются применением к норме 07-02-002-01 коэффициента, приведенного в п. 3 приложения 7.19.

1.7.20. В сметных нормах сборника 7 отдела 2 учтены затраты на выполнение пусконаладочных работ только на одной нагрузке, установленной заказчиком. При выполнении работ под несколькими нагрузками затраты труда определяются по соответствующим нормам отдела 2 с применением коэффициента, приведенного в п. 4.1 приложения 7.19.».

4.7.1.5. Пункты 1.7.29, 1.7.30 изложить в следующей редакции:

«1.7.29. В нормах табл. 07-04-033 и 07-04-034 учтены затраты пусконаладочного персонала на наладку водного режима котла только при одной

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

нагрузке, установленной заказчиком. При выполнении работ под несколькими нагрузками затраты труда определяются по соответствующим нормам с применением коэффициента, приведенного в п. 4.2 приложения 7.19.

1.7.30. Нормы затрат труда на пусконаладочные работы по оборудованию водоподготовки приведены в целом по установкам соответствующей производительности при количестве фильтров в установке до двух. При количестве фильтров в установке более двух затраты труда определяются по соответствующим нормам с применением коэффициента, приведенного в п. 5 приложения 7.19.».

4.7.1.6. Пункт 1.7.33 изложить в следующей редакции:

«1.7.33. При выполнении работ методом кислотной промывки затраты труда определяются по соответствующим нормам отдела 4 раздела 2 с применением коэффициента, приведенного в п. 6 приложения 7.19.».

4.7.1.7. Пункт 1.7.49 изложить в следующей редакции:

«1.7.49. В сметных нормах сборника 7 отдела 8 учтены затраты на выполнение испытаний только при одной нагрузке, установленной заказчиком. При выполнении работ под несколькими нагрузками затраты труда определяются по соответствующим нормам отдела 8 с применением коэффициента, приведенного в п. 4.2 приложения 7.19.».

4.7.1.8. Пункты 1.7.65, 1.7.66 изложить в следующей редакции:

«1.7.65. При изменении технических условий или объема работ в соответствии с проектной и эксплуатационной технической документацией, предоставляемой заказчиком, к нормам затрат труда отдела 10 раздела 1 применяются следующие коэффициенты, приведенные в пп. 7-11 приложения 7.19.

1.7.66. В таблицах норм отдела 10 раздела 2 за единицу теплопотребляющей системы здания принята система, присоединенная к одному тепловому пункту.

При наличии в здании помещений, присоединенных к нескольким тепловым пунктам, тепловая нагрузка здания принимается по суммарной тепловой нагрузке на все тепловые пункты, а затраты труда определяются по соответствующим нормам с коэффициентом, приведенным в п. 12 приложения 7.19.».

4.7.1.9. Пункт 1.7.69 изложить в следующей редакции:

«1.7.69. В сметных нормах табл. 07-11-001 учтены затраты на выполнение работ на 1 пункт редуцирования с одной линией редуцирования. При выполнении работ на нескольких линиях редуцирования затраты труда определяются по соответствующим нормам табл. 07-11-001 с применением коэффициента, приведенного в п. 13 приложения 7.19.».

4.7.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

4.7.2.1. Дополнить приложением 7.19 следующего содержания:

«Приложение 7.19

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНп сборника 7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
1	Повторное выполнение пусконаладочных работ, осуществляемое до сдачи объекта в эксплуатацию	07-01-001÷07-01-002. 07-01-010÷07-01-011, 07-02-001÷07-02-003, 07-03-001÷07-03-002, 07-03-010÷07-03-013, 07-03-020÷07-03-025, 07-03-033, 07-03-040÷07-03-041, 07-03-050÷07-03-051, 07-03-055÷07-03-056, 07-04-001÷07-04-003, 07-04-008÷07-04-009, 07-04-015÷07-04-019, 07-04-025÷07-04-026, 07-04-033÷07-04-034, 07-04-040÷07-04-041, 07-04-045, 07-04-055÷07-04-056, 07-04-062÷07-04-063, 07-05-001÷07-05-002, 07-05-007÷07-05-009, 07-06-001÷07-06-002, 07-06-007÷07-06-008, 07-07-001÷07-07-006, 07-07-012÷07-07-013, 07-09-001÷07-09-002, 07-10-001÷07-10-005, 07-10-010÷07-10-012, 07-10-015, 07-11-001÷07-11-003	0,5
2	При работе котла на резервном виде топлива	07-01-001÷07-01-002, 07-01-010÷07-01-011, 07-02-001÷07-02-003	0,5
3	Выполнение пусконаладочных работ по котлам с ручными топками	07-01-010-01, 07-01-011-01, 07-02-002-01	0,6
4.1	Выполнение пусконаладочных работ под несколькими нагрузками (где N - количество нагрузок свыше 1)	07-01-001÷07-01-002, 07-01-010÷07-01-011, 07-02-001÷07-02-003	1+0,4*N
4.2		07-04-033÷07-04-034, 07-08-001÷07-08-004, 07-08-010÷07-08-014, 07-08-017, 07-08-020	1+0,7*N

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

5	При количестве фильтров в установке свыше двух (где N - количество фильтров свыше 2)	07-04-001÷07-04-003, 07-04-008÷07-04-009, 07-04-015÷07-04-019, 07-04-025÷07-04-026, 07-04-033÷07-04-034, 07-04-040÷07-04-041, 07-04-045, 07-04-055÷07-04-056, 07-04-062÷07-04-063	1+0,25*N
6	Выполнение работ методом кислотной промывки	07-04-055÷07-04-056	1,6
7	Разность геодезических отметок свыше 20 м	07-10-001÷07-10-005	1,2
8	Наличие горячего водоснабжения		1,2
9	Наличие на тепловой сети насосных станций (где N – количество насосных станций)		0,15*N
10	Наличие нескольких выводов тепломагистралей от источника тепла (где N - количество выводов тепломагистралей свыше 1)		1+0,2*N
11	Количество индивидуальных тепловых пунктов свыше 300 (где N = количество тепловых пунктов свыше 300/100)	07-10-002-05, 07-10-003-05, 07-10-005-05	1+0,1*N
12	Наличие в здании помещений, присоединенных к нескольким тепловым пунктам (где N - количество тепловых пунктов свыше 1)	07-10-010÷07-10-012	1+0,3*N
13	Наличие нескольких линий редуцирования (где N - количество линий редуцирования свыше 1)	07-11-001	1+0,8*N

».

4.8. В сборнике 8 «Деревообрабатывающее оборудование»:

4.8.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.8.1.1. Пункты 1.8.7 – 1.8.9 изложить в следующей редакции:

«1.8.7. При повторном выполнении пусконаладочных работ сметные нормы применяются с коэффициентом, приведенным в п. 1 приложения 8.3.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ (до сдачи объекта в эксплуатацию) понимаются работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы оборудования в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования.

1.8.8. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (станках, машинах и т.п.) или нескольких однотипных линиях нормы принимаются с коэффициентами, приведенными в пп. 2.1-2.2 приложения 8.3.

1.8.9. В случае, если проектом предусмотрена компоновка отдельных единиц оборудования в технологическую линию, не поставляемую комплектно, затраты труда на пусконаладочные работы по такой линии могут определяться суммированием норм затрат по оборудованию, включенному в линию, с коэффициентом, приведенным в п. 3 приложения 8.3.».

4.8.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

4.8.2.1. Дополнить приложением 8.3 следующего содержания:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

«Приложение 8.3

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНп сборника 8

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
1	Повторное выполнение пусконаладочных работ	08-01-001÷08-01-002, 08-01-007÷08-01-009, 08-01-014, 08-01-020÷08-01-021, 08-01-025÷08-01-028, 08-01-033÷08-01-041, 08-02-001÷08-02-005, 08-02-010, 08-02-015÷08-02-018, 08-02-023÷08-02-024, 08-02-030, 08-02-035, 08-02-040, 08-02-045÷08-02-047, 08-02-052÷08-02-053, 08-03-001÷08-03-007, 08-03-011÷08-03-018, 08-03-023÷08-03-026, 08-04-001÷08-04-003	0,5
2	Одновременное выполнение пусконаладочных работ:		
2.1	на нескольких однотипных единицах оборудования (станках, машинах и т.п.) (где N - количество единиц оборудования свыше 2)		1+0,5*N
2.2	нескольких однотипных линиях (где N - количество линий свыше 2)		1+0,7*N
3	При компоновке отдельных единиц оборудования в технологическую линию, не поставляемую комплектно		1,2

».

4.9. В сборнике 9 «Сооружения водоснабжения и канализации»:

4.9.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.9.1.1. Пункты 1.9.6 – 1.9.8 изложить в следующей редакции:

«1.9.6. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных технологических линиях к нормам затрат труда по сооружениям, узлам и установкам применяется коэффициент, приведенный в п.1 приложения 9.5.

Пример 1. Определяются затраты труда на пусконаладочные работы по очистным сооружениям производительностью 60 тыс. м^3/сут, состоящим из следующих узлов:

отстойников двухъярусных – 8 шт.,

отстойников первичных радиальных – 4 шт.,

отстойников вторичных горизонтальных – 4 шт.,

отстойников вторичных радиальных – 4 шт.

По проекту эти сооружения являются одной технологической линией. Затраты по данным очистным сооружениям определяются исходя из того, что каждый узел (группа отстойников) конструктивно и технологически отличается от других. Поэтому затраты труда по каждому узлу принимаются по соответствующим нормам с учетом суммарной производительности отстойников, входящих в узел, без применения коэффициента 0,6.

Пример 2. Определяются затраты труда на пусконаладочные работы по очистным сооружениям производительностью 120 тыс. м^3/сут., которые, согласно

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

проекту, состоят из двух самостоятельных технологических линий производительностью 60 тыс. м^3/сут каждая с одинаковым набором оборудования, аналогичным приведенному в примере 1. Пусконаладочные работы проводятся по двум технологическим линиям.

В этом случае затраты труда по одной технологической линии определяются аналогично примеру 1, а по второй линии – в том же порядке, но с применением к нормам коэффициента 0,6.

1.9.7. Затраты труда на выполнение повторных пусконаладочных работ определяются по нормам с коэффициентом, приведенным в п. 2 приложения 9.5.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ понимаются работы, производимые до сдачи объекта в эксплуатацию, вызванные изменениями технологического процесса, режима работы оборудования, что связано с частичным изменением проекта, а также вынужденной заменой оборудования.

1.9.8. Для определения затрат труда на пусконаладочные работы по сооружениям, узлам, установкам, производительность которых не укладывается в пределы, указанные в ГЭСНп сборника 9, может быть применен метод экстраполяции по двум близлежащим показателям ряда с применением коэффициента 0,6.

Пример расчета.

Определить затраты труда на пусконаладочные работы по отстойнику производительностью 30 тыс. м^3/сут.

Норма затрат труда по отстойнику производительностью 25 тыс. м^3/сут составляет 265 чел.-ч, а производительностью 8 тыс. м^3/сут – 248 чел.-ч (нормы 09-01-015-03 и 09-01-015-02).

Затраты труда в расчете на 1 тыс. м^3/сут будут равны:

Увеличение затрат труда на прирост производительности 5 тыс. м^3/сут составит:

$$1 \times 5 \times 0,6 = 3 \text{ чел.-ч}$$

Затраты труда по отстойнику производительностью 30 тыс. м^3/сут будут равны:

$$265 + 3 = 268 \text{ чел.-ч».}$$

4.9.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

4.9.2.1. Дополнить приложением 9.5 следующего содержания:

«Приложение 9.5

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНп сборника 9

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
1	Одновременное выполнение пусконаладочных работ на нескольких однотипных технологических линиях (где N - количество однотипных технологических линий свыше 2)	09-01-001, 09-01-002, 09-01-010÷09-01-016, 09-01-025, 09-01-030÷09-01-034, 09-01-042, 09-01-043, 09-01-053, 09-01-060, 09-01-066, 09-02-001÷09-02-006, 09-02-016÷09-02-019, 09-02-029, 09-02-035, 09-02-042, 09-02-050, 09-02-060÷09-02-066, 09-03-001÷09-03-007, 09-03-020	1+0,6*N
2	Повторное выполнение пусконаладочных работ		0,6

».

4.10. В сборнике 16 «Устройства автоматики и телемеханики на железнодорожном транспорте»:

4.10.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.10.1.1. Пункты 1.16.10, 1.16.11 изложить в следующей редакции:

«1.16.10. При включении устройств диспетчерской централизации станций в режиме телесигнализации (согласно проекта) к нормам затрат пусконаладочного персонала для норм 16-01-003-01, 16-01-003-02, применяется коэффициент, приведенный в п. 1 приложения 16.1.

1.16.11. Сметные нормы сборника 16 отдела 1 раздела 2 на выполнение пусконаладочных работ табл. 16-01-004 определены для станций с числом стрелок до 100. Для станций с числом стрелок свыше 100 к нормам затрат труда, рассчитанным по нормам табл. 16-01-004, применяется коэффициент, приведенный в п. 2 приложения 16.1.».

4.10.1.2. Пункты 1.16.18 – 1.16.21 изложить в следующей редакции:

«1.16.18. При поэтапном включении диспетчерской централизации к затратам труда пусконаладочного персонала норм табл. 16-01-052 применяется коэффициент, приведенный в п. 3 приложения 16.1, при включении станций в режиме телесигнализации. При включении телеуправления на станции, работающей в режиме телесигнализации, к затратам труда пусконаладочного персонала норм табл. 16-01-052 применяется коэффициент, приведенный в п. 4 приложения 16.1.

1.16.19. Сметные нормы сборника 16 отдела 1 раздела 2 на выполнение пусконаладочных работ табл. 16-01-055 определены для станций без маневровых районов. Для станций с одним маневровым районом применяется коэффициент к затратам труда пусконаладочного персонала, приведенный в п. 5 приложения 16.1; с двумя маневровыми районами — приведенный в п. 6 приложения 16.1.

1.16.20. Сметные нормы сборника 16 отдела 1 раздела 2 на выполнение пусконаладочных работ табл. 16-01-055 определены для станций с числом стрелок

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

до 100. Для станций с числом стрелок более 100 к затратам труда, принятым по нормам табл. 16-01-055, применяется коэффициент, приведенный в п. 2 приложения 16.1.

1.16.21. При проведении повторных пусконаладочных работ, вызванных изменениями проекта, технологического процесса или вынужденной заменой оборудования (до сдачи объекта в эксплуатацию), подтвержденных обоснованным заданием (письменным) заказчика, к сметным нормам сборника 16 применяется коэффициент, приведенный в п. 7 приложения 16.1.».

4.10.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

4.10.2.1. Дополнить приложением 16.1 следующего содержания:

«Приложение 16.1

Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСНп сборника 16

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (нормы)	Коэффициент к нормам затрат труда рабочих
1	2	3	4
1	Включение устройств диспетчерской централизации станций в режиме телесигнализации (согласно проекта)	16-01-003 (01, 02)	0,4
2	Для станций с числом стрелок свыше 100	16-01-004, 16-01-055	0,9
3	Поэтапное включение диспетчерской централизации при включении станций в режиме телесигнализации	16-01-052	0,55
4	Включение телеуправления на станции, работающей в режиме телесигнализации		0,45
5	Для станций с одним маневровым районом	16-01-055	1,12
6	Для станций с двумя маневровыми районами		1,16
7	Проведение повторных пусконаладочных работ, вызванных изменениями проекта, технологического процесса или вынужденной заменой оборудования (до сдачи объекта в эксплуатацию)	16-01-001÷16-01-012, 16-01-050÷16-01-058	0,5

».

5. В приложение № 5 «Сметные нормы на ремонтно-строительные работы» внести следующие изменения:

5.1. В сборнике 56 «Проемы»:

5.1.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

5.1.1.1. В разделе 1 «ПРОЕМЫ» таблицы ГЭСНр 56-01-004 «Ремонт оконных коробок», 56-01-005 «Ремонт оконных переплетов», 56-01-006 «Ремонт форточек», 56-01-007 «Устройство форточек в оконных переплетах» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 56-01-004 Ремонт оконных коробок

Состав работ:

Для норм с 56-01-004-01 по 56-01-004-03, с 56-01-004-07 по 56-01-004-08:

01. Смена на месте бруска коробки с заготовкой новых элементов.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

02. Обратная постановка створок с прирезкой к бруску петель.
03. Оконопатка коробок.
Для норм с 56-01-004-04 по 56-01-004-06, с 56-01-004-10 по 56-01-004-11:
01. Снятие подоконных досок и оконных переплетов.
02. Смена на месте бруска коробки с заготовкой новых элементов.
03. Обратная постановка створок с прирезкой к бруску петель.
04. Установка подоконных досок.
05. Оконопатка коробок.
Для нормы 56-01-004-09:
01. Снятие створок.
02. Смена на месте бруска коробки с заготовкой новых элементов.
03. Обратная постановка створок с прирезкой к бруску петель.
04. Оконопатка коробок.
Для нормы 56-01-004-12:
01. Снятие подоконных досок и оконных переплетов.
02. Заготовка нового бруска коробки с выделкой сопряжений.
03. Пригонка и постановка нового бруска коробки.
04. Сборка, пригонка и навеска переплетов с прирезкой к бруску петель.
05. Установка подоконных досок.
06. Оконопатка коробок.

Измеритель: 10 шт

Ремонт узких одинарных оконных коробок без снятия подоконных досок и переплетов:
56-01-004-01 в каменных стенах
56-01-004-02 в деревянных рубленых стенах
56-01-004-03 в деревянных каркасных стенах
Ремонт узких одинарных оконных коробок со снятием подоконных досок и переплетов:
56-01-004-04 в каменных стенах
56-01-004-05 в деревянных рубленых стенах
56-01-004-06 в деревянных каркасных стенах
Ремонт широких составных оконных коробок без снятия подоконных досок и переплетов:
56-01-004-07 в каменных стенах
56-01-004-08 в деревянных рубленых стенах
56-01-004-09 в деревянных каркасных стенах
Ремонт широких составных оконных коробок со снятием подоконных досок и переплетов:
56-01-004-10 в каменных стенах
56-01-004-11 в деревянных рубленых стенах
56-01-004-12 в деревянных каркасных стенах

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-004-01	56-01-004-02	56-01-004-03	56-01-004-04	56-01-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	48,72	38,46	33,83	68,24	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					61,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,08	0,04	0,21	0,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,04			0,07	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1	0,08	0,04	0,14	0,08
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0022	Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм	кг	0,1			0,1	
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т				0,0001	
01.7.15.06-0087	Гвозди стальные проволочные формовочные, диаметр 1,8 мм, длина 150 мм	т				0,001	0,003
01.7.15.07	Крепёжные изделия	кг				П	
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг					0,8
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	105	12	92	105	96
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,0168			0,236	
04.3.01.07-0021	Раствор штукатурный, известковый, М4	м3				0,08	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
12.1.02.06	Материалы рулонные кровельные	м2	2,7			2,7	
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,06		0,06	0,06	
14.2.04.01-0001	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т				0,002	
	Строительный мусор	т	0,112	0,112	0,112	0,2	0,22

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-004-06	56-01-004-07	56-01-004-08	56-01-004-09	56-01-004-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		156,64	117,86	100,19	182,42
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	57,27				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,22	0,14	0,06	0,29
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч		0,07			0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,04	0,15	0,14	0,06	0,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.15.06-0022	Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм	кг		0,5			0,1
01.7.15.06-0087	Гвозди стальные проволочные формовочные, диаметр 1,8 мм, длина 150 мм	т	0,004			0,0001	0,001
01.7.15.07	Крепёжные изделия	кг					П
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,8				
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	92	140	136	128	140
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т		0,224			0,2924
04.3.01.07-0021	Раствор штукатурный, известковый, М4	м3					0,08
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,16	0,33	0,33	0,33	0,33
11.1.03.06-0082	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт II	м3	0,03			0,06	
12.1.02.06	Материалы рулонные кровельные	м2		9,84			9,84
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,06	0,12			0,12
14.2.04.01-0001	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т					0,002
	Строительный мусор	т	0,22	0,2	0,22	0,22	0,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-004-11	56-01-004-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	148,97	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		131,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,06
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,14	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.15.06-0087	Гвозди стальные проволочные формовочные, диаметр 1,8 мм, длина 150 мм	т	0,003	0,005
01.7.15.14-0045	Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм	100 шт	13,33	13,33
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	136	128

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,33	0,33
11.1.03.06-0082	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт II	м3		0,06
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг		0,12
	Строительный мусор	т	0,22	0,22

Таблица ГЭСНр 56-01-005 Ремонт оконных переплетов

Состав работ:

01. Снятие и разборка створок.
02. Заготовка нового бруска с выделкой сопряжений.
03. Пригонка и постановка нового бруска.
04. Сборка, пригонка и навеска створок с прирезкой петель.

Измеритель: 100 шт

Ремонт оконных переплетов с заменой брусков:

56-01-005-01 из профилированных заготовок

56-01-005-02 с изготовлением элементов по размеру и профилю

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-005-01	56-01-005-02
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	347,91	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		376,26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,19	0,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	0,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,003	0,003
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	4	4
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3		0,66
11.1.03.07-0012	Брус профилированный хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 150 мм, толщина 200 мм, сорт II	м3	0,66	
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,23	0,23
	Строительный мусор	т	0,55	0,55

Таблица ГЭСНр 56-01-006 Ремонт форточек

Состав работ:

01. Снятие форточек.
02. Смена бруска с заготовкой нового.
03. Пристрожка форточек с установкой угольников.
04. Навеска форточек с прирезкой петель.

Измеритель: 100 шт

56-01-006-01 Ремонт форточек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-006-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	91,66
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0011
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,1
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,09
	Строительный мусор	т	0,1

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Таблица ГЭСНр 56-01-007 Устройство форточек в оконных переплетах

Состав работ:

Для норм с 56-01-007-01 по 56-01-007-02:

01. Снятие створок со снятием петель.
02. Выемка стекол.
03. Распиливание брусков створки.
04. Заготовка брусков.
05. Сборка створок и форточек.
06. Пригонка и навеска створок и форточек.
07. Нарезка и вставка стекол.
08. Установка пришивных отливов.
09. Постановка оконных и форточных приборов.

Для нормы 56-01-007-03:

01. Снятие створок со снятием петель.
02. Распиливание брусков створки.
03. Заготовка брусков.
04. Сборка створок и форточек.
05. Пригонка и навеска створок и форточек.
06. Установка пришивных отливов.
07. Постановка оконных и форточных приборов.

Измеритель: 100 шт

Устройство форточек в оконных переплетах:

56-01-007-01 остекленных спаренных
56-01-007-02 остекленных створных
56-01-007-03 неостекленных

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-007-01	56-01-007-02	56-01-007-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		435,28	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	465,65		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			370,57
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,32	0,32	0,26
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,19	0,19	0,16
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,13	0,13	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,006	0,004	0,006
01.7.15.06-0064	Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм	т	0,0004	0,0004	
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	18	5,6	18
01.8.02.06	Стекло оконное, толщиной 4 мм	м2	74	66,84	
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,15	0,15	0,15
11.2.07.11	Приборы оконные	компл	100	100	100
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,46	0,32	0,46
14.5.02.02-0102	Мастика-замазка оконная на олифе	т	0,028	0,025	

».

5.1.1.2. В разделе 1 «ПРОЕМЫ» таблицы ГЭСНр 56-01-013 «Ремонт дверных коробок», 56-01-014 «Перевязка дверных полотен», 56-01-015 «Ремонт дверных полотен», 56-01-016 «Ремонт калевки дверных полотен» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНр 56-01-013 Ремонт дверных коробок**

Состав работ:

Для норм 56-01-013-01, 56-01-013-03, 56-01-013-05:

01. Смена на месте бруска коробки с заготовкой нового элемента.
02. Конопатка коробок.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Для норм 56-01-013-02, 56-01-013-04, 56-01-013-06:
01. Снятие дверных полотен.
02. Смена на месте бруска коробки с заготовкой нового элемента.
03. Обратная навеска дверных полотен.
04. Конопатка коробок.
Для нормы 56-01-013-07:
01. Выравнивание перекосов, дополнительное крепление, пристрожка четвертей.

Измеритель: 10 шт

Ремонт дверных коробок узких:
56-01-013-01 в каменных стенах без снятия полотен
56-01-013-02 в каменных стенах со снятием полотен
56-01-013-03 в деревянных стенах без снятия полотен
56-01-013-04 в деревянных стенах со снятием полотен
Ремонт дверных коробок широких в каменных стенах:
56-01-013-05 без снятия полотен
56-01-013-06 со снятием полотен
56-01-013-07 выправка, укрепление и пристрожка четвертей

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-013-01	56-01-013-02	56-01-013-03	56-01-013-04	56-01-013-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	46,99	64,84	32,77	69,52	149,77
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,12	0,03	0,03	0,19
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,12	0,12	0,03	0,03	0,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,15	0,15	0,001	0,001	0,17
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0001	0,0001	0,0007	0,0013	0,0005
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг		0,4		0,4	
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	15	15	12	12	15
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,14	0,14			0,168
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,165	0,165			0,33
11.1.03.06	Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150, мм толщиной 19-22 мм	м3			0,029	0,029	
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	2,7	2,7			9,84
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,12
	Строительный мусор	т	0,44	0,44	0,44	0,44	0,44

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-013-06	56-01-013-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		11,84
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	167,62	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,19	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,19	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,17	
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0005	
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	0,4	
01.7.20.02-0002	Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм	кг	15	
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,168	
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина	м3	0,33	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II			
12.1.02.06-0012	Рубероид кровельный РКК-350	м2	9,84	
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,12	
	Строительный мусор	т	0,44	

Таблица ГЭСНр 56-01-014 Перевязка дверных полотен

Состав работ:

01. Разборка дверного полотна.
02. Опиливание торцов обвязки и средников, филенок.
03. Выделка новых сопряжений.
04. Сборка на клею, постановка нагелей и зачистка.

Измеритель: 100 шт

Перевязка дверного полотна с уменьшением размера:

56-01-014-01 по высоте
56-01-014-02 по ширине
56-01-014-03 по высоте и ширине

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-014-01	56-01-014-02	56-01-014-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	169,46	284,96	400,46
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0056	0,0056	0,0056
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,44	0,44	0,44
	Строительный мусор	т	0,2	0,2	0,2

Таблица ГЭСНр 56-01-015 Ремонт дверных полотен

Состав работ:

01. Высверливание нагелей.
02. Снятие негодного бруса.
03. Очистка сопряжений от клея.
04. Заготовка нового бруска с выделкой сопряжений.
05. Пригонка бруска.
06. Постановка на клей.
07. Высверливание отверстий для нагелей, изготовление и постановка нагелей.

Измеритель: 100 шт

Ремонт дверных полотен со сменой брусков обвязки:

56-01-015-01 горизонтальных на 2 сопряжения верхних
56-01-015-02 горизонтальных на 2 сопряжения нижних
56-01-015-03 вертикальных с числом сопряжений 2
56-01-015-04 вертикальных с числом сопряжений 3
56-01-015-05 вертикальных с числом сопряжений 4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-015-01	56-01-015-02	56-01-015-03	56-01-015-04	56-01-015-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	200,73	263,73	306,33	380,75	454,58
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,11	0,11	0,17	0,26	0,28
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,11	0,11	0,17	0,26	0,28
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,005	0,005	0,005	0,005	0,009
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	7,332	9,568	11,18	13,884	16,536
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,4	0,4	0,6	0,9	1
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,35	0,35	0,35	0,42	0,7
	Строительный мусор	т	0,27	0,27	0,4	0,6	0,66

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Таблица ГЭСНр 56-01-016 Ремонт калевки дверных полотен

Состав работ:

01. Вырезка или выдалбливание части бруска с калевкой длиной до 30 см.
02. Постановка готовой части бруска с калевкой на клею и пришивкой шпильками.

Измеритель: 100 мест

56-01-016-01 Ремонт калевки дверного полотна

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-016-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	13,62
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0034
11.1.03.01-0062	Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	м3	0,33
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,26
	Строительный мусор	т	0,22

».

5.1.1.3. В разделе 1 «ПРОЕМЫ» таблицу ГЭСНр 56-01-026 «Ремонт деревянных подоконных досок» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 56-01-026 Ремонт деревянных подоконных досок

Состав работ:

01. Вырезка или выдалбливание части доски.
02. Постановка готовой части бруска на клею.

Измеритель: 100 м

56-01-026-01 Ремонт деревянных подоконных досок без снятия с места

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-026-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	50
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
11.1.03.06	Доски обрезные	м3	0,3
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	2,29

».

5.1.1.4. В разделе 1 «ПРОЕМЫ» таблицу ГЭСНр 56-01-028 «Смена филенок в дверных полотнах» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 56-01-028 Смена филенок в дверных полотнах

Состав работ:

01. Вырезка или выдалбливание филенки.
02. Постановка готовой филенки на клею.

Измеритель: 100 шт

Смена филенок в дверных полотнах:

56-01-028-01 гладких дощатых
56-01-028-02 фанерных
56-01-028-03 из древесноволокнистых плит твердых

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	56-01-028-01	56-01-028-02	56-01-028-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	751	629	641
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.15.14-0163	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм	кг	1,2	1,2	1,2
11.1.03.06	Доски обрезные хвойных пород длиной: 2-6,5 м, толщиной 25-40 мм	м3	1,8		
11.2.08.01	Плиты древесноволокнистые твердые	м2			71
11.2.11.05	Фанера клееная	м3		0,7	
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	3,77	2,9	2,9
	Строительный мусор	т	1,1	0,4	0,3

».

5.2. В сборнике 57 «Полы»:

5.2.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

5.2.1.1. В разделе 1 «ПОЛЫ» таблицу ГЭСНр 57-01-014 «Ремонт полов из щитового паркета» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 57-01-014 Ремонт полов из щитового паркета

Состав работ:

Для нормы 57-01-014-01:
01. Снятие старых квадр.
02. Очистка основания и углубление его при надобности.
03. Укладка квадр на клею.
04. Острожка и циклевка паркетных полов.

Для нормы 57-01-014-02:
01. Снятие паркетных полов с плинтусами и очистка основания.
02. Укладка вновь паркетных щитов с выверкой и пришивкой гвоздями.
03. Заделка стыков соединений квадрами.
04. Настилка добора и фриза с прострожкой провесов.
05. Установка плинтусов.
06. Острожка и циклевка паркетных полов.

Для нормы 57-01-014-03:
01. Снятие квадр и негодных филенок.
02. Установка новых филенок с прокладкой квадр и добавлением новых.
03. Острожка и циклевка паркетных полов.

Измеритель: 100 м2 (нормы с 57-01-014-01 по 57-01-014-02); 100 шт (норма 57-01-014-03)

Ремонт полов из щитового паркета:
57-01-014-01 смена квадр
57-01-014-02 перестилка обрешетки
57-01-014-03 Ремонт филенок паркетных щитов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	57-01-014-01	57-01-014-02	57-01-014-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	583,5		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		206,1	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			701,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3	0,82	0,31
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,42	0,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,4	0,1
91.21.07-002	Машины паркетно-шлифовальные	маш.-ч	11,06	11,06	11,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,032	0,01	0,065
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,63	0,399	0,364
01.7.15.06-0122	Гвозди стальные строительные, диаметр 1,8 мм, длина 50-60 мм	т	0,001	0,034	0,001
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	12,3	12,3	12,3
11.1.01.14-0014	Плинтус для полов из древесины, сечение 19х54 мм	м		73	
11.1.03.06-0078	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-	м3		0,8	0,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II					
11.2.10.02	Щиты паркетные	м2	102	102	49	
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	2,52	0,75	4,99	
	Строительный мусор	т	3,54	1,67		

».

5.3. В сборнике 58 «Крыши, кровли»:

5.3.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

5.3.1.1. Дополнить пунктом 1.58.5 следующего содержания:

«1.58.5. Нормой 58-01-043-07 затраты на демонтаж фартуков, прижимных планок и цементного бортика не учтены и определяются при необходимости дополнительно.».

5.3.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

5.3.2.1. Дополнить пунктом 2.58.5 следующего содержания:

«2.58.5. Объем работ по разборке примыканий кровель (58-01-043-07) исчисляется по площади кровельного покрытия, измеряемой на вертикальной поверхности стен и парапетов.».

5.3.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

5.3.3.1. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-025 «Прорезка борозд в старой кровле нарезчиками с алмазными дисками» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 58-01-025 Прорезка борозд в старой кровле нарезчиками с алмазными дисками

Состав работ:

01. Прорезка борозд в старой рулонной кровле нарезчиками с алмазными дисками.

Измеритель: 100 м

Прорезка борозд в старой кровле нарезчиками с алмазными дисками, толщина кровли:

58-01-025-01 до 10 см

58-01-025-02 свыше 10 до 20 см

58-01-025-03 свыше 20 см

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-025-01	58-01-025-02	58-01-025-03
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,5	1,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.08.06-004	Нарезчики швов самоходные, максимальная глубина резки до 350 мм, мощность 22 кВт (30 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,5	1,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.17.10-0001	Фреза для нарезчика	шт	0,05	0,1	0,15

».

5.3.3.2. Раздел 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» дополнить таблицами следующего содержания:

«Таблица ГЭСНр 58-01-042 Устройство подшивки карниза с автогидроподъемника

Состав работ:

Для нормы 58-01-042-01:

01. Разметка и резка профилированного листа для подшивки карниза.

02. Установка профилированного листа и крепление саморезами.

Для нормы 58-01-042-02:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Разметка и резка пластин для подшивки карниза из металлосайдинга.
02. Крепление направляющего профиля для монтажа металлосайдинга.
03. Установка металлосайдинга для подшивки карниза и крепление саморезами.
Для нормы 58-01-042-03:
01. Установка лобовой металлической планки и крепление саморезами.

Измеритель: 100 м2 (нормы с 58-01-042-01 по 58-01-042-02); 100 м (норма 58-01-042-03)

Устройство подшивки карниза с автогидроподъемника:

58-01-042-01 профилированным листом
58-01-042-02 сайдингом металлическим
58-01-042-03 Установка лобовой металлической планки с автогидроподъемника

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-042-01	58-01-042-02	58-01-042-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	31,52	71,36	9,42
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	2,22	2,63	0,27
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	18,59	46,33	5,14
2-100-04	Рабочий 4 разряда	чел.-ч	10,71	22,4	4,01
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,73	26,19	5,76
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.06-012	Автогидроподъемники, высота подъема 18 м	маш.-ч	13,13	25,49	5,69
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,6	0,7	0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,87	12,07	0,89
01.7.15.14	Шурупы самонарезающие стальные для лобовой доски карнизов	100 шт			3,98
01.7.15.14-0062	Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм	100 шт		32,3	
01.7.15.14-0101	Шурупы самонарезающие стальные с шестигранной головкой, пресс-шайбами, резиновыми прокладками, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 25 мм	100 шт	15		
01.7.17.06-0091	Круг отрезной плоский, размеры 125х2,5х22 мм	шт		1,26	
08.1.02.23	Фурнитура для металлического сайдинга с полимерным покрытием	м		207,04	
08.1.02.23	Сайдинг металлический с полимерным покрытием	м2		129,02	
08.3.09.01	Профнастил оцинкованный для карнизов	м2	109,3		
12.1.03.02	Фурнитура для металлического сайдинга с полимерным покрытием	м			100

Таблица ГЭСНр 58-01-043 Разборка покрытий кровель из наплавляемых рулонных материалов картами

Состав работ:

Для норм с 58-01-043-01 по 58-01-043-03, 58-01-043-07:
01. Рубка кровельного покрытия на карты.
02. Снятие кровельного покрытия.
03. Спуск и перемещение кровельного материала.
Для норм с 58-01-043-04 по 58-01-043-06:
01. Резка кровельного покрытия на карты.
02. Снятие кровельного покрытия.
03. Спуск и перемещение кровельного материала.

Измеритель: 100 м2

Разборка покрытий кровель из наплавляемых рулонных материалов картами:

58-01-043-01 вручную толщиной покрытия до 3 см
58-01-043-02 вручную толщиной покрытия свыше 3 до 10 см
58-01-043-03 вручную толщиной покрытия свыше 10 см
58-01-043-04 с помощью нарезчика толщиной покрытия до 3 см
58-01-043-05 с помощью нарезчика толщиной покрытия свыше 3 до 10 см
58-01-043-06 с помощью нарезчика толщиной покрытия свыше 10 см
58-01-043-07 Разборка примыканий кровель к стенам и парапетам

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-043-01	58-01-043-02	58-01-043-03	58-01-043-04	58-01-043-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	25,99	43,53	71,52	24,14	38,73
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	24,12	37,93	60,4	22,27	33,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	1,87	5,6	11,12	1,87	5,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,9	2,7	5,4	0,9	2,7
91.08.06-002	Нарезчики швов, максимальная глубина резки 150 мм, мощность 4 кВт (6 л.с.)	маш.-ч				2,03	4,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.17.10-0001	Фреза для нарезчика	шт				0,01	0,014

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	58-01-043-06	58-01-043-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	60,86	36,6
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	49,74	34,79
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	11,12	1,81
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	5,4	0,9
91.08.06-003	Нарезчики швов, максимальная глубина резки 200 мм, мощность 9 кВт (12 л.с.)	маш.-ч	9,45	
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.17.10-0001	Фреза для нарезчика	шт	0,0175	

».

5.3.4. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ» изложить в следующей редакции:

«Приложение 58.1

Коэффициенты к нормам, учитывающие условия применения ГЭСНр сборника 58

№ п/п	Условия применения	Шифр таблицы (нормы)	Коэффициенты		
			к затратам труда рабочих	к эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	к нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6
1	При производстве работ на высоте свыше 15 м (N – количество метров свыше 15)	58-01-001÷58-01-040, 58-01-042÷58-01-043	1+0,005*N	—	—

».

5.4. В сборнике 61 «Штукатурные работы»:

5.4.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

5.4.1.1. В разделе 2 «РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ФАСАДОВ» таблицу ГЭСНр 61-02-009 «Очистка поверхности фасадов пескоструйным аппаратом» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 61-02-009 Очистка поверхности фасадов пескоструйным аппаратом

Состав работ:

01. Установка инвентарных щитов в оконные проемы для защиты остекления.
02. Просеивание песка и заполнение аппарата.
03. Очистка поверхности пескоструйным аппаратом с подъемом, спуском и перемещением шлангов.
04. Собирание отработанного песка.

Измеритель: 100 м2

Очистка поверхности фасадов пескоструйным аппаратом:

61-02-009-01 гладкой с земли и лесов
61-02-009-02 гладкой с лестниц
61-02-009-03 гладкой с люлек
61-02-009-04 гладкой с телескопических вышек

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

61-02-009-05 с рустами с земли и лесов
61-02-009-06 с рустами с лестниц
61-02-009-07 с рустами с люлек
61-02-009-08 с рустами с телескопических вышек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-009-01	61-02-009-02	61-02-009-03	61-02-009-04	61-02-009-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	15,8	19,7	18,9		18,9
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				18,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч				11,34	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч				11,34	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			6,3		
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	7,9	9,85	9,45	9,45	9,45
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	7,9	9,85	9,45	9,45	9,45
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	61-02-009-06	61-02-009-07	61-02-009-08
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	23,6	22,7	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			22,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			13,62
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-001	Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг	маш.-ч			13,62
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		7,5	
91.18.01-508	Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин	маш.-ч	11,8	11,34	11,34
91.21.03-502	Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин	маш.-ч	11,8	11,34	11,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
02.3.01.02-1118	Песок природный для строительных работ II класс, средний	м3	0,1	0,1	0,1

».

5.5. В сборнике 62 «Малярные работы»:

5.5.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

5.5.1.1. В разделе 1 «ОКРАСКА ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ» таблицу ГЭСНр 62-01-001 «Окраска водными составами ранее окрашенных поверхностей» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 62-01-001 Окраска водными составами ранее окрашенных поверхностей

Измеритель: 100 м2

Окраска клеевыми составами:
62-01-001-01 простая
62-01-001-02 улучшенная
62-01-001-03 высококачественная
Окраска известковыми составами:
62-01-001-04 по штукатурке

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

62-01-001-05 по кирпичу и бетону
62-01-001-06 по дереву

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-001-01	62-01-001-02	62-01-001-03	62-01-001-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч				14,3
1-100-26	Средний разряд работы 2,6	чел.-ч	13,7			
1-100-28	Средний разряд работы 2,8	чел.-ч		20,7		
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			29,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,15	0,15	0,15	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.05.19-0011	Купорос медный, марка А	т	0,0004	0,0005	0,0007	0,0005
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,18	0,18	0,2	0,124
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	1,7	1,8	2,8	
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0226	0,0249	0,0283	
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,08	0,08	0,08	0,08
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т				0,019
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	0,87	0,91	1,1	
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,002	0,002	0,002	0,0005
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т		0,00525	0,0835	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-001-05	62-01-001-06
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч		
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч	10,4	10,27
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13	0,13
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.05.19-0011	Купорос медный, марка А	т	0,0004	0,0004
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,124	0,124
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	0,24	0,24
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,08	0,08
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	0,01	0,01
03.1.02.03-0011	Известь строительная негашеная комовая, сорт I	т	0,023	0,019
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,0006	0,0005

».

5.5.1.2. В разделе 1 «ОКРАСКА ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ» таблицы ГЭСНр 62-01-016 «Окрашивание ранее окрашенных поверхностей стен водоэмульсионными составами», 62-01-017 «Окрашивание ранее окрашенных поверхностей потолков, водоэмульсионными составами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 62-01-016 Окрашивание ранее окрашенных поверхностей стен водоэмульсионными составами

Измеритель: 100 м2

Окрашивание водоэмульсионными составами поверхностей стен, ранее окрашенных:

62-01-016-01 известковой или клеевой краской с расчисткой старой краски до 10%

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

62-01-016-02 известковой или клеевой краской с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-016-03 известковой или клеевой краской с расчисткой старой краски более 35%
62-01-016-04 водоэмульсионной краской с расчисткой старой краски до 10%
62-01-016-05 водоэмульсионной краской с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-016-06 водоэмульсионной краской с расчисткой старой краски более 35%
62-01-016-07 масляной краской с расчисткой старой краски до 10%
62-01-016-08 масляной краской с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-016-09 масляной краской с расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-016-01	62-01-016-02	62-01-016-03	62-01-016-04	62-01-016-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	16,94	24,4	25,9	18,9	26,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,34	0,4	0,51	0,34	0,4
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	3,2	5,1	2,4	3,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0041	0,012	0,0255	0,0041	0,012
01.7.10.17-0141	Пемза	кг			2,64	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	1,43	2,43	4,02	1,43	2,43
14.3.02.01	Краска водоэмульсионная	т	0,063	0,067	0,071	0,063	0,067
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0051	0,0064	0,0072	0,0051	0,0064

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-016-06	62-01-016-07	62-01-016-08	62-01-016-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	27,8	22,9	30,4	31,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,51	0,34	0,4	0,51
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	5,1	2,4	3,2	5,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0255	0,0041	0,012	0,0255
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64			2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	0,8	0,8	0,8	0,8
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	4,02	1,43	2,43	4,02
14.3.02.01	Краска водоэмульсионная	т	0,071	0,063	0,067	0,071
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0072	0,0051	0,0064	0,0072

Таблица ГЭСНр 62-01-017 Окрашивание ранее окрашенных поверхностей потолков, водоэмульсионными составами

Измеритель: 100 м2

Окрашивание водоэмульсионными составами поверхностей потолков, ранее окрашенных:

62-01-017-01 известковой или клеевой краской, с расчисткой старой краски до 10%
62-01-017-02 известковой или клеевой краской, с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-017-03 известковой или клеевой краской, с расчисткой старой краски более 35%
62-01-017-04 водоэмульсионной краской, с расчисткой старой краски до 10%
62-01-017-05 водоэмульсионной краской, с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-017-06 водоэмульсионной краской, с расчисткой старой краски более 35%

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

62-01-017-07 масляной краской, с расчисткой старой краски до 10%
62-01-017-08 масляной краской, с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-017-09 масляной краской, с расчисткой старой краски более 35%

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-017-01	62-01-017-02	62-01-017-03	62-01-017-04	62-01-017-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	20,5	30,1	32	24,5	34,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,34	0,4	0,51	0,34	0,4
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	2,4	3,2	5,1	2,4	3,2
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0041	0,012	0,0255	0,0041	0,012
01.7.10.17-0141	Пемза	кг			2,64	2,64	2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	1,43	2,43	4,02	1,43	2,43
14.3.02.01	Краска водоэмульсионная	т	0,063	0,067	0,071	0,063	0,067
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0055	0,0068	0,0076	0,0055	0,0068

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-01-017-06	62-01-017-07	62-01-017-08	62-01-017-09
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	33,78	26,9	36,5	38,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,51	0,34	0,4	0,51
01.7.07.08-0003	Мыло хозяйственное твердое 72 %	шт	5,1	2,4	3,2	5,1
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,0255	0,0041	0,012	0,0255
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,64			2,64
01.7.17.11-0011	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	1,6	1,6	1,6	1,6
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	4,02	1,43	2,43	4,02
14.3.02.01	Краска водоэмульсионная	т	0,071	0,063	0,067	0,071
14.5.11.01-0001	Шпатлевка клеевая	т	0,0076	0,0055	0,0068	0,0076

».

5.5.1.3. В разделе 2 «ОКРАСКА ФАСАДОВ» таблицу ГЭСНр 62-02-007 «Подготовка поверхности ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 62-02-007 Подготовка поверхности ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками

Измеритель: 100 м2

Огрунтовка ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками:

62-02-007-01 простых с земли и лесов
62-02-007-02 простых с лестниц
62-02-007-03 простых с люлек
62-02-007-04 сложных с земли и лесов
62-02-007-05 сложных с лестниц

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

62-02-007-06 сложных с люлек

Шпатлевка ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками:

62-02-007-07 простых с земли и лесов
62-02-007-08 простых с лестниц
62-02-007-09 простых с люлек
62-02-007-10 сложных с земли и лесов
62-02-007-11 сложных с лестниц
62-02-007-12 сложных с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-007-01	62-02-007-02	62-02-007-03	62-02-007-04	62-02-007-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	3,3	4,2	6,6	3,9	5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,09			0,09	
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			4,4		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	1,45	1,88	2,95	1,74	2,22
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	2,9	3,76	5,9	3,48	4,44
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
14.4.01.19-0001	Грунтовка ХС-04	т	0,0161	0,0161	0,0161	0,0161	0,0161

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-007-06	62-02-007-07	62-02-007-08	62-02-007-09	62-02-007-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч		19,8	24,7	33,3	24,2
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	7,8				
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,09			0,09
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч	4,6			11,1	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02
91.18.01-011	Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин	маш.-ч	3,5				
91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.-ч	7				
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.10.17-0141	Пемза	кг		1,56	1,56	1,56	1,56
14.4.01.19-0001	Грунтовка ХС-04	т	0,0161				
14.5.11.08-0002	Шпатлевка поливинилхлоридная ХВ-004	т		0,05	0,05	0,05	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-007-11	62-02-007-12
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	30,2	37,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч		12,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	1,56	1,56
14.5.11.08-0002	Шпатлевка поливинилхлоридная ХВ-004	т	0,05	0,05

».

5.5.1.4. В разделе 2 «ОКРАСКА ФАСАДОВ» таблицу ГЭСНр 62-02-009 «Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных поверхностей цементно-поливинилацетатным составом (ЦПВА)» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 62-02-009 Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных поверхностей цементно-поливинилацетатным составом (ЦПВА)

Состав работ:

01. Сплошная шпаклевка поверхностей фасада.
02. Шлифовка поверхности.

Измеритель: 100 м2

Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных поверхностей цементно-поливинилацетатным составом:

62-02-009-01 с лесов и земли
62-02-009-02 с лестниц
62-02-009-03 с люлек

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-02-009-01	62-02-009-02	62-02-009-03
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч			
	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	24,05	29,38	48,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,01
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
91.06.09-022	Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг	маш.-ч			16
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
01.1.02.10-1022	Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5	т	0,012	0,012	0,012
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,09	0,09	0,09
01.7.07.04-0003	Дисперсия (эмульсия) поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная непластифицированная	т	0,003	0,003	0,003
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	0,012	0,012	0,012
01.7.10.17-0141	Пемза	кг	2,82	2,82	2,82
03.2.02.09-0011	Портландцемент сульфатостойкий ЦЕМ I 32,5Н СС	т	0,012	0,012	0,012
14.1.03.01-0001	Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2	кг	1,4	1,4	1,4

».

5.5.1.5. В разделе 4 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 62-04-012 «Антигрибковая защита поверхностей каменных конструкций» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 62-04-012 Антигрибковая защита поверхностей каменных конструкций

Состав работ:

01. Приготовление состава.
02. Обработка поверхности приготовленным составом.
03. Очистка поверхности.
04. Обработка антисептическим средством.

Измеритель: 100 м2

62-04-012-01 Антигрибковая защита поверхностей каменных конструкций

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	62-04-012-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	14,27
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	0,1
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч	14,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,03
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,01
14.2.06.01	Антисептик	кг	30,9

».

5.6. В сборнике 63 «Стекольные, обойные и облицовочные работы»:

5.6.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

5.6.1.1. В разделе 3 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 63-03-002 «Ремонт облицовки из мраморных плит» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 63-03-002 Ремонт облицовки из мраморных плит

Состав работ:

01. Отбивка поврежденной части облицовки площадью до 1 м2 в одном месте.
02. Подготовка поверхности и нанесение раствора на отделываемую поверхность с приготовлением раствора.
03. Шлифовка со шпаклевкой за 2 раза.
04. Полировка с проклейкой, натиркой воском и протирка ветошью.

Измеритель: 100 мест

Ремонт облицовки из мраморных плит площадью до 1 м2:

63-03-002-01 стен гладких
63-03-002-02 колонн прямоугольных
63-03-002-03 колонн круглых
63-03-002-04 капителей, карнизов, отливов

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-03-002-01	63-03-002-02	63-03-002-03	63-03-002-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	23,9	33,1	41,4	40
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.06.06-048	Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,062	0,062	0,062	0,084
01.7.07.03-0007	Воск полиэтиленовый, неокисленный	кг	0,04	0,04	0,04	0,08
01.7.10.17-1000	Поролон (губка)	кг	0,035	0,035	0,035	0,07
01.7.17.03	Камень природный шлифовочный «Печора»	кг	0,6	0,6	0,6	1,2
01.7.17.03	Камень оселковый шлифовочный мелкозернистый	кг	0,13	0,13	0,13	0,25
01.7.20.08-0162	Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2	10 м2	0,07	0,07	0,07	
03.1.01.01-0002	Гипс строительный Г-3	т	0,042	0,042	0,042	0,085
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	0,15	0,15	0,15	0,26
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т	0,003	0,003	0,003	0,007
14.5.09.13-0001	Скипидар живичный	кг	0,1	0,1	0,1	0,18
	Строительный мусор	т	0,022	0,022	0,022	0,045

».

5.6.1.2. В разделе 3 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 63-03-012 «Заделка выбоин и трещин в облицовке» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 63-03-012 Заделка выбоин и трещин в облицовке

Состав работ:

Для норм с 63-03-012-01 по 63-03-012-02:
01. Расшивка трещин выбоин.
02. Подгонка и установка вставок.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

03. Заделка герметиком.
Для нормы 63-03-012-03:
01. Расшивка трещин выбоин.
02. Подготовка колера.
03. Подстрожка отдельных мест.
Для норм с 63-03-012-04 по 63-03-012-05:
01. Расшивка трещин выбоин.
02. Заделка герметиком.

Измеритель: шт (нормы 63-03-012-01, 63-03-012-05); 100 м (нормы с 63-03-012-02 по 63-03-012-04)

63-03-012-01 Заделка в гранитных и мраморных плитах выбоин и щербин до 2-х мест в одной плите
63-03-012-02 Заделка в гранитных и мраморных плитах трещин
63-03-012-03 Заделка трещин в облицовке оселковым мрамором
63-03-012-04 Заделка трещин в облицовке из известняковых плит
63-03-012-05 Заделка выбоин и щербин в облицовке из известняковых плит

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	63-03-012-01	63-03-012-02	63-03-012-03	63-03-012-04	63-03-012-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-29	Средний разряд работы 2,9	чел.-ч			35,4		
1-100-30	Средний разряд работы 3,0	чел.-ч	0,68	50,07			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч				60,77	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					0,58
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		0,01	0,08	0,01	
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,01	0,08	0,01	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3		0,1	0,2	0,1	
01.7.10.03	Изделия из натурального камня	м2	0,02				
01.7.17.07-0051	Круг шлифовальный прямого профиля, марка шлифовального материала 25А, размеры 100х20х20 мм	шт	0,02	1,5	1,5	1,5	0,02
01.7.20.08-0051	Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг		0,005	0,005	0,005	
03.1.01.01	Вяжущие гипсовые	т			0,063		
13.1.01.01-0001	Крошка мраморная, фракция от 0,2 до 0,5 мм	т	0,00001	0,0002			
14.1.01.01-0006	Клей костный К2,5, чешуйчатый	кг			3		
14.5.04.05-0104	Мастика герметизирующая отверждающаяся однокомпонентная строительная	т	0,00001	0,00714		0,00718	0,00001
14.5.07.04	Краска сухая для внутренних работ	т			0,0045		

».

5.7. В сборнике 66 «Наружные инженерные сети»:

5.7.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

5.7.1.1. Пункт 1.66.39 изложить в следующей редакции:

«1.66.39. Амортизационные отчисления по инвентарным опалубкам исчисляются в порядке, изложенном в ГЭСН сборника 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные».».

5.7.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

5.7.2.1. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-008 «Бестраншейное восстановление канализационных трубопроводов гофрированными полиэтиленовыми трубами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 66-03-008 Бестраншейное восстановление канализационных трубопроводов гофрированными полиэтиленовыми трубами

Состав работ:

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01. Обход трассы с открыванием люков.
02. Откачивание сточных вод.
03. Промывка трубы при заиливании не более 30% с отсасыванием воды.
04. Телевизионное обследование трубы.
05. Установка и демонтаж монтажного оборудования.
06. Протаскивание троса и шаблона.
07. Сборка труб и футеровка старой трубы гофрированной полиэтиленовой трубой с фиксацией.
08. Заполнение межтрубного пространства специальным цементным раствором.
09. Устройство сопряжения входного и выходного отверстия цементным раствором.

Измеритель: 100 м

66-03-008-01 Бестраншейная замена трубопроводов гофрированными полиэтиленовыми трубами диаметром свыше 140 до 270 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-008-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	850,75
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	174,57
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.03.02-012	Вентиляторы центробежные для проветривания тоннелей, номинальная подача воздуха 3,65 м3/с	маш.-ч	20
91.07.02-032	Бетононасосы прицепные электрические, производительность 10 м3/ч	маш.-ч	5,9
91.10.11-031	Системы телеинспекционные для обследования труб на базе автомобиля	маш.-ч	7,5
91.13.03-092	Машины промывочные на базе автомобиля, производительность 50 л/мин	маш.-ч	40
91.13.03-102	Оборудование для монтажа гофрированного рукава при санации трубопроводов на базе микроавтобуса	маш.-ч	80
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,17
91.19.01-510	Машины илососные, объем цистерны для ила 10 м3	маш.-ч	40
91.19.08-006	Насосы, производительность 40 м3/ч, напор 25 м, мощность 5,5 кВт	маш.-ч	133
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	75
01.8.01.07-0001	Стекло жидкое калийное	т	0,008
04.3.01.09	Раствор готовый отделочный	м3	0,2
04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	10,2
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,1
23.5.02.02-0072	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4 мм	м	3,39
24.3.01.06	Трубы гофрированные полиэтиленовые	м	110
24.3.05.03	Кольца сварные для труб гофрированных полиэтиленовых	шт	10

».

5.7.2.2. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-018 «Замена стальных трубопроводов теплоснабжения, горячего и холодного водоснабжения в закрытых проходных эксплуатируемых коллекторах» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 66-03-018 Замена стальных трубопроводов теплоснабжения, горячего и холодного водоснабжения в закрытых проходных эксплуатируемых коллекторах

Состав работ:

01. Разгрузка материалов.
02. Снятие и установка люков колодцев.
03. Спуск и переноска материалов по коллектору.
04. Установка и снятие вентилятора.
05. Изготовление, установка и переноска защитных экранов.
06. Разборка трубопровода со снятием задвижек, отводов, теплоизоляции, очисткой труб от грязи.
07. Изготовление и установка стальных заглушек.
08. Демонтаж, изготовление и монтаж неподвижных и скользящих опор.
09. Монтаж трубопровода с установкой шаровой арматуры, отводов.
10. Промывка и гидравлическое испытание трубопровода.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11. Очистка и антикоррозийная окраска трубопровода.
12. Теплоизоляция трубопровода минераловатными матами.
13. Врезка трубопровода в действующие сети.
14. Очистка коллектора и строительной площадки от мусора с подметанием, упаковкой в мешки, переноской, подъёмом и погрузкой в автомобиль.
15. Погрузка инвентаря в автомобиль.

Измеритель: км

Замена стальных трубопроводов теплоснабжения, горячего и холодного водоснабжения, диаметр труб, мм:

66-03-018-01 100
66-03-018-02 150
66-03-018-03 200
66-03-018-04 250
66-03-018-05 300
66-03-018-06 350
66-03-018-07 400

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-018-01	66-03-018-02	66-03-018-03	66-03-018-04	66-03-018-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	5 001,33	5 922,87	7 765,3	9 978,53	11 423,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	145,1	219,94	241,34	366,3	412,69
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.03.02-012	Вентиляторы центробежные для проветривания тоннелей, номинальная подача воздуха 3,65 м3/с	маш.-ч	351,41	547,09	779,27	1 287,37	1 374,09
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	27,95	43,23	46,88	61,94	76,14
91.07.03-009	Бетоносмесители принудительного действия передвижные, объем бункера 165 л	маш.-ч	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	36,31	43,5	43,5	51,04	51,04
91.10.04-011	Машины для очистки и грунтовки труб диаметром 150-300 мм	маш.-ч	21,14	31,11	22,26	27,75	33,04
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	4,52	7,24	11,47	17,28	20,83
91.14.03-003	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	3,66	4,42	5,37	6,32	9,3
91.17.01-001	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 350 А, количество постов 8	маш.-ч	225,45	374,57	609,39	1 125,45	1 154,8
91.17.02-052	Лаборатории для контроля сварных соединений полустационарные	маш.-ч	29,76	58,71	88,98	173,6	188,68
91.17.04-091	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч	103,25	105,42	132,76	178,39	183,85
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	56,33	80,2	94	173,39	200,48
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	13,86	19,9	23,55	41,96	48,42
01.7.03.01-0001	Вода	м3	39	88	168	264	375
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 021,5	1 680,01	2 375,53	4 761,93	5 004,36
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	170	250	393	970	1 140
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
01.7.15.14-0304	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 12 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт	П	П	П	П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	3,17	3,17	3,17	3,17	3,17
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	883,6	1 052,1	1 250	1 427,6	1 599,05
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,94	0,94	0,94	1	1,11

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,08	0,08	0,08	0,08	0,11
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65
10.1.02.01-0001	Ленты из алюминия марки АД1Н, ширина 20 мм, толщина 0,8 мм	кг	127,8	150	176,4	199,3	221,5
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
12.1.02.12-0002	Пергамин кровельный, группа горючести Г4, разрывная сила в продольном направлении 215 Н/50 мм, теплостойкость +80 °С, масса 0,19 кг/м2	м2	951	1 132	1 345	1 510	1 650
12.2.03.10-0003	Стеклопластик рулонный, плотность 850 г/м2, толщина 0,7 мм	м2	14	28	28	32	42
12.2.03.10-0004	Стеклопластик рулонный теплоизоляционный, пропиточный состав на основе латексов с содержанием алюминиевой пудры, влагостойкий	м2	870	1 032	1 230	1 400	1 570
12.2.04.04-1014	Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты, без обкладок, марка 125	м3	58,4	74,21	116	137	157
14.2.01.06-0002	Композиция противокоррозионная грунтовочная	кг	230	362	476	572	679
18.1.09.07-0313	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт	6	6			
18.1.09.07-0314	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 32 мм	шт			6	6	
18.1.09.07-0315	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 40 мм	шт					6
18.1.09.07-0316	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	10	10			
18.1.09.07-0317	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм	шт			10	10	10
18.1.09.07-0319	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с	шт	2				

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм						
18.1.09.07-0321	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт		2			
18.1.09.07-0322	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт			2		
18.1.09.07-0333	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт				2	
18.1.09.07-0334	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 300 мм	шт					2
23.1.03.04-0079	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 100 мм	шт	170				
23.1.03.04-0081	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 150 мм	шт		170			
23.1.03.04-0083	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 200 мм	шт			170		
23.1.03.04-0084	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 250 мм	шт				170	
23.1.03.04-0085	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 300 мм	шт					170
23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	4	4			
23.5.02.02-0050	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 4,5 мм	м			4	4	4
23.5.02.02-0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м	1 000,8				
23.5.02.02-0075	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 5 мм	м		1 000,8			
23.5.02.02-0088	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм	м			1 000,8		
23.5.02.02-0096	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 8	м				1 000,8	

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	мм						
23.5.02.02-0102	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм	м					1 000,8
23.8.04.06-0072	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 100 мм, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	шт	28				
23.8.04.06-0085	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 150 мм, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 5 мм	шт		28			
23.8.04.06-0094	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 200 мм, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм	шт			28		
23.8.04.06-0102	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 250 мм, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 9 мм	шт				28	
23.8.04.06-0107	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 300 мм, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм	шт					28

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-018-06	66-03-018-07
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч		
	В ТОМ ЧИСЛЕ:			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	12 422,9	13 116,66
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	422,05	460,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
91.03.02-012	Вентиляторы центробежные для проветривания тоннелей, номинальная подача воздуха 3,65 м3/с	маш.-ч	1 576,59	1 694,3
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	93,43	104,68
91.07.03-009	Бетоносмесители принудительного действия передвижные, объем бункера 165 л	маш.-ч	0,62	0,62
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	61,63	65,64
91.10.04-012	Машины для очистки и грунтовки труб диаметром 350-500 мм	маш.-ч	21,29	24,06
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	24,3	27,5
91.14.03-003	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	10,39	11,49
91.17.01-001	Выпрямители сварочные, сварочный ток до 350 А, количество постов 8	маш.-ч	1 232,32	1 311,28
91.17.02-052	Лаборатории для контроля сварных соединений полустационарные	маш.-ч	189,1	202,61
91.17.04-091	Горелки газовые инжекторные	маш.-ч	205,56	212,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	228,08	273,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	55,01	67,79
01.7.03.01-0001	Вода	м3	506	666
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5 410,65	5 834,7
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1 320	1 470
01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,11	0,11
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,003	0,003
01.7.15.14-0304	Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 12 мм	т	0,001	0,001
01.7.17.09-0063	Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм	шт	П	П
04.1.02.05	Смеси бетонные тяжелого бетона	м3	3,17	3,17
08.1.02.17-0132	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм	м2	1 770,49	1 932,04
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	1,24	1,32
08.3.03.05-0013	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм	т	0,13	0,14
08.3.05.02-0021	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,15	0,15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08.3.05.02-0102	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм	т	0,02	0,02
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,1	0,1
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,2	0,2
08.3.11.01-1102	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П	т	1,65	1,65
10.1.02.01-0001	Ленты из алюминия марки АД1Н, ширина 20 мм, толщина 0,8 мм	кг	240,5	259,5
11.1.03.06-0071	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III	м3	0,08	0,08
11.1.03.06-0079	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III	м3	0,04	0,04
12.1.02.12-0002	Пергамин кровельный, группа горючести Г4, разрывная сила в продольном направлении 215 Н/50 мм, теплостойкость +80 °С, масса 0,19 кг/м2	м2	1 888	1 955
12.2.03.10-0003	Стеклопластик рулонный, плотность 850 г/м2, толщина 0,7 мм	м2	46	52
12.2.03.10-0004	Стеклопластик рулонный теплоизоляционный, пропиточный состав на основе латексов с содержанием алюминиевой пудры, влагостойкий	м2	1 740	1 900
12.2.04.04-1014	Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты, без обкладок, марка 125	м3	176,9	196,4
14.2.01.06-0002	Композиция противокоррозионная грунтовочная	кг	712,64	805,26
18.1.09.07-0316	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	6	
18.1.09.07-0317	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм	шт		6
18.1.09.07-0318	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	10	
18.1.09.07-0319	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт		10
18.1.09.07-0335	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 350 мм	шт	2	
18.1.09.07-0336	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт		2
23.1.03.04-0086	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 350 мм	шт	170	
23.1.03.04-0087	Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 400 мм	шт		170
23.5.01.08-0016	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 8 мм	м		1 000,8
23.5.02.02-0057	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 5 мм	м	4	4
23.5.02.02-0109	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 377 мм, толщина стенки 8 мм	м	1 000,8	
23.8.04.06-0113	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 350 мм, наружный диаметр 377 мм, толщина стенки 9 мм	шт	28	
23.8.04.06-0117	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 400 мм, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 9 мм	шт		28

».

5.7.2.3. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-033 «Замена отдельных участков трубопроводов тепловых сетей внутри эксплуатируемых проходных коллекторов» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 66-03-033 Замена отдельных участков трубопроводов тепловых сетей внутри

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

эксплуатируемых проходных коллекторов

Состав работ:

01. Разметка мест резки демонтируемого трубопровода в коллекторе.
02. Срезка хомутов.
03. Разборка изоляции.
04. Срезка кранов, отводов, компенсаторов.
05. Установка заглушек в действующий трубопровод.
06. Резка демонтируемого участка трубопровода.
07. Демонтаж опор и металлических конструкций.
08. Подъем демонтированных элементов из коллектора.
09. Изготовление металлических опор.
10. Сварка опор.
11. Изготовление металлических хомутов.
12. Установка неподвижных опор.
13. Установка скользящих опор.
14. Огрунтовка и окраска металлических конструкций.
15. Резка заготовки монтируемой трубы.
16. Укладка труб в плети.
17. Сварка труб.
18. Установка отводов компенсатора, шарового крана.
19. Сварка установленных частей.
20. Приварка трубопровода к неподвижным опорам.
21. Крепление трубопровода хомутами.
22. Снятие заглушек.
23. Врезка нового трубопровода в существующий.
24. Контроль сварных соединений просвечиванием.
25. Промывка трубопровода.
26. Гидравлическое испытание трубопроводов.

Измеритель: 100 м

Замена отдельных участков трубопроводов тепловых сетей внутри эксплуатируемых проходных коллекторов, диаметром:

66-03-033-01 80 мм
66-03-033-02 100 мм
66-03-033-03 150 мм
66-03-033-04 200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-033-01	66-03-033-02	66-03-033-03	66-03-033-04
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	212,46	228,08		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			286,79	330,97
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,6	0,69	0,81	0,94
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.05.13-015	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 12 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т	маш.-ч	0,6	0,69	0,81	0,94
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	23,93	30,44	31,56	37,56
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали	маш.-ч	21,67	20,31	20,31	20,31
91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	15,4	15,25	16	16,75
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	42,6	53,94	78,63	99,31
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.3.02.03-0001	Ацетилен газообразный технический	м3	2,85	2,85	3,34	3,61
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	14,52	14,31	16,6	20,11
01.7.03.01-0001	Вода	м3	2	3	7	11
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7	6	6	6
01.7.15.03-0043	Болты строительные анкерные с гайками	т	0,0092	0,0092	0,0092	0,0092
05.1.08.09-0002	Подушки опорные железобетонные, объем от 0,003 до 0,016 м3, бетон В15, расход арматуры от 100 до 150 кг/м3	м3	0,075	0,075	0,075	0,075

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,0005	0,001	0,0014	0,0018
08.3.07.01	Прокат горячекатаный полосовой	т	0,0019	0,0051	0,0051	0,0051
08.3.11.01	Швеллеры из горячекатаного проката	т	0,0137	0,0166	0,0166	0,0227
14.4.01.01-0003	Грунтовка ГФ-021	т	0,001	0,0013	0,0013	0,0019
14.4.04.09-0022	Эмаль ХВ-785, цветная, белый	т	0,0016	0,0019	0,0019	0,0025
18.1.09.07-0318	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	1			
18.1.09.07-0319	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт		1		
18.1.09.07-0321	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт			1	
18.1.09.07-0322	Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт				1
23.1.03.03	Опоры подвижные приварные (скользящие ОПП-3)	шт	2	2	2	2
23.5.02.02	Трубы стальные сварные прямошовные	м	9	9	9	9
23.8.04.01	Заглушки	шт	2	2	2	2
23.8.04.06	Отводы (крутоизогнутые)	кг	4	12,4	26,8	60

».

5.7.2.4. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-045 «Ремонт изоляции подводных трубопроводов водолазами» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 66-03-045 Ремонт изоляции подводных трубопроводов водолазами

Состав работ:

01. Очистка поверхности трубопровода.
02. Нанесение герметика на очищенную поверхность трубопровода.
03. Устройство изоляции поверхности трубопровода лентами.
04. Обертывание трубопровода гидроизолом.
05. Обертывание трубопровода двумя слоями стеклоткани.
06. Футеровка трубопровода деревянными рейками.

Измеритель: м2

66-03-045-01 Ремонт изоляции подводных трубопроводов водолазами

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	66-03-045-01
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч	2,96
	В ТОМ ЧИСЛЕ:		
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч	2,96
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,68
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	2,87
91.20.03-001	Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.)	маш.-ч	0,52
91.20.13-001	Водолазные станции на самоходном боте, мощностью 110 кВт (150 л.с.) с компрессором	маш.-ч	2,52
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
01.7.06.03-0001	Ленты антикоррозионные полимерно-асмольные, термостойкие из ПВХ пленки с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой для изоляции трубопроводов, ширина 450 мм, толщина 2 мм	м2	1,9
08.3.04.01-1024	Катанка из углеродистой стали, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-9 мм	т	0,0001
11.1.03.01	Бруски обрезные	м3	0,04
12.1.02.15	Материалы гидроизоляционные рулонные	м2	2,06
12.2.03.11-0011	Ткань стеклянная А-1, для гидроизоляции проезжей части мостов	м2	2,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.5.04.07	Герметик каучуковый	кг	1,68	».

5.8. В сборнике 68 «Благоустройство»:

5.8.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

5.8.1.1. В разделе 2 «ДОРОГИ, ТРОТУАРЫ» таблицу ГЭСНр 68-02-004 «Разборка покрытий и оснований» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 68-02-004 Разборка покрытий и оснований

Состав работ:

Для нормы 68-02-004-01:
01. Очистка покрытия или основания.
02. Разборка покрытия и основания.
03. Сгребание материала, полученного от разборки.
04. Сортировка камня с выборкой годной шашки.

Для норм с 68-02-004-02 по 68-02-004-03:
01. Очистка покрытия или основания.
02. Разборка покрытия и основания.
03. Сгребание материала, полученного от разборки.
04. Отправка в штабеля материала, полученного при разборке.

Для норм с 68-02-004-04 по 68-02-004-05:
01. Разборка покрытия и основания.
02. Сгребание материала, полученного от разборки.

Для норм 68-02-004-18, 68-02-004-20:
01. Очистка поверхности разбираемого покрытия.
02. Расчистка швов алмазным диском.
03. Расчистка швов между плитками и отбивка плиток от монтажного слоя.
04. Разборка покрытий вручную.
05. Очистка поверхности разобранной плитки от остатков цементно-песчаной смеси.
06. Отбор очищенной плитки по сорту, размеру и тону.
07. Упаковка плитки на поддоне.
08. Разборка цементно-песчаного основания.
09. Чистовая зачистка основания вручную.

Для нормы 68-02-004-19:
01. Очистка поверхности разбираемого покрытия.
02. Расчистка швов между плитками и отбивка плиток от монтажного слоя.
03. Разборка покрытий вручную.
04. Очистка поверхности разобранной плитки от остатков цементно-песчаной смеси.
05. Отбор очищенной плитки по сорту, размеру и тону.
06. Упаковка плитки на поддоне.
07. Разборка цементно-песчаного основания.
08. Чистовая зачистка основания вручную.

Для норм с 68-02-004-21 по 68-02-004-38:
01. Установка фрезы на полосу срезки, зарезание.
02. Срезка покрытия фрезой с погрузкой асфальтогранулята в автосамосвалы.
03. Переходы фрезы на смежные полосы.
04. Замена резцов.
05. Обрубка краёв карты отбойным молотком.
06. Очистка поверхности карты от пыли и грязи от остатков асфальтогранулята трактором с щеткой и вручную.

Для норм с 68-02-004-39 по 68-02-004-41:
01. Очистка поверхности покрытия с мойкой кромок.
02. Приведение фрезы в рабочее положение.
03. Срезка покрытия с погрузкой в автосамосвалы.
04. Переходы на смежные полосы.
05. Замена резцов.
06. Очистка покрытия от остатков асфальтогранулята, погрузка смёта в автосамосвал.
07. Окончательная очистка покрытия от асфальтогранулята вакуумно-подметальной машиной.

Для нормы 68-02-004-42:
01. Разборка слоев покрытий и оснований.
02. Погрузка разобранных слоев покрытия и основания в автомобиль-самосвал.

Измеритель: 100 м3 (нормы с 68-02-004-01 по 68-02-004-05, 68-02-004-42); 100 м2 (нормы с 68-02-004-18 по 68-02-004-41)

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	Разборка покрытий и оснований:
68-02-004-01	мостовой из булыжного камня
68-02-004-02	щебеночных
68-02-004-03	черных щебеночных
68-02-004-04	асфальтобетонных с помощью молотков отбойных
68-02-004-05	цементно-бетонных
	Разборка тротуаров:
68-02-004-18	из мелкоштучных искусственных материалов (брусчатка) на цементно-песчаном монтажном слое толщиной 50 мм
68-02-004-19	из камня гранитного штучного мелкоразмерного на цементно-песчаном монтажном слое толщиной 50 мм
68-02-004-20	из природных материалов (плиты гранитные) на цементно-песчаном монтажном слое толщиной 50 мм
	Срезка поверхностного слоя асфальтобетонных дорожных покрытий на щебне марки по дробимости 1000 и более дорожными фрезами при ширине барабана 1000 мм, локальными картами площадью свыше 150 до 250 м2, толщина слоя:
68-02-004-21	до 3 см
68-02-004-22	свыше 3 до 5 см
68-02-004-23	свыше 5 до 7 см
	Срезка поверхностного слоя асфальтобетонных дорожных покрытий на щебне марки по дробимости 1000 и более дорожными фрезами при ширине барабана 1000 мм, локальными картами площадью свыше 75 до 150 м2, толщина слоя:
68-02-004-24	до 3 см
68-02-004-25	свыше 3 до 5 см
68-02-004-26	свыше 5 до 7 см
	Срезка поверхностного слоя асфальтобетонных дорожных покрытий на щебне марки по дробимости 1000 и более дорожными фрезами при ширине барабана 1000 мм, локальными картами площадью до 75 м2, толщина слоя:
68-02-004-27	до 3 см
68-02-004-28	свыше 3 до 5 см
68-02-004-29	свыше 5 до 7 см
	Срезка поверхностного слоя асфальтобетонных дорожных покрытий на щебне марки по дробимости до 1000 дорожными фрезами при ширине барабана 1000 мм, локальными картами площадью свыше 150 до 250 м2, толщина слоя:
68-02-004-30	до 3 см
68-02-004-31	свыше 3 до 5 см
68-02-004-32	свыше 5 до 7 см
	Срезка поверхностного слоя асфальтобетонных дорожных покрытий на щебне марки по дробимости до 1000 дорожными фрезами при ширине барабана 1000 мм, локальными картами площадью свыше 75 до 150 м2, толщина слоя:
68-02-004-33	до 3 см
68-02-004-34	свыше 3 до 5 см
68-02-004-35	свыше 5 до 7 см
	Срезка поверхностного слоя асфальтобетонных дорожных покрытий на щебне марки по дробимости до 1000 дорожными фрезами при ширине барабана 1000 мм, локальными картами площадью до 75 м2, толщина слоя:
68-02-004-36	до 3 см
68-02-004-37	свыше 3 до 5 см
68-02-004-38	свыше 5 до 7 см
	Срезка поверхностного слоя асфальтобетонных дорожных покрытий дорожными фрезами при ширине барабана 500 мм, толщина слоя:
68-02-004-39	до 3 см
68-02-004-40	свыше 3 до 5 см
68-02-004-41	свыше 5 до 7 см
	Разборка покрытий и оснований:
68-02-004-42	асфальтобетонных, цементобетонных, щебеночных слоев экскаватором-погрузчиком

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	68-02-004-01	68-02-004-02	68-02-004-03	68-02-004-04	68-02-004-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч				154,5	
1-100-20	Средний разряд работы 2,0	чел.-ч			15,6		
1-100-21	Средний разряд работы 2,1	чел.-ч	180	11,7			
1-100-24	Средний разряд работы 2,4	чел.-ч					49,5
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч				77,25	
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч				77,25	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,06	2,96	4,7	37,5	10,73
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.01-035	Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч					2,87

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.01.02-004	Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	маш.-ч		1,7	2,27		
91.01.05-086	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,65 м3	маш.-ч					7,86
91.12.06-012	Рыхлители прицепные (без трактора)	маш.-ч					1,98
91.13.01-051	Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.)	маш.-ч	0,82	1,26	2,43		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	8,24				
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч				37,5	
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч				75	
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
	Строительный мусор	т				240	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	68-02-004-18	68-02-004-19	68-02-004-20	68-02-004-21	68-02-004-22
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-24	Средний разряд работы 2,4	чел.-ч	285,42				
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч		302,42	223		
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч				1,92	2,22
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	25,76	32,25	24,83	3,72	4,32
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.06.05-059	Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,3 м3, грузоподъемность 4 т	маш.-ч	1,85	2,86	2,52		
91.08.06-003	Нарезчики швов, максимальная глубина резки 200 мм, мощность 9 кВт (12 л.с.)	маш.-ч	0,24		5,65		
91.08.10-054	Фрезы дорожные холодные самоходные колесные, максимальная ширина фрезерования 1000 мм	маш.-ч				0,64	0,74
91.13.01-024	Машины коммунально-уборочные, емкость бака 340 л, мощность 80 кВт (102 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01		
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч				0,64	0,74
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч				0,52	0,62
91.13.01-051	Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.)	маш.-ч				0,64	0,74
91.14.03-003	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч				0,64	0,74
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	23,9	29,38	22,3	0,64	0,74
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч				0,64	0,74
91.21.10-004	Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок	маш.-ч	37,4	48,35	36,8		
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.02.02-1000	Резец поворотный для дорожной фрезы с наконечником из твердого сплава, посадочный диаметр 20 мм, длина 88 мм	шт				1,4701	2,1396
01.7.02.07-0021	Уголок картонный защитный	м	68,3	67,42	77,68		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,0075	0,0035	0,0075	0,3591	0,4439
01.7.07.12-0024	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм	м2	24,5	45	28,41		
01.7.17.06	Диск отрезной алмазный	шт	0,003		0,71		
08.3.02.01-0041	Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм	т	0,018	0,0178	0,0205		

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV	м3			0,022		
11.2.04.06-0061	Поддон односторонний двухнастильный четырехзаходный деревянный, размеры 1200х800 мм, высота 150±5 мм	шт	0,13	0,18	0,17		
12.2.01.01-0021	Клипсы (зажимы)	100 шт	0,51	0,51	0,58		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	68-02-004-23	68-02-004-24	68-02-004-25	68-02-004-26	68-02-004-27
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	2,64	2,43	2,73	3,15	3,46
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,15	4,69	5,29	6,11	6,66
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.08.10-054	Фрезы дорожные холодные самоходные колесные, максимальная ширина фрезерования 1000 мм	маш.-ч	0,88	0,81	0,91	1,05	1,16
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч	0,88	0,81	0,91	1,05	1,16
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	0,75	0,64	0,74	0,86	0,86
91.13.01-051	Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.)	маш.-ч	0,88	0,81	0,91	1,05	1,16
91.14.03-003	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,88	0,81	0,91	1,05	1,16
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,88	0,81	0,91	1,05	1,16
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,88	0,81	0,91	1,05	1,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.02.02-1000	Резец поворотный для дорожной фрезы с наконечником из твердого сплава, посадочный диаметр 20 мм, длина 88 мм	шт	2,8952	1,4701	2,1396	2,8952	1,4701
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,5482	0,3977	0,4827	0,5869	0,4754

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	68-02-004-28	68-02-004-29	68-02-004-30	68-02-004-31	68-02-004-32
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	3,78	4,24	1,44	1,62	1,98
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,28	8,2	2,78	3,14	3,85
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.08.10-054	Фрезы дорожные холодные самоходные колесные, максимальная ширина фрезерования 1000 мм	маш.-ч	1,26	1,42	0,48	0,54	0,66
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,42	0,48	0,54	0,66
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	0,98	1,1	0,38	0,44	0,55
91.13.01-051	Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,42	0,48	0,54	0,66
91.14.03-003	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	1,26	1,42	0,48	0,54	0,66
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,26	1,42	0,48	0,54	0,66
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	1,26	1,42	0,48	0,54	0,66
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.02.02-1000	Резец поворотный для дорожной фрезы с	шт	2,1396	2,8952	0,855	1,27	1,777

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	наконечником из твердого сплава, посадочный диаметр 20 мм, длина 88 мм						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,5608	0,665	0,231	0,2832	0,3865

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	68-02-004-33	68-02-004-34	68-02-004-35	68-02-004-36	68-02-004-37
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	1,95	2,13	2,52	2,98	3,16
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,74	4,1	4,87	5,7	6,08
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.08.10-054	Фрезы дорожные холодные самоходные колесные, максимальная ширина фрезерования 1000 мм	маш.-ч	0,65	0,71	0,84	1	1,06
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч	0,65	0,71	0,84	1	1,06
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	0,49	0,55	0,67	0,7	0,78
91.13.01-051	Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.)	маш.-ч	0,65	0,71	0,84	1	1,06
91.14.03-003	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	0,65	0,71	0,84	1	1,06
91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	0,65	0,71	0,84	1	1,06
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	0,65	0,71	0,84	1	1,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.02.02-1000	Резец поворотный для дорожной фрезы с наконечником из твердого сплава, посадочный диаметр 20 мм, длина 88 мм	шт	0,855	1,27	1,777	0,855	1,27
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,271	0,3231	0,4268	0,3512	0,403

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	68-02-004-38	68-02-004-39	68-02-004-40	68-02-004-41	68-02-004-42
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:**	чел.-ч					26,33
1-100-25	Средний разряд работы 2,5	чел.-ч		1,5	2	2,84	
1-100-27	Средний разряд работы 2,7	чел.-ч	3,6				
2-100-02	Рабочий 2 разряда	чел.-ч					3,33
2-100-03	Рабочий 3 разряда	чел.-ч					23
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,9	2,72	3,64	5,15	26,03
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.01.05-549	Экскаваторы-погрузчики гидравлические пневмоколесные, емкость экскаваторного ковша до 0,3 м3, грузоподъемность фронтального ковша до 2 т	маш.-ч					19,1
91.08.10-053	Фрезы дорожные холодные самоходные колесные, максимальная ширина фрезерования 500 мм	маш.-ч		0,75	1	1,42	
91.08.10-054	Фрезы дорожные холодные самоходные колесные, максимальная ширина фрезерования 1000 мм	маш.-ч	1,2				
91.13.01-001	Машины вакуумные подметально-уборочные, вместимость бункера 7 м3	маш.-ч		0,01	0,01	0,01	
91.13.01-032	Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.)	маш.-ч	1,2	0,37	0,5	0,71	
91.13.01-038	Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3	маш.-ч	0,9	0,39	0,5	0,71	
91.13.01-051	Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.)	маш.-ч	1,2	0,37	0,5	0,71	
91.14.03-003	Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	1,2	0,83	1,13	1,59	3,7

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

91.18.01-007	Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин	маш.-ч	1,2				3,23
91.21.10-002	Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров	маш.-ч	1,2				3,23
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.4.02.02-1000	Резец поворотный для дорожной фрезы с наконечником из твердого сплава, посадочный диаметр 20 мм, длина 88 мм	шт	1,777	1,062	1,655	2,533	
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,5074	0,6701	0,8684	1,1937	

».

5.9. В сборнике 69 «Прочие ремонтно-строительные работы»:

5.9.1. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

5.9.1.1. Дополнить пунктом 2.69.5 следующего содержания:

«2.69.5. В случае отсутствия в проектной документации необходимых данных о массе разбираемых строительных конструкций, объемный вес разбираемых строительных конструкций или строительного мусора может быть принят (справочно) по следующим данным:

при разборке бетонных конструкций – 2400 кг/м^3;

при разборке железобетонных конструкций – 2500 кг/м^3;

при разборке конструкций из кирпича и камня, отбивке штукатурки и облицовочной плитки – 1800 кг/м^3;

при разборке деревянных, каркасно-засыпных конструкций – 600 кг/м^3;

при выполнении прочих работ по разборке (кроме работ по разборке металлоконструкций) – 1200 кг/м^3.

Вес разбираемых металлоконструкций принимается по проектным данным.

Объемные массы строительного мусора от разборки конструкций приведены из учета объема разбираемых конструкций в плотном теле.».

5.9.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

5.9.2.1. В разделе 1 «ПРОЧИЕ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 69-01-040 «Сверление отверстий в строительных конструкциях из кирпича установками алмазного сверления» изложить в следующей редакции:

«Таблица ГЭСНр 69-01-040 Сверление отверстий в строительных конструкциях из кирпича установками алмазного сверления

Состав работ:

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро и водопроводным сетям.
03. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 500 мм.
04. Смена сверла и перестановка станка.

Измеритель: м

Сверление отверстий в строительных конструкциях из кирпича установками алмазного сверления, диаметр кольцевого алмазного сверла:

69-01-040-01	20 мм
69-01-040-02	30 мм
69-01-040-03	40 мм
69-01-040-04	50 мм
69-01-040-05	60 мм
69-01-040-06	70 мм
69-01-040-07	80 мм

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

69-01-040-08 90 мм
69-01-040-09 100 мм
69-01-040-10 110 мм
69-01-040-11 120 мм
69-01-040-12 130 мм
69-01-040-13 140 мм
69-01-040-14 150 мм
69-01-040-15 160 мм
69-01-040-16 170 мм
69-01-040-17 180 мм
69-01-040-18 190 мм
69-01-040-19 200 мм
69-01-040-20 210 мм
69-01-040-21 220 мм
69-01-040-22 230 мм
69-01-040-23 240 мм
69-01-040-24 250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-040-01	69-01-040-02	69-01-040-03	69-01-040-04	69-01-040-05
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	5,2	5,6	7,4	5,8	5,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	1,7	1,8	1,8	1,9	1,9
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,042	0,065	0,09	0,117	0,146
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,059	0,06	0,062	0,063	0,065

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-040-06	69-01-040-07	69-01-040-08	69-01-040-09	69-01-040-10
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	6,2	6,5	6,7	7	7,4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2	2,1	2,2	2,3	2,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,176	0,21	0,247	0,286	0,33
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,067	0,068	0,07	0,072	0,075

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-040-11	69-01-040-12	69-01-040-13	69-01-040-14	69-01-040-15
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	7,7	8,1	8,6	9	9,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	2,5	2,6	2,8	2,9	3,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,378	0,431	0,49	0,556	0,63
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,077	0,079	0,082	0,085	0,088

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-040-16	69-01-040-17	69-01-040-18	69-01-040-19	69-01-040-20
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч					
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	10,2	10,9	11,8	12,7	13,9
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения	маш.-ч	3,3	3,6	3,9	4,2	4,6

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

	до 250 мм						
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,714	0,81	0,921	1,05	1,2
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,091	0,094	0,098	0,102	0,106

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	69-01-040-21	69-01-040-22	69-01-040-23	69-01-040-24
1	**ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**	чел.-ч				
	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч	15,2	16,9	19	21,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
91.21.20-013	Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм	маш.-ч	5	5,6	6,3	7,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
01.7.03.01-0001	Вода	м3	1,39	1,61	1,89	2,25
01.7.17.09	Сверла, буры	шт	0,111	0,116	0,122	0,128

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

6. В приложение № 6 «Федеральные сметные цены на материалы, изделия, конструкции и оборудование, применяемые в строительстве в базисном уровне цен» внести следующие изменения:

6.1. Часть II. «РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ФСБЦ»:

6.1.1. дополнить пунктами 176 – 179 следующего содержания:

«176. Базисными ценами позиций 18.5.06.01-1000, 18.5.06.01-1001, 18.5.06.01-1002, 18.5.06.01-1003, 18.5.06.01-1004, 18.5.06.01-1005, 18.5.06.01-1006, 18.5.06.01-1007, 18.5.06.01-1008, 18.5.06.01-1009, 18.5.06.01-1010, 18.5.06.01-1011, 18.5.06.01-1012, 18.5.06.01-1013, 18.5.06.01-1014, 18.5.06.01-1015, 18.5.06.01-1016, 18.5.06.01-1017, 18.5.06.01-1018, 18.5.06.01-1019, 18.5.06.01-1020, 18.5.06.01-1021, 18.5.06.01-1022, 18.5.06.01-1023, 18.5.06.01-1024, 18.5.06.01-1025, 18.5.06.01-1026, 18.5.06.01-1027, 18.5.06.01-1028, 18.5.06.01-1029, 18.5.06.01-1030, 18.5.06.01-1031, 18.5.06.01-1032, 18.5.06.01-1033, 18.5.06.01-1034, 18.5.06.01-1035, 18.5.06.01-1036, 18.5.06.01-1037, 18.5.06.01-1038, 18.5.06.01-1039, 18.5.06.01-1040, 18.5.06.01-1041, 18.5.06.01-1042, 18.5.06.01-1043, 18.5.06.01-1044, 18.5.06.01-1045, 18.5.06.01-1046, 18.5.06.01-1047, 18.5.06.01-1048, 18.5.06.01-1049, 18.5.06.01-1050, 18.5.06.01-1051, 18.5.06.01-1052, 18.5.06.01-1053, 18.5.06.01-1054, 18.5.06.01-1055, 18.5.06.01-1056, 18.5.06.01-1057, 18.5.06.01-1058, 18.5.06.01-1059, 18.5.06.01-1060, 18.5.06.01-1061, 18.5.06.01-1062, 18.5.06.01-1063, 18.5.06.01-1064, 18.5.06.01-1065, 18.5.06.01-1066, 18.5.06.01-1067, 18.5.06.01-1068, 18.5.06.01-1069, 18.5.06.01-1070, 18.5.06.01-1071, 18.5.06.01-1072, 18.5.06.01-1073, 18.5.06.01-1074, 18.5.06.01-1075, 18.5.06.01-1076, 18.5.06.01-1077, 18.5.06.01-1078, 18.5.06.01-1079, 18.5.06.01-1080, 18.5.06.01-1081, 18.5.06.01-1082, 18.5.06.01-1083, 18.5.06.01-1084, 18.5.06.01-1085, 18.5.06.01-1086, 18.5.06.01-1087, 18.5.06.01-1088, 18.5.06.01-1089, 18.5.06.01-1090, 18.5.06.01-1091, 18.5.06.01-1092, 18.5.06.01-1093, 18.5.06.01-1094, 18.5.06.01-1095, 18.5.06.01-1096, 18.5.06.01-1097, 18.5.06.01-1098, 18.5.06.01-1099, 18.5.06.01-1100, 18.5.06.01-1101, 18.5.06.01-1102, 18.5.06.01-1103, 18.5.06.01-1104, 18.5.06.01-1105, 18.5.06.01-1106, 18.5.06.01-1107, 18.5.06.01-1108, 18.5.06.01-1109, 18.5.06.01-1110, 18.5.06.01-1111, 18.5.06.01-1112, 18.5.06.01-1113, 18.5.06.01-1114, 18.5.06.01-1115, 18.5.06.01-1116, 18.5.06.01-1117, 18.5.06.01-1118, 18.5.06.01-1119, 18.5.06.01-1120, 18.5.06.01-1121, 18.5.06.01-1122, 18.5.06.01-1123, 18.5.06.01-1124, 18.5.06.01-1125, 18.5.06.01-1126, 18.5.06.01-1127, 18.5.06.01-1128, 18.5.06.01-1129, 18.5.06.01-1130, 18.5.06.01-1131, 18.5.06.01-1132, 18.5.06.01-1133, 18.5.06.01-1134, 18.5.06.01-1135, 18.5.06.01-1136, 18.5.06.01-1137, 18.5.06.01-1138, 18.5.06.01-1139, 18.5.06.01-1140, 18.5.06.01-1141, 18.5.06.01-1142, 18.5.06.01-1143, 18.5.06.01-1144, 18.5.06.01-1145, 18.5.06.01-1146, 18.5.06.01-1147, 18.5.06.01-1148, 18.5.06.01-1149, 18.5.06.01-1150, 18.5.06.01-1151, 18.5.06.01-1152, 18.5.06.01-1153, 18.5.06.01-1154, 18.5.06.01-1155, 18.5.06.01-1156, 18.5.06.01-1157, 18.5.06.01-1158, 18.5.06.01-1159, 18.5.06.01-1160, 18.5.06.01-1161, 18.5.06.01-1162, 18.5.06.01-1163, 18.5.06.01-1164, 18.5.06.01-1165, 18.5.06.01-1166, 18.5.06.01-1167, 18.5.06.01-1168, 18.5.06.01-1169, 18.5.06.01-1170, 18.5.06.01-1171, 18.5.06.01-1172, 18.5.06.01-1173, 18.5.06.01-1174, 18.5.06.01-1175, 18.5.06.01-1176, 18.5.06.01-1177, 18.5.06.01-1178, 18.5.06.01-1179, 18.5.06.01-1180, 18.5.06.01-1181, 18.5.06.01-1182, 18.5.06.01-1183, 18.5.06.01-1184, 18.5.06.01-1185, 18.5.06.01-1186,

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1187, 18.5.06.01-1188, 18.5.06.01-1189, 18.5.06.01-1190, 18.5.06.01-1191, 18.5.06.01-1192, 18.5.06.01-1193, 18.5.06.01-1194, 18.5.06.01-1195, 18.5.06.01-1196, 18.5.06.01-1197, 18.5.06.01-1198, 18.5.06.01-1199, 18.5.06.01-1200, 18.5.06.01-1201, 18.5.06.01-1202, 18.5.06.01-1203, 18.5.06.01-1204, 18.5.06.01-1205, 18.5.06.01-1206, 18.5.06.01-1207, 18.5.06.01-1208, 18.5.06.01-1209, 18.5.06.01-1210, 18.5.06.01-1211, 18.5.06.01-1212 предусмотрена стоимость комплекта в составе: корпус конвектора – 1 шт; теплообменник с воздухоотводчиком – 1 шт; панель монтажная закрывающая – 1 шт; кронштейны крепления – 4 шт; болты регулировочные – 4 шт.

177. Базисными ценами позиций 18.5.06.01-1500, 18.5.06.01-1501, 18.5.06.01-1502, 18.5.06.01-1503, 18.5.06.01-1504, 18.5.06.01-1505, 18.5.06.01-1506, 18.5.06.01-1507, 18.5.06.01-1508, 18.5.06.01-1509, 18.5.06.01-1510, 18.5.06.01-1511, 18.5.06.01-1512, 18.5.06.01-1513, 18.5.06.01-1514, 18.5.06.01-1515, 18.5.06.01-1516, 18.5.06.01-1517, 18.5.06.01-1518, 18.5.06.01-1519, 18.5.06.01-1520, 18.5.06.01-1521, 18.5.06.01-1522, 18.5.06.01-1523, 18.5.06.01-1524, 18.5.06.01-1525, 18.5.06.01-1526, 18.5.06.01-1527, 18.5.06.01-1528, 18.5.06.01-1529, 18.5.06.01-1530, 18.5.06.01-1531, 18.5.06.01-1532, 18.5.06.01-1533, 18.5.06.01-1534, 18.5.06.01-1535, 18.5.06.01-1536, 18.5.06.01-1537, 18.5.06.01-1538, 18.5.06.01-1539 предусмотрена стоимость комплекта в составе: корпус конвектора – 1 шт; теплообменник с воздухоотводчиком – 1 шт; панель монтажная закрывающая – 1 шт; кронштейны крепления – 4 шт; болты регулировочные – 4 шт; контроллер – 1 шт; вентиляторы – 1-6 шт.

Значения количества и максимальной мощности вентиляторов, встраиваемых в корпуса конвекторов, в зависимости от длины и высоты конвекторов приведены в таблице 8.

Таблица 8

Длина конвектора, мм	Количество вентиляторов, шт	Мощность при высоте 70 мм, Вт	Мощность при высоте 90 мм, Вт	Мощность при высоте 110 мм, Вт	Мощность при высоте 130 мм, Вт
600	1	2,4	2,4	2,4	2,4
800	1	2,4	4,8	4,8	4,8
1000	2	2,4	7,2	7,2	7,2
1200	2	2,4	9,6	9,6	9,6
1400	3	2,4	9,6	9,6	9,6
1600	3	4,8	9,6	9,6	9,6
1800	4	7,2	19,2	19,2	19,2
2000	4	7,2	19,2	19,2	19,2
2200	5	7,2	19,2	19,2	19,2
2400	5	7,2	19,2	19,2	19,2
2600	6	7,2	19,2	19,2	19,2
2800	6	9,6	19,2	19,2	19,2

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

178. Базисными ценами позиций 63.3.01.01-0010, 63.3.01.01-0011, 63.3.01.01-0012, 63.3.01.01-0013, 63.3.01.01-0020, 63.3.01.01-0021, 63.3.01.01-0022 предусмотрена стоимость комплекта в составе: корпус конвектора – 1 шт; опорная ножка с роликом – 4 шт; фиксатор крепления опорных ножек – 2 шт; кронштейн для настенного крепления – 1 шт; дюбель пластиковый – 4 шт; шуруп-саморез – 4 шт.

179. Базисной ценой позиции 26.1.01.05-0011 крепежные детали, пробки и гидроизоляционные материалы не предусмотрены в составе комплекта в соответствии с ГОСТ Р 57054-2016.»;

6.1.2. пункт 102 изложить в следующей редакции:

«102. Базисными ценами позиций 23.6.02.01-0001, 23.6.02.01-0002, 23.6.02.01-0003, 23.6.02.01-0004, 23.6.02.01-0005, 23.6.02.01-0006, 23.6.02.01-0007, 23.6.02.01-0009, 23.6.02.01-0010, 23.6.02.01-0011, 23.6.02.01-0012, 23.6.02.01-0013, 23.6.02.01-0014, 23.6.02.01-0015, 23.6.02.01-0016 предусмотрена стоимость трубы в составе: труба из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом с внутренним цементным покрытием (ЧШГ) – 1 шт.»;

6.1.3. пункт 140 изложить в следующей редакции:

«140. Базисными ценами позиций 18.5.09.01-0602, 18.5.09.01-0604, 18.5.09.01-0606, 18.5.09.01-0610, 18.5.09.01-0612, 18.5.09.01-0614, 18.5.09.01-0618, 18.5.09.01-0620, 18.5.09.01-0622, 18.5.09.01-0626, 18.5.09.01-0628, 18.5.09.01-0630, 18.5.09.01-0634, 18.5.09.01-0636, 18.5.09.01-0638, 18.5.09.01-0642, 18.5.09.01-0644, 18.5.09.01-0646, 18.5.09.01-0650, 18.5.09.01-0652, 18.5.09.01-0654, 18.5.09.01-0658, 18.5.09.01-0660, 18.5.09.01-0662, 18.5.09.01-0666, 18.5.09.01-0668, 18.5.09.01-0670, 18.5.09.01-0674, 18.5.09.01-0676, 18.5.09.01-0678, 18.5.09.01-0682, 18.5.09.01-0684, 18.5.09.01-0686, 18.5.09.01-0690, 18.5.09.01-0692, 18.5.09.01-0694, 18.5.09.01-0698, 18.5.09.01-0700, 18.5.09.01-0702, 18.5.09.01-0706, 18.5.09.01-0708, 18.5.09.01-0710, 18.5.09.01-0714, 18.5.09.01-0716, 18.5.09.01-0718, 18.5.09.01-0722, 18.5.09.01-0724, 18.5.09.01-0726 предусмотрена стоимость комплекта в составе: кран «Маевского» – 2 шт; соединение угловое г/г 1"-3/4" – 2 шт; отражатель 3/4" – 2 шт; эксцентрик 3/4"-1/2" – 2 шт; крышка – 2 шт; переходник – 2 шт; гайка – 2 шт; прокладка уплотнительная – 6 шт; кольцо – 2 шт; шпилька – 2 шт; держатель – 2 шт; дюбель – 2 шт; саморез – 2 шт; ключ шестигранный – 1 шт.»;

6.1.4. пункт 160 изложить в следующей редакции:

«160. Базисными ценами позиций 23.8.04.11-0001, 23.8.04.11-0002, 23.8.04.11-0003, 23.8.04.11-0004, 23.8.04.11-0005, 23.8.04.11-0006, 23.8.04.11-0007, 23.8.04.11-0008, 23.8.04.11-0009, 23.8.04.11-0010, 23.8.04.11-0011 предусмотрена стоимость комплекта в составе: пресс-фитинг под сварку – 1 шт; надвижная гильза – 1 шт; полимерная втулка – 1 шт.»;

6.1.5. пункт 162 изложить в следующей редакции:

«162. Базисной ценой позиции 07.2.06.06-0011 предусмотрена стоимость комплекта в составе: кронштейны (консоли); горизонтальные и вертикальные направляющие; вспомогательные профили (удлинительные вставки, угловые усилители); крепежные изделия (икли, кляммеры, заклепки, саморезы, анкеры).»;

6.1.6. пункт 36 исключить.

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

6.2. В часть III. «ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ КОНСТРУКЦИИ И ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ» внести следующие изменения:

6.2.1. Книгу 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
01.7.07.23-2001	Контейнер полимерный каркасный для балластировки грунтом магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов диаметром 1020 мм, размеры 1600х3300 мм	компл	10 249,93	10 481,17
01.7.07.23-2003	Контейнер текстильный бескаркасный для балластировки грунтом магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов диаметром 1020 мм, размеры 1650х3550 мм	компл	3 918,94	4 001,53
01.7.08.02-0006	Добавка (ПАВ) порошкообразная для укрепления оснований и покрытий из органоминеральных смесей с использованием вторичного асфальтобетона или обработанных органическим вяжущим при устройстве автомобильных дорог, насыпная плотность 0,24 г/см3	т	350 064,03	357 418,27
01.7.08.02-0007	Добавка (ПАВ) порошкообразная для укрепления оснований и покрытий из золошлаковых смесей, шлаковых щебней и щебеночно-песчаных смесей при устройстве автомобильных дорог, насыпная плотность 0,27 г/см3	т	257 270,96	262 769,33
01.7.08.04-0005	Мел ММС1	т	7 751,75	8 253,75
01.7.11.04-2001	Проволока порошковая самозащитная для механизированной полуавтоматической сварки, без применения защитных газов для сварки труб первого и второго уровня качества углеродистых и низколегированных сталей класса прочности от К55 до К60, диаметр 2 мм	т	723 928,79	738 865,35
01.7.12.05-0201	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при продольном/поперечном растяжении 5/5 кН/м, поверхностная плотность 150±10% г/м2	м2	42,93	43,85
01.7.12.05-0203	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при продольном/поперечном растяжении 8/8 кН/м, поверхностная плотность 200±10% г/м2	м2	52,84	53,98
01.7.12.05-0205	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при продольном/поперечном растяжении 11/11 кН/м, поверхностная плотность 250±10% г/м2	м2	63,78	65,16
01.7.12.05-0207	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при продольном/поперечном растяжении 14/14 кН/м, поверхностная плотность 300±10% г/м2	м2	76,33	77,98
01.7.12.05-0209	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при продольном/поперечном растяжении 18/18 кН/м, поверхностная плотность 350±10% г/м2	м2	88,86	90,78
01.7.12.05-0211	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при продольном/поперечном растяжении 20/20 кН/м, поверхностная плотность 400±10% г/м2	м2	102,96	105,19
01.7.12.05-0213	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при продольном/поперечном растяжении 22/22 кН/м, поверхностная плотность 450±10% г/м2	м2	113,51	115,97
01.7.12.05-0215	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при продольном/поперечном растяжении 26/26 кН/м, поверхностная плотность 500±10% г/м2	м2	125,31	128,03
01.7.12.05-0217	Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при продольном/поперечном растяжении 30/30 кН/м, поверхностная плотность 600±10% г/м2	м2	150,37	153,63
01.8.01.06-0008	Сетка из стекловолокна армирующая фасадная, размеры ячейки 5х5 мм, поверхностная плотность 145 г/м2	м2	27,32	27,93
01.8.02.06-0234	Стекло закаленное эмалированное (стемалит), марка стекла М1, притупленная кромка, цветное, толщина 4 мм	м2	828,07	848,44

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.8.02.06-0236	Стекло закаленное эмалированное (стемалит), марка стекла М1, притупленная кромка, цветное, толщина 6 мм	м2	1 170,07	1 199,01
01.8.02.06-0238	Стекло закаленное эмалированное (стемалит), марка стекла М1, притупленная кромка, цветное, толщина 8 мм	м2	1 471,54	1 508,24

».

6.2.2. В Книге 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
01.3.05.38-0431	Уголь активный древесный БАУ-А	кг	162,12	165,95
01.7.08.02-0002	Добавка (ПАВ) порошкообразная для стабилизации и укрепления грунтов обработанных органическим вяжущим при устройстве автомобильных дорог, насыпная плотность 0,20 г/см3	т	263 457,16	269 079,26

».

6.2.3. Из Книги 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
01.2.03.07-0023	Эмульсия битумно-дорожная	т	15 833,33	16 539,78
01.5.02.08-0361	Стойка акустического экрана прямая стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 5 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 5500 мм	шт	63 816,80	64 381,88
01.5.02.08-0367	Стойка акустического экрана наклонная с одним изгибом стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 3 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 5000 мм	шт	58 541,64	59 053,08
01.5.02.08-0368	Стойка акустического экрана наклонная с одним изгибом стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 3 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 5500 мм	шт	62 639,56	63 186,80
01.5.02.08-0369	Стойка акустического экрана наклонная с одним изгибом стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 3 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 6000 мм	шт	69 991,09	70 602,72
01.5.02.08-0370	Стойка акустического экрана прямая стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 3 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 3000 мм	шт	28 945,59	29 198,47
01.5.02.08-0371	Стойка акустического экрана прямая стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 3 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 4000 мм	шт	35 742,93	36 055,19
01.5.02.08-0372	Стойка акустического экрана прямая стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 3 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 4500 мм	шт	39 304,21	39 647,59
01.5.02.08-0373	Стойка акустического экрана прямая стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 3 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 5000 мм	шт	42 881,76	43 256,40
01.5.02.08-0374	Стойка акустического экрана прямая стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 3 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 5500 мм	шт	46 508,08	46 914,40
01.5.02.08-0375	Стойка акустического экрана прямая стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 3 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 6000 мм	шт	50 020,59	50 457,59

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

01.5.02.08-0376	Стойка акустического экрана прямая стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 3 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 6500 мм	шт	53 630,65	54 099,18
01.5.02.08-0377	Стойка акустического экрана прямая стальная оцинкованная, сварная, толщина стенки 3 мм, высота профиля 200 мм, ширина профиля 160 мм, толщина панели 115 мм, высота 7000 мм	шт	57 240,72	57 740,80
01.5.03.03-0100	Знак дорожный на оцинкованной подоснове со световозвращающей пленкой типа А, размеры 470х700 мм тип 8.4.9-8.4.14	шт	1 506,63	1 537,18
01.7.09.01-0014	Аммонит в патронах ПЖВ-20, диаметр 36-37 мм	т	221 014,51	226 280,67
01.7.09.03-0024	Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм	1000 м	4 979,07	5 091,46
01.7.12.16-0083	Сетка из стекловолокна армирующая плетеная, размеры ячейки 5х5 мм, поверхностная плотность 145 г/м2	м2	53,08	54,20

».

6.2.4. Из Книги 04. «Смеси бетонные, растворы, смеси строительные и асфальтобетонные» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
04.3.02.04-0301	Смеси сухие бетонные ремонтные тиксотропные, класс В60 (М800), F400, W16, безусадочные, быстротвердеющие	кг	33,69	34,71
04.3.02.04-0302	Смеси сухие бетонные ремонтные наливные, класс В60 (М800), F400, W16, безусадочные, быстротвердеющие	кг	33,83	34,86
04.3.02.04-0309	Смеси сухие бетонные ремонтные наливные, класс В80 (М1000), безусадочные, быстротвердеющие	кг	88,33	90,45
04.3.02.04-0316	Смеси сухие бетонные ремонтные тиксотропные, класс В60 (М800), F300, W12, безусадочные, быстротвердеющие	кг	80,78	82,74
04.3.02.09-1535	Смеси сухие быстротвердеющие безусадочные на цементной основе с содержанием полимерной и стальной фибры для ремонта бетонных и железобетонных конструкций, тиксотропного типа, класс R4, F300, W16, крупность заполнителя до 3 мм, расход 18,5 кг/м2	кг	73,59	75,40

».

6.2.5. Книгу 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
05.1.02.10-2000	Устройство балластирующее охватывающего типа железобетонное из двух блоков, с соединительными поясами, для магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов наружным диаметром 1220 мм	шт	16 825,89	18 643,44
05.2.02.02-0024	Блок бетонный модульный облицовочный, бетон В30, размеры 400х150х220 мм	шт	628,28	651,40
05.2.02.24-1050	Полотно бетонное гибкое наполненное сухой цементной смесью с армирующим полимерным волокном, на основе нетканого геополотна и полипропиленового тканого геополотна скрепленных полимерными нитями, плотность в сухом состоянии не менее 1000 кг/м3, толщина 5 мм	м2	3 788,51	3 866,80

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

05.2.02.24-1052	Полотно бетонное гибкое наполненное сухой цементной смесью с армирующим полимерным волокном, на основе нетканого геополотна и полипропиленового тканого геополотна скрепленных полимерными нитями, плотность в сухом состоянии не менее 1000 кг/м3, толщина 8 мм	м2	4 168,60	4 255,89
05.2.02.24-1054	Полотно бетонное гибкое наполненное сухой цементной смесью с армирующим полимерным волокном, на основе нетканого геополотна и полипропиленового тканого геополотна скрепленных полимерными нитями, плотность в сухом состоянии не менее 1000 кг/м3, толщина 11 мм	м2	5 078,71	5 185,58

».

6.2.6. В Книге 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
05.1.02.10-0060	Устройство балластирующее железобетонное (КБУ) из двух полуколец, бетон В22,5, с соединительными деталями и двумя опорными поясами для труб наружным диаметром 325 мм	шт	5 547,58	5 852,32
05.1.02.10-0061	Устройство балластирующее железобетонное (КБУ) из двух полуколец, бетон В22,5, с соединительными деталями и двумя опорными поясами для труб наружным диаметром 377 мм	шт	5 712,36	6 034,22
05.1.02.10-0062	Устройство балластирующее железобетонное (КБУ) из двух полуколец, бетон В22,5, с соединительными деталями и двумя опорными поясами для труб наружным диаметром 426 мм	шт	6 083,54	6 426,67
05.1.02.10-0063	Устройство балластирующее железобетонное (КБУ) из двух полуколец, бетон В22,5, с соединительными деталями и двумя опорными поясами для труб наружным диаметром 530 мм	шт	7 214,99	7 615,35
05.1.02.10-0065	Устройство балластирующее железобетонное (КБУ) из двух полуколец, бетон В22,5, с соединительными деталями и двумя опорными поясами для труб наружным диаметром 720 мм	шт	18 901,12	20 234,19
05.1.02.10-0067	Устройство балластирующее железобетонное (КБУ) из двух полуколец, бетон В22,5, с соединительными деталями и двумя опорными поясами для труб наружным диаметром 1020 мм	шт	23 536,02	25 127,89
05.1.02.10-0068	Устройство балластирующее железобетонное (КБУ) увеличенной массы из двух полуколец, бетон В22,5, с соединительными деталями и двумя опорными поясами для труб наружным диаметром 1020 мм	шт	26 413,18	28 360,19
05.1.02.10-0071	Устройство балластирующее железобетонное (КБУ) из двух полуколец, бетон В22,5, с соединительными деталями и двумя опорными поясами для труб наружным диаметром 1220 мм	шт	28 274,45	30 431,70
05.1.02.10-0072	Устройство балластирующее железобетонное (КБУ) увеличенной массы из двух полуколец, бетон В22,5, с соединительными деталями и двумя опорными поясами для труб наружным диаметром 1220 мм	шт	30 745,83	33 402,35
05.1.02.10-0081	Устройство балластирующее железобетонное (БУОТ) из двух призматических блоков, бетон В12,5, с двумя соединительными поясами из технической ткани, для труб наружным диаметром 530 мм	шт	4 381,39	4 759,69
05.1.02.10-0082	Устройство балластирующее железобетонное (БУОТ) из двух призматических блоков, бетон В12,5, с двумя соединительными поясами из технической ткани, для труб наружным диаметром 720 мм	шт	11 739,29	13 143,67
05.1.02.10-0083	Устройство балластирующее железобетонное (БУОТ) из двух призматических блоков, бетон В12,5, с двумя соединительными поясами из технической ткани, для труб наружным диаметром 820 мм	шт	11 739,29	13 143,67
05.1.02.10-0084	Устройство балластирующее железобетонное (БУОТ) из двух призматических блоков, бетон В12,5, с двумя соединительными поясами из технической ткани, для труб наружным диаметром 1020 мм	шт	11 739,29	13 143,67

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

05.1.02.10-0086	Устройство балластирующее железобетонное (БУОТ) из двух призматических блоков, бетон В12,5, с двумя соединительными поясами из технической ткани, для труб наружным диаметром 1220 мм	шт	13 905,17	15 653,93

».

6.2.7. Из Книги 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
05.2.02.24-1041	Полотно бетонное гибкое наполненное сухой цементной смесью с армирующим полимерным волокном, на основе нетканого геополотна и полипропиленового тканого геополотна скрепленных полимерными нитями, плотность в сухом состоянии не менее 1500 кг/м3, толщина 5 мм	м2	3 711,53	3 788,29
05.2.02.24-1042	Полотно бетонное гибкое наполненное сухой цементной смесью с армирующим полимерным волокном, на основе нетканого геополотна и полипропиленового тканого геополотна скрепленных полимерными нитями, плотность в сухом состоянии не менее 1500 кг/м3, толщина 8 мм	м2	4 082,71	4 168,27
05.2.02.24-1043	Полотно бетонное гибкое наполненное сухой цементной смесью с армирующим полимерным волокном, на основе нетканого геополотна и полипропиленового тканого геополотна скрепленных полимерными нитями, плотность в сухом состоянии не менее 1500 кг/м3, толщина 11 мм	м2	4 973,49	5 078,26

».

6.2.8. В Книге 07. «Металлоконструкции строительные и их части из черных металлов» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
07.3.02.11-0101	Винты стальные стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм	т	119 001,62	121 723,35
07.4.03.10-0001	Опора силовая однозвенная фланцевая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки опоры 6 мм, ширина верхней/нижней части ствола опоры 120/190 мм, диаметр опорного фланца 395 мм, толщина опорного фланца 20 мм, высота опоры 9000 мм	шт	102 040,66	102 886,97
07.4.03.10-0002	Опора силовая однозвенная фланцевая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки опоры 6 мм, ширина верхней/нижней части ствола опоры 120/205 мм, диаметр опорного фланца 395 мм, толщина опорного фланца 20 мм, высота опоры 10000 мм	шт	114 114,00	115 058,04
07.4.03.10-0003	Опора силовая однозвенная фланцевая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки опоры 6 мм, ширина верхней/нижней части ствола опоры 120/255 мм, диаметр опорного фланца 495 мм, толщина опорного фланца 25 мм, высота опоры 9000 мм	шт	133 935,49	135 037,07

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

07.4.03.10-0004	Опора силовая однозвенная фланцевая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки опоры 6 мм, ширина верхней/нижней части ствола опоры 120/275 мм, диаметр опорного фланца 540 мм, толщина опорного фланца 25 мм, высота опоры 10000 мм	шт	153 111,74	154 373,56
07.4.03.10-0005	Опора силовая однозвенная фланцевая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 1000 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки опоры 6 мм, ширина верхней/нижней части ствола опоры 130/320 мм, диаметр опорного фланца 550 мм, толщина опорного фланца 25 мм, высота опоры 10000 мм	шт	181 089,81	182 584,02
07.4.03.10-0006	Опора силовая однозвенная фланцевая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 1300 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки опоры 6 мм, ширина верхней/нижней части ствола опоры 150/364 мм, диаметр опорного фланца 610 мм, толщина опорного фланца 25 мм, высота опоры 10000 мм	шт	208 281,08	210 000,07
07.4.03.10-0011	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 300 кг, с воздушным подводом электрического кабеля, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 6/7 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 168/219 мм, диаметр опорного фланца 420 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 8500 мм	шт	102 527,01	103 400,90
07.4.03.10-0012	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с воздушным подводом электрического кабеля, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 8/8 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 168/219 мм, диаметр опорного фланца 420 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 8500 мм	шт	122 111,22	123 151,13
07.4.03.10-0013	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 8/8 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 168/219 мм, диаметр опорного фланца 420 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 8500 мм	шт	125 209,81	126 273,98
07.4.03.10-0014	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с воздушным подводом электрического кабеля, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 8/8 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 168/219 мм, диаметр опорного фланца 420 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 9000 мм	шт	126 641,71	127 721,40
07.4.03.10-0015	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 8/8 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 168/219 мм, диаметр опорного фланца 420 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 9000 мм	шт	129 619,80	130 723,20
07.4.03.10-0016	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 8/8 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 219/273 мм, диаметр опорного фланца 420 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 11000 мм	шт	202 592,62	204 317,14
07.4.03.10-0017	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с воздушным подводом электрического кабеля, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 8/8 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 219/273 мм, диаметр опорного фланца 420-500 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 8500 мм	шт	155 718,24	157 045,75

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

07.4.03.10-0018	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 8/8 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 219/273 мм, диаметр опорного фланца 420-500 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 8500 мм	шт	150 811,38	152 103,11
07.4.03.10-0019	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с воздушным подводом электрического кабеля, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 8/8 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 219/273 мм, диаметр опорного фланца 420-500 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 9000 мм	шт	162 708,34	164 094,76
07.4.03.10-0020	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 8/8 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 219/273 мм, диаметр опорного фланца 420-500 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 9000 мм	шт	165 300,76	166 710,04
07.4.03.10-0025	Опора силовая однозвенная фланцевая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки опоры 4 мм, ширина верхней/нижней части ствола опоры 90/200-210 мм, диаметр опорного фланца 395-400 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 9000 мм	шт	41 931,08	42 306,56
07.4.03.10-0026	Опора силовая однозвенная фланцевая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки опоры 4 мм, ширина верхней/нижней части ствола опоры 90/220 мм, диаметр опорного фланца 395-400 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 10000 мм	шт	48 389,36	48 822,68
07.4.03.10-0027	Опора силовая однозвенная фланцевая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки опоры 5 мм, ширина верхней/нижней части ствола опоры 90/250-255 мм, диаметр опорного фланца 495-500 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 9000 мм	шт	63 109,82	63 674,96
07.4.03.10-0028	Опора силовая однозвенная фланцевая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки опоры 5 мм, ширина верхней/нижней части ствола опоры 120/250-260 мм, диаметр опорного фланца 495-500 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 10000 мм	шт	72 170,56	72 816,84
07.4.03.10-0031	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 300 кг, с воздушным подводом электрического кабеля, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 5/6 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 159/219 мм, диаметр опорного фланца 420 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 8500 мм	шт	49 399,53	49 853,22
07.4.03.10-0032	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с воздушным подводом электрического кабеля, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 6/6 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 168/219 мм, диаметр опорного фланца 420 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 8500 мм	шт	58 880,40	59 418,92
07.4.03.10-0033	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 6/6 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 168/219 мм, диаметр опорного фланца 420 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 8500 мм	шт	58 880,40	59 418,92

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

07.4.03.10-0034	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с воздушным подводом электрического кабеля, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 6/6 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 168/219 мм, диаметр опорного фланца 420 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 9000 мм	шт	60 700,33	61 256,60
07.4.03.10-0035	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 400 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 6/6 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 168/219 мм, диаметр опорного фланца 420 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 9000 мм	шт	60 868,38	61 425,91
07.4.03.10-0037	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с воздушным подводом электрического кабеля, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 6/6 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 219/273 мм, диаметр опорного фланца 420-500 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 8500 мм	шт	69 047,27	69 680,16
07.4.03.10-0038	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 6/6 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 219/273 мм, диаметр опорного фланца 420-500 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 8500 мм	шт	69 047,27	69 680,16
07.4.03.10-0039	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с воздушным подводом электрического кабеля, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 6/6 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 219/273 мм, диаметр опорного фланца 420-500 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 9000 мм	шт	78 867,02	79 584,65
07.4.03.10-0040	Опора силовая двухзвенная фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней точке ствола опоры 700 кг, с внутренним подводом электрического кабеля и боковым лючком, толщина стенки верхнего/нижнего звена ствола опоры 6/6 мм, диаметр верхнего/нижнего звена ствола опоры 219/273 мм, диаметр опорного фланца 420-500 мм, толщина опорного фланца 16 мм, высота опоры 9000 мм	шт	78 867,02	79 584,65

».

6.2.9. Из Книги 07. «Металлоконструкции строительные и их части из черных металлов» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
07.4.03.10-0029	Опора стальная силовая фланцевая коническая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней части опоры 1000 кг, с внутренним подводом питания и боковым лючком, высота надземной части опоры 10000 мм	шт	83 367,84	84 124,69
07.4.03.10-0030	Опора стальная силовая фланцевая коническая граненая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней части опоры 1300 кг, с внутренним подводом питания и боковым лючком, высота надземной части опоры 10000 мм	шт	94 343,22	95 205,29
07.4.03.10-0036	Опора стальная силовая фланцевая цилиндрическая круглая, оцинкованная, с допустимой боковой статической нагрузкой в верхней части опоры 400 кг, с внутренним подводом питания и боковым лючком, высота надземной части опоры 11000 мм	шт	70 808,22	71 458,56

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

».

6.2.10. Из Книги 08. «Изделия металлические, металлопрокат, канаты» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
08.4.02.04-0001	Каркасы металлические из горячекатаных профилей (уголок, швеллер)	т	105 833,33	106 957,97

».

6.2.11. В Книге 11. «Изделия и конструкции из дерева и пластмассовых профилей» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
11.2.04.06-0061	Поддон односторонний двухнастильный четырехзаходный деревянный, размеры 1200х800 мм, высота 150±5 мм	шт	407,42	432,32
11.3.04.05-0051	Лоток водоотводный пластиковый, ширина гидравлического сечения DN100, размеры 1000х145х60 мм, класс нагрузки С250	шт	387,53	395,95
11.3.04.05-0053	Лоток водоотводный пластиковый, ширина гидравлического сечения DN100, размеры 1000х145х80 мм, класс нагрузки С250	шт	434,93	444,35
11.3.04.05-0055	Лоток водоотводный пластиковый, ширина гидравлического сечения DN100, размеры 1000х145х100 мм, класс нагрузки С250	шт	493,64	504,37
11.3.04.05-0057	Лоток водоотводный пластиковый, ширина гидравлического сечения DN100, размеры 1000х145х120 мм, класс нагрузки С250	шт	515,48	526,73
11.3.04.05-0059	Лоток водоотводный пластиковый, ширина гидравлического сечения DN100, размеры 1000х145х135 мм, класс нагрузки С250	шт	599,00	612,03
11.3.04.05-0061	Лоток водоотводный пластиковый, ширина гидравлического сечения DN100, размеры 1000х145х185 мм, класс нагрузки С250	шт	617,13	630,74

».

6.2.12. Из Книги 11. «Изделия и конструкции из дерева и пластмассовых профилей» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
11.2.02.01-1272	Блок дверной внутренний, однопольный, глухой, со сплошным заполнением щита, проолифленные, площадь 1,8 м2 (ДГ 21-9)	м2	800,92	820,46
11.2.02.02-0036	Блок дверной деревянный с рамочными полотнами однопольный, площадь 3,91 м2 (ДН 21-19), площадь 4,47 м2 (ДН 24-19)	м2	1 049,67	1 091,43

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

11.2.02.04-0011	Блок дверной деревянный трудносгораемый, двупольный, с обшивкой полотна хризотиловым картоном, с защитой оцинкованной сталью полотен и коробок, площадь 2,66 м2 (ДС 21-13)	м2	2 380,95	2 439,38
11.2.02.07-0001	Полотна дверей деревянные глухие, высота 2000 мм, площадь 1,2 м2 (ПГ 20-6, ДГ21-7, ДГ-21-13), площадь 1,4 м2 (ПГ 20-7, ДГ 21-8), площадь 1,6 м2 (ПГ 20-8, ДГ 21-9)	м2	864,58	899,61
11.3.04.05-0001	Лотки водоотводные для автомобильных дорог из композиционных полимерных материалов, ширина гидравлического сечения DN100, класс нагрузки B125	м	2 328,99	2 380,85
11.3.04.05-0002	Лотки водоотводные для автомобильных дорог из композиционных полимерных материалов, ширина гидравлического сечения DN100, класс нагрузки C250	м	2 941,31	3 007,58
11.3.04.05-0004	Лотки водоотводные для автомобильных дорог из композиционных полимерных материалов, ширина гидравлического сечения DN100, класс нагрузки E600	м	4 074,34	4 165,03
11.3.04.05-0005	Лотки водоотводные для автомобильных дорог из композиционных полимерных материалов, ширина гидравлического сечения DN100, класс нагрузки A15	м	1 279,58	1 307,92
11.3.04.05-0006	Лотки водоотводные для автомобильных дорог из композиционных полимерных материалов, ширина гидравлического сечения DN200, класс нагрузки B125	м	4 151,30	4 240,83
11.3.04.05-0007	Лотки водоотводные для автомобильных дорог из композиционных полимерных материалов, ширина гидравлического сечения DN200, класс нагрузки C250	м	4 517,60	4 615,36
11.3.04.05-0009	Лотки водоотводные для автомобильных дорог из композиционных полимерных материалов, ширина гидравлического сечения DN200, класс нагрузки E600	м	7 060,71	7 211,54
11.3.04.05-0011	Лотки водоотводные для автомобильных дорог из композиционных полимерных материалов, ширина гидравлического сечения DN300, класс нагрузки B125	м	5 128,07	5 238,55
11.3.04.05-0012	Лотки водоотводные для автомобильных дорог из композиционных полимерных материалов, ширина гидравлического сечения DN300, класс нагрузки C250	м	5 738,57	5 861,97
11.3.04.05-0015	Лотки водоотводные для автомобильных дорог из композиционных полимерных материалов, ширина гидравлического сечения DN300, класс нагрузки A15	м	3 418,72	3 492,63

».

6.2.13. Книгу 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 12.2.04.16 «Маты теплоизоляционные из минеральной ваты ламельные», группы 12.2.04.17 «Маты непрошивные из минеральной ваты на основе стекловолокна с добавлением аэрогелей, кашированные», группы 12.2.04.18 «Маты непрошивные из минеральной ваты на основе стекловолокна с добавлением аэрогелей»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
12.1.02.02-0014	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 102 мм	шт	1 258,26	1 283,75

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0015	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 108 мм	шт	1 306,20	1 332,67
12.1.02.02-0016	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 110 мм	шт	1 319,77	1 346,51
12.1.02.02-0017	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 114 мм	шт	1 346,88	1 374,17
12.1.02.02-0018	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 125 мм	шт	1 421,46	1 450,39
12.1.02.02-0019	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 133 мм	шт	1 476,06	1 506,12
12.1.02.02-0020	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 140 мм	шт	1 523,52	1 554,54
12.1.02.02-0021	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 159 мм	шт	1 659,60	1 693,40
12.1.02.02-0022	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 160 мм	шт	1 666,37	1 700,31
12.1.02.02-0023	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 219 мм	шт	2 074,22	2 116,50

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0024	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 245 мм	шт	2 258,97	2 305,04
12.1.02.02-0025	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 273 мм	шт	2 448,78	2 498,73
12.1.02.02-0026	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 305 мм	шт	2 682,49	2 737,21
12.1.02.02-0027	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 325 мм	шт	2 818,06	2 875,55
12.1.02.02-0028	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 356 мм	шт	3 039,17	3 101,21
12.1.02.02-0029	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 377 мм	шт	3 188,80	3 253,90
12.1.02.02-0030	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 406 мм	шт	3 404,36	3 473,86
12.1.02.02-0031	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 426 мм	шт	3 547,20	3 619,62
12.1.02.02-0032	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 478 мм	шт	3 907,00	3 986,77

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0033	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 530 мм	шт	4 266,78	4 353,91
12.1.02.02-0034	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 630 мм	шт	4 959,24	5 060,52
12.1.02.02-0035	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 720 мм	шт	5 602,92	5 717,34
12.1.02.02-0036	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 820 мм	шт	6 309,94	6 438,88
12.1.02.02-0037	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 920 мм	шт	7 002,35	7 145,44
12.1.02.02-0038	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 1020 мм	шт	7 694,87	7 852,11
12.1.02.02-0039	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 1220 мм	шт	9 079,86	9 265,41
12.1.02.02-0040	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 102 мм	шт	1 593,23	1 625,69
12.1.02.02-0041	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 108 мм	шт	1 640,29	1 673,71

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0042	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 110 мм	шт	1 655,96	1 689,70
12.1.02.02-0043	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 114 мм	шт	1 687,32	1 721,71
12.1.02.02-0044	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 125 мм	шт	1 781,42	1 817,73
12.1.02.02-0045	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 133 мм	шт	1 844,15	1 881,75
12.1.02.02-0046	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 140 мм	шт	1 899,05	1 937,77
12.1.02.02-0047	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 159 мм	шт	2 056,22	2 098,17
12.1.02.02-0048	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 160 мм	шт	2 064,06	2 106,17
12.1.02.02-0049	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 219 мм	шт	2 543,08	2 595,01
12.1.02.02-0050	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 245 мм	шт	2 746,99	2 803,09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0051	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 273 мм	шт	2 973,86	3 034,61
12.1.02.02-0052	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 305 мм	шт	3 241,58	3 307,81
12.1.02.02-0053	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 325 мм	шт	3 405,69	3 475,28
12.1.02.02-0054	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 356 мм	шт	3 661,39	3 736,27
12.1.02.02-0055	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 377 мм	шт	3 833,37	3 911,76
12.1.02.02-0056	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 406 мм	шт	4 079,77	4 163,20
12.1.02.02-0057	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 426 мм	шт	4 243,89	4 330,68
12.1.02.02-0058	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 478 мм	шт	4 666,30	4 761,74
12.1.02.02-0059	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 530 мм	шт	5 081,37	5 185,66

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0060	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 630 мм	шт	5 894,75	6 015,75
12.1.02.02-0061	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 720 мм	шт	6 634,11	6 770,29
12.1.02.02-0062	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 820 мм	шт	7 458,06	7 611,29
12.1.02.02-0063	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 920 мм	шт	8 264,11	8 433,91
12.1.02.02-0064	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 1020 мм	шт	9 070,20	9 256,56
12.1.02.02-0065	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 19 мм, для труб наружным диаметром 1220 мм	шт	10 682,42	10 902,06
12.1.02.02-0066	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 159 мм	шт	2 443,85	2 493,78
12.1.02.02-0067	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 160 мм	шт	2 453,02	2 503,14
12.1.02.02-0068	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 219 мм	шт	3 010,27	3 071,83

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0069	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 245 мм	шт	3 255,64	3 322,45
12.1.02.02-0070	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 273 мм	шт	3 519,33	3 591,61
12.1.02.02-0071	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 305 мм	шт	3 836,42	3 915,23
12.1.02.02-0072	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 325 мм	шт	4 019,55	4 102,13
12.1.02.02-0073	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 356 мм	шт	4 325,30	4 414,19
12.1.02.02-0074	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 377 мм	шт	4 517,59	4 610,50
12.1.02.02-0075	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 406 мм	шт	4 809,39	4 908,30
12.1.02.02-0076	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 426 мм	шт	4 999,84	5 102,67
12.1.02.02-0077	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 478 мм	шт	5 490,53	5 603,53

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0078	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 530 мм	шт	5 981,30	6 104,42
12.1.02.02-0079	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 630 мм	шт	6 926,14	7 068,83
12.1.02.02-0080	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 720 мм	шт	7 812,99	7 973,99
12.1.02.02-0081	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 820 мм	шт	8 757,83	8 938,29
12.1.02.02-0082	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 920 мм	шт	9 702,66	9 902,75
12.1.02.02-0083	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 1020 мм	шт	10 647,50	10 867,07
12.1.02.02-0084	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 25 мм, для труб наружным диаметром 1220 мм	шт	12 529,88	12 788,25
12.1.02.02-0085	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 219 мм	шт	3 542,06	3 614,95
12.1.02.02-0086	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 245 мм	шт	3 828,78	3 907,58

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0087	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 273 мм	шт	4 129,15	4 214,21
12.1.02.02-0088	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 305 мм	шт	4 488,18	4 580,64
12.1.02.02-0089	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 325 мм	шт	4 713,19	4 810,32
12.1.02.02-0090	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 356 мм	шт	5 052,25	5 156,45
12.1.02.02-0091	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 377 мм	шт	5 279,34	5 388,23
12.1.02.02-0092	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 406 мм	шт	5 609,16	5 724,85
12.1.02.02-0093	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 426 мм	шт	5 825,81	5 946,08
12.1.02.02-0094	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 478 мм	шт	6 391,95	6 523,90
12.1.02.02-0095	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 530 мм	шт	6 958,18	7 101,83

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0096	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 630 мм	шт	8 041,36	8 207,53
12.1.02.02-0097	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 720 мм	шт	9 055,51	9 242,68
12.1.02.02-0098	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 820 мм	шт	10 138,72	10 348,45
12.1.02.02-0099	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 920 мм	шт	11 221,89	11 454,02
12.1.02.02-0100	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 1020 мм	шт	12 305,01	12 559,53
12.1.02.02-0101	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 32 мм, для труб наружным диаметром 1220 мм	шт	14 478,71	14 778,47
12.1.02.02-0102	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 273 мм	шт	5 159,20	5 265,58
12.1.02.02-0103	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 305 мм	шт	5 598,55	5 714,00
12.1.02.02-0104	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 325 мм	шт	5 855,57	5 976,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0105	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 356 мм	шт	6 264,59	6 393,90
12.1.02.02-0106	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 377 мм	шт	6 541,42	6 676,45
12.1.02.02-0107	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 406 мм	шт	6 937,12	7 080,31
12.1.02.02-0108	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 426 мм	шт	7 194,17	7 342,81
12.1.02.02-0109	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 478 мм	шт	7 872,64	8 035,32
12.1.02.02-0110	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 530 мм	шт	8 558,55	8 735,41
12.1.02.02-0111	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 630 мм	шт	9 858,34	10 062,28
12.1.02.02-0112	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 720 мм	шт	11 068,93	11 297,91
12.1.02.02-0113	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 820 мм	шт	12 376,05	12 632,32

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0114	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 920 мм	шт	13 683,17	13 966,49
12.1.02.02-0115	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 1020 мм	шт	14 990,23	15 300,61
12.1.02.02-0116	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 1220 мм	шт	17 604,54	17 969,42
12.1.02.02-0117	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 325 мм	шт	6 962,69	7 106,73
12.1.02.02-0118	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 356 мм	шт	7 424,46	7 578,06
12.1.02.02-0119	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 377 мм	шт	7 742,06	7 902,23
12.1.02.02-0120	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 406 мм	шт	8 194,05	8 363,71
12.1.02.02-0121	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 426 мм	шт	8 497,23	8 673,17
12.1.02.02-0122	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 478 мм	шт	9 276,62	9 468,90

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0123	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 530 мм	шт	10 056,11	10 264,54
12.1.02.02-0124	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 630 мм	шт	11 557,29	11 797,09
12.1.02.02-0125	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 720 мм	шт	12 955,18	13 224,07
12.1.02.02-0126	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 820 мм	шт	14 456,33	14 756,33
12.1.02.02-0127	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 920 мм	шт	15 957,47	16 288,95
12.1.02.02-0128	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 1020 мм	шт	17 458,60	17 821,22
12.1.02.02-0129	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, кашированная силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 50 мм, для труб наружным диаметром 1220 мм	шт	20 453,54	20 878,80
12.1.02.02-0130	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 102 мм	шт	629,96	642,94
12.1.02.02-0131	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 219 мм	шт	1 096,98	1 119,67

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.02-0132	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 426 мм	шт	1 924,15	1 964,07
12.1.02.02-0133	Плита из вспененного каучука NBR для теплоизоляции труб, со скошенными боковыми гранями, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, длина 1000 мм, толщина 13 мм, для труб наружным диаметром 720 мм	шт	3 084,07	3 148,12
12.1.02.02-0134	Изделие сегментное из вспененного каучука NBR для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, толщина 13 мм, для трубных отводов наружным диаметром 102 мм	шт	657,49	671,90
12.1.02.02-0135	Изделие сегментное из вспененного каучука NBR для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, толщина 13 мм, для трубных отводов наружным диаметром 219 мм	шт	1 634,46	1 668,32
12.1.02.02-0136	Изделие сегментное из вспененного каучука NBR для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, толщина 13 мм, для трубных отводов наружным диаметром 426 мм	шт	4 870,21	4 972,04
12.1.02.02-0137	Изделие сегментное из вспененного каучука NBR для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, толщина 13 мм, для трубных отводов наружным диаметром 720 мм	шт	11 943,90	12 189,90
12.1.02.02-0138	Изделие сегментное из вспененного каучука NBR для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, каширование силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, толщина 13 мм, для трубных отводов наружным диаметром 102 мм	шт	1 308,27	1 335,53
12.1.02.02-0139	Изделие сегментное из вспененного каучука NBR для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, каширование силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, толщина 13 мм, для трубных отводов наружным диаметром 219 мм	шт	3 152,26	3 217,55
12.1.02.02-0140	Изделие сегментное из вспененного каучука NBR для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, каширование силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, толщина 13 мм, для трубных отводов наружным диаметром 426 мм	шт	9 230,12	9 418,97
12.1.02.02-0141	Изделие сегментное из вспененного каучука NBR для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, каширование силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 40-80 кг/м3, теплопроводность при 0 °С не более 0,034 Вт/(м*К), температура применения от -200 °С до +110 °С, толщина 13 мм, для трубных отводов наружным диаметром 720 мм	шт	22 354,58	22 808,96

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.10-1400	Геомембрана композиционная на основе термопластичного полиолефина (ТПО), гидроизоляционная (тип А), текстурированная, относительное удлинение при максимальной нагрузке не более 20 %, водоупорность не менее 6000 мм вод. ст., прочность при растяжении не менее 18 кН/м	м2	196,07	200,09
12.1.02.10-1402	Геомембрана композиционная на основе термопластичного полиолефина (ТПО), гидроизоляционная (тип А), текстурированная, относительное удлинение при максимальной нагрузке не более 20 %, водоупорность не менее 6000 мм вод. ст., прочность при растяжении не менее 19 кН/м	м2	232,46	237,21
12.1.02.10-1404	Геомембрана композиционная на основе термопластичного полиолефина (ТПО), гидроизоляционная (тип А), текстурированная, относительное удлинение при максимальной нагрузке не более 20 %, водоупорность не менее 7000 мм вод. ст., прочность при растяжении не менее 20 кН/м	м2	281,99	287,75
12.1.02.10-1406	Геомембрана композиционная на основе термопластичного полиолефина (ТПО), гидроизоляционная (тип А), текстурированная, относительное удлинение при максимальной нагрузке не более 20 %, водоупорность не менее 7000 мм вод. ст., прочность при растяжении не менее 21 кН/м	м2	327,67	334,38
12.1.02.10-1408	Геомембрана композиционная на основе термопластичного полиолефина (ТПО), гидроизоляционная (тип А), текстурированная, относительное удлинение при максимальной нагрузке не более 20 %, водоупорность не менее 8000 мм вод. ст., прочность при растяжении не менее 30 кН/м	м2	393,73	401,79
12.1.02.10-1410	Геомембрана композиционная на основе термопластичного полиолефина (ТПО), гидроизоляционная (тип А), текстурированная, относительное удлинение при максимальной нагрузке не более 20 %, водоупорность не менее 9000 мм вод. ст., прочность при растяжении не менее 36 кН/м	м2	485,16	495,08
12.1.02.10-1412	Геомембрана композиционная на основе термопластичного полиолефина (ТПО), гидроизоляционная (тип А), текстурированная, относительное удлинение при максимальной нагрузке не более 20 %, водоупорность не менее 12000 мм вод. ст., прочность при растяжении не менее 50 кН/м	м2	585,33	597,29
12.1.02.10-1414	Геомембрана композиционная на основе термопластичного полиолефина (ТПО), гидроизоляционная (тип А), текстурированная, относительное удлинение при максимальной нагрузке не более 20 %, водоупорность не менее 14000 мм вод. ст., прочность при растяжении не менее 80 кН/м	м2	976,62	996,50
12.1.02.11-0028	Материал рулонный трехслойный на основе полипропиленового нетканого полотна и полипропиленовой пленки нанесенной с двух сторон, паро-гидроизоляционный, водонепроницаемый, группа горючести Г4, максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 220±40/150±30 Н/50 мм, толщина 0,25 мм	м2	41,03	41,90
12.1.02.15-0124	Лента полипропиленовая с клеевым слоем и сеткой на основе полиэстера для герметизации и скрепления нахлестов полимерных рулонных материалов, с защитным слоем из силиконизированной бумаги, температура эксплуатации от -40 °С до +80 °С, ширина 50 мм	м	23,12	23,59
12.1.02.15-0125	Лента на основе металлизированной лавсановой пленки с клеевым слоем, для герметизации и скрепления нахлестов полотен металлизированной рулонной пароизоляции, температура эксплуатации от -40 °С до +140 °С, ширина 50 мм	м	20,88	21,30
12.2.01.09-0031	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 219 мм	шт	2 155,28	2 209,35
12.2.01.09-0032	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 245 мм	шт	2 440,90	2 499,75

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.2.01.09-0033	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 273 мм	шт	2 787,35	2 855,28
12.2.01.09-0034	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 305 мм	шт	3 638,71	3 723,10
12.2.01.09-0035	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 325 мм	шт	3 940,23	4 033,26
12.2.01.09-0036	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 356 мм	шт	4 424,80	4 528,83
12.2.01.09-0037	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 377 мм	шт	4 775,00	4 885,98
12.2.01.09-0038	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 406 мм	шт	5 280,02	5 402,26
12.2.01.09-0039	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 426 мм	шт	5 637,07	5 766,47
12.2.01.09-0040	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 478 мм	шт	6 844,04	6 999,62
12.2.01.09-0041	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 530 мм	шт	8 061,05	8 244,08

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.2.01.09-0042	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 630 мм	шт	10 887,88	11 129,86
12.2.01.09-0043	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 720 мм	шт	13 664,87	13 965,99
12.2.01.09-0044	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 820 мм	шт	16 758,93	17 124,50
12.2.01.09-0045	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 920 мм	шт	20 463,93	20 908,44
12.2.01.09-0046	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 1020 мм	шт	24 358,49	24 883,44
12.2.01.09-0047	Изделие сегментное из минеральной ваты на основе базальтовых пород для теплоизоляции трубных отводов с углом 90°, кашированное силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В2, Д3, Т2, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, толщина 40 мм, для трубных отводов наружным диаметром 1220 мм	шт	32 598,04	33 295,18
12.2.04.16-0001	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 219 мм	шт	1 931,37	1 973,09
12.2.04.16-0002	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 245 мм	шт	2 065,95	2 110,74
12.2.04.16-0003	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 273 мм	шт	2 211,48	2 259,48

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.2.04.16-0004	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 305 мм	шт	2 378,41	2 430,22
12.2.04.16-0005	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 325 мм	шт	2 485,12	2 539,27
12.2.04.16-0006	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 356 мм	шт	2 649,81	2 707,57
12.2.04.16-0007	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 377 мм	шт	2 757,75	2 817,88
12.2.04.16-0008	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 406 мм	шт	2 914,77	2 978,54
12.2.04.16-0009	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 426 мм	шт	3 017,89	3 083,94
12.2.04.16-0010	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 478 мм	шт	3 297,72	3 369,92
12.2.04.16-0011	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 530 мм	шт	3 566,89	3 645,02
12.2.04.16-0012	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 630 мм	шт	4 104,27	4 194,53
12.2.04.16-0013	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 720 мм	шт	4 603,79	4 704,98

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.2.04.16-0014	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 820 мм	шт	5 180,42	5 294,62
12.2.04.16-0015	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 920 мм	шт	5 710,30	5 836,20
12.2.04.16-0016	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 1020 мм	шт	6 346,87	6 486,60
12.2.04.16-0017	Мат теплоизоляционный ламельный из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированный силиконизированной стеклотканью с одной стороны, с нахлестами, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 36-50 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), температура применения до +500 °С, длина 1200 мм, толщина 40 мм, для труб наружным диаметром 1220 мм	шт	7 425,77	7 589,30
12.2.04.17-0001	Маты непрошивные теплоизоляционные из минеральной ваты на основе стекловолокна с добавлением аэрогелей и гидрофобизирующих добавок, кашированные с одной стороны фольгой, с двух сторон соединенной с полиэтиленовой пленкой, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 140±15% кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,016 Вт/(м*К), диапазон рабочих температур от -200 °С до +200 °С, толщина 5 мм	м2	2 240,53	2 285,73
12.2.04.17-0002	Маты непрошивные теплоизоляционные из минеральной ваты на основе стекловолокна с добавлением аэрогелей и гидрофобизирующих добавок, кашированные с одной стороны фольгой, с двух сторон соединенной с полиэтиленовой пленкой, пожарно-технические характеристики Г1, В1, Д1, Т1, плотность 140±15% кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,016 Вт/(м*К), диапазон рабочих температур от -200 °С до +200 °С, толщина 10 мм	м2	3 013,09	3 074,12
12.2.04.18-0001	Маты непрошивные теплоизоляционные из минеральной ваты на основе стекловолокна с добавлением аэрогелей и гидрофобизирующих добавок, группа горючести НГ, плотность 180±15% кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,021 Вт/(м*К), диапазон рабочих температур от 0 °С до +600 °С, толщина 5 мм	м2	2 132,43	2 175,53
12.2.04.18-0002	Маты непрошивные теплоизоляционные из минеральной ваты на основе стекловолокна с добавлением аэрогелей и гидрофобизирующих добавок, группа горючести НГ, плотность 180±15% кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,021 Вт/(м*К), диапазон рабочих температур от 0 °С до +600 °С, толщина 10 мм	м2	2 920,50	2 979,74
12.2.04.18-0003	Маты непрошивные теплоизоляционные из минеральной ваты на основе стекловолокна с добавлением аэрогелей и гидрофобизирующих добавок, группа горючести НГ, плотность 140±15% кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,016 Вт/(м*К), диапазон рабочих температур от -200 °С до +200 °С, толщина 5 мм	м2	2 317,86	2 364,60
12.2.04.18-0004	Маты непрошивные теплоизоляционные из минеральной ваты на основе стекловолокна с добавлением аэрогелей и гидрофобизирующих добавок, группа горючести НГ, плотность 140±15% кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,016 Вт/(м*К), диапазон рабочих температур от -200 °С до +200 °С, толщина 10 мм	м2	3 105,93	3 168,82

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

6.2.14. В Книге 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» строки, касающиеся строительных ресурсов группы 12.1.02.02 «Материал каучуковый теплоизоляционный и гидроизоляционный», изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
12.1.02.11-0001	Мембрана полипропиленовая ветро-влагозащитная паропроницаемая с огнезащитными добавками, группа горючести Г3, плотность потока водяного пара 1000±200 г/(м2*24ч), водоупорность не менее 250 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 190±30/140±30 Н/50 мм	10 м2	489,29	499,52
12.1.02.11-0002	Мембрана полимерная усиленная с двух сторон полипропиленовым нетканым полотном, ветро-влагозащитная, паропроницаемая, воздухонепроницаемая, класс водонепроницаемости W1, группа горючести Г4, плотность потока водяного пара 450±100 г/(м2*24ч), водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 220±30/120±20 Н/50 мм, толщина 0,37 мм	м2	80,92	82,57
12.1.02.11-0003	Материал рулонный двухслойный на основе полипропиленового тканого полотна и полипропиленовой пленки, паро-гидроизоляционный, группа горючести Г4, водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 660±60/510±80 Н/50 мм	м2	34,15	34,87
12.1.02.11-0004	Мембрана на основе тканого полипропиленового полотна с антиконденсатной поверхностью, паро-гидроизоляционная, водонепроницаемая, группа горючести Г4, максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 700±50/580±80 Н/50 мм, толщина 0,23 мм	м2	46,10	47,06
12.1.02.11-0006	Материал рулонный двухслойный на основе полипропиленового тканого полотна и металлизированной полипропиленовой пленки, паро-гидроизоляционный, водонепроницаемый, группа горючести Г4, максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 750±80/800±150 Н/50 мм	м2	74,05	75,58
12.1.02.11-0008	Материал рулонный двухслойный на основе полипропиленового нетканого полотна и металлизированной полипропиленовой пленки, паро-гидроизоляционный, водонепроницаемый, группа горючести Г3, максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 300±50/400±90 Н/50 мм	м2	51,23	52,28
12.1.02.11-0009	Материал рулонный двухслойный на основе вспененного полиэтилена и металлизированной лавсановой пленки, тепло-гидроизоляционный, паронепроницаемый, группа горючести Г4, водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 90±40/75±40 Н/50 мм, толщина 2 мм	10 м2	515,33	527,23
12.1.02.11-0010	Материал рулонный двухслойный на основе вспененного полиэтилена и металлизированной лавсановой пленки, тепло-гидроизоляционный, паронепроницаемый, группа горючести Г4, водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 90±40/75±40 Н/50 мм, толщина 3 мм	10 м2	581,20	595,23
12.1.02.11-0011	Материал рулонный двухслойный на основе вспененного полиэтилена и металлизированной лавсановой пленки, тепло-гидроизоляционный, паронепроницаемый, группа горючести Г4, водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 90±40/75±40 Н/50 мм, толщина 4 мм	10 м2	634,03	649,91

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.11-0012	Материал рулонный двухслойный на основе вспененного полиэтилена и металлизированной лавсановой пленки, тепло-гидроизоляционный, паронепроницаемый, группа горючести Г4, водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 90±40/75±40 Н/50 мм, толщина 5 мм	10 м2	687,15	704,78
12.1.02.11-0016	Материал рулонный двухслойный на основе полипропиленового нетканого полотна и полипропиленовой пленки, пароизоляционный, группа горючести Г4, водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 130±30/100±20 Н/50 мм	м2	23,10	23,58
12.1.02.11-0017	Материал рулонный двухслойный на основе полипропиленового нетканого полотна и полипропиленовой пленки, паро-гидроизоляционный, группа горючести Г4, водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 190±30/120±20 Н/50 мм	м2	38,73	39,53
12.1.02.11-0018	Материал рулонный двухслойный на основе полипропиленового нетканого полотна и полипропиленовой пленки, с клейкими лентами, пароизоляционный, группа горючести Г4, водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 130±30/100±20 Н/50 мм	м2	27,80	28,40
12.1.02.11-0019	Мембрана полимерная усиленная с двух сторон полипропиленовым нетканым полотном, ветро-влагозащитная, паропроницаемая, воздухонепроницаемая, класс водонепроницаемости W1, группа горючести Г4, плотность потока водяного пара 450±100 г/(м2*24ч), водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 250±30/140±20 Н/50 мм, толщина 0,42 мм	м2	77,30	78,90
12.1.02.11-0020	Мембрана полимерная усиленная с двух сторон полипропиленовым нетканым полотном, ветро-влагозащитная, паропроницаемая, воздухонепроницаемая, класс водонепроницаемости W1, группа горючести Г4, плотность потока водяного пара 450±100 г/(м2*24ч), водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 270±30/170±20 Н/50 мм, толщина 0,52 мм	м2	85,18	86,96
12.1.02.11-0021	Материал рулонный трехслойный на основе двух полипропиленовых пленок, армированный полимерной сеткой, паро-гидроизоляционный, водонепроницаемый, группа горючести Г4, максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 380±40/210±40 Н/50 мм, толщина 0,34 мм	м2	37,50	38,28
12.1.02.11-0022	Материал рулонный трехслойный на основе полипропиленового нетканого полотна и полипропиленовой пленки, армированный полимерной сеткой, паро-гидроизоляционный, водонепроницаемый, группа горючести Г4, максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 390±30/200±30 Н/50 мм, толщина 0,34 мм	м2	39,02	39,83
12.1.02.11-0023	Материал рулонный трехслойный на основе полипропиленового нетканого полотна и полипропиленовой пленки, армированный полимерной сеткой, с клейкими лентами, паро-гидроизоляционный, водонепроницаемый, группа горючести Г4, максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 390±30/200±30 Н/50 мм, толщина 0,34 мм	м2	44,60	45,77
12.1.02.11-0024	Материал рулонный трехслойный на основе полипропиленового нетканого полотна и металлизированной полипропиленовой пленки, армированный полимерной сеткой, паро-гидроизоляционный, водонепроницаемый, группа горючести Г4, максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 500±50/350±50 Н/50 мм	м2	78,47	80,07
12.1.02.11-0025	Материал рулонный двухслойный на основе полипропиленового тканого полотна и полипропиленовой пленки, с клейкими лентами, паро-гидроизоляционный, группа горючести Г4, водоупорность не менее 1200 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 660±60/510±80 Н/50 мм	м2	37,72	38,50

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

12.1.02.11-0026	Мембрана на основе стеклоткани с водоотталкивающими добавками, ветрозащитная, паропроницаемая, группа горючести НГ, максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении не менее 1800/1400 Н/50 мм, толщина 0,2 мм	м2	114,60	116,93
12.1.02.11-0030	Мембрана полипропиленовая ветро-влагозащитная паропроницаемая, группа горючести Г4, плотность потока водяного пара 1000±200 г/(м2*24ч), водоупорность не менее 250 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 190±30/140±30 Н/50 мм	10 м2	348,81	356,23
12.2.05.09-0048	Плиты теплоизоляционные из экструдированного пенополистирола с фрезерованной поверхностью и микроканалами с двух сторон, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 16-35 кг/м3, теплопроводность при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,2 МПа, толщина 120-150 мм	м3	5 753,94	5 948,50
12.2.05.09-0064	Плиты теплоизоляционные из экструдированного пенополистирола с фрезерованной поверхностью и микроканалами с одной стороны, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 18-35 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,032 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,2 МПа, прочность при изгибе не менее 0,15 МПа, толщина 50 мм	м3	5 740,60	5 934,89
12.2.05.09-0066	Плиты теплоизоляционные из экструдированного пенополистирола с фрезерованной поверхностью и микроканалами с одной стороны, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 18-35 кг/м3, теплопроводность при +25 °С не более 0,033 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,2 МПа, прочность при изгибе не менее 0,15 МПа, толщина 100 мм	м3	6 024,68	6 224,66

».

6.2.15. Из Книги 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
12.1.03.07-1026	Элементы коньковые торцевые (фирафиксы) из ПВХ для цементно-песчаной черепицы, высота 260 мм, длина выступа 75 мм	10 шт	8 006,67	8 167,24

».

6.2.16. Книгу 14. «Материалы лакокрасочные, антикоррозийные, защитные и аналогичные покрытия, клеи» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
14.1.01.01-0006	Клей костный К2,5, чешуйчатый	кг	694,40	708,64
14.1.02.03-0004	Клей водно-дисперсионный на основе ПВА для облицовочных материалов из древесины, плотность 1,1-1,2 г/см3	кг	254,24	259,68
14.1.02.04-0014	Клей на основе цианакрилатов для материалов из пластмассы, резины, металла, древесины и керамики с временем схватывания до 60 с, плотность 1,05 г/см3	кг	16 756,58	17 092,86

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.1.04.01-0004	Клей контактный на основе бутадиен-нитрильного каучука для соединения теплоизоляционных материалов, плотность 0,84 г/см3	л	394,75	402,95
14.1.05.04-0002	Клей двухкомпонентный на эпоксидной основе для композитных материалов на основе углеродных волокон при устройстве систем внешнего армирования, плотность 1,2 г/см3	кг	3 399,22	3 467,59
14.1.05.04-0003	Клей двухкомпонентный на эпоксидной основе для композитных материалов на основе углеродных ламелей при устройстве систем внешнего армирования, плотность 1,9 г/см3	кг	2 241,67	2 286,88
14.2.02.08-0002	Плиты гипсовые, армированные нетканым стеклохолстом с двух сторон, группа горючести НГ, толщина 12,5 мм	м2	849,96	870,89
14.2.02.08-0004	Плиты гипсовые влагостойкие, армированные нетканым стеклохолстом с двух сторон, группа горючести НГ, толщина 12,5 мм	м2	866,63	887,89
14.2.02.08-0006	Плиты гипсовые, армированные нетканым стеклохолстом с двух сторон, группа горючести НГ, толщина 25 мм	м2	1 509,82	1 546,22
14.2.02.08-0008	Плиты гипсовые влагостойкие, армированные нетканым стеклохолстом с двух сторон, группа горючести НГ, толщина 25 мм	м2	1 539,58	1 576,58
14.2.05.03-0020	Состав двухкомпонентный на основе полиуретановых смол самовыравнивающийся, жесткий для бетонных и цементных поверхностей при устройстве полимерных напольных покрытий, расход 2,0-3,0 кг/м2	кг	875,07	893,08
14.2.05.04-0020	Состав двухкомпонентный на основе эпоксидных смол для создания электропроводящего слоя на бетонных и цементных поверхностях перед нанесением эпоксидных покрытий при устройстве полимерных напольных покрытий, расход 0,08-0,1 кг/м2	кг	3 311,60	3 378,20
14.2.05.04-0022	Состав двухкомпонентный самовыравнивающийся на основе эпоксидных смол для бетонных и цементных поверхностей при устройстве полимерных напольных покрытий, расход 2,0-3,0 кг/м2	кг	2 258,72	2 304,40
14.2.05.04-0024	Состав двухкомпонентный самовыравнивающийся на основе эпоксидных смол для бетонных и цементных поверхностей при устройстве полимерных антистатических напольных покрытий, расход 2,5-3,0 кг/м2	кг	2 852,96	2 910,53
14.2.05.04-0026	Состав двухкомпонентный на основе эпоксидных смол для бетонных и цементных поверхностей при устройстве полимерных напольных покрытий, расход 0,5-2,5 кг/м2	кг	3 588,50	3 660,66
14.2.05.04-0028	Состав двухкомпонентный самовыравнивающийся на основе эпоксидных смол для бетонных и цементных поверхностей при устройстве полимерных напольных покрытий, расход 0,6-0,9 кг/м2	кг	2 387,55	2 435,66
14.2.05.04-0030	Состав двухкомпонентный самовыравнивающийся на основе эпоксидных смол для бетонных и цементных поверхностей при устройстве полимерных электропроводящих напольных покрытий, расход 1,45 кг/м2	кг	3 618,79	3 691,55
14.2.05.04-0032	Состав двухкомпонентный самовыравнивающийся на основе эпоксидных смол для бетонных и цементных поверхностей при устройстве полимерных напольных покрытий устойчивых к механическим и химическим нагрузкам, расход 1,6 кг/м2	кг	4 031,14	4 112,14
14.2.06.08-0024	Средство на основе стирол-акриловых смол для ухода за свежеуложенным бетоном, расход 0,1-0,2 л/м2	л	827,58	844,51
14.4.01.09-0015	Грунтовка (праймер) двухкомпонентная на основе эпоксидных смол для защиты бетонных, железобетонных, каменных, армокаменных и металлических поверхностей при устройстве систем внешнего армирования, плотность 1,2 г/см3	кг	3 772,09	3 847,92
14.4.01.09-0026	Грунтовка двухкомпонентная на основе эпоксидных смол без растворителей для бетонных и цементных поверхностей при устройстве полимерных напольных покрытий, расход 0,3-0,5 кг/м2	кг	1 168,92	1 192,69
14.4.01.17-0020	Грунтовка (праймер) однокомпонентная полиуретановая для полимерных поверхностей перед нанесением полиуретановых гидроизоляционных материалов, расход 0,1 кг/м2	кг	8 626,16	8 799,06
14.4.03.15-0020	Лак двухкомпонентный полиуретановый для защиты полиуретановых гидроизоляционных материалов, эксплуатируемых в условиях атмосферного воздействия и УФ-излучения, расход 0,7 кг/м2	кг	6 815,37	6 952,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.03.15-0022	Лак двухкомпонентный полиуретановый для создания матового финишного слоя при устройстве полимерных напольных покрытий, расход 0,04-0,06 кг/м2	кг	3 000,11	3 060,53
14.5.01.07-0004	Герметик силиконовый на основе синтетического каучука для склеивания теплоизоляционных материалов и герметизации швов, плотность 1,01 г/см3	л	10 354,91	10 562,45
14.5.11.09-0002	Шпатлевка двухкомпонентная на основе эпоксидной смолы для подготовки бетонных, железобетонных, каменных, армокаменных и металлических поверхностей при устройстве систем внешнего армирования, плотность 1,2 г/см3	кг	1 518,51	1 549,25

».

6.2.17. В Книге 14. «Материалы лакокрасочные, антикоррозийные, защитные и аналогичные покрытия, клеи» строки, касающиеся строительных ресурсов группы 14.1.05.04 «Клеи на эпоксидной основе», группы 14.3.02.01 «Краски водно-дисперсионные акрилатные» изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
14.1.05.01-1000	Клей (жидкие гвозди) водно-дисперсионный на основе акриловых сополимеров для материалов из древесины, металла, кирпича, бетона, ПВХ, керамики, гипса и пенополистирола, плотность 1,30-1,40 г/см3	кг	405,87	414,38
14.1.05.04-0106	Клей двухкомпонентный на эпоксидной основе для приклеивания ПВХ к бетонным поверхностям и герметизации деформационных швов, плотность 1,8-1,9 г/см3	кг	1 668,72	1 702,48
14.1.06.03-0004	Клей силикатный на основе жидкого натриевого стекла для теплоизоляционных материалов и отделочных покрытий, плотность 1,6 г/см3	т	29 355,02	30 301,99
14.3.02.01-0030	Краска водно-дисперсионная акрилатная с содержанием мраморной крошки для защиты бетонных, железобетонных, цементных, кирпичных, каменных поверхностей и гипсокартона, плотность 1,59-1,63 г/см3, расход 5 л/м2, цвет белый	л	221,82	226,84

».

6.2.18. Из Книги 14. «Материалы лакокрасочные, антикоррозийные, защитные и аналогичные покрытия, клеи» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
14.1.01.01-0003	Клей столярный сухой	кг	102,86	105,25
14.1.02.01-0002	Клей, марка БМК-5к	кг	156,55	160,07
14.1.02.04-0107	Клей цианакрилатный	кг	29 539,69	30 130,94
14.1.04.01-0001	Клей на основе вспененного синтетического каучука для склеивания изоляционных материалов	л	759,12	774,67
14.1.05.04-0102	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А	кг	2 559,95	2 611,55
14.1.05.04-0103	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент В	кг	2 559,95	2 611,55
14.1.05.04-0104	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный для композитных ламелей и стержней, компонент А	кг	1 712,29	1 746,93
14.1.05.04-0105	Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный для композитных ламелей и стержней, компонент В	кг	1 712,29	1 746,93
14.1.06.04-0017	Клей универсальный для систем утепления	кг	19,93	20,70

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

14.4.01.09-0601	Праймер двухкомпонентный на эпоксидной основе для композитных материалов, компонент А	кг	2 007,85	2 048,43
14.4.01.09-0602	Праймер двухкомпонентный на эпоксидной основе для композитных материалов, компонент В	кг	2 007,85	2 048,43
14.5.11.09-0103	Шпатлевка тиксотропная двухкомпонентная на основе эпоксидной смолы, компонент А	кг	1 015,00	1 035,70
14.5.11.09-0104	Шпатлевка тиксотропная двухкомпонентная на основе эпоксидной смолы, компонент В	кг	1 015,00	1 035,70

».

6.2.19. Книгу 18. «Материалы и изделия для систем водоснабжения, канализации, теплоснабжения, газоснабжения» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 18.5.06.01 «Конвекторы напольные и внутрипольные»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
18.4.01.09-0146	Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 273 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм	шт	107 908,00	110 166,68
18.5.06.01-1000	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 800х200х110 мм, тепловая мощность до 0,219 кВт	компл	4 802,94	4 901,00
18.5.06.01-1001	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 800х300х90 мм, тепловая мощность до 0,28 кВт	компл	5 739,89	5 857,02
18.5.06.01-1002	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 800х340х90 мм, тепловая мощность до 0,311 кВт	компл	5 851,24	5 970,79
18.5.06.01-1003	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1000х240х90 мм, тепловая мощность до 0,319 кВт	компл	5 308,09	5 416,55
18.5.06.01-1004	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1200х200х90 мм, тепловая мощность до 0,335 кВт	компл	5 905,70	6 026,57
18.5.06.01-1005	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 900х300х90 мм, тепловая мощность до 0,336 кВт	компл	6 075,77	6 199,91
18.5.06.01-1006	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 800х380х90 мм, тепловая мощность до 0,355 кВт	компл	6 237,18	6 364,75
18.5.06.01-1007	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1100х240х90 мм, тепловая мощность до 0,365 кВт	компл	5 671,72	5 787,69
18.5.06.01-1008	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 800х420х90 мм, тепловая мощность до 0,382 кВт	компл	6 340,13	6 469,90
18.5.06.01-1009	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1200х240х90 мм, тепловая мощность до 0,41 кВт	компл	6 035,35	6 158,82

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1010	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1000х240х130 мм, тепловая мощность до 0,413 кВт	компл	5 564,81	5 678,99
18.5.06.01-1011	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 700х420х130 мм, тепловая мощность до 0,441 кВт	компл	6 163,91	6 290,33
18.5.06.01-1012	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1300х240х90 мм, тепловая мощность до 0,456 кВт	компл	6 398,99	6 529,96
18.5.06.01-1013	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 900х420х90 мм, тепловая мощность до 0,458 кВт	компл	6 863,13	7 003,72
18.5.06.01-1014	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1000х300х110 мм, тепловая мощность до 0,483 кВт	компл	6 529,53	6 663,35
18.5.06.01-1015	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1000х380х90 мм, тепловая мощность до 0,501 кВт	компл	7 331,38	7 481,53
18.5.06.01-1016	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1400х240х90 мм, тепловая мощность до 0,502 кВт	компл	6 762,62	6 901,09
18.5.06.01-1017	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1200х300х90 мм, тепловая мощность до 0,507 кВт	компл	7 309,04	7 458,73
18.5.06.01-1018	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1500х200х110 мм, тепловая мощность до 0,529 кВт	компл	7 249,70	7 398,44
18.5.06.01-1019	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1000х420х90 мм, тепловая мощность до 0,538 кВт	компл	7 447,66	7 600,32
18.5.06.01-1020	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1500х240х90 мм, тепловая мощность до 0,547 кВт	компл	7 159,48	7 306,12
18.5.06.01-1021	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1100х300х110 мм, тепловая мощность до 0,552 кВт	компл	7 016,40	7 160,27
18.5.06.01-1022	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 800х420х130 мм, тепловая мощность до 0,552 кВт	компл	6 700,22	6 837,83
18.5.06.01-1023	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 8 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 700х420х150 мм, тепловая мощность до 0,558 кВт	компл	7 854,81	8 015,49
18.5.06.01-1024	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1300х300х90 мм, тепловая мощность до 0,563 кВт	компл	7 775,31	7 934,61
18.5.06.01-1025	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1600х200х110 мм, тепловая мощность до 0,573 кВт	компл	7 623,57	7 780,04
18.5.06.01-1026	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1600х240х90 мм, тепловая мощность до 0,593 кВт	компл	7 523,12	7 677,26

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1027	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1900х200х90 мм, тепловая мощность до 0,596 кВт	компл	8 432,72	8 605,75
18.5.06.01-1028	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1100х420х90 мм, тепловая мощность до 0,615 кВт	компл	8 042,44	8 207,37
18.5.06.01-1029	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1700х200х110 мм, тепловая мощность до 0,617 кВт	компл	7 997,46	8 161,65
18.5.06.01-1030	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1200х300х110 мм, тепловая мощность до 0,621 кВт	компл	7 503,27	7 657,19
18.5.06.01-1031	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1300х340х90 мм, тепловая мощность до 0,626 кВт	компл	7 922,54	8 085,08
18.5.06.01-1032	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2000х200х90 мм, тепловая мощность до 0,633 кВт	компл	8 789,69	8 970,09
18.5.06.01-1033	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1700х240х90 мм, тепловая мощность до 0,639 кВт	компл	7 886,75	8 048,40
18.5.06.01-1034	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1400х240х130 мм, тепловая мощность до 0,649 кВт	компл	7 113,64	7 259,96
18.5.06.01-1035	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х200х110 мм, тепловая мощность до 0,661 кВт	компл	8 371,34	8 543,26
18.5.06.01-1036	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1500х300х90 мм, тепловая мощность до 0,676 кВт	компл	8 715,93	8 894,63
18.5.06.01-1037	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 8 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1100х420х190 мм, тепловая мощность до 0,682 кВт	компл	11 917,29	12 161,91
18.5.06.01-1038	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1300х300х110 мм, тепловая мощность до 0,69 кВт	компл	8 007,71	8 172,05
18.5.06.01-1039	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1200х420х90 мм, тепловая мощность до 0,692 кВт	компл	8 637,23	8 814,42
18.5.06.01-1040	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1900х200х110 мм, тепловая мощность до 0,705 кВт	компл	8 745,22	8 924,87
18.5.06.01-1041	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1300х380х90 мм, тепловая мощность до 0,716 кВт	компл	9 120,01	9 306,99
18.5.06.01-1042	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х200х130 мм, тепловая мощность до 0,717 кВт	компл	8 523,33	8 698,65
18.5.06.01-1043	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1900х240х90 мм, тепловая мощность до 0,73 кВт	компл	8 614,01	8 790,66

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1044	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1600х300х90 мм, тепловая мощность до 0,732 кВт	компл	9 164,62	9 352,59
18.5.06.01-1045	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х200х90 мм, тепловая мощность до 0,744 кВт	компл	9 901,00	10 104,32
18.5.06.01-1046	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1500х340х90 мм, тепловая мощность до 0,751 кВт	компл	8 882,80	9 065,17
18.5.06.01-1047	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1700х240х110 мм, тепловая мощность до 0,759 кВт	компл	8 171,99	8 340,00
18.5.06.01-1048	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1300х420х90 мм, тепловая мощность до 0,768 кВт	компл	9 256,27	9 446,22
18.5.06.01-1049	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2000х240х90 мм, тепловая мощность до 0,775 кВт	компл	8 977,64	9 161,80
18.5.06.01-1050	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1000х420х130 мм, тепловая мощность до 0,778 кВт	компл	7 854,89	8 016,49
18.5.06.01-1051	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х200х90 мм, тепловая мощность до 0,78 кВт	компл	10 257,96	10 468,65
18.5.06.01-1052	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1400х380х90 мм, тепловая мощность до 0,787 кВт	компл	9 708,13	9 907,22
18.5.06.01-1053	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1700х300х90 мм, тепловая мощность до 0,789 кВт	компл	9 613,32	9 810,55
18.5.06.01-1054	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х240х110 мм, тепловая мощность до 0,813 кВт	компл	8 552,54	8 728,43
18.5.06.01-1055	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1600х340х90 мм, тепловая мощность до 0,814 кВт	компл	9 338,67	9 530,47
18.5.06.01-1056	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2500х200х90 мм, тепловая мощность до 0,817 кВт	компл	10 614,92	10 832,98
18.5.06.01-1057	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2100х240х90 мм, тепловая мощность до 0,82 кВт	компл	9 341,27	9 532,93
18.5.06.01-1058	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1700х240х130 мм, тепловая мощность до 0,825 кВт	компл	8 324,00	8 495,38
18.5.06.01-1059	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1500х300х110 мм, тепловая мощность до 0,828 кВт	компл	9 035,10	9 220,64
18.5.06.01-1060	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х200х110 мм, тепловая мощность до 0,835 кВт	компл	9 866,86	10 069,70

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1061	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 8 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 900х420х150 мм, тепловая мощность до 0,838 кВт	компл	9 393,71	9 586,18
18.5.06.01-1062	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1400х300х130 мм, тепловая мощность до 0,845 кВт	компл	8 908,81	9 091,91
18.5.06.01-1063	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1400х420х90 мм, тепловая мощность до 0,845 кВт	компл	9 851,06	10 053,26
18.5.06.01-1064	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х300х90 мм, тепловая мощность до 0,845 кВт	компл	10 062,01	10 268,51
18.5.06.01-1065	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х200х90 мм, тепловая мощность до 0,853 кВт	компл	10 971,88	11 197,31
18.5.06.01-1066	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1500х380х90 мм, тепловая мощность до 0,859 кВт	компл	10 346,79	10 559,01
18.5.06.01-1067	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х240х90 мм, тепловая мощность до 0,865 кВт	компл	9 704,90	9 904,06
18.5.06.01-1068	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1900х240х110 мм, тепловая мощность до 0,867 кВт	компл	8 933,09	9 116,86
18.5.06.01-1069	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1700х340х90 мм, тепловая мощность до 0,876 кВт	компл	9 794,55	9 995,78
18.5.06.01-1070	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х200х110 мм, тепловая мощность до 0,879 кВт	компл	10 287,58	10 499,08
18.5.06.01-1071	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х240х130 мм, тепловая мощность до 0,884 кВт	компл	8 711,20	8 890,62
18.5.06.01-1072	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2700х200х90 мм, тепловая мощность до 0,889 кВт	компл	11 328,85	11 561,65
18.5.06.01-1073	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1900х300х90 мм, тепловая мощность до 0,901 кВт	компл	10 510,71	10 726,48
18.5.06.01-1074	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х240х90 мм, тепловая мощность до 0,91 кВт	компл	10 113,91	10 321,48
18.5.06.01-1075	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х240х90 мм, тепловая мощность до 0,91 кВт	компл	10 477,54	10 692,61
18.5.06.01-1076	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1500х420х90 мм, тепловая мощность до 0,922 кВт	компл	10 501,33	10 716,92
18.5.06.01-1077	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х200х110 мм, тепловая мощность до 0,922 кВт	компл	10 661,47	10 880,70

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1078	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2800х200х90 мм, тепловая мощность до 0,926 кВт	компл	11 697,95	11 938,36
18.5.06.01-1079	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1600х380х90 мм, тепловая мощность до 0,931 кВт	компл	10 934,91	11 159,25
18.5.06.01-1080	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х340х90 мм, тепловая мощность до 0,939 кВт	компл	10 250,42	10 461,08
18.5.06.01-1081	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1900х240х130 мм, тепловая мощность до 0,943 кВт	компл	9 098,41	9 285,87
18.5.06.01-1082	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х200х130 мм, тепловая мощность до 0,954 кВт	компл	10 479,32	10 695,10
18.5.06.01-1083	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2000х300х90 мм, тепловая мощность до 0,957 кВт	компл	10 959,41	11 184,44
18.5.06.01-1084	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2900х200х90 мм, тепловая мощность до 0,963 кВт	компл	12 054,36	12 304,22
18.5.06.01-1085	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2500х200х110 мм, тепловая мощность до 0,965 кВт	компл	11 035,35	11 262,31
18.5.06.01-1086	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1900х420х70 мм, тепловая мощность до 0,974 кВт	компл	12 734,10	12 995,06
18.5.06.01-1087	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2100х240х110 мм, тепловая мощность до 0,974 кВт	компл	9 694,17	9 893,71
18.5.06.01-1088	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1600х420х90 мм, тепловая мощность до 0,999 кВт	компл	11 096,12	11 323,97
18.5.06.01-1089	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2500х240х90 мм, тепловая мощность до 0,999 кВт	компл	10 841,17	11 063,75
18.5.06.01-1090	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2000х200х150 мм, тепловая мощность до 1 кВт	компл	11 871,73	12 115,35
18.5.06.01-1091	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3000х200х90 мм, тепловая мощность до 1 кВт	компл	12 517,73	12 775,00
18.5.06.01-1092	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1200х420х130 мм, тепловая мощность до 1,001 кВт	компл	9 112,12	9 299,76
18.5.06.01-1093	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х200х130 мм, тепловая мощность до 1,001 кВт	компл	10 859,86	11 083,53
18.5.06.01-1094	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1700х380х90 мм, тепловая мощность до 1,002 кВт	компл	11 523,03	11 759,48

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1095	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х200х110 мм, тепловая мощность до 1,008 кВт	компл	11 409,23	11 643,92
18.5.06.01-1096	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2100х300х90 мм, тепловая мощность до 1,012 кВт	компл	11 418,36	11 652,87
18.5.06.01-1097	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х240х110 мм, тепловая мощность до 1,027 кВт	компл	10 074,72	10 282,14
18.5.06.01-1098	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2000х420х70 мм, тепловая мощность до 1,034 кВт	компл	13 323,89	13 596,98
18.5.06.01-1099	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х300х110 мм, тепловая мощность до 1,035 кВт	компл	10 495,71	10 711,42
18.5.06.01-1100	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2500х200х130 мм, тепловая мощность до 1,048 кВт	компл	11 240,40	11 471,95
18.5.06.01-1101	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2700х200х110 мм, тепловая мощность до 1,051 кВт	компл	11 783,11	12 025,53
18.5.06.01-1102	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2100х240х130 мм, тепловая мощность до 1,059 кВт	компл	9 872,83	10 076,35
18.5.06.01-1103	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3200х200х90 мм, тепловая мощность до 1,073 кВт	компл	13 231,65	13 503,66
18.5.06.01-1104	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х380х90 мм, тепловая мощность до 1,074 кВт	компл	12 111,15	12 359,72
18.5.06.01-1105	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1700х420х90 мм, тепловая мощность до 1,076 кВт	компл	11 690,91	11 931,02
18.5.06.01-1106	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х240х110 мм, тепловая мощность до 1,081 кВт	компл	10 508,39	10 724,74
18.5.06.01-1107	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х240х110 мм, тепловая мощность до 1,081 кВт	компл	10 888,93	11 113,17
18.5.06.01-1108	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2700х240х90 мм, тепловая мощность до 1,088 кВт	компл	11 568,44	11 806,02
18.5.06.01-1109	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х200х130 мм, тепловая мощность до 1,094 кВт	компл	11 620,95	11 860,38
18.5.06.01-1110	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2800х200х110 мм, тепловая мощность до 1,095 кВт	компл	12 169,14	12 419,52
18.5.06.01-1111	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1900х300х110 мм, тепловая мощность до 1,104 кВт	компл	10 982,57	11 208,34

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1112	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1300х420х130 мм, тепловая мощность до 1,112 кВт	компл	9 764,99	9 966,15
18.5.06.01-1113	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х200х150 мм, тепловая мощность до 1,116 кВт	компл	12 861,99	13 126,04
18.5.06.01-1114	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 8 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1100х420х150 мм, тепловая мощность до 1,124 кВт	компл	11 106,96	11 334,71
18.5.06.01-1115	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х300х90 мм, тепловая мощность до 1,124 кВт	компл	12 405,96	12 660,80
18.5.06.01-1116	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3400х200х90 мм, тепловая мощность до 1,135 кВт	компл	14 821,38	15 125,64
18.5.06.01-1117	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2900х200х110 мм, тепловая мощность до 1,138 кВт	компл	12 543,01	12 801,12
18.5.06.01-1118	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2700х200х130 мм, тепловая мощность до 1,141 кВт	компл	12 001,50	12 248,80
18.5.06.01-1119	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х300х130 мм, тепловая мощность до 1,152 кВт	компл	10 950,00	11 175,33
18.5.06.01-1120	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х420х90 мм, тепловая мощность до 1,153 кВт	компл	12 285,69	12 538,07
18.5.06.01-1121	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х240х130 мм, тепловая мощность до 1,176 кВт	компл	10 708,11	10 928,92
18.5.06.01-1122	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х240х130 мм, тепловая мощность до 1,176 кВт	компл	11 095,32	11 324,16
18.5.06.01-1123	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х300х90 мм, тепловая мощность до 1,179 кВт	компл	12 864,91	13 129,22
18.5.06.01-1124	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х340х90 мм, тепловая мощность до 1,187 кВт	компл	12 094,42	12 343,22
18.5.06.01-1125	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2500х240х110 мм, тепловая мощность до 1,187 кВт	компл	11 269,47	11 501,59
18.5.06.01-1126	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2000х380х90 мм, тепловая мощность до 1,216 кВт	компл	13 287,39	13 560,19
18.5.06.01-1127	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3000х240х90 мм, тепловая мощность до 1,223 кВт	компл	12 799,36	13 062,25
18.5.06.01-1128	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3100х200х110 мм, тепловая мощность до 1,225 кВт	компл	13 415,86	13 691,92

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1129	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1900х300х130 мм, тепловая мощность до 1,229 кВт	компл	11 444,28	11 679,85
18.5.06.01-1130	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1900х420х90 мм, тепловая мощность до 1,23 кВт	компл	12 880,48	13 145,13
18.5.06.01-1131	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2500х300х90 мм, тепловая мощность до 1,234 кВт	компл	13 323,86	13 597,65
18.5.06.01-1132	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х240х110 мм, тепловая мощность до 1,24 кВт	компл	11 650,02	11 890,02
18.5.06.01-1133	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1600х420х110 мм, тепловая мощность до 1,244 кВт	компл	11 414,97	11 649,83
18.5.06.01-1134	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3200х200х110 мм, тепловая мощность до 1,268 кВт	компл	13 789,74	14 073,54
18.5.06.01-1135	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х300х90 мм, тепловая мощность до 1,289 кВт	компл	13 782,82	14 066,07
18.5.06.01-1136	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2500х240х130 мм, тепловая мощность до 1,292 кВт	компл	11 482,53	11 719,40
18.5.06.01-1137	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2700х240х110 мм, тепловая мощность до 1,293 кВт	компл	12 030,57	12 278,45
18.5.06.01-1138	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3300х200х110 мм, тепловая мощность до 1,302 кВт	компл	14 947,12	15 254,31
18.5.06.01-1139	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2000х300х130 мм, тепловая мощность до 1,305 кВт	компл	11 938,55	12 184,35
18.5.06.01-1140	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2000х420х90 мм, тепловая мощность до 1,305 кВт	компл	13 475,26	13 752,18
18.5.06.01-1141	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3200х240х90 мм, тепловая мощность до 1,313 кВт	компл	13 526,63	13 804,52
18.5.06.01-1142	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1500х420х130 мм, тепловая мощность до 1,334 кВт	компл	11 105,20	11 334,05
18.5.06.01-1143	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1700х420х110 мм, тепловая мощность до 1,339 кВт	компл	12 036,92	12 284,64
18.5.06.01-1144	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3400х200х110 мм, тепловая мощность до 1,342 кВт	компл	15 433,82	15 751,00
18.5.06.01-1145	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2800х240х110 мм, тепловая мощность до 1,346 кВт	компл	12 423,25	12 679,25

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1146	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х240х130 мм, тепловая мощность до 1,349 кВт	компл	11 869,74	12 114,64
18.5.06.01-1147	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х380х90 мм, тепловая мощность до 1,357 кВт	компл	14 463,64	14 760,66
18.5.06.01-1148	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3500х200х110 мм, тепловая мощность до 1,376 кВт	компл	15 920,52	16 247,68
18.5.06.01-1149	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2100х420х90 мм, тепловая мощность до 1,381 кВт	компл	14 070,04	14 359,23
18.5.06.01-1150	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2900х240х110 мм, тепловая мощность до 1,399 кВт	компл	12 803,80	13 067,68
18.5.06.01-1151	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2800х300х90 мм, тепловая мощность до 1,4 кВт	компл	14 700,72	15 002,91
18.5.06.01-1152	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2700х240х130 мм, тепловая мощность до 1,407 кВт	компл	12 256,95	12 509,89
18.5.06.01-1153	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х380х90 мм, тепловая мощность до 1,428 кВт	компл	15 134,55	15 445,35
18.5.06.01-1154	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х420х110 мм, тепловая мощность до 1,435 кВт	компл	12 658,88	12 919,44
18.5.06.01-1155	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3000х240х110 мм, тепловая мощность до 1,453 кВт	компл	13 335,46	13 610,24
18.5.06.01-1156	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2900х300х90 мм, тепловая мощность до 1,455 кВт	компл	15 159,68	15 471,34
18.5.06.01-1157	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х420х90 мм, тепловая мощность до 1,457 кВт	компл	14 664,83	14 966,28
18.5.06.01-1158	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2800х240х130 мм, тепловая мощность до 1,465 кВт	компл	12 656,30	12 917,51
18.5.06.01-1159	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х380х90 мм, тепловая мощность до 1,498 кВт	компл	15 722,67	16 045,59
18.5.06.01-1160	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3100х240х110 мм, тепловая мощность до 1,506 кВт	компл	13 716,01	13 998,67
18.5.06.01-1161	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3000х300х90 мм, тепловая мощность до 1,511 кВт	компл	15 791,02	16 115,61
18.5.06.01-1162	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2900х240х130 мм, тепловая мощность до 1,523 кВт	компл	13 043,51	13 312,75

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1163	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х300х130 мм, тепловая мощность до 1,532 кВт	компл	13 511,94	13 790,27
18.5.06.01-1164	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х420х90 мм, тепловая мощность до 1,533 кВт	компл	15 347,36	15 662,83
18.5.06.01-1165	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1700х420х130 мм, тепловая мощность до 1,557 кВт	компл	12 362,43	12 617,33
18.5.06.01-1166	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2500х380х90 мм, тепловая мощность до 1,568 кВт	компл	16 310,80	16 645,83
18.5.06.01-1167	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3300х240х110 мм, тепловая мощность до 1,601 кВт	компл	15 260,60	15 574,70
18.5.06.01-1168	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х300х130 мм, тепловая мощность до 1,607 кВт	компл	14 006,21	14 294,77
18.5.06.01-1169	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х420х90 мм, тепловая мощность до 1,608 кВт	компл	16 420,48	16 757,78
18.5.06.01-1170	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3200х300х90 мм, тепловая мощность до 1,621 кВт	компл	16 708,93	17 052,46
18.5.06.01-1171	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х380х90 мм, тепловая мощность до 1,638 кВт	компл	16 898,92	17 246,07
18.5.06.01-1172	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х420х130 мм, тепловая мощность до 1,668 кВт	компл	12 991,04	13 258,97
18.5.06.01-1173	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2500х300х130 мм, тепловая мощность до 1,683 кВт	компл	14 500,49	14 799,29
18.5.06.01-1174	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2500х420х90 мм, тепловая мощность до 1,683 кВт	компл	16 536,93	16 876,93
18.5.06.01-1175	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3200х240х130 мм, тепловая мощность до 1,697 кВт	компл	14 379,48	14 676,30
18.5.06.01-1176	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х240х190 мм, тепловая мощность до 1,701 кВт	компл	14 065,13	14 354,91
18.5.06.01-1177	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2700х380х90 мм, тепловая мощность до 1,708 кВт	компл	17 487,04	17 846,30
18.5.06.01-1178	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3400х300х90 мм, тепловая мощность до 1,715 кВт	компл	18 980,45	19 370,00
18.5.06.01-1179	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х300х130 мм, тепловая мощность до 1,758 кВт	компл	14 994,76	15 303,80

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1180	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х420х90 мм, тепловая мощность до 1,758 кВт	компл	17 131,72	17 483,98
18.5.06.01-1181	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1900х420х130 мм, тепловая мощность до 1,779 кВт	компл	13 619,66	13 900,61
18.5.06.01-1182	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2800х380х90 мм, тепловая мощность до 1,779 кВт	компл	18 075,16	18 446,53
18.5.06.01-1183	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3400х240х130 мм, тепловая мощность до 1,795 кВт	компл	16 050,22	16 381,04
18.5.06.01-1184	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х420х110 мм, тепловая мощность до 1,814 кВт	компл	15 146,70	15 458,66
18.5.06.01-1185	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2000х380х130 мм, тепловая мощность до 1,819 кВт	компл	14 047,07	14 336,66
18.5.06.01-1186	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2700х420х90 мм, тепловая мощность до 1,833 кВт	компл	17 726,50	18 091,03
18.5.06.01-1187	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2900х380х90 мм, тепловая мощность до 1,849 кВт	компл	18 663,27	19 046,76
18.5.06.01-1188	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3000х300х110 мм, тепловая мощность до 1,851 кВт	компл	16 621,95	16 964,05
18.5.06.01-1189	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3500х420х70 мм, тепловая мощность до 1,901 кВт	компл	24 691,31	25 196,71
18.5.06.01-1190	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2800х300х130 мм, тепловая мощность до 1,909 кВт	компл	15 983,31	16 312,82
18.5.06.01-1191	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2900х300х130 мм, тепловая мощность до 1,984 кВт	компл	16 477,58	16 817,34
18.5.06.01-1192	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2900х420х90 мм, тепловая мощность до 1,985 кВт	компл	18 916,07	19 305,14
18.5.06.01-1193	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2100х420х130 мм, тепловая мощность до 1,998 кВт	компл	14 877,33	15 182,65
18.5.06.01-1194	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х420х110 мм, тепловая мощность до 2,002 кВт	компл	16 492,10	16 831,79
18.5.06.01-1195	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2700х240х190 мм, тепловая мощность до 2,034 кВт	компл	16 125,64	16 458,10
18.5.06.01-1196	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3000х300х130 мм, тепловая мощность до 2,06 кВт	компл	17 206,87	17 561,55

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1197	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х420х130 мм, тепловая мощность до 2,109 кВт	компл	15 505,50	15 825,52
18.5.06.01-1198	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х420х110 мм, тепловая мощность до 2,189 кВт	компл	17 736,01	18 101,40
18.5.06.01-1199	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3200х300х130 мм, тепловая мощность до 2,211 кВт	компл	18 195,42	18 570,58
18.5.06.01-1200	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2300х420х130 мм, тепловая мощность до 2,218 кВт	компл	16 249,34	16 584,68
18.5.06.01-1201	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х380х130 мм, тепловая мощность до 2,241 кВт	компл	16 642,49	16 985,71
18.5.06.01-1202	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3400х300х130 мм, тепловая мощность до 2,339 кВт	компл	20 578,61	21 002,14
18.5.06.01-1203	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3100х240х190 мм, тепловая мощность до 2,371 кВт	компл	18 430,15	18 810,17
18.5.06.01-1204	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2800х420х110 мм, тепловая мощность до 2,377 кВт	компл	18 979,92	19 371,01
18.5.06.01-1205	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2500х420х130 мм, тепловая мощность до 2,436 кВт	компл	17 506,57	17 867,96
18.5.06.01-1206	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3300х240х190 мм, тепловая мощность до 2,52 кВт	компл	20 803,89	21 232,13
18.5.06.01-1207	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х420х130 мм, тепловая мощность до 2,544 кВт	компл	18 135,19	18 509,60
18.5.06.01-1208	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2700х420х130 мм, тепловая мощность до 2,653 кВт	компл	18 763,80	19 151,23
18.5.06.01-1209	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3200х420х110 мм, тепловая мощность до 2,753 кВт	компл	21 736,03	22 183,89
18.5.06.01-1210	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2900х420х130 мм, тепловая мощность до 2,872 кВт	компл	20 021,03	20 434,51
18.5.06.01-1211	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3100х420х130 мм, тепловая мощность до 3,092 кВт	компл	21 587,77	22 033,49
18.5.06.01-1212	Конвектор отопительный внутрипольный свободной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 3500х420х130 мм, тепловая мощность до 3,472 кВт	компл	26 410,71	26 954,69
18.5.06.01-1500	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 600х240х90 мм, тепловая мощность до 0,82 кВт, мощность вентиляторов 2,4 Вт	компл	14 198,02	14 483,74

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1501	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 800х240х90 мм, тепловая мощность до 1,293 кВт, мощность вентиляторов 4,8 Вт	компл	14 910,86	15 211,43
18.5.06.01-1502	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 8 шт, диаметр трубы 10 мм, размеры 800х200х90 мм, тепловая мощность до 1,459 кВт, мощность вентиляторов 4,8 Вт	компл	16 162,11	16 487,36
18.5.06.01-1503	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 800х300х90 мм, тепловая мощность до 1,682 кВт, мощность вентиляторов 4,8 Вт	компл	16 714,63	17 051,45
18.5.06.01-1504	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1000х240х90 мм, тепловая мощность до 2,072 кВт, мощность вентиляторов 7,2 Вт	компл	16 109,20	16 434,31
18.5.06.01-1505	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1000х240х110 мм, тепловая мощность до 2,165 кВт, мощность вентиляторов 7,2 Вт	компл	16 265,58	16 594,11
18.5.06.01-1506	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 8 шт, диаметр трубы 10 мм, размеры 1000х200х90 мм, тепловая мощность до 2,328 кВт, мощность вентиляторов 7,2 Вт	компл	17 504,30	17 856,88
18.5.06.01-1507	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1200х240х90 мм, тепловая мощность до 2,513 кВт, мощность вентиляторов 9,6 Вт	компл	17 129,72	17 475,82
18.5.06.01-1508	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1000х300х90 мм, тепловая мощность до 2,694 кВт, мощность вентиляторов 7,2 Вт	компл	18 060,66	18 425,01
18.5.06.01-1509	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1600х240х70 мм, тепловая мощность до 2,79 кВт, мощность вентиляторов 4,8 Вт	компл	19 958,79	20 362,17
18.5.06.01-1510	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 8 шт, диаметр трубы 10 мм, размеры 1200х200х90 мм, тепловая мощность до 2,813 кВт, мощность вентиляторов 9,6 Вт	компл	18 668,73	19 044,87
18.5.06.01-1511	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 6 шт, диаметр трубы 10 мм, размеры 1800х160х70 мм, тепловая мощность до 3,063 кВт, мощность вентиляторов 7,2 Вт	компл	23 763,41	24 242,78
18.5.06.01-1512	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 4 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1200х240х130 мм, тепловая мощность до 3,172 кВт, мощность вентиляторов 9,6 Вт	компл	19 256,20	19 644,79
18.5.06.01-1513	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1200х300х90 мм, тепловая мощность до 3,269 кВт, мощность вентиляторов 9,6 Вт	компл	19 433,98	19 826,43
18.5.06.01-1514	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1400х240х110 мм, тепловая мощность до 3,401 кВт, мощность вентиляторов 9,6 Вт	компл	19 125,69	19 512,72

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1515	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 8 шт, диаметр трубы 10 мм, размеры 1400х200х90 мм, тепловая мощность до 3,624 кВт, мощность вентиляторов 9,6 Вт	компл	20 638,79	21 055,07
18.5.06.01-1516	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1600х240х90 мм, тепловая мощность до 3,66 кВт, мощность вентиляторов 9,6 Вт	компл	20 350,09	20 761,77
18.5.06.01-1517	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1600х240х110 мм, тепловая мощность до 3,832 кВт, мощность вентиляторов 9,6 Вт	компл	20 552,84	20 969,06
18.5.06.01-1518	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 10 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1000х380х130 мм, тепловая мощность до 3,86 кВт, мощность вентиляторов 7,2 Вт	компл	32 969,99	33 633,71
18.5.06.01-1519	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1400х300х90 мм, тепловая мощность до 4,227 кВт, мощность вентиляторов 9,6 Вт	компл	21 514,99	21 949,69
18.5.06.01-1520	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х240х90 мм, тепловая мощность до 4,356 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	23 796,94	24 278,15
18.5.06.01-1521	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 6 шт, диаметр трубы 10 мм, размеры 2600х160х70 мм, тепловая мощность до 4,388 кВт, мощность вентиляторов 7,2 Вт	компл	29 273,51	29 864,90
18.5.06.01-1522	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2000х240х90 мм, тепловая мощность до 4,734 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	24 940,76	25 444,58
18.5.06.01-1523	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 8 шт, диаметр трубы 10 мм, размеры 1800х200х90 мм, тепловая мощность до 4,91 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	25 364,99	25 876,79
18.5.06.01-1524	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 6 шт, диаметр трубы 10 мм, размеры 2200х180х90 мм, тепловая мощность до 5,168 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	27 125,94	27 673,53
18.5.06.01-1525	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х240х110 мм, тепловая мощность до 5,654 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	26 831,73	27 375,45
18.5.06.01-1526	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х300х90 мм, тепловая мощность до 5,665 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	27 286,46	27 837,85
18.5.06.01-1527	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х240х90 мм, тепловая мощность до 5,734 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	28 200,54	28 771,57
18.5.06.01-1528	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 3 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х300х110 мм, тепловая мощность до 5,913 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	27 450,35	28 005,55

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.06.01-1529	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х240х110 мм, тепловая мощность до 6,021 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	28 462,61	29 039,60
18.5.06.01-1530	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 8 шт, диаметр трубы 10 мм, размеры 2200х200х90 мм, тепловая мощность до 6,024 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	28 445,88	29 020,29
18.5.06.01-1531	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 10 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1400х380х130 мм, тепловая мощность до 6,057 кВт, мощность вентиляторов 9,6 Вт	компл	39 369,53	40 162,98
18.5.06.01-1532	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х240х90 мм, тепловая мощность до 6,348 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	30 260,38	30 873,19
18.5.06.01-1533	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 8 шт, диаметр трубы 10 мм, размеры 2400х200х90 мм, тепловая мощность до 6,382 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	29 806,38	30 408,50
18.5.06.01-1534	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2800х240х90 мм, тепловая мощность до 6,661 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	31 985,65	32 633,55
18.5.06.01-1535	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 2, количество труб 6 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 1800х300х130 мм, тепловая мощность до 6,808 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	34 071,20	34 758,96
18.5.06.01-1536	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 2 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х240х90 мм, тепловая мощность до 8,156 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	26 590,13	27 128,36
18.5.06.01-1537	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 5 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2200х380х110 мм, тепловая мощность до 8,983 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	43 985,07	44 873,80
18.5.06.01-1538	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 5 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2400х380х110 мм, тепловая мощность до 9,565 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	47 907,71	48 875,72
18.5.06.01-1539	Конвектор отопительный внутрипольный принудительной конвекции из оцинкованной стали, количество рядов 1, количество труб 5 шт, диаметр трубы 15 мм, размеры 2600х380х110 мм, тепловая мощность до 10,595 кВт, мощность вентиляторов 19,2 Вт	компл	51 823,99	52 871,14
18.5.14.01-0030	Фильтр сетчатый из углеродистой стали для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +400 °С, шаг сетки 0,6 мм, пропускная способность 51 м3/ч, рабочее давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	12 525,85	12 780,85
18.5.14.01-0032	Фильтр сетчатый из углеродистой стали для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +400 °С, шаг сетки 0,6 мм, пропускная способность 85 м3/ч, рабочее давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 65 мм	шт	17 545,23	17 902,24

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

18.5.14.01-0034	Фильтр сетчатый из углеродистой стали для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +400 °С, шаг сетки 0,6 мм, пропускная способность 127,5 м3/ч, рабочее давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	18 992,70	19 380,70
18.5.14.01-0036	Фильтр сетчатый из углеродистой стали для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +400 °С, шаг сетки 1,0 мм, пропускная способность 195,5 м3/ч, рабочее давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	26 189,54	26 726,76
18.5.14.01-0038	Фильтр сетчатый из углеродистой стали для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +400 °С, шаг сетки 1,0 мм, пропускная способность 340 м3/ч, рабочее давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	51 958,65	53 028,36
18.5.14.01-0040	Фильтр сетчатый из углеродистой стали для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +400 °С, шаг сетки 2,0 мм, пропускная способность 552,5 м3/ч, рабочее давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	99 543,62	101 615,91
18.5.14.01-0050	Фильтр сетчатый из стали марки 03Х17Н14М3 для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +300 °С, шаг сетки 0,6 мм, пропускная способность 38,1 м3/ч, рабочее давление до 1,6 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	15 565,75	15 880,20
18.5.14.01-0052	Фильтр сетчатый из стали марки 03Х17Н14М3 для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +300 °С, шаг сетки 0,6 мм, пропускная способность 64,5 м3/ч, рабочее давление до 1,6 МПа, номинальный диаметр 65 мм	шт	21 916,08	22 358,47
18.5.14.01-0054	Фильтр сетчатый из стали марки 03Х17Н14М3 для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +300 °С, шаг сетки 0,6 мм, пропускная способность 97,7 м3/ч, рабочее давление до 1,6 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	29 057,85	29 644,91
18.5.14.01-0056	Фильтр сетчатый из стали марки 03Х17Н14М3 для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +300 °С, шаг сетки 0,6 мм, пропускная способность 152,6 м3/ч, рабочее давление до 1,6 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	42 654,67	43 515,33
18.5.14.01-0058	Фильтр сетчатый из стали марки 03Х17Н14М3 для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +300 °С, шаг сетки 0,6 мм, пропускная способность 343,4 м3/ч, рабочее давление до 1,6 МПа, номинальный диаметр 150 мм	шт	73 971,42	75 465,91
18.5.14.01-0060	Фильтр сетчатый из стали марки 03Х17Н14М3 для очистки потока от механических примесей для систем водоснабжения и отопления, присоединение фланцевое, температура рабочей среды до +300 °С, шаг сетки 0,6 мм, пропускная способность 610,4 м3/ч, рабочее давление до 1,6 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	119 147,36	121 552,70

».

6.2.20. Из Книги 18. «Материалы и изделия для систем водоснабжения, канализации, теплоснабжения, газоснабжения» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
18.1.09.07-0181	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт	1 998,00	2 038,44
18.1.09.07-0182	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 32 мм	шт	2 196,92	2 241,53
18.1.09.07-0183	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 40 мм	шт	2 785,50	2 842,22
18.1.09.07-0184	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм	шт	3 167,08	3 231,86
18.1.09.07-0185	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм	шт	5 127,17	5 231,90
18.1.09.07-0186	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	6 724,67	6 862,05
18.1.09.07-0187	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм	шт	9 026,00	9 211,18
18.1.09.07-0189	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 200 мм	шт	47 722,10	48 697,46
18.1.09.07-0190	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 250 мм	шт	110 554,16	112 820,54
18.1.09.07-0192	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 350 мм	шт	379 297,54	386 996,49
18.1.09.07-0193	Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 400 мм	шт	606 928,81	619 254,91

».

6.2.21. В Книге 19. «Материалы и изделия для систем вентиляции и кондиционирования воздуха» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
19.1.01.03-0004	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 0,7 мм, диаметр 500 мм	м2	653,20	671,10
19.1.01.03-0005	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 0,7 мм, диаметр 560 мм	м2	652,91	670,81
19.1.01.03-0006	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 0,7 мм, диаметр 630 мм	м2	652,06	669,94
19.1.01.03-0007	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 0,7 мм, диаметр 710 мм	м2	651,77	669,64
19.1.01.03-0008	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 0,7 мм, диаметр 800 мм	м2	651,95	669,83
19.1.01.03-0009	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 0,55 мм, диаметр 100 мм	м2	496,02	509,82
19.1.01.03-0010	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 0,55 мм, диаметр 125 мм	м2	495,18	508,96
19.1.01.03-0011	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 0,55 мм, диаметр 160 мм	м2	495,49	509,28

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

19.1.01.03-0012	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 0,55 мм, диаметр 200 мм	м2	496,02	509,82
19.1.01.03-0013	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 0,55 мм, диаметр 250 мм	м2	495,18	508,96
19.1.01.03-0014	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 0,55 мм, диаметр 315 мм	м2	495,28	509,07
19.1.01.03-0015	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 1,0 мм, диаметр 900 мм	м2	1 022,56	1 049,92
19.1.01.03-0016	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 1,0 мм, диаметр 1000 мм	м2	1 024,30	1 051,70
19.1.01.03-0017	Воздуховоды из оцинкованной стали, жесткие, спирально-навивные, прямой участок, толщина 1,0 мм, диаметр 1250 мм	м2	1 022,94	1 050,31
19.1.01.13-0002	Скоба стальная оцинкованная для монтажа воздуховодов, размер болта М8х25, толщина стали 2 мм	шт	6,68	6,83
19.1.01.13-0006	Скоба стальная оцинкованная для монтажа воздуховодов, размер болта М8х30, толщина стали 3 мм	шт	9,39	9,60
19.1.01.13-0031	Уголок стальной оцинкованный для монтажа воздуховодов, размеры 65х18 мм, толщина стали 2,5 мм	шт	6,88	7,03
19.1.01.13-0034	Уголок стальной оцинкованный для монтажа воздуховодов, размеры 95х18 мм, толщина стали 2,5 мм	шт	9,07	9,28
19.1.01.13-0037	Уголок стальной оцинкованный для монтажа воздуховодов, размеры 105х27 мм, толщина стали 2,5 мм	шт	12,99	13,28
19.1.01.13-0038	Уголок стальной оцинкованный для монтажа воздуховодов, размеры 105х27 мм, толщина стали 3 мм	шт	16,27	16,63

».

6.2.22. Книгу 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 20.3.02.14 «Лампы светодиодные для общего освещения»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
20.2.08.07-0080	Скоба сцепная из оцинкованной стали, тип соединения "палец-проушина", разрушающая нагрузка не менее 70 кН	шт	126,56	129,22
20.2.08.07-0092	Скоба стальная шарнирного крепления СКД-10-1	шт	226,71	231,48
20.2.08.07-0102	Скоба стальная трехлапчатая СКТ-7-1	шт	138,47	141,40
20.3.02.14-0002	Лампа светодиодная с грушевидной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 7 Вт	шт	68,37	69,78
20.3.02.14-0004	Лампа светодиодная с грушевидной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 9 Вт	шт	72,04	73,51
20.3.02.14-0006	Лампа светодиодная с грушевидной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 11 Вт	шт	73,36	74,86
20.3.02.14-0008	Лампа светодиодная с грушевидной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 13 Вт	шт	83,38	85,10
20.3.02.14-0010	Лампа светодиодная с грушевидной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 15 Вт	шт	100,21	102,26
20.3.02.14-0012	Лампа светодиодная с грушевидной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 20 Вт	шт	124,56	127,12
20.3.02.14-0014	Лампа светодиодная с грушевидной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 25 Вт	шт	227,32	231,99
20.3.02.14-0026	Лампа светодиодная с шарообразной колбой, цоколь Е14, номинальная мощность 3 Вт	шт	63,14	64,44
20.3.02.14-0028	Лампа светодиодная с шарообразной колбой, цоколь Е14, номинальная мощность 5 Вт	шт	64,30	65,62
20.3.02.14-0030	Лампа светодиодная с шарообразной колбой, цоколь Е14, номинальная мощность 7 Вт	шт	65,35	66,68
20.3.02.14-0032	Лампа светодиодная с шарообразной колбой, цоколь Е14, номинальная мощность 9 Вт	шт	78,48	80,08
20.3.02.14-0040	Лампа светодиодная с шарообразной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 3 Вт	шт	63,14	64,44

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.02.14-0042	Лампа светодиодная с шарообразной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 5 Вт	шт	63,69	65,00
20.3.02.14-0044	Лампа светодиодная с шарообразной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 7 Вт	шт	65,36	66,70
20.3.02.14-0046	Лампа светодиодная с шарообразной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 9 Вт	шт	78,48	80,09
20.3.02.14-0060	Лампа светодиодная с свечеобразной колбой, цоколь Е14, номинальная мощность 5 Вт	шт	60,69	61,94
20.3.02.14-0062	Лампа светодиодная с свечеобразной колбой, цоколь Е14, номинальная мощность 7 Вт	шт	63,26	64,55
20.3.02.14-0064	Лампа светодиодная с свечеобразной колбой, цоколь Е14, номинальная мощность 9 Вт	шт	78,48	80,08
20.3.02.14-0070	Лампа светодиодная с свечеобразной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 5 Вт	шт	60,69	61,95
20.3.02.14-0072	Лампа светодиодная с свечеобразной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 7 Вт	шт	63,26	64,55
20.3.02.14-0074	Лампа светодиодная с свечеобразной колбой, цоколь Е27, номинальная мощность 9 Вт	шт	78,48	80,08
20.3.03.06-0109	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, У1, корпус стальной с порошковой окраской, без защитного стекла, отражатель стальной, кривая сила света косинусная, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	1 922,38	1 963,94
20.3.03.06-0111	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP53, У1, корпус стальной с порошковой окраской, полимерное прозрачное защитное стекло, отражатель стальной, кривая сила света косинусная, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	3 166,13	3 232,85
20.3.03.06-0113	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, У1, корпус стальной с порошковой окраской, без защитного стекла, отражатель стальной, кривая сила света косинусная, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	2 933,43	2 995,79
20.3.03.06-0117	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, У1, корпус стальной с порошковой окраской, без защитного стекла, отражатель стальной с высоким коэффициентом отражения, кривая сила света косинусная, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	3 305,17	3 373,35
20.3.03.06-0119	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, У1, корпус стальной с порошковой окраской, без защитного стекла, отражатель стальной с высоким коэффициентом отражения, кривая сила света косинусная, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	2 538,08	2 591,26
20.3.03.06-0121	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP53, У1, корпус стальной с порошковой окраской, полимерное прозрачное защитное стекло, отражатель стальной с высоким коэффициентом отражения, кривая сила света косинусная, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	3 519,24	3 592,34
20.3.03.06-0127	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, У1, корпус стальной с порошковой окраской, без защитного стекла, отражатель алюминиевый, кривая сила света косинусная, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	2 851,74	2 913,85
20.3.03.06-0129	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP53, У1, корпус стальной с порошковой окраской, защитное стекло полимерное, отражатель алюминиевый, кривая сила света косинусная, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	3 475,72	3 550,59
20.3.03.06-0133	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP53, У1, корпус алюминиевый с порошковой окраской, полимерное прозрачное защитное стекло, отражатель алюминиевый анодированный, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	11 402,25	11 636,36
20.3.03.06-0135	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, У1, корпус алюминиевый с порошковой окраской, без защитного стекла, отражатель алюминиевый анодированный, кривая сила света полуширокая, патрон Е40, мощность 400 Вт	шт	11 115,56	11 343,92

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.03.06-0137	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP53, У1, корпус алюминиевый с порошковой окраской, полимерное прозрачное защитное стекло, отражатель алюминиевый анодированный, кривая сила света полуширокая, патрон Е40, мощность 400 Вт	шт	11 759,08	12 000,90
20.3.03.06-0143	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, У1, крышка термостойкая ударопрочная пластмассовая, без защитного стекла, отражатель алюминиевый анодированный, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	3 914,86	3 997,08
20.3.03.06-0145	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, У1, крышка термостойкая ударопрочная пластмассовая, полимерное прозрачное защитное стекло, отражатель алюминиевый анодированный, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	7 615,24	7 771,87
20.3.03.06-0147	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, У1, крышка термостойкая ударопрочная пластмассовая, без защитного стекла, отражатель алюминиевый анодированный, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	7 331,19	7 482,37
20.3.03.06-0149	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, У1, крышка термостойкая ударопрочная пластмассовая, полимерное прозрачное защитное стекло, отражатель алюминиевый анодированный, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	8 162,63	8 330,79
20.3.03.06-0151	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, У1, крышка термостойкая ударопрочная пластмассовая, без защитного стекла, отражатель алюминиевый анодированный, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 400 Вт	шт	8 587,95	8 764,67
20.3.03.06-0153	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, У1, крышка термостойкая ударопрочная пластмассовая, полимерное прозрачное защитное стекло, отражатель алюминиевый анодированный, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 400 Вт	шт	9 411,82	9 605,30
20.3.03.06-0157	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, У1, корпус и крышка термостойкие ударопрочные пластмассовые, полимерное прозрачное защитное стекло, отражатель алюминиевый анодированный, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	6 294,58	6 423,59
20.3.03.06-0159	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, У1, корпус и крышка термостойкие ударопрочные пластмассовые, полимерное прозрачное защитное стекло, отражатель алюминиевый анодированный, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	6 545,19	6 679,90
20.3.03.06-0163	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, торшерный, IP53, У1, крышка алюминиевая с порошковой окраской, полимерное прозрачное защитное стекло, кривая сила света равномерная, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	8 416,84	8 588,58
20.3.03.06-0167	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, торшерный, IP54, У1, полимерное матовое защитное стекло шарообразной формы, основание термостойкое ударопрочное пластмассовое, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	4 861,11	4 961,28
20.3.03.06-0171	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, торшерный, IP23, У1, корпус и крышка алюминиевые с порошковой окраской, полимерное матовое защитное стекло, кривая сила света синусная, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	8 927,82	9 111,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.03.06-0173	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, торшерный, IP23, У1, корпус и крышка алюминиевые с порошковой окраской, полимерное матовое защитное стекло, кривая сила света синусная, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	10 525,63	10 741,62
20.3.03.06-0179	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, торшерный, IP54, У1, крышка алюминиевая с порошковой окраской, полимерное матовое защитное стекло, основание термостойкое ударопрочное пластмассовое, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	14 752,78	15 051,24
20.3.03.06-0185	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, подвесной, IP54, У1, основание алюминиевое с порошковой окраской, полимерное прозрачное защитное стекло каплевидной формы, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	8 493,47	8 666,69
20.3.03.06-0187	Светильник под ртутную лампу высокого давления для наружного освещения, подвесной, IP54, У1, основание и декоративная крышка алюминиевые с порошковой окраской, полимерное матовое защитное стекло каплевидной формы, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	11 865,19	12 106,76
20.3.04.04-0043	Прожектор общего назначения под кварцевую галогенную лампу, тип крепления лира, УХЛ1, IP65, защитное стекло полимерное, прозрачное, отражатель алюминиевый анодированный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света симметричная, патрон R7s, номинальная мощность 500 Вт	шт	3 834,09	3 911,93
20.3.04.04-0045	Прожектор общего назначения под кварцевую галогенную лампу, тип крепления лира, УХЛ1, IP65, защитное стекло полимерное, прозрачное, отражатель алюминиевый анодированный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света симметричная, патрон R7s, номинальная мощность 1000 Вт	шт	8 003,04	8 166,85
20.3.04.04-0047	Прожектор общего назначения под кварцевую галогенную лампу, тип крепления лира, УХЛ1, IP65, защитное стекло полимерное, прозрачное, отражатель алюминиевый анодированный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света симметричная, патрон R7s, номинальная мощность 1500 Вт	шт	8 114,28	8 280,31
20.3.04.04-0049	Прожектор общего назначения под кварцевую галогенную лампу, тип крепления лира, УХЛ1, IP65, защитное стекло полимерное, прозрачное, отражатель алюминиевый анодированный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света симметричная, патрон R7s, номинальная мощность 2000 Вт	шт	8 540,71	8 715,56
20.3.04.04-0053	Прожектор общего назначения под кварцевую галогенную лампу, тип крепления лира, УХЛ1, IP65, без защитного стекла, отражатель алюминиевый анодированный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света симметричная, патрон K27s/96-1, номинальная мощность 5000 Вт	шт	18 283,70	18 658,02
20.3.04.04-0055	Прожектор общего назначения со встроенным ПРА под металлогалогенную лампу, тип крепления лира, УХЛ1, IP65, защитное стекло полимерное, прозрачное, отражатель алюминиевый анодированный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света симметричная, патрон RX7s, номинальная мощность 150 Вт	шт	13 163,14	13 431,59
20.3.04.04-0057	Прожектор общего назначения со встроенным ПРА под металлогалогенную лампу, тип крепления лира, УХЛ1, IP65, защитное стекло полимерное, прозрачное, отражатель алюминиевый анодированный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света симметричная, патрон Е40, номинальная мощность 250 Вт	шт	15 639,17	15 958,87
20.3.04.04-0059	Прожектор общего назначения со встроенным ПРА под металлогалогенную лампу, тип крепления лира, УХЛ1, IP65, защитное стекло полимерное, прозрачное, отражатель алюминиевый анодированный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света симметричная, патрон Е40, номинальная мощность 400 Вт	шт	18 850,43	19 234,93

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.04.04-0065	Прожектор общего назначения со встроенным ПРА под натриевую лампу высокого давления, тип крепления лира, УХЛ1, IP65, защитное стекло полимерное, прозрачное, отражатель алюминиевый анодированный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света симметричная, патрон Е40, номинальная мощность 250 Вт	шт	15 787,69	16 110,36
20.3.04.04-0067	Прожектор общего назначения со встроенным ПРА под натриевую лампу высокого давления, тип крепления лира, УХЛ1, IP65, защитное стекло полимерное, прозрачное, отражатель алюминиевый анодированный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света симметричная, патрон Е40, номинальная мощность 400 Вт	шт	18 925,38	19 311,39
20.3.04.04-0071	Прожектор общего назначения со встроенным ПРА под ртутную лампу высокого давления с люминофорным покрытием, тип крепления лира, У1, IP65, защитное стекло полимерное, прозрачное, отражатель алюминиевый анодированный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света симметричная, патрон Е27, номинальная мощность 125 Вт	шт	9 890,18	10 092,60
20.4.04.02-0011	Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 1 шт, максимальное количество модулей 9 шт	шт	1 053,65	1 076,20
20.4.04.02-0013	Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 2 шт, максимальное количество модулей 18 шт	шт	1 255,66	1 282,93
20.4.04.02-0019	Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 6 шт, максимальное количество модулей 90 шт	шт	5 291,58	5 402,91
20.4.04.02-0020	Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 5 шт, максимальное количество модулей 120 шт	шт	9 071,28	9 261,04

».

6.2.23. В Книге 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
20.3.03.02-0001	Светильник под металлогалогенную лампу, промышленный, крепление универсальное, IP65, УХЛ2, цоколь Е40, рассеиватель закаленное стекло, корпус алюминиевый с порошковой окраской, отражатель алюминиевый анодированный, мощность 250 Вт	шт	6 602,10	6 738,53
20.3.03.02-0003	Светильник под металлогалогенную лампу для наружного освещения, крепление консольное, IP65, УХЛ1, цоколь Е40, рассеиватель полимерный, корпус алюминиевый с порошковой окраской, отражатель алюминиевый анодированный, мощность 400 Вт	шт	10 739,37	10 961,54
20.3.03.05-0107	Светильник под лампу натриевую высокого давления для освещения пешеходных переходов, настенный, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая сила света косинусная, патрон Е40, мощность 100 Вт	шт	3 915,25	3 996,73
20.3.03.05-0109	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус и крышка полимерные, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 100 Вт	шт	3 926,33	4 007,57

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.03.05-0111	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP65, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус и крышка полимерные, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	5 201,01	5 308,96
20.3.03.05-0113	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус и крышка полимерные, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая осевая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	5 076,55	5 182,00
20.3.03.05-0115	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е27, мощность 70 Вт	шт	12 425,28	12 680,82
20.3.03.05-0117	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 100 Вт	шт	13 354,94	13 628,79
20.3.03.05-0119	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP53, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из стали, корпус стальной с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	2 778,73	2 838,34
20.3.03.05-0121	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, УХЛ1, без рассеивателя, отражатель из анодированного алюминия, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	3 477,69	3 551,92
20.3.03.05-0123	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, УХЛ1, без рассеивателя, отражатель из анодированного алюминия, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 400 Вт	шт	4 755,61	4 856,72
20.3.03.05-0125	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус и крышка полимерные, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 150 Вт	шт	4 289,47	4 378,49
20.3.03.05-0127	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, УХЛ1, без рассеивателя, отражатель из анодированного алюминия, корпус и крышка полимерные, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 150 Вт	шт	3 043,30	3 107,00
20.3.03.05-0129	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус и крышка полимерные, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая боковая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	4 894,71	4 996,70
20.3.03.05-0131	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус и крышка полимерные, основание стальное с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 400 Вт	шт	6 038,70	6 164,49
20.3.03.05-0133	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 150 Вт	шт	18 450,02	18 825,77
20.3.03.05-0135	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP53, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус стальной с порошковой окраской, кривая сила света полуширокая, патрон Е40, мощность 150 Вт	шт	4 249,34	4 339,92

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.03.05-0137	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус стальной с порошковой окраской, кривая сила света полуширокая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	3 356,84	3 429,52
20.3.03.05-0139	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP53, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус стальной с порошковой окраской, кривая сила света полуширокая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	5 140,69	5 249,85
20.3.03.05-0141	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP23, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус стальной с порошковой окраской, кривая сила света полуширокая, патрон Е40, мощность 400 Вт	шт	4 051,85	4 139,52
20.3.03.05-0143	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, консольный, IP53, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус стальной с порошковой окраской, кривая сила света полуширокая, патрон Е40, мощность 400 Вт	шт	5 584,10	5 703,22
20.3.03.05-0145	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, подвесной, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, основание и крышка алюминиевые с порошковой окраской, кривая сила света равномерная/полуширокая, патрон Е27, мощность 70 Вт	шт	7 614,80	7 771,19
20.3.03.05-0147	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, подвесной, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, основание алюминиевое с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е40, мощность 100 Вт	шт	5 329,18	5 440,44
20.3.03.05-0149	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, подвесной, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, основание и крышка алюминиевые с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е40, мощность 100 Вт	шт	7 305,68	7 456,46
20.3.03.05-0151	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, подвесной, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, основание алюминиевое с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е40, мощность 150 Вт	шт	5 632,07	5 750,25
20.3.03.05-0153	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, подвесной, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, основание и крышка алюминиевые с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е40, мощность 150 Вт	шт	7 904,65	8 067,88
20.3.03.05-0155	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, подвесной, IP23, УХЛ1, без рассеивателя, без отражателя, корпус стальной с порошковой окраской, кривая сила света косинусная, патрон Е40, мощность 150 Вт	шт	1 672,42	1 709,21
20.3.03.05-0159	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, подвесной, IP23, УХЛ3, без рассеивателя, без отражателя, корпус стальной с порошковой окраской, кривая сила света косинусная, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	1 679,56	1 716,59
20.3.03.05-0161	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, подвесной, IP53, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус стальной с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е40, мощность 100 Вт	шт	3 027,65	3 092,06
20.3.03.05-0163	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, подвесной, IP53, УХЛ1, рассеиватель полимерный, отражатель из анодированного алюминия, корпус стальной с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	5 385,98	5 498,08
20.3.03.05-0165	Светильник под лампу натриевую высокого давления для освещения тоннелей, настенно-потолочный накладной, IP65, УХЛ1, рассеиватель стеклянный, отражатель из анодированного алюминия, корпус из нержавеющей стали, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е40, мощность 150 Вт	шт	27 635,76	28 199,84

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.03.05-0167	Светильник под лампу натриевую высокого давления для освещения тоннелей, настенно-потолочный накладной, IP65, УХЛ1, рассеиватель стеклянный, отражатель из анодированного алюминия, корпус из нержавеющей стали, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	32 474,33	33 135,70
20.3.03.05-0169	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, торшерный, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, основание полимерное, крышка алюминиевая с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е27, мощность 70 Вт	шт	7 938,72	8 100,55
20.3.03.05-0171	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, торшерный, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, основание полимерное, крышка алюминиевая с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е40, мощность 100 Вт	шт	8 016,58	8 180,37
20.3.03.05-0173	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, торшерный, IP53, УХЛ1, рассеиватель полимерный, крышка алюминиевая с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е27, мощность 70 Вт	шт	4 592,07	4 687,09
20.3.03.05-0175	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, торшерный, IP23, УХЛ1, рассеиватель полимерный, корпус и крышка алюминиевые с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е27, мощность 70 Вт	шт	6 655,58	6 794,22
20.3.03.05-0177	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, торшерный, IP23, УХЛ1, рассеиватель полимерный, корпус и крышка алюминиевые с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е27, мощность 100 Вт	шт	6 762,42	6 903,20
20.3.03.05-0179	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, торшерный, IP23, УХЛ1, рассеиватель полимерный, корпус и крышка алюминиевые с порошковой окраской, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е40, мощность 150 Вт	шт	6 961,31	7 106,65
20.3.03.05-0181	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, торшерный, шарообразной формы, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, основание полимерное, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е27, мощность 70 Вт	шт	3 297,25	3 365,45
20.3.03.05-0183	Светильник под лампу натриевую высокого давления для наружного освещения, торшерный, шарообразной формы, IP54, УХЛ1, рассеиватель полимерный, основание полимерное, кривая сила света синусная/равномерная, патрон Е40, мощность 100 Вт	шт	3 093,78	3 158,30
20.3.03.06-0094	Светильник под ртутную лампу для наружного освещения, подвесной, IP53, У1, рассеиватель полимерный, отражатель алюминиевый, корпус стальной с порошковой окраской, кривая сила света широкая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	5 687,14	5 804,86
20.3.03.06-0096	Светильник под ртутную лампу для наружного освещения, подвесной, IP20, У3, без рассеивателя, отражатель алюминиевый, корпус штампованный алюминий, кривая сила света глубокая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	3 660,72	3 734,75
20.3.03.06-0098	Светильник под ртутную лампу для наружного освещения, подвесной, IP54, У3, рассеиватель стеклянный, отражатель алюминиевый, корпус штампованный алюминий, кривая сила света концентрированная, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	6 564,86	6 699,27
20.3.03.06-0100	Светильник под ртутную лампу для наружного освещения со встроенным ПРА, подвесной, IP23, У3, без рассеивателя, отражатель алюминиевый, корпус полимерный, кривая сила света глубокая, патрон Е27, мощность 125 Вт	шт	3 968,41	4 050,26
20.3.03.06-0102	Светильник под ртутную лампу для наружного освещения со встроенным ПРА, подвесной, IP23, У3, без рассеивателя, отражатель стальной, корпус полимерный, кривая сила света глубокая, патрон Е40, мощность 250 Вт	шт	5 010,80	5 113,61
20.3.04.01-0001	Знак дорожный с внутренней подсветкой, размеры 900х900 мм, 12/220 В, 40 Вт, односторонняя маска из пленки типа В	шт	8 863,02	9 044,32
20.3.04.01-0011	Знак дорожный светодиодный, диаметр 700 мм, 12-24 В	шт	7 551,13	7 704,75
20.3.04.01-0012	Знак дорожный светодиодный, диаметр 700 мм, на щите 700х700 мм, 12-24 В, с переключением режимов	шт	7 847,12	8 006,66

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.04.01-0013	Знак дорожный светодиодный, диаметр 900 мм, 12-24 В	шт	8 863,02	9 044,32
20.3.04.01-0014	Знак дорожный светодиодный, диаметр 900 мм, на щите 1000х1000 мм, 12-24 В, с переключением режимов	шт	11 822,95	12 063,44
20.3.04.01-0015	Знак дорожный светодиодный, на щите 1200х1200 мм, 12-24 В	шт	13 590,73	13 880,77
20.3.04.01-0016	Знак дорожный светодиодный, на щите 1200х1200 мм, 12-24 В, с переключением режимов	шт	13 886,72	14 182,68

».

6.2.24. Из Книги 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
20.2.12.03-0001	Трубы гибкие гофрированные двустенные из ПВХ, диаметр 50 мм	м	83,74	85,48
20.2.12.03-0002	Трубы гибкие гофрированные двустенные из ПВХ, диаметр 63 мм	м	100,34	102,43
20.2.12.03-0003	Трубы гибкие гофрированные двустенные из ПВХ, диаметр 75 мм	м	126,93	129,57
20.2.12.03-0004	Трубы гибкие гофрированные двустенные из ПВХ, диаметр 90 мм	м	160,35	163,70
20.2.12.03-0005	Трубы гибкие гофрированные двустенные из ПВХ, диаметр 110 мм	м	190,71	194,72
20.3.02.12-0009	Лампа энергосберегающая с цоколем Е14, мощность 14 Вт	шт	19,35	19,79
20.3.02.12-0014	Лампа энергосберегающая с цоколем Е27, мощность 22 Вт	шт	26,00	26,63
20.3.02.12-0023	Лампа энергосберегающая с цоколем Е27, мощность 55 Вт	шт	192,71	196,71
20.3.02.12-0032	Лампы энергосберегающие со встроенным стартером КЛ 9	10 шт	612,85	625,63
20.3.02.13-0001	Лампы коммутаторные, номинальное напряжение 12 В, номинальный ток 90 мА	100 шт	2 003,09	2 043,41
20.3.03.03-0121	Светильник встраиваемый направленного света, с лампами накаливания, со стеклом, мощность 1х100 Вт, IP54, размеры 150х182х130 мм	шт	1 501,58	1 532,01
20.3.03.04-0062	Светильник потолочный ЛПО56-11-004, для общественных зданий, тип цоколя G23, мощность 11 Вт, IP20	шт	839,38	856,98
20.3.03.04-0078	Светильник промышленный люминесцентный, пластмассовый пылевлагозащищенный без отражателя и экранирующей решетки, подвесной/накладной, мощность 2х40 Вт, IP54	шт	3 215,66	3 281,31
20.3.03.04-0079	Светильник промышленный люминесцентный, пластмассовый пылевлагозащищенный без отражателя и экранирующей решетки, подвесной/накладной, мощность 1х40 Вт, IP65	шт	2 311,35	2 358,52
20.3.03.04-0080	Светильник пластиковый люминесцентный подвесной с отражателем и экранирующей решеткой, патрон G13, 2х40Вт, IP65	шт	4 943,48	5 045,09
20.3.03.04-0093	Светильник промышленный люминесцентный, стальной пылевлагозащищенный без отражателя и экранирующей решетки, подвесной, мощность 2х40 Вт, IP53	шт	4 581,44	4 676,20
20.3.03.04-0161	Светильник внутреннего освещения с люминесцентными лампами пылевлагозащитный, мощность 2х40 Вт, ЭмПРА, размеры 1325х148х220, IP53	шт	4 581,44	4 676,08
20.3.03.04-0198	Светильник с люминесцентными лампами, встраиваемый, направленного света, с зеркальным отражателем и матовым стеклом, мощность 2х13 Вт, ЭПРА, IP44/IP20, высота 170 мм, диаметр 236 мм	шт	4 209,37	4 294,28
20.3.03.04-0201	Светильник люминесцентный направленного света, встраиваемый, количество ламп 2, мощность 18 Вт, ЭПРА	шт	4 084,18	4 166,25
20.3.03.04-0220	Светильник люминесцентный направленного света, встраиваемый, количество ламп 1, мощность 18 Вт, ЭПРА	шт	3 861,57	3 939,19
20.3.03.04-0229	Светильник люминесцентный направленного света, встраиваемый, количество ламп 2, мощность 26 Вт, ЭПРА	шт	4 925,32	5 024,27

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.03.04-0244	Светильник с люминесцентными лампами, открытый, потолочный, мощность 1х36 Вт, IP20, ЭПРА, размеры 1222х54х84 мм	шт	1 833,97	1 871,77
20.3.03.04-0245	Светильник с люминесцентными лампами, открытый, потолочный, мощность 1х36 Вт, IP20, ЭПРА, размеры 1222х54х84 мм с белым металлическим отражателем	шт	2 356,90	2 405,49
20.3.03.04-0246	Светильник с люминесцентными лампами, открытый, потолочный, мощность 1х36 Вт, IP20, ЭПРА, размеры 1222х54х84 мм, с асимметричным металлическим отражателем	шт	2 390,82	2 440,09
20.3.03.04-0248	Светильник люминесцентный открытый потолочный, количество ламп 2, мощность 18 Вт, ЭПРА	шт	2 257,00	2 303,26
20.3.03.04-0250	Светильник люминесцентный открытый потолочный, количество ламп 2, мощность 36 Вт, ЭПРА	шт	2 038,08	2 080,40
20.3.03.04-0252	Светильник люминесцентный открытый потолочный, количество ламп 2, мощность 58 Вт, ЭПРА	шт	2 215,68	2 260,80
20.3.03.04-0262	Светильник люминесцентный потолочный, мощность 1х36 Вт, ЭПРА, с аварийным блоком	шт	5 774,47	5 891,41
20.3.03.04-0271	Светильник с люминесцентными лампами, встраиваемый, с параболической решеткой, мощность 2х18 Вт, ЭПРА, IP20, размеры 595х295х85 мм	шт	3 240,58	3 306,84
20.3.03.04-0273	Светильник с люминесцентными лампами, встраиваемый, с параболической решеткой, мощность 2х36 Вт, ЭПРА, IP20, размеры 1195х295х85 мм	шт	4 449,25	4 541,08
20.3.03.04-0275	Светильник с люминесцентными лампами встраиваемый, с параболической решеткой, мощность 4х18 Вт, ЭПРА, IP20, размеры 595х595х85 мм	шт	4 308,03	4 396,87
20.3.03.04-0292	Светильник люминесцентные с зеркальной параболической решеткой потолочный, 2х18 Вт, ЭПРА	шт	3 700,00	3 775,56
20.3.03.04-0294	Светильник с люминесцентными лампами, потолочный, с зеркальной решеткой, мощность 2х36 Вт, IP20, ЭПРА, размеры 1228х309х90 мм	шт	4 525,43	4 618,90
20.3.03.04-0297	Светильник с люминесцентными лампами, потолочный, с зеркальной решеткой, мощность 4х18 Вт, IP20, ЭПРА, размеры 625х610х90 мм	шт	4 631,17	4 726,70
20.3.03.04-0311	Светильник с люминесцентными компактными лампами, потолочный или встраиваемый, с зеркальной решеткой и стеклом, мощность 2х55 Вт, IP54, ЭПРА, размеры 595х595х95 мм	шт	8 076,48	8 242,76
20.3.03.04-0324	Светильник люминесцентный с зеркальной экранирующей решеткой, встраиваемый, количество ламп 2, мощность 36 Вт, ЭПРА	шт	3 264,63	3 332,71
20.3.03.04-0361	Светильник люминесцентный с зеркальными перфорированными вставками, встраиваемый, 4х14 Вт, IP20, ЭПРА	шт	7 351,90	7 501,17
20.3.03.04-0412	Светильник люминесцентный с призматическим рассеивателем, встраиваемый, количество ламп 2, мощность 18 Вт, ЭПРА	шт	2 816,32	2 874,21
20.3.03.04-0419	Светильник с люминесцентными лампами, встраиваемый, с опаловым (призматическим) рассеивателем, мощность 4х36 Вт, IP20, ЭПРА, размеры 1195х595х82 мм	шт	7 126,10	7 273,76
20.3.03.04-0441	Светильник с люминесцентными лампами, встраиваемый, с опаловым рассеивателем, мощность 1х32 Вт, IP54, ЭмПРА, УХЛ2, размеры 360х90х200 мм	шт	3 043,74	3 106,01
20.3.03.04-0454	Светильник настенный для компактных люминесцентных ламп типа КЛЛ, количество ламп 2, тип цоколя G24d-2, мощность 18 Вт	шт	3 823,33	3 900,80
20.3.03.04-0471	Светильник потолочный люминесцентный с асимметричным зеркальным отражателем, количество ламп 1, мощность 36 Вт, IP20	шт	3 638,33	3 713,11
20.3.03.04-0472	Светильник потолочный люминесцентный с асимметричным зеркальным отражателем, мощность лампы 36 Вт, ЭПРА, размеры 1240х180х80 мм, IP20	шт	3 638,33	3 712,82
20.3.03.04-0485	Светильник люминесцентный трубчатый для модульной системы освещения, крепление тросовое, IP20, УХЛ4, ЭПРА, цоколь G13, отражатель алюминиевый, корпус алюминиевый с порошковой окраской, размеры 1100х60х60 мм, мощность 18 Вт	шт	3 733,38	3 808,71
20.3.03.04-1028	Светильник встраиваемый, с люминесцентными лампами, количество ламп 4, 72 Вт, IP20, 624х595х77 мм	шт	3 388,58	3 458,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.03.06-0011	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 21-125- 003(004), с алюминиевым альзакированным отражателем и защитным стеклом из светостабилизированного поликарбоната	шт	4 326,19	4 415,78
20.3.03.06-0012	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 21-250- 003(004), с алюминиевым альзакированным отражателем и защитным стеклом из светостабилизированного поликарбоната	шт	5 058,05	5 162,84
20.3.03.06-0014	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный «Капля», РСУ 09-125- 002, с защитным прозрачным стеклом из светостабилизированного поликарбоната	шт	12 747,64	13 006,50
20.3.03.06-0015	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный «Капля», РСУ 09-125- 003, с крышкой из алюминиевого проката и защитным молочным стеклом из светостабилизированного поликарбоната	шт	9 340,58	9 531,41
20.3.03.06-0017	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 28-80- 001, с алюминиевым отражателем и защитным стеклом из полиметилметакрилата	шт	12 427,47	12 682,44
20.3.03.06-0018	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 28-125- 001, с алюминиевым отражателем и защитным стеклом из полиметилметакрилата	шт	12 539,34	12 796,55
20.3.03.06-0022	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, без защитного стекла, отражатель покрыт белой порошковой краской, 250 Вт, Е40, IP23, 3300-4200 К, ЭмПРА, У1, размеры 675х300х165 мм	шт	1 452,82	1 485,56
20.3.03.06-0023	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 06-125	шт	1 063,20	1 087,98
20.3.03.06-0024	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 06-250, с металлическим отражателем и защитным стеклом из ударопрочного поликарбоната	шт	1 662,39	1 698,99
20.3.03.06-0025	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 06-250, с металлическим отражателем, без защитного стекла	шт	1 103,38	1 128,52
20.3.03.06-0026	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 02-125-003, со стальным алюминиевым отражателем и защитным стеклом из светостабилизированного полиметилметакрилата	шт	1 697,05	1 735,18
20.3.03.06-0027	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 02-125-004, со стальным алюминиевым отражателем, без защитного стекла	шт	1 220,63	1 248,95
20.3.03.06-0028	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 08-250-003, со стальным алюминированным отражателем и защитным стеклом из светостабилизированного полиметилметакрилата	шт	2 189,84	2 239,50
20.3.03.06-0029	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 08-250-004, со стальным алюминированным отражателем, без защитного стекла	шт	2 144,84	2 193,32
20.3.03.06-0031	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 10-250-022, со стеклом выпуклым	шт	2 005,79	2 051,15
20.3.03.06-0032	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 10-250, без стекла	шт	1 460,56	1 493,96
20.3.03.06-0033	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 15-250-101, с алюминиевым полированным отражателем и защитным стеклом из светостабилизированного поликарбоната	шт	10 319,66	10 531,64
20.3.03.06-0035	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 15-400-101, с алюминиевым полированным отражателем и защитным стеклом из светостабилизированного поликарбоната	шт	9 790,77	9 992,73
20.3.03.06-0036	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 15-400-102, с алюминиевым полированным отражателем, без защитного стекла	шт	8 454,09	8 628,76
20.3.03.06-0037	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 16-125-001, с алюминиевым полированным отражателем и защитным стеклом из светостабилизированного поликарбоната	шт	4 504,85	4 598,30
20.3.03.06-0038	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 16-125-002, с алюминиевым полированным отражателем, без защитного стекла	шт	3 162,72	3 229,05

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.03.06-0039	Светильник уличного освещения РКУ16-250-001	шт	4 143,00	4 229,49
20.3.03.06-0040	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 16-250-002, с алюминиевым полированным отражателем, без защитного стекла	шт	3 794,98	3 874,23
20.3.03.06-0041	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 16-400-001, с алюминиевым полированным отражателем и защитным стеклом из светостабилизированного поликарбоната	шт	5 579,00	5 695,05
20.3.03.06-0042	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 16-400-002, с алюминиевым полированным отражателем, без защитного стекла	шт	4 625,55	4 722,25
20.3.03.06-0044	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 28-250-002 (без стекла)	шт	3 050,83	3 119,33
20.3.03.06-0045	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 28-250-003 (с плоским стеклом)	шт	3 457,59	3 532,60
20.3.03.06-0046	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 28-400-002 (без стекла)	шт	3 671,03	3 750,31
20.3.03.06-0047	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 28-400-003 (с плоским стеклом)	шт	2 673,99	2 733,44
20.3.03.06-0050	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РСУ 02-250-002, с отражателем из листового анодированного алюминия, без защитного стекла	шт	2 174,18	2 223,41
20.3.03.06-0051	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РСУ 02-250-003, с отражателем из листового анодированного алюминия и плоским защитным силикатным стеклом	шт	2 620,33	2 679,16
20.3.03.06-0053	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РКУ 33-400-002, с отражателем из листового анодированного алюминия, без защитного стекла	шт	2 869,45	2 933,43
20.3.03.06-0056	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РСУ 17-125-002, с алюминиевым отражателем, без защитного стекла	шт	1 290,43	1 320,15
20.3.03.06-0057	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РСУ 08-250-001, с алюминированным отражателем и защитным стеклом из светостабилизированного полиметилметакрилата	шт	2 990,30	3 055,69
20.3.03.06-0058	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РСУ 17-250-002, с алюминиевым отражателем, без защитного стекла	шт	1 720,29	1 760,00
20.3.03.06-0059	Светильник под ртутную лампу ДРЛ для наружного освещения, консольный, РСУ 17-125-001, с алюминированным отражателем и защитным стеклом из светостабилизированного поликарбоната	шт	5 243,03	5 351,52
20.3.03.06-0060	Светильник уличного освещения РСУ17-250-001	шт	6 735,83	6 874,45
20.3.03.06-0076	Светильник торшерный РТУ 10-125-001, с защитным стеклом из светостабилизированного поликарбоната молочного цвета и крышкой из штампованного алюминия	шт	5 458,35	5 570,87
20.3.03.06-0077	Светильник торшерный РТУ 01-125-001, с защитным стеклом из полиметилметакрилата и крышкой из листового алюминия	шт	2 866,17	2 926,84
20.3.03.06-0078	Светильник уличного освещения, торшерный, под ртутную лампу, ДРЛ, с молочно-белым рассеивателем, 125 Вт, Е27, IP23, 3300-4200 К, ЭмПРА, У1, размеры 453х678 мм	шт	7 986,95	8 151,16
20.3.03.06-0079	Светильник торшерный РТУ 08-250-001, с защитным стеклом из светостабилизированного полиметилметакрилата	шт	7 591,10	7 747,95
20.3.03.06-0080	Светильник торшерный РТУ 06-125-004, с защитным стеклом из светостабилизированного поликарбоната молочного цвета	шт	2 866,17	2 926,01
20.3.03.06-0090	Светильник под ртутную лампу ДРЛ консольный, уличный, с корпусом из алюминия, рассеивателем из поликарбоната, степень защиты IP54, цоколь Е40, мощность 250 Вт, ЭмПРА, напряжение 220 В, размеры 550х250х260 мм	шт	2 387,67	2 438,16
20.3.04.04-0011	Прожектор с отражателем алюминиевым альзакированным без защитного стекла, ИСУ 02-5000/К23-01	шт	6 158,46	6 290,56
20.3.04.04-0012	Прожектор с отражателем алюминиевым альзакированным и защитным силикатным стеклом, ГО 07-250-001	шт	8 281,80	8 453,02
20.3.04.04-0013	Прожектор с отражателем алюминиевым альзакированным и защитным силикатным стеклом, ГО 07-400-001	шт	6 109,38	6 237,43
20.3.04.04-0014	Прожектор с отражателем алюминиевым альзакированным и защитным силикатным стеклом, ЖО 07-150-001	шт	8 190,03	8 359,41

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.3.04.04-0015	Прожектор с отражателем алюминиевым альзакированным и защитным силикатным стеклом, ЖО 07-250-001	шт	3 954,14	4 038,92
20.3.04.04-0016	Прожектор с отражателем алюминиевым альзакированным и защитным силикатным стеклом, ЖО 07-400-001	шт	8 139,62	8 308,27
20.3.04.04-0017	Прожектор с отражателем алюминиевым альзакированным и защитным силикатным стеклом, РО 07-250-001	шт	7 197,76	7 347,30
20.3.04.04-0018	Прожектор с отражателем алюминиевым альзакированным и защитным силикатным стеклом, РО 07-400-001	шт	9 071,26	9 259,11
20.3.04.04-0019	Прожектор с отражателем алюминиевым и защитным силикатным стеклом, ГО 04-150-002	шт	6 345,63	6 477,57
20.3.04.04-0020	Прожектор с отражателем алюминиевым и защитным силикатным стеклом, ГО 04-150-001	шт	4 981,77	5 086,99
20.3.04.04-0021	Прожектор с отражателем алюминиевым и защитным силикатным стеклом, ГО 04-250-001	шт	6 489,83	6 627,44
20.3.04.04-0022	Прожектор с отражателем алюминиевым и защитным силикатным стеклом, ГО 04-400-001	шт	7 678,99	7 842,06
20.3.04.04-0023	Прожектор с отражателем алюминиевым и защитным силикатным стеклом, ЖО 04-250-002	шт	7 058,41	7 207,67
20.3.04.04-0024	Прожектор с отражателем алюминиевым и защитным силикатным стеклом, ЖО 04-400-001	шт	8 122,76	8 294,82
20.3.04.04-0025	Прожектор с отражателем алюминиевым и защитным силикатным стеклом, РО 04-125-001	шт	4 907,52	5 010,70
20.3.04.04-0027	Прожектор с отражателем металлическим, ПЗМ-35АУ1	шт	581,55	600,64
20.3.04.04-0031	Прожектор галогенный, степень защиты IP54, мощность лампы 500 Вт	шт	404,33	413,65
20.3.04.04-0032	Прожектор галогенный, степень защиты IP54, мощность лампы 1000 Вт	шт	652,43	669,38
20.3.04.04-0033	Прожектор галогенный, степень защиты IP54, мощность лампы 1500 Вт	шт	1 838,72	1 879,40
20.3.04.04-0034	Прожектор серии ИО-2000	шт	3 431,19	3 504,00
20.4.01.03-0003	Диммер для управления яркостью светодиодных лент, 12-48 В, 15 А	шт	1 906,15	1 944,32
20.4.01.03-0005	Диммер для светодиодной лампы с радиопультом в форме брелка, 12/24 В, 96/192 Вт	компл	517,83	528,24
20.4.01.03-0008	Диммер встраиваемый для управления яркостью светодиодного освещения, с пультом	компл	1 312,50	1 338,83
20.4.01.03-0011	Панель для регулирования яркости светодиодных лент со встроенным потенциометром	шт	1 797,50	1 833,50
20.5.02.01-0001	Коробка абонентская АК-1	шт	366,48	374,60
20.5.02.01-0003	Коробка КРА-4-2 КУВ	шт	310,86	317,16
20.5.02.04-0002	Коробка клеммная 5 положений до 16 мм2, размеры 200х200х80 мм, IP66	шт	15 125,98	15 429,34
20.5.02.06-0021	Коробки разветвительные, 5-контактная, коммутационная, размеры 70х20х15 мм	10 шт	991,70	1 011,61
20.5.02.06-0022	Коробки типа КЗНС-08 для соединения и разветвления электрических цепей с сальниковыми вводами, стальные, степень защиты IP65, количество зажимов 8, размеры 236х234х82 мм	10 шт	13 965,00	14 252,18
20.5.02.06-0025	Коробки типа КЗНС-48 для соединения и разветвления электрических цепей, с сальниковыми вводами, стальные, степень защиты IP65, количество зажимов 48, размеры 472х323х120 мм	10 шт	40 563,20	41 404,42
20.5.02.06-0026	Коробки разветвительные КИ-У3	10 шт	2 781,30	2 838,74
20.5.02.06-0027	Коробки разветвительные КРУ-1	10 шт	221,96	226,87
20.5.02.06-0028	Коробки разветвительные КЭМ-3	10 шт	375,70	383,45
20.5.02.06-0029	Коробки разветвительные КЭМ-4	10 шт	263,50	269,64
20.5.02.06-0030	Коробки разветвительные У-994	10 шт	838,00	856,73
20.5.02.06-0031	Коробки ответвительные У191М УХЛ2	10 шт	75,80	77,52
20.5.02.06-0032	Коробки ответвительные У192М УХЛ2	10 шт	102,80	105,11
20.5.02.06-0033	Коробки ответвительные У194 М УХЛ2	10 шт	86,30	88,15
20.5.02.06-0034	Коробки ответвительные У195 М УХЛ2	10 шт	79,20	80,95
20.5.02.06-0036	Коробки ответвительные У197 УХЛ3	10 шт	175,80	179,51
20.5.02.06-0037	Коробки ответвительные У198 УХЛ3	10 шт	254,30	259,74
20.5.02.06-0039	Коробки разветвительные У-409	10 шт	747,50	763,24
20.5.02.06-0042	Коробки разветвительные У-995	10 шт	1 432,60	1 466,18

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

20.5.02.07-0001	Коробка распаечная для открытой проводки, размеры 240х195х90 мм, IP55	шт	318,76	325,25
20.5.02.08-0001	Коробка распределительная из полистирола, ширина 106 мм, высота 171 мм, степень защиты IP68	шт	5 654,68	5 767,93
20.5.02.08-0017	Коробка телефонная распределительная марки КРТП-В/10-Р плинт ССД, замок, ключ 41144	шт	443,25	452,23
20.5.02.11-0002	Коробки для установки выключателей, переключателей и штепсельных розеток при скрытой электропроводке КУВ-1М	10 шт	253,40	258,70
20.5.02.11-0011	Коробка напольная на 10 модулей глубиной 65 мм с крышкой для коврового/паркетного покрытия	шт	7 914,26	8 073,16
20.5.02.11-0012	Коробка напольная на 10 модулей глубиной 65 мм с крышкой из стали с антикоррозийным покрытием	шт	7 879,25	8 037,57
20.5.02.11-0013	Коробка напольная на 12 модулей глубиной 75-105 мм с крышкой для коврового/паркетного покрытия	шт	7 867,77	8 025,78
20.5.02.11-0014	Коробка напольная на 12 модулей глубиной 75-105 мм с крышкой из стали с антикоррозийным покрытием	шт	8 086,17	8 248,66
20.5.02.11-0015	Коробка напольная на 16 модулей глубиной 65 мм с крышкой для коврового/паркетного покрытия	шт	7 179,80	7 324,33
20.5.02.11-0016	Коробка напольная на 16 модулей глубиной 65 мм с крышкой из стали с антикоррозийным покрытием	шт	8 833,02	9 010,73
20.5.02.11-0017	Коробка напольная на 18 модулей глубиной 75-105 мм с крышкой для коврового/паркетного покрытия	шт	8 134,39	8 297,87
20.5.02.11-0018	Коробка напольная на 18 модулей глубиной 75-105 мм с крышкой из стали с антикоррозийным покрытием	шт	9 340,07	9 527,79
20.5.02.11-0019	Коробка напольная на 24 модуля глубиной 75-105 мм с крышкой из стали с антикоррозийным покрытием	шт	13 131,25	13 394,98
20.5.02.11-0020	Коробка напольная на 24 модуля глубиной 75-105 мм с крышкой под ковровое/паркетного покрытие	шт	9 741,78	9 937,60
20.5.02.11-0031	Коробка пластиковая для встраивания напольных коробок на 12/10 модулей глубиной 65 мм	шт	3 334,53	3 401,54
20.5.02.11-0032	Коробка пластиковая для встраивания напольных коробок на 18 модулей глубиной 65-120 мм	шт	4 227,92	4 312,81
20.5.02.11-0033	Коробка пластиковая для встраивания напольных коробок на 24/16 модулей глубиной 65 мм	шт	3 380,14	3 448,06
20.5.02.11-0041	Коробка установочная У-92	шт	34,17	34,87
20.5.02.11-1000	Коробка микрофонная МК-1, в комплекте с разъемами, размеры 120х228х99 мм	шт	1,12	1,23
20.5.02.11-1002	Коробка микрофонная МК-2, в комплекте с разъемами, размеры 120х228х99 мм	шт	1,67	1,80
20.5.02.11-1004	Коробка микрофонная МК-4, в комплекте с разъемами, размеры 120х228х99 мм	шт	2,20	2,39
20.5.02.11-1006	Коробка микрофонная МК-6, в комплекте с разъемами, размеры 120х228х99 мм	шт	1,97	2,16
20.5.02.11-1008	Коробка микрофонная МК-8, в комплекте с разъемами, размеры 120х228х99 мм	шт	2,50	2,74
20.5.02.11-1014	Коробка установочная, полиэтиленовая, размеры 93х93х60 мм	шт	0,23	0,27

».

6.2.25. Книгу 21. «Продукция кабельная» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
21.1.04.07-0177	Кабель телефонный ТЗПэп(А)-НДГ 3х4х0,9	1000 м	255 185,42	260 378,08
21.1.04.07-0179	Кабель телефонный ТЗПэп(А)-НДГ 4х4х0,9	1000 м	312 496,28	318 849,80
21.1.04.07-0181	Кабель телефонный ТЗПэп(А)-НДГ 7х4х0,9	1000 м	490 330,71	500 290,23
21.1.04.07-0183	Кабель телефонный ТЗПэп(А)-НДГ 12х4х0,9	1000 м	794 393,63	810 526,66
21.1.04.07-0185	Кабель телефонный ТЗПэп(А)-НДГ 14х4х0,9	1000 м	932 636,57	951 560,88
21.1.04.07-0187	Кабель телефонный ТЗПэп(А)-НДГ 19х4х0,9	1000 м	1 133 941,82	1 156 978,35
21.1.06.08-0485	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГ 4х185мс-1000	1000 м	1 018 401,88	1 040 752,43
21.1.06.08-0486	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГ 4х240мс-1000	1000 м	1 179 464,28	1 205 408,33

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.1.06.08-0489	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 1х10ок-1000	1000 м	25 917,51	26 562,88
21.1.06.08-0491	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 2х10ок-1000	1000 м	77 340,36	78 995,46
21.1.06.08-0493	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 2х50ок-1000	1000 м	232 620,52	237 378,37
21.1.06.08-0495	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х6ок-1000	1000 м	68 220,06	69 700,08
21.1.06.10-0370	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 2х50мк-1000	1000 м	1 083 417,64	1 105 884,74
21.1.06.10-0387	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 3х95мс-1000	1000 м	3 087 574,44	3 150 887,62
21.1.06.10-0388	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 3х120мс-1000	1000 м	3 841 649,90	3 920 444,29
21.1.06.10-0680	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 1х1,5ок-1000	1000 м	17 244,64	17 625,71
21.1.06.10-0681	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 1х2,5ок-1000	1000 м	27 028,09	27 609,44
21.1.06.10-0682	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 1х4ок-1000	1000 м	42 512,19	43 412,34
21.1.06.10-0683	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 1х6ок-1000	1000 м	61 360,69	62 646,56
21.1.06.10-0684	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 1х10ок-1000	1000 м	99 635,24	101 703,82
21.1.06.10-0688	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 4х120мс-1000	1000 м	5 086 188,29	5 190 465,34
21.1.06.10-0689	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 4х150мс-1000	1000 м	6 314 895,56	6 444 225,58
21.1.06.10-0690	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 4х185мс-1000	1000 м	7 871 543,47	8 032 696,09
21.1.06.10-0691	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 4х240мс-1000	1000 м	10 334 862,74	10 546 596,10
21.1.06.10-0692	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 5х70мс-1000	1000 м	3 676 853,66	3 752 356,92
21.1.06.10-0693	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 5х95мс-1000	1000 м	5 083 353,01	5 187 574,65
21.1.06.10-0694	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 5х120мс-1000	1000 м	6 367 259,56	6 497 772,58
21.1.06.10-0695	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 5х185мс-1000	1000 м	9 840 602,62	10 042 070,93
21.1.06.10-0696	Кабель силовой с медными жилами ВВГ 5х240мс-1000	1000 м	12 850 806,10	13 114 194,45
21.1.06.10-0699	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 1х1,5ок-1000	1000 м	20 571,87	21 022,19
21.1.06.10-0700	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 1х2,5ок-1000	1000 м	30 328,51	30 978,88
21.1.06.10-0701	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 1х4ок-1000	1000 м	47 892,06	48 903,73
21.1.06.10-0705	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 3х240мс-1000	1000 м	7 757 802,58	7 916 656,49
21.1.06.10-0716	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х1,5ок-1000	1000 м	98 391,78	100 489,89
21.1.06.10-0717	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х2,5ок-1000	1000 м	137 780,60	140 706,38
21.1.06.10-0718	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х4ок-1000	1000 м	222 809,19	227 503,88
21.1.06.10-0719	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х6ок-1000	1000 м	312 897,77	319 436,74
21.1.06.10-0720	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х10ок-1000	1000 м	410 382,36	418 952,33
21.1.06.10-0721	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х16мк-1000	1000 м	639 263,72	652 544,44
21.1.06.10-0722	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х25мк-1000	1000 м	924 154,24	943 334,28
21.1.06.10-0723	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х35мк-1000	1000 м	1 646 125,78	1 680 002,88
21.1.06.10-0724	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х50мк-1000	1000 м	1 764 731,11	1 801 102,93
21.1.06.10-0725	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х70мс-1000	1000 м	2 421 115,86	2 471 056,26
21.1.06.10-0726	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х95мс-1000	1000 м	3 246 549,50	3 313 447,20
21.1.06.10-0727	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х120мс-1000	1000 м	4 046 909,67	4 130 229,82
21.1.06.10-0728	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х150мс-1000	1000 м	5 038 597,84	5 142 312,33
21.1.06.10-0729	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х185мс-1000	1000 м	6 185 043,38	6 312 281,15
21.1.06.10-0730	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х240мс-1000	1000 м	7 956 558,20	8 119 902,87
21.1.06.10-1485	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 3х1,5ок-1000	1000 м	63 012,28	64 353,16
21.1.06.10-1486	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 3х2,5ок-1000	1000 м	94 829,82	96 823,53
21.1.06.10-1487	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 3х4ок-1000	1000 м	144 126,04	147 159,63
21.1.06.10-1488	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 4х1,5ок-1000	1000 м	80 793,01	82 501,56

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.1.06.10-1489	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 4х2,5ок-1000	1000 м	123 273,22	125 851,93
21.1.06.10-1490	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 5х1,5ок-1000	1000 м	98 802,74	100 884,34
21.1.06.10-1491	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 5х2,5ок-1000	1000 м	151 762,28	154 947,00
21.1.06.10-1492	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 5х4ок-1000	1000 м	232 419,10	237 269,53
21.1.06.10-1493	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 5х6ок-1000	1000 м	333 836,22	340 770,84
21.1.06.10-1494	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 5х10ок-1000	1000 м	539 226,53	550 363,36
21.1.06.10-1495	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 5х16ок-1000	1000 м	833 984,33	851 265,29
21.1.06.10-1498	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LSLTx 5х70мс-1000	1000 м	3 589 909,68	3 663 673,10
21.1.06.10-1499	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLSLTx 2х1,5ок-1000	1000 м	74 684,65	76 305,85
21.1.06.10-1500	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLSLTx 3х1,5ок-1000	1000 м	100 724,66	102 871,02
21.1.06.10-1501	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLSLTx 3х2,5ок-1000	1000 м	135 970,85	138 840,52
21.1.06.10-1502	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLSLTx 5х1,5ок-1000	1000 м	153 814,37	157 074,92
21.1.06.10-1503	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLSLTx 5х2,5ок-1000	1000 м	229 407,54	234 207,73
21.1.06.10-1504	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLSLTx 5х4ок-1000	1000 м	341 886,58	348 996,86
21.1.06.10-1505	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLSLTx 5х6ок-1000	1000 м	479 150,39	489 059,31
21.1.06.10-1506	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLSLTx 5х10ок-1000	1000 м	567 545,45	579 346,12
21.1.06.10-1507	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLSLTx 5х25мк-1000	1000 м	1 413 042,11	1 442 240,19
21.2.03.05-0101	Провод установочный ПуВ 1х150-450/750	1000 м	1 289 769,17	1 316 191,22
21.2.03.05-0103	Провод установочный ПуГВ 1х120-450/750	1000 м	1 037 871,88	1 059 131,76
21.2.03.05-0105	Провод установочный ПуГВ 1х150-450/750	1000 м	1 295 708,75	1 322 264,47
21.2.03.05-0107	Провод установочный ПуГВ 1х185-450/750	1000 м	1 583 334,27	1 615 765,35
21.2.03.05-0109	Провод установочный ПуГВ 1х240-450/750	1000 м	2 090 737,56	2 133 523,64
21.2.03.05-0111	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х0,5-450/750	1000 м	6 112,27	6 237,46
21.2.03.05-0113	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х0,75-450/750	1000 м	7 918,92	8 081,14
21.2.03.05-0115	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х1-450/750	1000 м	10 067,80	10 273,97
21.2.03.05-0117	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х1,5-450/750	1000 м	13 756,99	14 039,12
21.2.03.05-0119	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х2,5-450/750	1000 м	22 293,66	22 750,60
21.2.03.05-0121	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х4-450/750	1000 м	35 531,23	36 268,16
21.2.03.05-0123	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х6-450/750	1000 м	52 772,65	53 861,26
21.2.03.05-0125	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х10-450/750	1000 м	88 681,19	90 503,26
21.2.03.05-0127	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х16-450/750	1000 м	138 869,29	141 732,15
21.2.03.05-0129	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х25-450/750	1000 м	216 714,06	221 169,45
21.2.03.05-0131	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х35-450/750	1000 м	302 359,75	308 561,97
21.2.03.05-0133	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х50-450/750	1000 м	415 959,33	424 504,13
21.2.03.05-0135	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х70-450/750	1000 м	599 882,25	612 178,52
21.2.03.05-0137	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х95-450/750	1000 м	818 191,98	834 967,60
21.2.03.05-0139	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х120-450/750	1000 м	1 031 958,81	1 053 095,24
21.2.03.05-0141	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х150-450/750	1000 м	1 290 083,86	1 316 512,21
21.2.03.05-0143	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х185-450/750	1000 м	1 591 177,91	1 623 763,43
21.2.03.05-0145	Провод установочный ПуВнг(А)-LS 1х240-450/750	1000 м	2 063 410,60	2 105 646,68
21.2.03.05-0149	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х0,5-450/750	1000 м	6 187,35	6 314,35
21.2.03.05-0151	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х0,75-450/750	1000 м	8 428,56	8 601,49
21.2.03.05-0153	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х1-450/750	1000 м	10 069,48	10 276,20
21.2.03.05-0155	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х1,5-450/750	1000 м	13 594,57	13 874,08
21.2.03.05-0157	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х2,5-450/750	1000 м	21 460,87	21 902,17
21.2.03.05-0159	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х4-450/750	1000 м	34 685,87	35 407,31
21.2.03.05-0161	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х6-450/750	1000 м	50 972,02	52 027,17

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.2.03.05-0163	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х10-450/750	1000 м	88 913,07	90 743,59
21.2.03.05-0165	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х16-450/750	1000 м	139 195,89	142 066,66
21.2.03.05-0167	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х25-450/750	1000 м	205 327,17	209 553,79
21.2.03.05-0169	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х35-450/750	1000 м	284 550,85	290 402,43
21.2.03.05-0171	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х50-450/750	1000 м	435 803,52	444 759,39
21.2.03.05-0173	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х70-450/750	1000 м	615 473,74	628 093,26
21.2.03.05-0175	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х95-450/750	1000 м	815 593,11	832 324,02
21.2.03.05-0177	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х120-450/750	1000 м	1 039 474,63	1 060 766,56
21.2.03.05-0179	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х150-450/750	1000 м	1 297 853,07	1 324 451,68
21.2.03.05-0181	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х185-450/750	1000 м	1 585 829,88	1 618 310,87
21.2.03.05-0183	Провод установочный ПуГВнг(А)-LS 1х240-450/750	1000 м	2 094 133,35	2 136 987,34
21.2.03.05-0191	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х4-450/750	1000 м	41 457,78	42 319,88
21.2.03.05-0193	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х6-450/750	1000 м	60 614,33	61 867,14
21.2.03.05-0195	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х10-450/750	1000 м	100 328,69	102 392,71
21.2.03.05-0197	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х16-450/750	1000 м	162 067,72	165 407,35
21.2.03.05-0199	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х25-450/750	1000 м	254 336,01	259 559,41
21.2.03.05-0201	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х35-450/750	1000 м	343 584,45	350 628,81
21.2.03.05-0203	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х50-450/750	1000 м	493 167,89	503 279,70
21.2.03.05-0205	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х70-450/750	1000 м	706 620,95	721 077,61
21.2.03.05-0207	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х95-450/750	1000 м	966 843,89	986 622,65
21.2.03.05-0209	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х120-450/750	1000 м	1 216 339,20	1 241 196,11
21.2.03.05-0211	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х150-450/750	1000 м	1 541 011,00	1 572 513,94
21.2.03.05-0213	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х185-450/750	1000 м	1 884 011,90	1 922 524,70
21.2.03.05-0215	Провод установочный ПуВВнг(А)-LS 1х240-450/750	1000 м	2 484 298,67	2 535 032,44
21.2.03.05-0227	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х1,5-450/750	1000 м	14 028,77	14 316,96
21.2.03.05-0229	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х2,5-450/750	1000 м	23 104,78	23 578,95
21.2.03.05-0231	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х4-450/750	1000 м	36 889,46	37 654,97
21.2.03.05-0233	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х6-450/750	1000 м	54 765,53	55 896,55
21.2.03.05-0235	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х10-450/750	1000 м	90 700,70	92 566,96
21.2.03.05-0237	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х16-450/750	1000 м	142 319,12	145 252,36
21.2.03.05-0239	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х25-450/750	1000 м	220 265,67	224 791,06
21.2.03.05-0241	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х35-450/750	1000 м	308 840,58	315 177,95
21.2.03.05-0243	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х50-450/750	1000 м	443 022,32	452 122,57
21.2.03.05-0245	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х70-450/750	1000 м	616 369,63	629 007,07
21.2.03.05-0247	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х95-450/750	1000 м	816 222,51	832 966,00
21.2.03.05-0249	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х120-450/750	1000 м	1 040 279,66	1 061 587,70
21.2.03.05-0251	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х150-450/750	1000 м	1 298 745,93	1 325 362,39
21.2.03.05-0253	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х185-450/750	1000 м	1 586 993,52	1 619 497,78
21.2.03.05-0255	Провод установочный ПуГВнг(А)-LSLTx 1х240-450/750	1000 м	2 095 736,10	2 138 622,14

».

6.2.26. В Книге 21. «Продукция кабельная» строки, касающиеся строительных ресурсов раздела 21.2.01 «Провода для воздушных линий электропередачи», группы 21.2.01.01 «Провода изолированные для воздушных линий электропередачи», группы 21.2.01.02 «Провода неизолированные для воздушных линий электропередачи», группы 21.2.03.05 «Провода и кабели для электрических установок на номинальное напряжение до 450/750 В» изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
21.1.04.07-0171	Кабель телефонный ТЗПэп 3х4х0,9	1000 м	216 039,01	220 448,74
21.1.04.07-0172	Кабель телефонный ТЗПэп 4х4х0,9	1000 м	273 915,16	279 497,06
21.1.04.07-0173	Кабель телефонный ТЗПэп 7х4х0,9	1000 м	469 874,24	479 424,62

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.1.04.07-0174	Кабель телефонный ТЗПэп 12х4х0,9	1000 м	733 964,01	748 888,44
21.1.04.07-0175	Кабель телефонный ТЗПэп 14х4х0,9	1000 м	862 681,79	880 207,01
21.1.04.07-0176	Кабель телефонный ТЗПэп 19х4х0,9	1000 м	1 146 731,53	1 170 023,85
21.1.06.07-1331	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х16мк-660	1000 м	90 315,93	92 325,39
21.1.06.07-1334	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х25мк-660	1000 м	125 440,98	128 301,62
21.1.06.07-1336	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х35мк-660	1000 м	162 437,22	166 112,36
21.1.06.07-1338	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х50мк-660	1000 м	212 133,13	216 920,82
21.1.06.07-1339	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х50мк+1х25ок-660	1000 м	362 584,46	370 481,53
21.1.06.07-1352	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х16мк-660	1000 м	137 898,42	140 944,62
21.1.06.07-1353	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х25мк-660	1000 м	193 959,31	198 301,37
21.1.06.07-1354	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х35мк-660	1000 м	258 639,73	264 372,70
21.1.06.07-1355	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х50мк-660	1000 м	349 634,80	357 490,15
21.1.06.08-0240	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГ 1х95мк-1000	1000 м	102 675,91	104 948,93
21.1.06.08-0276	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГ 4х95мс(N)-1000	1000 м	585 489,27	598 243,70
21.1.06.08-0304	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 1х240мк-1000	1000 м	334 997,17	342 261,18
21.1.06.08-0321	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х25ок-1000	1000 м	166 221,14	169 912,90
21.1.06.08-0335	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х16ок-1000	1000 м	134 025,01	137 045,54
21.1.06.08-0337	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х35ок-1000	1000 м	278 896,42	285 037,07
21.1.06.08-0343	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х4ок-1000	1000 м	59 417,62	60 770,24
21.1.06.08-0345	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х10ок-1000	1000 м	111 666,68	114 138,34
21.1.06.08-0346	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х16ок-1000	1000 м	165 344,28	169 034,91
21.1.06.08-0457	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х120мс-1000	1000 м	546 722,89	558 722,07
21.1.06.08-0459	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х4ок-1000	1000 м	49 509,96	50 640,69
21.1.06.08-0460	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х6ок-1000	1000 м	62 937,02	64 362,25
21.1.06.08-0461	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х10ок-1000	1000 м	92 398,81	94 456,58
21.1.06.08-0463	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х25ок-1000	1000 м	223 105,13	228 014,86
21.1.06.08-0466	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х70мк-1000	1000 м	299 038,75	306 108,94
21.1.06.08-1629	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГ 4х120мс(N)-1000	1000 м	696 015,44	711 164,57
21.1.06.08-1630	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГ 4х150мс(N)-1000	1000 м	859 932,22	878 651,96
21.1.06.10-1154	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А) 5х150мс(N, PE)-1000	1000 м	6 341 283,49	6 471 773,05
21.2.03.05-0002	Провод установочный АПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	3 010,00	3 080,58
21.2.03.05-0041	Провод установочный ПуВ 1х0,5-450/750	1000 м	5 400,00	5 510,94
21.2.03.05-0042	Провод установочный ПуВ 1х0,75-450/750	1000 м	7 166,67	7 313,84
21.2.03.05-0043	Провод установочный ПуВ 1х1-450/750	1000 м	8 966,67	9 150,81
21.2.03.05-0045	Провод установочный ПуВ 1х1,5-450/750	1000 м	12 367,46	12 621,80
21.2.03.05-0047	Провод установочный ПуВ 1х2,5-450/750	1000 м	19 999,47	20 410,53
21.2.03.05-0049	Провод установочный ПуВ 1х4-450/750	1000 м	32 147,98	32 817,24
21.2.03.05-0051	Провод установочный ПуВ 1х6-450/750	1000 м	46 933,78	47 905,61
21.2.03.05-0053	Провод установочный ПуВ 1х10-450/750	1000 м	76 997,63	78 586,03
21.2.03.05-0054	Провод установочный ПуВ 1х16-450/750	1000 м	124 038,55	126 604,79

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.2.03.05-0055	Провод установочный ПуВ 1х25-450/750	1000 м	184 491,13	188 302,06
21.2.03.05-0056	Провод установочный ПуВ 1х35-450/750	1000 м	256 967,95	262 262,33
21.2.03.05-0057	Провод установочный ПуВ 1х50-450/750	1000 м	366 859,22	374 422,02
21.2.03.05-0058	Провод установочный ПуВ 1х70-450/750	1000 м	511 644,07	522 175,58
21.2.03.05-0059	Провод установочный ПуВ 1х95-450/750	1000 м	694 088,62	708 382,17
21.2.03.05-0060	Провод установочный ПуГВ 1х0,5-450/750	1000 м	5 001,88	5 105,17
21.2.03.05-0061	Провод установочный ПуГВ 1х0,75-450/750	1000 м	7 082,41	7 228,42
21.2.03.05-0062	Провод установочный ПуГВ 1х1-450/750	1000 м	9 238,39	9 428,49
21.2.03.05-0064	Провод установочный ПуГВ 1х1,5-450/750	1000 м	12 255,76	12 508,49
21.2.03.05-0066	Провод установочный ПуГВ 1х2,5-450/750	1000 м	20 481,83	20 903,54
21.2.03.05-0068	Провод установочный ПуГВ 1х4-450/750	1000 м	30 111,43	30 741,38
21.2.03.05-0072	Провод установочный ПуГВ 1х10-450/750	1000 м	80 155,83	81 811,20
21.2.03.05-0074	Провод установочный ПуГВ 1х25-450/750	1000 м	185 880,50	189 718,18
21.2.03.05-0075	Провод установочный ПуГВ 1х35-450/750	1000 м	249 767,11	254 923,01
21.2.03.05-0076	Провод установочный ПуГВ 1х50-450/750	1000 м	369 591,72	377 223,36
21.2.03.05-0077	Провод установочный ПуГВ 1х70-450/750	1000 м	520 291,95	531 007,84
21.2.03.05-0078	Провод установочный ПуГВ 1х95-450/750	1000 м	653 012,39	666 491,69
21.2.03.05-0081	Провод установочный ПуВВ 2х0,75-450/750	1000 м	18 407,04	18 782,76
21.2.03.05-0082	Провод установочный ПуВВ 2х1-450/750	1000 м	23 681,09	24 164,92
21.2.03.05-0084	Провод установочный ПуВВ 2х1,5-450/750	1000 м	33 535,40	34 219,88
21.2.03.05-0086	Провод установочный ПуВВ 2х2,5-450/750	1000 м	52 662,63	53 736,61
21.2.03.05-0088	Провод установочный ПуВВ 2х4-450/750	1000 м	80 620,70	82 265,09
21.2.03.05-0089	Провод установочный ПуВВ 3х0,75-450/750	1000 м	27 223,09	27 779,04
21.2.03.05-0090	Провод установочный ПуВВ 3х1-450/750	1000 м	35 915,90	36 649,65
21.2.03.05-0092	Провод установочный ПуВВ 3х1,5-450/750	1000 м	49 943,18	50 962,81
21.2.03.05-0094	Провод установочный ПуВВ 3х2,5-450/750	1000 м	78 592,45	80 195,48
21.2.03.05-0096	Провод установочный ПуВВ 3х4-450/750	1000 м	123 288,73	125 802,57
21.2.03.05-1076	Провод установочный ПуГВ 1х16-450/750	1000 м	123 576,42	126 134,80
21.2.03.05-1078	Провод установочный ПуГВ 1х6-450/750	1000 м	47 082,05	48 059,40
21.2.03.05-1096	Провод установочный ПуВ 1х120-450/750	1000 м	874 717,41	892 709,01
21.2.03.05-1098	Провод установочный ПуВ 1х185-450/750	1000 м	1 348 755,51	1 376 492,59
21.2.03.05-1100	Провод установочный ПуВ 1х240-450/750	1000 м	1 748 622,97	1 784 563,29

».

6.2.27. Из Книги 21. «Продукция кабельная» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
21.1.04.07-0161	Кабель телефонный ТЗПэп-НДГ 3х4х0,9	1000 м	52 930,00	54 083,19
21.1.04.07-0162	Кабель телефонный ТЗПэп-НДГ 4х4х0,9	1000 м	70 580,00	72 100,38
21.1.04.07-0163	Кабель телефонный ТЗПэп-НДГ 7х4х0,9	1000 м	104 210,00	106 493,23
21.1.04.07-0164	Кабель телефонный ТЗПэп-НДГ 12х4х0,9	1000 м	178 640,00	182 527,70
21.1.04.07-0165	Кабель телефонный ТЗПэп-НДГ 14х4х0,9	1000 м	119 640,00	122 373,32
21.1.04.07-0166	Кабель телефонный ТЗПэп-НДГ 19х4х0,9	1000 м	162 380,00	166 089,51
21.1.06.03-1296	Кабель сигнально-блокировочные с медными жилами СБПБ 3х0,9	1000 м	59 437,99	60 778,81
21.1.06.03-1298	Кабель сигнально-блокировочные с медными жилами СБПБ 4х0,9	1000 м	70 473,98	72 048,80
21.1.06.03-1300	Кабель сигнально-блокировочные с медными жилами СБПБ 5х0,9	1000 м	77 035,23	78 744,15
21.1.06.03-1302	Кабель сигнально-блокировочные с медными жилами СБПБ 7х0,9	1000 м	97 807,51	99 947,10
21.1.06.03-1304	Кабель сигнально-блокировочные с медными жилами СБПБ 3х2х0,9	1000 м	92 247,34	94 290,31
21.1.06.03-1306	Кабель сигнально-блокировочные с медными жилами СБПБ 4х2х0,9	1000 м	105 454,52	107 767,42

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.1.06.03-1308	Кабель сигнально-блокировочные с медными жилами СБПБ 7х2х0,9	1000 м	153 599,93	156 914,46
21.1.06.07-1414	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х25мк-660	1000 м	126 605,59	129 478,30
21.1.06.07-1418	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х16мк-660	1000 м	115 488,08	118 034,90
21.1.06.07-1421	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х16мк-660	1000 м	109 187,73	111 650,52
21.1.06.07-1422	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х50мк-660	1000 м	347 684,75	355 473,58
21.1.06.08-0472	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х4ок(N, PE)-1000	1000 м	79 203,52	80 901,49
21.1.06.08-0474	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х10ок(N, PE)-1000	1000 м	126 686,76	129 468,40
21.1.06.08-0475	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х16ок(N, PE)-1000	1000 м	170 075,29	173 767,26
21.1.06.08-0478	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х50ок(N, PE)-1000	1000 м	409 225,50	418 146,22
21.1.06.08-1390	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 1х10ок-1000	1000 м	25 917,51	26 558,82
21.1.06.08-1406	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 2х10ок-1000	1000 м	77 340,36	78 992,00
21.1.06.08-1418	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 2х50ок-1000	1000 м	232 620,52	237 375,00
21.1.06.08-1428	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х6ок-1000	1000 м	68 220,06	69 696,39
21.1.06.08-1434	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х25ок(N, PE)-1000	1000 м	185 010,37	188 987,25
21.1.06.08-1436	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х35ок(N, PE)-1000	1000 м	228 972,75	233 912,03
21.1.06.08-1444	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х120мс(N, PE)-1000	1000 м	480 378,58	490 146,56
21.1.06.08-1446	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х2,5ок(N)-1000	1000 м	48 080,33	49 277,62
21.1.06.08-1448	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х4ок(N)-1000	1000 м	68 013,77	69 482,03
21.1.06.08-1450	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х6ок(N)-1000	1000 м	81 273,92	83 256,47
21.1.06.08-1452	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х10ок(N)-1000	1000 м	107 137,39	109 708,15
21.1.06.08-1454	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х16ок(N)-1000	1000 м	143 148,24	146 139,69
21.1.06.08-1456	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х25ок(N)-1000	1000 м	227 731,63	232 826,20
21.1.06.08-1458	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х35ок(N)-1000	1000 м	280 373,01	286 124,32
21.1.06.08-1460	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х50ок(N)-1000	1000 м	332 163,88	338 949,16
21.1.06.10-0183	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х2,5ок(N)-1000	1000 м	137 780,60	140 700,95
21.1.06.10-0184	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х4ок(N)-1000	1000 м	202 106,28	206 460,55
21.1.06.10-0185	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х4ок(PE)-1000	1000 м	240 033,95	245 052,57
21.1.06.10-0186	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х6ок(N)-1000	1000 м	276 610,98	282 471,50
21.1.06.10-0187	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х6ок(PE)-1000	1000 м	326 577,62	333 373,23
21.1.06.10-0188	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х10ок(N)-1000	1000 м	410 382,36	418 940,77
21.1.06.10-0189	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х16мк(N)-1000	1000 м	639 263,72	652 528,63
21.1.06.10-0190	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х25мк(N)-1000	1000 м	924 154,24	943 312,05
21.1.06.10-0191	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х35мк(N)-1000	1000 м	1 255 196,90	1 281 155,29

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.1.06.10-0192	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х35мк(PE)-1000	1000 м	1 611 709,24	1 644 815,61
21.1.06.10-0193	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х50мк(N)-1000	1000 м	1 764 731,11	1 801 068,57
21.1.06.10-0194	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х70мс(N)-1000	1000 м	2 421 115,86	2 471 007,84
21.1.06.10-0195	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х95мс(N)-1000	1000 м	3 246 549,50	3 313 384,47
21.1.06.10-0196	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х120мс(N)-1000	1000 м	4 046 909,67	4 130 153,84
21.1.06.10-0197	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х150мс(N)-1000	1000 м	5 038 597,84	5 142 218,48
21.1.06.10-0198	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х185мс(N)-1000	1000 м	6 185 043,38	6 312 168,34
21.1.06.10-0249	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х1,5ок(N)-1000	1000 м	98 391,78	100 485,73
21.1.06.10-0263	Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-FRLS 4х240мс(N)-1000	1000 м	7 956 558,20	8 119 768,48
21.1.08.01-0005	Кабель сигнальный КСВВ 4х0,8	1000 м	25 407,08	25 937,61
21.1.08.01-0032	Кабель сигнальный КСВЭВ 2х0,8	1000 м	14 680,00	14 988,97
21.1.08.01-0034	Кабель сигнальный КСВЭВ 4х0,8	1000 м	13 410,00	13 701,06
21.1.08.01-0041	Кабель сигнальный КСВЭВнг(А)-LS 2х0,4	1000 м	5 033,25	5 145,32
21.1.08.01-0043	Кабель сигнальный КСВЭВнг(А)-LS 4х0,4	1000 м	7 894,57	8 066,30
21.1.08.01-0051	Кабель сигнальный КСПВЭ 4х0,5	1000 м	19 295,66	19 700,30
21.1.08.01-0061	Кабель пожарной сигнализации КПКВнг(А)-FRLS 1х2х0,5	1000 м	18 318,79	18 699,75
21.1.08.01-0063	Кабель пожарной сигнализации КПКВнг(А)-FRLS 1х2х1	1000 м	32 606,05	33 277,88
21.1.08.01-0064	Кабель пожарной сигнализации КПКВнг(А)-FRLS 2х2х0,5	1000 м	21 850,00	22 318,14
21.1.08.01-0067	Кабель пожарной сигнализации КПКПнг(А)-FRHF 1х2х0,5	1000 м	21 548,78	21 994,34
21.1.08.01-0068	Кабель пожарной сигнализации КПКПнг(А)-FRHF 1х2х1	1000 м	32 983,83	33 663,21
21.1.08.01-0069	Кабель пожарной сигнализации КПКЭВнг(А)-FRLS 1х2х0,5	1000 м	19 351,95	19 754,95
21.1.08.01-0071	Кабель пожарной сигнализации КПКЭВнг(А)-FRLS 1х2х1	1000 м	34 395,68	35 104,68
21.1.08.01-0331	Кабель пожарной сигнализации КСБКнг(А)-FRLS 2х2х0,98	1000 м	236 247,50	241 141,09
21.1.08.01-0332	Кабель пожарной сигнализации КСБКнг(А)-FRLS 2х2х1,13	1000 м	260 254,17	265 644,13
21.1.08.01-0333	Кабель пожарной сигнализации КСБКнг(А)-FRLS 2х2х1,78	1000 м	375 952,50	383 717,32
21.1.08.01-0334	Кабель пожарной сигнализации КСБКнг(А)-FRLS 4х2х0,98	1000 м	325 453,33	332 288,73
21.1.08.01-0335	Кабель пожарной сигнализации КСБКнг(А)-FRLS 4х2х1,13	1000 м	369 551,67	377 344,70
21.1.08.01-0336	Кабель пожарной сигнализации КСБКнг(А)-FRLS 4х2х1,78	1000 м	570 835,83	582 750,32
21.1.08.01-0338	Кабель пожарной сигнализации КСБКнг(А)-FRLS 16х2х0,98	1000 м	1 052 851,17	1 074 472,96
21.1.08.04-0021	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 1х2х0,5	1000 м	121 027,08	123 467,72
21.1.08.04-0024	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 2х0,35	1000 м	13 190,00	13 471,93
21.1.08.04-0026	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 2х2х0,35	1000 м	167 366,78	170 750,77
21.1.08.04-0028	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 3х0,5	1000 м	202 352,01	206 422,70
21.1.08.04-0030	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 3х1	1000 м	53 880,00	54 993,07
21.1.08.04-0031	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 3х1,5	1000 м	285 875,51	291 639,92
21.1.08.04-0032	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 4х0,5	1000 м	210 693,79	214 935,65
21.1.08.04-0033	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 4х0,35	1000 м	26 390,00	26 942,63
21.1.08.04-0034	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 4х1	1000 м	274 056,62	279 580,71
21.1.08.04-0035	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 4х1,5	1000 м	319 702,78	326 154,38
21.1.08.04-0037	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 4х2х0,35	1000 м	50 290,00	51 368,32
21.1.08.04-0039	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 6х2х0,5	1000 м	318 213,46	324 698,33
21.1.08.04-0041	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 7х0,35	1000 м	44 020,00	44 935,08
21.1.08.04-0043	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 7х1,5	1000 м	149 020,00	152 087,89
21.1.08.04-0044	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 7х2,5	1000 м	248 370,00	253 470,22
21.1.08.04-0045	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 8х2х0,5	1000 м	388 191,86	396 116,50
21.1.08.04-0046	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 10х0,5	1000 м	362 080,76	369 375,58
21.1.08.04-0047	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 10х1	1000 м	141 920,00	144 845,50
21.1.08.04-0048	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 10х2х0,5	1000 м	493 506,32	503 577,45
21.1.08.04-0049	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 12х1,5	1000 м	1 012 345,96	1 032 740,67

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

21.1.08.04-0050	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 14х0,5	1000 м	427 161,33	435 771,16
21.1.08.04-0051	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 14х0,35	1000 м	81 490,00	83 177,34
21.1.08.04-0052	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 14х1	1000 м	198 690,00	202 784,01
21.1.08.04-0053	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 14х2х0,5	1000 м	708 642,49	723 096,74
21.1.08.04-0054	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 16х2х0,5	1000 м	769 459,55	785 170,34
21.1.08.04-0055	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 16х2х0,35	1000 м	619 239,58	631 914,44
21.1.08.04-0056	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 19х0,5	1000 м	525 967,31	536 571,00
21.1.08.04-0057	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 19х0,35	1000 м	110 610,00	112 893,93
21.1.08.04-0058	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 19х1	1000 м	738 039,88	752 953,60
21.1.08.04-0059	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 20х2х0,5	1000 м	913 434,70	932 105,39
21.1.08.04-0060	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 24х0,35	1000 м	139 710,00	142 590,91
21.1.08.04-0061	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 24х2х0,5	1000 м	996 458,43	1 016 870,00
21.1.08.04-0063	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 27х1,5	1000 м	484 970,00	494 970,90
21.1.08.04-0064	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 27х2,5	1000 м	464 020,00	473 751,66
21.1.08.04-0065	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 37х0,5	1000 м	262 560,00	267 966,88
21.1.08.04-0066	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 52х0,35	1000 м	258 300,00	263 640,99
21.1.08.04-0067	Кабель управления КУГПЭПнг(А)-HF 52х1	1000 м	357 470,00	364 993,81
21.1.08.05-0201	Кабель управления КУПЭВ 4х2х0,5(э)	1000 м	33 500,00	34 221,24
21.1.08.05-1062	Кабель управления КУПР 19х1,5	1000 м	109 730,00	112 110,23
21.1.08.05-1064	Кабель управления КУПР 24х0,35	1000 м	261 980,00	267 302,36
21.1.08.05-1066	Кабель управления КУПР 24х1	1000 м	92 400,00	94 416,68
21.1.08.05-1068	Кабель управления КУПР 24х1,5	1000 м	138 600,00	141 607,29
21.2.01.02-0134	Провод неизолированный для воздушных линий электропередачи АСКП 1000/56	т	4 440,39	4 931,61
21.2.01.02-1005	Провод неизолированный контактный из низколегированной меди, фасонный, марки НлФ, номинальным сечением 85 мм2	1000 м	679 896,28	693 801,57
21.2.01.02-1006	Провод неизолированный контактный из низколегированной меди, фасонный, марки НлФ, номинальным сечением 150 мм2	1000 м	1 202 200,70	1 226 788,19
21.2.02.01-0011	Провод антенный МА, сечение 1,5 мм2	1000 м	21 781,15	22 226,54
21.2.02.01-0012	Провод антенный МА, сечение 2,5 мм2	1000 м	35 272,71	35 990,94
21.2.03.06-1006	Провод силовой с медными жилами ПРН 1х2,5-660	1000 м	23 356,61	23 835,47

».

6.2.28. В Книге 22. «Материалы для систем и сооружений связи, радиовещания и телевидения» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
22.1.02.03-0012	Пункт контрольно-измерительный полимерный, количество клеммных панелей 1 шт, количество измерительных клемм 6 шт, без силовых клемм, размеры 200х200х2500 мм	шт	17 670,25	18 030,98
22.2.02.05-0001	Кольца-блоки открытые для проводов диаметром 4,0-5,0 мм	1000 шт	5 930,00	6 052,54
22.2.02.15-0001	Скрепы фигурные стальные горячеоцинкованные для крепления кабелей диаметром от 10 до 12,3 мм, размеры 24х14х12 мм	100 шт	173,64	177,23
22.2.02.15-0003	Скрепы фигурные стальные горячеоцинкованные для крепления кабелей диаметром от 15 до 18 мм, размеры 30х14х17 мм	100 шт	280,52	286,28

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

6.2.29. Из Книги 22. «Материалы для систем и сооружений связи, радиовещания и телевидения» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
22.1.02.03-1002	Стойка контрольно-измерительного пункта СКИП-2	шт	6 000,63	6 133,65

».

6.2.30. Книгу 23. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги металлические» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 23.8.02.07 «Отводы стальные изолированные пенополимерминеральной изоляцией»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
23.8.02.07-0090	Отвод 90° из бесшовной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 38 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм	шт	1 758,80	1 794,81
23.8.02.07-0092	Отвод 90° из бесшовной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 38 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	шт	1 848,94	1 886,82
23.8.02.07-0098	Отвод 90° из бесшовной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 45 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм	шт	2 076,71	2 119,24
23.8.02.07-0100	Отвод 90° из бесшовной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 45 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	шт	2 228,55	2 274,26
23.8.02.07-0108	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм	шт	2 279,04	2 326,36
23.8.02.07-0110	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 150 мм	шт	2 201,84	2 247,69
23.8.02.07-0112	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	шт	2 253,36	2 300,31
23.8.02.07-0114	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм	шт	2 382,14	2 431,83

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

23.8.02.07-0116	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 89 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	шт	2 716,90	2 773,49
23.8.02.07-0118	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 89 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм	шт	2 794,19	2 852,47
23.8.02.07-0120	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 89 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	шт	3 070,54	3 134,60
23.8.02.07-0122	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм	шт	3 965,79	4 048,16
23.8.02.07-0124	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм	шт	4 004,50	4 087,85
23.8.02.07-0126	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	шт	4 236,32	4 324,60
23.8.02.07-0128	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм	шт	4 556,27	4 651,28
23.8.02.07-0130	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 133 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм	шт	5 308,98	5 419,55
23.8.02.07-0132	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 133 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм	шт	6 489,36	6 623,93
23.8.02.07-0134	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 133 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм	шт	6 764,84	6 905,40
23.8.02.07-0136	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 159 мм, толщина стенки 4,5 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм	шт	8 369,49	8 543,62
23.8.02.07-0138	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 159 мм, толщина стенки 4,5 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм	шт	9 300,74	9 494,69
23.8.02.07-0140	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 219 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм	шт	13 023,95	13 297,50
23.8.02.07-0142	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 219 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 359 мм	шт	14 427,72	14 731,06

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

23.8.02.07-0144	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 273 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 359 мм	шт	18 682,94	19 077,24
23.8.02.07-0146	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 250 мм, наружный диаметр отвода 273 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 412 мм	шт	22 749,47	23 227,63
23.8.02.07-0148	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 325 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 412 мм	шт	29 552,74	30 171,42
23.8.02.07-0150	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 325 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 462 мм	шт	33 269,87	33 966,06
23.8.02.07-0160	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 426 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 514 мм	шт	65 211,22	66 576,44
23.8.02.07-0180	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 426 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 574 мм	шт	74 360,74	75 916,13
23.8.02.07-0182	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1,5 Ду, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 426 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 586 мм	шт	76 829,99	78 436,30
23.8.02.07-0184	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1 Ду, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 530 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 650 мм	шт	107 698,13	109 952,01
23.8.02.07-0186	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1 Ду, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 530 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 670 мм	шт	121 691,46	124 228,19
23.8.02.07-0188	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1 Ду, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 630 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 750 мм	шт	164 952,04	168 427,70
23.8.02.07-0190	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1 Ду, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 720 мм, толщина стенки 10 мм, наружный диаметр изоляции 860 мм	шт	293 823,80	299 974,70
23.8.02.07-0220	Отвод 90° из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией с радиусом кривизны R=1 Ду, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 820 мм, толщина стенки 10 мм, наружный диаметр изоляции 960 мм	шт	345 548,90	352 819,77
23.8.02.07-0224	Отвод 90° сварной из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 630 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 750 мм	шт	201 375,34	205 601,80
23.8.02.07-0226	Отвод 90° сварной из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 720 мм, толщина стенки 10 мм, наружный диаметр изоляции 860 мм	шт	365 038,33	372 626,40

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

23.8.02.07-0228	Отвод 90° сварной из электросварной трубы с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, длина патрубка 300 мм, наружный диаметр отвода 820 мм, толщина стенки 10 мм, наружный диаметр изоляции 960 мм	шт	436 788,55	445 793,52
23.8.04.08-0002	Переход концентрический бесшовный приварной из стали марки 20, наружный диаметр и толщина стенки 26,9х3,2-21,3х3,2 мм	шт	45,58	46,52
23.8.04.08-0003	Переход концентрический бесшовный приварной из стали марки 20, наружный диаметр и толщина стенки 33,7х3,2-21,3х3,2 мм	шт	58,86	60,08
23.8.04.08-0004	Переход концентрический бесшовный приварной из стали марки 20, наружный диаметр и толщина стенки 42,4х3,6-26,9х3,2 мм	шт	66,23	67,63
23.8.04.08-2000	Переход концентрический бесшовный приварной, для магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов, номинальное давление трубопровода до 9,8 МПа, испытательное давление 11,67 МПа, из стали марки 09Г2С, климатическое исполнение У, наружный диаметр и толщина стенки 325х8,0-159х6,0 мм	шт	21 952,11	22 409,47
23.8.04.12-2000	Тройник равнопроходной бесшовный приварной, для магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов, номинальное давление трубопровода до 9,8 МПа, испытательное давление 12,38 МПа, из стали марки 09Г2С, климатическое исполнение У, наружный диаметр и толщина стенки 273х7,0 мм	шт	21 040,75	21 485,99

».

6.2.31. Из Книги 23. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги металлические» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
23.8.03.05-0002	Переход стальной, номинальный диаметр 20 мм	шт	19,58	20,03
23.8.03.05-0003	Переход стальной, номинальный диаметр 25 мм	шт	20,43	20,88
23.8.03.05-0004	Переход стальной, номинальный диаметр 32 мм	шт	32,80	33,51
23.8.03.05-0006	Переход стальной, номинальный диаметр 50 мм	шт	27,56	28,25
23.8.03.05-0007	Переход стальной, номинальный диаметр 65 мм	шт	36,80	37,68
23.8.03.05-0008	Переход стальной, номинальный диаметр 80 мм	шт	66,48	67,99
23.8.03.05-0101	Переход стальной, номинальный диаметр 100-140 мм	шт	154,00	158,07

».

6.2.32. Книгу 24. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги из других материалов, кроме бетонных» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
24.3.01.04-0135	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 45 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 500 мм, толщина стенки 8,8 мм	м	15 844,77	16 190,90

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.01.04-0147	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 45 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,25 МПа, номинальный наружный диаметр 500 мм, толщина стенки 11,0 мм	м	19 624,82	20 046,04
24.3.01.04-0159	Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 45 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный наружный диаметр 500 мм, толщина стенки 13,7 мм	м	24 228,95	24 742,10
24.3.03.06-0050	Трубы гофрированные полимерные двухслойные гибкие для систем кабельной канализации, в комплекте с муфтой, без протяжки, номинальная кольцевая жесткость SN13, номинальный наружный диаметр 50 мм	м	76,78	78,66
24.3.03.06-0051	Трубы гофрированные полимерные двухслойные гибкие для систем кабельной канализации, в комплекте с муфтой, без протяжки, номинальная кольцевая жесткость SN13, номинальный наружный диаметр 63 мм	м	86,01	88,39
24.3.03.06-0052	Трубы гофрированные полимерные двухслойные гибкие для систем кабельной канализации, в комплекте с муфтой, без протяжки, номинальная кольцевая жесткость SN10, номинальный наружный диаметр 75 мм	м	108,64	111,65
24.3.03.06-0053	Трубы гофрированные полимерные двухслойные гибкие для систем кабельной канализации, в комплекте с муфтой, без протяжки, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный наружный диаметр 90 мм	м	153,66	157,55
24.3.03.06-0054	Трубы гофрированные полимерные двухслойные гибкие для систем кабельной канализации, в комплекте с муфтой, без протяжки, номинальная кольцевая жесткость SN8, номинальный наружный диаметр 110 мм	м	171,82	176,30
24.3.03.15-0015	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	109,75	112,03
24.3.03.15-0017	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 4,4 мм	м	176,42	180,08
24.3.03.15-0019	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 40 мм, толщина стенки 5,5 мм	м	275,06	280,77
24.3.03.15-0021	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 50 мм, толщина стенки 6,9 мм	м	433,89	442,89
24.3.03.15-0023	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 63 мм, толщина стенки 8,6 мм	м	684,40	698,60
24.3.03.15-0025	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 75 мм, толщина стенки 10,3 мм	м	976,13	996,38
24.3.03.15-0027	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 90 мм, толщина стенки 12,3 мм	м	1 400,28	1 429,34

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.03.15-0029	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 110 мм, толщина стенки 15,1 мм	м	2 096,72	2 140,23
24.3.03.15-0031	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 125 мм, толщина стенки 17,1 мм	м	2 700,08	2 756,10
24.3.03.15-0033	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 160 мм, толщина стенки 21,9 мм	м	4 423,12	4 514,89
24.3.03.15-0035	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 180 мм, толщина стенки 24,6 мм	м	5 598,36	5 714,51
24.3.03.15-0037	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 200 мм, толщина стенки 27,4 мм	м	6 921,78	7 065,39
24.3.03.15-0039	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 225 мм, толщина стенки 30,8 мм	м	8 742,96	8 925,50
24.3.03.15-0041	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 250 мм, толщина стенки 34,2 мм	м	10 784,61	11 008,36
24.3.03.15-0043	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 280 мм, толщина стенки 38,3 мм	м	13 391,82	13 671,43
24.3.03.15-0045	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 315 мм, толщина стенки 43,1 мм	м	16 967,26	17 321,52
24.3.03.15-0047	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 355 мм, толщина стенки 48,5 мм	м	21 565,65	22 015,92
24.3.03.15-0050	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,5 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	м	1 656,53	1 691,10
24.3.03.15-0052	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,5 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	м	1 691,75	1 727,49

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.03.15-0054	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 4,4 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	м	1 801,01	1 838,49
24.3.03.15-0056	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 4,4 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	м	1 801,50	1 839,38
24.3.03.15-0058	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 40 мм, толщина стенки 5,5 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	м	1 844,17	1 882,51
24.3.03.15-0060	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 40 мм, толщина стенки 5,5 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	м	1 936,01	1 976,66
24.3.03.15-0062	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 50 мм, толщина стенки 6,9 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	м	2 010,74	2 052,84
24.3.03.15-0064	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 50 мм, толщина стенки 6,9 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	м	2 013,96	2 056,67
24.3.03.15-0066	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 63 мм, толщина стенки 8,6 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	м	2 213,93	2 260,01
24.3.03.15-0068	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 63 мм, толщина стенки 8,6 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	м	2 214,91	2 261,61
24.3.03.15-0070	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 75 мм, толщина стенки 10,3 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	м	3 175,28	3 241,11
24.3.03.15-0072	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 75 мм, толщина стенки 10,3 мм, диаметр защитной оболочки 160 мм	м	3 177,10	3 243,80
24.3.03.15-0074	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 90 мм, толщина стенки 12,3 мм, диаметр защитной оболочки 160 мм	м	3 889,23	3 970,26
24.3.03.15-0076	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 90 мм, толщина стенки 12,3 мм, диаметр защитной оболочки 180 мм	м	3 890,37	3 972,21
24.3.03.15-0078	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 110 мм, толщина стенки 15,1 мм, диаметр защитной оболочки 180 мм	м	5 238,78	5 347,01
24.3.03.15-0080	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 110 мм, толщина стенки 15,1 мм, диаметр защитной оболочки 200 мм	м	5 242,93	5 352,73

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.03.15-0082	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 125 мм, толщина стенки 17,1 мм, диаметр защитной оболочки 200 мм	м	5 895,52	6 017,83
24.3.03.15-0084	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 125 мм, толщина стенки 17,1 мм, диаметр защитной оболочки 225 мм	м	5 906,30	6 031,20
24.3.03.15-0086	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 160 мм, толщина стенки 21,9 мм, диаметр защитной оболочки 250 мм	м	8 319,15	8 492,92
24.3.03.15-0088	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 160 мм, толщина стенки 21,9 мм, диаметр защитной оболочки 280 мм	м	8 350,28	8 526,76
24.3.05.01-0050	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 50 мм	шт	1 403,58	1 431,69
24.3.05.01-0052	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 63 мм	шт	2 222,45	2 266,97
24.3.05.01-0054	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 75 мм	шт	2 682,14	2 735,88
24.3.05.01-0056	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 90 мм	шт	3 236,94	3 301,92
24.3.05.01-0058	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 110 мм	шт	4 722,68	4 817,43
24.3.05.01-0060	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 125 мм	шт	5 878,17	5 996,08
24.3.05.01-0062	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 160 мм	шт	11 110,62	11 333,51
24.3.05.01-0064	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 180 мм	шт	21 043,49	21 465,13

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.05.01-0066	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 200 мм	шт	21 045,19	21 466,95
24.3.05.01-0068	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 225 мм	шт	21 048,27	21 470,23
24.3.05.01-0070	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 250 мм	шт	26 294,49	26 821,42
24.3.05.01-0072	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 280 мм	шт	31 402,17	32 031,62
24.3.05.01-0074	Втулка из полиэтилена повышенной термостойкости под фланец, литая удлиненная с гладким концом, PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 315 мм	шт	40 761,75	41 578,63
24.3.05.02-0127	Заглушка полиэтиленовая удлиненная, стандартное размерное отношение SDR 11, номинальный наружный диаметр 200 мм	шт	1 020,91	1 042,67
24.3.05.07-0260	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 25 мм	шт	1 247,64	1 272,64
24.3.05.07-0262	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 32 мм	шт	1 404,09	1 432,23
24.3.05.07-0264	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 40 мм	шт	2 447,15	2 496,17
24.3.05.07-0266	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 50 мм	шт	2 615,43	2 667,81
24.3.05.07-0268	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 63 мм	шт	2 759,41	2 814,68
24.3.05.07-0270	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 75 мм	шт	4 032,22	4 112,95
24.3.05.07-0272	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 90 мм	шт	7 275,53	7 421,16

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.05.07-0274	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 110 мм	шт	7 530,25	7 680,98
24.3.05.07-0276	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 125 мм	шт	14 321,59	14 608,16
24.3.05.07-0278	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 160 мм	шт	22 015,90	22 456,50
24.3.05.07-0280	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 200 мм	шт	47 320,27	48 267,06
24.3.05.07-0282	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 225 мм	шт	53 011,07	54 071,74
24.3.05.07-0284	Муфта электросварная из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 250 мм	шт	56 602,65	57 735,18
24.3.05.08-0675	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 32 мм	шт	2 174,26	2 217,81
24.3.05.08-0677	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 40 мм	шт	4 187,25	4 271,06
24.3.05.08-0679	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 50 мм	шт	5 937,59	6 056,43
24.3.05.08-0681	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 63 мм	шт	5 937,84	6 056,69
24.3.05.08-0683	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 75 мм	шт	7 789,00	7 944,89
24.3.05.08-0685	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 90 мм	шт	10 564,88	10 776,31
24.3.05.08-0687	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 110 мм	шт	14 747,20	15 042,51

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.05.08-0689	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 125 мм	шт	25 673,03	26 186,91
24.3.05.08-0691	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 160 мм	шт	28 263,85	28 829,76
24.3.05.08-0697	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 25 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	шт	11 929,43	12 169,33
24.3.05.08-0699	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 25 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	11 930,98	12 171,01
24.3.05.08-0701	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 32 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	шт	11 976,66	12 217,55
24.3.05.08-0703	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 32 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	11 977,86	12 218,86
24.3.05.08-0705	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 40 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	шт	12 047,59	12 290,09
24.3.05.08-0707	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 40 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	12 596,63	12 850,16
24.3.05.08-0709	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 50 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	12 763,04	13 020,27
24.3.05.08-0711	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 50 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	шт	13 860,52	14 139,78
24.3.05.08-0713	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 63 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	13 175,05	13 441,26
24.3.05.08-0715	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 63 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	шт	14 272,70	14 560,95

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.05.08-0717	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 75 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	шт	16 331,03	16 661,13
24.3.05.08-0719	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 75 мм, диаметр защитной оболочки 160 мм	шт	16 339,28	16 670,10
24.3.05.08-0721	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 90 мм, диаметр защитной оболочки 160 мм	шт	20 982,39	21 406,90
24.3.05.08-0723	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 90 мм, диаметр защитной оболочки 180 мм	шт	21 948,10	22 392,48
24.3.05.08-0725	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 110 мм, диаметр защитной оболочки 180 мм	шт	27 612,76	28 171,36
24.3.05.08-0727	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 110 мм, диаметр защитной оболочки 200 мм	шт	28 920,55	29 505,77
24.3.05.08-0729	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 125 мм, диаметр защитной оболочки 200 мм	шт	42 671,04	43 533,25
24.3.05.08-0731	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 125 мм, диаметр защитной оболочки 225 мм	шт	43 598,23	44 479,72
24.3.05.08-0733	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 160 мм, диаметр защитной оболочки 250 мм	шт	50 223,24	51 242,01
24.3.05.08-0735	Отвод 45° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 160 мм, диаметр защитной оболочки 280 мм	шт	50 257,63	51 279,40
24.3.05.08-0740	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 32 мм	шт	2 175,17	2 218,75
24.3.05.08-0742	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 40 мм	шт	4 186,34	4 270,15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.05.08-0744	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 50 мм	шт	4 427,59	4 516,25
24.3.05.08-0746	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 63 мм	шт	6 037,84	6 158,71
24.3.05.08-0748	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 75 мм	шт	8 049,92	8 211,04
24.3.05.08-0750	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 90 мм	шт	8 936,71	9 115,59
24.3.05.08-0752	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 110 мм	шт	17 669,04	18 022,86
24.3.05.08-0754	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 125 мм	шт	23 570,33	24 042,23
24.3.05.08-0756	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 160 мм	шт	23 032,07	23 493,46
24.3.05.08-0758	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 200 мм	шт	34 306,29	34 993,53
24.3.05.08-0760	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 225 мм	шт	50 322,96	51 330,64
24.3.05.08-0762	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 25 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	шт	11 929,43	12 169,33
24.3.05.08-0764	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 25 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	11 930,98	12 171,01
24.3.05.08-0766	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 32 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	шт	11 976,66	12 217,55

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.05.08-0768	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 32 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	11 977,86	12 218,86
24.3.05.08-0770	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 40 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	шт	12 047,59	12 290,09
24.3.05.08-0772	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 40 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	12 596,63	12 850,16
24.3.05.08-0774	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 50 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	12 763,04	13 020,27
24.3.05.08-0776	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 50 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	шт	13 860,52	14 139,78
24.3.05.08-0778	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 63 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	13 175,05	13 441,26
24.3.05.08-0780	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 63 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	шт	14 272,70	14 560,95
24.3.05.08-0782	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 75 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	шт	16 331,03	16 661,13
24.3.05.08-0784	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 75 мм, диаметр защитной оболочки 160 мм	шт	16 339,28	16 670,10
24.3.05.08-0786	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 90 мм, диаметр защитной оболочки 160 мм	шт	20 982,39	21 406,90
24.3.05.08-0788	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 90 мм, диаметр защитной оболочки 180 мм	шт	21 948,10	22 392,48
24.3.05.08-0790	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 110 мм, диаметр защитной оболочки 180 мм	шт	27 612,76	28 171,36

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.05.08-0792	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 110 мм, диаметр защитной оболочки 200 мм	шт	28 920,55	29 505,77
24.3.05.08-0794	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 125 мм, диаметр защитной оболочки 200 мм	шт	42 671,04	43 533,25
24.3.05.08-0796	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 125 мм, диаметр защитной оболочки 225 мм	шт	43 598,23	44 479,72
24.3.05.08-0798	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 160 мм, диаметр защитной оболочки 250 мм	шт	50 223,24	51 242,01
24.3.05.08-0800	Отвод 90° электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 160 мм, диаметр защитной оболочки 280 мм	шт	50 257,63	51 279,40
24.3.05.10-0125	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, номинальный внутренний диаметр 40/32 мм	шт	4 810,55	4 906,82
24.3.05.10-0127	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, номинальный внутренний диаметр 50/40 мм	шт	4 810,62	4 906,90
24.3.05.10-0129	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, номинальный внутренний диаметр 63/40 мм	шт	4 810,71	4 906,99
24.3.05.10-0131	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, номинальный внутренний диаметр 63/50 мм	шт	4 810,75	4 907,04
24.3.05.10-0133	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, номинальный внутренний диаметр 75/63 мм	шт	4 929,06	5 027,72
24.3.05.10-0135	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, номинальный внутренний диаметр 90/63 мм	шт	9 672,38	9 865,93
24.3.05.10-0137	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, номинальный внутренний диаметр 110/63 мм	шт	9 672,81	9 866,38
24.3.05.10-0139	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, номинальный внутренний диаметр 110/75 мм	шт	9 672,98	9 866,56

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.05.10-0141	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, номинальный внутренний диаметр 110/90 мм	шт	9 673,75	9 867,38
24.3.05.10-0143	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный внутренний диаметр 125/110 мм	шт	13 701,61	13 975,82
24.3.05.10-0145	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный внутренний диаметр 160/90 мм	шт	19 636,94	20 030,26
24.3.05.10-0147	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный внутренний диаметр 160/110 мм	шт	19 637,19	20 030,53
24.3.05.10-0149	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный внутренний диаметр 160/125 мм	шт	19 637,96	20 031,34
24.3.05.10-0151	Переход редукционный электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II, для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный внутренний диаметр 225/160 мм	шт	19 646,56	20 040,46
24.3.05.15-0430	Тройник равнопроходной электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 32 мм	шт	4 528,89	4 619,53
24.3.05.15-0432	Тройник равнопроходной электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 40 мм	шт	4 529,06	4 619,72
24.3.05.15-0434	Тройник равнопроходной электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 50 мм	шт	4 529,15	4 619,81
24.3.05.15-0436	Тройник равнопроходной электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 63 мм	шт	6 198,40	6 322,46
24.3.05.15-0438	Тройник равнопроходной электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 75 мм	шт	8 776,98	8 952,70
24.3.05.15-0440	Тройник равнопроходной электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 90 мм	шт	11 714,20	11 948,69

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.05.15-0442	Тройник равнопроходной электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 6, номинальное давление 1,2 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 110 мм	шт	16 389,90	16 718,25
24.3.05.15-0444	Тройник равнопроходной электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 125 мм	шт	35 746,23	36 461,78
24.3.05.15-0446	Тройник равнопроходной электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 160 мм	шт	33 551,66	34 223,99
24.3.05.15-0448	Тройник равнопроходной электросварной из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, стандартное размерное отношение SDR 7,4, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 225 мм	шт	44 959,93	45 861,34
24.3.05.15-0450	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 25 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	шт	13 367,17	13 641,80
24.3.05.15-0452	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 25 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	13 367,49	13 642,98
24.3.05.15-0454	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 32 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	шт	13 463,24	13 739,75
24.3.05.15-0456	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 32 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	13 466,99	13 744,63
24.3.05.15-0458	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 40 мм, диаметр защитной оболочки 110 мм	шт	13 607,14	13 888,76
24.3.05.15-0460	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 40 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	14 524,61	14 825,87
24.3.05.15-0462	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 50 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	14 856,47	15 164,29
24.3.05.15-0464	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 50 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	шт	16 686,85	17 032,87

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.3.05.15-0466	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 63 мм, диаметр защитной оболочки 125 мм	шт	17 161,19	17 515,62
24.3.05.15-0468	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 63 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	шт	19 001,62	19 394,43
24.3.05.15-0470	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 75 мм, диаметр защитной оболочки 140 мм	шт	22 289,64	22 748,10
24.3.05.15-0472	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 75 мм, диаметр защитной оболочки 160 мм	шт	22 302,27	22 762,91
24.3.05.15-0474	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 90 мм, диаметр защитной оболочки 160 мм	шт	28 096,32	28 674,43
24.3.05.15-0476	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 90 мм, диаметр защитной оболочки 180 мм	шт	29 694,82	30 307,21
24.3.05.15-0478	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 110 мм, диаметр защитной оболочки 180 мм	шт	36 314,46	37 059,21
24.3.05.15-0480	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 110 мм, диаметр защитной оболочки 200 мм	шт	38 501,71	39 291,90
24.3.05.15-0482	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 125 мм, диаметр защитной оболочки 200 мм	шт	63 366,72	64 658,35
24.3.05.15-0484	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 125 мм, диаметр защитной оболочки 225 мм	шт	64 907,00	66 230,59
24.3.05.15-0486	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 160 мм, диаметр защитной оболочки 250 мм	шт	82 141,53	83 819,81
24.3.05.15-0488	Тройник из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II с тепловой изоляцией для систем водоснабжения и отопления, рабочая температура среды до +95 °С, номинальное давление 1,0 МПа, для соединения труб номинальным наружным диаметром 160 мм, диаметр защитной оболочки 280 мм	шт	82 226,77	83 903,83

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.4.01.03-0033	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN12, диаметр 200 мм, толщина стенки 10,1 мм	м	2 919,28	2 982,35
24.4.01.03-0034	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN16, диаметр 200 мм, толщина стенки 11,1 мм	м	3 186,78	3 255,63
24.4.01.03-0035	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN24, диаметр 200 мм, толщина стенки 12,6 мм	м	3 574,84	3 650,64
24.4.01.03-0036	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN32, диаметр 200 мм, толщина стенки 13,8 мм	м	3 883,39	3 965,74
24.4.01.03-0037	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN48, диаметр 200 мм, толщина стенки 15,6 мм	м	4 344,06	4 436,18
24.4.01.03-0038	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN64, диаметр 200 мм, толщина стенки 17,0 мм	м	4 687,38	4 785,12
24.4.01.03-0039	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN96, диаметр 200 мм, толщина стенки 19,3 мм	м	5 256,03	5 365,63
24.4.01.03-0047	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN12, диаметр 250 мм, толщина стенки 12,7 мм	м	4 565,79	4 664,44
24.4.01.03-0048	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN16, диаметр 250 мм, толщина стенки 13,9 мм	м	4 963,91	5 071,17
24.4.01.03-0049	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN24, диаметр 250 мм, толщина стенки 15,7 мм	м	5 558,62	5 676,49
24.4.01.03-0050	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN32, диаметр 250 мм, толщина стенки 17,2 мм	м	6 052,78	6 181,13
24.4.01.03-0051	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN48, диаметр 250 мм, толщина стенки 19,5 мм	м	6 780,38	6 924,16
24.4.01.03-0052	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN64, диаметр 250 мм, толщина стенки 21,3 мм	м	7 343,15	7 496,26
24.4.01.03-0053	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN96, диаметр 250 мм, толщина стенки 24,1 мм	м	8 198,75	8 369,70

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.4.01.03-0800	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN12, диаметр 63 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	299,62	306,96
24.4.01.03-0801	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN16, диаметр 63 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	323,54	331,39
24.4.01.03-0802	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN24, диаметр 63 мм, толщина стенки 4,0 мм	м	362,75	371,39
24.4.01.03-0803	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN32, диаметр 63 мм, толщина стенки 4,3 мм	м	390,02	399,22
24.4.01.03-0804	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN48, диаметр 63 мм, толщина стенки 4,9 мм	м	435,87	445,95
24.4.01.03-0805	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN64, диаметр 63 мм, толщина стенки 5,4 мм	м	476,51	487,42
24.4.01.03-0806	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN96, диаметр 63 мм, толщина стенки 6,1 мм	м	531,00	542,99

».

6.2.33. В Книге 24. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги из других материалов, кроме бетонных» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
24.3.05.02-0122	Заглушка полиэтиленовая удлиненная, стандартное размерное отношение SDR 11, номинальный наружный диаметр 63 мм	шт	67,71	69,10
24.3.05.02-0123	Заглушка полиэтиленовая удлиненная, стандартное размерное отношение SDR 11, номинальный наружный диаметр 110 мм	шт	275,68	281,35
24.3.05.02-0124	Заглушка полиэтиленовая удлиненная, стандартное размерное отношение SDR 11, номинальный наружный диаметр 160 мм	шт	498,93	509,36
24.3.05.02-0125	Заглушка полиэтиленовая удлиненная, стандартное размерное отношение SDR 11, номинальный наружный диаметр 225 мм	шт	1 629,17	1 662,65
24.3.05.02-0126	Заглушка полиэтиленовая удлиненная, стандартное размерное отношение SDR 11, номинальный наружный диаметр 250 мм	шт	4 207,96	4 297,27
24.4.01.03-0001	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN16, диаметр 110 мм, толщина стенки 6,1 мм	м	1 021,77	1 043,37

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

24.4.01.03-0002	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN24, диаметр 110 мм, толщина стенки 6,9 мм	м	1 137,74	1 161,80
24.4.01.03-0003	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN32, диаметр 110 мм, толщина стенки 7,6 мм	м	1 245,47	1 271,80
24.4.01.03-0004	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN48, диаметр 110 мм, толщина стенки 8,6 мм	м	1 391,53	1 420,49
24.4.01.03-0005	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN64, диаметр 110 мм, толщина стенки 9,4 мм	м	1 508,05	1 539,42
24.4.01.03-0006	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN96, диаметр 110 мм, толщина стенки 10,6 мм	м	1 756,05	1 792,53
24.4.01.03-0019	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN12, диаметр 160 мм, толщина стенки 8,1 мм	м	1 974,50	2 017,00
24.4.01.03-0020	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN16, диаметр 160 мм, толщина стенки 8,9 мм	м	2 145,77	2 191,14
24.4.01.03-0021	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN24, диаметр 160 мм, толщина стенки 10,1 мм	м	2 419,48	2 470,64
24.4.01.03-0022	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN32, диаметр 160 мм, толщина стенки 11,0 мм	м	2 606,36	2 661,47
24.4.01.03-0023	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN48, диаметр 160 мм, толщина стенки 12,5 мм	м	2 932,00	2 993,01
24.4.01.03-0024	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN64, диаметр 160 мм, толщина стенки 13,6 мм	м	3 161,18	3 226,96
24.4.01.03-0025	Трубы полимерные гладкие трехслойные для прокладки кабельных линий до 500 кВ, внешний слой сигнальный, основной слой неокрашенный, внутренний слой с пониженным коэффициентом трения, термостойкость 95 °С, кольцевая жесткость SN96, диаметр 160 мм, толщина стенки 15,4 мм	м	3 705,96	3 782,93

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

6.2.34. В Книге 25. «Материалы для строительства железных дорог» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
25.2.01.18-0047	Фиксатор анкеруемой ветви алюминиевый с бронзовым фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, крепление на наклонном стержне консоли «ушко», длина основного стержня 1800 мм	шт	19 514,48	19 908,35
25.2.01.18-0048	Фиксатор анкеруемой ветви алюминиевый с бронзовым фиксирующим зажимом размером 70х47х41,5 мм, крепление на наклонном стержне консоли «крюк», длина основного стержня 1800 мм	шт	17 922,34	18 284,37

».

6.2.35. Из Книги 25. «Материалы для строительства железных дорог» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
25.3.14.01-1606	Скоба СК-7-1А	шт	126,56	129,22
25.3.14.01-1608	Скоба стальная шарнирного крепления СКД-10-1	шт	226,71	231,48
25.3.14.01-1612	Скоба стальная трехлапчатая СКТ-7-1	шт	138,47	141,40

».

6.2.36. В Книге 26. «Материалы и изделия для метрополитенов и тоннелей» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
26.1.01.05-0011	Тюбинги чугунные для метрополитена, наружный диаметр кольца 5,5-10,5 м	т	154 451,93	157 887,01

».

6.2.37. Книгу 62. «Оборудование, устройства и аппаратура электрические» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
62.1.05.02-0013	Ограничитель перенапряжения нелинейный в полимерном корпусе, класс напряжения сети 0,4 кВ, наибольшее длительно допустимое рабочее напряжение 0,4 кВ, номинальный разрядный ток 5 кА, заряд пропускной способности 0,6 Кл, УХЛ1, класс пропускной способности 2	шт	452,91	458,41
62.1.05.02-0015	Ограничитель перенапряжения нелинейный в полимерном корпусе, класс напряжения сети 0,4 кВ, наибольшее длительно допустимое рабочее напряжение 0,4 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, заряд пропускной способности 0,8 Кл, УХЛ1, класс пропускной способности 2	шт	452,91	458,41
62.1.05.02-0017	Ограничитель перенапряжения нелинейный в полимерном корпусе, класс напряжения сети 6 кВ, наибольшее длительно допустимое рабочее напряжение 7,2 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, заряд пропускной способности 1,1 Кл, УХЛ1, класс пропускной способности 3	шт	2 206,30	2 233,06
62.1.05.02-0019	Ограничитель перенапряжения нелинейный в полимерном корпусе, класс напряжения сети 6 кВ, наибольшее длительно допустимое рабочее напряжение 7,2 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, заряд пропускной способности 0,8 Кл, УХЛ1, класс пропускной способности 2	шт	2 206,30	2 233,06
62.1.05.02-0021	Ограничитель перенапряжения нелинейный в полимерном корпусе, класс напряжения сети 10 кВ, наибольшее длительно допустимое рабочее напряжение 12 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, заряд пропускной способности 1,1 Кл, УХЛ1, класс пропускной способности 3	шт	2 435,75	2 465,34
62.1.05.02-0023	Ограничитель перенапряжения нелинейный в полимерном корпусе, класс напряжения сети 10 кВ, наибольшее длительно допустимое рабочее напряжение 12 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, заряд пропускной способности 0,8 Кл, УХЛ1, класс пропускной способности 2	шт	2 435,75	2 465,34
62.4.02.01-0092	Источник бесперебойного питания без встроенного аккумулятора, напольный, IP20, диапазон входного напряжения 190-499 В, диапазон входной частоты 40-70 Гц, одно/трехфазное входное подключение, максимальный входной ток 19 А, однофазное выходное подключение, выходное номинальное напряжение 220-240 В, выходной номинальный ток 43 А, выходная номинальная активная мощность 10 кВт, выходная номинальная полная мощность 10 кВА	шт	107 160,17	108 472,80

».

6.2.38. Из Книги 62. «Оборудование, устройства и аппаратура электрические» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
62.1.05.02-1100	Ограничитель перенапряжения нелинейный, класс напряжения 0,4 кВ, наибольшее длительно допустимое напряжение до 0,45 кВ, номинальный разрядный ток 5 кА, класс пропускной способности 1	шт	268,99	272,26
62.1.05.02-1102	Ограничитель перенапряжения нелинейный, класс напряжения 0,4 кВ, наибольшее длительно допустимое напряжение до 0,45 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, класс пропускной способности 1	шт	268,99	272,28
62.1.05.02-1120	Ограничитель перенапряжения нелинейный, класс напряжения 6 кВ, наибольшее длительно допустимое напряжение до 7,2 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, класс пропускной способности 1	шт	996,52	1 009,15

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

62.1.05.02-1122	Ограничитель перенапряжения нелинейный, класс напряжения 6 кВ, наибольшее длительно допустимое напряжение до 7,2 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, класс пропускной способности 2	шт	1 046,35	1 059,57
62.1.05.02-1140	Ограничитель перенапряжения нелинейный, класс напряжения 10 кВ, наибольшее длительно допустимое напряжение до 12 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, класс пропускной способности 1	шт	1 011,95	1 024,95
62.1.05.02-1142	Ограничитель перенапряжения нелинейный, класс напряжения 10 кВ, наибольшее длительно допустимое напряжение до 12 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, класс пропускной способности 2	шт	1 062,55	1 076,16

».

6.2.39. Книгу 63. «Оборудование, устройства и аппаратура для систем теплоснабжения» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
63.3.01.01-0010	Электроконвектор универсальный свободной конвекции из оцинкованной стали с механическим управлением, Х-образный алюминиевый трубчатый нагревательный элемент, класс защиты I, степень защиты IP24, размеры 460х400х103 мм, номинальное напряжение 230 В, тепловая мощность до 0,5 кВт	компл	2 666,92	2 701,21
63.3.01.01-0011	Электроконвектор универсальный свободной конвекции из оцинкованной стали с механическим управлением, Х-образный алюминиевый трубчатый нагревательный элемент, класс защиты I, степень защиты IP24, размеры 460х400х103 мм, номинальное напряжение 230 В, тепловая мощность до 1,0 кВт	компл	3 159,55	3 199,75
63.3.01.01-0012	Электроконвектор универсальный свободной конвекции из оцинкованной стали с механическим управлением, Х-образный алюминиевый трубчатый нагревательный элемент, класс защиты I, степень защиты IP24, размеры 595х400х103 мм, номинальное напряжение 230 В, тепловая мощность до 1,5 кВт	компл	3 722,42	3 769,84
63.3.01.01-0013	Электроконвектор универсальный свободной конвекции из оцинкованной стали с механическим управлением, Х-образный алюминиевый трубчатый нагревательный элемент, класс защиты I, степень защиты IP24, размеры 830х400х103 мм, номинальное напряжение 230 В, тепловая мощность до 2,0 кВт	компл	4 426,10	4 482,76
63.3.01.01-0020	Электроконвектор универсальный свободной конвекции из оцинкованной стали с электронным управлением и ионизатором воздуха, Х-образный алюминиевый трубчатый нагревательный элемент, класс защиты I, степень защиты IP24, размеры 460х400х123 мм, номинальное напряжение 230 В, тепловая мощность до 1,0 кВт	компл	4 074,26	4 125,44
63.3.01.01-0021	Электроконвектор универсальный свободной конвекции из оцинкованной стали с электронным управлением и ионизатором воздуха, Х-образный алюминиевый трубчатый нагревательный элемент, класс защиты I, степень защиты IP24, размеры 595х400х123 мм, номинальное напряжение 230 В, тепловая мощность до 1,5 кВт	компл	4 777,94	4 838,02
63.3.01.01-0022	Электроконвектор универсальный свободной конвекции из оцинкованной стали с электронным управлением и ионизатором воздуха, Х-образный алюминиевый трубчатый нагревательный элемент, класс защиты I, степень защиты IP24, размеры 830х400х123 мм, номинальное напряжение 230 В, тепловая мощность до 2,0 кВт	компл	5 481,62	5 550,94

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

6.2.40. В Книге 63. «Оборудование, устройства и аппаратура для систем теплоснабжения» изложить в следующей редакции группу 63.3.01.01 «Электроконвекторы».

6.2.41. Книгу 64. «Оборудование, устройства и аппаратура для систем вентиляции и кондиционирования воздуха» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 64.5.01.02 «Завесы воздушные»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
64.5.01.02-0016	Завеса воздушная без источника тепла для горизонтальной и вертикальной установки, степень защиты IP21, максимальная производительность 5800 м3/час, высота защищаемого проема до 4,5 м, длина завесы 2020 мм, в комплекте соединительный кабель, пульт с электронным термостатом и кронштейны для монтажа	шт	27 028,30	27 367,71
64.5.01.02-0017	Завеса воздушно-тепловая с водяным теплообменником для горизонтальной и вертикальной установки, степень защиты IP21, максимальная производительность 2100 м3/час, высота защищаемого проема до 3,5 м, длина завесы 1450 мм, в комплекте соединительный кабель, пульт с электронным термостатом и кронштейны для монтажа	шт	22 092,70	22 369,32
64.5.01.02-0018	Завеса воздушно-тепловая с водяным теплообменником для горизонтальной и вертикальной установки, степень защиты IP21, максимальная производительность 1400 м3/час, высота защищаемого проема до 3,5 м, длина завесы 1090 мм, в комплекте соединительный кабель, пульт с электронным термостатом и кронштейны для монтажа	шт	18 169,63	18 396,06
64.5.01.02-0019	Завеса воздушно-тепловая с водяным теплообменником для горизонтальной и вертикальной установки, степень защиты IP21, максимальная производительность 5000 м3/час, высота защищаемого проема до 4,5 м, длина завесы 1965 мм, в комплекте соединительный кабель, пульт с электронным термостатом и кронштейны для монтажа	шт	42 524,11	43 053,79
64.5.01.02-0020	Завеса воздушно-тепловая с водяным теплообменником для горизонтальной и вертикальной установки, степень защиты IP21, максимальная производительность 3800 м3/час, высота защищаемого проема до 4,5 м, длина завесы 1527 мм, в комплекте соединительный кабель, пульт с электронным термостатом и кронштейны для монтажа	шт	36 940,34	37 403,25

».

6.2.42. В Книге 67. «Лифты» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
67.1.01.01-1006	Лифт больничный, грузоподъемность 1000 кг, дверной проем 900-1200 мм, скорость движения кабины 1 м/с, размер кабины 1400х2200 мм (проходная или непроходная), количество остановок 6 и более, высота подъема 15 м и более	компл	2 444 285,00	2 478 308,74

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

67.1.01.03-0100	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 650-800 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), машинное помещение сверху, огнестойкость дверей шахты Е30, количество остановок 5	компл	1 426 092,23	1 444 942,15
67.1.01.03-0101	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 650-800 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), машинное помещение сверху, огнестойкость дверей шахты Е30, количество остановок 6	компл	1 469 660,19	1 489 154,10
67.1.01.03-0102	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 650-800 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), машинное помещение сверху, огнестойкость дверей шахты Е30, количество остановок 7	компл	1 513 106,80	1 533 243,23
67.1.01.03-0103	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 650-800 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), машинное помещение сверху, огнестойкость дверей шахты Е30, количество остановок 8	компл	1 556 674,76	1 577 414,79
67.1.01.03-0104	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 650-800 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), машинное помещение сверху, огнестойкость дверей шахты EI30, количество остановок 9	компл	1 642 233,01	1 664 080,53
67.1.01.03-0105	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 650-800 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), машинное помещение сверху, огнестойкость дверей шахты EI30, количество остановок 10	компл	1 700 849,51	1 723 521,60
67.1.01.03-0106	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 650-800 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), машинное помещение сверху, огнестойкость дверей шахты EI60, количество остановок 12	компл	1 849 635,92	1 874 255,01
67.1.01.03-0107	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 650-800 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), машинное помещение сверху, огнестойкость дверей шахты EI60, количество остановок 14	компл	1 966 868,93	1 993 056,38
67.1.01.03-0108	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 650-800 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), машинное помещение сверху, огнестойкость дверей шахты EI60, количество остановок 15	компл	2 025 485,44	2 052 497,46
67.1.01.03-0109	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 650-800 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), машинное помещение сверху, огнестойкость дверей шахты EI60, количество остановок 16	компл	2 084 101,94	2 111 898,14
67.1.01.03-0110	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 650-800 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), машинное помещение сверху, огнестойкость дверей шахты EI60, количество остановок 17	компл	2 142 718,45	2 171 298,82
67.1.01.03-0120	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 700 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), без машинного помещения, огнестойкость дверей шахты EI60, количество остановок 5	компл	1 714 927,18	1 737 243,12
67.1.01.03-0121	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 700 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), без машинного помещения, огнестойкость дверей шахты Е30, количество остановок 6	компл	1 761 165,05	1 784 157,01
67.1.01.03-0122	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 700 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), без машинного помещения, огнестойкость дверей шахты Е30, количество остановок 7	компл	1 807 281,55	1 830 948,09

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

67.1.01.03-0123	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 700 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), без машинного помещения, огнестойкость дверей шахты Е30, количество остановок 8	компл	1 853 519,42	1 877 821,59
67.1.01.03-0124	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 700 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), без машинного помещения, огнестойкость дверей шахты EI30, количество остановок 9	компл	1 940 533,98	1 965 961,11
67.1.01.03-0125	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 700 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), без машинного помещения, огнестойкость дверей шахты EI30, количество остановок 10	компл	2 002 305,83	2 028 595,39
67.1.01.03-0126	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 700 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), без машинного помещения, огнестойкость дверей шахты EI60, количество остановок 12	компл	2 157 402,91	2 185 715,20
67.1.01.03-0127	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 700 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), без машинного помещения, огнестойкость дверей шахты EI60, количество остановок 14	компл	2 280 946,60	2 310 902,98
67.1.01.03-0128	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 700 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), без машинного помещения, огнестойкость дверей шахты EI60, количество остановок 15	компл	2 342 718,45	2 373 537,26
67.1.01.03-0129	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 700 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), без машинного помещения, огнестойкость дверей шахты EI60, количество остановок 16	компл	2 404 490,29	2 436 131,15
67.1.01.03-0130	Лифт пассажирский, грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1-1,6 м/с, дверной проем 700 мм, размер кабины 925х1020-1075 мм (проходная или непроходная), без машинного помещения, огнестойкость дверей шахты EI60, количество остановок 17	компл	2 600 788,83	2 634 866,06

».

6.2.43. Книгу 68. «Насосы и станции для перекачки и поднятия жидкостей» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов раздела 68.1.03 «Насосы циркуляционные», группы 68.1.03.02 «Насосы циркуляционные универсальные»:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Цена по состоянию на 01.01.2022, руб.	
			Отпускные базисные цены	Сметные базисные цены
1	2	3	4	5
68.1.03.02-0034	Насос циркуляционный с сухим ротором линейного типа для систем отопления и кондиционирования, номинальный диаметр присоединения к трубопроводу 32 мм, диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °С, максимальный напор 26,7 м, мощность электродвигателя 2,2 кВт	шт	46 885,44	47 472,30
68.1.03.02-0035	Насос циркуляционный с сухим ротором линейного типа для систем отопления и кондиционирования, номинальный диаметр присоединения к трубопроводу 50 мм, диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °С, максимальный напор 16,38 м, мощность электродвигателя 2,2 кВт	шт	44 423,57	44 980,48

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

68.1.03.02-0036	Насос циркуляционный с сухим ротором линейного типа для систем отопления и кондиционирования, номинальный диаметр присоединения к трубопроводу 65 мм, диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °С, максимальный напор 8,89 м, мощность электродвигателя 1,1 кВт	шт	55 444,97	56 138,18
68.1.03.02-0037	Насос циркуляционный с сухим ротором линейного типа для систем отопления и кондиционирования, номинальный диаметр присоединения к трубопроводу 80 мм, диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °С, максимальный напор 21,51 м, мощность электродвигателя 5,5 кВт	шт	85 690,54	86 773,36
68.1.03.02-0038	Насос циркуляционный с сухим ротором линейного типа для систем отопления и кондиционирования, номинальный диаметр присоединения к трубопроводу 100 мм, диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °С, максимальный напор 19,78 м, мощность электродвигателя 7,5 кВт	шт	103 125,93	104 445,44
68.1.03.02-0039	Насос циркуляционный с сухим ротором линейного типа для систем отопления и кондиционирования, номинальный диаметр присоединения к трубопроводу 32 мм, диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °С, максимальный напор 20,06 м, мощность электродвигателя 1,5 кВт	шт	46 816,68	47 401,91
68.1.03.02-0040	Насос циркуляционный с сухим ротором линейного типа для систем отопления и кондиционирования, номинальный диаметр присоединения к трубопроводу 32 мм, диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °С, максимальный напор 41,42 м, мощность электродвигателя 4 кВт	шт	52 242,61	52 898,20
68.1.03.02-0041	Насос циркуляционный с сухим ротором линейного типа для систем отопления и кондиционирования, номинальный диаметр присоединения к трубопроводу 50 мм, диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °С, максимальный напор 13,01 м, мощность электродвигателя 1,5 кВт	шт	44 353,97	44 909,24
68.1.03.02-0042	Насос циркуляционный с сухим ротором линейного типа для систем отопления и кондиционирования, номинальный диаметр присоединения к трубопроводу 50 мм, диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °С, максимальный напор 41,63 м, мощность электродвигателя 7,5 кВт	шт	67 638,16	68 495,87
68.1.03.02-0043	Насос циркуляционный с сухим ротором линейного типа для систем отопления и кондиционирования, номинальный диаметр присоединения к трубопроводу 50 мм, диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °С, максимальный напор 25,88 м, мощность электродвигателя 4 кВт	шт	69 504,28	70 389,22
68.1.03.02-0044	Насос циркуляционный с сухим ротором линейного типа для систем отопления и кондиционирования, номинальный диаметр присоединения к трубопроводу 65 мм, диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °С, максимальный напор 7,1 м, мощность электродвигателя 0,75 кВт	шт	54 840,80	55 523,53

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

7. В приложение № 7 «Сметные цены на эксплуатацию машин и механизмов в базисном уровне цен» внести следующие изменения:

7.1.Часть I. «Общие положения»:

7.1.1. дополнить таблицу 1 пункта 4:

«

№ п.п.	Наименование комплекса машин	Комплектация	Коды ресурсов
1	2	3	4
4	Станции водолазные в составе передвижных контейнерных водолазных комплексов	Контейнерный водолазный комплекс в комплекте с основным компрессором, 380 В 7,5 кВт, производительностью 350 л/мин, водолазная станция быстрого развертывания; компрессор переносной электрический, однофазный, производительностью 140 л/мин (вспомогательный); поверхностная станция проводной связи; кабельшланговая связка 100 м (2 компл.); помпа водолазная электрическая 220 вольт; ресивер 90 л, производительностью не менее 600 л/мин; воздушный редуктор, пульт воздушный, резервный дыхательный аппарат с подвесной системой и комплектом грузов (2 компл.); водолазный шлем с гарнитурой связи и креплением для подводного светильника (2 компл.); шейное кольцо (2 шт.); гидрокостюм (3 шт.); гидрокостюм сухого типа (3 шт.); светильник подводный кабельный (2 шт.); фонарь подводный автономный (2 шт.);	91.20.13-012

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

№ п.п.	Наименование комплекса машин	Комплектация	Коды ресурсов
1	2	3	4
		утеплитель для гидрокостюма (6 шт.); водолазные боты (2 пары); нож водолазный (2 шт.).	

».

7.2. В книгу 91 «Машины и механизмы», приведенную в Части II «Сметные цены на эксплуатацию машин и механизмов в базисном уровне цен», внести следующие изменения:

7.2.1. Книгу 91. «Строительные машины и механизмы» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Средний разряд машинистов	Код среднего разряда машинистов	Трудозатраты машинистов, чел.-ч	Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч	Перебазировка (учтена или не учтена)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
91.01.05-077	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу массой до 40 т, объем ковша 0,5 м3, длина стрелы с рукоятью 19,5 м	маш.-ч	1 890,67	451,93	6,00	4-100-060	1,00	- -	не учтена
91.01.05-080	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу массой до 80 т, ковш скальный объемом 1,8 м3, длина стрелы с рукоятью 18 м	маш.-ч	4 435,21	482,05	7,00	4-100-070	1,00	- -	не учтена
91.01.05-081	Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу массой до 80 т, ковш скальный объемом 3 м3, длина стрелы с рукоятью 18 м	маш.-ч	4 439,85	482,05	7,00	4-100-070	1,00	- -	не учтена

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Средний разряд машинистов	Код среднего разряда машинистов	Трудозатраты машинистов, чел.-ч	Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч	Перебазировка (учтена или не учтена)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
91.02.03-035	Гидромолоты для подводных работ на базе экскаватора на гусеничном ходу массой до 80 т, энергия удара до 12500 Дж, длина стрелы с рукоятью 18 м	маш.-ч	4 127,45	482,05	7,00	4-100-070	1,00	- -	не учтена
91.04.02-036	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 1500 кН	маш.-ч	6 495,90	996,74	7,50	4-100-075	2,00	- -	не учтена
91.05.01-030	Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 250 м	маш.-ч	1 959,57	549,84	9,00	4-100-090	1,00	6,97 34,43	не учтена
91.06.09-023	Люльки подвесные для водолазных работ, грузоподъемность до 500 кг	маш.-ч	7,64	-	-	-	-	- -	не учтена
91.07.02-024	Бетононасосы прицепные с двигателем внутреннего сгорания, производительность до 102 м3/ч	маш.-ч	1 392,24	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	учтена
91.08.03-050	Катки самоходные комбинированные вибрационные, масса 16 т	маш.-ч	1 778,25	451,93	6,00	4-100-060	1,00	- -	учтена
91.12.08-086	Машины лесозаготовительные (харвестеры) на пневмоколесном ходу для работы на крутых, труднопроходимых участках, диаметр валки до 710 мм, радиус действия до 10 м	маш.-ч	5 362,43	514,69	8,00	4-100-080	1,00	- -	не учтена
91.14.03-020	Автомобили-самосвалы шарнирно-сочлененные, грузоподъемность до 35 т	маш.-ч	4 670,89	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	не учтена
91.20.02-016	Баржи несамоходные, грузоподъемность 1000 т	маш.-ч	3 311,07	-	-	-	-	- -	не учтена
91.20.10-008	Платформы плавучие для дноуглубительных работ, грузоподъемность 165 т, водоизмещение 522 т, осадка 1,4 м	маш.-ч	11 583,86	838,58	5,50	4-100-055	2,00	- -	не учтена
91.20.12-120	Земснаряды несамоходные землесосные с фрезерным разрыхлителем папильонажные, производительность по воде до 4000 м3/ч, производительность по грунту до 400 м3/ч, глубина разработки грунта до 15 м	маш.-ч	13 858,14	1 159,95	5,00	4-100-050	3,00	- -	не учтена
91.20.13-012	Станции водолазные в составе передвижных контейнерных водолазных комплексов	маш.-ч	2 582,91	-	-	-	-	1,98 9,78	не учтена

».

7.2.2. В Книге 91. «Строительные машины и механизмы» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)

Код ресурса	Наименование ресурса	Ед. изм.	Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч	Средний разряд машинистов	Код среднего разряда машинистов	Трудозатраты машинистов, чел.-ч	Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч	Перебазировка (учтена или не учтена)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
91.04.02-031	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 200 кН	маш.-ч	1 503,90	451,93	6,00	4-100-060	1,00	- -	не учтена
91.04.02-032	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 500 кН	маш.-ч	2 413,42	933,98	6,50	4-100-065	2,00	- -	не учтена
91.04.02-033	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 1000 кН	маш.-ч	4 572,66	996,74	7,50	4-100-075	2,00	- -	не учтена
91.04.02-034	Установки направленного бурения для бестраншейной прокладки, тяговое усилие 2500 кН	маш.-ч	10 897,53	996,74	7,50	4-100-075	2,00	- -	не учтена
91.08.06-004	Нарезчики швов самоходные, максимальная глубина резки до 350 мм, мощность 22 кВт (30 л.с.)	маш.-ч	339,03	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	учтена
91.08.06-005	Нарезчики швов самоходные, максимальная глубина резки до 500 мм, мощность 31 кВт (42 л.с.)	маш.-ч	580,42	386,65	5,00	4-100-050	1,00	- -	учтена
91.20.02-001	Баржи несамоходные, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	331,11	-	-	-	-	- -	не учтена
91.20.02-002	Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	662,21	-	-	-	-	- -	не учтена
91.20.02-003	Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т	маш.-ч	993,32	-	-	-	-	- -	не учтена
91.20.02-004	Баржи несамоходные, грузоподъемность 400 т	маш.-ч	1 324,43	-	-	-	-	- -	не учтена
91.20.02-005	Баржи несамоходные, грузоподъемность 600 т	маш.-ч	1 986,64	-	-	-	-	- -	не учтена

».

Сведения сформированы ФГИС ЦС https://fgiscs.minstroyrf.ru/ 18.05.2026 18:36 (МСК)